REMS

www.rems.de

Produttore innovativo
di macchine ed
utensili per la
lavorazione dei tubi

2022

Catalogo

Informazioni sul prodotto

Istruzioni d'uso

Elenchi dei pezzi di ricambio

Filmati dei prodotti

REMS App – Tutte le informazioni sui prodotti sempre e ovunque a portata di mano – in modo facile e veloce.

In cantiere o dal rivenditore: tutti i manuali d'uso, gli spaccati, qualsiasi informazione sui prodotti, come anche i filmati dei prodotti e altro, tutto direttamente visualizzabile*.
Sono inoltre disponibili molte altre funzioni.

Scansione del logo del prodotto
Vi trovate davanti a un prodotto REMS? Scansionate il logo del prodotto e riceverete tutti i dettagli sul prodotto stesso.

Scansione della figura del prodotto
Scansionate la figura di un prodotto nei nostri prospetti promozionali per ricevere tutti i dettagli sul prodotto stesso.

Scansione del codice QR
Scansionate il codice QR di un prodotto REMS per ricevere tutti i dettagli sul prodotto stesso.

ANDROID APP ON Google play
Available on the App Store

REMS App
Software applicativo gratuito nell'Apple App Store o Android App in Google Play.

* Solo con connessione dati attiva tramite gestore di rete o WLAN.

Indice

	Filettare **Scanalare**	**20**
	Segare	**56**
	Tagliare, smussare, sbavare	**74**
	Montare	**100**
	Controllo, sanificazione, disinfezione, protezione, flussaggio, riempimento	**108**
	Curvare	**122**
	Pressatura radiale	**140**
	Pressatura assiale	**226**
	Espandere, estrarre	**234**
	Saldare	**246**
	Congelare	**252**
	Inspezione di tubazioni e canali / pulizia di tubazioni e canali	**256**
	Saldare tubi di plastica	**272**
	Carotaggio diamantato **Scanalare**	**282**
	Asciugatura, deumidificazione, aerazione e sfiato	**306**

Forniamo esclusivamente sulla base delle nostre condizioni di consegna e di vendita generali.

I prezzi indicati su questo catalogo sono validi per un pezzo o una serie (p.e. pettini) o una confezione (p.e. lame da sega). Tutti i prezzi non sono impegnativi. Ci riserviamo il diritto di aumentare i prezzi. In aggiunta viene calcolata la aliquota I.V.A. in vigore al momento della spedizione. Con la pubblicazione del presente catalogo perdono la validità tutti i prezzi fino ad ora in vigore.

Disegni, illustrazioni, dimensioni, pesi, norme ed altri dati indicati su questo catalogo non sono impegnativi. La potenza indicata è la potenza assorbita. Con riserva di modifica.
Questo catalogo è protetto dalla regolamentazione riguardante i diritti d'autore. Tutti i diritti da essa derivati, in particolare quelli della traduzione, della riproduzione, del prelievo di illustrazioni, della radiotrasmissione, della riproduzione con mezzi foto-meccanici o simili e la memorizzazione su impianti di elaborazione dati, restano riservati, anche se la riproduzione avviene solo parzialmente.

© Copyright 2022
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Vendita tramite rivenditori specializzati.

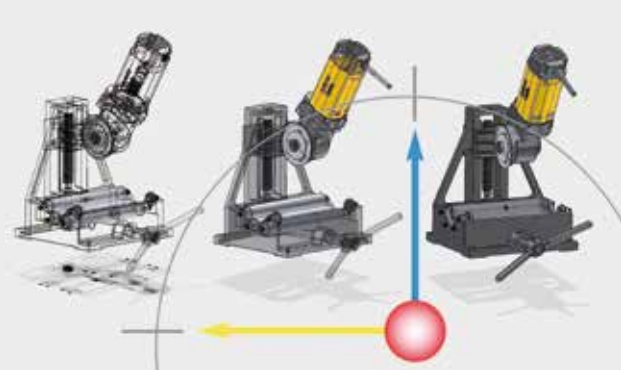
Sono creativi ed esperti nella pratica, scoprono sempre delle possibilità di miglioramento nei lavori dell'installatore: I progettisti di REMS sono innovativi e rappresentano quindi i pilastri del successo dell'impresa.

REMS – da oltre 110 anni al vertice del progresso tecnologico. Lo sviluppo non è mai concluso.

Dalla sua fondazione, avvenuta nel 1909, la REMS produce utensili per la lavorazione dei tubi, in modo particolare per gli installatori di impianti idrosanitari e di riscaldamento. Agli utensili a mano hanno fatto seguito macchine ed utensili elettrici. La sfida "la REMS deve essere migliore", lanciata dal fondatore dell'azienda Christian Föll, è sempre stata principio di ogni opera. Oggi la REMS è uno dei principali produttori di macchine ed utensili per la lavorazione dei tubi.

I progettisti di REMS hanno idee convincenti e innovative che agevolano la quotidianità degli specialisti dell'installazione. Rispettano le esigenze fondamentali e sfruttano ampie esperienze pratiche. Esperti di tutti i settori dell'impresa provvedono a lasciar affluire ogni possibilità di miglioramento nei nuovi progetti. In tal modo nascono gli utensili perfetti per l'impiego estremo nel cantiere. I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Da ciò traggono vantaggio il commercio e l'utente.

REMS riesce in continuazione a porsi al vertice del progresso tecnologico grazie a dei prodotti innovativi. Ciò è confermato da molti brevetti, nazionali e internazionali esistenti.



Tramite l'impiego di tecniche moderne nella progettazione e nello sviluppo, la qualità dei prodotti REMS è fin dall'inizio in primo piano: applicazione sicura, struttura robusta, impiego facile, durevolezza.

Nuove idee, progresso tecnologico e REMS vanno di pari passo: p.e. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press 14 V ACC, REMS Multi-Push – prodotti che rivoluzionano la tecnica di applicazione.

Apparecchiature per la misurazione tridimensionale interamente automatiche fanno parte del vasto sistema della qualità dalla REMS. La precisione della misurazione di 0,001 mm garantisce la massima precisione.

La modernissima produzione – una garante per i prodotti di qualità REMS.

Made in Germany. Gli stabilimenti di produzione sono situati a Waiblingen vicino a Stoccarda, nel cuore dell'industria high-tech tedesca. Lì sono a disposizione impianti ed attrezzature ultramoderne per la ricerca e lo sviluppo, per la produzione e la garanzia della qualità. Il personale è altamente qualificato, in parte lavora alla REMS già da quattro generazioni. Dispone di un patrimonio di conoscenza ed esperienza speciale, indispensabile per la produzione di prodotti d'alta qualità.

Per la REMS, qualità vuol dire molto più di precisione e funzionalità. Si basa su un ampio sistema di sicurezza della qualità che inizia già dalla valutazione delle esigenze di mercato, accompagna il prodotto durante la sua progettazione e produzione e viene completato da un'analisi sistematica della qualità del prodotto sul mercato stesso. Inoltre la qualità dei processi di produzione viene esaminata e confermata attraverso controlli effettuati regolarmente da Istituti di Controllo, i quali autorizzano il marchio di sicurezza GS. Tutti i prodotti REMS sono conformi alle norme di sicurezza e prevenzione infortuni e alle rispettive norme europee secondo quanto dispongono le direttive della Comunità Europea.

Inoltre tutti i prodotti REMS, ad eccezione di alcuni utensili manuali non rilevanti per la sicurezza, sono stati collaudati ed autorizzati da istituti di collaudo indipendenti. Tutti i prodotti REMS corrispondono ad un livello particolarmente elevato per quanto riguarda la sicurezza sul lavoro, la sicurezza d'azionamento e la sicurezza operativa.

Le costanti innovazioni dei processi e gli investimenti in efficienti sistemi di produzione CNC fanno si che i prodotti REMS siano annoverati fra i migliori del mondo.

Linee di montaggio flessibili permettono in qualsiasi momento un adattamento alle esigenze del cliente.

In base a dati effettivi REMS effettua la maggiore formazione della regione. Così si riesce a mantenere il proprio know-how su un livello molto alto.

Intervalli di controllo chiaramente definiti durante l'intero processo di produzione e imponenti prove di funzionamento e di sicurezza dopo il montaggio effettuato garantiscono che un prodotto difettoso non esca dalla fabbrica.

Dipendenti affidabili con esperienza pluriennale sono responsabili che il risultato desiderato della durezza del materiale verrà realizzato in maniera esatta per ogni elemento.

Nessuno tempra il metallo meglio di noi. Per questo motivo lo facciamo noi stessi.

I propri forni per tempra – parte importante del know-how e del segreto degli utensili di qualità REMS.

Una lunga durata, sicurezza nell'utilizzo e portata estrema – un utensile è solo in grado di rispondere alle esigenze, se i componenti sono temprati perfettamente.

Nei propri forni per tempra si gettano le basi della qualità degli utensili REMS. L'esperienza decennale è il know-how importante e il segreto degli utensili di qualità REMS. Grazie al trattamento termico speciale si ottiene una combinazione ideale tra resistenza e plasticità ed una duratura particolarmente lunga, p.e. pettini, rotelle e pinze a pressare. Il processo di trattamento termico viene regolarmente registrato e controllato attraverso tecniche computerizzate molto efficienti. Questo permette una costanza nell'alta qualità del prodotto.

I pettini di qualità REMS provati ed indistruttibili. Di acciaio speciale tenace, particolarmente temprato.

Le rotelle REMS sono adattate alle esigenze speciali dei materiali diversi. Soprattutto lo speciale processo di tempra è decisivo per la lunga durata delle rotelle REMS.

L'arte della tempra: Crea pezzi estremamente resistenti per una maggiore sollecitazione.

Due dei 45 collaboratori del settore logistica che sanno che tempo è denaro. Velocità e affidabilità in assoluto sono i fattori più importanti durante la fornitura e il servizio.

REMS – for professionals.
Servizio eccellente. Dappertutto sul posto.

REMS produce macchine e utensili per professionisti – le esigenze richieste sono altissime. REMS compie i suoi incarichi in maniera competente, responsabile e ottimale. Ciò comprende anche la fornitura veloce nonché i servizi di manutenzione e riparazione. Grande flessibilità e affidabilità assoluta sono la base per il servizio eccellente.

Tutta la logistica è orientata alle esigenze dei nostri clienti. Per poter fornire tempestivamente, REMS tiene a disposizione più di 10.000 articoli nel deposito centrale. Tutti i pezzi soggetti all'usura e i ricambi sono sempre disponibili. Un servizio che limita i tempi di inattività al minimo.

Nel caso di riparazioni, la rete di centri d'assistenza REMS autorizzati su tutto il territorio è a disposizione per una riparazione veloce ed a regola d'arte. Dipendenti altamente qualificati riparano e revisionano le macchine e gli utensili dei nostri clienti. Dopo la riparazione o l'ispezione avvenuta, i prodotti arrivano al cliente al più presto possibile.

La velocità è solo una questione di logistica. Su più di 14.000 metri quadri di superficie, REMS dispone nel magazzino di tutti i pezzi soggetti all'usura e ricambi.

La sollecitazione nella quotidianità nel cantiere è straordinaria – i pezzi soggetti all'usura si consumano, si verificano guasti. I centri di assistenza REMS sono a disposizione in maniera flessibile. In più di 25 paesi esiste un'organizzazione di assistenza ben consolidata.

REMS dà particolare importanza al servizio: tutti i furgoni dimostrativi dei più di 200 consulenti REMS sono attrezzati con un dispositivo di prova, con il quale possono essere eseguite la prova di funzionamento e la misurazione della forza delle pressatrici radiali REMS dappertutto e sul posto.

Formazione sul prodotto nel centro di formazione REMS: conoscere, paragonare, valutare.

REMS – partner dei rivenditori specializzati. Consulenza eccellente per clienti soddisfatti.

Solo coloro che ricevono una consulenza competente durante l'acquisto possono trovare la soluzione più appropriata dal punto di vista economico per gli scopi previsti. Perciò REMS dà notevole importanza all'istruzione riguardante i prodotti sia dei propri consulenti che dei rappresentanti di commercio del settore.

Nei centri di formazione gestiti da REMS si trovano, in un'area di ca. 1600 metri quadri, diverse sale per dimostrazioni, formazione e conferenze moderne e completamente allestite. La formazione pratica nel centro di formazione REMS a Waiblingen trasmette ai collaboratori dei rivenditori specializzati, in forma chiara, ampie nozioni basilari ed un alto livello di competenza specializzata per poter fornire consulenze sul prodotto e di conseguenza ottenere maggior successo nelle vendite. I cataloghi e i depliant dettagliati contenenti tutte le informazioni necessarie sul prodotto rendono possibile una scelta facile e rapida del prodotto e facilitano la preparazione di offerte.

Questa collaborazione con i rivenditori specializzati garantisce anche all'utilizzatore finale una consulenza qualificata e completa sul prodotto ed un servizio eccellente.

REMS centro di formazione a Waiblingen vicino a Stoccarda.

Sale di formazione moderne e completamente attrezzate:
REMS realizza tante possibilità per i collaboratori dei rivenditori specializzati di conoscere i prodotti.

Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner e Rüdiger Lohse, quattro dei più di 200 consulenti qualificati REMS, sempre disponibili per formazione e presentazioni in loco, in modo flessibile e veloce.

REMS – una forza di mercato grazie ad una politica di produzione e di vendita coerente.

Le basi per la forza di mercato della REMS sono i prodotti tecnologicamente avanzati e di alta qualità e il suo programma concentrato unicamente su prodotti che creino un altissimo volume d'affari e sulla competitività dei prezzi grazie alla produzione in proprio, razionale e conveniente.

Al centro della politica di vendita c'è sempre stato il principio di vendere i prodotti REMS esclusivamente attraverso i rivenditori specializzati. Essi vengono assistiti dalla REMS in molti modi diversi. Equipaggiati con furgoni dimostrativi, i consulenti REMS eseguono corsi di formazione dei prodotti sul posto ed effettuano la dimostrazione durante le visite agli utenti finali, le dimostrazioni in negozio e le fiere interne dei rivenditori. Consigliano nella scelta dell'utensile e trovano la soluzione più confortevole, più affidabile e più conveniente per il caso d'impiego concreto.

La coerente politica di vendita è concepita per risultati a lungo termine, affidabilità e calcolabilità.

Così gli installatori hanno la possibilità di conoscere la gamma dei prodotti sul campo: I consulenti REMS sono in giro con i furgoni dimostrativi e dimostrano le macchine e gli utensili nell'impiego reale, direttamente in cantiere.

Il sistema di presentazione dei prodotti REMS – una ideale possibilità per i rivenditori specializzati di presentare i prodotti REMS in maniera ottimale: toccare – paragonare – scegliere.

Toccare. Paragonare. Scegliere.
Per la promozione delle vendite comuni.

La partecipazione a fiere del settore nazionali ed internazionali, la pubblicità in riviste specializzate e l'invio di materiale pubblicitario direttamente agli utenti, tutto ciò è ritenuto dal commercio del settore come un incentivo importante delle vendite.

Il sistema di presentazione dei prodotti REMS rende possibile ai rivenditori specializzati una presentazione eccellente: toccare, paragonare, valutare. La scelta individuale dei prodotti REMS da presentare avviene in accordo con i consulenti REMS e i rivenditori specializzati.

Il sistema di informazione online www.rems.de offre notevoli possibilità per ottenere informazioni sul gruppo REMS, i suoi prodotti e le loro possibilità di applicazione ed uso. Inoltre l'utente finale può trovare on line il catalogo completo ed informazioni tecniche dettagliate, informazioni sulle date attuali di fiere e gli indirizzi dei centri assistenza autorizzati REMS, può scaricare dalla rete cataloghi, istruzioni d'uso, liste dei pezzi di ricambio, foto e video dei prodotti, può ordinare i cataloghi in diverse lingue straniere che verranno spediti per posta, indirizzi e-mail dei collaboratori REMS e.a.

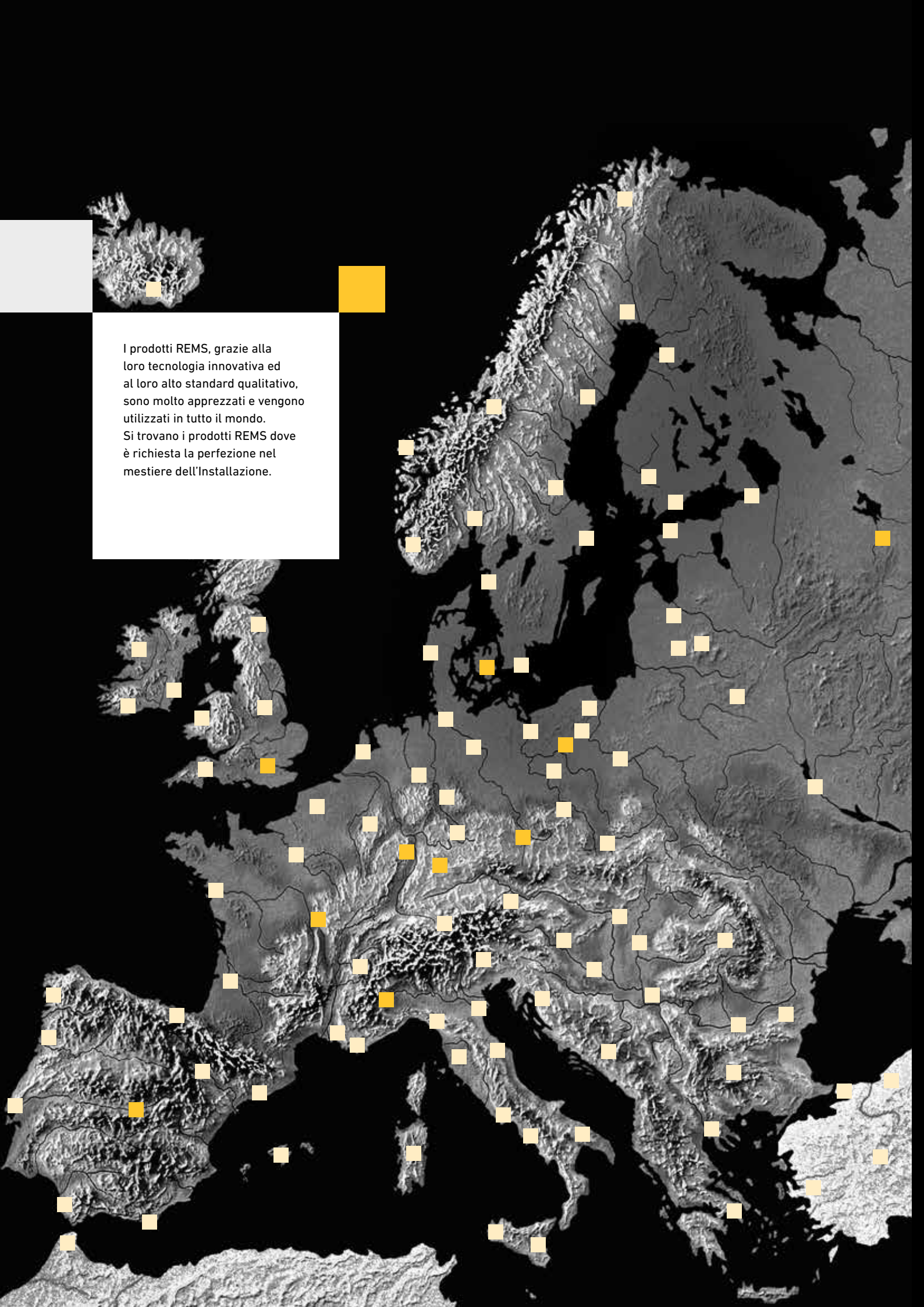
I prodotti REMS vengono esposti e dimostrati a molte fiere nazionali ed internazionali.

Pratico per la vendita, comprensibile per il cliente – il sistema di presentazione dei prodotti REMS.

Il sistema di informazione online www.rems.de

REMS App

I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Si trovano i prodotti REMS dove è richiesta la perfezione nel mestiere dell'Installazione.



Più di 20.000 partner commerciali in Europa: Troverete i prodotti REMS dappertutto sul luogo.

Prodotti innovativi e un elevato standard di qualità aprono nuovi mercati per la REMS. Negli ultimi anni, l'area di vendita è stata consolidata e ampliata in continuazione. Partner commerciali in tutta l'Europa e oltre garantiscono che sempre più clienti possono essere convinti della qualità REMS.

REMS stabilisce delle norme comparative a livello europeo riguardo la qualità – le vendite vengono coadiuvate dalla fitta rete di cooperatori di commercio affidabili in tutta Europa, i quali vengono assistiti da più di 200 consulenti specializzati di REMS.

Filiali in tanti paesi offrono condizioni ottimali per l'utente e per i rivenditori specializzati.

6

Filettare
Scanalare

	Filiere a cricco	22
	Bussole S a cambio rapido	23
	Filiere elettriche	24
	Filiera a batteria	28
	Filettatrici	32
	Filettatrici semiautomatiche	42
	Portanipples	48
	Olio da taglio	49
	Dispositivo per scanalare	50
	Scanalatrice	51
	Scanalatrice a batteria	52
	Scanalatrice	54

Filiera di qualità collaudata con caratteristiche di taglio eccezionali.

Filettatura tubi	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

REMS eva – la filiera dell'installatore.
Imbocco e filettatura particolarmente facili.
Leva a cricco in acciaio, rivestito di plastica spessa.
Solo un tipo di bussole a cambio rapido.
Pettini indistruttibili di qualità.

Vantaggio del sistema
Ampia gamma di tagli fino a 1¼" e fino a 2" con **una** sola leva a cricco. Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini. Le stesse bussole a cambio rapido sono adatte per tutte le filiere REMS e per filiere di altre marche. Immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Leva a cricco
Particolarmente robusta. Leva a cricco in acciaio rivestito in plastica spessa per un lavoro piacevole. Impugnatura ruvida, non scivolosa, per una buona presa. Facile inversione della rotazione del cricco. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido, facilmente e velocemente da inserire e da togliere.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa della bussola, dei pettini e del coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida lunga e precisa per una centratura perfetta del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto. Bussole a cambio rapido S per filettare tubi in punti di difficile accesso (pagina 23).

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente necessari per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS eva Set. Filiera a cricco con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 2", 16 – 50 mm, filettatura bulloni 6 – 30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. 1 leva a cricco per l'intera capacità. Bussole a cambio rapido con pettini per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni secondo EN 60423 M. In robusta cassetta metallica o in scatola di cartone.

Articolo/Dimensione	Cod.art.	
REMS eva Set in cassetta metallica		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set in scatola di cartone		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

Set REMS eva disponibile per filettature sinistre e filettature NPT.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Leva a cricco per l'intera gamma	522000	
Bussole S a cambio rapido, vedi pagina 23.		
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere, vedi pagine 30 – 31.		
Cassetta metallica con inserti, per REMS eva ⅜ – 2"	526050	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
REMS Aquila 3B, morsa a catena per tubi su treppiede pieghevole, vedere pagina 103.		
REMS Aquila WB, morsa a catena per tubi per il fissaggio al banco di lavoro, vedere pagina 103.		

Bussole S a cambio rapido REMS

Accessori per REMS eva e filiere di altre marche

Per filettare tubi in punti di difficile accesso,
p.e. fori nel muro, tubi scoperti, pozzi.
Ideale per riparazioni e ristrutturazioni.

Filettatura	⅜ – 1¼"

Bussole S a cambio rapido REMS – la soluzione giusta per posti di difficile accesso.

Bussole a cambio rapido S con pettini montati in modo particolare.

Guida aggiuntiva precisa sulla parte del coperchio per un centraggio perfetto del tubo ed un facile imbocco.

Prolunga dell'azionamento a cricco REMS eva per filettare tubi posti in basso.

Le bussole a cambio rapido S e la prolunga vanno bene nella leva a cricco REMS eva e in altre filiere adatte.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

Bussole S Set. Bussole S a cambio rapido REMS, a scelta per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) oppure Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolunga 300 mm. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ⅜-½-¾	520025R	
Set R ½-¾-1	520026R	
Set NPT ½-¾-1	520056R	

Accessori

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
Leva a cricco per l'intera gamma		522000	
Bussole a cambio rapido S per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜	521026	
	R ½	521036	
	R ¾	521046	
	R 1	521056	
	R 1¼	521066	
Prolunga 300 mm		522051	
Cassetta metallica con inserti per leva a cricco, 4 bussole a cambio rapido S e prolunga.		526052R	

REMS Amigo E

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo E – la più veloce, potente e leggera fino a 1".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,4 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 950 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Alta velocità di taglio 35 – 27 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo E Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 1", 16 – 32 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 950 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1	530013R220	
Set M 20-25-32	530014R220	

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30 – 31.		
REMS Amigo E macchina motore	530003R220	
Staffa fermaspunto	533000R	
REMS REG St ¼ – 2", sbavatore, vedi pagina 97.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	536000	

REMS Amigo

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛ – 1¼", 16 – 40 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo – la più piccola, la più leggera, la più potente e la più veloce fino a 1¼".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,5 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 35–27 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 1¼" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 1¼", 16 – 40 mm, filettatura bulloni 6 – 30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra, protezione sovraccarico. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼	530020R220	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022R220	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023R220	

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30 – 31.		
REMS Amigo macchina motore	530000R220	
Staffa fermaspunto	533000R	
REMS REG St ¼ – 2", sbavatore, vedi pagina 97.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	536000	

REMS Amigo 2

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

Info

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – potentissima fino a 2".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 6,5 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1700 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Alta velocità di taglio 30–18 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo 2 Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 2", 16 – 50 mm, filettatura bulloni 6 – 30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione col cambio di direzione rotazione, rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M.
In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022R220	

Disponibile REMS Amigo 2 Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30 – 31.		
REMS Amigo 2 macchina motore	540000R220	
Staffa fermaspunto Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼ – 2", sbavatore, vedi pagina 97.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	546000	

REMS Amigo 2 Compact

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – la più piccola e la più leggera fino a 2".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 4,9 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30 % grazie al posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 30–18 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

Info

Tested by electrosuisse

La fornitura comprende

REMS Amigo 2 Compact Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 2", 16 – 50 mm, filettatura bulloni 6 – 30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra. Protezione dal sovraccarico. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼	540023R220	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025R220	

Disponibile REMS Amigo 2 Compact Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30 – 31.		
REMS Amigo 2 Compact macchina motore	540001R220	
Staffa fermaspunto Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼ – 2", sbavatore, vedi pagina 97.	731700	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	546000	

REMS Amigo 22 V

Filiera a batteria
con bussole a cambio rapido

Potente e maneggevole elettroutensile portatile per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Filettatura tubi	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Filettatura bulloni	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

REMS Amigo 22 V – portatile, maneggevole, leggero. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 9,0 Ah, per circa 52 filettature ¾" senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Portatile, maneggevole, leggero. Macchina motore con batteria solo 5,6 kg. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Potente motorino a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 500 W. Elevata velocità di taglio 27 – 20 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

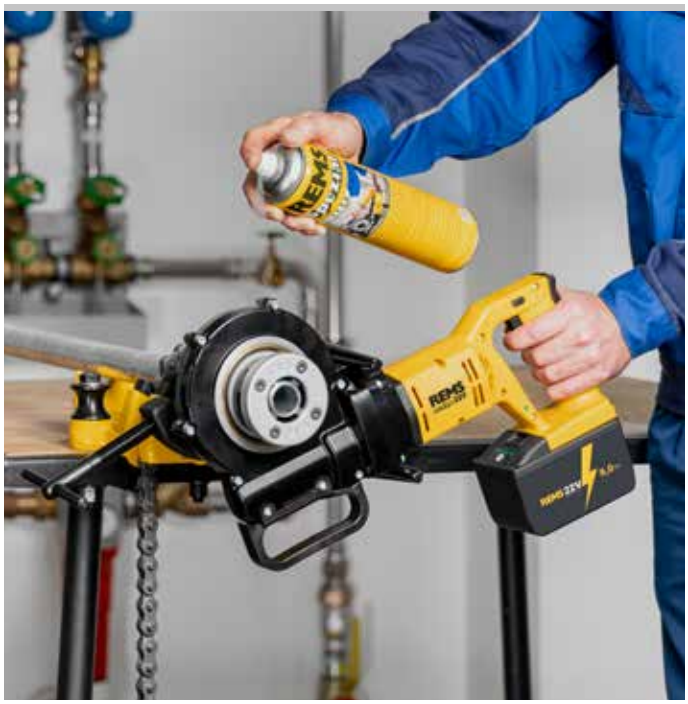
Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente, per circa 52 filettature ¾" senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (pagina 48).



Prodotto tedesco di qualità

Info

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 22 V

Filiera a batteria
con bussole a cambio rapido

La fornitura comprende

REMS Amigo 22 V Set. Filiera a batteria con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛ – 1", 16 – 32 mm, filettatura bulloni 6 – 30 mm, ¼ – 1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con riduttore esente da manutenzione, potente motore a batteria 21,6 V, 500 W, interruttore di sicurezza. Rotazione oraria e antioraria, controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1	530015 R220	
Set M 20-25-32	530016 R220	

Disponibile REMS Amigo 22 V Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30 – 31.		
REMS Amigo 22 V macchina motore, senza batteria	530004 R22	
Staffa fermaspunto Amigo 2 Compact	543010	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
REMS REG St ¼ – 2", sbavatore, vedi pagina 97.	731700	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	566030 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Bussole a cambio rapido REMS

Bussole a cambio rapido REMS

La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola e pettini in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Filettatura tubi R passo gas conico sinistro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350

Filettatura destra

Filettatura sinistra

Prodotto tedesco di qualità

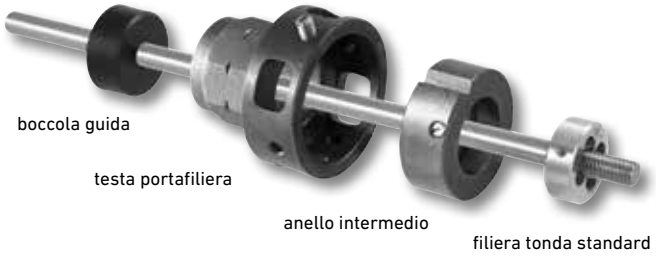
Pettini REMS

Pettini REMS

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002RWS
	R ¼	521012RWS
	R ⅜	521022RWS
	R ½	521032RWS
	R ¾	521042RWS
	R 1	521052RWS
	R 1¼	521062RWS
	R 1½	521072RWS
	R 2	521082RWS
Filettatura tubi R passo gas conico sinistro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102RWS
	R ¼ LH	521112RWS
	R ⅜ LH	521122RWS
	R ½ LH	521132RWS
	R ¾ LH	521142RWS
	R 1 LH	521152RWS
	R 1¼ LH	521162RWS
	R 1½ LH	521172RWS
	R 2 LH	521182RWS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202RWS
	NPT ¼	521212RWS
	NPT ⅜	521222RWS
	NPT ½	521232RWS
	NPT ¾	521242RWS
	NPT 1	521252RWS
	NPT 1¼	521262RWS
	NPT 1½	521272RWS
	NPT 2	521282RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5	521302RWS
	M 20 × 1,5	521312RWS
	M 25 × 1,5	521322RWS
	M 32 × 1,5	521332RWS
	M 40 × 1,5	521342RWS
	M 50 × 1,5	521352RWS

Prodotto tedesco di qualità



Teste portafiliere per filiere tonde

Teste portafiliere per l'innesto di filiere tonde standard reperibili in commercio, per tutti i tipi di filetto. Fissaggio delle filiere tonde nella testa portafiliere per mezzo di una vite prigioniera.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Testa portafiliera per filiere tonde	Ø 65 mm	731200
Testa portafiliera per filiere tonde	G 1¼	731250
Testa portafiliera per filiere tonde	Ø 105 mm	541401

Anelli intermedi

Anelli intermedi per differenti diametri esterni delle filiere tonde.

Articolo	Dimensione	di mm	Cod.art.
Anelli intermedi per testa portafiliera 731200	M 6 – 9	20/25	731205
	M 10 – 11	30	731210
	M 12 – 14 (Pg 7 – 9)	38	731220
	M 16 – 20 (Pg 11 – 13,5)	45	731230
	M 22 – 24 (Pg 16)	55	731240
senza anello intermedio	M 27 – 30 (Pg 21 – 29)	65	
Anelli intermedi per testa portafiliera 541401	Ø 65/105 (Pg 21 – 29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
senza anello intermedio	Pg 42 – 48	105	

Boccole guida

Boccole guida per un imbocco facile e centrico.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Boccole guida per testa portafiliera 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Boccole guida per testa portafiliera 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416

Prodotto tedesco di qualità

REMS Tornado

Filettatrice

Macchina collaudata di prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche ed industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	(1⁄16) 1⁄8 – 2", 16 – 63 mm
Filettatura bulloni	(6) 10 – 60 mm, 1⁄4 – 2"

Per i tipi di filettature vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25 – 200 1 – 8"

REMS Tornado – una classe tutta particolare. Mandrino automatico. Filiera universale automatica. Lubrorefrigerazione automatica.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Tornado 2000 completa solo 50 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale regolabile in altezza.
2 versioni:
- Versione portatile su 3 gambe con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili.
- Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro. Piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano per materiale come accessorio, per un semplice trasporto, altezza di lavoro ottimale ed alta stabilità.

Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2" in soli 15 sec. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
- Potente motore universale, 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 min^{-1}.
- Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
- Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, può essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrini autobloccanti
2 mandrini autobloccanti con morse autocentranti per un bloccaggio e sbloccaggio del materiale veloce e senza fatica. L'autorafforzamento dà la massima forza di serraggio. Senza slittamento del tubo. Per serrare tubi < Ø 1⁄8" e perni < Ø 10 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento di riposo nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare nei tubi di piccolo diametro.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

Info

3 potenti motori a scelta.

REMS Tornado

Filettatrice

Filettatura di nipples

Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½ – 2" (4") o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜ – 2" (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 300, 1 – 12" (pagina 50). Scanalare con REMS Tornado fino a DN 200, 8".

Versione T

Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Tornado. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm, filettatura bulloni (6) 10 – 60 mm, ¼ – 2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, 2 mandrini autobloccanti, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche filettature lunghe: apertura automatica, automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ e R 1 – 2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, supporto materiale regolabile in altezza. 3 motori a scelta. Versione portatile su 3 gambe, con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili. Versione T con vasca olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portatile, 3 gambe.	340200R220	
2010	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe.	340201R220	
2020	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe.	340202R380	
2000 T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340206R220	
2010 T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340207R220	
2020 T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340208R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Versione T

Carrello pieghevole (Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello pieghevole	344150R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Filiera universale automatica 1/16 – 2" come filiera a cambio rapido al posto del cambio dei pettini	341000RR	
Rotella REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000R	

REMS Magnum (fino a 2") Filettatrice

Robusta e compatta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche, industria. Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	(1⁄16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm
Filettatura bulloni	(6) 8 – 60 mm, ¼ – 2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la compatta fino a 2".

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 L-T solo 62 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto per utensili.
2 versioni:
- Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
- Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro. Piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano per materiale come accessorio, per un semplice trasporto, altezza di lavoro ottimale ed alta stabilità.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2" in soli 15 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
- Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 min^{-1}.
- Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
- Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ⅛" e perni < Ø 8 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

Info

3 potenti motori a scelta.

REMS Magnum (fino a 2") Filettatrice

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½ – 2" (4")
o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜ – 2" (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 300, 1 – 12" (pagina 50).

Versione L-T

Piedistallo
(Accessorio)

Versione T

Carrello trasportatore
con ripiano materiale
(Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm, filettatura bulloni (6) 8 – 60 mm, ¼ – 2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ e R 1 – 2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto materiale. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili. Versione T con vasca olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000 L-T	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	
2010 L-T	Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340227R220	
2020 L-T	Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340228R380	
2000 T*	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220R220	
2010 T*	Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340221R220	
2020 T*	Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340222R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".

Versione L-T

Carrello pieghevole
(Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Carrello pieghevole	344150R	
Pettini vedi pagina 40.		
Filiera universale automatica 1/16 – 2" come filiera a cambio rapido al posto di cambiare i pettini	341000RR	
Rotella REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000R	

REMS Magnum (fino a 3") Filettatrice

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche, industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	(1/16) ½ – 3", 16 – 63 mm
Filettatura bulloni	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la supermacchina fino a 3". Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 3" grazie ai 5 pettini.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 3000 L-T solo 79 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
- Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
- Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
- Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 min^{-1}.
- Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
- Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ½" e perni < Ø 18 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per 1/16 – 2" ed una per 2½ – 3" per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 5 pettini da 2½ – 3" permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Portautensili
Un portautensili completo per 2½ – 3" e uno per ½ – 2" adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, pettini.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

Info

3 potenti motori a scelta.

REMS Magnum (fino a 3") Filettatrice

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½ – 3" (4") a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜ – 2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 300, 1 – 12" (pagina 50).

Versione L-T
Piedistallo (Accessorio)

Versione T
Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)

Versione L-T
Carrello pieghevole (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ½ – 3", 16 – 63 mm, filettatura bulloni (6) 18 – 60 mm, ½ – 2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1/16 – 2" e/o 2½ – 3", ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione/Dotazione	Cod.art.	
3000 L-T	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R 2½ – 3	380303R220	
	Dotazione R ½ – 3	380309R220	
3010 L-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 3	380304R220	
	Dotazione R ½ – 3	380310R220	
3020 L-T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 3	380305R380	
	Dotazione R ½ – 3	380311R380	
3000 T*	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R 2½ – 3	380306R220	
	Dotazione R ½ – 3	380312R220	
3010 T*	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 3	380307R220	
	Dotazione R ½ – 3	380313R220	
3020 T*	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 3	380308R380	
	Dotazione R ½ – 3	380314R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Carrello pieghevole	344150R	
Pettini vedi pagina 40.		
Portautensili R ½ – 2" completo di filiera universale automatica 1/16 – 2", pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ e R 1 – 2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco	340100RR	
Filiera universale automatica 1/16 – 2" ed altri	341000RR	
Filiera universale automatica 2½ – 3"	381050R	
Filiera universale automatica 2½ – 4"	381000R	
Rotella REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Rotella REMS St 1 – 4", s 12	381622R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000R	

REMS Magnum (fino a 4") Filettatrice

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche, industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	(1⁄16) ½ – 4", 16 – 63 mm
Filettatura bulloni	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la supermacchina fino a 4". Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 4" grazie ai 6 pettini.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 4000 L-T solo 81 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 min^{-1}.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ½" e perni < Ø 18 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per 1⁄16 – 2" ed una per 2½ – 4" per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 6 pettini da 2½ – 4" permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Portautensili
Un portautensili completo per 2½ – 4" e uno per ½ – 2" adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, pettini.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

Info

3 potenti motori a scelta.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½ – 4" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜ – 2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 300, 1 – 12" (pagina 50).

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1⁄16) ½ – 4", 16 – 63 mm, filettatura bulloni (6) 18 – 60 mm, ½ – 2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1⁄16 – 2" e/o 2½ – 4", ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione/Dotazione	Cod.art.	
4000 L-T	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R ½ – 2	380447R220	
	Dotazione R 2½ – 4	380441R220	
	Dotazione R ½ – 4	380444R220	
4010 L-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R ½ – 2	380448R220	
	Dotazione R 2½ – 4	380442R220	
	Dotazione R ½ – 4	380445R220	
4020 L-T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 4	380443R380	
	Dotazione R ½ – 4	380446R380	
4000 T*	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R 2½ – 4	380426R220	
	Dotazione R ½ – 4	380429R220	
4010 T*	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 4	380427R220	
	Dotazione R ½ – 4	380430R220	
4020 T*	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½ – 4	380428R380	
	Dotazione R ½ – 4	380431R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Carrello pieghevole	344150R	
Pettini vedi pagina 40.		
Portautensili R ½ – 2" completo di filiera universale automatica 1⁄16 – 2", pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ e R 1 – 2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco	340100RR	
Filiera universale automatica 1⁄16 – 2" ed altri	341000RR	
Filiera universale automatica 2½ – 4"	381000R	
Rotella REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Rotella REMS St 1 – 4", s 12	381622R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000R	

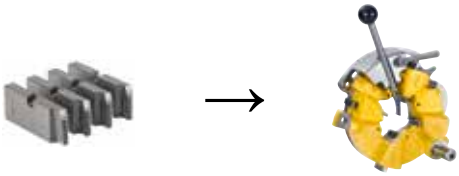
Pettini REMS

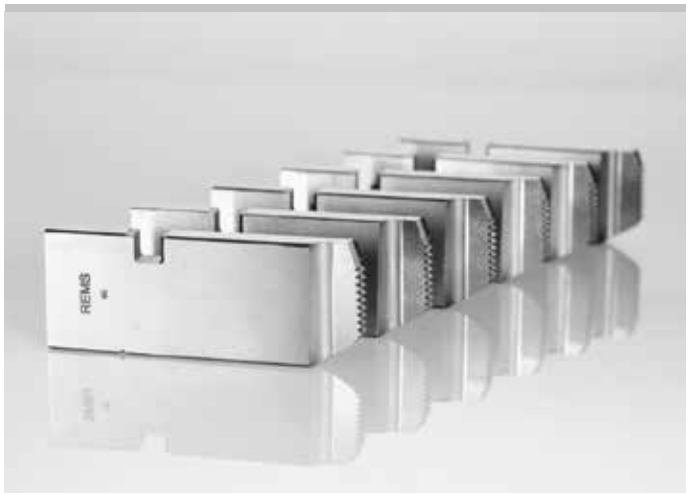
Per REMS Tornado, REMS Magnum

Pettini REMS, set

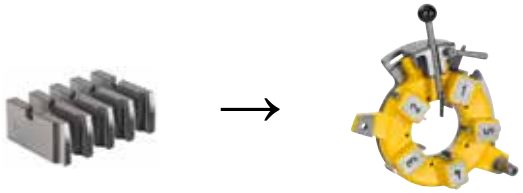
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. In tenace acciaio speciale con tempra speciale per materiali < 500 N/mm² (MPa), per una durata estremamente lunga.

Pettini HSS per materiali più difficili da filettare ≥ 500 N/mm² (MPa): sovrapprezzo 50 %. [1] Alcuni pettini sono disponibili solo in HSS.





Prodotto tedesco di qualità

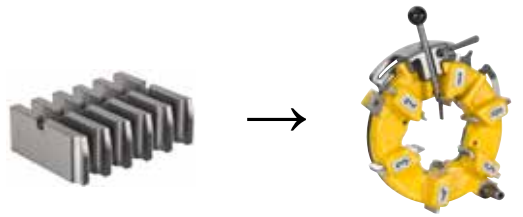


Per filiera universale automatica da 1/16 – 2"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 HSS[1] R 1/4 – 3/8 R 1/2 – 3/4 R 1 – 2	341401 RHSS 341402 RWS 341403 RWS 341404 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 G 1/4 – 3/8 G 1/2 – 3/4 G 1 – 2	341406 RWS 341407 RWS 341408 RWS 341409 RWS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 – 1/8 HSS[1] NPT 1/4 – 3/8 NPT 1/2 – 3/4 NPT 1 – 2	341411 RHSS 341412 RWS 341413 RWS 341414 RWS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8 NPSM 1/4 – 3/8 NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1] NPSM 1 – 2 HSS[1]	341416 RWS 341417 RWS 341418 RHSS 341419 RHSS
Filettatura tubi di acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21 Pg 29 Pg 36 Pg 42 Pg 48	341466 RWS 341467 RWS 341468 RWS 341469 RWS 341470 RWS 341471 RWS 341472 RWS 341473 RWS 341474 RWS 341475 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5 M 63 × 1,5	341493 RWS 341494 RWS 341495 RWS 341496 RWS 341497 RWS 341498 RWS 341499 RWS
Filettatura bulloni M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14 M 16 M 18 M 20 M 22 M 24 M 27 M 30 M 33 M 36 M 39 M 42 M 45 M 48 M 52 M 56 HSS[1] M 60 HSS[1]	341426 RWS 341427 RWS 341428 RWS 341429 RWS 341430 RWS 341431 RWS 341432 RWS 341433 RWS 341434 RWS 341435 RWS 341436 RWS 341437 RWS 341438 RWS 341439 RWS 341440 RWS 341441 RWS 341442 RWS 341443 RWS 341444 RWS 341445 RHSS 341446 RHSS
Filettatura bulloni UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 HSS[1] UNC 5/16 – 18 UNC 3/8 – 16 HSS[1] UNC 7/16 – 14 UNC 1/2 – 13 HSS[1] UNC 9/16 – 12 UNC 5/8 – 11 HSS[1] UNC 3/4 – 10 HSS[1] UNC 7/8 – 9 HSS[1] UNC 1 – 8 HSS[1] UNC 1 1/8 – 7 UNC 1 1/4 – 7 HSS[1] UNC 1 3/8 – 6 UNC 1 1/2 – 6 HSS[1] UNC 1 3/4 – 5 UNC 2 – 4,5	341476 RHSS 341477 RWS 341478 RHSS 341479 RWS 341480 RHSS 341481 RWS 341482 RHSS 341483 RHSS 341484 RHSS 341485 RHSS 341486 RWS 341487 RHSS 341488 RWS 341489 RHSS 341490 RWS 341491 RWS

Per filiera universale automatica da 2½ – 3"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 3	381430 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 3 HSS[1]	381431 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 3 HSS[1]	381432 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 3 HSS[1]	381433 RHSS



Per filiera universale automatica da 2½ – 4"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 4	381401 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 4 HSS[1]	381405 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 4 HSS[1]	381410 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 4 HSS[1]	381415 RHSS

REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Filettatrice

Filettatrice semiautomatica ad alto rendimento per la filettatura razionale di bulloni e tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.		
Filettatura bulloni		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Filettatura tubi		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Classe di tolleranza secondo ISO 261 (DIN 13)		"media" (6 g)
Lunghezza filetto	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	illimitata ≤ 200 mm
Smussatura	Capacità Ø smusso Smusso massimo Angolo smusso	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Bisellatura	Capacità Ø bisellatura	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Per i tipi di filettature vedi pagina 44.		

Prodotto tedesco di qualità

REMS Unimat 75 – rendimento elevato.
Sistema a pettini Strehler tangenziali. Grande capacità.
Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione.
Per produzione singola e in serie. Costi orari minimi.
Di facile impiego. Alleggerisce il costoso impiego di torni e manodopera specializzata.

Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

Azionamento
Ingranaggio planetario indistruttibile, con ruota planetaria cava per filettature lunghe fino a Ø 30 mm. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, con albero cavo, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. Alta velocità di lavoro, 2 velocità di rotazione della filiera 70 e 35 min^{-1}.

Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali. A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Ganasce speciali
Come accessori, ganasce speciali per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm^2 (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza ≥ 500 N/mm^2 (MPa). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Filettatura su tondini spiralati per cemento armato
Pettini speciali Strehler M con intaglio supplementare, per filettare su tondino spiralato per cemento armato. Azionamento mediante REMS Unimat 75 con morsa oleoidraulica-pneumatica, per un'alta pressione di serraggio.

Esempi di lavorazione

Info

REMS Unimat 75

Filettatrice

Olii da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples

Razionale con ganasce speciali 1/16 – 1¼" o con REMS Nippelfix ½ – 2½" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜ – 2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Unimat 75 Basic. Filettatrice semiautomatica per filettatura bulloni 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", filettatura tubi 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità con albero cavo, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione 70 e 35 min^{-1}. Morsa universale autocentrante per l'intera capacità di serraggio, a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio. In cassa per il trasporto.

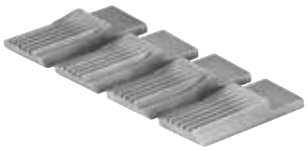
Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Unimat 75 Basic mS	morsa manuale	750003R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	morsa oleoidraulica-pneumatica	750004R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pettini Strehler e portapettini, pettini Strehler, vedi pagina 44.		
Filiera universale automatica, senza set di taglio, senza leva di chiusura	751000	
Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini		
R per filettatura tubi passo gas conico destro	751040R90	
R-L per filettatura tubi passo gas conico sinistro	751050R90	
G per filettatura tubi passo gas cilindrico destro	751060R90	
G-L per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro	751070R90	
M per tutte le filettature bulloni destre	751080R90	
M-L per tutte le filettature bulloni sinistre	751090R90	
Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm, con pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, con sostegno	751100	
Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm, senza set di taglio	751102	
Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, con portapettini	751096	
Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, con portapettini	751098	
Pettine per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm, confezione da 4 pezzi, HSS	751097	
Ganasce speciali, coppia, per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples. Lunghezza a monte della morsa senza filetto min. 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		

Prodotto tedesco di qualità



Prodotto tedesco di qualità

Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale, tenace e particolarmente temprato per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente ≥ 500 N/mm² (MPa). I pettini Strehler sono alloggiati in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	759250 RWS
	R 1/4 – 3/8	759251 RWS
	R 1/2 – 3/4	759252 RWS
	R 1 – 2	759253 RWS
	R 2 1/2	759254 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	759255 RWS
	G 1/4 – 3/8 HSS[1)]	759256 RHSS
	G 1/2 – 3/4 HSS[1)]	759257 RHSS
	G 1 – 2 HSS[1)]	759258 RHSS
	G 2 1/2 HSS[1)]	759259 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	759360 RWS
	NPT 1/4 – 3/8 HSS[1)]	759361 RHSS
	NPT 1/2 – 3/4 HSS[1)]	759362 RHSS
	NPT 1 – 2 HSS[1)]	759363 RHSS
	NPT 2 1/2 HSS[1)]	759364 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	759365 RWS
	NPSM 1/4 – 3/8	759366 RWS
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1)]	759367 RHSS
	NPSM 1 – 2 HSS[1)]	759368 RHSS
Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9 – 16	759261 RWS
	Pg 21 – 48	759262 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263 RWS
	M 25 – 32 × 1,5	759264 RWS
	M 40 – 50 × 1,5	759265 RWS
	M 63 × 1,5 HSS[1)]	759330 RHSS
Filettatura tondini spiralati M per cemento armato ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18 – 22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24 – 27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30 – 33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36 – 39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42 – 45 HSS	759279 RHSSZ
Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)]	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14 – 16	759274 RWS
	M 18 – 22	759275 RWS
	M 24 – 27	759276 RWS
	M 30 – 33	759277 RWS
	M 36 – 39	759278 RWS
	M 42 – 45	759279 RWS
	M 48 – 52 HSS[1)]	759280 RHSS
	M 56 – 60 HSS[1)]	759281 RHSS
	M 64 – 72 HSS[1)]	759282 RHSS
Filettatura bulloni passo americano UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	759370 RWS
	UNC 5/16 – 18	759371 RWS
	UNC 3/8 – 16	759372 RWS
	UNC 7/16 – 14	759373 RWS
	UNC 1/2 – 13	759374 RWS
	UNC 9/16 – 12	759375 RWS
	UNC 5/8 – 11	759376 RWS
	UNC 3/4 – 10	759377 RWS
	UNC 7/8 – 9	759378 RWS
	UNC 1 – 8 HSS[1)]	759379 RHSS
	UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7	759380 RWS
	UNC 1 3/8 – 1 1/2 – 6	759381 RWS
	UNC 1 3/4 – 5	759382 RWS
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	759383 RWS
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759384 RWS

Set di taglio per altre filettature (ad esempio filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm² (MPa) su richiesta. Set di taglio con pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50% sui pettini Strehler. [1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo sul set di taglio.

Pettini Strehler, set

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale e particolarmente temprato per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente ≥ 500 N/mm² (MPa).

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	751501 RWS
	R 1/4 – 3/8	751502 RWS
	R 1/2 – 3/4	751503 RWS
	R 1 – 2 1/2	751504 RWS
Filettatura tubi R passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS[1)]	751505 RHSS
	G 1/4 – 3/8	751506 RHSS
	G 1/2 – 3/4 HSS[1)]	751507 RHSS
	G 1 – 2 1/2 HSS[1)]	751508 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	751544 RWS
	NPT 1/4 – 3/8 HSS[1)]	751545 RHSS
	NPT 1/2 – 3/4 HSS[1)]	751546 RHSS
	NPT 1 – 2 HSS[1)]	751547 RHSS
	NPT 2 1/2 HSS[1)]	751548 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	751549 RWS
	NPSM 1/4 – 3/8	751550 RWS
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1)]	751551 RHSS
	NPSM 1 – 2	751552 RWS
Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9 – 16	751510 RWS
	Pg 21 – 48	751511 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Filettatura tondini spiralati M per cemento armato ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18 – 22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24 – 27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30 – 33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36 – 39 HSS	751524 RHSSZ
	M 42 – 45 HSS	751525 RHSSZ
Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16 – 63 × 1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14 – 16	751520 RWS
	M 18 – 22	751521 RWS
	M 24 – 27	751522 RWS
	M 30 – 33	751523 RWS
	M 36 – 39	751524 RWS
	M 42 – 45	751525 RWS
	M 48 – 52	751526 RWS
	M 56 – 60	751527 RWS
	M 64 – 72	751528 RWS
Filettatura bulloni passo americano UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	751557 RWS
	UNC 5/16 – 18	751558 RWS
	UNC 3/8 – 16	751559 RWS
	UNC 7/16 – 14	751560 RWS
	UNC 1/2 – 13	751561 RWS
	UNC 9/16 – 12	751562 RWS
	UNC 5/8 – 11	751563 RWS
	UNC 3/4 – 10	751564 RWS
	UNC 7/8 – 9	751565 RWS
	UNC 1 – 8 HSS[1)]	751566 RHSSZ
	UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7	751567 RWS
	UNC 1 3/8 – 1 1/2 – 6	751568 RWS
	UNC 1 3/4 – 5	751569 RWS
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	751570 RWS
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	751571 RWS

Pettini Strehler per altre filettature (ad esempio filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm² (MPa) su richiesta. Pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50%. [1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

Tabelle filettature

Filettature gas coniche

Filettatura esterna
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
passo gas conico 1:16
Angolo di filetto 55

Design. filett. **R BSPT**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Filettatura esterna
NPT, ASME B 1.20.1
passo americano conico 1:16
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **NPT**	Design. filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Filettature gas cilindriche

Filettatura esterna
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
passo gas cilindrico
Angolo di filetto 55°

Gewinde-größe **G BSPP**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Filettatura esterna
NPSM, ASME B 1.20.1
passo americano cilindrico
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **NPSM**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Filettature di bulloni

Filettatura esterna
ISO 261 (DIN 13)
metrico a passo grosso
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **M**	Diametro di filett. mm	passo mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Filettatura esterna
UNC, ASME B 1.1
passo americano
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **UNC**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

Filettatura esterna
passo Whitworth BSW
BS 84 (vecchio): Filetto esterno
Angolo di filetto 55°

Design. filett. **BSW**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Fillettature tubi per elettroinstallazioni

Filettatura esterna
DIN 40 430
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 80°

Design. filett. **Pg**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filettatura tubi per elettroinstallazioni
EN 60423
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **M**	Diametro di filett. mm	passo mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Il diametro di filettatura esterna è diametro max, per le filettature coniche e misurato sul piano di riferimento.

REMS Unimat 77

Filettatrice semiautomatica ad alta capacitá per la filettatura razionale di tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.	
Filettatura tubi	¼ – 4"
Lunghezza filetto	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – filettatura di tubi fino a 4".
Sistema a pettini Strehler tangenziali.
Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione.
Per la produzione singola e in serie.

Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

Azionamento
Ingranaggio robusto a vite senza fine e ruota dentata cilindrica azionabile a due stadi. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. 4 velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali (¼ – ¾", 1 – 4"). A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica
Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm^2 (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza ≥ 500 N/mm^2 (MPa). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½ – 4" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜ – 2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

Esempi di lavorazione

Info

REMS Unimat 77

Filettatrice

La fornitura comprende

REMS Unimat 77 Basic. Filettatrice semiautomatica per filettatura tubi ¼ – 4". Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra.Velocità di rotazione 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Morsa universale autocentrante con ganasce 1 – 4", a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio. In cassa per trasporto.

Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Unimat 77 Basic mS	morsa manuale	770003R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	morsa oleoidraulica-pneumatica	770004R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.	
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 2 R 2½ – 4	771110RWS 771120RWS 771130RWS 771140RWS	
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ⅜ G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 2 HSS[1)] G 2½ – 4 HSS[1)]	771160RWS 771170RHSS 771180RHSS 771190RHSS	
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ⅜ NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ – 4 HSS[1)]	771210RWS 771220RHSS 771230RHSS 771240RHSS	
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2	771260RWS 771270RHSS 771280RWS	

Pettini Strehler, set

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.	
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 4	751502RWS 751503RWS 771136RWS	
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ⅜ HSS[1)] G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 4 HSS[1)]	751506RHSS 751507RHSS 771186RHSS	
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ⅜ HSS[1)] NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ – 4 HSS[1)]	751545RHSS 751546RHSS 751547RHSS 771246RHSS	
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2	751550RWS 751551RHSS 751552RWS	

Set di taglio e pettini Strehler per altre filettature e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm^2 (MPa) su richiesta. Set di taglio e pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50% sui pettini Strehler. [1)] Alcune serie di pettini e pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio e pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

Articolo	Cod.art.	
Filiera universale automatica, senza set di taglio, senza leva di chiusura	771000	
Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini **R** per filettatura tubi passo gas conico destro **R-L** per filettatura tubi passo gas conico sinistro **G** per filettatura tubi passo gas cilindrico destro **G-L** per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro	 751040R90 751050R90 751060R90 751070R90	
Ganascia ¼ – ¾", confezione da 2 pezzi	773060	

Olii da taglio vedi pagina 49.

Portanipples vedi pagina 48.

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.

REMS Nippelspanner

Accessori per filettatrici e filiere portatili di ogni tipo

Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti. Per uso universale.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ⅜ – 2"

Prodotto tedesco di qualità

REMS Nippelspanner – fate i nipples da soli. In tutte le lunghezze. Dappertutto.

Per uso universale su filettatrici e su filiere portatili di ogni tipo. Per filiere con e senza apertura. Accessorio ideale per REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS eva e prodotti di altre marche.

Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro. Bloccaggio e centraggio dei pezzi di tubo attraverso l'espansione di segmenti di acciaio per molle a tempra speciale.

A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo.

La fornitura comprende

REMS Nippelspanner. Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
REMS Nippelspanner	⅜"	110000R
	½"	110100R
	¾"	110200R
	1"	110300R
	1¼"	110400R
	1½"	110500R
	2"	110600R

La fornitura comprende

Set Nippelspanner REMS. Portanipples a bloccaggio interno manuale per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.
Set ½-¾-1-1¼"	110620R
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621R

REMS Nippelfix

Accessori per filettatrici con filiera apribile

Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ½ – 4"

Prodotto tedesco di qualità

REMS Nippelfix – fate i nipples da soli fino a 4". In tutte le lunghezze. Dappertutto. Bloccaggio interno automatico. Velocissimo e facile.

Per filettatrici con filiera apribile: macchine con tubo rotante, macchine con filiera rotante, dispositivi per la filettatura. Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro.

Bloccaggio e centraggio automatico del pezzo di tubo. Senza utensili. Sbloccaggio automatico a nipple ultimato. La produzione di nipples è possibile senza dover estrarre il Nippelfix dal dispositivo di serraggio.

A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo. Pezzi di bloccaggio con affilatura e tempra speciali per un bloccaggio veloce e sicuro.

La fornitura comprende

REMS Nippelfix. Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
REMS Nippelfix	½"	111000R
	¾"	111100R
	1"	111200R
	1¼"	111300R
	1½"	111400R
	2"	111500R
	2½"	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

La fornitura comprende

Set nippelfix REMS. Portanipples a bloccaggio interno automatico per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.
Set ½-¾-1-1¼"	111620R
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621R

REMS Spezial

Olio da taglio

Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale.
Per tutti i materiali.

Per le condutture d'acqua potabile osservare le normative specifiche dei vari Paesi! L'uso di oli di taglio a base di olio minerale non è consentito, ad esempio, in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA per tubazioni per acqua potabile.

REMS Spezial – olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale, lavabile con acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.

Studiato appositamente per filettare. Elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Lavabile con acqua, esaminato da periti.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Spezial Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Spezial bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Spezial. Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale.

Articolo	Confezione	Cod.art.
REMS Spezial	Tanica da 5 l	140100R
	Tanica da 10 l	140101R
	Fusto da 50 l	140103R
	Spray da 600 ml	140105R
	Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore	140106R

REMS Sanitol

Olio da taglio

Olio da taglio sintetico, privo di olio minerale.
Speciale per condutture d'acqua potabile.
Per tutti i materiali.

REMS Sanitol – Non contiene né oli minerali né etanolo. Completamente solubile in acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.

Sviluppato appositamente per le condutture d'acqua potabile, ma utilizzabile in modo eccellente per qualsiasi tipo di filettatura. Potere lubrificante e refrigerante particolarmente elevati. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Completamente solubile in acqua. Non contiene né oli minerali né etanolo. Per questo totalmente ininfluente per l'aspetto, l'odore e il sapore dell'acqua potabile.

Contiene un colorante rosso per il controllo della completa eliminazione dell'olio dal tubo. Protezione anticorrosione ottimale.

Viscosità a –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pompabile fino a –28°C.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Sanitol Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Sanitol bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Sanitol. Olio da taglio sintetico privo di olio minerale, speciale per condutture d'acqua potabile e per uso universale.

Articolo	Confezione	Cod.art.
REMS Sanitol	Tanica da 5 l	140110R
	Fusto da 50 l	140113R
	Spray da 600 m	140115R
	Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore	140116R

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare, robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici.
Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva.
Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25 – 300 / 1 – 12" / s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	

Prodotto tedesco di qualità

Info

Dispositivo per scanalare REMS – compatto – universale. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione
Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura
I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25 – 300, 1 – 12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54 – 159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 1 – 1½", 2 – 6" e 1 – 12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Azionamento
Un solo dispositivo per scanalare per REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado e REMS Magnum. Montaggio veloce e semplice. Perno d'azionamento del dispositivo per scanalare trilaterale per un serraggio sicuro ed una trasmissione di forza ottimale. Dispositivi per scanalare per filettatrici di altre marche, adatti alla distanza degli alberi guida, del diametro degli alberi guida e dell'asse del mandrino della rispettiva macchina, a richiesta.

La fornitura comprende

Dispositivo per scanalare REMS. Dispositivo per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura. 1 coppia di rulli di scanalatura (rullo di pressione, rullo di contropressione) 2 – 6", chiave a brugola esagonale. Per REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado e REMS Magnum o per filettatrici di altre marche. In scatola.

Articolo	utilizzabile con	Cod.art.	
Dispositivo per scanalare REMS	REMS Amigo/ Amigo 2 Compact[1] REMS Amigo 2[1] REMS Tornado[2] REMS Magnum[2]	347000R	
Dispositivo per scanalare R 300	Ridgid 300	347001R	

[1] È necessario il set di ripreparazione Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (cod. art. 347007). Utilizzabile per dispositivi per scanalare a partire dall'anno di produzione 2014.
[2] Per versioni T utilizzabile solo per scanalature fino a DN 200, 8".
Dispositivi per scanalare per altre marche a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Rulli di scanalatura 1 – 1½", coppia, per tubi d'acciaio	347030	
Rulli di scanalatura INOX 1 – 1½", coppia, per tubi d'acciaio inossidabile	347053	
Rulli di scanalatura 2 – 6", coppia, per tubi d'acciaio	347035	
Rulli di scanalatura INOX 2 – 6", coppia, per tubi d'acciaio inossidabile	347046	
Rulli di scanalatura 8 – 12", coppia, per tubi d'acciaio	347040	
Rulli di scanalatura INOX 8 – 12", coppia, per tubi d'acciaio inossidabile	347047	
Rulli di scanalatura Cu 54 – 159, coppia, per tubi di rame	347034	
Set di ripreparazione Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22V	347007R	
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		

REMS Collum

Scanalatrice

Potente, veloce ed economica scanalatrice per tubi utilizzati in sistemi di tubazioni collegati con giunti. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	

Prodotto tedesco di qualità

REMS Collum – scanalatura elettrica fino a 12". Veloce ed economica. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione

Struttura robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni favorevoli, peso favorevole, dispositivo per scanalare con macchina motore solo 31 kg. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Azionamento

Potente e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo d'acciaio da 6" con REMS Collum in soli 52 s. Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Robusto e potente motore universale da 1200 W (REMS Collum e REMS Collum 2 Compact) o da 1700 W (REMS Collum 2) per utilizzo intenso per grandi dimensioni. Interruttore di sicurezza. Interruttore a pedale con connettore per un lavoro ergonomico come accessorio.

Dispositivo per scanalare

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura

I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25 – 300, 1 – 12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54 – 159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 1 – 1½", 2 – 6" e 1 – 12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Supporto per materiale

Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 105).

Info

Piedistallo mobile (Accessorio)

Herkules 3B (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Collum. Scanalatrice per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura. 1 coppia di rulli di scanalatura (rullo di pressione, rullo di contropressione) 2 – 6", chiave a brugola esagonale. 3 macchine motore a scelta, con riduttore esente da manutenzione, potente motore universale, interruttore di sicurezza. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Collum	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, protezione dal sovraccarico. 29 min^{-1}	347006R220	
Collum 2	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	
Collum 2 Compact	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, protezione dal sovraccarico. 26 min^{-1}	347009R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
Interruttore a pedale con connettore	347010R220	

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.

Rulli di scanalatura ed altri accessori, vedi pagina 50.

REMS Collum 22 V

Scanalatrice a batteria

Potente, veloce ed economica scanalatrice a batteria portatile per tubi utilizzati in sistemi di tubazioni collegati con giunti. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Tubi d'acciaio	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	

REMS Collum 22 V – scanalatura elettrica fino a 12". Portatile, veloce, economica. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 9,0 Ah, per circa 23 scanalature DN 100/4" senza dover ricaricare la batteria.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere, portatile. Dimensioni favorevoli, peso favorevole, dispositivo per scanalare a batteria con macchina motore solo 34 kg. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Azionamento

Potente e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo di acciaio da 4" in soli 77 s. Potente motore a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 500 W, per l'utilizzo intenso per grandi dimensioni. Elevata velocità di scanalatura 27 – 20 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente, per circa 23 scanalature DN 100/4" senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Dispositivo per scanalare

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura

I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25 – 300, 1 – 12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54 – 159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 1 – 1½", 2 – 6" e 1 – 12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Supporto per materiale

Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 105).

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Collum 22 V

Scanalatrice a batteria

Piedistallo mobile (Accessorio)

Herkules 3B (Accessorio)

Piedistallo (Accessorio)

Herkules XL 12" (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Collum 22 V. Scanalatrice a batteria per scanalare tubi usati in sistemi di tubazioni collegate con giunti DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura. 1 coppia di rulli di scanalatura (rullo di pressione, rullo di contropressione) 2 – 6", chiave a brugola esagonale. Macchina motore con riduttore esente da manutenzione, potente motore a batteria 21,6 V, 500 W, interruttore di sicurezza. Rotazione oraria e antioraria, controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Appoggio universale. Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	347005 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Amigo 22 V macchina motore, senza batteria	530004 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Piedistallo	849315 R	
Piedistallo mobile	849310 R	
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Rulli di scanalatura ed altri accessori, vedi pagina 50.		
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

REMS Magnum RG

Scanalatrice

Macchina robusta e compatta per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	
Filettatura tubi 1⁄16 – 2", 16 – 63 mm, filettatura bulloni 6 – 60 mm, ¼ – 2", con set di ripreparazione per filettare.	

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Magnum RG – la compatta fino a 12". Potentissima e velocissima. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 RG-T solo 68 kg. Supporto per utensili. Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissima e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo d'acciaio da 6" con REMS Magnum 2010 RG-T in soli 40 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio. 3 potenti motori a scelta (vedi REMS Magnum pagina 34). Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Dispositivo per scanalare
Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura
I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25 – 300, 1 – 12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54 – 159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 1 – 1½", 2 – 6" e 1 – 12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Set di ripreparazione per filettare
Portautensile completo ¼ – 2" con filiera automatica universale, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅜ – ¾ e R 1 – 2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Pompa per lubrorefrigerazione automatica, vasca d'olio, vasca raccoglitrucioli.

Supporto per materiale
Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 105).

Piedistallo
(Accessorio)

Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)

Herkules 3B (Accessorio)

Carrello pieghevole (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum RG. Scanalatrice per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici DN 25 – 300, 1 – 12". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, supporto per utensili. 3 motori a scelta. Dispositivo di scanalatura, pompa idraulica manuale, calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato, 1 set di rulli di scanalatura (rullo di pressione/controrullo) 2 – 6", chiave esagonale. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000 RG-T	Motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}	340230R220	
2010 RG-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340231R220	
2020 RG-T	Motore a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340232R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Carrello pieghevole	344150R	
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
Rulli di scanalatura ed altri accessori, vedi pagina 50.		
Set di ripreparazione Magnum RG-T a L-T per filettare	340110RR	

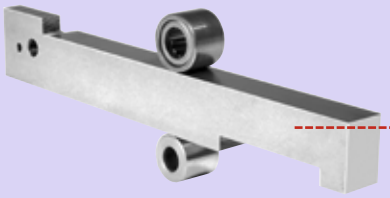
Segare

	Seghetti elettrici universali	60
	Seghetto universale a batteria	62
	Seghetti elettrici per tubi	64
	Seghetto pneumatico per tubi	66
	Seghetto a batteria per tubi	68
	Lame per seghetti	70
	Sega circolare per tubi	72
	Sega circolare universale per metalli	73

Seghetti elettrici REMS

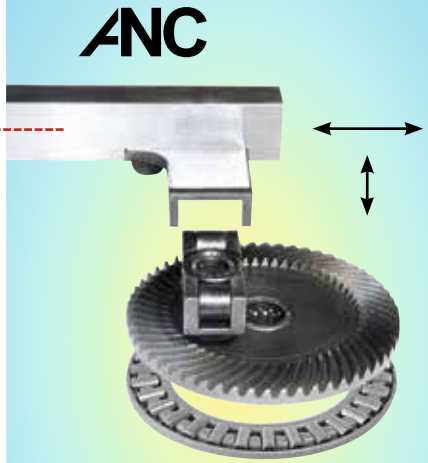
Legenda

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega.
Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.



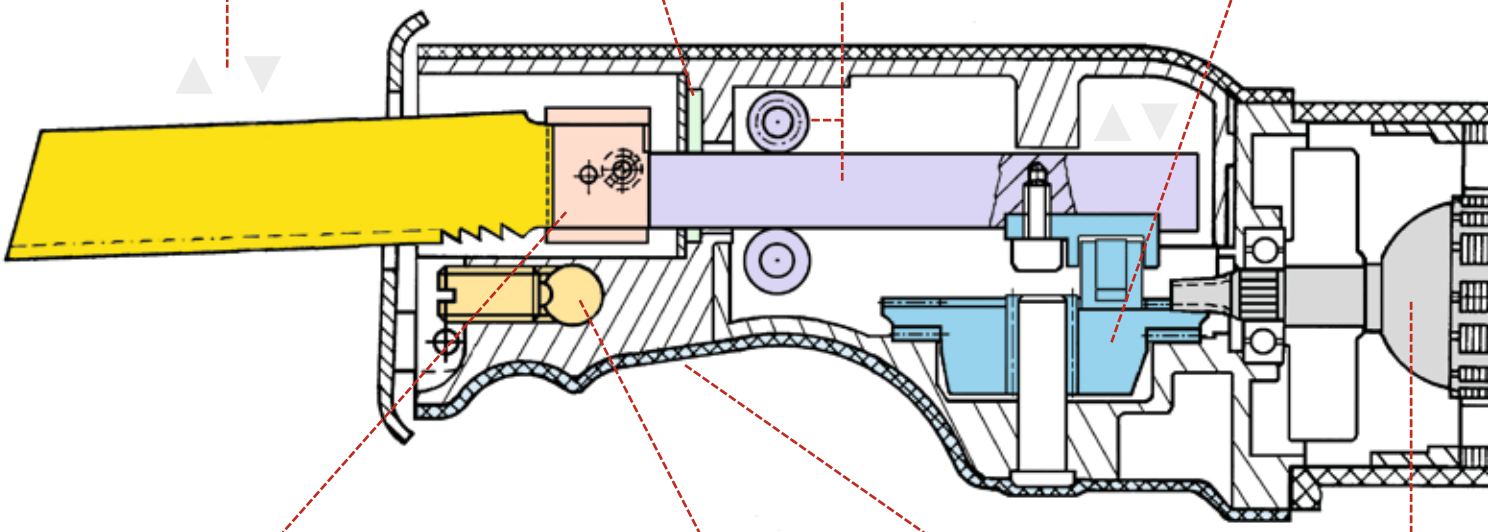
Robusta biella rettangolare in acciaio speciale massiccio, montata su cuscinetti a rullini, in modo preciso, verso la direzione di carico, guidata su tutti i lati durante l'intero avanzamento di taglio, per un taglio diritto e senza flessioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga.

ANC



Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio dall'acqua e dalla polvere.



Alloggiamento universale della lama da sega per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Staffa di guida unica nel suo genere per aumento della potenza di taglio del 400 % per tagliare facilmente e velocemente. Anche per un facile smontaggio senza fatica.

V/bar

Macchine motore 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Impugnatura ergonomica anteriore sulla carcassa con rivestimento di protezione antiscivolo per un avanzamento potente nel taglio a mano libera.

Seghetti elettrici REMS

Legenda

VE

Vario Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa viene controllata in continuo applicando una pressione variabile sull'interruttore (interruttore di accelerazione) da 0 a 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), da 0 a 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o da 0 a 1900 min^{-1} (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE).

n ideal

Velocità di corsa ideale
Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo cosí obbligatoriamente una velocitá di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega.

Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min^{-1}, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

Staffa di guida della forza effettuata
Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, facile e velocissima da usare, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. Maggiore forza di taglio del 400% per un taglio velocissimo, senza fatica durante il montaggio e smontaggio, p.e. tubo d'acciaio di 2" in soli 8 secondi. L'impugnatura diritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.

SR/ INOX

Speed regulation
Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura, e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 700 a 2200 min^{-1}. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e, comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.

kg

Peso
Grande potenza di taglio con poco peso grazie ad una tecnica innovativa, collaudata ed un coordinamento perfetto di tutte le componenti di costruzione. Per tagliare senza fatica, in maniera facile e per un maneggio semplice.

W

Potenza
La potenza indicata è quella d'assorbimento. I motori dei seghetti REMS garantiscono, grazie alla straordinaria tecnica e qualità, un grado di rendimento molto alto del ca. 65%. L'utente ha quindi a sua disposizione elevati rendimenti, che possono essere utilizzati vantaggiosamente particolarmente per tagliare materiali difficili da segare, p.e. i tubi d'acciaio. Gli alti rendimenti sono però solo pienamente utilizzabili, se si taglia con trasmissione di forza, p.e. con la staffa di guida REMS.

V/bar

Macchine motore
A seconda del modello vengono utilizzati motori universali con tensione di rete del 230 V, 110 V, 48 V, motori a batteria 22 V o motori a pressione d'aria con pressione operativa di 6 bar. Tutte le macchine motore sono estremamente potenti, corrispondono alle più elevate esigenze di qualità e sono dotate di riserve di capacità, per una lunga durata.

Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido
Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per sostituire la lama velocemente e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo.

Scarpa d'appoggio a regolazione continua
Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile in direzione longitudinale di 40 mm per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale.

Sistema antivibrazione
Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento del peso ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.

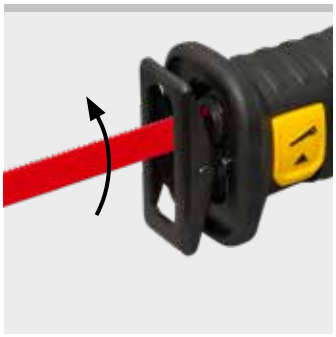
Lama montabile ruotata di 180°
Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.

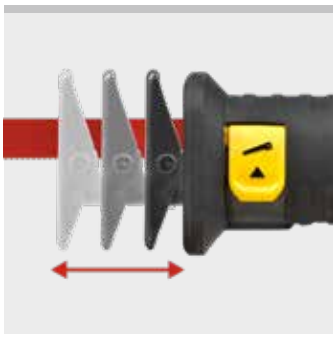
REMS Puma VE

Seghetto elettrico universale

Elettroutensile potente per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,8 kg. Ideale per il montaggio, lo smontaggio, la riparazione.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.





REMS Puma VE – il potente seghetto universale con sistema antivibrazione. Cambio lama veloce e senza utensili. Supporto regolabile.

Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente. Per tutti i tipi di taglio in cantiere, per l'impiego in caso di emergenza e in operazioni di salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione
Potente, adatto per l'uso in cantiere. Forma maneggevole e facile da impugnare. Solo 3,8 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione anti-scivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip antivibrazione. Biella all'interno della scatola di azionamento chiusa, per lavorare in sicurezza. Grande corsa della lama, 30 mm, per una migliore asportazione dei trucioli. Alta velocità di corsa fino a 2800 min^{-1} per un avanzamento veloce ed un taglio efficiente. Robusto manovellismo a rullini, esente da manutenzione. Guarnizione speciale altamente scorrevole. Potente motore universale di grande volume con grande riserva di potenza, 1300 W. Lungo cavo di alimentazione di 4 m. Interruttore di sicurezza.

Sistema antivibrazione
Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.

Vario-Electronic
Regolazione elettronica continua della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere controllata in continuo da 0 a 2800 min^{-1} esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido
Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per un cambio lama veloce e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo. Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.

Lame da sega REMS
Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 71).

Scarpa d'appoggio a regolazione continua
Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile di 40 mm in direzione longitudinale per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale. Per lavorare con consumi ridotti.

Info

La fornitura comprende

REMS Puma VE Set. Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera, con sistema antivibrazione. Elettroutensile con impugnatura a pistola con Softgrip, manovellismo a rullini esente da manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, interruttore di sicurezza, cavo di alimentazione di 4 m. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) da 0 a 2800 min^{-1}. Corsa di 30 mm. Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido. Supporto regolabile. Chiave esagonale. 1 lama da sega REMS 210-1,8/2,5. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560023R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Puma VE macchina motore	560003R220	
Lame da sega REMS vedi pagina 71.		
Cassetta metallica	566051R	

REMS Cat VE

Seghetto elettrico universale

Elettroutensile superpotente, robusto e maneggevole per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Particolarmente adatto anche per tubi d'acciaio

REMS Cat VE – taglia tutto dappertutto.
Estremamente versatile e potente. Robusto e potente.

Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente. Particolarmente adatto per tagliare tubi metallici ed anche caldaie, cisterne, vasche da bagno. Per l'impiego in caso di emergenza ed in operazioni di salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione
Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Superleggera, solo 3,0 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione anti-scivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica ed ergonomica impugnatura a vanga. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W. Interruttore di sicurezza a pressione.

Robusta biella rettangolare
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC
Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Moto orbitale aggressivo
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

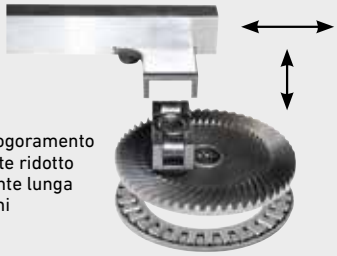
Vario-Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 2400 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Alloggiamento universale della lama da sega
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Lama da sega universale REMS
1 sola lama universale (pagina 70) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS
Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 71).

ANC



- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Cat VE Set. Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a pistola, senza bisogno di manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1.050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2400 min^{-1}. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560040R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Cat VE macchina motore	560004R220	
Lame da sega REMS vedi pagine 70 – 71.		
Cassetta metallica	566051R	

REMS Cat 22 V VE

Seghetto universale a batteria

Potente e maneggevole elettroutensile portatile per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,1 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Particolarmente adatto anche per tubi d'acciaio

REMS Cat 22 V VE – taglia tutto dappertutto. Portatile, maneggevole, leggero. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 75 tagli di tubi di acciaio da 1" senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, particolarmente adatta per il metallo. P.e. per tagliare tubi di metallo, caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc., per tagliare serramenti, per l'impiego in casi di emergenza e salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione
Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Portatile, maneggevole, leggero. Macchina motore con batteria solo 3,1 kg. Forma slanciata. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termo-isolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, 500 W emissione. Interruttore di sicurezza a pressione. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Robusta biella rettangolare
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga.

Ingranaggio oscillante con ANC
Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Vario-Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 1900 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Moto orbitale aggressivo
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 75 tagli di tubi di acciaio da 1", 9,0 Ah per circa 140 tagli di tubi di acciaio da 1" senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

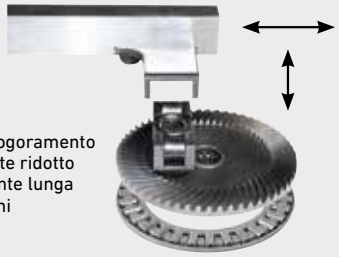
Alloggiamento universale della lama da sega
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Lama da sega universale REMS
1 sola lama universale (pagina 70) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS
Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 71).

ANC

- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi



Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Cat 22 V VE

Seghetto universale a batteria

La fornitura comprende

REMS Cat 22 V VE Set. Seghetto universale a batteria con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore a batteria 21,6 V, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 1900 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5.
In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560052 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da sega REMS vedi pagine 70 – 71.		
REMS Cat 22 V VE macchina motore, senza batteria	560010 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Cassetta metallica con inserti	566030 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Elettroutensile potente, robusto e maneggevole con staffa di guida della forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi e riparazioni.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Per materiali difficilmente lavorabili, ad esempio tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa.

REMS Tiger – il seghetto dell'installatore.
Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto.
Robusto e potente.

Staffa di guida della forza effettuata

Maggiore forza di taglio del 400 % per un taglio velocissimo e senza fatica, p.e. tubi d'acciaio in 2" in solo 8 s. Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. L'impugnatura dritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale con la staffa di guida.

Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

Lame da sega speciale REMS

Lama speciale REMS (Pagina 70), extra robusta, resistente a flessione ed a torsione, con attacco doppio, indispensabile per il taglio ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione della forza.

Lame da sega universale REMS

1 sola lama universale (Pagina 70) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 71).

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,0 kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. A scelta, la pratica impugnatura a vanga, favorevole per tagli a mano libera, o l'impugnatura dritta, favorevole per tagliare con la staffa di guida. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W o 1400 W (REMS Tiger SR). Interruttore di sicurezza a pressione. Macchina motore a scelta con velocità di corsa ideale fissa, comando elettronico della velocità di corsa (Vario-Electronic) o regolatore elettronico della velocità di corsa (Speed-Regulation). La protezione sovraccarico (REMS Tiger) protegge il motore, l'ingranaggio e la lama. L'elettronica utilizzata del tachimetro per il controllo del numero di giri (REMS Tiger SR) mantiene costante la velocità di corsa preselezionata anche sotto carico e comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di spunto per un avviamento graduale, la protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore per mezzo di una resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione contro il blocco del riduttore e del motore.

Robusta biella rettangolare

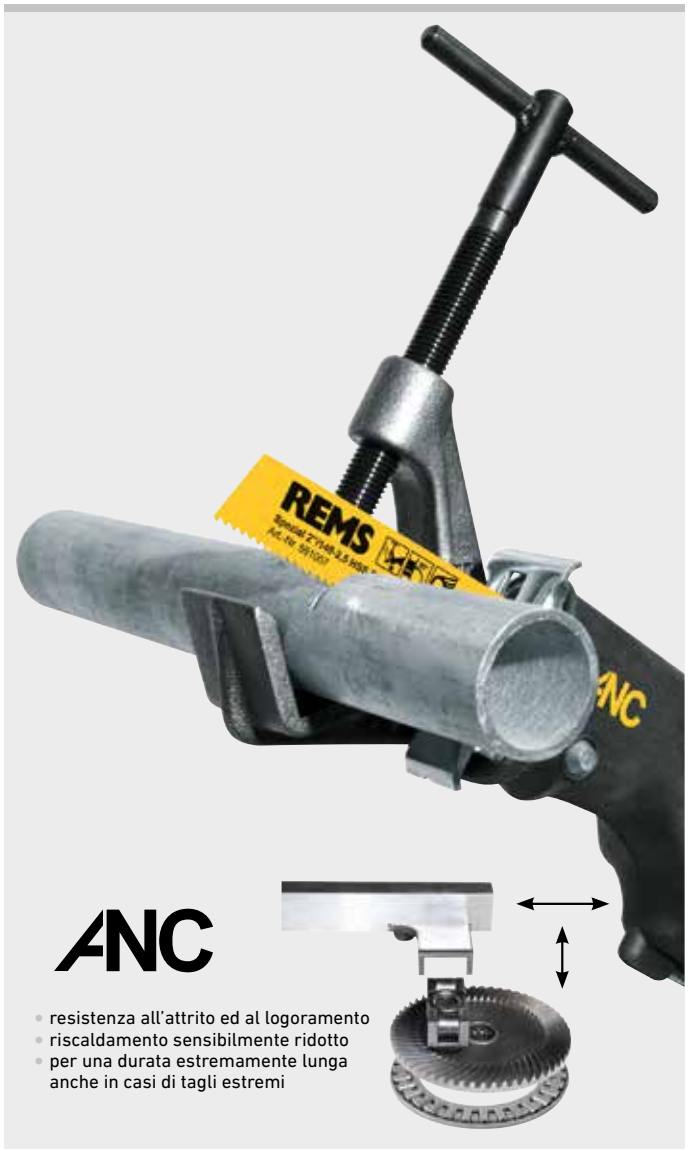
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega. Il moto orbitale regolato in modo



ANC

- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.

Velocità di corsa ideale (REMS Tiger)

Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega. Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min^{-1}, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

Vario-Electronic (REMS Tiger VE)

Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa può essere controllata in continuo da 0 a 2400 min^{-1} esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa é regolabile in continuo con la rotella di regolazione in 6 posizioni d'arresto da 700 a 2200 min^{-1}.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Tiger Set. Seghetto elettrico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Velocità di corsa registrata in modo fisso 2400 min^{-1}. Protezione sovraccarico. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560020R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta, anche 48 V.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal | ANC

La fornitura comprende

REMS Tiger VE Set. Seghetto elettrico con Vario-Electronic per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Comando elettronico continuo della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2400 min^{-1}. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560027R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE | ANC

La fornitura comprende

REMS Tiger SR Set. Seghetto elettrico con Speed-Regulation (SR) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa 700 a 2200 min^{-1} con avviamento dolce, generatore a tachimetro, termoregolazione e protezione di blocco. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560026R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR | ANC | INOX

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Tiger macchina motore	560000R220	
REMS Tiger VE macchina motore	560008R220	
REMS Tiger SR macchina motore	560001R220	
Lame da sega REMS vedi pagine 70 – 71.		
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛ – 2"	563000R	
Staffa di guida 4", per tubi Ø 2½ – 4"	563100R	
Staffa di guida 6", per tubi Ø 5 – 6"	563200R	
Doppia staffa fermaspunto per tagliare e filettare, per REMS Tiger e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Cappuccio di protezione per la staffa di guida da 2", 4" o 6" per fissare materiali a parete sottile	563008R	
Cassetta metallica	566051R	

REMS Tiger pneumatic

Seghetto pneumatico

Utensile ad aria compressa potente, robusto e maneggevole con staffa di guida che trasferisce la forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Ideale per lavori in ambienti di pericolo, p. e. in luoghi umidi. Per montaggi, smontaggi e riparazioni.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

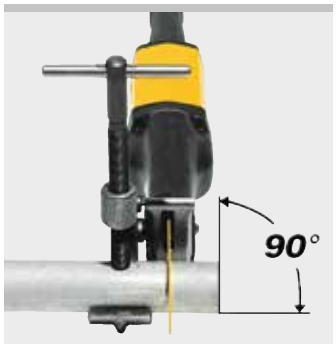
Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Per materiali difficilmente lavorabili, ad esempio tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa.

**REMS Tiger pneumatic –
per tagliare in ambienti di pericolo.**

Taglio senza fatica, velocissimo, ad angolo retto. Staffa di guida per una maggiore forza di taglio del 400%. Robusta biella rettangolare.

**Ingranaggio oscillante con ANC. Moto orbitale aggressivo per un avanzamento veloce ed una lunga durata delle lame da sega.
Alloggiamento universale della lama da sega.**



Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,8 Kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente a mano libera. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore ad aria compressa con grande riserva di potenza, 1000 W. Regolazione della velocità di corsa (interruttore di accelerazione) da 0 a 1700 min^{-1}. Pressione di esercizio 6 bar, consumo d'aria ≤ 1,6 m^3/min. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione.

Per ulteriori caratteristiche vedi REMS Tiger, vedi pagine 64 – 65.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Tiger pneumatic Set. Seghetto pneumatico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore ad aria compressa 1000 W, pressione operativa di 6 bar, interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Regolazione della velocità di corsa (interruttore di accelerazione) da 0 a 1700 min^{-1}. Tubo di mandata aria, tubo di sfiato aria. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560022	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da sega REMS vedi pagine 70 – 71.		
REMS Tiger pneumatic macchina motore	560002R	
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛ – 2"	563000R	
Staffa di guida 4", per tubi Ø 2½ – 4"	563100R	
Staffa di guida 6", per tubi Ø 5 – 6"	563200R	
Doppia staffa fermaspunto per tagliare e filettare, per REMS Tiger e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Cappuccio di protezione per la staffa di guida da 2", 4" o 6" per fissare materiali a parete sottile	563008R	
Cassetta metallica	566051R	

REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001
ANC
REMS
Ras 22V LE
REMS 22V 9,0

REMS Tiger 22 V VE

Seghetto a batteria per tubi

Potente e maneggevole elettroutensile portatile con staffa di guida per la trasmissione della forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,4 kg. Ideale per montaggi, smontaggi e riparazioni. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

REMS Tiger 22 V VE – il seghetto dell'installatore. Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto. Portatile, maneggevole, leggero. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 9,0 Ah per circa 80 tagli di tubi di acciaio da 1" con staffa di guida o circa 140 tagli di tubi di acciaio 1" senza staffa di guida senza dover ricaricare la batteria.

Staffa di guida della forza effettuata

Maggiore forza di taglio del 400 % per un taglio velocissimo e senza fatica, p.e. tubi d'acciaio in 2" in solo 11 s. Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione.

Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

Lame da sega speciale REMS

Lama speciale REMS (Pagina 70), extra robusta, resistente a flessione ed a torsione, con attacco doppio, indispensabile per il taglio ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione della forza.

Lame da sega universale REMS

1 sola lama universale (Pagina 70) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 71).

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Portatile, maneggevole, leggero. Macchina motore con batteria solo 3,4 kg. Forma slanciata. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip.Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Vario-Electronic

Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 1900 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Tiger 22 V VE

Seghetto a batteria per tubi

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente, per circa 80 tagli di tubi di acciaio da 1" con staffa di guida o circa 140 tagli di tubi di acciaio 1" senza staffa di guida senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

3,4 kg | 500 W | 21,6 V | VE | ANC

La fornitura comprende

REMS Tiger 22 V VE Set. Seghetto a batteria per tubi con Vario-Electronic (VE) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a pistola, esente da manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini su tutti i lati (ANC), moto orbitale aggressivo, potente motore a batteria 21,6 V, 500 W, interruttore di sicurezza. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 – 1900 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560053 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

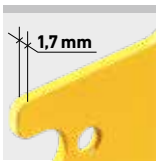
Articolo	Cod.art.	
REMS Tiger 22 V VE macchina motore, senza batteria	560011 R22	
Lame da sega REMS vedi pagine 70 – 71.		
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Cassetta metallica con inserti	566030 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Lame da sega speciali REMS

Per REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22V VE ed altre marche

Lame da sega speciali per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente tubi d'acciaio con la staffa di guida con trasmissione di forza.

Tubi d'acciaio



Lame da sega speciali REMS – per tagliare ad angolo retto con staffa di guida con trasmissione della forza, per il 400 % di forza di taglio in più.

Appositamente studiate per REMS Tiger.

Indispensabili per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente con la staffa di guida con trasmissione di forza. Quest'ultima genera una pressione d'avanzamento elevata grazie all'effetto leva con trasmissione di forza 5 volte maggiore, per il 400 % di forza di taglio in più. Lame da sega comuni con attacco singolo non sono utilizzabili perché si spezzano al punto di incastro a causa dell'alta pressione d'avanzamento.

Quindi lama da sega speciale REMS extra spessa, resistente a flessioni e torsioni.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità.

Dentatura grossa, ondulata per un taglio veloce. Durata superiore alla media.

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega speciali REMS ➔ REMS Tiger, ecc.	Ø pollici/ lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore			Cod.art.	
Lama da sega speciale REMS 2"/140-2,5 tubi d'acciaio ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		giallo	5		561007R05	
Lama da sega speciale REMS 2"/140-3,2 tubi d'acciaio ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561001R05	
Lama da sega speciale REMS 4"/200-3,2 tubi d'acciaio ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561002R05	
Lama da sega speciale 6"/260-3,2 tubi d'acciaio ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561008R05	

Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura, utilizzare al posto della lama da sega speciale REMS, la lama da sega universale REMS, a dentatura più fine, insieme al REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (pag. 65).

Lame universali REMS

Per REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22V VE ed altre marche

Lame universali per tagliare ad angolo retto e per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza. Al posto di tante lame diverse.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Flessibilissima, ideale anche per tagli a filo di muro.

Lame universali REMS – per tutti i tipi di taglio.

Al posto di tante lame diverse solo 1 lama da sega universale per tutti i tipi di taglio.

Materiale plastico, altamente flessibile, anche per tagli a filo di muro.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità. Anche per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza. Le lame con attacco singolo non sono adatte all'alta spinta d'avanzamento durante il taglio con la staffa di guida e si possono spezzare sul punto di incastro.

Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e tranquillo, particolarmente temprata nella zona dentata. Dentatura allicciata. Prestazione di taglio eccezionale e durata particolarmente lunga.

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega universali REMS ➔ REMS Tiger, REMS Cat, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore			Cod.art.	
Lama da sega universale REMS 100-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561006R05	
Lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561005R05	
Lama da sega universale REMS 200-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561003R05	
Lama da sega universale REMS 300-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561004R05	

Anche per legno con chiodi, bancali. Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura è richiesta una velocità di corsa minima, p. e. utilizzando REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (pag. 65).

* HSS-Bi: acciaio rapido bimetallo WS: acciaio per utensili HM: metallo duro

Lame da sega REMS

Per REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR,
Cat 22V VE, Tiger 22V VE ed altre marche

Lame per tagliare diversi materiali a mano libera.

Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e regolare, anche di materiali compositi (legno/metallo).

Lame flessibili anche per il taglio a filo di muro.

- Dentatura ondulata per un taglio regolare con piccolo passo dei denti.
- Dentatura allicciata per un taglio aggressivo con grande passo dei denti.
- Dentatura diritta per lame con denti particolarmente larghi in metallo duro.
- Granulato di metallo duro per materiali materiali con caratteristiche di truciolatura bassa.

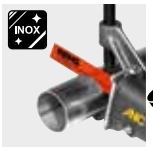
Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega REMS per metallo ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 150-1 lamiera, metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561105R05
Lama da sega REMS 200-1 lamiera, metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561106R05
Lama da sega REMS 90-1,4, per tagli curvi metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rosso	5	561107R05
Lama da sega REMS 150-1,4 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561104R05
Lama da sega REMS 200-1,4 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561108R05
Lama da sega REMS 100-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561101R05
Lama da sega REMS 150-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561103R05
Lama da sega REMS 200-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561102R05
Lama da sega REMS 200-2,5 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561109R05
Lama da sega REMS 280-2,5 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561112R05

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega REMS per legno e metallo ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 210-1,8/2,5 punta rotonda, assenza di incastro bancali, legno, legno con chiodi, metallo ≥ **2,5** mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		nero	5	561113R05
Lama da sega REMS 150-2,5 legno, legno con chiodi, bancali, metallo ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flessibile		nero	5	561110R05
Lama da sega REMS 225-2,5, particolarmente spessa, per lo smontaggio legno, legno con chiodi, metallo ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		nero	3	561114R03
Lama da sega REMS 300-2,5, particolarmente spessa, per lo smontaggio legno, legno con chiodi, metallo ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		nero	3	561116R03
Lama da sega REMS 300-4,2 legno	300	4,2	WS		nero	5	561111R05
Lama da sega REMS 225-3,2/5,0 legno, legno con chiodi	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flessibile		nero	5	561117R05
Lama da sega REMS 290-5,0/6,35 legno verde	290	Combo 5,0/6,35	WS		nero	5	561118R05
Lama da sega REMS 150-6,35 legno	150	6,35	WS		nero	5	561119R05

Lame da sega REMS per materiali vari ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 150-4,2 calcestruzzo poroso, pannelli di gesso	150	4,2	WS		bianco	5	561115R05
Lama da sega REMS 225-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	225	8,5	HM		bianco	1	561120R01
Lama da sega REMS 300-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	300	8,5	HM		bianco	1	561121R01
Lama da sega REMS 400-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	400	8,5	HM		bianco	1	561122R01
Lama da sega REMS 235-12 calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	235	12	HM		bianco	1	561123R01
Lama da sega REMS 300-12 calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	300	12	HM		bianco	1	561124R01
Lama da sega REMS 300-12, lama particolarmente alta, calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	300	12	HM		bianco	1	561125R01
Lama da sega REMS 200 ghisa, ecc.	200		HM-G		bianco	2	561126R02



* HSS-Bi: acciaio rapido bimetallo WS: acciaio per utensili
HM: metallo duro HM-G: granulato di metallo duro

REMS Turbo Cu-INOX

Sega circolare per tubi

Sega circolare compatta e mobile per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Per tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio e tubi di rame dei sistemi pressfitting, anche per tagliare profili a parete sottile per l'installazione controparete. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio, tubi di rame e altri materiali	≤ Ø 76 mm
Lama da sega REMS	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – quasi senza bavature, ad angolo retto, veloce. Taglio quasi senza bavature grazie alla morsa doppia. Potente, p.e. Ø 22 mm in soli 4 s. Facilmente transportabile.

Ideale per i sistemi pressfitting

Conforme alle seguenti esigenze:
Taglio a secco, quindi senza danneggiamento dell' o-ring per mezzo di olii lubrificanti.
Quasi senza bavature grazie alla morsa doppia.
Velocità di taglio ottimale impedisce il danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facilmente trasportabile, solo 17 kg. Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura. Marcatura del punto di taglio sul carter di protezione della lama. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Morsa universale doppia

Morsa universale doppia, robusta, senza sforzo per un taglio quasi senza bavature. Entrambe le estremità del tubo restano serrate durante il taglio. Serraggio facile e sicuro anche di tubi a parete sottile grazie alla morsa inferiore inclinata verticalmente. Per tutti e due i lati della morsa solo un mandrino robusto con leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio uniforme e sicuro del materiale con risparmio di forza.

Azionamento

Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 500 W. Potente, p.e. tubi d'acciaio inossidabile Ø 22 mm in soli 4 s. Velocità di rotazione ideale 60 min^{-1} per una velocità di taglio ottimale ed un taglio senza vibrazioni.

Lame da sega REMS

Qualità superiore tedesca. Lama da sega REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo Cu-INOX per il taglio di tubi d'acciaio inossidabile. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lunga durata. Lama da sega REMS per metalli HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32 mm, 220 denti per una durata ancora più lunga. Dentatura, tempra ed affilatura speciali.

Sbavatore esterno/interno di tubi

Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX, ecc., vedi pagina 99.

La fornitura comprende

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Sega circolare per tubi con morsa universale doppia per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Per tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio e tubi di rame dei sistemi pressfitting, anche per tagliare profili a parete sottile per l'installazione controparete. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama. Velocità di rotazione 60 min^{-1}. Chiave ad anello. Chiave esagonale. Senza lama da sega. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	849006R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Prodotto tedesco di qualità

Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 denti.	849703R	
Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS-E (in lega di cobalto) speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 denti. Lunghissima durata.	849706R	
REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 99.		
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		

REMS Turbo K

Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica

Sega circolare per metalli, compatta, mobile, utilizzabile universalmente per installazioni, officine meccaniche ed industria. Per cantiere e officina.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

Lama da sega REMS Ø 225 mm

REMS Turbo K – la più potente della sua classe.
Potente, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s.
Facilmente trasportabile.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facile da trasportare, completa solo 22 kg. Impianto di lubrorefrigerazione automatica.Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Morsa universale
Morsa universale robusta, senza sforzo con mandrino di serraggio robusto e leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio sicuro del materiale ed un risparmio di forza. Di serie con inserto di serraggio per tubi a parete sottile. Rapida regolazione dell'angolo di taglio mediante scala graduata di facile lettura e leva di bloccaggio. Arresto longitudinale semplice e robusto.

Azionamento
Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 1200 W. Taglio rapidissimo, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s. Velocità ottimale di rotazione 115 min^{-1} per tagli veloci e senza vibrazioni.

Lame da sega REMS
Qualità superiore tedesca. Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32 mm, 120 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo K. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lama da sega REMS, in HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 denti, adeguata al taglio di tubi d acciaio inossidabile. Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali. Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32 mm, 220 denti, per una durata ancora più lunga. Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali.

Lubrorefrigeranti
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente indispensabile per un taglio perfetto ed una durata più lunga delle lame e della macchina.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

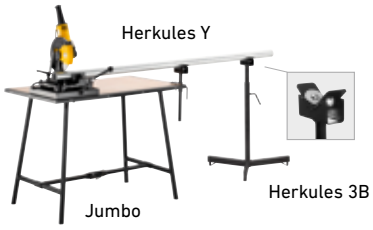
REMS Turbo K Basic. Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica. Per tagli diritti e ad angolo fino a 45°. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato e potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama, arresto longitudinale. Riduzione morsa per tubi a parete sottile. Velocità di rotazione 115 min^{-1}. Chiave ad anello, chiave esagonale. 1 carica olio lubrorefrigerante REMS Spezial. Senza lama da sega. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	849007R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS, 225 × 2 × 32 mm, 120 denti	849700R	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS, a dentatura fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 denti	849703R	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E, (in lega di cobalto), a dentatura fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 denti. Durata estremamente lunga.	849706R	
Regolatore elettronico di giri per tagliare materiali difficilmente lavorabili, p.e. tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura. Velocità ottimale fissata.	565051R220	
Lubrorefrigeranti vedi pagina 49.		
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		



Made in Germany
REMS

Tagliare
Smussare
Sbavare

	Tagliatubi	**76**
	Rotelle	**81**
	Tagliatubi elettrici **Tagliatubi a batteria**	**82**
	Macchine tagliatubi	**84**
	Cesoie per tubi	**90**
	Tagliatubi e smussatore	**94**
	Sbavatore per tubi	**97**

REMS RAS St

Tagliatubi

Utensili di qualità robusti per tagliare tubi. Per esigenze elevate ed una lunga durata.

Tubi d'acciaio Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm

REMS RAS St – tagliatubi di qualità.

Staffa robusta di acciaio forgiato. La vite di avanzamento robusta, la guida della vite di avanzamento lunga ed i rulli a contropressione temprati garantiscono una guida precisa sul tubo ed una lunga durata.

L'impugnatura ergonomica di grandi dimensioni permette un avanzamento forte dell'alberino.

L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contro-pressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Una sola rotella per tubi Ø ⅛–4" (10–115 mm), spessore s ≤ 8 mm, utilizzabile per entrambi i tagliatubi. Rotella per tubi Ø 1–4" fino a spessore s ≤ 12,5 mm come accessorio.

Prodotti tedeschi di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS RAS St. Tagliatubi per tubi d'acciaio. Con rotella. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
St ⅛ – 2"	⅛ – 2" 0 – 60	8	113000R	
St 1¼ – 4"	1¼ – 4" 30 – 115	8	113100R	

Accessori

Articolo	s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS St ⅛ – 4", s 8 per REMS RAS St ⅛ – 2" e St 1¼ – 4"	8	341614R	
Rotella REMS St 1 – 4", s 12 per REMS RAS St 1¼ – 4"	12,5	381622R	

REMS RAS Cu-INOX

Tagliatubi

Utensili di qualità per esigenze elevate. Per tagliare tubi. Particolarmente adatti anche al taglio di tubi d'acciaio inossidabile.

Tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone Ø 3 – 120 mm
Ø ⅛ – 4"

REMS RAS Cu-INOX – per punti difficilmente raggiungibili.

Piccolo, maneggevole, specialmente indicato per i punti difficilmente raggiungibili.

Costruzione robusta e rulli a contropressione temprati per una guida precisa sul tubo ed una lunga durata. Grande manopola di metallo per un avanzamento ed un taglio facili. L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S Mini con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile.

Info

La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3 – 28 Mini	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3 – 28 S Mini con cuscinetto a rullini	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113241R	

REMS RAS Cu-INOX

REMS RAS Cu-INOX – i compatti con vite d'avanzamento telescopica.

Vite d'avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d'avanzamento telescopica, guida della vite d'avanzamento larga e 4 rulli a contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile preciso e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica, manopola di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

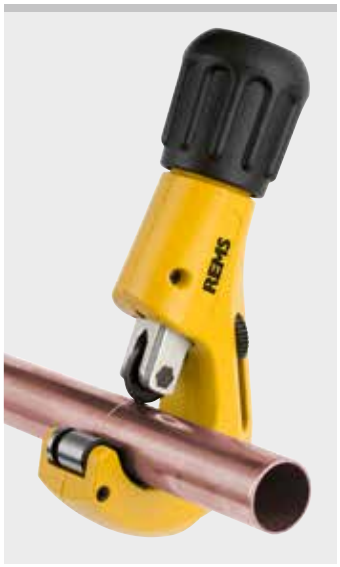
La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dalla limitazione del movimento d'avanzamento del portarulli.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.



La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S con cuscinetto a rullini	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾"	4	113330R	

Info

REMS RAS Cu-INOX – tagliatubi di qualità.

Costruzione robusta e solida per gli impieghi più duri.

Vite d'avanzamento particolarmente solida, guida della vite d'avanzamento lunga e rulli di contropressione a tempra speciale. Garanzia di una guida precisa sul tubo, un facile avanzamento, un taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile. Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.

La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S con cuscinetto a rullini, con regolazione veloce	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

International Design Award

Prodotti tedeschi di qualità

Accessori

Articolo	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con cuscinetto a rullini	4	113213R	
Lama universale, affilata		113360	

REMS RAS Cu

Utensili di qualità per esigenze elevate, per tagliare tubi.

Tubi di rame Ø 3 – 64 mm
Ø ⅛ – 2½"

REMS RAS Cu – i compatti con vite d'avanzamento telescopica.

Vite d'avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d'avanzamento telescopica, guida della vite d'avanzamento larga e 4 rulli di contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile, precise e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica maneggevole di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dal contatto con i rulli di contropressione grazie alla limitazione del movimento dell' albero d'avanzamento.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.

Info

La fornitura comprende

REMS RAS Cu. Tagliatubi per tubi di rame, con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	3	113340R	
Cu 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	3	113320R	

REMS RAS Cu – tagliatubi di qualità. Con regolazione veloce.

Costruzione robusta ed ergonomica a forma di U.

Albero particolarmente robusto, guida dell'albero lunga e rulli a contropressione a tempra speciale. Si ottiene quindi una guida precisa del tubo, regolazione facile, taglio facile e preciso ad angolo retto.

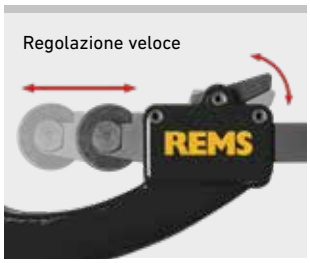
Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile e di lunga durata.

Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.



Prodotti tedeschi di qualità

International Design Award

La fornitura comprende

REMS RAS Cu. Tagliatubi per tubi di rame. Con rotella. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu 8 – 42 con regolazione veloce	8 – 42 ⅜ – 1⅝"	3	113370R	
Cu 8 – 64 con regolazione veloce	8 – 64 ⅜ – 2½"	3	113410R	

Accessori

Articolo	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS Cu 3 – 120, s 3	3	113225R	
Lama universale, affilata		113360	

REMS RAS P

Utensili di qualità per tagliare tubi.
Con regolazione veloce.

Tubi di plastica, tubi multistrato — Ø 10 – 315 mm
Ø ½ – 12"

REMS RAS P – tagliatubi di qualità. Con regolazione veloce.

Costruzione robusta a forma di U.

Alberino particolarmente robusto, guida dell'alberino lunga e rulli a contro-pressione a tempra speciale. Guida precisa sul tubo, facile avanzamento, taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).

Prodotti tedeschi di qualità

Info

International Design Award

P 50 – 110, s11
P 50 – 110, s16
P 50 – 110, s19

La fornitura comprende

REMS RAS P. Tagliatubi per tubi di plastica e tubi multistrato. Con rotella.
In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
P 10 – 40 con regolazione veloce	10 – 40 ½ – 1⅝"	7	290050R	
P 10 – 63 con regolazione veloce	10 – 63 ½ – 2"	7	290000R	
P 50 – 110, s11 con regolazione veloce	50 – 110 2 – 4"	11	290100R	
P 50 – 110, s16 con regolazione veloce	50 – 110 2 – 4"	16	290100R-S16	
P 50 – 110, s19 con regolazione veloce	50 – 90 2 – 3"	19	290100R-S19	
P 110 – 160 con regolazione veloce	110 – 160 4 – 6"	16	290200R	

REMS RAS P – taglio fino a Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Taglio veloce ed economico di tubi di grandi dimensioni.

Regolazione veloce. Centratura separata del tubo per un taglio ad angolo retto. Costruzione robusta, staffa a forma di doppia T.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).

La fornitura comprende

REMS RAS P. Tagliatubi per tubi di plastica e tubi multistrato.
Con rotella e rotella di ricambio. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
P 180 – 315 con regolazione veloce	180 – 315 7 – 12"	16	290300	

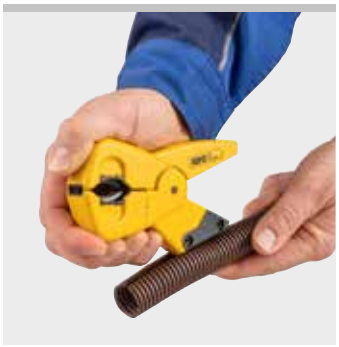
Accessori

Articolo	s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS P 10–63, s 7 per REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016R	
Rotella REMS P 50–315, s 11 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R	
Rotella REMS P 50–315, s 16 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R	
Rotella REMS P 50–315, s 19 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R	

REMS RAS P/SW 45/L

Tagliatubi trasversale/longitudinale

Robusto utensile di qualità con due sistemi di lame per tagliare trasversalmente e longitudinalmente tubi protettivi corrugati di plastica.	
Taglio trasversale	Ø ≤ 45 mm Ø ≤ 1¾"
Taglio longitudinale	ID ≥ Ø 14 mm



Info

REMS RAS P/SW 45/L – taglio trasversale e longitudinale di tubi protettivi corrugati di plastica.

Stabile modello in magnesio, particolarmente leggero.

Lame con tempra e affilatura speciali per tagliare trasversalmente e longitudinalmente. Prodotto tedesco di qualità.

Lame cuneiformi a quattro taglienti con angolo di taglio di 90°, che possono essere girate 4 volte di 90°, per una durata quadrupla. Taglio trasversale ad angolo retto e senza sbavature grazie al supporto bilaterale del tubo con guida ondulata.

Pressione di spinta automatica nel taglio trasversale.

La limitazione della profondità di taglio trasversale degli utensili da taglio impedisce di danneggiare l'eventuale tubo interno.

La fornitura comprende

REMS RAS P/SW 45/L. Tagliatubi trasversale/longitudinale per tubi protettivi corrugati di plastica. Con 3 lame. In confezione blisterata.

	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
	≤ 45 mm / ≤ 1¾"	113480R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama P/SW 45/L, confezione da 3 pezzi, per REMS RAS P/SW 45/L	113481R	

REMS RAS W INOX

Tagliatubi

Utensile rinforzato di qualità per il taglio trasversale di tubi.	
Tubi corrugati di acciaio inossidabile, anche rivestiti	DN 10 – 32 (40) ⅜ – 1½" (2")

p. e.
Armaflex,
BANIDES,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – tagliatubi di qualità ideale per tagliare trasversalmente tubi corrugati di acciaio inossidabile.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Avanzamento facile, taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Stabile vite di avanzamento telescopica, lunga guida della vite di avanzamento, rotella con cuscinetto a rullini e 2 rulli di contropressione con cuscinetto a rullini e tempra speciale. 3 rulli di guida in plastica di alto peso molecolare su ciascun lato, disposti a triangolo, per guidare rettilineamente il tubo corrugato metallico durante il processo di taglio.

Maneggevole manopola di forma ergonomica.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Prodotti tedeschi di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Tagliatubi per tubi corrugati di acciaio inossidabile, anche rivestiti. Rulli di contropressione con cuscinetto a rullini. Con rotella, con cuscinetto a rullini. In confezione blisterata. In confezione blisterata.

	Tubi	Cod.art.	
	DN 10 – 32 (40) / ⅜ – 1½" (2")	113450R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Rotella REMS W INOX 10–32/40 S, con cuscinetto a rullini	113461R	

Rotelle REMS

Prodotti tedeschi di qualità
Per tagliatubi REMS e per tagliatubi di altre marche

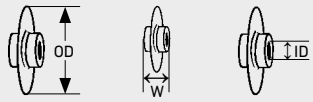
Rotelle in acciaio speciale forgiato REMS per pettini garantiscono una lunga durata. Prodotti tedeschi di qualità.

Le rotelle REMS sono adatte anche per tagliatubi compatibili di altre marche. Vedi tabella con le indicazioni delle misure.

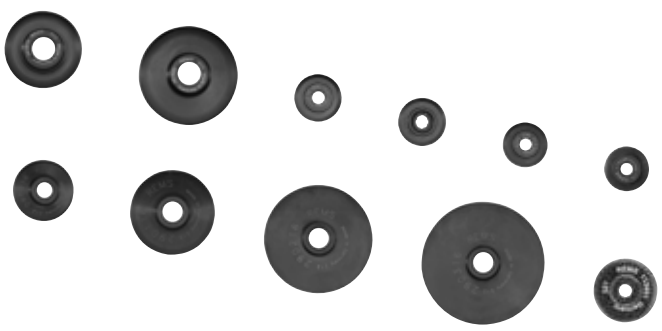
Rotella REMS	Materiale	Spessore	utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Cod.art.	
St ⅛ – 4", s 8	Tubi d'acciaio	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ⅛ – 2"	⅛ – 2"	341614 R	
			REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"		
St 1 – 4", s 12	Tubi d'acciaio	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"	381622 R	
Cu-INOX 3 – 120, s 4	Tubi di rame, tubi INOX	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113210 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4, con cuscinetto a rullini	Tubi di rame, tubi INOX	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S	3 – 28 mm	113213 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S	8 – 64 mm		
Cu-INOX b 3, s 4	Tubi di rame, tubi INOX	s ≤ 4 mm	Vedere la tabella „Dimensioni delle rotelle REMS"		113220 R	
Cu 3 – 120, s 3	Tubi di rame	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113225 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 42	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 64	8 – 64 mm		
P 10 – 63, s 7	Tubi di plastica, tubi multistrato	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 – 40	10 – 40 mm	290016 R	
			REMS RAS P 10 – 63	10 – 63 mm		
P 50 – 315, s 11	Tubi di plastica, tubi multistrato	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290116 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 16	Tubi di plastica, tubi multistrato	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290216 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 19	Tubi di plastica, tubi multistrato	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290316 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
W INOX 10-32/40 S, con cuscinetto a rullini	Tubi corrugati di acciaio inossidabile		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 – 32 (40)	113461 R	

Prodotti tedeschi di qualità

Dimensioni delle rotelle REMS



Rotella REMS	Art.-Nr.	OD mm	W mm	ID mm
St ⅛ – 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 – 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 – 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 – 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 – 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00



REMS Nano

Tagliatubi elettrico

Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio	Ø 12 – 28 mm
Rame	Ø 10 – 35 mm
Tubi multistrato	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Taglio fino a Ø 40 mm. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Tagliatubi mobile, elettrico, per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 1,9 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità.

Supporto per tubi

3 stabili rulli di contropressione in acciaio di precisione temprato e con disposizione particolare per una rotazione a basso attrito ed una guida sicura dei tubi da tagliare nell'intero campo di lavoro Ø 10 – 40 mm e per l'ottimizzazione del punto di attacco della rotella sul tubo da tagliare **(brevetto EP 2 077 175)**. Non sono necessarie operazioni di regolazione.

Azionamento

Ingranaggio robusto a sfera e a rullini di precisione, senza necessità di manutenzione. Collaudato motore a corrente continua 230 V, 130 W. Particolarmente potente, ad es. tubi in rame da Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale 130 min^{-1} per una velocità di taglio ottimale dei tubi. Interruttore di sicurezza a pressione.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

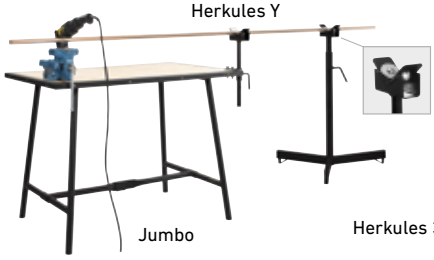
La fornitura comprende

REMS Nano Basic-Pack. Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio senza necessità di manutenzione, collaudato motore a corrente continua da 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Numero di giri 130 min^{-1}. Rulli di scorrimento in acciaio temprato di precisione. Interruttore di sicurezza a pressione. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

	Cod.art.	
	844010R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	844050R	
REMS rotella V per tubi multistrato	844051R	
Borsa	574436R	
Valigetta L-Boxx con inserto per REMS Nano/ Nano 11 V, caricabatterie veloce, batteria, REMS REG 8 – 35, 2 rotelle, metro.	844045R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		



REMS Nano 11 V

Potente e maneggevole elettroutensile portatile per tagliare tubi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio	Ø 12 – 28 mm
Rame	Ø 10 – 35 mm
Tubi multistrato	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano 11 V – Taglio fino a Ø 40 mm. Portatile, maneggevole, superleggero. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Tagliatubi a batteria portatile per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 2,1 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità.

Supporto per tubi

3 stabili rulli di contropressione in acciaio di precisione temprato e con disposizione particolare per una rotazione a basso attrito ed una guida sicura dei tubi da tagliare nell'intero campo di lavoro Ø 10 – 40 mm e per l'ottimizzazione del punto di attacco della rotella sul tubo da tagliare **(brevetto EP 2 077 175)**. Non sono necessarie operazioni di regolazione.

Azionamento

Robusto ingranaggio con cuscinetto a sfere ed a rullini di precisione, esente da manutenzione. Potente motorino a batteria 10,8 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 270 W. Superveloce, ad esempio tubo di rame Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale di 130 min^{-1} per un'ottimale velocità di taglio dei tubi. Interruttore di sicurezza.

Li-Ion-Technology

Batteria agli ioni di litio 10,8 V con capacità di 1,5 Ah. Leggera e potente. Alta densità di energia per un gran numero di tagli. Protezione contro il surriscaldamento e la ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Nano 11 V e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

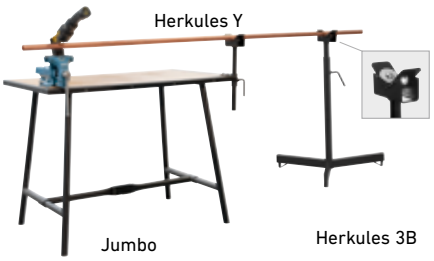
La fornitura comprende

REMS Nano 11 V Basic-Pack. Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio esente da manutenzione, potente motorino a batteria 10,8 V, 270 W. Numero di giri 130 min^{-1}. Istruzioni per sicurezza. Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

	Cod.art.	
	844011R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting,acciaio al carbonio, rame	844050R	
REMS rotella V per tubi multistrato	844051R	
Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah	844510R10	
Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	
Borsa	574436R	
Valigetta L-Boxx con inserto per REMS Nano/ Nano 11 V, caricabatterie veloce, batteria, REMS REG 8 – 35, 2 rotelle, metro.	844045R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		



REMS Cento

Macchina da taglio per tubi

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 8 – 108 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubi multistrato	Ø 10 – 110 mm
REMS Cento RF Set Tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – tagliare e sbavare fino a Ø 115 mm.
Velocissima. Per tagli ad angolo retto.
Senza trucioli. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro Ø 22 – 115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi Ø 8 – 22 mm applicando due pezzi di tubo Ø 28 × 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento in poliammide per evitare di danneggiare le superfici del tubo, per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali di acciaio inossidabile (EN 1124) saldati, da tagliare Ø 40 – 110 mm; le guide del tubo Ø 75 e 110 mm impediscono l'ovalizzazione del tubo stesso.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28 – 108 per tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", con elemento a frizione perimetrale al guscio dello sbavatore **(brevetto EP 2 500 122)** per azionamento elettrico mediante la rotella della tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (pagina 99).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.

Brevetto EP 1 782 904

REMS REG 10 – 54 E

REMS REG 28 – 108
Brevetto EP 2 500 122

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Cento

Macchina da taglio per tubi

La fornitura comprende

REMS Cento Basic. Macchina da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ⅛–4", tubi multistrato Ø 10–110 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale collaudato 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min^{-1}. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845001R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

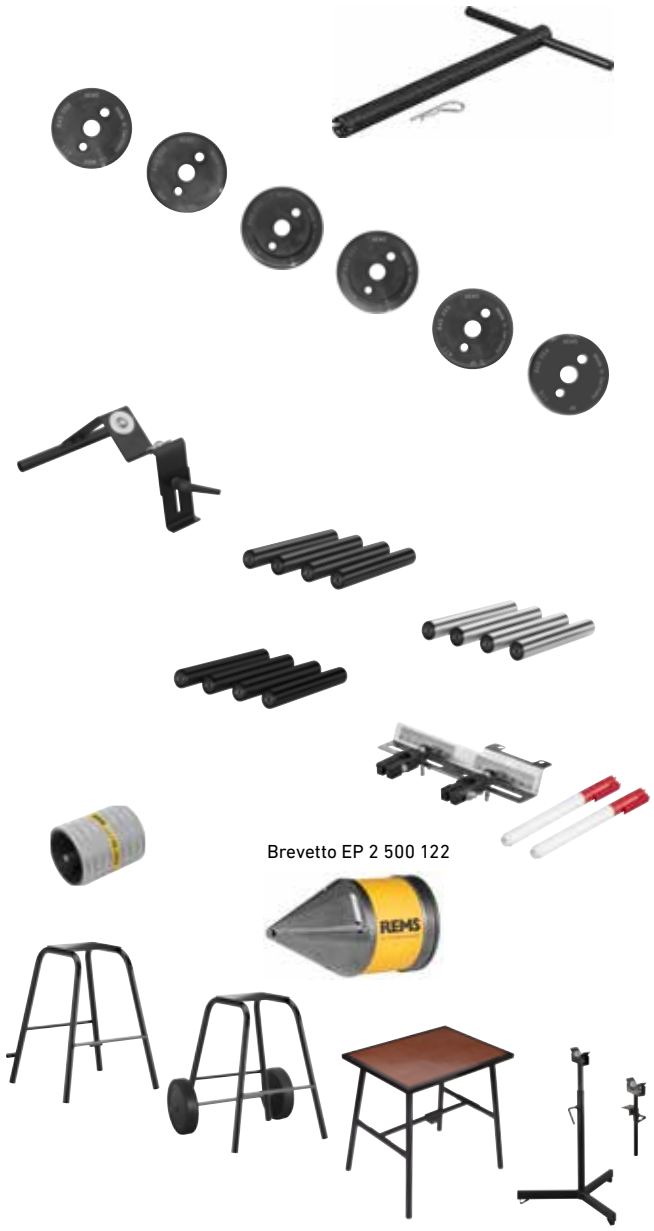
REMS Cento RF Set. Tagliatubi ideale per tagliare velocemente ad angolo retto di tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 40–110 mm. Come art. 845001, con rulli di scorrimento in poliammide e guide del tubo Ø 75 e 110 mm. Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Con rotella RF. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845003R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Leva di avanzamento con copiglia per usare la macchina motore per terra (per macchine motore a partire dall'anno di costruzione 2014).	845218R	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R	
REMS rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R	
Rotella REMS RF per tagliare tubi di scarico/ pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento	845220R	
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi, in tubo di acciaio di precisione temprato	845118R	
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi, in acciaio inossidabile	845110RINOX	
Rullo di scorrimento in poliammide, confezione da 4 pezzi	845131RPA	
Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento dei raccordi sui tubi. Per REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	
REMS REG 10–54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 99.		
REMS REG 28–108, sbavatore interno di tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", per attuatore multigiro elettrico mediante la tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (con rotella REMS cod. art. 845050 o 845053).	113840R	
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		



Brevetto EP 2 500 122

REMS Cento 22 V

Macchina a batteria da taglio per tubi

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 8 – 108 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubi multistrato	Ø 10 – 110 mm

REMS Cento 22 V – tagliare e sbavare ovunque fino a Ø 115 mm. Velocissima. Per tagli ad angolo retto. Senza trucioli. Senza bavature. A secco. Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 280 tagli di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina a batteria da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, Macchina motore con batteria solo 17,6 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratica maniglia di trasporto. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro Ø 22 – 115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi Ø 8 – 22 mm applicando due pezzi di tubo Ø 28 × 220 mm sui rulli di scorrimento.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Potente motore a batteria 21,6 V, ad esempio tubo d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 7 s. Numero di giri ideale 84 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 280 tagli, 9,0 Ah per circa 520 tagli di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento 22 V e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Cento 22 V

Macchina a batteria da taglio per tubi

Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28 – 108 per tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", con elemento a frizione perimetrale al guscio dello sbavatore **(brevetto EP 2 500 122)** per azionamento elettrico mediante la rotella della tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante macchina taglia-tubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (pagina 99).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS Cento 22 V Basic. Macchina a batteria da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubi multistrato Ø 10 – 110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, potente motore a batteria 21,6 V. Numero di giri 84 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interruttore di sicurezza a pedale. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845002R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Leva di avanzamento con copiglia per usare la macchina motore per terra.	845218R	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R	
REMS rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento	845220R	
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi, in tubo di acciaio di precisione temprato	845118R	
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi, in acciaio inossidabile	845110RINOX	
Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento dei raccordi sui tubi. Per REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	
REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 99.		
REMS REG 28 – 108, sbavatore interno di tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", per attuatore multigiro elettrico mediante la tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (con rotella REMS cod. art. 845050 o 845053).	113840R	
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 104.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 105.		
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Brevetto EP 2 500 122

REMS DueCento

Macchina da taglio per tubi

Macchina robusta, compatta e maneggevole. Universale per tagliare tubi. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 54 – 225 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 40 – 150 Ø 1½ – 6"
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm Ø 1¼ – 8"
Tubi multistrato	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – tagliare fino a Ø 225 mm.
Taglio ad angolo retto. Senza trucioli.
Bordi del tubo adatti per la saldatura.
Veloce. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza formazione di truciolo, assenza di trucioli all'interno del sistema di tubi, assenza di polvere
Bordi del tubo adatti per la saldatura, per la saldatura a polifusione e di testa
Veloce, il materiale del tubo non viene danneggiato dal surriscaldamento
Senza sbavature esterne, facile inserimento in manicotti di giunzione
A secco, assenza di danni dovuti ai lubrificanti.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e facile da trasportare, solo 37 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratico carrello con due ruote di gomma per un facile trasporto.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare, disposti nel quadrilatero convesso per centrare la spinta della rotella nella zona di lavoro Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", senza interventi di regolazione **(brevetto EP 2 740 556)**. Inserto per rulli di scorrimento per tagliare tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", come accessorio.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potente, ad esempio tubo di plastica PE Ø 225 mm in soli 15 s. Numero di giri ideale 115 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS DueCento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporti per tubi

Supporti per tubi, regolabili in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" e Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

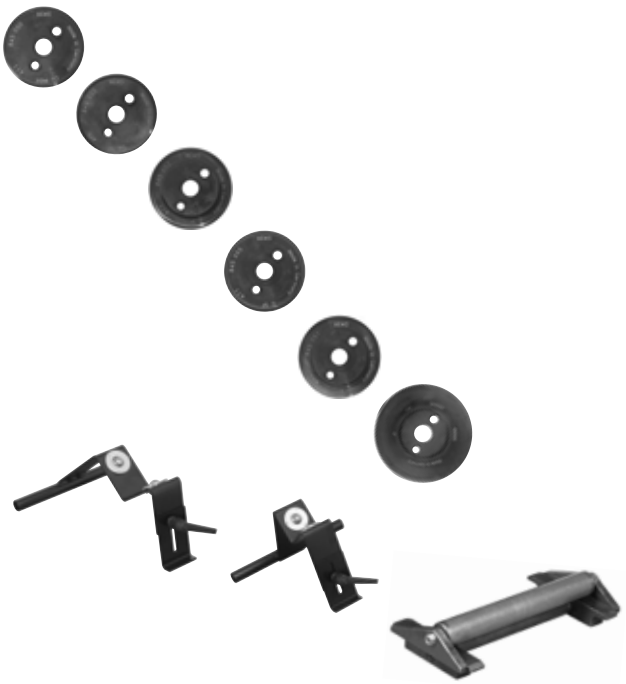
REMS DueCento Basic. Macchina tagliatubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 40 – 225 mm, senza sbavature esterne. Per tubi dei sistemi press-fitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 54 – 225 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 40 – 150, Ø 1½ – 6", tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 21 mm, Ø 40 – 225 mm, Ø 1¼ – 8", tubi multistrato Ø 40 – 110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, collaudato motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min^{-1}. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato per tubi Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. 2 supporti del tubo 1 regolabili in altezza per tubi Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". In scatola.

	Cod.art.	
	845004R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R	
REMS rotella V, s 10, per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051R	
Rotella REMS P, s 21 per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 21 mm	845057R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8"	845220R	
Supporto del tubo 2, regolabile in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" (è necessario l'inserto rulli)	845230R	
Inserto rulli per tagliare tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4"	845060R	



REMS ROS P flex

Cesoie per tubi per l'uso con una sola mano

Robusti utensili di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Robusto modello in magnesio. Per l'uso con una sola mano.

Tubi flessibili di plastica, tubi rigidi di plastica morbida	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS P flex – taglio veloce e perfetto. Ideale per tagliare tubi flessibili di plastica e tubi rigidi di plastica morbida.

Stabile modello in magnesio, particolarmente leggero.

Impugnature di forma ergonomica per un taglio veloce e perfetto. Per l'uso con una sola mano.

Ritorno della lama tramite leva a cesoia caricata a molla.

Lama cuneiforme con tempra ed affilatura speciali, con angolo di taglio di 110°, rivestita di PTFE. Ideale per tagliare tubi flessibili e tubi rigidi di plastica morbida.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie al supporto bilaterale del tubo e al serraggio bilaterale della lama.

Bloccaggio con una sola mano per un trasporto sicuro e la protezione della lama.

Taglio senza formazione di truciolo – assenza di trucioli che restano all'interno del tubo.

REMS ROS P flex 28 S con Softgrip. Leva a cesoia montata su cuscinetto a rullini per un taglio facile e veloce.

Info

La fornitura comprende

REMS ROS P flex. Cesoie per tubi per l'uso con una sola mano, per tubi flessibili di plastica e tubi rigidi di plastica morbida. Con lama. In confezione blister.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P flex 14	14 9/16"	291400R	
P flex 22	22 ⅞"	291410R	
P flex 28 S con cuscinetto a rullini	28 1⅛"	291430R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama P flex 14 per REMS ROS P flex 14	291401R	
Lama P flex 22 per REMS ROS P flex 22	291411R	
Lama P flex 28 per REMS ROS P flex 28 S	291431R	

REMS ROS P 26/SW 35 S

Cesoie per tubi per l'uso con una sola mano

Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Con tagliatubi integrato per tubi ondulati di protezione. Robusta versione in magnesio. Per l'uso con una sola mano.	
Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Tubi di plastica ondulati di protezione	Ø 18 – 35 mm Ø ¾ – 1⅜"

Info

REMS ROS P 26/SW 35 S – Utilizzo universale, per molti materiali. Ideale per tagliare tubi multistrato e tubi di PEX. Taglio veloce e perfetto. Con tagliatubi integrato per tubi protettivi corrugati di plastica.

Stabile modello in magnesio, particolarmente leggero.

Impugnature di forma ergonomica con Softgrip per un taglio veloce e perfetto. Per l'uso con una sola mano.

Leva a cesoia montata su cuscinetto a rullini per un taglio facile e veloce.

Ritorno della lama tramite leva a cesoia caricata a molla.

Bloccaggio con una sola mano per un trasporto sicuro e la protezione della lama.

Lama arrotondata con tempra ed affilatura speciali per lavorare a bassa usura, rivestita di PTFE. 4 rulli di contropressione con cuscinetto a rullini. Per una facile rotazione delle cesoie per tubi durante il processo di taglio. Ideale per tagliare tubi multistrato, tubi di PEX, ecc.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie al supporto bilaterale particolarmente largo del tubo e al serraggio bilaterale della lama.

Taglio di tubi protettivi corrugati tramite 4 utensili da taglio sull'estremità dell'impugnatura.

Utensili da taglio cuneiformi a tre taglienti con angolo di taglio di 120°, girevoli 3 volte di 120° per una durata tripla.

La limitazione della profondità di taglio trasversale degli utensili da taglio nel taglio di tubi protettivi corrugati impedisce di danneggiare l'eventuale tubo interno.

Taglio senza formazione di truciolo – assenza di trucioli che restano all'interno del tubo.

La fornitura comprende

REMS ROS P 26/SW 35 S. Cesoie per l'uso con una sola mano per tubi di plastica e tubi multistrato con tagliatubi integrato per tubi protettivi corrugati di plastica. 4 rulli di contropressione con cuscinetto a rullini. Con lama e 4 utensili da taglio. In confezione blisterata.

	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama P 26/SW 35 per REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R	
Utensile da taglio P26/SW 35, confezione da 4 pezzi, per REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R	

Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Robusta versione in magnesio. Per l'uso con una sola mano.

Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – taglio veloce e perfetto.

Robusta versione in magnesio, particolarmente leggera.

Impugnature di forma ergonomica per un taglio veloce e perfetto. Per l'uso con una sola mano.

Ritorno della lama tramite leva a cesoia caricata a molla.

Bloccaggio con una sola mano per un trasporto sicuro e la protezione della lama.

Lama con tempra e affilatura speciali, rivestita di PTFE.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie all'appoggio bilaterale del tubo e la guida bilaterale della lama.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

Info

La fornitura comprende

REMS ROS P 26. Cesoie per l'uso con una sola mano per tubi di plastica e tubi multistrato. Con lama. In confezione blister.

	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
	26 1"	291240R	

Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Robusta versione in magnesio. Per l'uso con una sola mano.

Tubi di PEX, ecc.	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS PEX 28 S – taglio veloce e perfetto. Ideale per tagliare tubi di PEX.

Robusta versione in magnesio, particolarmente leggera.

Impugnature di forma ergonomica con Softgrip per un taglio veloce e perfetto. Per l'uso con una sola mano.

Leva a cesoia montata su cuscinetto a rullini per un taglio facile e veloce.

Ritorno della lama tramite leva a cesoia caricata a molla.

Bloccaggio con una sola mano per un trasporto sicuro e la protezione della lama.

Lama cuneiforme con tempra ed affilatura speciali, con angolo di taglio di 150° per lavorare a bassa usura, rivestita di PTFE. Ideale per tagliare tubi di PEX.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie all'appoggio bilaterale del tubo e la guida bilaterale della lama.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

Info

La fornitura comprende

REMS ROS PEX 28 S. Cesoie per l'uso con una sola mano per tubi di PEX, con cuscinetto a rullini. Con lama. In confezione blister.

	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
	28 / 1⅛"	291420R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama P 26 per REMS ROS P 26	291241R	
Lama PEX 28 per REMS ROS PEX 28 S	291421R	

REMS ROS P

Cesoie per l'uso con una sola mano con avanzamento a cricco/Cesoie per tubi con avanzamento a cricco

Utensili di qualità maneggevoli per un taglio perfetto e veloce. Anche per tubi a parete sottile. Versione robusta in alluminio/magnesio. Per l'uso ad una mano sola.

Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Versione robusta in alluminio, REMS ROS P 42 S e P 63 S in magnesio (Mg), particolarmente leggero.

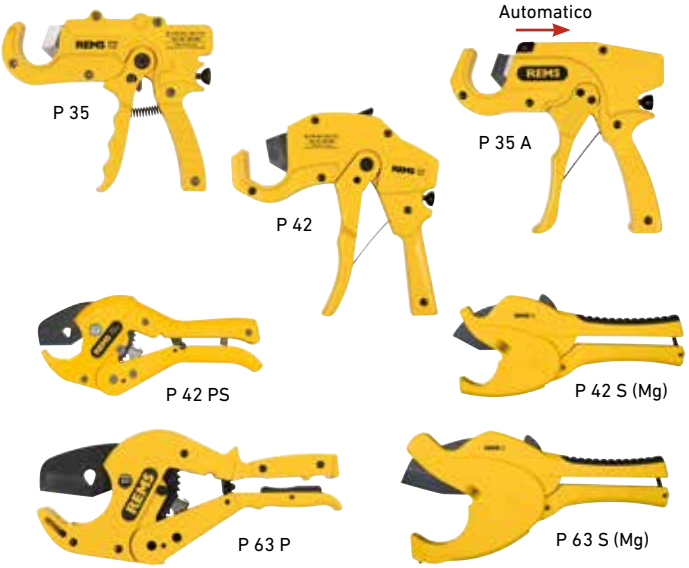
Lama conica a tempra speciale, anche per tubi a parete sottile.

Per l'uso ad una mano sola. Sforzo minimo grazie al cricco con leveraggio a moltiplica.

Il ritorno veloce fa risparmiare tempo e fatica. REMS ROS P 35 A con ritorno veloce automatico subito dopo che è terminato il taglio.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio esatto del tubo ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.



La fornitura comprende

REMS ROS P. Cesoie per l'uso con una sola mano per tubi di plastica e tubi multistrato. Con lama. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.
P 35 con ritorno veloce	35 1⅜"	291200R
P 35 A con ritorno veloce automatico	35 1⅜"	291220
P 42 con ritorno veloce	42 1⅝"	291250R
P 42 PS con ritorno veloce	42 1⅝"	291000RPS
P 42 S con ritorno veloce	42 1⅝"	291010R
P 63 P con ritorno veloce	63 2"	291270R
P 63 S con ritorno veloce	63 2"	291290R

Utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce. Robusto modello in acciaio.

Tubi di plastica	≤ Ø 75 mm, ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Robusta struttura in acciaio che resiste a intense sollecitazioni e per una lunga durata, con finecorsa per un avanzamento deciso, ideale anche per tubi di plastica a parete spessa.

Impugnature antisdrucciolo, per una presa sicura.

Lama cuneiforme con tempra ed affilatura speciali, con angolo di taglio di 150° per lavorare a bassa usura.

Lavoro facile e veloce grazie al cricco a dentatura fine con guida su entrambi i lati, a tempra speciale.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio del tubo su entrambi i lati ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

Info

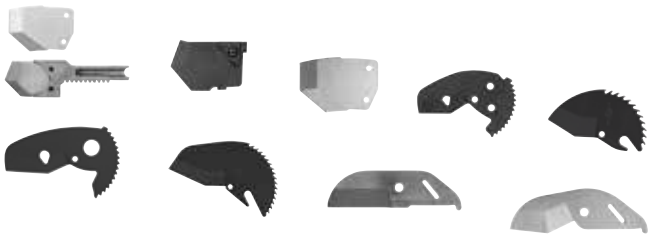
La fornitura comprende

REMS ROS P 75 P. Cesoia per tubi di plastica. Con lama. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.
	75 / 2½"	291101R

Accessori

Articolo	Cod.art.
Lama P 35 per REMS ROS P 35	291201
Lama P 35 A per REMS ROS P 35 A	291221
Lama P 42 per REMS ROS P 42	291251
Lama P 42 PS per REMS ROS P 42 PS	291023
Lama P 42 S per REMS ROS P 42 S	291036R
Lama P 63 P per REMS ROS P 63 P	291271
Lama P 63 S per REMS ROS P 63 S	291037R
Lama P 75 per REMS ROS P 75	291111
Lama P 75 P per REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Utensile di qualità, robusto per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) in un passaggio solo. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica in
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – tagliare e smussare contemporaneamente.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Tagliare e sbavare in un passaggio solo. Spostando l'asta dell'utensile è possibile anche solo tagliare.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili Cu-INOX ed inserti di fissaggio per tagliare tubi pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile e tubi di scarico saldati in acciaio inossidabile, come accessorio.

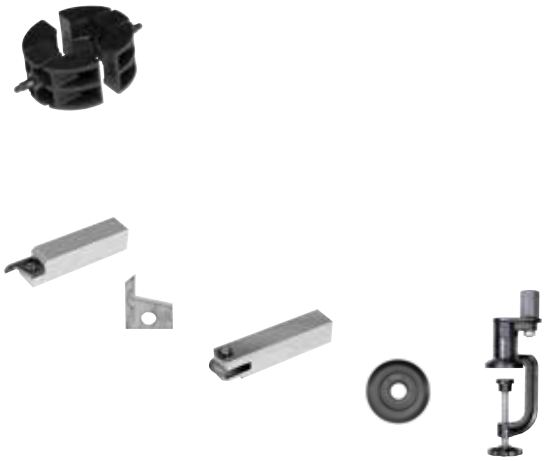
La fornitura comprende

REMS Cut 110 P Set. Tagliatubi e smussatore per tubi di plastica in ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositivo di bloccaggio rapido Ø 110 mm, ognuno con 2 riduzioni per morse Ø 50 e 75 mm. Set di utensili P con utensile di taglio e di smusso P, s 11. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 50-75-110	290400R	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm	Cod.art.	
Inserti di fissaggio, coppia	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Set di utensili P con utensile di taglio e di smusso P, s 11		290432R	
Utensile di taglio e di smusso P, s 11		290430	
Utensile di taglio e di smusso P, s 15,5		290431	
Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	
Supporto per banco di lavoro		290440R	
Valigetta		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Utensile di qualità robusto per tagliare ad angolo retto tubi saldati. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro.

Tubi di scarico/pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Facile taglio di pluviali.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili P ed inserti di fissaggio per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) tubi di plastica, come accessorio, vedi pagina 94.

La fornitura comprende

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Tagliatubi per tubi di scarico/pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Dispositivo di fissaggio rapido Ø 110 mm con inserti di fissaggio. Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 50-75-110	290412R	
Set 60-80-100-110	290410R	
Set 76-87-100-110	290411R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Inserti di fissaggio, vedi pagina 94.		
Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Supporto per banco di lavoro	290440R	

Utensili maneggevoli di qualità per smussature esterne (15°) di tubi, facili e veloci.	
Tubi di plastica	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Spessore	≤ PN 16

REMS RAG – smussare a 15°.

Per smussare a 15° i tubi di plastica normalmente reperibili in commercio.

Anche adatto a sbavare tubi di plastica per una facile saldatura a polifusione.

Diametro e spessore del tubo regolabili in continuo.

Smussatura molto facile e veloce grazie alla geometria particolarmente favorevole del tagliente delle lame di smussatura.

Due lame di smussatura affiancate e della stessa forma geometrica, una delle quali taglia e l'altra funge da elemento di sostegno del tubo da smussare. Se eccessivamente consumata, la lama di smussatura che taglia può essere sostituita con la lama che funge da sostegno, ottenendo così per una durata doppia.

Prisma particolarmente scorrevole con due diversi angoli d'inclinazione per una buona guida dei tubi di piccole dimensioni. Di poliammide rinforzato con fibra di vetro per esigenze elevate.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS RAG. Smussatore per tubi di plastica. Con lame. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame, confezione da 2 pezzi, per REMS RAG P 16 – 250	292011	

REMS REG Universal

Sbavatore universale

Utensile di qualità universale per sbavare tubi e bordi di diversi materiali.

Rame, acciaio, ottone, alluminio, plastica.

REMS REG Universal – il factotum.

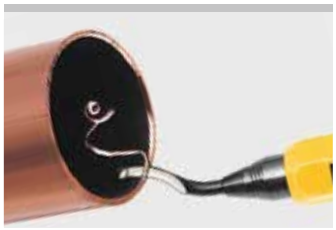
Versione robusta in metallo per sollecitazioni dure.

Uso facile e buona presa grazie all'impugnatura esagonale ergonomica.

La lama sbavatore universale rotante nell'impugnatura si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama sbavatore universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga.

Cambio lama semplice e veloce grazie alla bussola retrattile anteriore.



La fornitura comprende

REMS REG Universal. Sbavatore universale. Per rame, acciaio, ottone, alluminio e plastica. Su cartone.

	Cod.art.	
	113910R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama universale, affilata	113360	

REMS REG St ¼ – 2"

Sbavatore interno per tubi

Utensile di qualità, robusto, per sbavature interne di tubi. Ad azionamento elettrico.

Tubi d'acciaio ed altri tubi Ø ¼ – 2"

REMS REG St ¼ – 2": sbavare elettricamente senza fatica.

Sbavatore interno con testina ottagonale per azionamento con filiere elettriche con alloggiamento ottagonale, p.e. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

La lama a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in modo particolare per i tubi di piccole dimensioni.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS REG St ¼ – 2". Sbavatore interno per tubi ad azionamento elettrico. Per tubi d'acciaio ed altri tubi, Ø ¼–2". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	731700	

REMS REG 3 – 35

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile robusto per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale.

Tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica Ø 3 – 35 mm
Ø ⅛ – 1⅜"

REMS REG 3 – 35 – piccolo ma tagliente.

Sbavatura veloce e senza fatica grazie alle 3 lame a tempra ed affilatura speciali.

Carcassa robusta di plastica resistente ed antiurto

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS REG 3 – 35. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica, Ø 3–35 mm, Ø 1⅛–1⅜". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113900R	

REMS REG 8 – 35

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜"

REMS REG 8 – 35 – il multilame fino a Ø 35 mm.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Versione robusta in metallo per forti sollecitazioni.

La fornitura comprende

REMS REG 8 – 35. Sbavatore esterno/interno per tubi per uso manuale. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113825R	

REMS REG 10 – 42

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile di metallo, robusto e massivo, per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, tubi di rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝"

Prodotto tedesco di qualità

REMS REG 10 – 42 – a mano o elettricamente. In particolare per tubi d'acciaio inossidabile.

Ideale per tubi di tutti i tipi. Particolarmente per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting.

Sbavatura facile e veloce grazie all'utensile interamente in metallo, con 4 taglienti a tempra ed affilatura speciali.

Trascinatore per azionamento elettrico con avvitatori (numero di giri ≤ 300 min^{-1}), come accessorio.

La fornitura comprende

REMS REG 10 – 42. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per uso manuale o elettrico. Per tubi d'accaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, tubi di rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Senza trascinatore per azionamento elettrico. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113810R	

Accessori

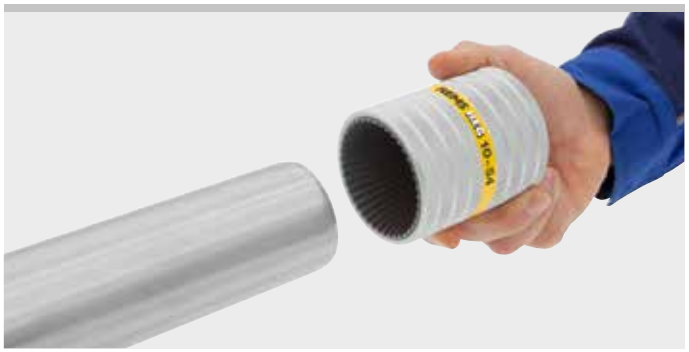
Articolo	Cod.art.	
Trascinatore per REMS REG 10 – 42	113815R	

REMS REG 10 – 54

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"



REMS REG 10 – 54 – il multilame fino a Ø 54 mm.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Versione robusta in metallo per forti sollecitazioni.

La fornitura comprende

REMS REG 10 – 54. Sbavatore esterno/interno per tubi per uso manuale. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113830R	

REMS REG 10 – 54 E

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per azionamento manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"

Brevetto EP 2 058 067

REMS REG 10 – 54 E – a mano o elettricamente. Speciale per tubi d'acciaio inossidabile.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Trascinatori esagonali integrati per l'azionamento elettrico con avvitatori con attacco ¼" (numero di giri ≤ 300 min^{-1}), con macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (pagina 84 – 87) e con sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX (pagina 72) **(brevetto EP 2 058 067)**.

Versione robusta in metallo per sollecitazione dura.

La fornitura comprende

REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per uso manuale od elettrico. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113835R	

Accessori

Articolo
REMS Cento, macchina tagliatubi, vedere pagina 84
REMS Cento 22 V, macchina a batteria tagliatubi, vedere pagina 86
REMS Turbo Cu-INOX, sega circolare per tubi, vedere pagina 72

Montare

	Giratubi	**102**
	Banco morsa per tubi portatile Morse a catena per tubi	**103**
	Banchi di lavoro pieghevoli	**104**
	Supporti per materiale	**105**
	Fari LED da cantiere a corrente / Fari LED da cantiere a batteria	**106**

REMS Catch S

Giratubi modello svedese

Utensili di qualità robusti per forti sollecitazioni ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Modello svedese secondo DIN 5234 – Forma C.

Tubi ≤ Ø 3"
Dadi, bulloni, materiale piatto

REMS Catch S – per uso professionale.

Modello svedese con bocca a forma di S per una presa sicura su 3 punti. L'autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente forgiata a caldo, affinata, verniciata a polvere, bussola rinforzata. Dentatura temprata e resistente all'usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento. Dado di fissaggio imperdibile. Boccola rinforzata.

La fornitura comprende

REMS Catch S. Giratubi modello svedese, con bocca a S. DIN 5234 – Forma C. In busta di plastica.

Articolo Tubi ≤ Ø pollici	Ampiezza apertura mm	Cod.art.	
S ½"	36	116000R	
S 1"	47	116005R	
S 1½"	60	116010R	
S 2"	78	116015R	
S 3"	112	116020R	

REMS Catch W

Pinze regolabili

Utensili di qualità robusti per forti sollecitazioni ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Secondo ISO 8976 con cerniera chiusa.

Tubi ≤ Ø 1½"
avvitamenti quadrati, esagonali, materiale piatto

REMS Catch W – per uso professionale.

Pinza per presa con cerniera chiusa rinforzata, rettificata, regolabile in 7 posizioni. L'autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente in acciaio forgiato a caldo, affinata, verniciata a polvere. Dentatura temprata e resistente all'usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento.

La fornitura comprende

REMS Catch W. Pinza regolabile con cerniera chiusa. ISO 8976. In busta di plastica.

Articolo	Tubi ≤ Ø pollici	Cod.art.	
W 175	1"	116050R	
W 240	1¼"	116055R	
W 300	1½"	116060R	

REMS Aquila 3B

Banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi

Stabile banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi integrata su treppiede richiudibile. Con pratica piastra di appoggio. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Diametri di serraggio	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"
Portata	≤ 450 kg

REMS Aquila 3B – banco morsa portatile per la lavorazione di tubi. Serraggio sicuro di tubi fino a 6". Dappertutto sul posto.

Stabile struttura in ghisa resistente a torsioni del piano di lavoro con morsa a catena per tubi integrata, supporto per tubi, portautensili, 3 dispositivi di curvatura per piegare tubi Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", testa di serraggio.

Ganascia doppia con dentatura speciale, facilmente sostituibile, prismatica, per il serraggio sicuro dei tubi di tutti i diametri ammessi. Tempra speciale, per una lunga durata.

Catena di serraggio con maglie forti, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida ed all'albero a filettatura trapezia.

Area di lavoro ben accessibile davanti alla morsa a catena per tubi per posizionare liberamente anche utensili lunghi. Particolarmente adatta per l'installazione di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, piegare, montare.

Testa di serraggio regolabile per fissare la stazione per la lavorazione di tubi tra il soffitto ed il pavimento, per una stabilità particolarmente elevata.

Affidabile treppiede per un'elevata stabilità, pieghevole, per una facile installazione ed un semplice trasporto.

Pratica piastra di appoggio per utensili e materiale di lavoro.

Supporti per materiale regolabili in altezza REMS Herkules (pagina 105).

Info

La fornitura comprende

REMS Aquila 3B. Banco morsa per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi per serrare tubi, materiale pieno, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Piano di lavoro con morsa a catena per tubi integrata con ganascia doppia, supporto per tubi, portautensili, 3 dispositivi di curvatura per piegare tubi Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", testa di serraggio. Treppiede pieghevole con piastra di appoggio. Portata ≤ 450 kg. In scatola.

	Cod.art.	
	120270 R	

REMS Aquila WB

Morsa a catena per tubi per banco di lavoro

Robusta morsa a catena per tubi di qualità per il fissaggio al banco di lavoro. Qualità eccezionale per una lunga durata. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Diametri di serraggio	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Aquila WB – serraggio sicuro di tubi fino a 6".

Piastra base con stabile struttura in ghisa resistente con morsa a catena per tubi integrata, supporto per tubi, dispositivo di curvatura.

Ganascia doppia con dentatura speciale, facilmente sostituibile, prismatica, per il serraggio sicuro dei tubi nell'intero campo di serraggio. Tempra speciale, per una lunga durata.

Catena di serraggio con stabili maglie, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida ed all'albero a filettatura trapezia.

Campo di lavoro ben accessibile davanti alla morsa a catena per tubi per posizionare liberamente anche utensili lunghi.

Particolarmente adatta per l'installazione di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, piegare, montare.

Per il fissaggio al banco di lavoro. Tenere conto della portata del banco di lavoro.

Supporti per materiale regolabili in altezza REMS Herkules (pagina 105).

La fornitura comprende

REMS Aquila WB. Morsa a catena per tubi di qualità per serrare tubi, materiale pieno, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Piastra di base con morsa a catena per tubi integrata con ganascia doppia, supporto per tubi, dispositivo di curvatura. Per il banco di lavoro. In scatola.

	Cod.art.	
	120250 R	

REMS Jumbo

Banchi di lavoro stabili, facilmente trasportabili per uso universale. Piani di lavoro secondo DIN 68 705. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

REMS Jumbo E – maneggevole e robusto.

Piano di lavoro	betulla-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Altezza di lavoro	800 mm
Peso	23 kg
Portata	≤ 300 kg

REMS Jumbo – il banco di lavoro pieghevole indistruttibile. Maneggevole e leggero. Prodotto tedesco di qualità.

Piano di lavoro	faggio-multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Altezza di lavoro	800 mm
Peso	28 kg
Portata	≤ 300 kg

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Jumbo – montaggio e smontaggio velocissimo. Con chiusura a leva articolata. Piani di lavoro secondo DIN 68 705. Grande capacità di portata a 300 kg.

Maneggevole e leggero. REMS Jumbo E solo 23 kg, REMS Jumbo solo 28 kg.

Piano di lavoro di legno compensato speciale betulla multiplex (REMS Jumbo E) o faggio multiplex (REMS Jumbo), secondo DIN 68 705 incollato per poter resistere agli agenti atmosferici, impregnato, resistente alla morsa ed alle incrinature, piano e non soggetto a torsione.

Resistente agli urti ed allo scheggiamento grazie alla protezione spigoli in acciaio. Viti e dadi zincati.

Stabilità particolarmente elevata grazie al robusto telaio in tubolari di acciaio con chiusura a leva articolata, montaggio e smontaggio velocissimo. Facile da trasportare.

Grande capacità di portata, max. 300 kg.

La fornitura comprende

REMS Jumbo. REMS Jumbo. Banco da lavoro pieghevole con chiusura a leva articolata. Piano di lavoro secondo DIN 68 705. Portata ≤ 300 kg. In scatola.

Articolo	Piano di lavoro	Dimensione mm	Cod.art.	
REMS Jumbo E	betulla-multiplex	800 × 600	120240R	
REMS Jumbo	faggio-multiplex	1100 × 700	120200R	

REMS Herkules

Supporti materiale regolabili in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotante e fermo. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi, materiale pieno	Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm
Portata	≤ 150 kg

Prodotto tedesco di qualità

REMS Herkules – il supporto robusto.

Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale nel campo Ø ¾ – 6", Ø 26 – 168 mm grazie a due sfere di acciaio inossidabile all'interno di una sede con protezione dalla ruggine.

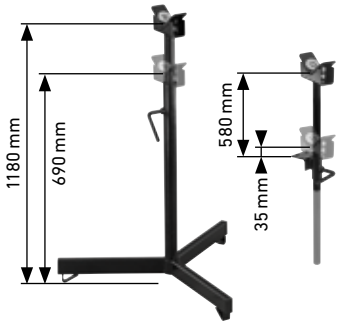
Particolarmente adatto per le installazioni di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, scanalare, saldare e brasare.

Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l'immagazzinaggio.

A scelta, con stabile treppiede o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro.

Regolabile in altezza: REMS Herkules 3B da 690 a 1180 mm dal pavimento, REMS Herkules Y da 35 a 580 mm dal piano del banco di lavoro.

Info



La fornitura comprende

REMS Herkules. Supporto materiale regolabile in altezza per tubi, materiale pieno, Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm. A scelta, con treppiede o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro. Portata ≤ 150 kg. In scatola di cartone.

Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Herkules 3B	Treppiede tubolare con gommini di protezione	120120R	
REMS Herkules Y	Dispositivo di fissaggio al banco di lavoro	120130R	

Sostegno del materiale regolabile in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotanti e fermi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi, materiale pieno	Ø (⅛) 1¼ – 12", Ø (6) 42 – 324 mm
Portata	≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – estremamente stabile per tubi fino a 12".

Particolarmente adatto per l'installazione di tubi, ad esempio per scanalare, tagliare, filettare, saldare e brasare.

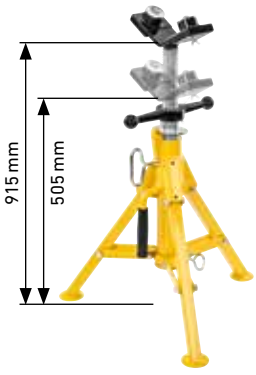
Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale nel campo Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm grazie a due sfere di acciaio inossidabile all'interno di una sede con protezione dalla ruggine.

Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Treppiede stabile e sicuro, pieghevole per il trasporto e l'immagazzinamento.

Regolabile in altezza da 505 a 915 mm dal pavimento.

Asta filettata per il facile posizionamento del tubo, con dispositivo di fermo.

Pratica maniglia di trasporto.



La fornitura comprende

REMS Herkules XL 12". Sostegno del materiale pieghevole e regolabile in altezza per tubi, materiale pieno, Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm. Portata ≤ 450 kg. In scatola.

	Cod.art.	
	120125R	

REMS Lumen 5000/7000/10000

Fari da cantiere elettrici a LED

Potenti fari da cantiere elettrici a LED ad alta luminosità. Per il cantiere e l'officina.	
REMS Lumen 5000	
Flusso luminoso	5000 lm
REMS Lumen 7000	
Flusso luminoso	7000 lm
REMS Lumen 10000	
Flusso luminoso livello di luminosità 1	5000 lm
Flusso luminoso livello di luminosità 2	10000 lm

REMS Lumen 5000/7000/10000 – illuminazione elettrica. Ad alta luminosità. Maneggevole, leggero. Orientabile su qualsiasi angolo.

Impiego universale

Potenti fari da cantiere elettrici a LED portatili ad alta luminosità per l'uso universale in cantiere o in officina. REMS Lumen 10000 con 2 livelli di luminosità selezionabili per ogni impiego.

Costruzione

Maneggevoli e leggeri fari da cantiere elettrici a LED. REMS Lumen 5000 solo 1,8 kg, REMS Lumen 7000 solo 2,2 kg, REMS Lumen 10000 solo 3,0 kg. Corpo in alluminio antiurto, a tenuta di polvere, protetto contro i getti d'acqua da qualsiasi direzione. LED protetti da robusto vetro acrilico antiurto e infrangibile. Corpo del faro da cantiere girevole di 360°, bloccabile tramite viti con manopola a crociera, per un orientamento ottimale del fascio luminoso. Interruttore On/Off. Telaio in tubolari d'acciaio con piedini di gomma per un equilibrio sicuro. Pratica maniglia di trasporto antiscivolo. Pratico e stabile treppiede telescopico, solo 1,9 kg, per l'esatto posizionamento del faro da cantiere a LED, altezza regolabile da 615 a 1590 mm dal livello del suolo, ripiegabile per un facile trasporto, come accessorio.

Fari ad ampio raggio a LED

Moderni fari ad ampio raggio a LED a risparmio energetico ad alta luminosità. Luce immediata senza ritardo di accensione. Luminosità dei LED di REMS Lumen 10000 selezionabile in 2 livelli. Fascio luminoso con apertura di 120° per una buona illuminazione. Temperatura del colore 5000 K. Efficiente dissipazione termica grazie al termodispersore con alette in alluminio di qualità. La protezione dal surriscaldamento regola automaticamente la corrente assorbita per il servizio ininterrotto.

Info

La fornitura comprende

REMS Lumen. Fari da cantiere elettrici ad alta luminosità. 230 V, 50 – 60 Hz. Cavo di collegamento 5 m. In scatola di cartone.

Articolo	Flusso luminoso ≤ lm	Potenza ≤ W	Cod.art.	
Lumen 5000	5000	50	175220 R220	
Lumen 7000	7000	70	175221 R220	
Lumen 10000	10000	100	175222 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Cavalletto telescopico REMS 3B, altezza regolabile, ripiegabile	175230 R	

REMS Lumen 2800 22 V

Fari LED da cantiere a batterie

Potente faro LED da cantiere a batteria portatile ad alta luminosità. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Per il cantiere e l'officina.

Flusso luminoso livello di luminosità 1	1100 lm
Flusso luminoso livello di luminosità 2	2000 lm
Flusso luminoso livello di luminosità 3	2800 lm

REMS Lumen 2800 22 V – illumina ovunque.
Ad alta luminosità. Portatile, maneggevole, leggero.
Per l'azionamento a batteria o a corrente.
Orientabile su qualsiasi angolo.

Impiego universale

Potente faro LED da cantiere a batteria portatile ad alta luminosità per l'uso universale in cantiere o in officina. 3 livelli di luminosità selezionabili, ideale per ogni impiego.

Costruzione

Maneggevole e leggero faro LED da cantiere a batteria, solo 1,7 kg, con batteria solo 2,1 kg. Corpo in materiale sintetico antiurto. LED protetti da robusto vetro acrilico antiurto e infrangibile. Corpo del proiettore da cantiere girevole di 360°, bloccabile tramite viti con manopola ad alette, per un orientamento ottimale del fascio luminoso. Interruttore On/Off. Telaio in tubolari d'acciaio con piastra in materiale sintetico e gancio, per fissare o appendere il proiettore da cantiere. Pratica maniglia di trasporto antisdrucciolo. In dotazione: alimentatore elettrico 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W, per alimentazione da rete. Sede integrata nel corpo per batterie agli ioni di litio REMS 21,6 V per l'alimentazione a batteria anziché da rete. Nell'alimentazione a batteria con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, 32,4 Wh (potenza utile). Pratico e stabile treppiede telescopico, solo 1,9 kg, per l'esatto posizionamento del faro LED da cantiere, altezza regolabile da 615 a 1590 mm dal livello del suolo, ripiegabile per un facile trasporto, come accessorio.

Fari ad ampio raggio a LED

Moderni fari ad ampio raggio a LED a risparmio energetico ad alta luminosità. Luce immediata senza ritardo di accensione. Luminosità dei LED selezionabile in 3 livelli. Fascio luminoso con apertura di 120° per un'elevata illuminazione. Temperatura del colore 6500 K. Efficiente dissipazione termica grazie al termo-dispersore con alette in alluminio di qualità, per impedire il surriscaldamento. Per il servizio ininterrotto.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio.

Info

Articolo	Ore di funzionamento h		
	Livello 1	Livello 2	Livello 3
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	3,3	1,4	1,0
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	5,4	2,4	1,6
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	10,9	4,8	3,2
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	19,6	8,6	5,7

La fornitura comprende

REMS Lumen 2800 22 V Set Power-Edition. Faro da cantiere a batteria ad alta luminosità. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Flusso luminoso ≤ 2800 lm. Tensione di alimentazione 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. Senza batteria, senza caricabatterie veloce. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	175210 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

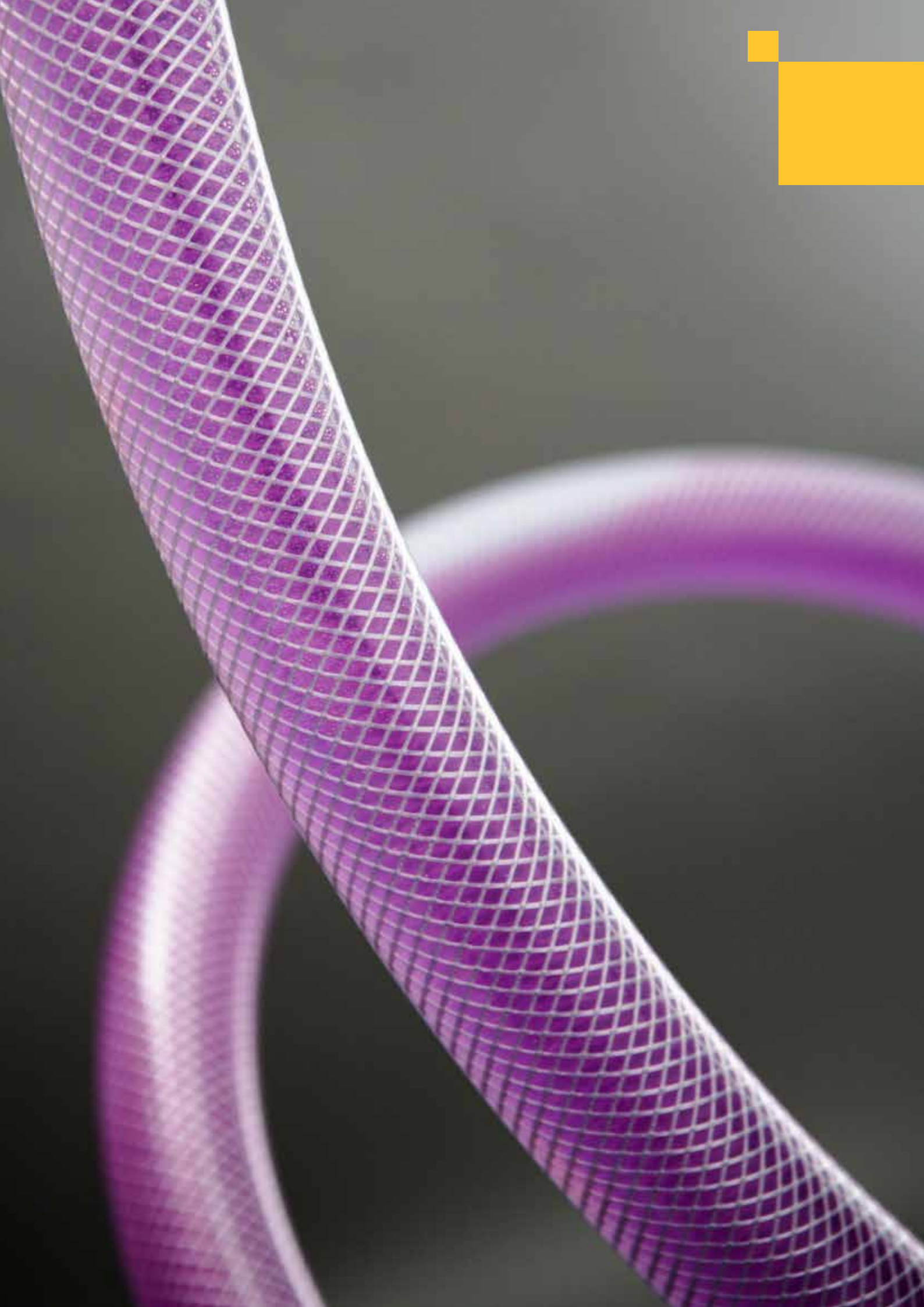
REMS Lumen 2800 22 V Set. Faro da cantiere a batteria ad alta luminosità. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Flusso luminoso ≤ 2800 lm. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Tensione di alimentazione 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	175211 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Cavalletto telescopico REMS 3B, altezza regolabile, ripiegabile	175230 R	



Collaudo a pressione
Sanificazione
Disinfezione
Protezione
Flussaggio
Riempimento

	Pompa provaimpianti manuale	110
	Pompa provaimpianti elettrica	111
	Pompa decalcificante elettrica	112
	Unità elettronica di flussaggio con compressore	113
	Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore	116
	Unità di sanificazione TW, unità di pulizia e di protezione H	119
	Detergente per macchine	119
	Unità elettriche di riempimento e lavaggio	120

REMS Push

Pompa provaimpianti manuale per collaudo

Collaudata ed affidabile pompa per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori.	
Campo di pressione e collaudo	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Acqua, olio, glicole	
Valore pH dei liquidi	7 – 12
Temperatura dei liquidi	≤ 60°C
Viscosità dei liquidi	≤ 1,5 mPa s

Info

REMS Push – ermeticità sicura.

Impiego universale
Nelle installazioni sanitarie, di riscaldamento, impianti di energia solare, di irrigazione a pioggia (sistema Sprinkler), nei sistemi ad aria compressa, a vapore e di refrigerazione, installazioni di gasolio, nella costruzione di caldaie e di contenitori a pressione.

Costruzione
Versione in metallo robusta ed adatta all'uso in cantiere per le sollecitazioni più dure. REMS Push con contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Leva a prova di torsione con impugnatura ergonomica, fissabile come manico di trasporto. Stantuffo a spinta d'ottone resistente all'usura, Ø 30 mm. Tubo ad alta pressione con attacco da ½". Piastra di distribuzione con dispositivo robusto di protezione per il manometro. Manometro a scala fine (accessorio), p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, per una lettura di una variazione della pressione di 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988.

Contenitore in acciaio inossidabile
REMS Push INOX con contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Per una durata estremamente lunga.

Modi d'impiego
Collaudo pressione ed ermeticità con acqua o olio. Sistema a doppia valvola per un aumento sicuro della pressione, con sfere d'acciaio inossidabile. Grande potenza di mandata con corsa lunga, regolazione fine della pressione con corsa corta. Il tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione.

La fornitura comprende

REMS Push. Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi. Contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	115000R	

La fornitura comprende

REMS Push INOX. Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi. Contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	115001R	

Accessori

Articolo	Pressione p ≤ MPa/bar/psi	Cod.art.	
Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto	6/60/870	115110R	
Manometro a scala fine	1,6/16/232	115045	

REMS E-Push 2

Pompa provaimpianti elettrica

Pompa provaimpianti elettrica potente per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori.	
Campo di pressione e collaudo	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Portata massima	6,5 l/min
Acqua, soluzioni acquose, emulsioni	
Valore pH dei liquidi	7 – 10
Temperatura dei liquidi	≤ 60°C
Viscosità dei liquidi	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – collaudare e riempire elettricamente. Fino a 60 bar. Con limitazione regolabile della pressione. 1300 W. Autoaspirante.

Impiego universale

Nell'installazione di impianti igienico-sanitari, di riscaldamento, di energia solare ed antincendio con irrigazione a pioggia, per impianti di aria compressa, vapore e refrigerazione, sistemi gasolio, nella costruzione di caldaie e di recipienti a pressione.

Costruzione

Robusta, compatta, leggera, solo 10 kg. Facile da trasportare. Stantuffo a spinta di grande rendimento resistente all'usura. Manometro attutito con glicerina, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione. Tubo di aspirazione con filtro di aspirazione. La valvola antiriflusso nel tubo flessibile di aspirazione impedisce lo svuotamento del flessibile di aspirazione durante i periodi di fermo, per cui minori tempi di aspirazione. Tubo di aspirazione e tubo ad alta pressione con attacco da **½**". Pezzo di giuntura con manometro p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, e valvola d'arresto per il collaudo della pressione e dell'ermeticità anche dopo aver rimosso la pompa provaimpianti, p. e. per evitare furti o per l'utilizzo in diversi punti di rilevamento, come accessorio. Manometro a scala fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, per la lettura di una variazione della pressione di 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988, come accessorio.

Info

Pompa a pistone ad alto rendimento

Pompa a pistone ad alto rendimento con uno stantuffo duraturo di acciaio inossidabile in bagno d'olio chiuso, autoaspirante. Collaudato, potente motore a condensatore, 1300 W, enormemente forte e veloce. Elevata portata di 6,5 l/min. Collaudo di pressione e di ermeticità fino a 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitazione regolabile della pressione

Limitazione della pressione in 6 livelli, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, regolabile sulla pressione necessaria nel sistema di tubi/recipiente.

La fornitura comprende

REMS E-Push 2. Pompa elettrica provaimpianti con manometro per il collaudo a pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e recipienti fino a 6 MPa/60 bar/870 psi, con limitazione regolabile della pressione. Gruppo pompa con motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1300 W. Tubo flessibile di aspirazione lungo 1,5 m con attacco da ½" e guarnizioni, filtro di aspirazione con valvola antiriflusso. Tubo ad alta pressione lungo 1,5 m con attacco da ½" e guarnizioni. In scatola.

	Cod.art.	
	115500R220	

Accessori

Articolo	Pressione p ≤ MPa/bar/psi	Cod.art.	
Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto	6/60/870	115110R	
Manometro a scala fine	1,6/16/232	115045	

REMS Calc-Push

Pompa decalcificante elettrica

Potente pompa decalcificante elettrica per decalcificare in modo efficiente tubi e serbatoi, ad esempio scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento.	
Capacità utile del serbatoio	21 l
Portata	≤ 30 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Prevalenza	≤ 10 m
Temperatura soluzione decalcificante	≤ 50°C

Info

REMS Calc-Push – decalcificare in modo efficace. Grande portata. Leva a 3 vie per invertire il verso del flusso, con posizione zero.

Impiego universale

Per l'efficiente decalcificazione di tubi e serbatoi, ad esempio di scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento.

Costruzione

Robusta, compatta, leggera, solo 9,2 kg di peso. Serbatoio di plastica antiurto per la soluzione decalcificante, capacità utile del serbatoio 21 l, con pratico coperchio a vite per mantenere chiuso il serbatoio di plastica durante il trasporto. Tubi flessibili telati in PVC da ½" e lunghi 2,3 m, con collegamento fisso all'unità pompa, collegamenti a vite con filettatura interna Rp ½" e tappi. Leva a 3 vie per invertire il verso del flusso al fine di sciogliere anche grandi depositi e spesse incrostazioni di calcare da entrambi i lati, con posizione zero per interrompere il flusso. Facilmente trasportabile grazie alla maniglia di trasporto in posizione centrale con pratici supporti dei tubi flessibili.

Unità pompa svitabile

Unità pompa compatta, formata da pompa centrifuga e motore a condensatore, svitabile, per la facile pulizia dell'unità pompa e del serbatoio di plastica al termine del processo di decalcificazione. Pompa centrifuga autoaspirante, adatta per diverse soluzioni decalcificanti di acido acetico, acido cloridrico, acido citrico, acido formico, acido fosforico, acido solfammico. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 165 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 30 l/min per un'efficiente decalcificazione.

La fornitura comprende

REMS Calc-Push. Potente pompa decalcificante elettrica, per decalcificare tubi e contenitori, ad es. scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento. Portata ≤ 30 l/min, capacità utile del serbatoio 21 l. Unità pompa con motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 165 W. Pressione di mandata ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Prevalenza ≤ 10 m. 2 tubi flessibili telati in PVC da ½" e lunghi 2,3 m, collegamenti a vite con filettatura interna Rp ½" e tappi. 2 raccordi filettati doppi da ⅜" – ½", 2 raccordi filettati doppi da ½" – ¾". In scatola.

	Cod.art.	
	115900R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Multi-Push S

Unità elettronica di flussaggio con compressore

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Per flussare con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi e per alimentare utensili pneumatici.	
Flussaggio e spurgo	
Pressione acqua nella rete di tubazioni	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diametro tubo di collegamento	≤ DN 50, 2"
Sanificazione di impianti di acqua potabile	
Pulizia e protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie	
Temperatura dell'acqua	5 – 35°C
Portata dell'acqua	≤ 5 m^3/h
Alimentazione di utensili pneumatici	
Pressione di esercizio	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Portata di aspirazione	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push S – flussaggio con acqua o con miscela di acqua/aria. Facile commutazione della mandata d'aria durante il processo di flussaggio per lo spurgo. Monitoraggio costante del processo. Registrazione dei dati. Porta USB.

Impiego universale

Un unico apparecchio per flussare con acqua o con miscela di acqua/aria, sanificare, pulire e proteggere impianti di tubi, ad esempio per lo spurgo, la pulizia e la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, per il flussaggio e la sanificazione di impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 e per alimentare utensili pneumatici.

Struttura

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio con compressore senza olio. Maneggevole, facilmente trasportabile, solo 32 kg. Dispositivi di misura e regolazione per l'esecuzione automatica dei programmi di flussaggio fino alla documentazione dei risultati. Dispositivi di sicurezza per prevenire il reflusso di sporco nell'impianto di tubi. Valvola limitatrice di pressione. Filtro della condensa e del particolato 5 µm. Telaio di tubolari d'acciaio di grandi dimensioni che fungono da serbatoio pneumatico. Due pratiche maniglie per un facile trasporto a mano. Impugnatura pieghevole a basso ingombro per un facile trasporto su ruote. Telaio carrellato di tubolari d'acciaio con 2 ruote gommate per un facile trasporto e 2 piedi d'appoggio gommati per la massima stabilità. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Tappi a prova di smarrimento per chiudere l'ingresso e l'uscita della REMS Multi-Push S per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento.

Compressore

Potente e collaudato compressore a stantuffo senza olio con manovellismo, con motore a condensatore 230 V, 1500 W. Manometro per la pressione interna al serbatoio pneumatico. Pulsante di arresto di emergenza.

Tubi flessibili

Tubo flessibile trasparente di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere. Cappucci per chiudere gli ingressi e le uscite dei tubi flessibili per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push S e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro.

Unità di immissione e di regolazione

Facile uso per lo spurgo tramite tasti per commutare la mandata d'aria durante il flussaggio. Impostazioni per l'immissione e regolazione tramite menu nel flussaggio di impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 con possibilità da parte del cliente di modificare i valori preimpostati da fabbrica per adattarli alle norme di sicurezza, regole e disposizioni nazionali valide per il luogo di installazione. Selezione del formato della data e dell'ora e selezione di diverse unità di misura. Unità di immissione e di comando con display da 3" di moderna tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 76 mm, 128 × 64 pixel. Monitoraggio costante del processo durante l'esecuzione dei programmi. Porta USB per chiavetta USB o stampante. L'ultima versione del software per l'unità di immissione e di regolazione può essere scaricata su una chiavetta USB da www.rems.de > Downloads > Software.

Brevetto EP 2 954 960

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Multi-Push S

Unità elettronica di flussaggio con compressore

Spurgo e flussaggio
Tasti per la facile commutazione della mandata d'aria durante il flussaggio nello spurgo di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie con le seguenti possibilità: (1) senza aria compressa, (2) senza aria compressa intermittente, (3) senza aria compressa costante.

Flussaggio secondo EN 806-4
Flussaggio di impianti di acqua potabile con acqua o miscela di acqua/aria a pressione intermittente secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in funzione di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (ZVSHK, associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione).

Sanificazione
Unità di sanificazione REMS V-Jet TW per sanificare impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in servizio di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) ed altri sistemi di tubi, come accessorio. REMS Peroxi Color, formato da una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato, come accessorio. Aggiunta dell'additivo predosato senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960).**

Pulizia e protezione
Unità di pulizia e di protezione REMS V-Jet H per la pulizia e la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, come accessorio. Detergente, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, e sostanza anticorrosione, colorazione blu per il controllo del riempimento, ognuno per tubazioni del volume di circa 100 l, come accessorio. Aggiunta di detergente e anticorrosivo senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960).**

Alimentazione di utensili pneumatici
Collegamento per utensili pneumatici con un consumo d'aria ≤ 230 Nl/min, regolabile, per adattare il flusso d'aria all'utensile pneumatico utilizzato. Manometro per controllare la pressione dell'aria fornita dal serbatoio pneumatico. Tubo flessibile pneumatico con attacchi rapidi DN 7,2, come accessorio.

Registrazione automatica dei dati
I risultati dei programmi di flussaggio vengono salvati con data, ora e numero di protocollo nella lingua selezionata e possono essere trasmessi a scopo di documentazione alla chiavetta USB o alla stampante. Stampante come accessorio.
I dati salvati possono essere completati con apparecchi esterni (ad esempio PC, laptop, tablet PC, smartphone) aggiungendo ad esempio il nome del cliente, il numero del progetto, il collaudatore.

La fornitura comprende
REMS Multi-Push S Set. Unità elettronica di flussaggio con compressore senza olio. Per flussare con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi, ad esempio per lo spurgo, la pulizia e la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, per il flussaggio e la sanificazione di impianti di acqua potabile e per alimentare utensili pneumatici ≤ 230 Nl/min. Unità di immissione e di regolazione. Compressore alternativo con manovellismo a rullini, motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1500 W, interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Telaio carrellato di tubolari d'acciaio. Tappi per l'ingresso e l'uscita dell'acqua di REMS Multi-Push S. 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata Ø 1", telati, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push S e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro. Senza unità di sanificazione, senza unità di pulizia e di protezione. In scatola.

	Cod.art.	
	115810 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Multi-Push S

Unità elettronica di flussaggio con compressore

Articolo	Cod.art.	
Filtro con cartuccia filtrante 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità	115609R	
Cartuccia filtrante 90 µm, per filtro con cartuccia filtrante 90 µm	043054	
Tubo flessibile pneumatico Ø 14 mm, lunghezza 1,5 m, con attacchi rapidi DN 7,2 (connettore maschio, connettore femmina), per il collegamento di utensili pneumatici	115621R	
Tubo flessibile di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite G 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere e per il collaudo a pressione con acqua.	115633R	
Raccordo filettato doppio 1", per collegare 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata e per eliminare con aria compressa i residui d'acqua dai tubi flessibili di aspirazione/mandata	045159	
Stampante per la stampa dei risultati salvati dei programmi di flussaggio e collaudo, 1 rotolo di carta, cavo di collegamento USB, tensione di alimentazione/ caricabatterie Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rotolo di carta, confezione da 5 pezzi per stampante	090015R	
Valigetta con inserti, per stampante, rotoli di carta e altri accessori	115703R	
REMS V-Jet TW, unità di sanificazione per impianti di acqua potabile, per la mandata di additivo predosato per la sanificazione	115602R	
REMS Peroxi Color, una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato.	115605R	
Cartine indicatrici H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della concentrazione della soluzione disinfettante	091072	
Cartine indicatrici di H_2O_2, 0 – 50 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della rimozione completa della soluzione di disinfezione dopo la sanificazione	091073	
REMS V-Jet H, unità di pulizia e di protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, per la mandata di detergente e di sostanza anticorrosione.	115612R	
REMS CleanH, bottiglia da 1 l di detergente per sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115607R	
REMS NoCor, bottiglia da 1 l di sostanza anticorrosione per la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, colorazione blu per il controllo del riempimento, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115608R	

REMS Multi-Push SL/SLW

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Per flussare con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi, per eseguire il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con aria compressa o con acqua, per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa e per alimentare utensili pneumatici.

Flussaggio e spurgo	
Pressione acqua nella rete di tubazioni	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diametro tubo di collegamento	≤ DN 50, 2"
Sanificazione di impianti di acqua potabile	
Pulizia e protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie	
Temperatura dell'acqua	5 – 35°C
Portata dell'acqua	≤ 5 m^3/h
Collaudo pressione con aria compressa	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Collaudo pressione con acqua	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Pompa ad aria compressa per riempire in modo controllato recipienti di tutti i tipi	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Alimentazione di utensili pneumatici	
Pressione di esercizio	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Portata di aspirazione	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push SL/SLW – un solo apparecchio con più di 10 programmi automatici per il flussaggio ed il collaudo a pressione. Monitoraggio costante del processo. Registrazione automatica dei dati. Porta USB.

Impiego universale

Un unico apparecchio per flussare con acqua o con miscela di acqua/aria, sanificare, pulire e proteggere impianti di tubi, eseguire il collaudo a pressione di impianti di tubi e recipienti con aria compressa o con acqua, ad esempio impianti di acqua potabile, sistemi di radiatori e pannelli, collaudo a pressione di impianti del gas con aria compressa, pompa per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa, ad esempio per gonfiare recipienti di espansione o pneumatici, e per alimentare utensili pneumatici **(Brevetto EP 2 816 231)**.

Struttura

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Maneggevole, facilmente trasportabile, REMS Multi-Push SL solo 37 kg, REMS Multi-Push SLW solo 39 kg. Dispositivi di misura e regolazione per l'esecuzione automatica dei programmi di flussaggio e di collaudo fino alla documentazione dei risultati. Dispositivi di sicurezza per prevenire il reflusso di sporco nell'impianto di tubi. Valvole limitatrici di pressione incorporate. Filtro della condensa e del particolato 5 µm. Telaio di tubolari d'acciaio di grandi dimensioni che fungono da serbatoio pneumatico. Due pratiche maniglie per un facile trasporto a mano. Impugnatura pieghevole a basso ingombro per un facile trasporto su ruote. Telaio carrellato di tubolari d'acciaio con 2 ruote gommate per un facile trasporto e 2 piedi d'appoggio gommati per la massima stabilità. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Tappi imperdibili per chiudere gli ingressi e le uscite della REMS Multi-Push SL/SLW per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento.

REMS Multi-Push SLW dotata inoltre di pompa dell'acqua idropneumatica per generare la necessaria pressione per il collaudo idrostatico di sistemi di condutture e recipienti con acqua.

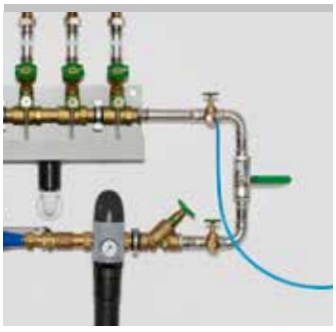
Compressore

Potente e collaudato compressore a stantuffo senza olio con manovellismo, con motore a condensatore 230 V, 1500 W. Manometro per la pressione interna al serbatoio pneumatico. Pulsante di arresto di emergenza.

Tubi flessibili

Tubo flessibile trasparente di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere e per il collaudo a pressione con acqua. Tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da ½", con tappi, per il collaudo a pressione con acqua mediante REMS Multi-Push SLW. Cappucci per chiudere gli ingressi e le uscite dei tubi flessibili per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento. Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 e raccordo filettato ½", per il collaudo a pressione con aria compressa. Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio, connettore femmina) per il collaudo con aria compressa. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push SL/SLW e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro.

Brevetto EP 2 816 231
Brevetto EP 2 954 960



Prodotto tedesco di qualità

REMS Multi-Push SL/SLW

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Unità di immissione e di regolazione
Oltre 10 programmi di flussaggio e collaudo in 26 lingue. La commutazione della mandata d'aria durante il flussaggio per lo spurgo avviene tramite semplice pressione dei tasti. Impostazioni per l'immissione e regolazione tramite menu nel flussaggio di impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 con possibilità da parte del cliente di modificare i valori preimpostati da fabbrica per adattarli alle norme di sicurezza, regole e disposizioni nazionali valide per il luogo di installazione. Selezione del formato della data e dell'ora e selezione di diverse unità di misura. Unità di immissione e di comando con display da 3" di moderna tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 76 mm, 128 × 64 pixel. Monitoraggio costante del processo durante l'esecuzione dei programmi. Porta USB per chiavetta USB o stampante. L'ultima versione del software per l'unità di immissione e di regolazione può essere scaricata su una chiavetta USB da www.rems.de > Downloads > Software.

Spurgo e flussaggio
Tasti per la facile commutazione della mandata d'aria durante il flussaggio nello spurgo di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie con le seguenti possibilità: (1) senza aria compressa, (2) senza aria compressa intermittente, (3) senza aria compressa costante.

Flussaggio secondo EN 806-4
Flussaggio di impianti di acqua potabile con acqua o miscela di acqua/aria a pressione intermittente secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in funzione di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (ZVSHK, associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione).

Sanificazione
Unità di sanificazione REMS V-Jet TW per sanificare impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in servizio di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) ed altri sistemi di tubi, come accessorio. REMS Peroxi Color, formato da una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato (pagina 119). Aggiunta dell'additivo predosato senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960).**

Pulizia e protezione
Unità di pulizia e di protezione REMS V-Jet H per la pulizia e la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, come accessorio. Detergente, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, e sostanza anticorrosione, colorazione blu per il controllo del riempimento, ognuno per tubazioni del volume di circa 100 l (pagina 119). Aggiunta di detergente e anticorrosivo senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960 presentato).**

Collaudo a pressione con aria compressa
Collaudo di tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa secondo il bollettino tecnico "Collaudo della tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o aria" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e di altri sistemi di tubi e recipienti, collaudo di tenuta di impianti del gas con aria compressa secondo la "DVGW-TRGI 2018, Regole tecniche per impianti del gas - foglio di lavoro DVGW G 600" della DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (associazione tedesca del gas e dell'acqua), Germania, e collaudo a tenuta di altri sistemi di tubi e recipienti con aria compressa.

Collaudo di carico di impianti di acqua potabile con aria compressa secondo il bollettino tecnico "Collaudo della tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o aria" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e di altri sistemi di tubi e recipienti, collaudo di carico di impianti del gas con aria compressa secondo la "DVGW-TRGI 2018, Regole tecniche per impianti del gas - foglio di lavoro DVGW G 600" della DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (associazione tedesca del gas e dell'acqua), Germania, e collaudo a tenuta di altri sistemi di tubi e recipienti con aria compressa.

Collaudo a pressione con acqua
REMS Multi-Push SLW con pompa dell'acqua idropneumatica per il collaudo idrostatico di impianti di acqua potabile con acqua secondo EN 806-4:2010, metodo di collaudo A, B o C, o metodo di collaudo B, modificato secondo il bollettino tecnico "Collaudo di tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o acqua" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e per il collaudo a pressione e di altri sistemi di tubi e recipienti con acqua.

Gonfiaggio
Pompa per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa ≤ 0,8 MPa / 8 bar / 116 psi, con spegnimento automatico al raggiungimento della pressione dell'aria preimpostata, ad esempio per gonfiare vasi di espansione e pneumatici.

Alimentazione di utensili pneumatici
Collegamento per utensili pneumatici con un consumo d'aria ≤ 230 Nl/min, regolabile, per adattare il flusso d'aria all'utensile pneumatico utilizzato. Manometro per controllare la pressione dell'aria fornita dal serbatoio pneumatico. Tubo flessibile pneumatico con attacchi rapidi DN 7,2, come accessorio.

Registrazione automatica dei dati
I risultati dei programmi di flussaggio e di collaudo vengono salvati con data, ora e numero di protocollo nella lingua selezionata e possono essere trasmessi a scopo di documentazione alla chiavetta USB o alla stampante. Stampante come accessorio. I dati salvati possono essere completati con apparecchi esterni (ad esempio PC, laptop, tablet PC, smartphone) aggiungendo ad esempio il nome del cliente, il numero del progetto, il collaudatore.

REMS Multi-Push SL/SLW

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

La fornitura comprende

REMS Multi-Push SL Set. Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Per il flussaggio con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi, come ad esempio spurgo, pulizia e protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, flussaggio e sanificazione di impianti di acqua potabile, per eseguire il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con aria compressa, per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa e per alimentare utensili pneumatici, p ≤ 0,8 MPa / 8 bar / 116 psi, e per alimentare utensili pneumatici ≤ 230 Nl/min. Unità di immissione e di regolazione. Compressore alternativo con manovellismo a rullini, motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1500 W, interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Telaio carrellato di tubolari d'acciaio. Tappi per gli ingressi e le uscite dell'acqua della REMS Multi-Push. 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata Ø 1", telati, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi. 1 tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 e raccordo filettato G ½", per il collaudo a pressione con aria compressa. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro. Senza unità di sanificazione, senza unità di pulizia e di protezione. In scatola.

	Cod.art.	
	115610R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

La fornitura comprende

REMS Multi-Push SLW Set. Come REMS Multi-Push SL Set, cod. art. 115610, inoltre con pompa dell'acqua idropneumatica per il collaudo idrostatico di impianti di acqua potabile con acqua secondo EN 806-4:2010, metodo di collaudo A, B o C, o metodo di collaudo B, modificato e per il collaudo a pressione e di altri sistemi di tubi e recipienti con acqua. 1 tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da ½", con tappi. In scatola.

	Cod.art.	
	115611R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Filtro con cartuccia filtrante 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità	115609R	
Cartuccia filtrante 90 µm, per filtro con cartuccia filtrante 90 µm	043054	
Manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometro con scala di precisione, p ≤ 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi, per il controllo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 1,6 MPa/16 bar/232 psi. Classe di precisione 1,0.	115045	
Manometro con scala di precisione, p ≤ 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi, per il controllo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 250 hPa / 250 mbar / 3,6 psi. Classe di precisione 1,6.	047069	
Tubo flessibile pneumatico Ø 14 mm, lunghezza 1,5 m, con attacchi rapidi DN 7,2 (connettore maschio, connettore femmina), per il collegamento di utensili pneumatici	115621R	
Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 7 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio) e raccordo filettato G ½", per il collaudo a pressione con aria compressa.	115667R	
Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio, connettore femmina), per il collaudo con aria compressa.	115747R	
Tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", lunghezza 7 m, con collegamenti a vite da G ½", tappi, per il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con acqua con REMS Multi-Push SLW.	115661R	
Tubo flessibile di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite G 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere e per il collaudo a pressione con acqua.	115633R	
Raccordo filettato doppio 1", per collegare 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata e per eliminare con aria compressa i residui d'acqua dai tubi flessibili di aspirazione/mandata	045159	

REMS Multi-Push SL/SLW

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Articolo	Cod.art.	
Stampante per la stampa dei risultati salvati dei programmi di flussaggio e collaudo, 1 rotolo di carta, cavo di collegamento USB, tensione di alimentazione/ caricabatterie Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rotolo di carta, confezione da 5 pezzi per stampante	090015R	
Valigetta con inserti, per stampante, rotoli di carta e altri accessori	115703R	
REMS V-Jet TW, unità di sanificazione per impianti di acqua potabile, per la mandata di additivo predosato per la sanificazione	115602R	
REMS Peroxi Color, una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato.	115605R	
Cartine indicatrici H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della concentrazione della soluzione disinfettante	091072	
Cartine indicatrici di H_2O_2, 0 – 50 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della rimozione completa della soluzione di disinfezione dopo la sanificazione	091073	
REMS V-Jet H, unità di pulizia e di protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, per la mandata di detergente e di sostanza anticorrosione.	115612R	
REMS CleanH, bottiglia da 1 l di detergente per sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115607R	
REMS NoCor, bottiglia da 1 l di sostanza anticorrosione per la protezione di sistemi di radiatori e di riscaldamento a superficie, colorazione blu per il controllo del riempimento, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115608R	

REMS CleanM

Detergente per macchine

Detergente di alta efficacia per macchine, per sciogliere e rimuovere in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso di ogni tipo. Per pulire e sgrassare macchine, utensili, ecc. Per l'artigianato e l'industria.

REMS CleanM – più pulito non si può. Effetto detergente particolarmente elevato.

Detergente speciale per sciogliere e rimuovere in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso di ogni tipo. Biodegradabile secondo OECD 302 B. Non contiene sostanze classificate come pericolose per l'ambiente.

Detergente universale per l'artigianato e l'industria. Per pulire e sgrassare macchine ed utensili.

Può essere impiegato anche per rimuovere il calcare.

REMS CleanM, bottiglietta senza propellente.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS CleanM. Detergente di alta efficacia per macchine, per sciogliere e staccare in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso. Per pulire e sgrassare macchine, utensili, ecc.

	Confezione	Cod.art.	
	Bottiglia con spruzzatore da 500 ml	140119R	

REMS Solar-Push

Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento/nella parete.

Capacità del serbatoio	30 l
REMS Solar-Push K 60 con pompa centrifuga	
Portata con prevalenza di 40 m	16 l/min
Portata	≤ 36 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura del fluido (carico permanente)	≤ 60°C
pH del fluido	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 con pompa ad impeller	
Portata con prevalenza di 40 m	18 l/min
Portata	≤ 27 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura del fluido (carico permanente)	≤ 80°C
pH del fluido	6,5 – 9,5
Fluidi: liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni	

Prodotto tedesco di qualità

REMS Solar-Push – riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Autoaspirante. Grande portata.

Vantaggio del sistema

Riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento. Anche per riempire recipienti.

Struttura

Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio su stabile telaio carrellato di tubolari di acciaio per la massima stabilità. 2 grandi pneumatici per il facile trasporto per l'impiego in condizioni difficili in cantiere. Pratico supporto per tubo flessibile. Basso peso, REMS Solar-Push I solo 19 kg, REMS Solar-Push K solo 20 kg. Stabile contenitore di plastica della capacità di 30 l, di PE stabilizzato UV, con indicatore di livello, amovibile, per una facile pulizia, con grande apertura per un facile riempimento. Pratico coperchio a vite per la rapida apertura e chiusura. L'attacco di ritorno da ¾" con sifone impedisce la formazione di schiuma del fluido all'ingresso nel contenitore di plastica. Rubinetto per la facile pulizia e la semplice sostituzione del contenitore di plastica quando si usano fluidi diversi. Due pratiche impugnature per trasportare facilmente il recipiente di plastica. Tubo flessibile resistente alle alte temperature per il collegamento tra contenitore di plastica e pompa. Filtro a maglia stretta nel tubo di aspirazione con grande finestra di ispezione, per riconoscere facilmente l'aria rimasta nel circuito e le impurità captate, ad esempio trucioli e residui di brasatura e di saldatura.

REMS Solar-Push K 60

Pompa centrifuga autoaspirante, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 940 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 36 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro, come accessorio. Per carico permanente a temperatura ≤ 60 °C. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 60 °C.

REMS Solar-Push I 80

Pompa ad impeller autoaspirante a secco con impeller speciale di NBR, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 1000 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 27 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro. Per carico permanente a temperatura ≤ 80 °C. 2 tubi flessibili telati di EPDM ½" T100 (gomma sintetica) per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 100 °C.

Vasta gamma di accessori

Valvola di chiusura del tubo di mandata o di ritorno, ad esempio durante il trasporto. Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm, provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore e sacchetto a maglia 70 µm, o filtro a maglia stretta con cartuccia 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia. Valvola di inversione del flusso completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione del verso di flusso. Valvola di inversione per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità.

K 60

I 80

Info

La fornitura comprende

REMS Solar-Push K 60. Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 36 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa centrifuga, resistente alle temperature ≤ 60 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 60 °C. Su stabile telaio di tubolari d'acciaio con pneumatici. In scatola.

	Cod.art.	
	115312R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Solar-Push I 80. Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 27 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa ad impeller, resistente alle temperature ≤ 80 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1000 W. Valvola di scarico della pressione. 2 tubi flessibili telati trasparenti di EPDM ½" T100, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 100 °C. Su stabile telaio di tubolari d'acciaio con pneumatici. In scatola.

	Cod.art.	
	115311R220	

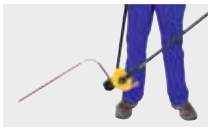
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Tubo flessibile telato di PVC ½" T60, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle temperature ≤ 60 °C	115314R	
Tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle alte temperature ≤ 100 °C	115315R	
Tubo flessibile telato di EPDM ½" T165, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle alte temperature ≤ 165 °C	115319R	
Valvola ¾" per chiudere il tubo di mandata e di ritorno, ad esempio prima del trasporto.	115324R	
Tanica da 30 l in PE stabilizzato UV	115375R	
Valvola di scarico della pressione per Solar-Push K 60	115217R	
Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm, provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore, 1 sacchetto a maglia 70 µm, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia.	115220	
Filtro a maglia stretta 70 µm, confezione da 10 pezzi, per filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm	115221R10	
Filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia	115323R	
Cartuccia filtrante 90 µm, per filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 90 µm	043054	
Valvola di inversione del verso di flusso completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione del verso di flusso	115326R	
Valvola di inversione per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità.	115325R	

45
90

Curvare

	Curvatubi manuale	124
	Curvatubi oleodinamico manuale	126
	Curvatubi elettroidraulica a batteria	128
	Curvatubi oleodinamico	130
	Curvatubi elettrico	132
	Curvatubi a batteria	136
	Curvatubi manuale	138

REMS Swing

Pratico curvatubi utilizzabile con una sola mano per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per lavori sul posto di installazione. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – curvare i tubi sul posto di installazione. Superleggera, superpiccola, supermaneggevole. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro estremamente veloce grazie all'avanzamento e ritorno veloci. Avanzamento a cricco collaudato ed affidabile. Anche per tubi rivestiti.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggero, dispositivo di azionamento solo 0,9 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva di tubo di rame Ø 22 mm in soli 9 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici S Ø 10 – 26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm. Dispositivo per piegatura inversa fino a Ø 22 mm, ⅞".

Matrici e contromatrici

In poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza ed alta scorrevolezza. Matrici: vedere la tabella a pagina 125.

Azionamento

Stabile dispositivo di azionamento con avanzamento a cricco collaudato ed affidabile per l'intera capacità fino a Ø 32 mm. La pratica leva multifunzione per l'avanzamento e il ritorno veloci fa risparmiare tempo e fatica.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Swing Set. Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1 mm, tubi multistrato Ø 14 – 32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici S Ø 10 – 26 mm con contromatrici, in robusta cassetta metallica/valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10 – 26 mm e Ø 32 mm con contromatrici, in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Set 14-16-20-25/26		153026R	
Set 14-16-18-20-25/26		153022R	
Set 16-20-25/26-32		153029R	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Set 16-18-20-25/26-32		153023R	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	

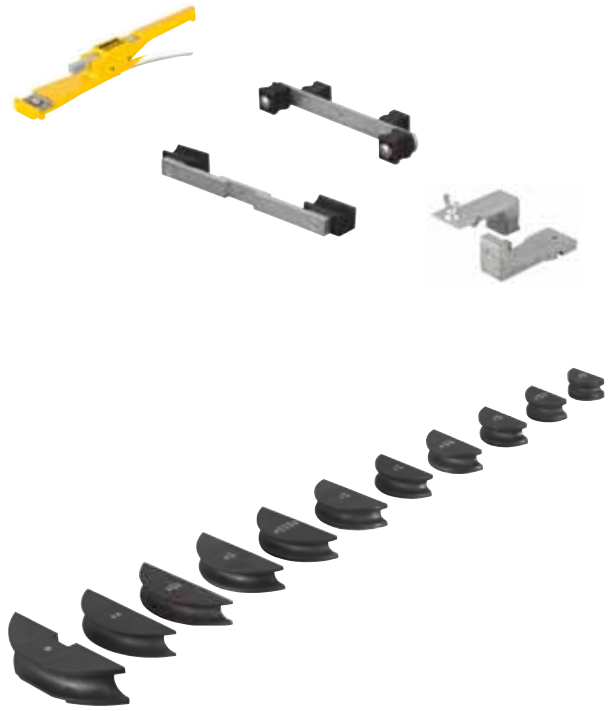
Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento REMS Swing	153100R	
Porta-contromatrici S Ø 10 – 26 mm con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153125RX	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	
Dispositivo per curve ad inversione per tubi installati fino a Ø 26 mm, ⅞"	153140	
Cassetta metallica con inserti	153265R	
Valigetta con inserti	153270R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curva-tura[1] mm	Adatto per Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	

[1] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile
St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting



REMS Hydro-Swing

Curvatubi oleodinamico manuale

Curvatubi oleodinamico a mano a basso sforzo per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per i lavori in loco. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Acciaio al carbonio cotto, rivestiti	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – curvare i tubi sul posto di installazione. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro a basso sforzo grazie alla trasmissione oleodinamica della forza.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Robusto e compatto dispositivo di azionamento con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. Maneggevole e leggero, solo 2,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva un tubo di rame Ø 22 mm in soli 18 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm.

Matrici e contromatrici

Matrici e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici in alluminio. Matrici: vedere la tabella a pagina 127.

Azionamento

Dispositivo di azionamento oleodinamico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Affidabile avanzamento idraulico con protezione dal sovraccarico quando il pistone si trova nella posizione più avanzata e valvola limitatrica di pressione, per lavorare in sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Hydro-Swing

Curvatubi oleodinamico manuale

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing Set. Curvatubi oleodinamico manuale Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel Ø 12 – 22 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio al carbonio cotti rivestiti Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubi multistrato Ø 14 – 32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici, in robusta valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10 – 26 mm e Ø 32 mm con contromatrici, in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Set 14-16-20-25/26		153526R	
Set 14-16-18-20-25/26		153522R	
Set 16-20-25/26-32		153529R	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Set 16-18-20-25/26-32		153523R	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing con matrici in alluminio, in particolare anche per
Geberit Mapress acciaio inossidabile (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acciaio inossidabile (EN 10088, 1.4521, senza nichel),
Geberit Mapress acciaio C (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Articolo mm	Cod.art.	
Set 15-18-22	153510R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento REMS Hydro-Swing	153500R	
Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	
Valigetta con inserti	153570R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curva-tura[1] mm	Adatto per: Cu	Cu-U	Hydro-Swing INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	Cod.art.	
10, ⅜	30	●				●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●	●			153160R	
14, 12 U	50	●				●	●	●	153170R	
15[2]	55	●	●	●	●	●			153531R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●			●			153175R	
16, 14 U	55	●	●			●		●	153180R	
17, 15 U	60						●	●	153185R	
18[2]	72	●	●	●	●	●		●	153532R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●			●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●				●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞[2]	86	●	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88							●	153205R	
32	128							●	153210R	

[1] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)
[2] Matrici in alluminio

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile, EN 1057
St 10217: Tubi di acciaio inossidabile al nichel dei sistemi pressfitting EN 10217-7, EN 10312, serie 2, materiale 1.4401
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

REMS Hydro-Swing 22 V

Curvatubi a batteria

Maneggevole elettroutensile universale portatile per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per i lavori sul posto. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Acciaio al carbonio cotto, rivestiti	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotto	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22 V – curvare i tubi sul posto di installazione. Portatile, maneggevole, leggero. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, per circa 66 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Robusto e compatto dispositivo di azionamento con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. Maneggevole e leggero. Macchina a motore con batteria di soli 3,0 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva un tubo di acciaio inossidabile Ø 22 mm in soli 8 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm. Luce LED per illuminare il punto di lavoro.

Matrici e contromatrici
Matrici e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici in alluminio. Matrici: vedere la tabella a pagina 129.

Azionamento
Forza di spinta nell'ordine di tonnellate per una curvatura velocissima e senza pieghe. Forza di spinta 9 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 66 curvature 2,5 Ah per circa 110 curvature 5,0 Ah per circa 220 curvature, 9,0 Ah per circa 396 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22 V con matrici in alluminio, in particolare anche per
Geberit Mapress acciaio inossidabile (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acciaio inossidabile (EN 10088, 1.4521, senza nichel),
Geberit Mapress acciaio C (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Articolo mm	Cod.art.	
Set 15-18-22	153419R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Hydro-Swing 22 V

Curvatubi a batteria

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing 22 V Set. Curvatubi a batteria Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel Ø 12 – 22 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio al carbonio cotti rivestiti Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubi multistrato Ø 14 – 32 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Fino a Ø 26 mm con matrici, porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici. Fino a Ø 32 mm con matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10 – 26 mm e Ø 32 mm con contromatrici. In valigetta XL-Boxx.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153410R220	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153411R220	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153412R220	
Set 14-16-20-25/26		153413R220	
Set 14-16-18-20-25/26		153414R220	
Set 16-20-25/26-32		153415R220	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153416R220	
Set 16-18-20-25/26-32		153417R220	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153418R220	
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)		153401R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Hydro-Swing 22 V macchina motore, senza batteria	153400R22	
Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Valigetta XL-Boxx con inserti	153455R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curva-tura[1] mm	Adatto per: Cu	Cu-U	Hydro-Swing 22 V INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	Cod.art.	
10, ⅜	30	●				●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●	●			153160R	
14, 12 U	50	●				●	●	●	153170R	
15[2]	55	●	●	●	●	●			153531R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●			●			153175R	
16, 14 U	55	●	●			●		●	153180R	
17, 15 U	60						●	●	153185R	
18[2]	72	●	●	●	●	●		●	153532R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●			●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●				●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞ [2]	86	●	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88							●	153205R	
32	128							●	153210R	

[1] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)
[2] Matrici in alluminio

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile, EN 1057
St 10217: Tubi di acciaio inossidabile al nichel dei sistemi pressfitting EN 10217-7, EN 10312, serie 2, materiale 1.4401
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

REMS Python

Curvatubi oleodinamico

Robusto curvatubi oleodinamico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di acciaio EN 10255	Ø ⅜ – 2"
Tubi multistrato	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – curvare in modo estremamente facile fino a Ø 2", 75 mm. Ideale per tubi di acciaio EN 10255 e tubi multistrato dei sistemi pressfitting. Anche per realizzare curve e controcurve su più piani.

Impiego universale
Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, negli impianti di riscaldamento e nelle costruzioni meccaniche. Ideale per tubi di acciaio EN 10255 e tubi multistrato dei sistemi pressfitting.

Vantaggio del sistema
Una sola unità curvante per tutta le applicazioni fino a Ø 2", Ø 75 mm, per cui immagazzinamento semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

Risparmio
Risparmiando i raccordi, il curvatubi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinamento, approvvigionamento. Assenza di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Struttura
Robusto dispositivo di azionamento oleodinamico con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. 2 porta-rulli e 2 rulli di scorrimento formano un telaio di piegatura per un'elevata rigidità e precisione di curvatura. Porta-rulli superiore mobile per facilitare l'inserimento ed il prelievo del tubo, con posizioni di innesto contrassegnate per i rulli in funzione della grandezza del tubo da curvare, con scala angolature da 0° a 90°. Porta-rulli superiore con piastra di supporto riposizionabile lateralmente per realizzare sovrappassi e curve e controcurve su misura anche a più piani. Utilizzabile subito e ovunque. Non sono necessarie operazioni di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, ad esempio curva a 90° Ø 63 mm in soli 60 s. Basamento a treppiede come accessorio.

Matrici e rulli
Matrici St per tubi in acciaio, robuste e resistenti alla pressione, in ghisa sferoidale di alta resistenza. Matrici V per tubi multistrato, robuste e resistenti alla pressione, in alluminio fuso in conchiglia resistente a torsione. Vedere pagina 95. Marcature su ogni matrice per curvature precise. Goniometro con scala graduata da 0 a 180° per curvature precise, come accessorio. L'ottimale equilibratura tra la matrice ed i rulli garantisce una curvatura senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Rulli particolarmente resistenti per sostenere, con attrito basso, la pressione di avanzamento. Cambio veloce delle matrici e dei rulli grazie al semplice sistema ad innesto.

Azionamento
Dispositivo di azionamento oleodinamico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Protezione dal sovraccarico dell'avanzamento idraulico, quando il pistone si trova nella posizione più avanzata e valvola limitatrice di pressione, per lavorare in sicurezza. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione di corsa della leva di avanzamento, per un'elevata sicurezza sul lavoro.

Prodotto tedesco di qualità

Curve a ponte.

Info

Curve doppie su più piani.

La fornitura comprende

REMS Python Set. Curvatubi oleodinamico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Tubi di acciaio EN 10255 Ø ⅜ – 2", tubi multistrato Ø 32 – 75 mm. Dispositivo di azionamento con porta-rulli, porta-rulli superiore con piastra di supporto spostabile di lato, 2 rulli di scorrimento, matrici St o V. In robusta cassetta per il trasporto.

Articolo	Cod.art.	
Set St ⅜ - ½ - ¾ - 1 - 1¼"	590020R	
Set St ½ - ¾ - 1 - 1¼ - 1½ - 2"	590021R	
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento con porta-rulli e rulli	590000R	
Contromatrice Ø 75 mm, confezione da 2 pezzi	590111R	
Basamento a treppiede	590150R	
Cassetta di trasporto con pratiche maniglie	590160R	
Goniometro per curvature precise	590153R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curvatura[1] mm	Raggio-curvatura[2] mm	Adatto per St 10255	Adatto per V				Cod.art.	
St ⅜"	50		●					590051R	
St ½"	65		●					590052R	
St ¾"	85		●					590053R	
St 1"	100		●					590054R	
St 1¼"	150		●					590055R	
St 1½"	170		●					590056R	
St 2"	220		●					590057R	
V 32 mm	112	128		●				590061R	
V 40 mm	140	160		●				590058R	
V 50 mm	175	200		●				590059R	
V 63 mm	220	252		●				590060R	
V 75 mm	260	298		▲				590062R	

St 10255: tubi di acciaio (filettati) EN 10255
V: tubi multistrato per i sistemi pressfitting
▲ Sono necessarie 2 contromatrici Ø 75 mm (cod. art. 590111)

[1] Raggio di curvatura in mm sul lato interno del tubo (EN 10255)
[2] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Curvatubi elettrico

Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 180°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
Acciaio inossidabile	Ø 12 – 28 mm
Acciaio di carbonio, anche rivestito	Ø 12 – 28 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 28 mm
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – curvare tubi senza pieghe.
Impiego universale per molti tipi di tubo.
Utilizzabile subito senza lavori di regolazione.
Moto veloce e lento per una curvatura precisa.
Cambio veloce delle matrici e contromatrici.

Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina motore solo 8 kg. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di registrazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p.e. curvatura a 90°, Ø 22 mm in solo 6 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve a ponte, curve doppie, curve a S e curve ad inversione. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

Matrici e contromatrici
Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 139).

Azionamento
Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non è dannoso per l'ozono.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

Basic-Pack

La fornitura comprende

REMS Curvo Set. Curvatubi elettrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile, Ø 10 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile, Ø 10 – 18 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅜", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12 – 28 mm, acciaio al carbonio, anche rivestiti, Ø 12 – 28 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 28 mm, tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubi per installazioni elettriche EN 50086 Ø 16 – 32 mm, tubi multistrato Ø 14 – 40 mm, ecc. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22	580026R220	
Set 15-18-22-28[1]	580027R220	
Set 15-18-22-28[2]	580036R220	
Set 15-18-22-28[3]	580035R220	
Set 12-15-18-22	580020R220	
Set 12-15-18-22-28[1]	580033R220	
Set 12-15-18-22-28[2]	580037R220	
Set 15-22-28[1]	580022R220	
Set 15-22-28[2]	580040R220	
Set 17-20-24	580023R220	
Set 12-14-16-18-22	580021R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580031R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2]	580038R220	
Set 14-16-18-22-28[1]	580028R220	
Set 14-16-18-22-28[2]	580039R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024R220	
Set 16-20-26-32	580025R220	
Set 16-20-25-32	580034R220	
Set 20-25-32	580029R220	
Set 32-40	580030R220	
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)	580010R220	

REMS Curvo Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione (tranne cod.art. 580029 e 580030) vedi pagina 139.

[1] Matrice e contromatrice 28, R102, cod. art. 581070, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile. Vedere pagina 139.

[2] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R102, cod. art. 581260, per tubi di rame crudo Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Vedere pagina 139.

[3] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R114, cod. art. 581310, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, Ø 28 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm. Vedere pagina 139.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 139.		
REMS Curvo macchina motore	580000R220	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120R	
Cassetta metallica con inserti	586000R	
Supporto macchina 3B, regolabile in altezza, su treppiede	586100R	
Supporto macchina WB, regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro	586150R	

3B

WB

REMS Curvo 50

Curvatubi elettrico

Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 90°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto	Ø 10–42 mm
Tubi di rame a parete sottile	Ø 10–35 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅝"
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
acciaio inossidabile	Ø 12 – 42 mm
acciaio di carbonio rivestiti	Ø 12 – 42 (28) mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 50 mm
Per altri materiali, vedi REMS Curvo	

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Curvo 50 – curvare tubi di grandi dimensioni senza pieghe.

Impiego universale

Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi d'acciaio EN 10255, tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi e per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Le matrici e le contromatrici per REMS Curvo 22 V, REMS Curvo e REMS Sinus (pagina 139) possono essere utilizzate anche con l'elettroutensile REMS Curvo 50 con trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è già ammortizzato dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e mano d'opera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p. e. curvatura a 90° per tubo d'acciaio Ø 1¼" in solo 37 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve doppie, curve a S e curve ad inversione.

Matrici e contromatrici

L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 139). Matrici e contromatrici REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): matrici stabili nella forma e resistenti a pressioni di ghisa sferoidale e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli.

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare

Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.

La fornitura comprende

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Curvatubi elettrico Ø 10–50 mm, fino a 90°. Tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, Ø 10 – 42 mm, tubi di rame a parete sottile Ø 10 – 35 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅝", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12 – 42 mm, acciaio al carbonio Ø 12 – 42 mm, acciaio al carbonio rivestiti Ø 12 – 28 mm, tubi multistrato Ø 14 – 50 mm, ecc. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50, bullone di fissaggio. In robusta cassetta per il trasporto.

	Cod.art.	
	580110R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 139.		
REMS Curvo 50 macchina motore	580100R220	
Trascinatore quadrato 35 – 50, supporto 35 – 50, per contromatrici e matrici Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pag. 139).	582110R	
Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40, per matrici e contromatrici REMS Curvo, REMS Curvo 22 V, REMS Sinus (pagina 139).	582120R	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120R	
Cassetta di trasporto con pratiche maniglie	586010R	
Robusta cassetta metallica con inserto per una matrice e contromatrice R100 e una R135/R140, 90°	586012R	

REMS Curvo 22 V

Curvatubi a batteria

Compatto elettroutensile universale portatile per curvare a freddo tubi fino a 180°. Senza cavo di alimentazione. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile	Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
Acciaio inossidabile	Ø 12 – 28 mm
Acciaio di carbonio, anche rivestito	Ø 12 – 28 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 28 mm
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo 22 V – piegare i tubi senza formazione di pieghe. Portatile, maneggevole, leggero. Impiego universale per molti tipi di tubo. Disponibile subito, senza necessità di regolazioni. Azionamento veloce e lento con fermo immediato per piegature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 90 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Non necessita di rete elettrica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Compatto e maneggevole elettroutensile portatile con flusso delle forze chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina a motore con batteria di soli 8,5 kg. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Utilizzabile ovunque subito. Non necessita di regolazioni. Lavoro semplice, facile e veloce, ad es. angolo da 90° Ø 22 mm in soli 6 s. Movimento veloce e lento con fermo immediato per una piega precisa. Possibilità di curve a ponte, curve doppie, curve a S e curve ad inversione. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

Matrici e contromatrici

Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 139).

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Potente motore a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, emissione 500 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per l'azionamento veloce e lento, con fermo immediato. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 90 curvature, 9,0 Ah per circa 160 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce

Prodotto tedesco di qualità

Info

100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Lubrificante per curvare

Vedi pagina 134.

Basic-Pack

La fornitura comprende

REMS Curvo 22 V Set. Piegatubi a batteria Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅛", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile, Ø 10 – 18 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12 – 28 mm, acciaio al carbonio, anche rivestiti, Ø 12 – 28 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 28 mm, tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubi per installazioni elettriche EN 50086 Ø 16 – 25 mm, tubi multistrato Ø 14 – 40 mm, ecc. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio senza necessità di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, con potente motore a batteria 21,6 V, con interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo con fermo immediato, azionamento in due direzioni, rotazione destra e sinistra. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22	580051R220	
Set 15-18-22-28[1]	580052R220	
Set 15-18-22-28[2]	580053R220	
Set 15-18-22-28[3]	580054R220	
Set 12-15-18-22	580055R220	
Set 12-15-18-22-28[1]	580056R220	
Set 12-15-18-22-28[2]	580057R220	
Set 15-22-28[1]	580058R220	
Set 15-22-28[2]	580059R220	
Set 17-20-24	580060R220	
Set 12-14-16-18-22	580061R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580062R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2]	580063R220	
Set 14-16-18-22-28[1]	580064R220	
Set 14-16-18-22-28[2]	580065R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066R220	
Set 16-20-26-32	580067R220	
Set 16-20-25-32	580068R220	
Set 20-25-32	580069R220	
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)	580014R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
REMS Curvo 22 V Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione (tranne cod.art. 580069) vedi pagina 139.

[1] Matrice e contromatrice 28, R102, cod. art. 581070, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile. Vedere pagina 139.

[2] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R102, cod. art. 581260, per tubi di rame crudo Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm. Vedere pagina 139.

[3] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R114, cod. art. 581310, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, Ø 28 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm. Vedere pagina 139.

Accessori

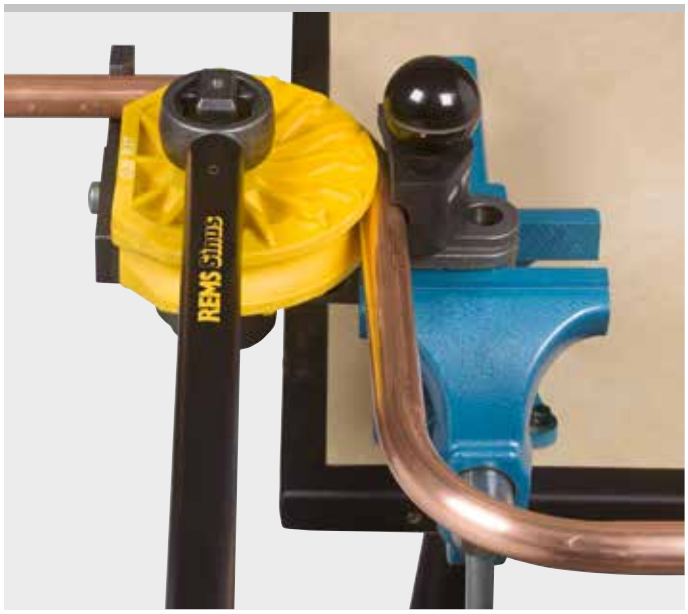
Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 139.		
REMS Curvo 22 V macchina motore, senza batteria	580004R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120R	
Cassetta metallica con inserti	566030R	
Supporto macchina 3B, regolabile in altezza, su treppiede	586100R	
Supporto macchina WB, regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro	586150R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

3B

WB

REMS Sinus

Utensile universale, robusto per curvare a freddo tubi fino a 180°. Per uso manuale. Utilizzabile ovunque. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Per tubi di rame crudo, semicrudo, cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi dei sistemi di pressfitting di: Acciaio inossidabile Acciaio di carbonio, anche rivestito	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 20 mm
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – curvare tubi senza la formazione di pieghe. Impiego universale per molti tipi di tubi. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione del braccio a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Sinus e REMS Curvo.

Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi di rame crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Unità compatta e maneggevole composta di unità curvante ed utensili di curvatura. Utilizzabile ovunque, in una morsa parallela o come curvatubi a due mani a mano libera. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione dei bracci a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Costruzione robusta, dispositivo di azionamento in acciaio temprato per le sollecitazioni più dure. Cambio semplice e veloce delle matrici e contromatrici. Possibilità di effettuare curve a ponte, curve ad S, curve doppie.

Matrici e contromatrici
Per diverse misure di tubi, materiali e raggi di curvatura, vedi pagina 139.

Lubrificante per curvare
Vedi pagina 134.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Sinus Set. Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo, cotto, anche a parete sottile Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile Ø 10–18 mm, tubi dei sistemi di pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–18 mm, acciaio di carbonio, anche rivestito, Ø 12–28 mm, tubi d'acciaio di precisione cotti Ø 10–20 mm, tubi per elettroinstallazioni EN 50086 Ø 16–20 mm, tubi multistrato Ø 14–32 mm, e.a. Dispositivo di azionamento, bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. Spray per curvare REMS. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001R 154002R 154003R 154004R	
Basic-Pack (senza matrici, contromatrici e spray per la curvatura)	154010R	

I REMS Sinus Set vengono forniti con le matrici e contromatrici con il raggio minore, vedi pagina 139.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 139.		
Bullone di fissaggio	582036	
REMS Curvo macchina motore	580000R220	
Dispositivo di azionamento REMS Sinus	154000R	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120R	
Cassetta metallica con inserti	154160R	

Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V e REMS Sinus

Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro o in alluminio ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.

Matrice e contromatrice per tubi Ø mm/pollici	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Cod.art.
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲					▲					581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲		581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●				●				●						▲				▲		581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲		581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																														■			■				581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲				581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲					581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●				▲					▲					581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲		▲	▲		581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																														■			■				581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲					▲					581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581310
30, 28 U	98	105	47									●				●					●				●				▲					▲					581150
32	98	110	50								●									●								●										▲	581280
32	114	121	54									●						●	●	●									●	▲							▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																																■				581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																														■			■				581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																										●										▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																	■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																														■			■				581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R mm Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)
X mm Valore di correzione in mm per una curva a 90° o a 45°
s mm Spessore della parete
[1] Tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, EN 1057
[2] Tubi di rame crudo EN 1057
[3] Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm.
▲ Trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40 (cod. art. 582120) necessario.
■ Trascinatore quadrato 35 – 50, supporto 35 – 50 (cod. art. 582110) necessario.
Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile
Cu 12735: Tubi di rame K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione secondo EN 12735-1, EN 12449
St 10312: Tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), tubi d'acciaio al carbonio EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Tubi di acciaio (filettati) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Tubi per elettroinstallazioni EN 50086
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

Curvatura su misura

Per eseguire una curva in un punto determinato del tubo sarà necessario prevedere un adeguamento di lunghezza che dipende dalla dimensione del tubo. Per una curva a 90° o a 45° è necessario tener conto della quota di correzione X indicata in fig. 1. In questo caso si dovrà sottrarre la distanza indicata con X dalla misura prevista L. Esempio: se per un tubo di grandezza 22 la misura L = 400 mm e si vuole realizzare una curva con raggio di curvatura di 77 mm, è necessario applicare il segno sul tubo in corrispondenza di 319 mm. Tale lineetta si dovrà poi applicare accanto alla marcatura 0 sulla matrice, come indicato nella fig. 1.

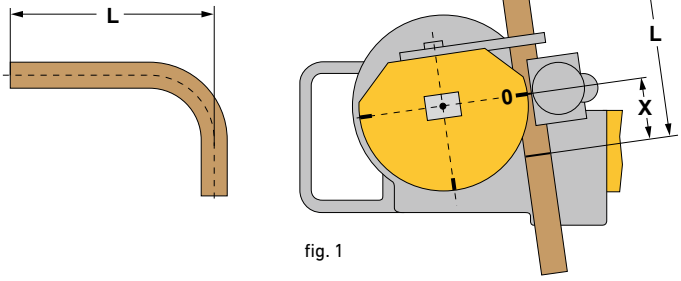
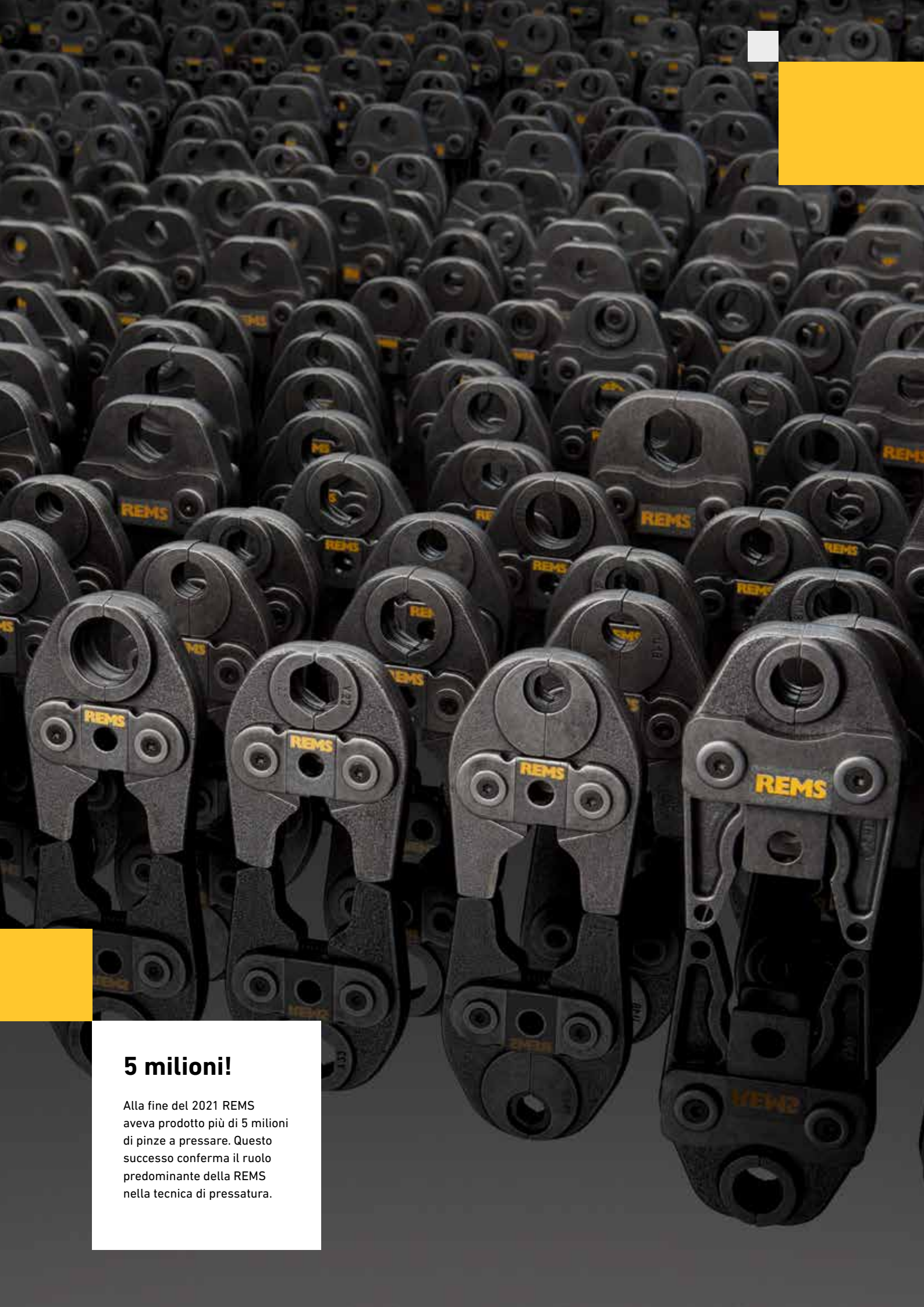


fig. 1

REMS

Pressatura radiale

	Pressatrice radiale a batteria Mini	**143**
	Pinze a pressare Mini	**148**
	Pinze troncatrici Mini	**173**
	Pressatrice radiale manuale	**174**
	Pressatrice radiale elettrica	**175**
	Pressatrice radiale elettroidraulica	**176**
	Pressatrice radiale a batteria	**180**
	Pinze a pressare / anelli a pressare	**188**
BTGA suissetec VDKF	**Accordo per la concessione di garanzia**	**224**
	Pinze troncatrici	**225**
	Tagliacavo	**225**



5 milioni!

Alla fine del 2021 REMS aveva prodotto più di 5 milioni di pinze a pressare. Questo successo conferma il ruolo predominante della REMS nella tecnica di pressatura.

REMS Mini-Press 14 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 22 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 148 – 172.

REMS Mini-Press 14 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Vedere pagina 144.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,4 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 22 è lunga solo 33 cm Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica. Luce LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità di 1,5 o di 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 330 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, per tempi di ricarica brevi. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/14,4 V, potenza utile 33 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

con ritorno automatico
e controllo dello
stato di carica

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info

La fornitura comprende

REMS Mini-Press 14 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 22 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578012R220	
In valigetta L-Boxx.	578013R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 148 – 172.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 173.		
REMS Mini-Press 14 V ACC macchina motore, senza batteria	578001R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Cassetta metallica con inserti	578290R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299R	

REMS Mini-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 22 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 148 – 172.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole, superveloce. Pressatura in meno di 4 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, per circa 250 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 148–172). Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS 22 kN. Pinze a pressare/anelli a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolarmente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare/anelli a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare 45° (PR-2B) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 172.

Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948)**. Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,5 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 15 è lunga solo 31 cm. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Carcassa ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Pressatura con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura. Superveloce. Pressatura in meno di 4 s.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 250 pressature, 2,5 Ah per circa 390 pressature, 5,0 Ah per circa 780 pressature, 9,0 Ah per circa 1400 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

con ritorno automatico
e controllo dello
stato di carica

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 22 kN
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 22 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578010 R220	
In valigetta L-Boxx.	578014 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 148 – 172.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 173.		
REMS Mini-Press 22 V ACC macchina motore, senza batteria	578002 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 22 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 148 – 172.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole, superveloce. Pressatura in meno di 4 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, per circa 250 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 148–172). Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS 22 kN. Pinze a pressare/anelli a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare/anelli a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare 45° (PR-2B) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 172.

Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948)**. Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,6 kg. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Carcassa ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Pressatura con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura. Superveloce. Pressatura in meno di 4 s.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 250 pressature, 2,5 Ah per circa 390 pressature, 5,0 Ah per circa 780 pressature, 9,0 Ah per circa 1400 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

con ritorno automatico
e controllo dello
stato di carica

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 22 kN
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 22 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578015R220	
In valigetta L-Boxx.	578016R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 148 – 172.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 173.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC macchina motore, senza batteria	578003R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Cassetta metallica con inserti	578290R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

per tutti i comuni sistemi pressfitting

Scegliete voi stessi le pinze a pressare REMS Mini/gli anelli a pressare REMS!

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti del gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze a pressare/gli anelli a pressare Mini indicati in giallo nella tabella.

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasce delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS 22 kN. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia (pagina 172). Osservare attentamente l'avvertenza sull'uso e le istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948).** Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Le pinze a pressare REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting **(brevetto EP 2 027 971)**.

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B), con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere grazie all'inclinazione di 45° **(brevetto EP 2 774 725)**. Per l'azionamento degli anelli a pressare 45° (PR-2B) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 172.

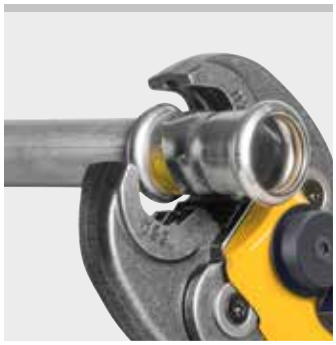
Tracciabilità secondo EN 1775:2007

Le minipinze REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressata, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza adatta.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

Prodotto tedesco di qualità



Pinza a pressare REMS (PZ-2B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)
Brevetto EP 2 774 725

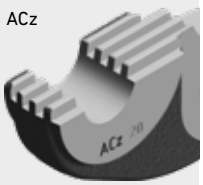
Conferme di idoneità

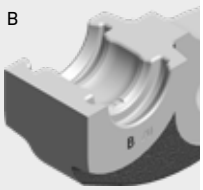
Vedi pagina 223.

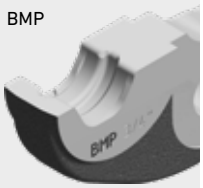
Accordo per la concessione di garanzia

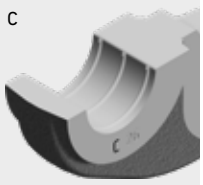
Vedi pagina 224.

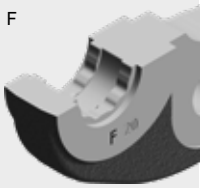
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

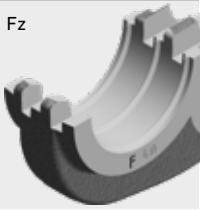
ACz


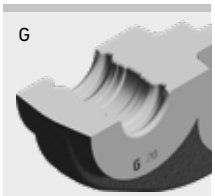
B


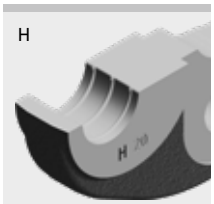
BMP


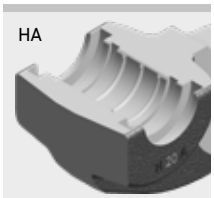
C


F


Fz


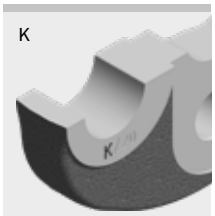
G


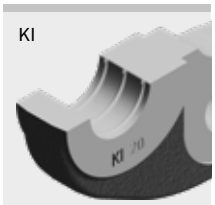
H


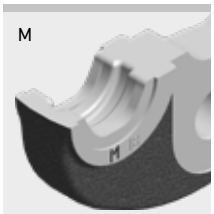
HA


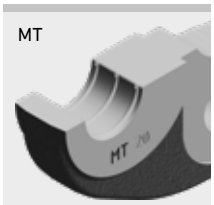
HE

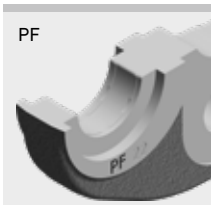
HEz

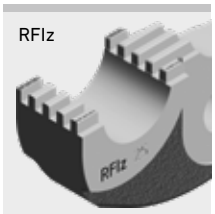
K


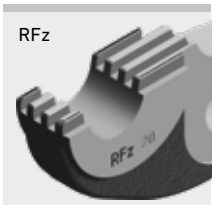
KI


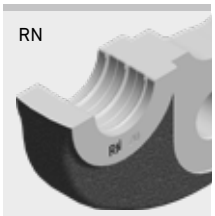
M


MT


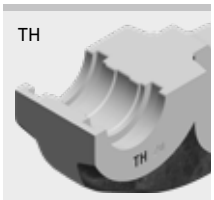
PF


RFIz


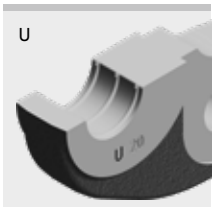
RFz


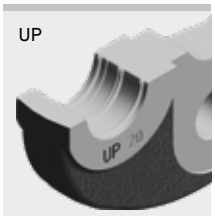
RN


SA

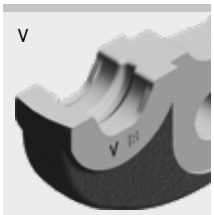
TH


THL

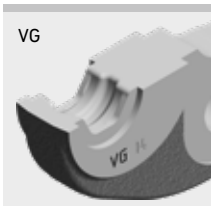
U


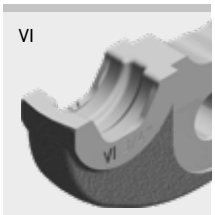
UP


US

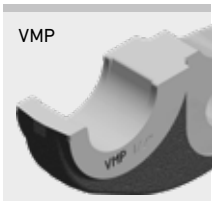
V


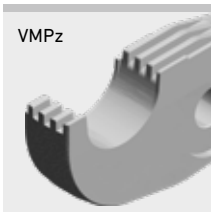
VAU

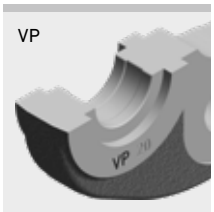
VG


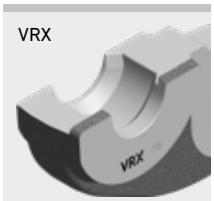
VI


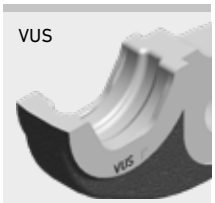
VIC

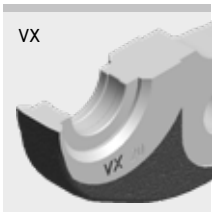
VMP


VMPz


VP


VRX


VUS


VX


Le pinze a pressare con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting
Brevetto EP 2 027 971

Esempio minipinza REMS V: Marchio "V" sulla giunzione pressata per la tracciabilità secondo EN 1775:2007

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VX 16		578552
	VX 20		578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
ACOME MT	ACz 12		578608
	ACz 16		578610
	ACz 20		578612
	ACz 25		578614
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ALB Sistema Multicapa Gas[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ALTECH Altech	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
APE MULTYGAS Serie AP Gas[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
APE Serie AP	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 40		578386
APE Serie APL	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ARKA DUROsystem	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
Aschl NIR	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 20		578378

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
AYOR	H 12		578396
SOMATHERM	H 16		578400
FOR YOU -2	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
B			
Bampi BALPEX	H 16		578400
serie LP	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
Bampi BALPEX	TH 16		578352
serie MP	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Bampi BALPEX Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
BARBI EASYPRESS	H 12		578396
(Industrial Blansol)	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
BARBI MULTIPEX	H 14		578398
(Industrial Blansol)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
BEGETUBE/	B 14		578466
IVAR	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
Béné inox	M 15		578312
Série 41	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Brass Form	H 16		578400
Master Press	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Brass & Fittings	RFz 16		578492
PRESSMAN	RFz 18		578638
MultiPress	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Brass & Fittings	RFz 16		578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
BRASSTECH	B 16		578468
MULTItermoSAN	B 20		578472
Brasspress	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
C			
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
CGR	H 16		578400
DYNAFLU	H 20		578406
multicouche	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
CGR	H 12		578396
DYNAFLU	H 16		578400
PER	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
CHIALI	TH 16		578352
CHIALIPEX	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Climatek	TH 14		578348
Clima Therm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Climatrix	H 16		578400
Climatrix Rhinopex	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Climatrix	TH 11,6		578344
Variotherm	TH 16		578352
System TH	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
ClouSet	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
Comap	RFz 12		578490
PEX Press	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap	TH 14		578348
Multiskin	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Comap Multiskin Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
COMISA Press System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
COMISA Press System Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		578700
	BMP ⅜"		578702
	BMP ½"		578704
	BMP ⅝"		578706
	BMP ¾"		578708
	BMP ⅞"		578710
	BMP 1"		578712
	BMP 1⅛"		578714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas[4]	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	D		
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	E		
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
EBRILLE Monflex	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
	U 40		578386
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS[4]	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
EMPUR	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Esta Rohr simplesta SH	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Esta Rohr simplesta ST	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1]	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634
	F		
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press gas[4]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Fercofloor	RFz 16		578492
DUO Press	RFz 20		578494
MULTIFER	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	TH 16		578352
BRASELI	TH 20		578358
GPF GAS[4]	TH 25		578360
	TH 32		578364
FERRO systems	U 16		578374
BRASELI	U 18		578376
GPF MULT	U 20		578378
Pressfitting	U 25		578380
MULTICAPA	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	U 16		578374
BRASELI	U 18		578376
GPF PPSU	U 20		578378
Pressfitting PEX y	U 25		578380
MULTICAPA	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems	RFz 16		578492
BRASELI	RFz 20		578494
GPF PRESS	RFz 25		578496
Pressfitting PEX	RFz 32		578498
FILINOX	M 15		578312
Instalpress Steel	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FILINOX	M 15		578312
Instalpress Inox	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16		578492
ECO-PRESS	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar	RFz 16		578492
MULTICAPA	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar	RFz 16		578492
PE-X	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
FORNARA	B 16		578468
ForPress	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
FORZA	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA STAINLESS	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
FORZA	U 16		578374
STESSO PEX	U 20		578378
WATER AND GAS	U 25		578380
CRIMP[4]	U 32		578382
(AUS)	U 40		578386

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
FORZA	K16/P18		578592
GAS CRIMP[4]	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
COPPER V PRESS	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
FORZA	V 15		578328
STAINLESS V PRESS	V 22		578334
(AUS)	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 GAS M[4]	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 15		578328
FRABOPRESS	V 18		578332
316 GAS V[4]	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
316 V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
CHROME	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
C-STEEL M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
C-STEEL V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO	M 12		578310
FRABOPRESS	M 15		578312
GAS M[4]	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
FRABO FRABOPRESS GAS V[4)]	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		578316
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	V 22		578334
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fränkische alpex-duo	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Fränkische alpex-gas[4)]	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40		578478

G

gabotherm H+S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¼")		578396
	U 14 (⅜")		578372
	U 16 (½")		578374
	U 18 (⅝")		578376
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (⅞")		578380
	U 32 (1⅛")		578382
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas[4)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas[4)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mepla	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
	G 32		578450
	G 40		578452

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Geberit Mepla Therm	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Trident Gas[4]	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
General Fittings WELCO-Gas[4]	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
General Fittings WOPREX	H 14 A		578418
	H 16 A		578420
	H 17 A		578422
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini RM MULTIGAS[4]	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
H			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
heima24	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
HELIROMA Klimapress	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HELIROMA Romapress	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Henco	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
HIDRONIX MULTIGAS[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Hopewell press fit system	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
I			
IBP >B< Flex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
IBP >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Gas[4)]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ICMA Sempigas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	Fz 40		578478
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
IDROTRADE StormPRES	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Instantor Press System	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPA IPANA Press	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 22		578588
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 28		578590
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVAR ALPEX-GAS[4)]	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Ivar-Press	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	Fz 40		578478
IVAR MULTI PRESS GAS[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA[4)]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
IVAR Multi Press MP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398
	H 16		578400
	H 17		578402
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Jansen AG	TH 14		578348
JANSEN prima	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Jaraflex-	TH 14		578348
Presssystem	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
K			
KAN	U 16		578374
KAN-therm Press	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN	TH 14		578348
KAN-therm Press LBP	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN	M 12		578310
KAN-therm Inox	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KAN	M 12		578310
KAN-therm Steel	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KE KELIT	U 16		578374
KELIT KELOX	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT	M 15		578312
COPPERFIX	M 18		578314
Kupfer	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
C-Stahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
Edelstahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)[4]	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KISAN	KI 16		578524
Kisan KD	KI 20		578526
	KI 25		578528
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WL	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WM	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
KISAN	U 20		578378
Kisan WR	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
KISAN	M 15		578312
Kistal C	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KISAN	M 15		578312
Kistal Inox	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
L			
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
Elförzinkat	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
LK Systems LK >B<Press Gas[4)]	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578328 578332 578334 578336 578604 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK Universal	TH 16 TH 20 TH 25 TH 32 TH 40	 	578352 578358 578360 578364 578624
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16 U 20 U 25 U 32	 	578374 578378 578380 578382

M

MAINCOR MAINPRESS	U 16 U 20 U 25 U 32 U 40	 	578374 578378 578380 578382 578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16 U 20	 	578374 578378
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578394 578352 578358 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) H 14 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 14 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R 578398 578400 578404 578406 578410 578412 578372 578374 578376 578378 578380 578382 578386
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40	 	578374 578376 578378 578380 578382 578386
METALGRUP Permatubo	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40	 	578374 578376 578378 578380 578382 578386
METALGRUP PexGrup	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32	 	578492 578494 578496 578498
METALGRUP MultiGrup	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	 	578374 578376 578378 578380 578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	 	578566 578568 578570 578606
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578352 578358 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 U 16 U 20 U 25 U 32	 	578492 578494 578496 578498 578374 578378 578380 578382
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16 H 20 H 25 H 26 H 32 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) U 16 U 20 U 25 U 32 U 40	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 	578400 578406 578408 578410 578412 578492 578494 578496 578498 578352 578358 578360 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R 578374 578378 578380 578382 578386
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40	 	578374 578376 578378 578380 578382 578386
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16 H 20 H 25 H 26 H 32 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) U 16 U 20 U 25 U 32 U 40	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 	578400 578406 578408 578410 578412 578492 578494 578496 578498 578352 578358 578360 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R 578374 578378 578380 578382 578386

N

NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16 H 20 H 26 H 32	 	578400 578406 578410 578412
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	 	578566 578568 578570 578606
NICOLL FLUXO	TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578352 578358 578360 578362 578364 578624 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16 B 18 B 20 B 26 B 32 F 16 F 18 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B) F 20 45° (PR-2B) F 26 45° (PR-2B) F 32 45° (PR-2B) H 16 H 18 H 20 H 25 H 26 H 32 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) U 14 U 16 U 18 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40	

Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

Accessori per pressatrici radiali REMS 22 kN

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress Gaz[4]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
O			
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
P			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTub SERTI-STEEL[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife C-PRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS) (AUS)[4]	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)[4]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
PURMO Cleverfit Radial	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
RBM Tita-gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Redi Nicoll Fluxo Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS[4]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
S			
SA.MI plastic	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
SA.MI plastic Multistrato Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA	B 16		578468
3fit-Press PPSU	B 20		578472
Serie 35000	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
Gas Presssystem	SA 18		578518
Serie 17000[4]	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
Industry	SA 18		578518
Presssystem	SA 22		578520
Serie 18000	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-NiroSan-	SA 15		578514
Presssystem	SA 18		578518
Serie 9000	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-NiroSan	SA 15		578514
SF Presssystem	SA 18		578518
Serie 19000	SA 22		578520
(silicone free)	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA	SA 15		578514
NiroTherm	SA 18		578518
Serie 91000	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA	SA 15		578514
NiroTherm	SA 18		578518
Industry	SA 22		578520
Serie 98000	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press	SA 12		578510
Chrom	SA 15		578514
Serie 16000	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000[4]	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12 [1]		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28 [1]		578318
	M 35 [1]		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANPRO	TH 16		578352
THPRESS	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK VITerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 40		578386
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352
PEX Water	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352
PEX-AL-PEX	TH 20		578358
Gas[4]	TH 25		578360
	TH 32		578364
Schütz	TH 14		578348
duo-flex	TH 16		578352
tri-o-flex	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings	M 12		578310
AQUApress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
C-Stahl	V 18		578332
Visu-Control	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
Seppelfricke	V 15		578328
VSH SudoPress	V 18		578332
Edelstahl	V 22		578334
Visu-Control	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
Kupfer	V 18		578332
Visu-Control	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		578324
VSH SudoPress	V 15		578328
Kupfer Gas	V 18		578332
Visu-Control[4]	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke	V 15		578328
VSH SudoPress	V 18		578332
Kupfer Solar	V 22		578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Seppelfricke	M 12		578310
VSH XPress	M 15		578312
C-Stahl	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Edelstahl	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Edelstahl gas[4]	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
Seppelfricke	M 12		578310
VSH XPress	M 15		578312
Kupfer	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		578312
VSH XPress	M 18[1]		578314
Kupfer gas[4]	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
SESTA	TH 14		578348
SESTA GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SESTA	H 16		578400
sistema	H 20		578406
multistrato	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
SLOVARM	U 16		578374
PEX-THERM	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
STANDARD	H 16		578400
HIDRAULICA	H 20		578406
MultiStandard	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
STELBI	H 16		578400
Polikraft	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
STELBI	TH 16		578352
Stelgas[4]	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
STH Westco	M 15		578312
COPPER PRESS	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	T		
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 1700 gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2]		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TIGRE ALPEX GÁS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
TRA TRAPRESS	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
Tradelink TradePex Crimp Gas[4]	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM[4]	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	U		
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
UNIDELTA DELTAPRESS GAS[4]	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-G[4]	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
V			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Valsir PEXAL	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
VESBO VPREMIUM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega Megapress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegapressS	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Pexfit Fosta G[4]	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Viega Profipress	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress G[4]	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega PropressG GAS System AUS[4]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega Raxinox	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
Viega Raxofix	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Viega Sanfix	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanpress	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox G[4]	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
VSH MultiPress Gas[4]	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas[4]	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Copper GAS[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Stainless	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
VSH XPress Stainless Gas[4]	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

W

Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		578374
	U 20 (⅝")		578378
	U 25 (¾")		578380
	U 32 (1")		578382
Wavin Tigris K1/M1	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Wavin Tigris K5/M5	B 14		578466
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

Accessori per pressatrici radiali REMS 22 kN

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
WeeConPress Alu	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
WeeConPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WEM	U 16		578374

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WÜRTH Würth	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
X			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Y			
YX COPPER UNIPEX Water & Gas (AUS)[4]	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
Z			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[4] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 172. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinza intermedia Mini Z1 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B)	578558RX	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Mini Z1 e pinza intermedia Z1 e 6 anelli a pressare REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516R	
Cassetta metallica con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm	578295R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 11 pinze a pressare Mini e 6 anelli a pressare 45° (PR-2B)	578659R	

REMS Pinza troncatrice Mini M

Accessori per pressatrici radiali REMS 22 kN

Pinza troncatrice Mini M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Pinza troncatrice Mini M – taglia staffe filettate in soli 2 secondi.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

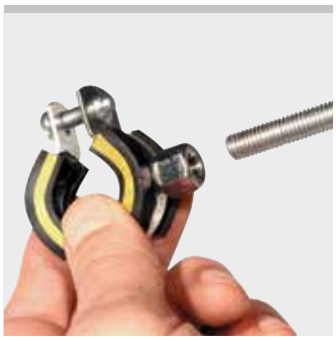
Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio. Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente privi di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(Brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330)**. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze troncatrici REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(Brevetto EP 1 952 948).** Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS 22 kN.



Prodotto tedesco di qualità

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 1 459 825
Brevetto US 7,284,330
Brevetto EP 2 347 862

La fornitura comprende

REMS Pinza troncatrice Mini M. Pinza troncatrice con 1 paio di inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6 – M 10. In cartone.

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
REMS Pinza troncatrice Mini M 6	M 6	578620	
REMS Pinza troncatrice Mini M 8	M 8	578621	
REMS Pinza troncatrice Mini M 10	M 10	578622	

Accessori

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
Inserti da taglio M 6, un paio	M 6	571891	
Inserti da taglio M 8, un paio	M 8	571896	
Inserti da taglio M 10, un paio	M 10	571866	
Cassetta metallica con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm		578295R	

REMS Eco-Press

Pressatrice radiale manuale

Pressatrice radiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi dei più comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione con tubi di plastica e tubi multistrato	Ø 10 – 26 mm Ø ⅜ – 1"

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

REMS Eco-Press – universale fino a Ø 26 mm. Pressature velocissime e sicure.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinze a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 188 – 222). Pinze a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Dispositivo d'azionamento con braccio tubolare corto solo 1,6 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Bracci tubolari divisibili per l'adattamento individuale della lunghezza della leva alla forza di pressione necessaria per i diversi sistemi pressfitting.

Operazione di pressatura

Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Arresto di fine corsa, la pinza a pressare resta chiusa fino all'apertura volontaria. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Eco-Press dispositivo d'azionamento. Pressatrice radiale manuale con arresto di fine corsa per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di plastica e multistrato Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Per l'azionamento di pinze a pressare REMS. Con bracci tubolari divisibili. Con imballaggio trasparente.

	Cod.art.	
	574000R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
Borsa per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare	574436R	
Cassetta metallica con inserti per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare	574430R	

REMS Power-Press SE

Pressatrice radiale elettrica 32 kN

Elettroutensile universale e maneggevole per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Power-Press SE – universale fino a Ø 110 mm.
Pressatura velocissima e sicura.
Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettromeccanico con motore universale da 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Pressatrice radiale elettrica 32 kN per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	572111R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press SE macchina motore	572101R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
Cassetta metallica con inserti	570280R	

REMS Power-Press

Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN
con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

REMS Power-Press – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura velocissima e sicura. Spegnimento automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando viene premuto il tasto di ritorno/rilascio. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press Basic-Pack. Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	577011 R220	
In valigetta L-Boxx.	577012 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press macchina motore	577001 R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
Cassetta metallica con inserti	570280 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	

REMS Power-Press ACC

Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

con ritorno automatico

REMS Power-Press ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	577010R220	
In valigetta L-Boxx.	577013R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press ACC macchina motore	577000R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
Cassetta metallica con inserti	570280R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283R	

REMS Power-Press XL ACC

Pressatrice radiale elettroidraulica XL 32 kN
con ritorno automatico

Potente elettroutensile universale con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i sistemi pressfitting più diffusi.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Power-Press XL ACC – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura di Ø 10 – 108 mm in un'unica operazione. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare/aneli a pressare XL di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare/anelli a pressare XL REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, come accessorio.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 5,5 kg. Lunga corsa di lavoro per pressature in una sola fase di lavoro, ideale per grandi dimensioni. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Corpo di forma ergonomica con Softgrip e incavo per l'impugnatura. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Protezione mani regolabile.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In cassetta di trasporto XL.	579010R220	
In valigetta XL-Boxx.	579012R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press XL ACC macchina motore	579000R220	
Pinza intermedia Z6 XL per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) con REMS Power-Press XL ACC	579120R	
Pinze intermedie per altri anelli a pressare REMS vedere pagina 222.		
Pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
Cassetta di trasporto XL con inserti e pratiche maniglie	579240R	
Valigetta XL-Boxx con inserti	579601R	

REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press 14 V

Pressatrice radiale a batteria 32 kN
con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Akku-Press 14 V – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profi-press DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, per tempi di ricarica brevi. Alimentatore di tensione 220 – 240 V/14,4 V, potenza utile 33 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

con controllo dello stato di carica

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED

Info

REMS Akku-Press 14 V

Pressatrice radiale a batteria 32 kN
con segnale di spegnimento

La fornitura comprende

REMS Akku-Press 14 V Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 32 kN con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	571013 R220	
In valigetta L-Boxx.	571020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
REMS Akku-Press 14 V macchina motore, senza batteria	571003 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	

REMS Akku-Press 14 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 32 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Akku-Press 14 V ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, per tempi di ricarica brevi. Alimentatore di tensione 220 – 240 V/14,4 V, potenza utile 33 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

con ritorno automatico e controllo dello stato di carica

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED

Info

REMS Akku-Press 14 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 32 kN
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Akku-Press 14 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, caricabatterie veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	571014 R220	
In valigetta L-Boxx.	571019 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
REMS Akku-Press 14 V ACC macchina motore, senza batteria	571004 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	

REMS Akku-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Akku-Press 22 V ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura. Sistema antivibrazione. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 2,5 Ah, per circa 200 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 188 – 222). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 222.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggerissima. Macchina motore con batteria solo 3,2 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 15 è lunga solo 35,5 cm. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Corpo di forma ergonomica e superfici di presa con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Controllo dello stato della macchina. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Monitoraggio della forza di pressatura

Controllo della forza di pressatura durante l'esecuzione di una pressatura. Valutazione della forza di pressatura con LED a colori.

Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi e superfici di presa con Softgrip, per una pressatura con basse vibrazioni e senza stancarsi.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

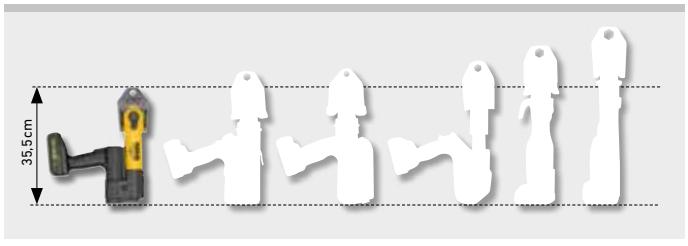
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 120 pressature, 2,5 Ah per circa 200 pressature, 5,0 Ah per circa 400 pressature, 9,0 Ah per circa 720 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

LED



La piccola tra le grandi. Solo 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura

La fornitura comprende

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico e monitoraggio della pressione per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'azionamento di pinze a pressare/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta potenza. Sistema antivibrazione. Interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, caricabatterie veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	576010 R220	
In valigetta L-Boxx.	576011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 188 – 222.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 225.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 225.		
REMS Akku-Press 22 V ACC macchina motore, senza batteria	576000 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria XL 45 kN
con ritorno automatico

Potente elettroutensile universale con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione XL di tutti i sistemi pressfitting più diffusi. Forza di spinta 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Assortimento completo di anelli a pressare REMS XL per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 188 – 222.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – quella forte, con forza di spinta 45 kN. Pressatura di Ø 64 – 108 mm in un'unica operazione. Sistema antivibrazione. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Con ritorno automatico. Alloggiamento sicuro della pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 150 pressature Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108,0 mm senza dover ricaricare la batteria.

Anelli a pressare XL per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di anelli a pressare REMS XL per l'azionamento tramite REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (pagine 188 – 222). Resistenti anelli a pressare XL di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare REMS XL sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Pinza intermedia Z7 XL 45 kN

Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS XL tramite REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC è necessaria la pinza intermedia Z7 XL 45 kN.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 6,5 kg. Lunga corsa di lavoro per pressature in una sola fase di lavoro. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Controllo dello stato della macchina. Alloggiamento orientabile dell'anello a pressare, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi e superfici di presa con Softgrip, per una pressatura con basse vibrazioni e senza stancarsi.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 45 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a doppio pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 150 pressature, 9,0 Ah per circa 270 pressature Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108,0 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 40 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria XL 45 kN
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7. Pressatrice radiale a batteria 45 kN con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Per l'azionamento di anelli a pressare REMS XL. Alloggiamento orientabile del anello a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a doppio pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta potenza. Sistema antivibrazione. Interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatterie veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Pinza intermedia Z7 XL 45 kN. In valigetta XL-Boxx.

	Cod.art.	
	579014R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC macchina motore, senza batteria	579001R22	
Pinza intermedia Z7 XL 45 kN per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	

Anelli a pressare XL REMS vedi pagine 188 – 222.

Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Valigetta XL-Boxx con inserti	579601R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

per tutti i comuni sistemi pressfitting

Scegliete voi stessi le pinze a pressare REMS/ gli anelli a pressare REMS!

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti a gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze/anelli a pressare indicati in giallo nella tabella.

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei rispettivi sistemi pressfitting. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasce delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento tramite pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN o, se necessario a livello di sistema, tramite REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC con forza di spinta 45 kN; vedere la tabella seguente. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia (pagina 222). Tutte le pinze a pressare contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Osservare attentamente l'avvertenza sull'uso e le istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

Pinza a pressare REMS (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Il modello standard più venduto. Le pinze a pressare REMS ACz, Fz, RFz, RFIz, VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting **(brevetto EP 2 027 971)**.

Pinza a pressare REMS (PZ-4G)

Pinza a pressare REMS (PZ-4G) con 2 segmenti mobili paralleli per pressature lineari di dimensioni medie.

Pinza a pressare REMS (PZ-S)

Pinza a pressare REMS (PZ-S) con un segmento fisso e due segmenti a pressare a snodo mobile per dimensioni medie. Le pinze a pressare REMS VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting.

Anello a pressare REMS (PR-3S)

REMS anello a pressare (PR-3S) con 3 segmenti a pressare, 2 a movimento basculante, per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale dei segmenti di pressatura **(Brevetto EP 2 080 592)**. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 222.

Anello a pressare REMS (PR-3B)

Anello a pressare (PR-3B) REMS con 3 ganasce per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale delle ganasce. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 222. Gli anelli a pressare REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting.

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B), con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere grazie all'inclinazione di 45° **(brevetto EP 2 774 725)**. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 222.

Tracciabilità secondo EN 1775:2007

Le pinze e gli anelli a pressare REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressatura, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza o l'anello di pressatura adatti.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

Prodotto tedesco di qualità

Pinza a pressare REMS (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS (PZ-4G)

Pinza a pressare REMS (PZ-S)

Brevetto EP 2 080 592

Anello a pressare REMS (PR-3S)

Anello a pressare REMS (PR-3B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)
Brevetto EP 2 774 725

Conferme di idoneità

Vedi pagina 223.

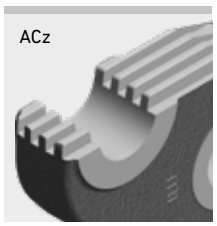
Accordo per la concessione di garanzia

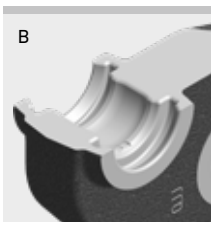
Vedi pagina 224.

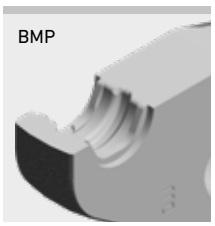
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

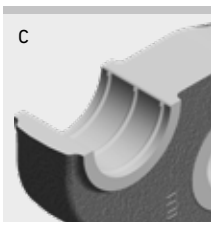
Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

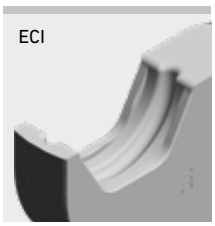
Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

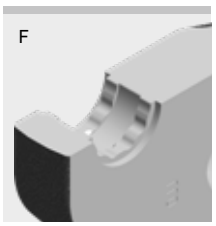


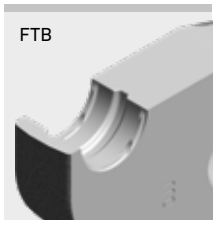


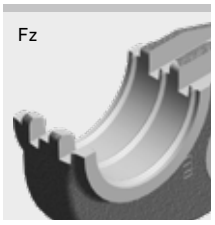


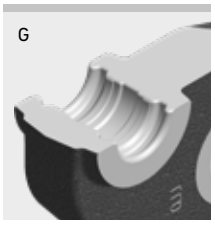


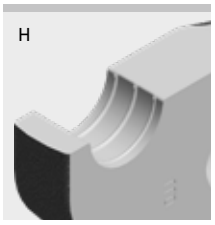


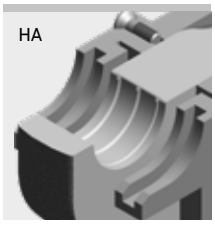


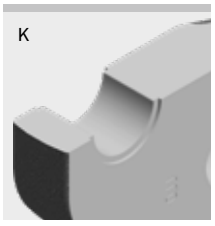


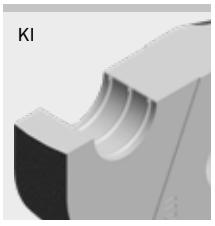


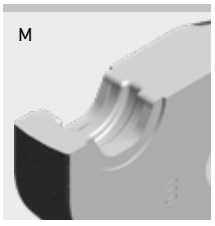


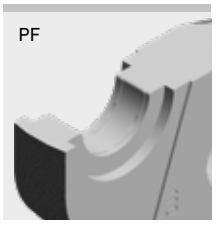


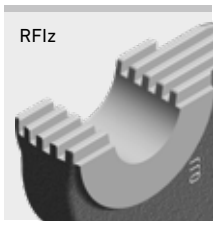


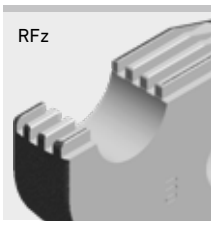


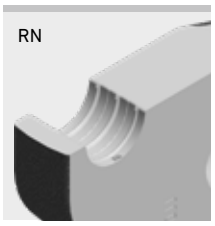


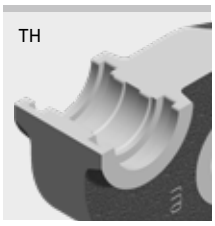


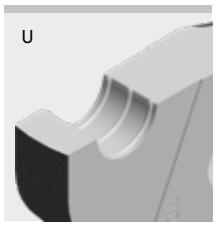


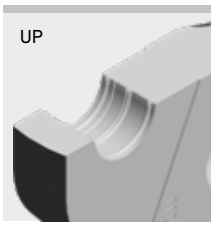


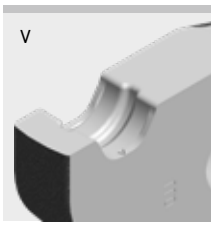


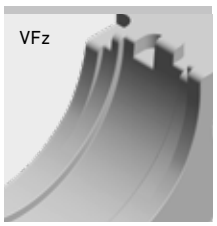


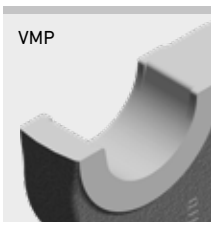


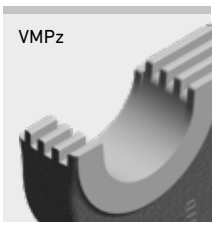


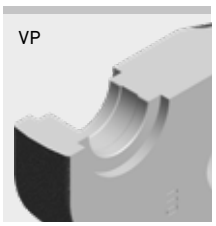






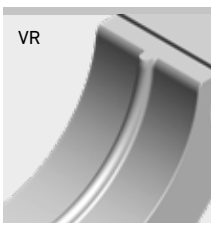


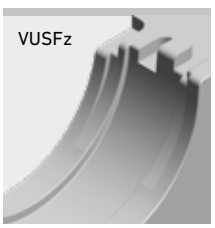


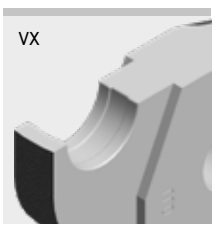


Le pinze a pressare con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting
Brevetto EP 2 027 971

Esempio pinza REMS M: Marchio "M" sulla giunzione pressata per la tracciabilità secondo EN 1775:2007







Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
ACOME MT	ACz 12*		572642
	ACz 16*		572644
	ACz 20*		572646
	ACz 25		572648
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
ALB Sistema Multicapa Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ALTECH Altech	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
APE MULTYGAS Serie AP Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
APE Serie AP	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
APE Serie APL	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Aschl NIR	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AUSPEX PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AUSPEX PEX-AL-PEX GAS[9] (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780

B

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Bampi BALPEX Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R
Béné inox Série 41	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Brass Form Master Press	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

C

Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
CGR DYNAFLU PER	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatek Clima Therm	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Climatrix Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
Comap Multiskin Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
COMISA Press System Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700
	BMP ⅜"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ⅝"		571706
	BMP ¾"		571708
	BMP ⅞"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1⅛"		571714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas[9)]	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger >B< Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger >B< Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
EBRILLE Monflex	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS[9]	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
EMPUR	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
Esta Rohr simplesta SH	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Esta Rohr simplesta ST	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1)]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		572687
	VAU 20 (¾")		572689
	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1½"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579106 R
F			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
F.B.Q. BARONIO BQ press gas[9)]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FERRO systems BRASELI GPF GAS[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FILINOX Filpress	FTB 15		571432
	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)[9]	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FORZA GAS CRIMP (AUS)[9]	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA COPPER V PRESS (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)[9]	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z!	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
FRABO FRABOPRESS GAS M[9)]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS GAS V[9)]	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		570130
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	V 22		570135
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fränkische alpex-duo	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Fränkische alpex-gas[2)9)]	F 20[2)]		570727
	F 26[2)]		570730
	F 32[2)]		570735
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*		570467
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")		570300
	U 14* (⅜")		570760
	U 16* (½")		570765
	U 18* (⅝")		570770
	U 20* (¾")		570775
	U 25* (⅞")		570780
	U 32 (1⅛")		570785
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mepla	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
	G 32		570430
	G 40		570440
	G 50		570450
	G 63 (PZ-S)		572470
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
Geberit Volex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
General Fittings 5T00	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
General Fittings Trident	B 16*		570850
	F 16*		570717
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
General Fittings Trident Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings WELCO-Gas[9]	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
General Fittings WOPREX	H 14 A*		570610
	H 16 A*		570620
	H 17 A*		570630
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Giacomini RM MULTIGAS[9]	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

H

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
HELIROMA Romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HIDRONIX MULTIGAS[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTfire	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
HITHERM HTair	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
I			
IBP >B< Flex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
IBP >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IBP >B< Press Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Gas[9)]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
ICMA Sempigas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
IDROTRADE StormPRES	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
ILTA	M 15		570110
INOX/CHIBRO	M 18		570120
Pressfitting inox	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Instantor	TH 16*		570460
Press System	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Instantor	M 15		570110
Copper Press Metric	M 22		570130
	M 28		570140
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
IPA IPANA Press	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 28		570477
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
IPA THu	TH 16*		570460
IPANA Press	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
IPALPEX	TH 14*		570455
(Industrie du	TH 16*		570460
Plastique et	TH 18*		570465
Accessoires)	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	PF 22*		571980
AUSTRALIA			
Iplex Pro-fit			

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	K/20*		572605
AUSTRALIA	K/25*		572610
Iplex K1	K32		572615
(Gas)[9]	K1/40		572620
	K1/50		572625
IPLEX	K16/P18*		572600
PIPELINES	K/20*		572605
AUSTRALIA	K/25*		572610
Iplex K2			
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
ISOLPEX IPERT	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
Multicapa	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
ISOLTUBEX	RFz 16*		571325
Multicapa GAS[9]	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
ISOTUBI	M 15		570110
NUMEPRESS	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IVAR	B 20		570860
ALPEX-GAS[9]	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR	B 14*		570845
Ivar-Press	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
IVAR	TH 16*		570460
MULTI PRESS	TH 20*		570470
GAS[9]	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR	TH 16*		570460
MULTI PRESS	TH 20*		570470
GAS ITALIA[9]	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 17*		570330
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
K			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
KISAN Kisan KD	KI 16* KI 20* KI 25* TH 16* TH 20* TH 25* TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B)	 Z1 Z1	571360 571370 571375 570460 570470 570495 574558 R 574560 R
KISAN Kisan WL	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 32 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1	571360 571370 571375 571380 570460 570470 570495 570480 574558 R 574560 R 574564 R
KISAN Kisan WM	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32	 	571360 571370 571375 571380
KISAN Kisan WR	U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B) TH 20* TH 25* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) TH 20 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1	570775 570780 570785 570790 570795 572365 572828 R 570470 570495 570480 570485 572400 572405 574560 R 574564 R
KISAN Kistal C	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	 Z2 Z2 Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KISAN Kistal Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	 Z2 Z2 Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4] Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R

L

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm) VUS 1½" (OD 41,3 mm) VUS 2" (OD 54,0 mm) VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm) VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm) VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	 Z5 Z5 Z5	571770 571775 571780 571785 571790 571795 572819 R 572820 R 572821 R
LK Systems LK >B<Press	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Gas[9]	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z1	570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK Universal	TH 16* TH 20* TH 25* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)	 	570460 570470 570495 570480 570485 572400 572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16* U 20* U 25* U 32	 	570765 570775 570780 570785

M

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
MAINCOR MAINPRESS	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 63 (PR-3B)	 Z4	570765 570775 570780 570785 570790 570795 572365 572837 R
MAINCOR MAINFLOR	U 16* U 20*	 	570765 570775
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5* TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z1 Z1 Z1 Z1	570315 570460 570470 570475 570480 570485 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 25* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B) H 14* H 16* H 18* H 20* H 26* H 32 H 40 (PZ-4G) U 14* U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	 Z1 Z1 Z1 Z1 Z4 	570455 570460 570465 570470 570495 570475 570480 570485 572400 572405 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R 570310 570320 570340 570350 570370 570380 570390 570760 570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B)	 Z4 Z4	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365 572828 R
METALGRUP Permatubo	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	 Z4 	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
METALGRUP PexGrup	RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32	 	571325 571330 571335 571340
METALGRUP MultiGrup	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32	 	570765 570770 570775 570780 570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm) VUS 1½" (OD 41,3 mm) VUS 2" (OD 54,0 mm) VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm) VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm) VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	 Z5 Z5 Z5	571770 571775 571780 571785 571790 571795 572819 R 572820 R 572821 R
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) THz 75 (PR-3B) TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B) TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	 Z4 Z1 Z1 Z1 Z1	570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405 572829 R 574558 R 574560 R 574562 R 574564 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 40		570790

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

1) Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

2) Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

3) Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

4) Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

6) I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

7) Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

8) Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

9) I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Nussbaum Optipress-Gaz[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
O			
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A		570690
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 25 A*		570660
	H 32 A		570680
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
P			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
PBTub SERTI-STEEL	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas[9]	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas[9]	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
Pipelife C-PRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)[9]	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839 R
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 16*		570460
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
RBM Tita-gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Roth PressCheck	RN 14*		572672
	RN 16		572670
	RN 17*		572674
	RN 20*		572676
	RN 25/26		572678
	RN 32		572680
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R
Roth Ibérica Rothapress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	S		
Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Sa.MI plastic Multistrato Gas[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000[9]	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000[9]	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA	SA 12		570930
PURAPRESS	SA 14		570932
Serie 8000	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15[1]		570110
	M 18[1]		570120
	M 22[1]		570130
	M 28[1]		570140
	M 35[1]		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Therm	SA 12		570930
Serie 24000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SANHA-Therm	SA 12		570930
Industry	SA 15		570935
Serie 28000	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANITOP	M 15		570110
PERMATUBO INOX	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
SANPRO	TH 16*		570460
THPRESS	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SATEC SK VITerm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX Water	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX-AL-PEX	TH 20*		570470
Gas[9]	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Schütz	TH 14*		570455
duo-flex	TH 16*		570460
tri-o-flex	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control[9)]	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas[9)]	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
SESTA SESTA GAS[9)]	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

1) Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

2) Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

3) Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

4) Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

6) I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

7) Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

8) Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

9) I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
STELBI Polikraft	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
STELBI Stelgas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

T

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
TDM BRASS Serie 1700 gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[5)]		571855
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
TIEMME TIEMME Gas[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
TIGRE ALPEX GÁS[9)]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
TRA TRAPRESS	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
Tradelink TradePex Crimp Gas[9]	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM[9]	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
TWEETOP	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	U		
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
UNIDELTA DELTAPRESS GAS[9]	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G[2)9)]	UP 20[2)]		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

1) Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

2) Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

3) Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

4) Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

6) I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

7) Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

8) Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

9) I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
	V		
Valsir Bravopress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Valsir PEXAL	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Viega Fonterra	VX 12*		571630
	VP 14/15*		570905
	VP 16/17*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920
Viega Megapress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress S	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit G[9]	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 66,7 (PR-3B)[6]	Z5	572846 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress G[9]	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega PropressG GAS System AUS[9]	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VR 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Viega Sanpress Inox G[9]	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viessmann	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
VSH MultiPress	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
VSH MultiPress Gas[2] [9]	U 16[2]		570765
	U 20[2]		570775
	U 25[2]		570780
	TH 16[2]		570460
	TH 20[2]		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
VSH SudoPress Copper	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas[9)]	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper GAS[9)]	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Stainless	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
VSH XPress Stainless Gas[9)]	M 15		570110
	M 18[1)]		570120
	M 22		570130
	M 28[1)]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
W			
Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765
	U 20 (⅝")		570775
	U 25 (¾")		570780
	U 32 (1")		570785
Wavin Tigris K1/M1	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Wavin Tigris K5/M5	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
WeeConPress Alu	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	SA 42 (PR-3S)	Z1	572710 R
	SA 54 (PR-3S)	Z1	572712 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
WEM	U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]		570455
	TH 16[2]		570460
	TH 18[2]		570465
	TH 20[2]		570470
	TH 26[2]		570475
WKS-Press	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904

X

XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925

Z

ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

[4] Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

[8] Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

[9] I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 21.10.2021.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.
Pinze intermedie: vedere pagina 222.Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Accessori

Per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Articolo	Cod.art.	
Pinza intermedia Z1 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B)	574500RX	
Pinza intermedia Z2 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 35 – 54 mm (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795R	
Pinza intermedia Z4 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	
Pinza intermedia Z5 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802RX	
Pinza intermedia Z6 XL per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) con REMS Power-Press XL ACC	579120R	
Pinza intermedia Z7 XL 45 kN per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	
Cassetta metallica con inserti per 6 pinze a pressare (fino a Ø 35 mm/1" e pinze a pressare U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/pinze troncatrici e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm	570295R	
Cassetta metallica con inserti per 2 pinze a pressare (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	
Cassetta metallica con inserti per pinza intermedia Z2 e anelli a pressare M 42 (PR-3S) e M 54 (PR-3S) o anelli a pressare SA 42 (PR-3S) e SA 54 (PR-3S)	572810R	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Z5 e 4 anelli a pressare (PR-3B) VFz 64,0 – 108,0 mm/ VR 76,1 – 108,0 mm/VUSFz 2½ – 4" o per pinza intermedia Z5 e 1 pinza a pressare VMPz 1¼ (PZ-S) e 2 anelli a pressare VMPz 1½ – 2" (PR-3B)	572809R	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Mini Z1 e pinza intermedia Z1 e 6 anelli a pressare REMS V 12 – 35 45° (PR-2B) o M 12 – 35 45° (PR-2B) o F 16 – 32 45° (PR-2B)	574516R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 8 pinze a pressare (2B) e 6 anelli a pressare 45° (PR-2B)	571136R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 3 anelli a pressare diversi VMPz 2½ – 4" XL (PR-3B)	571137R	
Valigetta XL-Boxx con inserti per 3 anelli a pressare diversi 64,0 – 108,0 XL (PR-3S) o 2½ – 4" XL (PR-3S)	579603R	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Z2 e anelli a pressare V 42 (PR-2B) e V 54 (PR-2B)	572813R	

Conferme di idoneità

L'idoneità delle pressatrici viene principalmente verificata dal produttore stesso. L'idoneità delle pressatrici REMS viene inoltre confermata dai fornitori/produttori di sistemi o accertata attraverso enti autonomi di supervisione tecnica.

Conferma di idoneità attraverso i produttori/ fornitori di sistemi

Più del 90% dei produttori/fornitori di sistemi pressfitting elencati hanno esaminato le pinze a pressare REMS e confermato l'idoneità per i loro sistemi pressfitting.

Conferma di idoneità attraverso enti autonomi di supervisione tecnica

Per altri sistemi l'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata riscontrata dai produttori/fornitori del sistema

Perizie del TÜV

Esistono per Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Le perizie del TÜV* confermano che le pressatrici REMS sono idonee alla realizzazione di giunzioni a pressione perfette e conformi a questi sistemi.

Collaudi secondo DVGW W 534 (acqua potabile)

Le giunzioni a pressione realizzate con gli utensili a pressare REMS sono state esaminate dalla MPA (ente tedesco per il collaudo dei materiali) di Darmstadt, nonché dalla MPA Nordrhein-Westfalen secondo il foglio di lavoro DVGW W 534. Questi enti MPA sono autorizzati dal DVGW per effettuare queste prove. Sono stati controllati campioni significativi di giunzioni a pressare per i sistemi di pressfitting Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress e Viega Raxofix. Dalle verifiche effettuate risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei alla realizzazione di giunzioni a pressione perfettamente conformi a questi sistemi secondo le disposizioni del sistema.

Collaudi secondo DVGW G 5614/VP 625 o prEN 1254-7 (gas)

I raccordi a pressare realizzati con gli utensili a pressare REMS sono stati esaminati dal TÜV, dalla MPA Nordrhein-Westfalen (ente tedesco per il collaudo dei materiali) o dal DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe secondo il regolamento DVGW G 5614/ VP 625 o BSI (UK) secondo prEN 1254-7. Sono stati controllati campioni significativi di raccordi a pressare dei sistemi pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Dai controlli effettuati risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei per realizzare raccordi a pressare perfettamente conformi a questi sistemi.

Acqua potabile

Gas

Accordo per la concessione di garanzia

REMS è il primo produttore di macchine e di utensili indipendente da un sistema ad aver stipulato una convenzione per la garanzia per utensili a pressare.

Esistono accordi per la concessione di garanzia con la

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
(Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
in seguito chiamata "ZVSHK",

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.
(Associazione industriale statale per i sistemi tecnici edili),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
in seguito chiamata "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(Associazione aziende specializzate in climatizzazione
e refrigerazione tedesche),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
in seguito chiamata "VDKF",

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
(Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
in seguito chiamata "suissetec",

L'Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione (ZVSHK), l'Associazione industriale statale per i sistemi tecnici edili (BTGA), l'Associazione aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione tedesche (VDKF) e l'Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia (suissetec) hanno stipulato, nell'interesse del settore artigianale e dell'industria, un accordo per la concessione di garanzia con la ditta REMS GmbH & Co KG (REMS) per i seguenti utensili a pressare radiali:

- Pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press 14 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press 22 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press S 22 V ACC
- Pressatrice radiale elettrica REMS Power-Press SE
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press ACC
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press XL ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press 14 V
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press 14 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press 22 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- Pinze a pressare REMS
- Anelli a pressare REMS
- Pinze a pressare REMS Mini

REMS è così il primo produttore di macchine ed utensili indipendente da un sistema ad avere stipulato una convenzione per la garanzia per utensili a pressare. La conclusione dell'accordo è avvenuta sulla base di una collaborazione di successo tra la REMS, l'artigianato, l'industria e le loro associazioni.

Tutti gli artigiani operanti in proprio e tutte le ditte d'artigianato (qui in seguito entrambi denominati artigiani) registrati presso la camera dell'artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall'accordo con il ZVSHK, sempre che al momento del sinistro siano membri di una corporazione dei settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione responsabile per la loro zona, la quale appartenga ad una associazione corporativa regionale.

Tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominate "ditte TGA") hanno diritto alle prestazioni derivanti dall'accordo con la BTGA, sempre che al momento del sinistro siano membri dell'Associazione regionale dell'industria dei sistemi tecnici per edifici (BTGA) per la loro zona e quindi membri della BTGA o membri immediati della BTGA.

Tutti i produttori di impianti di climatizzazione e le aziende specializzate (in seguito chiamate "aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione" registrati presso la camera dell'artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall'accordo con il VDKF, sempre che al momento del sinistro siano membri del VDKF.

Tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominati "ditte TGA") hanno diritto alle prestazioni derivanti dall'accordo con suissetec, sempre che al momento del sinistro siano membri della suissetec.

La ditta REMS risponde, indipendentemente dalle regole di legge, anche per le conseguenze derivanti dalla non ermeticità secondo le regole della convenzione per la garanzia in questione, premesso che le suddette pressatrici radiali presentino un errore di costruzione, fabbricazione o materiale, che le istruzioni d'uso non siano corrette e che questo sia la causa del sinistro presso il committente dell'artigiano (SHK), l'azienda specializzata in climatizzazione e refrigerazione o della ditta di tecnica edile (TGA).

Gli accordi di assunzione della responsabilità sono validi indipendentemente dal sistema pressfitting lavorato con idonei utensili a pressare REMS. La versione più aggiornata delle tabelle di idoneità delle pinze è disponibile su Internet: www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Per ulteriori informazioni La preghiamo di rivolgersi a REMS S.r.l.,
20017 Passirana di Rho (Milano).

Prodotto tedesco di qualità

Affidabile e sicura: già nel 2000 REMS è stata la prima produttrice di macchine e di utensili indipendente da un sistema a stipulare una convenzione per la garanzia per utensili a pressare.

ZVSHK

BTGA

suissetec

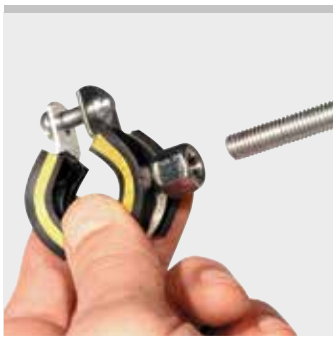
VDKF

REMS Pinza troncatrice M

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Pinza troncatrice M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile
fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12



REMS Pinza troncatrice M – tagliare staffe filettate.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio. Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente prive di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330).** Azionamento tramite pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali idonee di altre marche con forza di spinta 32 kN. Tutte le pinze troncatrici contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.

Prodotto tedesco di qualità

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

La fornitura comprende

REMS Pinza troncatrice M. Pinza troncatrice con una coppia di inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6 – M 12. In cartone.

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
REMS Pinza troncatrice M 6*	M 6	571890	
REMS Pinza troncatrice M 8*	M 8	571895	
REMS Pinza troncatrice M 10	M 10	571865	
REMS Pinza troncatrice M 12	M 12	571870	

Accessori

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
Inserti da taglio M 6 (coppia)	M 6	571891	
Inserti da taglio M 8 (coppia)	M 8	571896	
Inserti da taglio M 10 (coppia)	M 10	571866	
Inserti da taglio M 12 (coppia)	M 12	571871	
Cassetta metallica con inserti per 6 pinze troncatrici/ pinze a pressare e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm		570295R	

REMS Tagliacavo

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Tagliacavo di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare cavi elettrici.

Cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS Tagliacavo – tagliare facilmente cavi elettrici.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Lame da taglio intercambiabili con geometria di taglio ad altissima precisione elaborati in centri di lavorazione CNC per una lunga durata. Ampio settore di taglio.

Azionamento tramite pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali idonee di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Prodotto tedesco di qualità

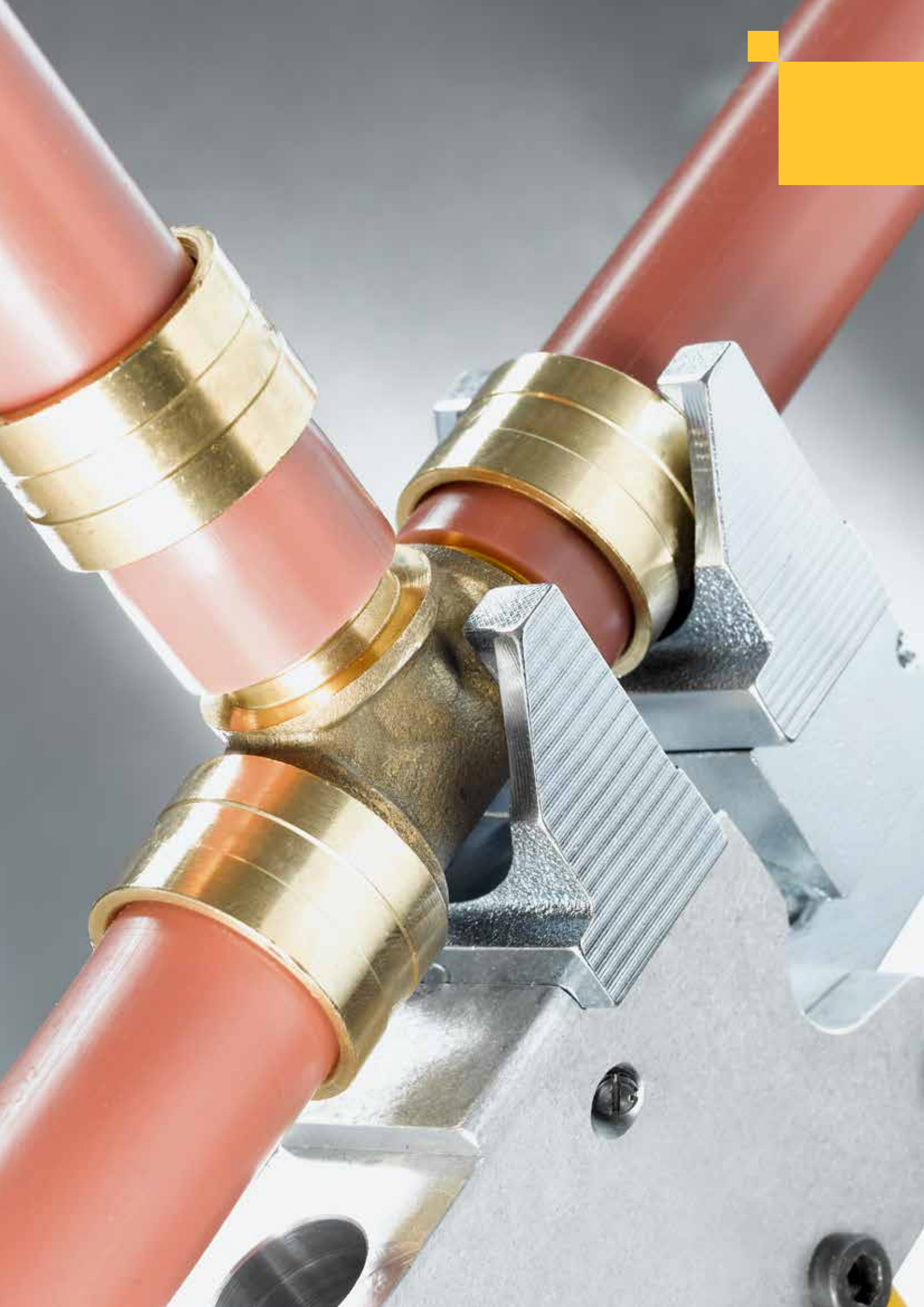
La fornitura comprende

REMS Tagliacavo. Tagliacavo con 2 lame da taglio intercambiabili per cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). In cartone.

	Cod.art.	
	571887	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da taglio, confezione da 2 pezzi	571889R02	



Pressatura assiale

	Pressatrice assiale a batteria 30 22 V Testine a pressare	**228**
	Pressatrice assiale manuale	**229**
	Pressatrice assiale a batteria 25 / 25 L 22 V	**230**
	Testine a pressare	**232**

REMS Ax-Press 30 22 V

Pressatrice assiale a batteria 30 kN

Elettroutensile compatto e maneggevole per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Pressatura assiale	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – fino a Ø 32 mm. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 130 pressature Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria.

Testine a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di testine a pressare REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole ed ogiva a pressare. Testine resistenti in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,6 kg. Perpendicolare alla macchina a motore è posizionato un dispositivo per l'alloggiamento delle testine a pressare. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano. La macchina motore con testine a pressare montate può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Corpo di forma ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla.

Azionamento

Grande forza di pressatura per una pressatura perfetta in pochi secondi, ad esempio Ø 26 mm in soli 5 s. Forza di spinta 30 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 130 pressature, 2,5 Ah per circa 220 pressature, 5,0 Ah per circa 430 pressature, 9,0 Ah per circa 780 pressature Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

p.e.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria 30 kN per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare per tubi Ø 12–32 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573018 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Ax-Press 30 22 V macchina motore senza batteria	573008 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	573282 R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Testine a pressare REMS

Sistema	Testina a pressare	Cod.art.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, confezione da 2 pezzi	573100	
	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, confezione da 2 pezzi	573100	
	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	

Testine a pressare REMS

Sistema	Testina a pressare	Cod.art.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	
Logstor	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	LR 20, confezione da 2 pezzi	573430	
	LR 22, confezione da 2 pezzi	573432	
	LR 25, confezione da 2 pezzi	573434	
	LR 28, confezione da 2 pezzi	573436	
	LR 32, confezione da 2 pezzi	573438	

REMS Ax-Press HK / H

Pressatrice assiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare.

Pressatura assiale	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universale fino a Ø 22 mm. Piccolissima, leggerissima molto maneggevole. Solo 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universale fino a Ø 32 mm. Maneggevole e leggera. Solo 1,4 kg.

Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.

Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

Testine a pressare

Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (pagina 232 – 233). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Testine a pressare a doppia misura

Testine a pressare a doppia misura REMS, ognuna con due sedi raccordate, per giunti di tubi di dimensioni diverse (pagina 232). Non occorre cambiare le testine. Estremamente semplice, fa risparmiare tempo.

Costruzione

Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggera. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press HK solo 1,1 kg. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press H solo 1,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, negli angoli stretti. Corsa di 66 mm. Avanzamento e ritorno rapidi per lavorare in modo semplice e velocemente. Posizione della testina regolabile **(Brevetto DE 10 2004 018 429, Brevetto ES 2 273 563, Brevetto FR 05 03513)** per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 161 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla. REMS Ax-Press H con protezione contro il sovraccarico.

Espandere

Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (pagina 237 – 241).

Brevetto DE 10 2004 018 429
Brevetto ES 2 273 563
Brevetto FR 05 03513

p. e.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Ax-Press HK dispositivo d'azionamento. Pressatrice assiale per l'uso ad una mano sola per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–22 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

	Cod.art.	
	574302R	

Info

La fornitura comprende

REMS Ax-Press H dispositivo d'azionamento. Pressatrice assiale manuale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–32 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

	Cod.art.	
	574300RX	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS testine a pressare vedi pagine 232 – 233.		
Borsa per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK/H e testine a pressare	574437R	
Valigetta con inserto per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK e testine a pressare	574352R	

REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Pressatrice assiale a batteria 20 kN con ritorno automatico
Pressatrice assiale a batteria 13 kN con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole con ritorno automatico per realizzare giunzioni con boccola a pressare. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Pressatura assiale	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, molto maneggevole. Velocissima. Con ritorno automatico. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Dispositivo di pressatura girevole. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 300 pressature REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria.

Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

Testine a pressare per tutti i comuni sistemi
Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (pagina 232 – 233). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Testine a pressare a doppia misura
Testine a pressare a doppia misura REMS, ognuna con due sedi raccordate, per giunti di tubi di dimensioni diverse (pagina 232). Non occorre cambiare le testine. Estremamente semplice, fa risparmiare tempo.

Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 22 V ACC con batteria soli 3,0 kg di peso e soli 28 cm di lunghezza. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con batteria soli 3,2 kg di peso e soli 31 cm di lunghezza. REMS Ax-Press 25 22 V ACC e REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con corsa di 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC con posizione della testina fissa per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza a ≤ 82 mm in un'unica operazione. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con posizione della testina variabile per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza a ≤ 116 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento girevole della testine a pressare per lavori anche in posti di difficile accesso. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla.

Azionamento
Forza di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 300 pressature, 2,5 Ah per circa 500 pressature, 5,0 Ah per circa 1000 pressature, 9,0 Ah per circa 1800 pressature REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Espandere
Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (Pag. 237 – 241).

REMS Ax-Press 25 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

p. e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

p. e.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria 20 kN per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza a ≤ 82 mm.Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573022R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

La fornitura comprende

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria 13 kN per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza a ≤ 116 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573023R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

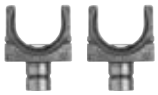
Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Testine a pressare vedi tabella pagine 232 – 233.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC macchina motore, a ≤ 82 mm, senza batteria	573020R22	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC macchina motore, a ≤ 116 mm, senza batteria	573021R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Cassetta metallica con inserti	578290R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

Testine a pressare REMS

Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



Testine a pressare REMS con arresto a molla per comuni inserti a pressare

Articolo	Applicazione
Testina a pressare Basic 20, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm
Testina a pressare Basic 25, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm
Testina a pressare Basic 32, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm

Testine a pressare a doppia misura REMS

Articolo	Applicazione
Testina a pressare doppia RH 16/20, Basic 32, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 16 e 20 mm

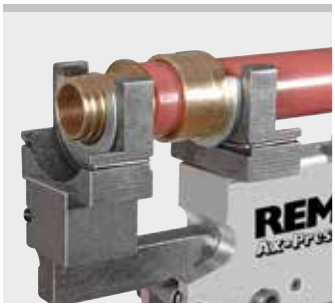
Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione

Articolo	Applicazione
Testina a pressare UNI T/L (pezzo)	Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio

Bullone d'appoggio REMS per pezzi di transizione

Articolo	per pezzi di transizione Pollici	Cod.art.	
Bullone d'appoggio ⅜"	⅜	573647R	
Bullone d'appoggio ½"	½	573648R	
Bullone d'appoggio ¾"	¾	573649R	

Comuni inserti a pressare:



Testine a pressare REMS

Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

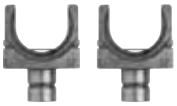
Scegliete voi stessi le testine a pressare!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine a pressare.

Testine a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Azionamento con pressatrici assiali REMS.

Testine a pressare Uni

Testina UNI T/L



Testine a pressare Basic per inserti

Sistemi con boccola a pressare	Testina mm	Numero di testine a pressare	adatta per REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Cod.art.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Sistemi con boccola a pressare	Testina mm	Numero di testine a pressare	adatta per REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Cod.art.
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	RE 16	2		•	•		573160
	RE 20	2		•	•		573162
	RE 25	2		•	•		573172
	RE 32	2		•	•		573178
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

I sistemi per giunzioni con boccole a pressare per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le testine a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Testine a pressare REMS per ulteriori sistemi a richiesta.

[1] Per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12 – 22 mm.

* **Testine a pressare con arresto a molla**

Testina a pressare Basic 20 per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm

Testina a pressare Basic 25 per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm

Testina a pressare Basic 32 per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm

** **Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione**

Testina a pressare UNI T/L Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio, vedi pagina 232.

Espandere
Estrarre

	Espansore manuale per tubi Cu	236
	Testina espansore Cu	236
	Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano	237
	Espansore manuale per tubi P	237
	Espansore per tubi a batteria Cu	238
	Espansore per tubi a batteria P	238
	Espansore per tubi a batteria P-CEF	238
	Espansore elettroidraulico per tubi P-CEF	240
	Testina espansore P Testina espansore P-CEF	241
	Estrattore manuale per tubi	242
	Estrattore elettrico per tubi Espansore elettrico per tubi	243

REMS Ex-Press Cu

Espansore manuale per tubi

Utensile di qualità per allargare e calibrare tubi per l'installazione di tubi senza raccordi.	
Tubi di rame cotto s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi di alluminio cotto, tubi d'acciaio di precisione cotto s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi d'acciaio inossidabile cotto s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Ex-Press Cu – fate i manicotti da soli. Punta esagonale per un'espansione centrale uniforme. Manicotto lunghissimo secondo DVGW. Testine espansori con imboccatura per calibrare, adatta anche per altre marche.

Risparmio

Installazione di tubi senza raccordi. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

Costruzione

Utensile robusto di qualità. La pinza senza possibilità di torsione, con riduttore di sforzo e con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta esagonale per un'espansione uniforme centrale. Guida della punta esagonale lunga, ritorno a molla della punta esagonale. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Testine espansori

Si cambiano velocemente. I segmenti lunghissimi danno un manicotto lunghissimo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina per calibrare le estremità ovali del tubo.

La fornitura comprende

REMS Ex-Press Cu Set. Espansore manuale per tubi Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". tubi di rame cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubi di alluminio cotto e tubi d'acciaio di precisione cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, tubi d'acciaio inossidabile cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Pinza espansore. Testine espansori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	150000R	
Set 12-15-22-28	150005R	
Set 15-18-22-28	150006R	
Set 12-15-18-22-28	150007R	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R	
Set 12-14-16-18-22	150010R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017R	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018R	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020R	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Testina espansore Cu (adatta anche per REMS Ex-Press Cu 22 V ACC e per pinze espansore di altre marche)	8	150100R	
	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
	⅜"	150220R	
	½"	150225R	
	⅝"	150230R	
	¾"	150235R	
	⅞"	150240R	
	1"	150245R	
	1⅛"	150250R	
Pinza espansore Cu (angolo con 18°)		150500R	
Cassetta metallica con inserti		150600R	

REMS Ex-Press H

Espansore per tubi
per l'uso ad una sola mano

Utensile di qualità robusto e compatto per espandere tubi. Per l'uso con una sola mano.

Tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press H – universale fino a Ø 40 mm.

Utensile di qualità robusto e compatto. Leggerissimo, solo 0,7 kg.

Punte per espandere tubi di diverse dimensioni, senza cambiare utensile.

Pinza senza possibilitá di torsione, con riduttore di forza per espandere senza fatica. Per l'uso con una sola mano.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Ex-Press H. Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano per tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12–40 mm. In cartone.

	Cod.art.	
	150550R	

REMS Ex-Press P

Espansore manuale per tubi

Utensile di qualità collaudato per espandere tubi.

Tubi di plastica, tubi multistrato Ø 12 – 32 mm

REMS Ex-Press P – per espandere tubi. Punta conoidale per un'espansione centrale uniforme.

Costruzione

Utensile robusto di qualità. Pinza senza possibilità di torsione con riduttore di sforzo, con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta conoidale (angolo con 18°) a 6 facce per un'espansione centrale uniforme. Guida lunga della punta, ritorno a molla della punta. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Testine espansori per tutti i comuni sistemi

Completo assortimento di testine espansori P REMS per tutti i sistemi con giunzioni con boccola a pressare (Pag. 241). Cambio veloce, senza utensile. Le testine espansori P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura esatta e perfettamente conforme al sistema.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Ex-Press P Set. Espansore manuale per tubi di plastica e tubi multistrato Ø 12–32 mm. Pinza espansore REMS Ex-Press P. Testine espansori P per tubi in mm. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Sistema	Cod.art.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metall-verbundrohre	150033R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R	

p.e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi, vedi tabella a pagina 241.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Testine espansori P vedi pagina 241.		
Pinza espansore REMS Ex-Press P (angolo con 18°)	150510R	
Cassetta metallica con inserti	150600R	

REMS Ex-Press 22 V ACC

Espansore per tubi a batteria 20 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole con ritorno automatico per espandere tubi/anelli in modo rapido e semplice. Li-Ion 22 V Technology. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Dispositivo espansore Cu	
per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche per:	
Tubi di rame cotto, s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Tubi di alluminio cotto, tubi di acciaio di precisione cotto, s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Tubi di acciaio inossidabile cotto, s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Dispositivo espansore P	
per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche per:	
tubi di plastica, tubi multistrato	Ø 12 – 40 mm
Dispositivo espansore P-CEF	
per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche per:	
Cold Expansion Fittings di plastica (P-CEF)	Ø 16 – 40 mm Ø ½ – 1½" s ≤ 4,95 mm

REMS Ex-Press Cu

REMS Ex-Press P

REMS Ex-Press P-CEF

REMS Ex-Press 22 V ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 42 mm. Con ritorno automatico. Punta di espansione conoidale per un'espansione centrale uniforme. Ad esempio, REMS Ex-Press Cu 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 360 espansioni di tubi di rame cotto 15 × 1 mm senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Una sola macchina motore, a scelta con **dispositivo espansore Cu** per le testine di espansione REMS Cu e di testine di espansione adatte di altre marche, **dispositivo espansore P** per le testine di espansione REMS P e di testine di espansione adatte di altre marche, **dispositivo espansore P-CEF** per le testine di espansione REMS P-CEF e di testine di espansione adatte di altre marche.

Testine di espansione per tutti i comuni sistemi

Cambio veloce, senza utensili. Anche per pinze di espansione adatte di altre marche.
Testine di espansione REMS Cu (pagina 236) con segmenti extra lunghi per ottenere un manicotto extra lungo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina di espansione per calibrare le estremità ovali del tubo.
Testine di espansione REMS P (pagina 241) sono specifiche del sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi per giunzioni con boccole a pressare. Con esse si ottiene un'espansione perfetta e completamente conforme al sistema.
Testine di espansione REMS P-CEF (pagina 241) sono specifiche del sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi. Espansione ad esecuzione automatica e graduale fino al raggiungimento della posizione finale assegnata e predisposta dalle testine.

Costruzione

Superleggera, superpiccola, supermaneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,7 kg. Macchina motore con dispositivo espansore lunga solo 26 cm, per cui utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano. Corpo di forma ergonomica. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Punta di espansione del dispositivo espansore Cu e P con angolo di apertura 18°, punta di espansione del dispositivo espansore P-CEF con angolo di apertura 20°, per un'espansione uniforme e centrata. Lunga guida della punta, ritorno della punta a molla. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Azionamento

Elevata forza di espansione per un'espansione velocissima e perfetta. Forza di spinta 20 kN. Potente azionamento elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 21,6 V, potenza utile 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alte prestazioni. Interruttore di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente.
REMS Ex-Press Cu 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 360 espansioni, 2,5 Ah per circa 600 espansioni, 5,0 Ah per circa 1200 espansioni, 9,0 Ah per circa 2160 espansioni di tubi di rame cotto 15 × 1 mm senza dover ricaricare la batteria.
REMS Ex-Press P 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 450 espansioni, 2,5 Ah per circa 750 espansioni, 5,0 Ah per circa 1500 espansioni, 9,0 Ah per circa 2700 espansioni REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm senza dover ricaricare la batteria.
REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 120 espansioni, 2,5 Ah per circa 200 espansioni, 5,0 Ah per circa 410 espansioni, 9,0 Ah per circa 740 espansioni Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 senza dover ricaricare la batteria.
Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 90 W. Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 290 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione 220 – 240 V/21,6 V, potenza utile 15 A, per collegamento alla rete elettrica al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

REMS Ex-Press 22 V ACC

Espansore per tubi a batteria 20 kN
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria 20 kN per espandere rapidamente tubi di rame Ø 8 – 42 mm. Azionamento elettroidraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore Cu, per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575020R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria 20 kN per espandere rapidamente tubi di plastica e di materiale composito Ø 12 – 40 mm. Azionamento elettroidraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore P, per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575021R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

p.e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

La fornitura comprende

REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria 20 kN per espandere rapidamente tubi di plastica Ø 16 – 40 mm. Azionamento elettroidraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore P-CEF, per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575022R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

p.e.
Brass & Fittings,
Uponor

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Ex-Press 22 V ACC macchina motore, senza dispositivo espansore, senza batteria	575010R22	
Dispositivo espansore Cu, per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 18°.	575252R	
Testine espansori Cu vedi pagina 236.		
Dispositivo espansore P, per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 18°.	575253R	
Testine espansori P vedi pagina 241.		
Dispositivo espansore P-CEF, per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 20°.	575256R	
Testine espansori P-CEF vedi pagina 241.		
Pinza di espansione P-CEF (angolo di apertura 20°), per testine di espansione P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	150515R	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Caricabatteria veloce 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Alimentatore di tensione 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Cassetta metallica con inserti	578290R	
REMS Lumen 2800 22 V, fari LED da cantiere a batteria, vedi pagina 107		

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Espansore elettroidraulico per tubi 34 kN
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole per allargare rapidamente e semplicemente tubi/anelli. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Cold Expansion Fittings di plastica (P-CEF)	Ø 16 – 63 mm Ø ½ – 2" s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 63 mm. Con ritorno automatico.

Testine espansori

Grande assortimento di testine espansori fino a Ø 63 mm. Espansione ad esecuzione automatica a passi successivi fino al raggiungimento della posizione finale predisposta dalla testina. Utilizzo delle testine di espansione REMS P-CEF e di testine di espansione adatte di altre marche. Dispositivo espansore 50 – 63 mm, 2", per le testine di espansione REMS P-CEF 50 – 63 mm, 2" e adatto per testine di espansione di altre marche. Dispositivo espansore 16 – 40 mm, ½ – 1½", per le testine di espansione REMS P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½" e adatto per testine di espansione di altre marche, come accessorio.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 5,6 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava.

Azionamento

Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Forza di spinta 34 kN. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con motore universale da 450 W, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

con ritorno automatico

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Espansore per tubi elettroidraulica 34 kN per espandere tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Interruttore a pressione di sicurezza. Dispositivo di espansione 50 – 63 mm, 2". Senza testine a pressare. In cartone.

	Cod.art.	
	575017R220	

Seguire le istruzioni di montaggio del fornitore del sistema. Espansore a batteria per altri sistemi a richiesta. Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo espansore 16 – 40 mm, ½ – 1½", per le testine di espansione P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R	
Testine espansori P-CEF vedi pagina 241.		
Cassetta metallica con inserti	575278R	

Testine espansore P REMS

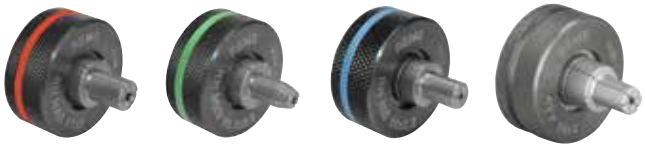
Assortimento completo di testine espansore P REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Angolo di apertura 18°. Azionamento tramite espansore per tubi manuale REMS Ex-Press P (pagina 237), espansore per tubi a batteria REMS Ex-Press P 22 V ACC (pagina 238 – 239) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P Ø × s	Cod.art.
aquatherm grey pipe **PB/PE-RT-Rohre**	AT P 14 × 2,0 AT P 16 × 2,0 AT P 18 × 2,0 AT P 20 × 2,0 AT P 25 × 2,3	150828 150842 150873 150882 150912
aquatherm grey pipe **Mehrschicht-** **Metallverbundrohre** **(MVR)**	AT V 16 × 2,4 AT V 20 × 2,4 AT V 25 × 2,7 AT V 32 × 3,2 AT V 40 × 3,5	150843 150883 150913 150957 150958
General Fittings **Serie 3400 PEX Gold-Fix**	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
General Fittings **Serie 3400 PEX/AL/PEX** **Gold-Fix**	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7	150858 150897 150926 150952
General Fittings **Serie 3700 PEX**	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950
General Fittings **Serie 3700 PEX/AL/PEX**	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0 HC P 20 × 2,0 HC P 26 × 3,0 HC P 32 × 3,0	150806 150807 150808 150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8 IV 20 × 2,8/21 × 3,4 IV 25 × 3,5/26 × 4,0 IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150845 150885 150914 150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0 HC P 20 × 2,0 HC P 26 × 3,0 HC P 32 × 3,0	150806 150807 150808 150809
REHAU RAUTHERM **(série S 5)**	RH 12 × 1,1 RH 16 × 1,5 RH 20 × 1,9 RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3) RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150812 150846 150886 150915 150944
REHAU RAUTHERM S **(REHAU HAS)**	RH HAS 17 × 2,0 RH HAS 20 × 2,0 RH HAS 25 × 2,3 RH HAS 32 × 2,9	150868 150887 150915 150944
REHAU RAUTITAN flex/ **RAUTITAN gas flex/** **RAUTITAN pink/** **RAUTITAN his**	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4 RH HIS 40 × 5,5	150849 150888 150916 150945 150946
REHAU RAUTITAN stabil/ **RAUTITAN gas stabil**	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7 RH MKV 40 × 6,0	150858 150897 150926 150952 150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5 RH 20 × 1,9 RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3) RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150846 150886 150915 150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
Seppelfricke SD **Sistemi Italia** **Neroflex**	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
Seppelfricke SD **Sistemi Italia** **Sylver**	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7	150858 150897 150926 150952

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi. Testine espansore P REMS per ulteriori sistemi con giunzioni con boccole a pressare a richiesta.

Scegliete voi stessi le testine espansore!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine espansore.



Prodotto tedesco di qualità

Testine espansore P REMS

Assortimento completo di testine espansore P REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Angolo di apertura 18°. Azionamento tramite espansore per tubi manuale REMS Ex-Press P (pagina 237), espansore per tubi a batteria REMS Ex-Press P 22 V ACC (pagina 238 – 239) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P Ø × s	Cod.art.
TIEMME Assialpex	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8 IV 20 × 2,8/21 × 3,4 IV 25 × 3,5/26 × 4,0 IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150845 150885 150914 150943

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi. Testine espansore P REMS per ulteriori sistemi con giunzioni con boccole a pressare a richiesta.

Testine espansore P-CEF REMS

Gamma completa di testine a pressare REMS P-CEF per espandere tubi/anelli in modo semplice. Cambio veloce, senza utensili. Le testine di espansione REMS P-CEF sono specifiche al sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi. Con esse si ottiene un'espansione perfetta e completamente conforme al sistema. Angolo di apertura 20°. Azionamento tramite espansore per tubi a batteria REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC (pagina 238 – 239), espansore per tubi elettroidraulico REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (pagina 240) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P-CEF Ø × s	Cod.art.
Brass & Fittings **PRESSMAN EasyFit**	P-CEF 16 × 1,8 P-CEF 20 × 1,9 P-CEF 25 × 2,3 P-CEF 32 × 2,9	150960R 150961R 150962R 150963R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8 P-CEF 20 × 1,9 P-CEF 25 × 2,3 P-CEF 32 × 2,9 P-CEF 40 × 3,7	150960R 150961R 150962R 150963R 150968R
Pinza espansore P-CEF (angolo con 20°), per le testine di espansione P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515R

Nella scelta delle testine di espansione si devono considerare le possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema relative allo spessore s della parete dei tubi.

REMS Hurrican H

Estrattore manuale per tubi

Utensile economico per la realizzazione razionale di derivazioni a T per installazione di tubi senza raccordi. Per uso manuale.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican H – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio

Risparmio
Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Corpo punta per foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano, arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Esecuzione di camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d'uscita, per non ridurre la portata del tubo. Maneggevole pinza a morsa per fissare il portautensili sul tubo, come accessorio.

Azionamento corpo punta
Azionamento con normale trapano.

Utensili estrattori
La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile una deformazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

Azionamento portautensili
Con comune chiave a cricco ed un inserto di chiave a tubo 11 o con chiave a rullino. Possibilità di trasformazione in estrattore elettrico per tubi tramite l'acquisto dell'elettroutensile REMS Twist/Hurrican.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Hurrican H Set. Estrattore manuale per tubi di rame crudo e cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	151003R	
Set 12-14-16-18-22	151004R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile estrattore	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Pinza a morsa per fissare il portautensili		076117	
Portautensili		151200R	
Corpo punta		151210RMM	
Pinza per camme		151230R	
Cricco ½"		074021	
Inserto per chiave fissa a tubo da 11		074041	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Valigetta con inserti		151618R	

REMS Hurrican

Estrattore elettrico per tubi

Elettroutensile potente e compatto per la produzione razionale di derivazioni a T per installazioni di tubi senza raccordi.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio
Nessuna spesa per pezzi a T, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni.

Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano. Arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Portautensili per l'alloggiamento degli utensili estrattori. Pinza a camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d'uscita.

Azionamento
Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 1,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero di giri viene regolato elettronicamente in modo continuo da 0 a 1000 min^{-1} dalla pressione variabile esercitata sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Utensili estrattori
La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile un'estrazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

REMS Twist/Hurrican
Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 245.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Hurrican Set. Estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Regolazione elettronica continua del numero di giri da 0 a 1000 min^{-1} (interruttore di accelerazione). Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	151000R220	
Set 12-14-16-18-22	151010R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile estrattore	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Portautensili		151200R	
Corpo punta		151210RMM	
Pinza per camme		151230R	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Valigetta con inserti		151618R	

REMS Twist

Espansore elettrico per tubi

Potente e compatto elettroutensile per espandere razionalmente a freddo tubi di rame crudo e cotto per l'installazione di tubi senza raccordi.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Twist – fate i manicotti da soli. Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.

Risparmio
Nessuna spesa per la ricottura di tubi di rame crudo, per la sbavatura e per la pulizia, per i raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce a mano libera, con la morsa o sul banco di lavoro. Nessuna regolazione. Morsa integrata nell'utensile espansore per un supporto sicuro del momento torcente in entrambe le direzioni.

Azionamento
Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 1,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero di giri viene regolato elettronicamente in modo continuo da 0 a 1000 min^{-1} dalla pressione variabile esercitata sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Utensili espansori
Per ogni dimensione di tubo un utensile espansore a cambio rapido con mandrino rotante per espandere in modo semplice senza danneggiare il materiale. In pochi secondi, senza ricottura, un manicotto standard lunghissimo.

REMS Twist/Hurrican
Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 245.

La fornitura comprende

REMS Twist Set. Espansore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Regolazione elettronica continua del numero di giri da 0 a 1000 min^{-1} (interruttore di accelerazione). Impugnatura laterale. Lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	156000R220	
Set 12-14-16-18-22	156002R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile espansore	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Cassetta metallica con inserti		151600	

REMS Twist/Hurrican

Estrattore elettrico per tubi
Espansore elettrico per tubi

Potente e compatto elettroutensile per realizzare razionalmente derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi di rame crudo e cotto per l'installazione di tubi senza raccordi. Combinazione di REMS Twist e REMS Hurrican.

Estrarre:	
Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm
Espandere:	
Tubi di rame crudo e cotto	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

REMS Twist – fate i manicotti da soli. Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso. **Una** sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo!

Descrizione vedi REMS Hurrican e REMS Twist (pagine 243 – 244).

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

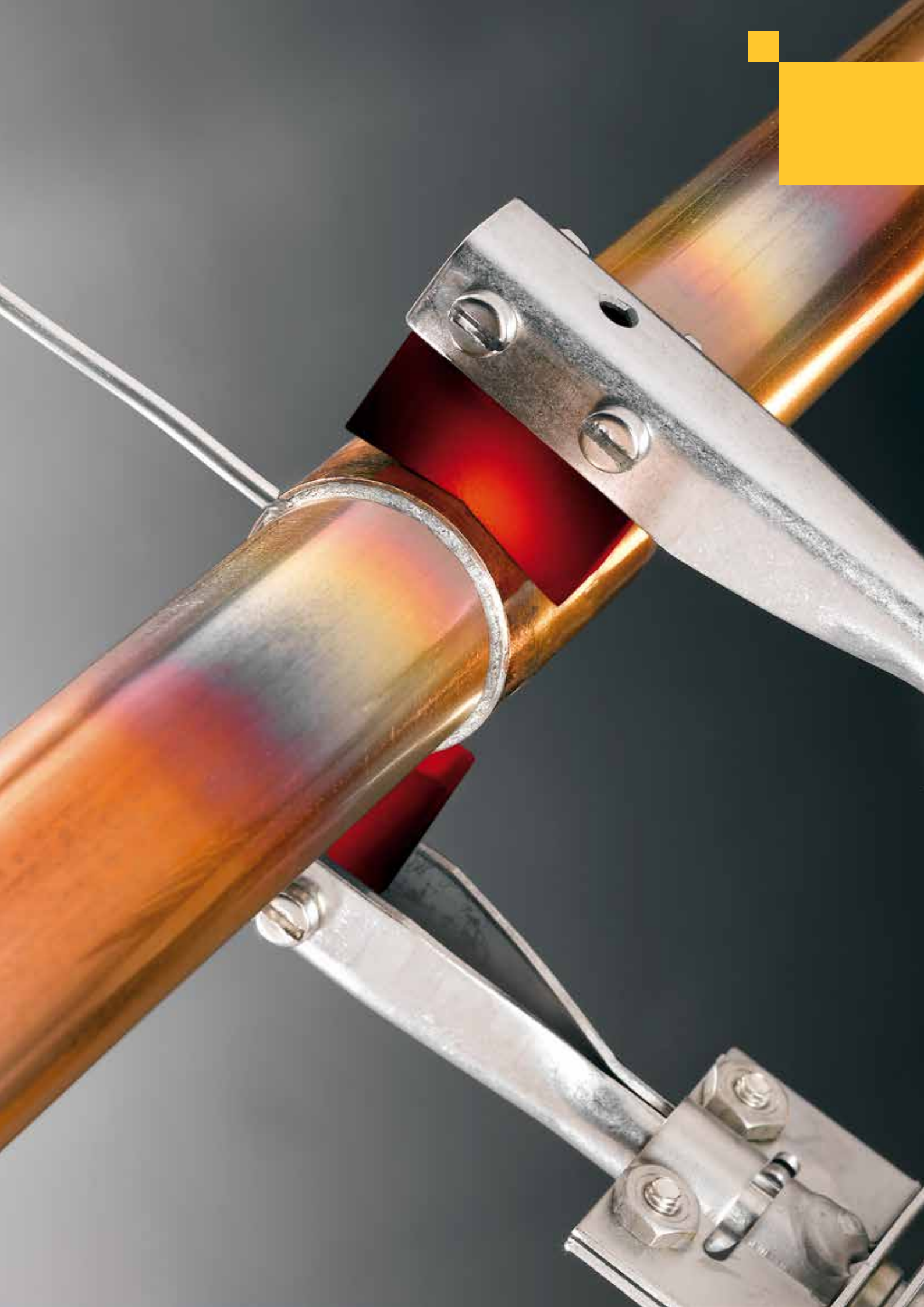
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Espansore elettrico ed estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto. Espansioni Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, estrazioni Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza a pressione. Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	156010R220	
Set 12-14-16-18-22	156012R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014R220	

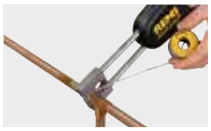
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile espansore	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Utensile estrattore	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Portautensili		151200R	
Corpo punta 10 – 22 mm		151210RMM	
Corpo punta ⅜ – ⅞"		151210RIN	
Pinza per camme		151230R	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Cassetta metallica con inserti		151600	



Saldare

	Panno per pulizia	248
	Saldatore elettrico	248
	Saldatrice elettrica	249
	Saldatore turbo a gas	250
	Lega saldante e pasta saldante	251

REMS Cu-Vlies

Panno per pulizia

Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile per la pulizia delle superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. Anche per altri materiali.

REMS Cu-Vlies – superfici da saldare pulite secondo DVGW.

Utilizzo universale, per molti materiali, molto flessibile. Pulisce con lucentezza metallica, senza sporcizia né ossidi, secondo DVGW foglio di lavoro GW 2. Superfici da saldare senza scanalature. Utilizzabile più volte. Si rigenera lavandolo, quindi di lunga durata. Utilizzabile sia bagnato che asciutto.

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Cu-Vlies. Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile, per la pulizia di superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. In confezione da 10 pezzi.

	Cod.art.	
	160300R	

REMS Hot Dog 2

Saldatore elettrico

Saldatore elettrico potente e leggerissimo per brasatura dolce. Senza trasformatore, per il collegamento diretto alla presa di corrente. Per cantiere, ristrutturazioni, riparazioni. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di rame	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Potenza riscaldante	800°C

REMS Hot Dog 2 – la saldatrice più piccola e più potente. Brasatura superveloce senza fiamma.

Brasatura velocissima, p.e. Ø 18 mm solo 15 s. Potenza riscaldante altissima fino a 800°C grazie alle 2 cartucce di riscaldamento. Per funzionamento in continuo.

Leggerissimo e maneggevole, completo solo 0,7 kg. Utilizzabile ovunque, anche in punti stretti.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Hot Dog 2 Set. Saldatore elettrico per la brasatura dolce di tubi di rame Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 e REMS Paste Cu 3. Spazzola per pulizia. In robusta cassetta metallica con inserti resistenti al fuoco.

	Cod.art.	
	163020R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS materiali di saldatura vedi pagina 251.		
Cassetta metallica con inserti ignifughi	163350R	

REMS Contact 2000

Saldatrice elettrica

Saldatrice elettrica potente e compatta per brasatura dolce. Con trasformatore di sicurezza. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2⅛"
Potenza riscaldante	900°C

REMS Contact 2000 – l'apparecchio più piccolo, più potente e più veloce nel suo genere. Potenza saldante 2000 W. Cavo lungo 4 m.

Costruzione maneggevole e compatta. Peso favorevole, dimensioni ridotte. Lungh. × largh. × alt.: 210 × 150 × 140 mm.

Brasatura velocissima grazie all'alta potenza riscaldante (900°C). Potenza di funzionamento = potenza di brasatura = 2000 W! Quindi tempi di brasatura ridotti, p.e. per Ø 18 mm solo 18 s.

Utilizzabile ovunque, anche in angoli stretti. Subito pronta per la brasatura, basta inserire la spina nella presa di corrente. Senza bisogno di regolazione della tensione di saldatura. Grande raggio di lavoro grazie al cavo della pinza lungo 4 m. Guaina di protezione del cavo flessibile.

Comando elettrico della tensione di saldatura indipendente dalla temperatura ambientale. Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all'alloggiamento ottimizzato. Elettrodi cilindrici per lavori in angoli stretti. Supporto elettrodi e viti in acciaio inossidabile. Cambio veloce degli elettrodi.

Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all'alloggiamento ottimizzato.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Contact 2000. Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 2 elettrodi prismatici. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	164011R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Contact 2000 Super-Pack. Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 4 elettrodi prismatici, 2 elettrodi cilindrici, 250 g lega saldante dolce di qualità REMS Lot Cu 3, 250 g pasta disossidante dolce di qualità REMS Paste Cu 3, 1 tagliatubi REMS RAS Cu-INOX 3-35, una confezione da 10 pezzi panno per pulizia REMS Cu-Vlies. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	164050R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Elettrodo prismatico, confezione da 2 pezzi	164111R	
Elettrodi prismatici con supporto, confezione da 2 pezzi	164110R	
Elettrodo cilindrico, confezione da 2 pezzi	164115R	
Cassetta metallica con inserto	164250R	
Materiali di saldatura REMS vedi pagina 251.		

REMS Blitz

Saldatore turbo a gas propano

Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per una brasatura dolce velocissima. Consumo ridotto di gas.	
Tubi di rame	≤ Ø 35 mm
Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili.	
Temperatura della fiamma	1950°C

REMS Blitz – brasatura dolce velocissima.

Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 200 g/h!

Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale. Utilizzabile anche con bombola piccola.

Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per una grande potenza riscaldante ed una brasatura dolce velocissima.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Blitz. Saldatore turbo a gas propano per brasatura dolce di tubi di rame ≤ Ø 35 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	160010R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Materiali di saldatura REMS vedi pagina 251.		
Tubo ad alta pressione 3 m, G ⅜ LH	152106	
Riduttore della pressione per bottigliette di gas da 5 o 11 kg (2 bar)	152109	

REMS Macho

Saldatore turbo a gas acetilene

Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per brasatura forte e dolce velocissima. Consumo ridotto di gas.	
Tubi di rame ed altri	≤ Ø 64 mm
Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili.	
Temperatura della fiamma	2500°C

REMS Macho – brasatura forte velocissima.

Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 360 g/h!

Soltanto acetilene
Il bruciatore ad iniezione utilizza l'ossigeno dell'aria. Per questo è necessario soltanto l'acetilene.

Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale.

Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per un'altissima potenza riscaldante per effettuare in un lampo brasature forti.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Macho. Saldatore turbo a gas acetilene per brasatura forte/dolce di tubi di rame ed altri ≤ Ø 64 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	161010R	

Accessori

Materiali di saldatura REMS vedi pagina 251.

REMS Lot Cu 3

Lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

Lega (peso %)	97 % Sn, 3 % Cu
Campo di fusione	230 – 250°C

Prodotto tedesco di qualità

REMS Lot Cu 3 – la lega di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente.
Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot Cu 3. Bobina da 250 g di filo di lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per le installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

	Cod.art.	
	160200R	

REMS Paste Cu 3

Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

Prodotto tedesco di qualità

REMS Paste Cu 3 – pasta disossidante dolce di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente.
Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

Senza uso di ulteriori disossidanti, il disossidante è già presente nella pasta. Il consumo minimo di disossidante riduce il pericolo di corrosione. Nessun surriscaldamento del tubo e del raccordo, poiché la fusione della lega e la giusta temperatura di brasatura sono riconoscibili chiaramente grazie al cambiamento di colore. Alto grado di riempimento della fessura di saldatura, quindi grande resistenza. Facile eliminazione dei residui solubili con acqua fredda.

Barattolo di plastica con pennello imperdibile, integrato nel tappo a vite.

La fornitura comprende

REMS Paste Cu 3. Pasta saldante in confezione da 250 g composta di polvere saldante Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:199, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C. DVGW-marchio di controllo. In barattolo di plastica con pennello imperdibile.

	Cod.art.	
	160210R	

REMS Lot P6

Lega saldante dura ISO 17672-CuP 179

Brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo, ottone per installazioni di acqua fredda e calda, gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

Lega (peso %)	94 % Cu, 6 % P
Campo di fusione	710 – 890°C

REMS Lot P6 – la lega saldante dura di qualità.

Utilizzabile universalmente per quasi tutti i tipi di collegamento comuni nelle installazioni di tubi di rame. Particolarmente adatto anche nella brasatura capillare delle installazioni di tubi di rame senza raccordi.

Il lungo intervallo di fusione, grazie al basso contenuto di fosforo, produce brasature molto tenaci. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot P6. 1 kg di lega saldante dura ISO 17672-CuP 179, EN 1044, ⌀ 2 mm, per brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo e ottone per installazioni di acqua fredda e calda, nelle installazioni gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	160220R	

Congelare

	Congelatubi CO_2	**254**
	Congelatubi elettrico	**255**

REMS Eskimo

Per congelare velocemente e semplicemente tubature non svuotate con refrigerante biossido di carbonio. Senza CFC. Per riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato — Ø ⅛ – 2" / Ø 10 – 60 mm

Refrigerante: biossido di carbonio.

Potenza refrigerante fino a –79°C.

Non tossica, non infiammabile.

REMS Eskimo – congelare invece di svuotare. Velocissimo. Alimentazione automatica del refrigerante. Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d'acciaio ¾" in soli 5 min. Manicotti refrigeranti particolarmente stretti ed indistruttibili.

Refrigerante
Refrigerante biossido di carbonio con alta potenza refrigerante fino a –79 °C. Non tossica. Non infiammabile. Facilmente reperibile.

Costruzione
I manicotti di congelamento aderenti direttamente al tubo e l'alimentazione del refrigerante direttamente sul tubo garantiscono tempi di congelamento estremamente brevi ed un consumo minimo di refrigerante. Congelamento possibile su una o entrambe le parti, con distributori a T aggiuntivi possono essere collegati anche ulteriori manicotti.

Manicotti
Semplici. Si montano velocemente, senza utensili particolari. Manicotti particolarmente stretti, ad alta elasticità, indistruttibili, di elastomero termoplastico resistente al freddo, per lavori anche in angoli stretti e nicchie. Viti di fissaggio imperdibili.

Impugnature con iniettore
Impugnature ergonomiche di plastica per un lavoro piacevole. Iniettore infrangibile di ottone. Collegamento veloce e sicuro ai manicotti. Nessuna regolazione, la giusta quantità di refrigerante viene sempre alimentata automaticamente.

Tubi ad alta pressione
Tubi ad alta pressione flessibili, resistenti a pressoflessione, a prova di rottura. Molto lunghi per un ampio raggio di lavoro. Allungabili a piacere. Il dado girevole sull'attacco della bottiglia impedisce l'aggrovigliamento dei tubi ad alta pressione.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Eskimo Set. Congelatubi per refrigerante biossido di carbonio. Per tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato Ø ⅛ – 2", Ø 10 – 60 mm. 2 manicotti per congelamento per 10 misure diverse per l'intera capacità campo di applicazione, raccordo per bombola con distributore a T, tappo di chiusura, 2 impugnature con iniettore, 2 tubi ad alta pressione. In valigetta robusta.

	Cod.art.
	130002R

Accessori

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Manicotto per congelamento	⅛" 10/12 mm	130450
	¼" 15 mm	130455
	⅜" 18 mm	130460
	½" 22 mm	130465
	¾" 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	1¼" 42 mm	130480
	1½"	130485
	54 mm	130490
	2" 60 mm	130495
Tubo ad alta pressione 2 m		130415
Distributore a T per ulteriori manicotti		130207
Raccordo per bombola con distributore a T		130383
Tappo a dado		130209
Nipple doppio		130208
Impugnatura con iniettore		130410
Valigetta con inserti		130430R

REMS Frigo 2 F-Zero

Congelatubi elettrico

Congelamento semplice e veloce di tubazioni non svuotate. Circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Senza CFC. Per riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato	Ø ⅛ – 2" Ø 10 – 60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congelare elettricamente invece di svuotare. Velocissimo fino a 2". Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d'acciaio ¾" in soli 9 min*. Testine di congelamento particolarmente strette, montaggio velocissimo. Indicazione della temperatura con termometro digitale LCD.

Vantaggio del sistema

Solo **un** congelatubi per l'intera gamma fino a 2". Testine di congelamento uniche per l'intero campo di applicazione Ø ¼ – 1" ovvero Ø 15 – 35 mm, senza la necessità di inserti di riduzione. Trasferimento del freddo solo con acqua spruzzata sulle testine, che rimangono sempre pulite, non è necessario l'uso di paste o lubrificanti.

Circuito chiuso del refrigerante

Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Utilizzabile ovunque, anche in ambienti chiusi. Refrigerante R-290. Alta potenza refrigerante. Ideale anche per riparazioni lunghe.

Costruzione

Robusto, compatto. Le testine di congelamento particolarmente strette e i tubi refrigeranti perpendicolari al tubo rendono possibili lavori anche in angoli stretti ed in nicchie. Congelamento possibile su una o entrambi le parti.

Aggregato di congelamento

Funzionamento molto silenzioso. Aggregato di congelamento, 430 W, in robusta carcassa metallica con griglie di ventilazione laterali per una circolazione ottimale dell'aria. Grande scomparto superiore ben accessibile per i tubi refrigeranti e gli accessori. Peso solo 23 kg. Facilmente trasportabile.

Testine di congelamento

Testine di congelamento particolarmente compatte con inserti geometricamente formati in modo particolare per l'inserimento del relativo diametro diverso del tubo. Molto strette, solo 50 mm di larghezza. Utilizzabili ovunque, anche in angoli stretti. Tutte le dimensioni di tubo da Ø ¼ – 1" e Ø 15 – 35 mm possono essere congelate con una testina sola. Inserti di congelamento per altre dimensioni di tubo fino a Ø 2", 60 mm. Collari con chiusura in velcro per una montaggio semplice e veloce delle testine di congelamento sul tubo, senza utensili.

Tubi refrigeranti

Tubi refrigeranti flessibili e lunghissimi, lunghezza 2,5 m, di gomma sintetica resistente all'abrasione per grandi raggi di lavoro.

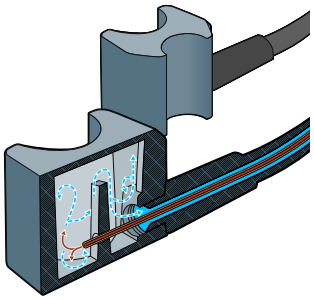
Termometro digitale LCD

Termometro digitale LCD con staffa di fissaggio, per l'esatta indicazione della temperatura direttamente sul punto di congelamento.

Utilizzabili ovunque, anche in angoli stretti.

Prodotto tedesco di qualità

Info



Velocissimo fino a 2"

R-290

La fornitura comprende

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Per tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato Ø ⅛ – 2", Ø 10 – 60 mm. Aggregato di refrigerazione 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tubi refrigeranti, lunghezza 2,5 m, 2 collari, 2 termometri digitali LCD, bottiglietta a spruzzo. Equipaggiato per tubi Ø ¼ – 1¼", 15 – 42 mm. In carcassa metallica robusta. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	131012R220	

Accessori

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
Set d'ampliamento fino a 2", 60 mm	1½ – 2" / 54 – 60 mm	131160R	
Inserto di congelamento, confezione da 2 pezzi	⅛" 10, 12 mm	131110R	
	1½"	131156R	
	54 mm	131157R	
	2" 60 mm	131158R	
Fascetta di fissaggio		131104R	
Termometro digitale LCD		131116R	

* Temperatura ambiente/acqua di circa 18°C.

2022.01.01 12:24:48PM
X 1.0
1.0 m
REMS CamSys 2

Ispezione di tubazioni e canali
Pulizia di tubazioni e canali

	Telecamera-endoscopio	258
	Sistemi di ispezione elettronici con telecamera	260
	Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico	266
	Sturatubi elettrico	267
	Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni	268

REMS CamScope

Telecamera-endoscopio a radiotecnica

Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Testa telecamera	Ø 5,2 / 9 / 16 mm

REMS CamScope – brillanti immagini e filmati di cavità, pozzi e tubi. Unità di controllo amovibile. Trasmissione del segnale a radiotecnica. Slot per MicroSD Card.

Struttura

Superleggera e maneggevole. Impugnatura con set cavo e telecamera solo 0,3 – 0,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Robusto alloggiamento di plastica antiurto con impugnatura ergonomica. Interruttore On/Off con rotella per la regolazione in continuo della luminosità dei LED nella testa della telecamera. LED Power per la segnalazione dello stato operativo. Pratico portapile estraibile per 4 pile normali 1,5 V, AA, LR6. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per sostituire i set cavo e telecamera e le prolunghe di cavo di avanzamento senza dover ricorrere ad utensili. Robusta valigetta per impugnatura, set cavo e telecamera 16-1 o 9-2 180°/90° o 5,2-1, cavo di avanzamento flessibile, unità di controllo, alimentatore/caricabatteria ed accessori.

Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori da 3,5" di modernissima tecnologia LCD TFT per immagini e filmati brillanti, diagonale dello schermo di 89 mm, 320 × 240 pixel, amovibile per la trasmissione dei segnali a radiofrequenza o innestabile sull'impugnatura per la trasmissione diretta dei segnali mediante contatti. Particolarmente leggera e maneggevole – solo 0,14 kg. Robusto alloggiamento di plastica, con protezione contro gli spruzzi d'acqua. Dimensioni ridotte: 102 × 71 × 25 mm. Slot per MicroSD Card. Foto e filmati salvabili sulla MicroSD Card per la semplice documentazione del risultato dell'ispezione. Zoom digitale 3x. La data e l'ora di registrazione possono essere salvate, a scelta, nella foto o nel filmato. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante la MicroSD Card. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V.

Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Ion Technology. Unità di controllo con batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah. Leggera e potente. Tensione di alimentazione 100 – 240 V, 9 W, per alimentazione da rete elettrica al posto della batteria, con caricabatterie elettronico. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Set cavo e telecamera Color intercambiabili

Set cavo e telecamera Color, formato da telecamera a colori Ø 5,2 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensore CMOS con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile per la regolazione ottimale della luminosità e funzione Fixed Focus per la regolazione automatica del contrasto, protezione contro l'immersione temporanea in acqua (IP 67). Set cavo e telecamera Color 16-1 con 1 m di cavo di avanzamento flessibile e specchio, gancio e calamita applicabili. Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/ 90° con telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, selezionabile tramite tasto, Ø 9 mm, con 2 m di cavo di avanzamento modellabile. Set cavo e telecamera Color 5,2-1 con 1 m di cavo di avanzamento modellabile, ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti, ad esempio di sifoni, fori e brecce. Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm, accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS CamScope Set. Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. Impugnatura con 4 pile 1,5 V, AA, LR6. Unità di controllo amovibile a radiotecnica, display LC TFT a colori da 3,5", zoom digitale 3x, slot per MicroSD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah integrata. MicroSD Card 8 GB. Alimentatore / caricabatterie 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, per unità di controllo. Cavo USB, cavo video. In robusta valigetta. A scelta con set cavo e telecamera 5,2-1, set cavo e telecamera 9-2 180°/ 90° o set cavo e telecamera 16-1.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 16-1	**Set cavo e telecamera Color 16-1**, telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento modellabile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175110R220	
Set 9-2 180° / 90°	**Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/ 90°**, telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 2 m di cavo di avanzamento modellabile.	175113R220	
Set 5,2-1	**Set cavo e telecamera Color 5,2-1**, telecamera a colori Ø 5,2 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento modellabile. Ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti.	175115R220	

Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS CamScope Basic-Pack, senza set cavo e telecamera	175109R220	
Set cavo e telecamera Color 16-1, telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175103R	
Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/ 90°, telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con 2 m di cavo di avanzamento modellabile.	175107R	
Set cavo e telecamera Color 5,2-1, telecamera a colori Ø 5,2 mm, 640 × 480 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento modellabile.	175108R	
Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm, accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m	175105R	

REMS CamSys

Sistema d'ispezione elettronico con telecamera

Maneggevole sistema d'ispezione portatile con telecamera per l'ispezione e l'analisi a basso costo dei danni a tubazioni, canalizzazioni, camini ed altre cavità, con misurazione elettronica del metraggio. Adatta anche per l'ispezione dopo i lavori di pulizia dei tubi e per il collaudo di nuove installazioni o di riparazioni. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Testa telecamera	Ø 25 mm
Tubi Canali, camini, altre cavità	Ø (40) 50 – 150 mm

REMS CamSys – brillanti immagini e filmati di tubi e canali. Slot per SD Card. Misurazione elettronica del metraggio. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Vantaggio del sistema

Una sola unità di controllo con display LC TFT a colori per il collegamento di diversi set di cavi e telecamera per svariate esigenze, che permette eventuali riallestimenti a costi ridotti.

Struttura

Portatile, maneggevole, leggero. Utilizzabile ovunque, anche in angoli particolarmente stretti. Unità di controllo collegata al set cavo e telecamera tramite cavo di 2 m, staccabile per una facile pulizia del set cavo e telecamera. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per cambiare i set cavo e telecamera e l'unità di controllo senza la necessità di utensili. Valigetta resistente per l'alloggiamento dell'unità di controllo, alimentatore/caricabatteria e gli accessori.

Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori 3,5" con la più moderna tecnologia LCD TFT per brillanti immagini e filmati, diagonale dello schermo 89 mm, 320 × 240 pixel. Particolarmente leggera e maneggevole, solo 0,4 kg. Carcassa di plastica robusta, resistente agli urti e con protezione contro gli spruzzi d'acqua. Minime dimensioni: 172 × 121 × 58 mm. Tasti per la regolazione dell'intensità luminosa dei diodi luminosi nella testa della telecamera a colori. Schermo intero, zoom 2x, 4 possibilità di rotazione dell'immagine. Slot per SD Card. Foto e filmati salvabili sulla SD Card per semplice una facile documentazione del risultato dell'ispezione. La profondità di avanzamento della telecamera viene salvata nell'immagine e nel filmato, a scelta anche con la data e l'ora della registrazione. Durante la registrazione di un filmato è possibile salvare immagini singole senza influenzare negativamente la ripresa video. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante SD Card. Durante la riproduzione sul display a colori del controller dei filmati salvati è anche possibile produrre immagini singole tratte dal filmato. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie litio-polimero 100 – 240 V.

Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Polymer Technology. Unità di controllo con batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah. Leggera e potente. Cavo di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V, 15 W, con porta USB e cavo USB per il collegamento all' alimentazione elettrica/caricabatterie, laptop o altra alimentazione elettrica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione

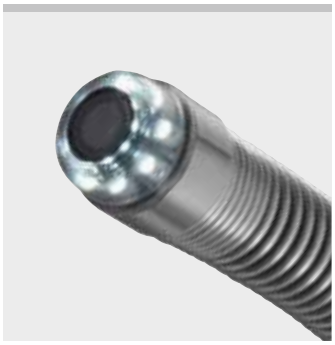
Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm con sensore video CMOS e 4 diodi (LED) ultraluminosi bianchi con intensità luminosa regolabile fino a 1700 mcd ed illuminazione angolare concentrata per brillanti immagini a colori con illuminazione omogenea. Necessità di illuminazione minima grazie all'elevata sensibilità alla luce (0,1 lux). Fuoco fisso ed obiettivo speciale con grandangolo di 90°, per poter riconoscere anche i più piccoli dettagli.

Set cavo e telecamera intercambiabili

Set cavo e telecamera S-Color, formati da speciale telecamera a colori ad alta risoluzione con **30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm**, flessibile, per Ø 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio, **20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm**, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio o **10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm** con marcatura della lunghezza, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in cestello portacavi, con collegamento per l'unità di controllo. Testa della telecamera particolarmente piccola ed arrotondata Ø 25 mm, impermeabile fino a 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) e molla di guida rastremata verso il cavo di avanzamento e molto flessibile per un avanzamento facile anche attraverso diverse curve dei tubi. Testa della telecamera con calotta di protezione facilmente intercambiabile, con lastra di vetro minerale integrata. Cavi di avanzamento flessibili in tecnica ibrida, con anima in fibra di vetro, linee dati e guaina in plastica, molto resistenti, per una lunga durata. Robusto cestello portacavi verniciato a polvere e facile da pulire. Raccoglicavo con cestello rotabile per un facile svolgimento e avvolgimento del cavo di avanzamento e sensore integrato per la misurazione elettronica del metraggio. Borsa per set cavo e telecamera come accessorio.

Corpi guida

Diversi corpi guida per tubi di diametro maggiore, fissabili alla testa della telecamera, come accessorio.



Info

REMS CamSys

Sistema d'ispezione elettronico con telecamera

La fornitura comprende

REMS CamSys Set S-Color. Sistema d'ispezione elettronico con telecamera per ispezione ed analisi a basso costo. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card con indicazione della data e dell'ora. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di collegamento dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e cavo di avanzamento.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set S-Color 10 K	10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175008R220	
Set S-Color 20 H	20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175007R220	
Set S-Color 30 H	30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175010R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS CamSys Basic-Pack. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di collegamento dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, in robusta valigetta.	175000R220	
Set cavo e telecamera S-Color 10 K. Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, con collegamento per l'unità di controllo, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	
Set cavo e telecamera S-Color 20 H Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e collegamento per l'unità di controllo. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	
Set cavo e telecamera S-Color 30 H. Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø **25** mm, con sensore video CMOS e **30** m di cavo di avanzamento Ø **5,4** mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e collegamento per l'unità di controllo. Per Ø **50 – 150** mm.	175011R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color/S-Color S, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175057R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color/S-Color S, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175058R	
Calotta di protezione S-Color/S-Color S con lastra di vetro minerale, guarnizione, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175026R	
Borsa per set cavo e telecamera	175123R	
Valigetta con inserti	175018R	

REMS CamSys 2

Sistema d'ispezione elettronico con telecamera

Maneggevole sistema d'ispezione portatile con telecamera per l'ispezione e l'analisi a basso costo dei danni a tubazioni, canalizzazioni, camini ed altre cavità. Telecamera autolivellante. Trasmettitore per localizzare la testa della telecamera. Misurazione elettronica del metraggio. Adatta anche per l'ispezione dopo i lavori di pulizia dei tubi e per il collaudo di nuove installazioni o di riparazioni. Documentazione mediante foto e filmati con registrazione vocale sulla SD Card. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Testa telecamera S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Testa telecamera S-Color S-N	Ø 33 mm
Tubi, canali, camini ed altre cavità	
Testa telecamera S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Testa telecamera S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Testa telecamera S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – brillanti immagini e filmati di tubi e canali. Registrazione vocale. Telecamera autolivellante. Trasmettitore per localizzare la testa della telecamera. Slot per SD Card. Misurazione elettronica del metraggio. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Vantaggio del sistema

Una sola unità di controllo con display LC TFT a colori per il collegamento di diversi set di cavi e telecamera per svariate esigenze, che permette eventuali riallestimenti a costi ridotti.

Struttura

Portatile, maneggevole, leggero. Utilizzabile ovunque, anche in angoli particolarmente stretti. Unità di controllo collegata al set cavo e telecamera tramite cavo di 2 m, staccabile per una facile pulizia del set cavo e telecamera. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per cambiare i set cavo e telecamera e l'unità di controllo senza la necessità di utensili. Valigetta resistente per l'alloggiamento dell'unità di controllo, alimentatore/caricabatteria e gli accessori.

Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori 7" con la più moderna tecnologia LCD TFT per brillanti immagini e filmati, diagonale dello schermo 178 mm, 720 × 480 pixel. Particolarmente leggera e maneggevole, solo 1,3 kg. Carcassa di robusta plastica, resistente agli urti, protetta contro gli spruzzi d'acqua, protezione antiabbagliamento. Supporto integrato per diversi angoli di inclinazione dello schermo. Impugnature ergonomiche con Softgrip e collari regolabili, tasti per immagine e filmato, uso con una sola mano per persone destrorse e mancine. Dimensioni ridotte: 270 × 164 × 70 mm. Tasti per la regolazione dell'intensità luminosa dei diodi luminosi nella testa della telecamera a colori. Schermo intero, zoom 2x, 4 possibilità di rotazione dell'immagine. Spegnimento automatico regolabile. Slot per SD Card. Foto e filmati con registrazione vocale salvabili sulla SD Card per una facile documentazione del risultato dell'ispezione. La profondità di avanzamento della telecamera viene salvata nell'immagine e nel filmato, a scelta anche con la data e l'ora della registrazione. Durante la registrazione di un filmato è possibile salvare immagini singole senza influenzare negativamente la ripresa video. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante SD Card. Durante la riproduzione sul display a colori del controller dei filmati salvati è anche possibile produrre immagini singole tratte dal filmato. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V.

Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Polymer Technology. Unità di controllo con batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah. Leggera e potente. Cavo di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V, 15 W, con porta USB e cavo USB per il collegamento all' alimentazione elettrica/caricabatterie, laptop o altra alimentazione elettrica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione con sensore video CMOS e diodi (LED) ultraluminosi bianchi con intensità luminosa regolabile fino a 1700 mcd ed illuminazione angolare concentrata per brillanti immagini a colori con illuminazione omogenea. Necessità di illuminazione minima grazie all'elevata sensibilità alla luce (0,1 lux). Fuoco fisso ed obiettivo speciale con grandangolo di 90°, per poter riconoscere anche i più piccoli dettagli.

Info

REMS CamSys 2

Sistema d'ispezione elettronico con telecamera

Set cavo e telecamera intercambiabili

Set cavo e telecamera S-Color, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio o 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in cestello portacavi. Set cavo e telecamera S-Color S, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, per Ø 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera. Set cavo e telecamera S-Color S-N, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, con 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, per Ø 70 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera e telecamera autolivellante per immagini e filmati con disposizione verticale. Connettore per l'unità di controllo. Testa della telecamera particolarmente piccola ed arrotondata, impermeabile fino a 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) e molla di guida rastremata verso il cavo di avanzamento e molto flessibile per un agevole avanzamento anche attraverso diverse curve dei tubi. Testa della telecamera con calotta di protezione velocemente intercambiabile con lastra di vetro minerale integrata. Cavi di avanzamento flessibili in tecnica ibrida, con anima in fibra di vetro, linee dati e guaina in plastica, molto resistenti, per una lunga durata. Robusto cestello portacavi verniciato a polvere e facile da pulire. Raccoglicavo con cestello rotabile per un facile svolgimento e avvolgimento del cavo di avanzamento e sensore integrato per la misurazione elettronica del metraggio. Borsa per set cavo e telecamera come accessorio.

Corpi guida

Corpo di guida S-Color/S-Color S e S-Color S-N Ø 62 mm e Ø 100 mm, per tubi di maggior diametro, bloccabile sulla testa della telecamera S-Color/S-Color S o S-Color S-N, come accessorio.

Localizzatore

REMS Explorer per localizzare la testa della telecamera con trasmettitore 33 kHz, per localizzare la posizione dei punti danneggiati o della traiettoria di un tubo, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS CamSys 2 Set S-Color. Sistema d'ispezione elettronico con telecamera per ispezione ed analisi a basso costo. Documentazione mediante foto e filmati con registrazione vocale sulla SD Card con indicazione della data e dell'ora. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 7", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d'acqua, protezione antiabbagliamento, supporto. 2 m di cavo di collegamento dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione, con sensore video CMOS e cavo di avanzamento.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set S-Color 10 K	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, autolivellante, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 70 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175304 R220	

Articolo	Cod.art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 7", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto, protezione antiabbagliamento, supporto, protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di alimentazione dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatterie 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta.	175300R220	
Set cavo e telecamera S-Color 10 K Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	
Set cavo e telecamera S-Color 20 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	
Set cavo e telecamera S-Color S 30 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per Ø 50 – 150 mm.	175307R	
Set cavo e telecamera S-Color S-N 30 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, autolivellante, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per Ø 70 – 150 mm.	175308R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color/S-Color S, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175057R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color/S-Color S, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175058R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color S-N, per testa della telecamera S-Color S-N	175343R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color S-N, per testa della telecamera S-Color S-N	175339R	
Calotta di protezione S-Color/S-Color S con lastra di vetro minerale, guarnizione, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175026R	
Calotta di protezione S-Color S-N con lastra di vetro minerale, guarnizione, per testa della telecamera S-Color S-N	175330R	
REMS Explorer, localizzatore della testa della telecamera con trasmettitore 33 kHz	175312R	
Borsa per set cavo e telecamera	175123R	
Valigetta con inserti	175323R	

REMS Explorer
REMS CamSys 2

REMS Pull-Push

Apparecchio aspirante e di pulizia a pressione

Affidabile apparecchio aspirante e di pulizia a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni, di provata efficacia.

REMS Pull-Push – eliminare rapidamente le ostruzioni.

Grande forza di spinta grazie all'impugnatura anteriore regolabile.

Adattamento ottimale alla funzione di pulizia tramite 2 manicotti: manicotto corto per lavandini e vasche da bagno, manicotto lungo per la toilette.

Info

La fornitura comprende

REMS Pull-Push. Dispositivo aspirante e di pulizia a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni. Con manicotto corto e lungo. In scatola.

	Cod.art.	
	170300R	

REMS Mini-Cobra

Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico

Sturatubi maneggevole e collaudato per il rapido impiego nella disostruzione dei tubi, ad esempio della cucina e del bagno.

Per tubi	Ø 20 – 50 (75) mm
Per uso spirali	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – a mano o elettricamente. Indispensabile per le piccole ostruzioni.

Costruzione

Costruzione semplice, robusta, adatta per l'uso pratico. Maneggevole, leggera. Solo 2,9 kg. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti. Introduzione semplicissima della spirale direttamente attraverso la piletta o i giunti del lavandino e dello scarico. Arresto della spirale per mezzo del mandrino a serraggio rapido.

Spirale per la pulizia dei tubi

Spirali di filo metallico per molle d'alto valore. Tempra speciale. Flessibilissime per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta) per un'avanzamento particolarmente facile.

Tamburo

Il tamburo anticorrosione di poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro impedisce che le zone limitrofe si sporchino. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

Azionamento

Manuale per mezzo di una manovella dall'impugnatura sicura e di facile rotazione o per mezzo di un trapano/avvitatore adatto, numero di giri ≤ 300 min^{-1}. Trascinatore esagonale nel coperchio del tamburo per funzionamento elettrico.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Mini-Cobra. Sturatubi per tubi Ø 20 – 50 (75) mm, con manovella e trascinatore esagonale per trapano/avvitatore. Per spirali Ø 6, 8, 10 mm. Tamburo di poliammide antiurto rinforzato in fibra di vetro. Mandrino rapido. Spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	170010R	

Accessori

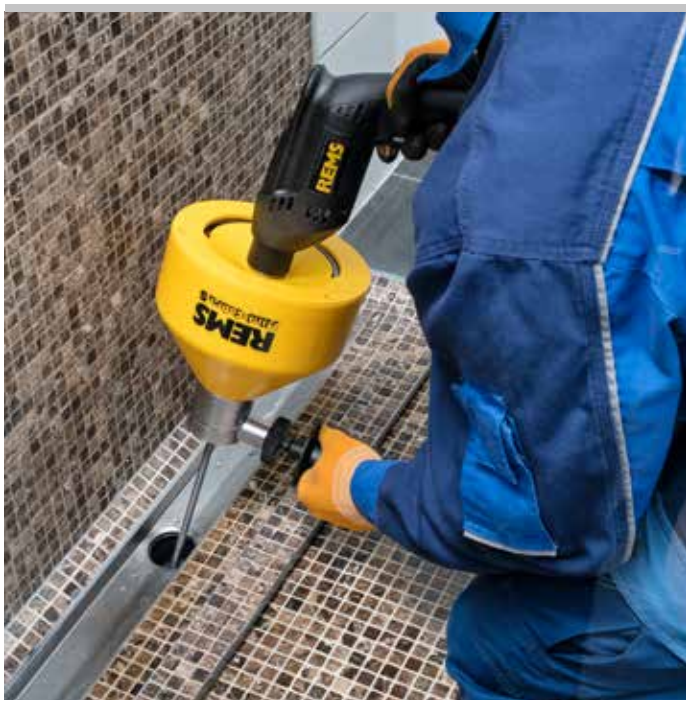
Articolo	Ø×lunghezza	Cod.art.	
Spirale	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirale con anima	8 mm × 7,5 m	170201	

REMS Mini-Cobra S

Sturatubi elettrico

Sturatubi elettrico con commutazione rapida. Per un semplice e rapido impiego nelle disostruzioni dei tubi della cucina e del bagno.

Per tubi	Ø 20 – 50 (75) mm
Per spirali	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra S – Eliminazione rapida delle ostruzioni di tubi. Velocissima inversione della direzione avanzamento/ritorno della spirale tramite commutazione rapida.

Costruzione

Unità compatta composta da macchina motore e tamburo. Maneggevole, leggera. Solo 5,7 kg. Impugnatura di sostegno girevole per guidare l'avanzamento e il retrocedimento automatico della spirale e per utilizzare l'apparecchio in maniera sicura. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti.

Commutazione rapida

Per un facile uso e la rapida eliminazione delle ostruzioni di tubi. Velocissima inversione della direzione avanzamento/ritorno della spirale tramite commutazione rapida anche a pieno carico senza invertire il senso di rotazione del motore, evita la formazione di cappi della spirale in caso di improvvisa resistenza causata dall'ostruzione, per una lunga durata utile delle spirali.

Spirale per la pulizia dei tubi

Spirale in filo metallico per molle, di alto valore. Tempratura speciale. Flessibilissima per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta), per questo particolarmente flessibile. Spirale con anima in filo di acciaio a molla per la pulizia delle tubazioni previene la formazione di sporcizia o intasamenti causati da materiale fibroso nelle curvature della spirale.

Tamburo

Tamburo spirale protetto da corrosione in plastica resistente e rinforzata con fibra di vetro protegge l'ambiente circostanze da sporcizia. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

Azionamento

Macchina motore collaudata. Potentissima. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri. Il numero di giri viene regolato in continuo, da 0 a 950 min^{-1}, mediante l'azionamento a pressione dell'interruttore di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Mini-Cobra S. Sturatubi elettrico con commutazione rapida, per tubi Ø 20 – 50 (75) mm. Per spirali Ø 8 e 10 mm. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore di sicurezza. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri da 0 a 950 min^{-1}. Tamburo in poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro. Spirale Ø 8 mm, con anima, lunghezza 7,5 m.

Articolo	Cod.art.	
REMS Mini-Cobra S, in cartone	170022R220	
REMS Mini-Cobra S Set, in robusta cassetta metallica	170023R220	

Accessori

Articolo	Ø×lunghezza	Cod.art.	
Spirale con anima	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirale	10 mm × 10 m	170205	
Cassetta metallica		185058R	

REMS Cobra 22/32

Macchine compatte, robuste e maneggevoli, per l'uso molteplice nella pulizia delle tubazioni di scarico e fognature. Rotazione rapida con spirali singole innestabili. Tecnica collaudata.

Per tubi	Ø 20 – 250 mm
Per spirali per la pulizia delle tubazioni	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Tutte le spirali per la pulizia delle tubazioni e gli utensili sono utilizzabili anche per macchine di altre marche.

REMS Cobra – tubo libero – semplice e veloce. Rotazione rapida con spirali singole per lunghezze di lavoro fino a 100 m. Raschiamento a catena e fresatura efficienti fino a 740 min^{-1}. Il mandrino chiuso protegge il motore ed il comando dalla sporcizia e dall'acqua.

Rotatore rapido con spirali singole innestabili

Rotatore rapido, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) e 520 min^{-1} (REMS Cobra 32) con spirali singole per un lavoro veloce ed efficiente, p.e. raschiamento a catena o fresatura. Anche in condizioni difficili, p.e. nel caso di presenza di radici e di incrostazioni resistenti. Le spirali singole sono innestabili a seconda delle esigenze fino ad una lunghezza di lavoro di 70 m (REMS Cobra 22) e 100 m (REMS Cobra 32). Senza la rotazione inutile di lunghe spirali.

Costruzione

Robusta, adatta all'uso pratico, protetta dagli spruzzi d'acqua. Senza bisogno di manutenzione. Dimensioni ridotte. Peso favorevole, macchina motore REMS Cobra 22 solo 19 kg, macchina motore REMS Cobra 32 solo 24 kg. Telaio della macchina d'alluminio fuso in conchiglia resistente alla torsione con calotta di copertura in plastica antiurto. REMS Cobra 22 con supporti per spirali singole 16 e 22 per il fissaggio delle spirali singole al telaio della macchina al cambio della spirale. Il sistema di bloccaggio, presente all'esterno della carcassa della macchina ed il mandrino chiuso e continuo per la spirale per la pulizia delle tubazioni permettono un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Il tubo di guida impedisce che la spirale per la pulizia delle tubazioni sbatta e che si sporchino le zone limitrofe. I piedini rivestiti in gomma garantiscono un posizionamento sicuro non danneggiando la base d'appoggio.

Spirali ad alta prestazione per la pulizia delle tubazioni

Tempra speciale. Altamente flessibili per un facile avanzamento anche in gomiti stretti. Grazie all'innesto veloce si possono allungare ed accorciare in un lampo. Innesto con incastro a T con chiusura di sicurezza per mezzo di una spina di pressione a molla intercambiabile. Avanzamento manuale per un controllo sensibile del lavoro. Spirale standard per un lavoro di pulizia delle tubazioni universale, altamente flessibile, particolarmente adatta per gomiti di tubo stretti o molto ravvicinati. Spirale S con filo di metallo più spesso per intasature particolarmente difficili, p.e. per raschiare le radici. Spirale con anima in plastica resistente agli agenti atmosferici e termostabile impedisce l'intasamento della spirale o l'aggrovigliarsi di corpi esterni. Azionamento grazie alla macchina motore REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o a macchine motore di altre marche.

Ganasce del mandrino per comando spirali

Ganasce d'acciaio temprato e pregiato, resistenti all'usura e precise. Aggancio e distacco delle spirali per la pulizia delle tubazioni immediato e preciso per un controllo, una trasmissione della forza ed una sicurezza di funzionamento ottimali. REMS Cobra 22: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 e 22 mm, senza cambio delle ganasce. Spirale Ø 8 mm con tamburo adattatore e tenaglia integrata come accessori. REMS Cobra 32: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 22 e 32 mm, senza cambio delle ganasce. Spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 mm con ganascia 16, come accessorio. Spirale per la pulizia delle tubazioni Ø 8 mm con tamburo adattatore 32/8 e tenaglia integrata come accessori.

Azionamento

Motore a condensatore molto silenzioso e potente con momento torcente alto, 750 W, rotazione destra e sinistra. Completa trasmissione della potenza del motore grazie al comando a cinghia dentata antiscivolo, senza bisogno di manutenzione. Mandrino chiuso e continuo, cuscinetti a sfere autolubrificanti, senza bisogno di manutenzione. Arresto della spirale sicuro e veloce grazie alla leva di comando con trasmissione della forza centrata. Questa serve allo stesso tempo, senza scomodo arresto, come manico di trasporto.

Utensili

Vasto assortimento di utensili (pagine 270 – 271), adattabile a macchine per la pulizia delle tubazioni di altre marche.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Il mandrino chiuso e continuo permette un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua.

REMS Cobra 22/32

Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni

La fornitura comprende

REMS Cobra 22 Set. Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20–150 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 750 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). A scelta con serie di spirali ed utensili per Ø 16 e/o 22. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 16	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	172010R220	
Set 22	5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	172011R220	
Set 16 + 22	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	172012R220	

Info

La fornitura comprende

REMS Cobra 32 Set. Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20 – 250 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 1050 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). A scelta con serie di spirali ed utensili 32 o con serie di spirali ed utensili 22 e 32 o 16 e 22. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 32	4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	174010R220	
Set 22 + 32	5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	174011R220	
Set 16 + 22	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, 2 ganasce 16, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali 16, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	174012R220	

Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Cobra 22 macchina motore con tubo di guida	172000R220	
REMS Cobra 32 macchina motore con tubo di guida	174000R220	

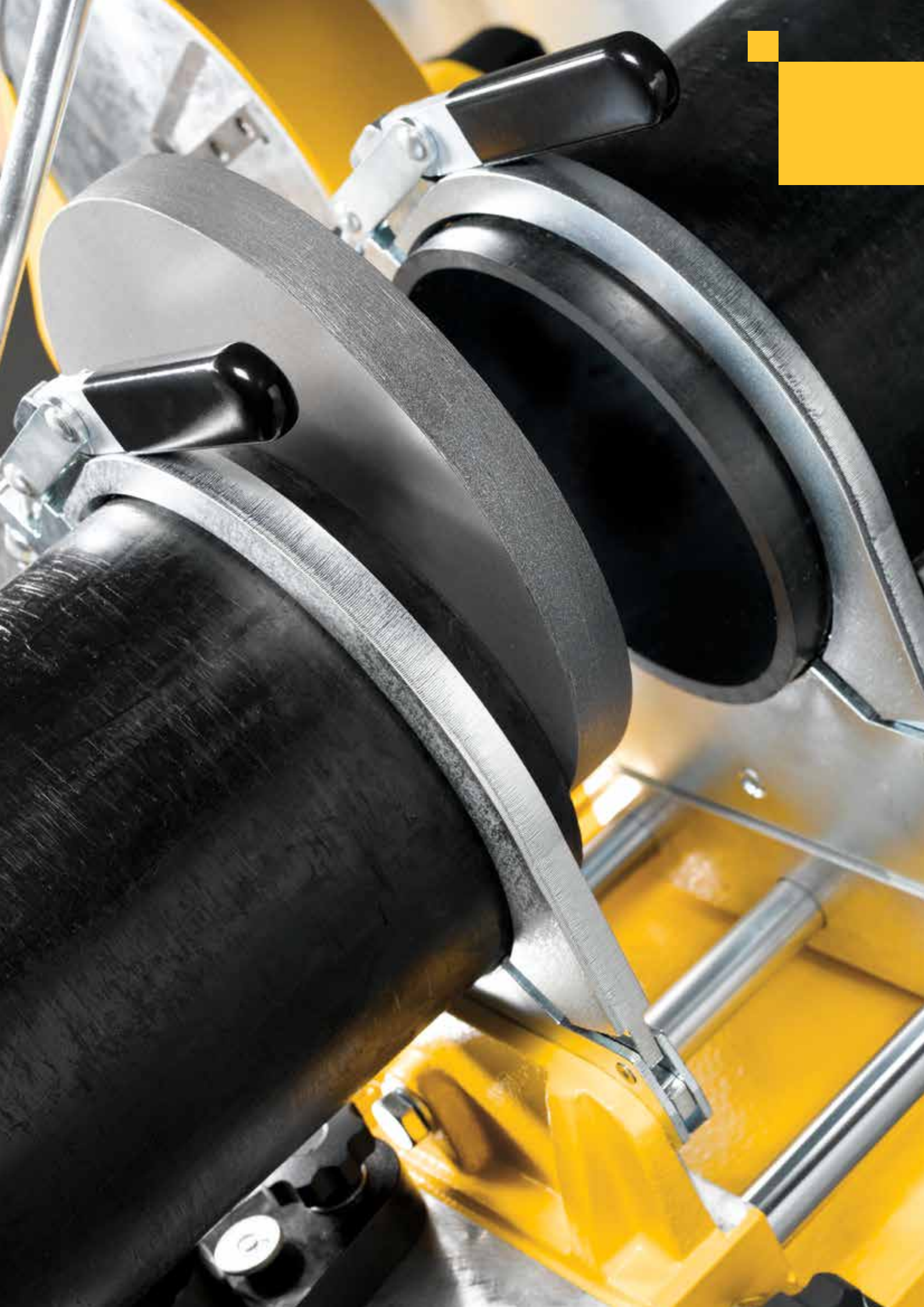
Utensili per la pulizia delle tubazioni vedi pagine 270 – 271.

REMS Cobra 22/32

Accessori per REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
e altre marche

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Set di spirali ed utensili 16 composta di 5 spirali singole, 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.		172050R
Set di spirali ed utensili 22 composta di 5 spirali singole 22 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.		172051R
Set di spirali ed utensili 32 composto di 4 spirali singole 32 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili		174050R
Tamburo adattatore REMS Cobra 22/8 con spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m, con punta a bulbo		170011
Tamburo adattatore REMS Cobra 32/8 con spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m, con punta a bulbo		170012
Ganasce 16, confezione da 2 pezzi per REMS Cobra 32 per serrare spirali per la pulizia delle tubazioni con Ø 16 mm		174101
Spirale per la pulizia delle tubazioni per tubi Ø 10 – 50 (75) mm per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 170200 171200 172200 174200
Spirale per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 25 – 125 m	16 × 2,3 m	171201
Spirale per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirale per la pulizia delle tubazioni (4 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirale S per la pulizia delle tubazioni di filo metallico speciale più spesso per più stabilitá, p.e. per raschiatore per radici, scanalatori, raschiatore a catena per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	 171205 172205 174205
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni Impedisce l'ostruzione della spirale per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 171210 172210 174210
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni (4 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174203
Adattatore per spirali 22/16 per congiungere spirali di dimensioni diverse	22/16	172154
Adattatore per spirali 32/22 per congiungere spirali di dimensioni diverse	32/22	174154
Cestello portaspirali (vuoto)	 16 22 32	 171150 172150 174150
Chiave a piolo per spirali per allentare il bloccaggio di sicurezza	 16 22/32	 171151 172151

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Trivella diritta Per determinare la causa dell'ostruzione per mezzo del prelievo di un campione. Perforazione di ostruzioni complete p.e. tessuti, carta, rifiuti domestici.	16 22 32	171250 172250 174250
Trivella a bulbo per ostruzioni leggere causate da tessuti o da carta. Flessibile, per il raggiungimento di gomiti stretti.	16 22 32	171265 172265 174265
Trivella ad imbuto Speciale per ostruzioni causate da tessuti e da carta. Superficie d'azione più vasta, adatta per tubi di maggiori dimensioni di diametro. Anche come utensile recuperatore per spirali rimaste accidentalmente nel tubo.	16 22 32	171270 172270 174270
Trivella recuperatrice Con gancio recuperatore sporgente e ritorto. Anche come utensile di recupero per spirali rimaste accidentalmente nel tubo. Non adatta per la foratura.	16 22 32	171275 172275 174275
Trivella a lancia con lame dentate Per traforare tubi pieni di grasso o fango, p.e. scarichi di lavatrici, lavastoviglie. Ribattuta con l'innesto (non saldata o brasata), cosí da evitare deformazioni delle lame dentate in acciaio per molle temprato.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Trivella a lancia con lame incrociate dentate Utilizzabile universalmente per ostruzioni di tutti i tipi, anche incrostazioni, p.e. deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Ribattuta con l'innesto (non saldata o brasata), cosí da evitare deformazioni delle lame dentate in acciaio per molle. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Raschiatore a forcella Per rimuovere ostruzioni di fango leggere e più intense o accumuli di grasso. In acciaio per molle temprato.	16	171305
Raschiatore a forcella doppia Per rimuovere ostruzioni di fango leggere e più intense o accumuli di grasso. In acciaio per molle temprato. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	16	171306
Raschiatore a forcella con lame dentate Utilizzo molteplice, p.e. per rimuovere ostruzioni di fango e per frantumare (triturare) radici. In acciaio per molle temprato.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Raschiatore per radici Speciale per liberare i tubi dalle radici. Corone dentate temprate ed intercambiabili per tagliare in entrambe le direzioni. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Raschiatore a catena liscia Per la pulizia finale del tubo e l'eliminazione di depositi di grasso e incrostazioni, p.e.deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Per tubi delicati, p.e. tubi in plastica.	16 22 32	171340 172340 174340
Raschiatore a catena con arpioni Per la pulizia finale del tubo e l'eliminazione di depositi di grasso e incrostazioni, p.e. deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Per tubi in ghisa e in cemento.	16 22 32	171341 172341 174341
Guanti speciali, paio Per una presa e una condotta sicura della spirale per la pulizia delle tubazioni.		172610
Guanto speciale chiodato, sinistro **Guanto speciale chiodato, destro** Per una presa e una condotta sicura della spirale per la pulizia delle tubazioni. Realizzati in pelle, con placchette di metallo all'interno.		172611 172612



Saldare tubi di plastica

	Saldamanicotti elettrici	**274**
	Polifusori a termoelemento	**275**
	Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa	**276**
	Termopiastra per saldatura di testa	**280**

REMS EMSG 160

Saldamanicotti elettrico potente, maneggevole per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE.

Tubi di plastica e manicotti elettrici di PE	Ø 40 – 160 mm

Per Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo.

REMS EMSG 160 – saldatura automatica. Comando elettronico. Controllo acustico e visivo della saldatura.

Dimensioni minime. Maneggevolissimo, leggero, solo 0,7 kg. Utilizzabile subito ed ovunque.

Regolazione automatica della tensione di saldatura (temperatura di saldatura) e del tempo di saldatura secondo la dimensione del manicotto per mezzo di un comando elettronico con microcontroller.

Compensazione automatica del tempo di saldatura a seconda della temperatura ambientale.

Controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura.

Ampio raggio di lavoro grazie al cavo lunghissimo.

Involucro di plastica robusta antiurto con tracolla. Resistente agli spruzzi d'acqua.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS EMSG 160. Saldamanicotti elettrici, 230 V, 50 Hz, 1150 W, per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE delle marche Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40 – 160 mm. Comando elettronico. Con controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura. In involucro di plastica robusta ed antiurto. Cavo di alimentazione 3 m. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	261001 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Valigetta	151615R	

REMS MSG

Potenti polifusori elettrici per una razionale polifusione. Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – termoelementi secondo il DVS. Rivestimento pregiato in PTFE.

Costruzione

Maneggevole, leggero. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornito di serie con supporto a forcella e supporto per banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (supporto per banco di lavoro non fornito con il modello MSG 25).

Termoelementi secondo il DVS

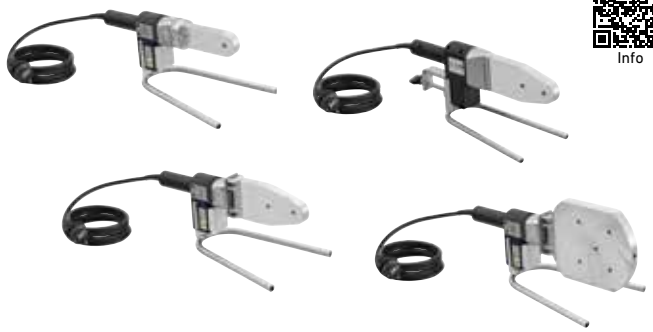
Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Bussole m/f secondo il DVS, a cambio veloce. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile.

Temperatura e regolazione della temperatura

A scelta
- temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PP a 260°C, con regolazione elettrica della temperatura con una tolleranza minima (EE) o
- temperatura fissa su 263 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura con una tolleranza di +/- 1% (FE).

La regolazione della temperatura meccanica ed elettronica regolano la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Info



La fornitura comprende

REMS MSG. Polifusore a termoelemento per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, senza bussole m/f. A scelta temperatura regolabile nell'intervallo 180 – 290 °C, preregolata su 260 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura (EE) o temperatura fissa su 263 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura (FE). Supporto a forcella. Supporto per il banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (non fornito con il modello MSG 25). Chiave esagonale per montaggio e smontaggio delle bussole m/f. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.	
25 EE	16 – 25	500	256020R220	
63 FE	16 – 63	800	256213R220	
63 EE	16 – 63	800	256220R220	
125 EE	16 – 125	1400	256320R220	

La fornitura comprende

REMS MSG 63 FE Set. Come il REMS MSG 63 FE, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.	
	16 – 63	800	256233R220	

La fornitura comprende

REMS MSG 63 EE Set. Come il REMS MSG 63 EE, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti in fissaggio di acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.	
	16 – 63	800	256240R220	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm	Cod.art.	
Bussola m/f,	16	256400	
vite di fissaggio	17	256410	
in acciaio inossidabile	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Cassetta metallica			
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242	
REMS MSG 125		256342	

REMS SSM 160RS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, maneggevole, facilmente trasportabile. Completa solo 45 kg. Ideale per installazioni sanitarie, installazioni di tubi di scarico ed il risanamento di camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF	Ø 40 – 160 mm
PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideale per l'installatore. Leggero e compatto. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.

Costruzione

Leggero e compatto. Peso minimo, completa solo 60 kg.
Facile da trasportare.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, manopola di fissaggio.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o su telaio tubolare di serie (= basamento = mezzo per il trasporto).

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

La fornitura comprende

REMS SSM 160RS. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Chiave di montaggio. Cassetta metallica per le riduzioni dei supporti e delle morse. Telaio tubolare = basamento = mezzo per il trasporto.

	Cod.art.	
	252026R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	252103R	

REMS SSM 160KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF		Ø 40–160 mm
PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6	
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9	
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11	
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17	
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21	

REMS SSM 160KS – ideale per l'installatore. Leggera e compatta. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.

Costruzione

Compatta, stabile, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 101 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve come cassa di trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

La fornitura comprende

REMS SSM 160KS. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zoccolo in lamiera d'acciaio con cassetto scorrevole integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

	Cod.art.	
	252046R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	252103R	

REMS SSM 250KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75 – 160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75 – 180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75 – 200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 mm	SDR ≥ 22

Info

REMS SSM 250KS – compatta e robusta.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 109 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve anche come cassa di trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse per tubi Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Adatto anche per uscite oblique. Ganasce e riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

La fornitura comprende

REMS SSM 250K. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1300 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supporti per tubi con riduzioni per supporti Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

	Cod.art.	
	254025R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	254103	

REMS SSM 315RF

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina per alte prestazioni compatta, facilmente trasportabile per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – comoda per il cantiere e l'officina.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso con telaio tubolare e telaio carrellato 154 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Fornita di serie su un telaio tubolare ed un telaio carrellato per un posizionamento sicuro ed un facile trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, per tubi Ø 315 mm. Ognuno 4 riduzioni per morse per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 315 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. Ognuno 2 riduzioni per supporti per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Info

La fornitura comprende

REMS SSM 315RF. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 3000 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. 2 dispositivi di bloccaggio rapido Ø 315 mm, ognuno con 2 riduzioni per morse Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 supporti per tubi Ø 315 mm con riduzioni per supporti Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Chiave di montaggio. Cassetta per riduzioni per morse e supporti. Telaio tubolare e telaio carrellato.

	Cod.art.	
	255020R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	255103	

Potenti termopiastre manuali per una razionale saldatura di testa. Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – termoelemento secondo il DVS.
Regolazione elettronica della temperatura.
Rivestimento pregiato in PTFE.

Costruzione

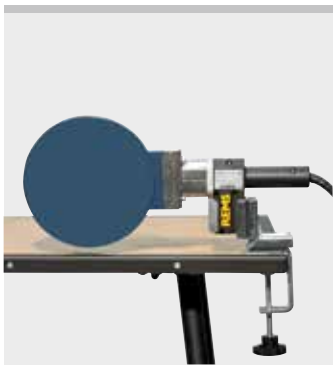
Maneggevole, leggera. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornita di serie con supporto a forcella. Come accessorio, supporto per banco di lavoro per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVA. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.



Info

La fornitura comprende

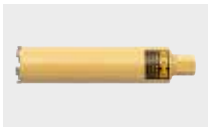
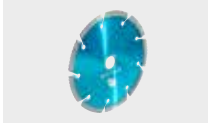
REMS SSG. Termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento rivestito in PTFE, 230 V. Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. Regolazione elettronica della temperatura. Supporto a forcella. In scatola di cartone.

Articolo	Termo-piastra Ø mm	Tubi ≤ Ø mm	Potenza W	Cod.art.	
110/45° EE	125	110	500	250020R220	
125 EE	145	125	700	250120R220	
180 EE	200	180	1200	250220R220	
280 EE	300	280	1300	250320R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Supporto per banco di lavoro per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Cassetta metallica		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Copripiastra di protezione		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	

Carotaggio diamantato
Scanalare e tagliare muri con disco diamantato
Aspirazione di materiali asciutti e bagnati

	Carotatrici elettriche per corone diamantate	284
	Supporti	292
	Corone diamantate universali	294
	Corone diamantate universali LS	295
	Carotatrice diamantata elettrica con tecnologia a micro-impulsi	296
	Corone diamantate per carotaggio a secco LS	299
	Punte per piastrelle	300
	Scanalatrice e troncatrice per muri a disco diamantato	302
	Dischi diamantati	303
	Aspiratore di materiale asciutto e bagnato	304

REMS Picus S1

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Elettroutensile compatto e maneggevole per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Carotaggio a secco o ad umido, a mano a con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 102 (132) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø 162 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 294–295.

REMS Picus S1 – Carotare anzichè scalpellare. Semplice, veloce, senza vibrazioni, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Per molti materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore compatta per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Leggerissima, solo 5,2 kg. Lavoro semplice e veloce, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.

Azionamento

Potente motore universale robusto 1850 W. Numero di giri sotto carico 580 min^{-1}. Ingranaggio stabile e senza necessità di manutenzione. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensibile, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 294 – 295). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Info

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m^3. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio (pagina 293). REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

Punta di centraggio

Punta di centraggio G ½ UDKB, con fori di aspirazione della polvere di carotaggio dal foro praticato tramite rotore aspirante per aspirazione della polvere, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm.

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 292).

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S1

Carotatrice elettrica per corone diamantate

REMS Picus S1 Basic-Pack

La fornitura comprende

REMS Picus S1 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 102 (132) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø Ø 162 mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 580 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Punta di centraggio G ½ UDKB con punta Ø 8 mm, chiave esagonale CH 3, chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

	Cod.art.	
	180010R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus S1 Set Simplex 2

La fornitura comprende

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack e supporto REMS Simplex 2 con utensili e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180032R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus S1 macchina motore	180000R220	
Cassetta metallica con inserti	180600R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 294.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 295.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304		
Altri accessori vedi pagina 292 – 293.		

REMS Picus S3

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Elettroutensile potente e compatto per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 152 (200) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø Ø 250 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 294–295.

REMS Picus S3 – Carotare anzichè scalpellare. Semplice, veloce, senza vibrazioni, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale
Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema
Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione
Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 7,4 kg. Lavoro semplice e veloce, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.

Azionamento
Motore universale robusto e potentissmo 2200 W. Ingranaggio stabile a 3 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Elettronica multifunzionale
Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali
Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 294 – 295). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69
Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m^3. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio (pagina 293). REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

Punta di centraggio
Punta di centraggio G ½ UDKB, con fori di aspirazione della polvere di carotaggio dal foro praticato tramite rotore aspirante per aspirazione della polvere, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio.

Dispositivo di aspirazione dell'acqua
Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti
Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 292).

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S3

Carotatrice elettrica per corone diamantate

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 152 (200) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø 250 mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

	Cod.art.	
	180011R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180029R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con corona diamantata universale REMS UDKB Ø 62-82-132 mm e supporto REMS Titan con kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180028R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus S3 macchina motore	180001R220	
Cassetta metallica con inserti	180600R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 294.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 295.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304		
Altri accessori vedi pagina 292 – 293.		

REMS Picus SR

Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation

Elettroutensile compatto e maneggevole per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Con Speed-Regulation. Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 162 (200) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø 250 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 294–295.

REMS Picus SR – Carotare anzichè scalpellare. Semplice, veloce, senza vibrazioni, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min. Con Speed-Regulation.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale
Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema
Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione
Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 6,4 kg. Lavoro semplice e veloce, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sul supporto REMS Titan. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½".

Azionamento
Potente motore universale robusto 2200 W. Protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore con resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient). Ingranaggio stabile a 2 velocità. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Speed-Regulation
Regolazione elettronica in continuo della macchina a motore per una selezione della velocità più adatta al materiale in uso. Il numero di giri può essere selezionato tramite la rotella in continuo: 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (velocità 1) oppure 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (velocità 2). L'elettronica di regolazione del numero di giri a tachimetro mantiene invariata il numero di giri anche sotto carico. Il numero di giri della corona viene mantenuto sul valore nominale finché non trova una resistenza antagonista e scende sotto un valore critico. Il motore si arresta. Scaricando leggermente la pressione, la macchina riprende velocemente il numero di giri previsto, permettendo di continuare il lavoro con il numero di giri nominale immediatamente **(brevetto EP 2 085 191)**. Il vantaggio è che la velocità di carotaggio ottimale (numero di giri sotto carico) impostata per il materiale e per il diametro della corona di perforazione rimane costante per tutta la durata del carotaggio. Per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

Elettronica multifunzionale
Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali
Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 294 – 295). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69
Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m^3. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Prodotto tedesco di qualità

Con Speed Regulation per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus SR

Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio (pagina 293). REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

Punta di centraggio

Punta di centraggio G ½ UDKB, con fori di aspirazione della polvere di carotaggio dal foro praticato tramite rotore aspirante per aspirazione della polvere, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio.

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 292).

REMS Picus SR Basic-Pack

REMS Picus SR Set Titan

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

La fornitura comprende

REMS Picus SR Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato con speed regulation. Per carotaggi in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 162 (200) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø 250 mm. Per carotaggi a secco o a umido a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterno, G ½ interno, ingranaggio a due velocità senza necessità di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale da 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W. Numero di giri selezionato in continuo: 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (velocità 1) oppure 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (velocità 2), protezione contro surriscaldamento. Elettronica multifunzionale con avviamento lento, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico e contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliaria. Kit di distanziatori. Chiave a forcella semplice SW 32. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	183010R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	183022R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo e corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Cod.art.	
	183023R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus SR macchina motore	183000R220	
Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sul supporto REMS Titan, composto da distanziatore e 2 viti a testa cilindrica M 8 × 65	183632R	
Cassetta metallica con inserti	180600R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 294.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 295.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304		
Altri accessori vedi pagina 292 – 293.		

REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Carotatrice potente e robusta per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muratura ed altri materiali Ø 40 – 300 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 294 – 295.

REMS Picus S2/3,5 – Carotare anzichè scalpellare. Semplice, veloce, senza vibrazioni, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna. Anello di rame per rimuovere facilmente le corone. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso: solamente 14,4 kg. Lavoro semplice e veloce, ad esempio 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 3 min. Pianale rigido per un rapido fissaggio al supporto. Dispositivo d'alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola a sfera regolabile ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½".

Azionamento

Motore universale robusto e potentissmo 3420 W. Ingranaggio stabile a 2 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a bilico. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 294 – 295). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Supporti REMS Titan

Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⏍ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati. L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Info

REMS Titan

REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Con utensili, composti da chiave a brugola esagonale SW 6, chiavi a forcella semplici CH 19 e CH 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

La fornitura comprende

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per corone diamantate, per carotaggi in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo, Ø 40 – 300 mm. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 3420 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a bilico. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri mandrino portapunta sotto carico 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Anello di rame. Chiave a forcella semplice CH 32. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	180012R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus S2/3,5 Set Titan

La fornitura comprende

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180030R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 294.
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 295.
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304
Altri accessori vedi pagina 292 – 293.

La fornitura comprende

REMS Simplex 2. Supporto robusto e maneggevole per carotaggi fino a Ø 202 mm. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata, resistenti a flessione ed a torsione ⏍ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Colonna inserita su una base stabile con doppio avvitamento, per un'elevata rigidità durante il carotaggio. Base di profilati d'acciaio. 4 viti di regolazione per il corretto posizionamento su basi inclinate, per maggiore stabilità. Dispositivo di fissaggio con collare per l'alloggiamento di macchine motore con collo di fissaggio Ø 60 mm. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati. L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Stabile dispositivo di fissaggio, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera in acciaio. Peso 12 kg.

Con utensili, che comprendono una chiave a brugola esagonale da 6, chiavi a forcella semplici da 19 e da 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata con filettatura M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP e altre marche.

	Cod.art.	
	183700R	

Info

La fornitura comprende

REMS Titan. Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⏍ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati . L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Con utensili, che comprendono una chiave a brugola esagonale da 6, chiavi a forcella semplici da 19 e da 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata con filettatura M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

Vantaggio del sistema: Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP e altre marche. Per l'uso con REMS Picus SR utilizzare il set di distanziatori (vedere sotto).

	Cod.art.	
	183600R	

Info

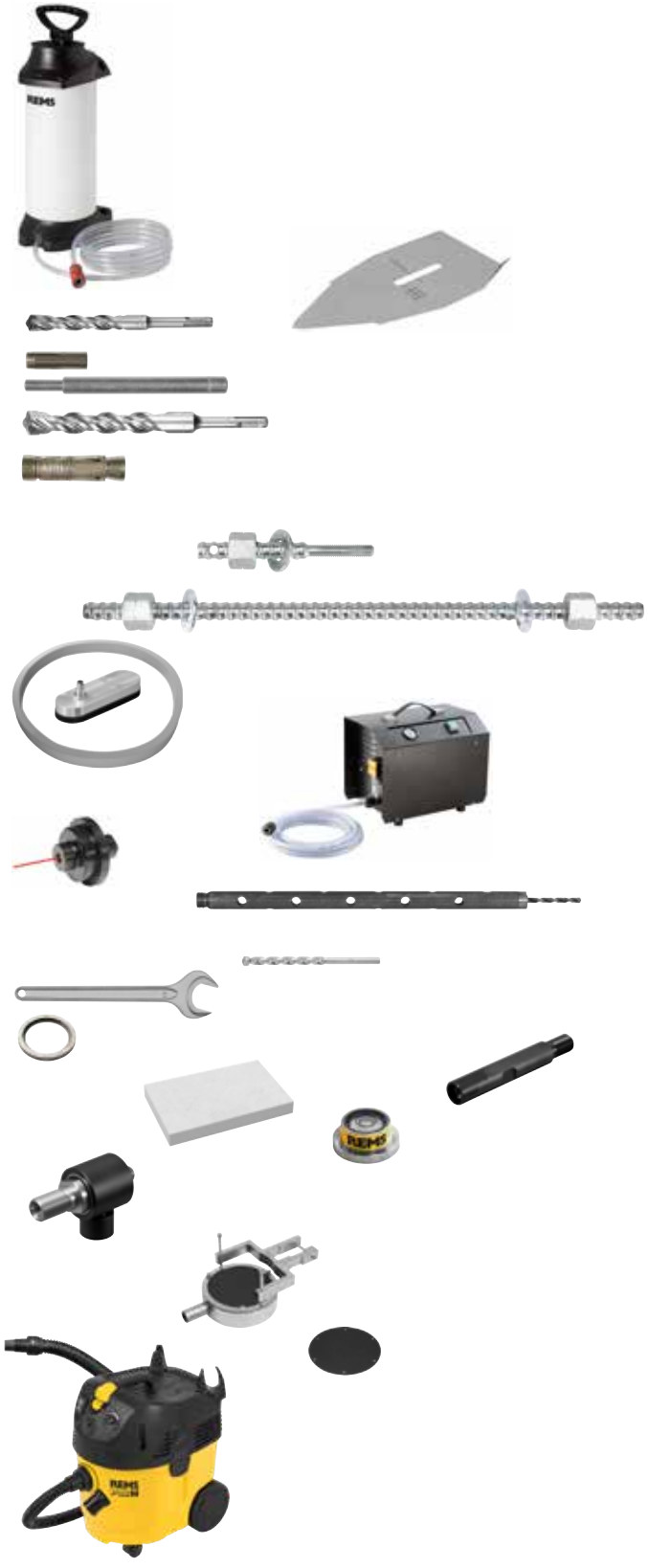
Prodotto tedesco di qualità

Articolo	Cod.art.	
Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sul supporto REMS Titan, composto da distanziatore e 2 viti a testa cilindrica M 8 × 65	183632R	

Accessori

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Articolo	Cod.art.	
Contenitore d'acqua a pressione per 10 l d'acqua, per carotaggi ad umido senza collegamento dell'acqua	182006R	
Maschera per foratura Titan per facilitare la realizzazione dei fori di fissaggio. Per supporti REMS Titan.	183605R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus per tasselli per calcestruzzo M12	079018	
Tassello per calcestruzzo M12, confezione da 50 pezzi	079005R50	
Punteruolo per tassello per cemento M12	182050R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 20 mm SDS-plus per tasselli ad espansione M12	079019	
Tassello ad espansione M12, confezione da 10 pezzi, per muratura, riutilizzabile	079006R10	
Kit a chiusura rapida 160 per il fissaggio del supporto con tassello, composto da barra filettata 160 mm con filettatura M12 × 52, dado a serraggio rapido, rondella.	079010	
Kit a chiusura rapida 500 per il fissaggio del supporto senza tassello, composto da barra filettata 500 mm, 2 dadi esagonali a chiusura rapida, 2 rondelle	183607R	
Fissaggio per pompa del vuoto Titan, composto da piastra di copertura con attacco rapido ⅜" e guarnizione per piastra di base.	183603R	
Pompa del vuoto, per creare un vuoto ≤ –900 mbar (90%), composta da pompa a cassetto rotante a secco, senza olio, portata 6 m^3/h, motore a condensatore 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protetto dagli spruzzi d'acqua, filtro di aspirazione interno con funzione di silenziatore e 5 m di tubo flessibile di PVC telato con attacco rapido.	183670R220	
Indicatore laser del centro dei fori	183604R	
Punta di centraggio G ½ UDKB, con fori di aspirazione della polvere di carotaggio dal foro praticato tramite rotore aspirante per aspirazione della polvere (cod. art. 181160 R), con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio.	180140R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm per punta di centraggio	079013	
Chiave a forcella semplice SW 41 per sbloccare corone diamantate universali	079003	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Livella sferica, magnetica, per il posizionamento del supporto	182010R	
Dispositivo di aspirazione della polvere con filettatura di attacco G ½ esterna, UNC 1¼ esterna e con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti.	180160R	
Dispositivo d'aspirazione dell'acqua, per carotaggi ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello di spinta dell'acqua con guarnizione, rondella di gomma Ø 200 mm e anello di pressione universale per tutti i supporti REMS.	183606R	
Anello di gomma Ø 200 mm, confezione da 10 pezzi, per dispositivo d'aspirazione	183675R10	
REMS Pull L / M, aspiratore per materiale asciutto e bagnato, certificato come aspiratore e depolveratore per polveri nocive secondo EN 60335-2-69, vedere pagina 304		



Corone diamantate universali REMS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Brasatura ad induzione. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo ed altri materiali — Ø 32 – 300 mm

Corone diamantate universali REMS – Brasatura ad induzione. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale. Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale con molti materiali, per il carotaggio a secco e ad umido, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Brasatura ad induzione in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della brasatura. I tubi di carotaggio con segmenti diamantati brasati sono riattrezzabili mediante una semplice brasatura forte.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.

Aspirare le polveri prodotte nel carotaggio a secco mediante l'aspiratore di sicurezza REMS Pull M, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

Info

La fornitura comprende

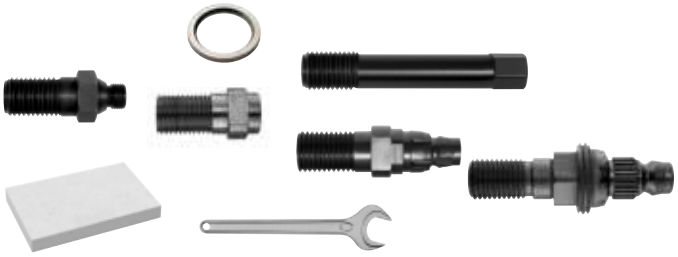
Corona diamantate universale REMS. Brasatura ad induzione, riattrezzabile. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti materiali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

Ø × profondità × attacco	Num. segmenti	Cod.art.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Adattatore UNC 1¼ esterno a G ½ esterno	180052	
Adattatore UNC 1¼ esterno a G ½ interno	180056	
Adattatore UNC 1¼ esterno per Hilti BI	180053	
Adattatore UNC 1¼ esterno per Hilti BU	180054	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Chiave a forcella semplice CH 41 per corone diamantate	079003	

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.



Corone diamantate universali REMS LS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Saldatura laser. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo ed altri materiali — Ø 32 – 200 mm

Corone diamantate universali REMS LS – Saldatura laser. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale.

Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale con molti materiali, per il carotaggio a secco e ad umido, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Saldatura laser in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della saldatura. Resistente alle alte temperature – assenza di dissaldatura dei segmenti per surriscaldamento anche in condizioni di sollecitazioni termiche estreme.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS LS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.

Aspirare le polveri prodotte nel carotaggio a secco mediante l'aspiratore di sicurezza REMS Pull M, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

Info

La fornitura comprende

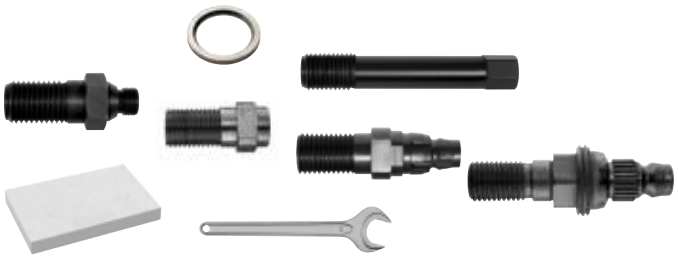
Corona diamantate universale REMS LS. Saldatura laser, resistente alle alte temperature. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti materiali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

Ø × profondità × attacco	Num. segmenti	Cod.art.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Adapter UNC 1¼ outside to G ½ inside	180052	
Adapter UNC 1¼ outside for Hilti BI	180056	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BI	180053	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BU	180054	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Chiave a forcella semplice CH 41 per corone diamantate	079003	

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.



REMS Picus DP

Carotatrice diamantata elettrica
con tecnologia a micro-impulsi

Elettroutensile compatto e maneggevole per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Con tecnologia a micro-impulsi. Specifico per il carotaggio a secco, a mano o con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 162 (202) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø 202 mm

Corone diamantate per carotaggi a secco REMS, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 299.

REMS Picus DP – carotaggio senz'acqua con tecnologia a micro-impulsi. Lavoro pulito, facile e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in soli 5 minuti.

Specifico per il carotaggio a secco

Macchina motore con tecnologia a micro-impulsi, sviluppata specificamente per il carotaggio a secco, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Adatto per molti materiali, in particolare materiali particolarmente duri. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova. In combinazione con l'aspiratore REMS Pull M è ideale per la realizzazione di carotaggi in ambienti già finiti, ad esempio in edifici residenziali, adibiti ad uffici o industriali.

Costruzione

Macchina motore compatta per carotaggi a basse vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Tecnologia a micro-impulsi, attivabile e disattivabile: il disco a impulsi con 24 denti genera a vuoto a 1.200 min^{-1} 28.800 impulsi min^{-1} e sotto carico a 880 min^{-1} 21.120 impulsi min^{-1}. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Leggerissima, solo 7 kg. Lavoro semplice e veloce senz'acqua, p. e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 5 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Rotore aspirante integrato con attacco per l'aspiratore REMS Pull M e per altri aspiratori adatti. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto.

Azionamento

Potente e robusto motore universale 2200 W. Numero di giri sotto carico 880 min^{-1}. Ingranaggio stabile e senza necessità di manutenzione. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto.

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensibile, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate per carotaggi a secco LS

Corone diamantate per carotaggi a secco sviluppate appositamente per la tecnologia a micro-impulsi, saldatura laser, resistente alle alte temperature (pagina 299), ideale per il carotaggio senz'acqua, a mano o con supporto. Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 320 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per il carotaggio a secco in cemento armato e muratura. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m^3. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Per l'efficiente aspirazione delle polveri di carotaggio dalla fessura nel carotaggio a secco utilizzare REMS Pull M (pagina 304). L'aspiratore di sicurezza REMS Pull M è certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M.

Punta di centraggio

Punta di centraggio G ½ TDKB, con fori di aspirazione della polvere di perforazione dal pozzo, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 298).

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus DP

Carotatrice diamantata elettrica
con tecnologia a micro-impulsi

REMS Picus DP Basic-Pack

REMS Picus DP Set Simplex 2

La fornitura comprende

REMS Picus DP Basic-Pack. Carotatrice diamantata elettrica con tecnologia a micro-impulsi per carotaggi senz'acqua in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 162 (202) mm, muratura e altri materiali ≤ Ø 202 mm, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio esente da manutenzione con giunto a frizione di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W, sistema di aspirazione della polvere integrato. Elettronica multifunzionale con avviamento graduale, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico e contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Numero di giri mandrino portapunta sotto carico 880 min^{-1}. Impugnatura ausiliaria. Punta di centraggio G ½ TDKB con punta Ø 8 mm, chiave esagonale da 3. Chiave a forcella semplice da 32. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	180016R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus DP Set Titan

La fornitura comprende

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack e supporto REMS Simplex 2 con utensili e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180033R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack e supporto REMS Titan con utensili e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180035R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus DP/Pull M Set-Pack

La fornitura comprende

REMS Picus DP/Pull M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, cod.art. 180016 R220, e REMS Pull M Set, cod.art. 185501 R220.

	Cod.art.	
	180034R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus DP macchina motore	180003R220	
Cassetta metallica con inserti	180600RDP	
Corone diamantate per il carotaggio a secco REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 299.		
REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304		
Altri accessori vedi pagina 298.		

Articolo	Cod.art.	
REMS Simplex 2. Supporto robusto e maneggevole per carotaggi fino a Ø 202 mm. Descrizione: vedere pagina 292.	183700R	
REMS Titan. Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Descrizione: vedere pagina 292.	183600R	
Maschera per foratura Titan per facilitare la realizzazione dei fori di fissaggio. Per supporti REMS Titan.	183605R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus per tasselli per calcestruzzo M12	079018	
Tassello per calcestruzzo M12, confezione da 50 pezzi	079005R50	
Punteruolo per tassello per cemento M12	182050R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 20 mm SDS-plus per tasselli ad espansione M12	079019	
Tassello ad espansione M12, confezione da 10 pezzi, per muratura, riutilizzabile	079006R10	
Kit a chiusura rapida 160 per il fissaggio del supporto con tassello, composto da barra filettata 160 mm con filettatura M12 × 52, dado a serraggio rapido, rondella.	079010	
Kit a chiusura rapida 500 per il fissaggio del supporto senza tassello, composto da barra filettata 500 mm, 2 dadi esagonali a chiusura rapida, 2 rondelle	183607R	
Fissaggio per pompa del vuoto Titan, composto da piastra di copertura con attacco rapido ⅜" e guarnizione per piastra di base.	183603R	
Pompa del vuoto, per creare un vuoto ≤ –900 mbar (90%), composta da pompa a cassetto rotante a secco, senza olio, portata 6 m³/h, motore a condensatore 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protetto dagli spruzzi d'acqua, filtro di aspirazione interno con funzione di silenziatore e 5 m di tubo flessibile di PVC telato con attacco rapido.	183670R220	
Indicatore laser del centro dei fori	183604R	
Punta di centraggio G ½ TDKB, con fori di aspirazione della polvere di perforazione dal pozzo, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm.	180145R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm per punta di centraggio	079013	
Chiave a forcella semplice SW 41 per sbloccare corone diamantate universali	079003	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Livella sferica, magnetica, per il posizionamento del supporto	182010R	
REMS Pull M, aspiratore per materiale asciutto e bagnato, certificato come aspiratore e depolveratore per polveri nocive secondo EN 60335-2-69, vedere pagina 304		

Corone diamantate per carotaggio a secco LS REMS

Per REMS Picus DP e altre marche adatte

Corone diamantate per carotaggio a secco di alta qualità. Saldatura laser. Ideale per il carotaggio a secco con carotatrici con tecnologia a micro-impulsi, p.e. REMS Picus DP, a mano o con supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale.

Calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo ed altri materiali — Ø 32 – 202 mm

Corone diamantate per carotaggio a secco REMS LS – Saldatura laser, resistente alle alte temperature. Ideale per il carotaggio a secco con carotatrici con tecnologia a micro-impulsi. Universale per molti tipi di materiale. Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale con molti materiali, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Profondità di carotaggio 320 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specificamente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con diamanti posizionati nel legante. Per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Saldatura laser in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della saldatura. Resistente alle alte temperature – assenza di dissaldatura dei segmenti per surriscaldamento anche in condizioni di sollecitazioni termiche estreme.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con macchina motore REMS Picus DP con tecnologia a micro-impulsi e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno.

Per l'efficiente aspirazione delle polveri di carotaggio dalla fessura nel carotaggio a secco utilizzare REMS Pull M (pagina 304). L'aspiratore di sicurezza REMS Pull M è certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M.

Info

La fornitura comprende

Corone diamantate per carotaggio a secco REMS LS. Saldatura laser, resistente alle alte temperature. Ideale per il carotaggio a secco con carotatrici con tecnologia a micro-impulsi, p.e. REMS Picus DP, a mano o con supporto. Per molti materiali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 320 mm. In cartone.

Ø × profondità × attacco	Num. segmenti	Cod.art.	
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R	
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R	
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R	
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R	
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R	
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R	
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R	
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R	
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R	
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R	
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R	
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R	
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R	
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R	
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R	
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R	
TDKB LS 202× 320 × UNC 1¼	10	181530R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Chiave a forcella semplice CH 41 per corone diamantate	079003	

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate per carotaggi a secco REMS con macchine motore di altre marche, su richiesta.

Punte per piastrelle REMS

Punte diamantate per la foratura a secco per forare piastrelle di tutti i tipi in modo rapido e preciso. Ideale per il montaggio e la ristrutturazione.

Ceramica, maiolica, granito, marmo, ecc.

Punta per piastrelle – per forare a secco.

Utilizzo universale per forare a secco senza battuta in ceramica, maiolica, granito, marmo ed altri materiali. Nessuna scheggiatura delle piastrelle.

Non è necessaria acqua.

Cera speciale all'interno della punta a secco con funzione di lubrificazione e raffreddamento, che diventa liquida con il calore e raffredda la punta.

Facile inizio della foratura a mano libera grazie al dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto.

Adatto a tutti i trapani e avvitatori più diffusi con attacco esagonale da ¼".

Azionamento mediante avvitatori/trapani (numero di giri ≥ 1000 min^{-1}).

La fornitura comprende

Set di punte per piastrelle REMS 6-8-10. Punte diamantate per la foratura a secco con cera speciale all'interno della punta. Per ceramica, maiolica, granito, marmo ed altri materiali. Punte per piastrelle Ø 6, 8, 10 mm, dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto. In confezione blister.

	Cod.art.	
	181700R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Punta per piastrelle REMS Ø 5 mm	181710R	
Punta per piastrelle REMS Ø 6 mm	181711R	
Punta per piastrelle REMS Ø 8 mm	181712R	
Punta per piastrelle REMS Ø 10 mm	181713R	
Punta per piastrelle REMS Ø 12 mm	181714R	
Punta per piastrelle REMS Ø 14 mm	181715R	

REMS
REMS
REMS
REMS

REMS Krokodil 125/180 SR

Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare

Elettroutensile compatto e maneggevole per scanalare e tagliare a secco, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo. Per l'artigianato e l'industria.

REMS Krokodil 125	
Profondità di taglio	≤ 38 mm
Larghezza di taglio	≤ 43 mm
Numero di dischi diamantati	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Profondità di taglio	≤ 61 mm
Larghezza di taglio	≤ 62 mm
Numero di dischi diamantati	1 – 3

Dischi diamantati universali REMS, anche per macchine motore adatte di altre marche, vedere pagina 303.

REMS Krokodil – scanalare anziché scalpellare. Superficie di lavoro che appoggia completamente. Elettronica multifunzionale.

Impiego universale

Macchina motore universale per scanalare e tagliare a secco. Ideale per realizzare scanalature per la posa di tubi e cavi elettrici di impianti di riscaldamento, igienico-sanitari ed elettrici, di climatizzazione e di refrigerazione.

Costruzione

REMS Krokodil 125: Macchina motore compatta e maneggevole, solo 5,8 kg. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce, ad esempio solo 25 s per realizzare una scanalatura in muri lunga 500 mm e profonda 38 mm. Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme. Pratica impugnatura con interruttore, regolabile in 2 posizioni, parallela o trasversale all'asse della macchina, ed impugnatura di sostegno girevole, per un'ottimale posizione di lavoro e per lavorare in modo ergonomico. Bloccaggio dell'albero motore per il cambio facile dei dischi diamantati universali. 4 dischi distanziatori di diverso spessore, avvitati insieme ai dischi diamantati e interposti ad essi sulla distanza richiesta delle scanalature, formano un blocco stabile e assicurano una larghezza di taglio costante. Battuta di profondità regolabile. Bocchettone di aspirazione integrato nell'alloggiamento per il collegamento di un depolveratore.

REMS Krokodil 180 SR: Macchina motore compatta e maneggevole, solo 8,0 kg. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce, ad esempio solo 34 s per realizzare una scanalatura in muri lunga 500 mm e profonda 61 mm. Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme. Pratica impugnatura con interruttore con effetto leva ed amplificazione di 3 volte della forza per un facile affondamento ed un efficiente avanzamento. Impugnatura di sostegno girevole, per un'ottimale posizione di lavoro e per lavorare in modo ergonomico. Bloccaggio dell'albero motore per il cambio facile dei dischi diamantati universali. Dischi distanziatori di diverso spessore, avvitati insieme ai dischi diamantati e interposti ad essi sulla distanza richiesta delle scanalature, formano un blocco stabile e assicurano una larghezza di taglio costante. Battuta di profondità regolabile. Bocchettone di aspirazione integrato nell'alloggiamento per il collegamento di un depolveratore.

Azionamento

REMS Krokodil 125: Robusto e potente motore universale, 1850 W. Numero di giri sotto carico dell'albero motore dei dischi 5000 min^{-1}. Stabile riduttore esente da manutenzione. Cavo di alimentazione 2,3 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione.

REMS Krokodil 180 SR: Robusto e potente motore universale, 2000 W. Numero di giri sotto carico dell'albero motore dei dischi 3300 min^{-1}. Protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore con resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabile riduttore esente da manutenzione. Cavo di alimentazione 5,7 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Protezione dal riavviamento dopo un'interruzione della corrente elettrica.

Speed Regulation

L'elettronica del tachimetro di regolazione del numero di giri (REMS Krokodil 180 SR) mantiene costante il numero di giri anche sotto carico. Il numero di giri del disco diamantato viene mantenuto sul valore nominale finché non trova una resistenza antagonista e scende sotto un valore critico. Il motore di azionamento si arresta. Scaricando la macchina motore, si ritorna al numero di giri nominale, per cui si può continuare subito a lavorare con il numero di giri nominale **(brevetto EP 2 085 191)**. Vantaggio: la velocità di scanalatura e di taglio (numero di giri sotto carico) rimane costante durante l'intero processo di scanalatura e di taglio, per alte prestazioni di scanalatura e di taglio.

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di spunto per un avviamento graduale all'inizio dell'affondamento dei dischi diamantati, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico per la protezione del motore e del riduttore.

Dischi diamantati universali

Utilizzo universale per realizzare scanalature e tagli diritti. Segmenti diamantati di qualità appositamente sviluppati, con alto contenuto di diamanti ed agglomerante speciale per eccellenti prestazioni di scanalatura/taglio e durata particolarmente

Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme.

REMS Krokodil 125/180 SR

Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare

lunga. A scelta dischi diamantati universali REMS LS Turbo, con saldatura laser, resistenti alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali duri, o dischi diamantati universali REMS LS H-P, High Performance, con saldatura laser, resistenti alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, di lunga durata (pagina 303), corpo base in metallo secondo EN 13236. Foro di montaggio Ø 22,23 mm.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiore per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m^3. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 304).

La fornitura comprende

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo, profondità di taglio 38 mm, regolabile. Larghezza del taglio ≤ 43 mm, a livelli di 3, 6, 10, 20 mm tramite dischi distanziatori. Elettroutensile con albero motore Ø 22,2 mm, per 1 o 2 dischi diamantati secondo EN 13236, ≤ Ø 125 mm, con riduttore esente da manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Elettronica multifunzionale con avviamento graduale, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico. Cavo di alimentazione 2,3 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Numero di giri sotto carico 5000 min^{-1}. Bocchettone di aspirazione per collegare un aspirapolvere/depolveratore. Chiave fissa da 13. In valigetta robusta.

	Cod.art.	
	185010R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato con Speed Regulation. Per tracciare e tagliare calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo, profondità di taglio 61 mm, regolabile. Larghezza del taglio ≤ 62 mm, a livelli di 3, 6, 10, 20 mm tramite dischi distanziatori. Elettroutensile con albero motore Ø 22,2 mm, per 1, 2 o 3 dischi diamantati secondo EN 13236, ≤ Ø 180 mm, con riduttore esente da manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Elettronica multifunzionale con avviamento graduale, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico, protezione contro il surriscaldamento. Cavo di alimentazione 5,7 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Protezione dal riavviamento in caso di black-out di rete. Numero di giri sotto carico 3300 min^{-1}. Bocchettone di aspirazione per collegare un aspirapolvere/depolveratore. Chiave fissa da 13. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	185011R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Krokodil 125 macchina motore	185000R220	
REMS Krokodil 180 SR macchina motore	185001R220	
Disco diamantato universale REMS LS Turbo Ø 125 mm, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236	185021R	
Disco diamantato universale REMS LS H-P Ø 125 mm, High Performance, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236.	185022R	
Disco diamantato universale REMS LS Turbo Ø 180 mm, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236	185026R	
Disco diamantato universale REMS LS H-P Ø 180 mm, High Performance, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236.	185027R	
Scalpello piatto per rimuovere l'anima al termine dell'operazione di taglio	185024R	
Valigetta con inserti per REMS Krokodil 125	185054R	
Cassetta metallica	185058R	
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 304		

REMS Pull L / M

Aspiratore di materiale asciutto e bagnato

Potente aspiratore elettrico di materiale asciutto e bagnato con pulizia automatica del filtro. Per l'uso artigianale ed industriale.

Aspirazione di polveri, sporco e liquidi.

Ideale per la depolverazione durante lavori di fenditura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura.

Certificato come aspirapolvere e depolveratore di polveri nocive.

Ideale per aspirare il fango prodotto durante il carotaggio.

REMS Pull L	
Classe della polvere secondo EN 60335-2-69	L
Valore limite di esposizione sul posto di lavoro	> 1 mg/m³
Grado di permeabilità	≤ 1 %
REMS Pull M	
Classe della polvere secondo EN 60335-2-69	M
Valore limite di esposizione sul posto di lavoro	> 0,1 mg/m³
Grado di permeabilità	≤ 0,1 %

REMS Pull – per aspirare materiali asciutti e bagnati. Alta e costante potenza di aspirazione grazie alla continua pulizia automatica del filtro. Certificato per raccogliere polveri nocive.

Impiego universale

Aspiratore potente e maneggevole di materiali asciutti e bagnati. Per aspirare polveri, sporco e liquidi. Particolarmente adatto per la depolverazione durante lavori di scanalatura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura. Certificato come aspiratore e depolveratore per raccogliere polveri nocive di classe L o M secondo EN 60335-2-69. Per l'uso artigianale ed industriale.

Costruzione

Struttura compatta e maneggevole. REMS Pull L/M solo 12,7 kg. Leggero e manovrabile grazie alle ruote fisse gommate ed alle ruote sterzabili girevoli, arresto tramite ruota sterzabile con fermo. Grande capacità del recipiente 35 l, capacità per liquidi 19 l. Interruttore On/Off ed interruttore per la pulizia automatica del filtro con LED verde integrato per la segnalazione della pulizia automatica del filtro in stand-by. Adattatore per il collegamento di un elettroutensile all'aspiratore, adattabile al bocchettone di aspirazione dell'elettroutensile impiegato. Tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, pratica prolunga del tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, ergonomica impugnatura a gomito, 2 tubi di aspirazione ad innesto in metallo cromato 0,5 m per adattare la lunghezza del tubo di aspirazione. Larga bocchetta di aspirazione di materiale asciutto/bagnato 300 mm con rotelle gommate, montaggio, a scelta, di spazzole per aspirare polveri e sporco o di inserti in gomma per aspirare liquidi. Bocchetta di aspirazione da giunti e fessure. Grande raggio di lavoro grazie al lungo cavo di alimentazione 7,5 m. Con dispositivi di fissaggio per cavo di alimentazione, tubo flessibile di aspirazione ed accessori. Pratica maniglia di trasporto.

REMS Pull M è idoneo e certificato per aspirare polveri nocive di classe M secondo EN 60335-2-69, con controllo elettronico della portata volumetrica, selettore per adattare la potenza di aspirazione a tubi flessibili di aspirazione di diametro diverso (21, 27, 35, 40, 50 mm) e tappo di chiusura per il bocchettone del tubo flessibile di aspirazione.

Pulizia continua automatica del filtro

REMS Pull L e REMS Pull M con innovativa e brevettata pulizia automatica del filtro, impedisce che la polvere intasi il filtro, particolarmente efficace in applicazioni con polveri sottili. Il filtro a pieghe viene pulito automaticamente ogni 15 s tramite potenti flussi d'aria. Durante la pulizia la forza aspirante rimane invariata. Sistema brevettato di filtro a pieghe.

Azionamento

Robusto e potente motore di bypass, 1200 W, con turbina di alta potenza. Alta potenza di aspirazione, regolabile in continuo fino ad una portata d'aria ≤ 74 l/s, per l'adattamento ottimale alla superficie ed al materiale da aspirare.

Spegnimento automatico

Limitazione del livello di riempimento con spegnimento automatico al raggiungimento del livello massimo del liquido durante l'aspirazione di liquidi conduttori di elettricità.

Accensione/spegnimento automatico elettroutensile

Presa per elettroutensili fino a 2200 W integrata nell'aspiratore, con accensione/spegnimento elettronico automatico. Accendendo o spegnendo l'elettroutensile, anche l'aspiratore si accende o si spegne automaticamente. Per lavorare comodamente.

Sistema antistatico (REMS Pull M)

Le cariche elettrostatiche vengono scaricate alla parte superiore dell'aspiratore, che prevede apposita messa a terra, tramite i tubi di aspirazione metallici, l'impugnatura E, il tubo flessibile E, la prolunga del tubo flessibile E ed il raccordo del tubo flessibile che sono dei conduttori elettrici.

Aspirazione di acqua

Per aspirare acqua è necessario il filtro a pieghe PES. Se necessario, utilizzare un sacchetto filtrante per materiale bagnato o un sacchetto di polietilene. I sacchetti filtranti per materiale bagnato separano l'acqua dalle sostanze solide aspirate. I sacchetti di polietilene semplificano lo smaltimento dello sporco ed impediscono accumuli di sporco all'interno del contenitore.

Aspiratori e depolveratori certificati per raccogliere polveri nocive secondo EN 60335-2-69.

Aspirazione di polveri nocive durante lavori di scanalatura e taglio:

REMS Pull M Set

Aspirazione di polveri nocive durante lavori di carotaggio a secco:

REMS Pull M Set D

REMS Pull L / M

Aspiratore di materiale asciutto e bagnato

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiore per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Aspirazione di fango prodotto durante il carotaggio ad umido con colonne REMS:

REMS Pull L Set W

La fornitura comprende

REMS Pull Set. Aspiratore elettrico di materiale asciutto e bagnato per uso industriale. Per aspirare polveri, sporco e liquidi. Ideale per la depolverazione durante lavori di fenditura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura. Certificato come aspiratore e depolveratore per polveri nocive secondo EN 60335-2-69[1]. Motore di bypass 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Interruttore On/Off ed interruttore per la pulizia automatica del filtro con LED verde integrato. Interruttore della potenza di aspirazione per la regolazione in continuo della portata d'aria ≤ 74 l/s. Limitazione del livello con spegnimento automatico. Pulizia automatica del filtro. Presa per elettroutensili fino a 2200 W, con accensione/spegnimento elettronico automatico. Grande capacità del recipiente 35 l, capacità per liquidi 19 l. Carrellato, 2 ruote e ruota sterzabile con o senza arresto. Cavo di alimentazione 7,5 m. 1 sacchetto filtrante di carta, 1 filtro a pieghe di carta. 2 tubi di aspirazione metallici, ognuno 0,5 m, impugnatura, tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, prolunga per tubo flessibile di aspirazione 2,5 m. Bocchetta di aspirazione 300 mm per materiale asciutto/bagnato, con rotelle, spazzole, inserti in gomma. Bocchetta di aspirazione per giunti e fessure. Adattatore tubo flessibile di aspirazione/elettroutensile. Dispone di supporti per cavo di alimentazione, tubo flessibile di aspirazione ed accessori. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Pull L Set	Polveri di classe L. Valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 1 mg/m³, grado di permeabilità ≤ 1 %.	185500R220	
Pull L Set W	REMS Pull L Set con filtro a pieghe PES resistente all'acqua e dispositivo di aspirazione dell'acqua. Ideale per aspirare il fango prodotto durante il carotaggio ad umido con colonne REMS.	185503R220	
Pull M Set	Polveri di classe M. Valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³, grado di permeabilità ≤ 0,1 %. Controllo elettronico della portata volumetrica con segnale acustico. Selettore diametro del tubo flessibile di aspirazione. Tappo di chiusura per il bocchettone del tubo flessibile di aspirazione. Sistema antistatico con tubi di aspirazione metallici conduttori, impugnatura, tubo flessibile di aspirazione, prolunga del tubo flessibile di aspirazione, manicotto di collegamento del tubo flessibile di aspirazione.	185501R220	
Pull M Set D	REMS Pull M Set con rotore aspirante per l'aspirazione della polvere. Ideale per aspirare polveri nocive nel carotaggio a secco con REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, ecc.	185504R220	

Aspirazione di polveri nocive durante lavori di scanalatura e taglio:

REMS Pull L Set

REMS Pull L Set

Aspiratore di sicurezza per polveri di classe L

REMS Pull M Set

Aspiratore di sicurezza per polveri di classe M

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Sacchetto filtrante di carta, confezione da 5 pezzi, cellulosa, 2 strati, per l'aspirazione di materiali asciutti, certificazione M, per sporco normale, polveri sottili	185510R05	
Sacchetto filtrante di tessuto, confezione da 5 pezzi, poliestere, 3 strati, antistrappo, per aspirare materiali umidi ed asciutti, certificazione M, per sporco normale, polveri sottili, polveri abrasive, sporco umido	185511R05	
Sacchetto filtrante per materiale bagnato, confezione da 5 pezzi, tessuto di filato carta-poliestere, antistrappo, per aspirare materiali bagnati ed asciutti, per polveri abrasive, sporco bagnato, liquidi	185512R05	
Sacchetto di polietilene, confezione da 10 pezzi, per aspirare polveri asciutte e bagnate non nocive, per sporco normale, polveri sottili, polveri abrasive, sporco bagnato, liquidi. Impedisce l'imbrattamento del contenitore.	185513R10	
Filtro a pieghe di carta, cellulosa, rivestito di nanoparticelle, 1 unità, per aspirare materiali asciutti, certificazione M	185514R01	
Filtro a pieghe di PES, poliestere, rivestito di nanoparticelle, 1 unità, resistente all'acqua, imputrescibile, lavabile con acqua, per aspirare materiali bagnati ed asciutti, certificazione M	185515R01	
Adattatore tubo flessibile di aspirazione/elettroutensile	185527R	

[1] Osservare le disposizioni nazionali sulla raccolta e lo smaltimento di polveri nocive.

PRESS

Asciugatura
Deumidificazione
Aerazione e sfiato

	Deumidificatore dell'aria/ asciugatore per edilizia	**308**
	Ventilatore da cantiere	**310**

REMS Secco 50/80

Potenti deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall'acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

REMS Secco 50	
Potere deumidificante	≤ 50 l/24 h
Portata d'aria	≤ 265 m^3/h
REMS Secco 80	
Potere deumidificante	≤ 80 l/24 h
Portata d'aria	≤ 850 m^3/h

REMS Secco – per asciugare e deumidificare.

Impiego universale

Potenti deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall'acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

Costruzione Secco 50

Struttura compatta e maneggevole in robusta carcassa di plastica. Peso 21 kg. Zona di aspirazione dell'aria di grandi dimensioni con filtro dell'aria lavabile. Igrostato elettronico per regolare l'umidità finale dell'aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell'umidità nominale dell'aria, riaccensione automatica se l'umidità dell'aria aumenta di nuovo. Uscita dell'aria verso l'alto per un'ottimale circolazione dell'aria. Scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 7,7 l, tubo flessibile conducibile all'esterno dal lato posteriore, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 7,7 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente, come accessorio. Robusta carcassa in plastica con ruote per un facile trasporto.

Costruzione Secco 80

Struttura compatta e maneggevole in stabile alloggiamento in lamiera di acciaio verniciata a polveri. Peso 51 kg. Zona di aspirazione dell'aria di grandi dimensioni con filtro dell'aria lavabile. Igrostato elettronico per regolare l'umidità finale dell'aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell'umidità nominale dell'aria, riaccensione automatica se l'umidità dell'aria aumenta di nuovo. Uscita laterale dell'aria per un'ottimale circolazione dell'aria. Tubo flessibile di scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 11,5 l (accessorio), conducibile all'esterno di lato, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Interruttore di selezione del funzionamento con o senza recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 11,5 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Presa per cavo di alimentazione amovibile. Pratico alloggiamento per il cavo di alimentazione durante il trasporto. Stabile telaio carrellato in tubolari di acciaio con ruote grandi per un facile trasporto, anche su scale. Il lato posteriore del telaio permette di far scivolare la macchina verso il basso o verso l'alto, ad esempio durante lo scarico da o il carico su una vettura.

Gruppo frigorifero Secco 50

Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante potente motore a condensatore 230 V, 760 W, con sistema di sbrinamento elettronico, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante ≤ 50 l/24 h, portata d'aria ≤ 265 m^3/h. Refrigerante R-290 di qualità.

Gruppo frigorifero Secco 80

Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante e potente motore a condensatore 230 V, 680 W, con sistema di sbrinamento automatico a gas caldo, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante ≤ 80 l/24 h, portata d'aria ≤ 850 m^3/h. Refrigerante R-290 di qualità.

Centralina di comando elettronica Secco 50

Pannello di comando di grandi dimensioni illuminato con chiara indicazione dell'umidità effettiva e nominale dell'aria, stato operativo del gruppo frigorifero, funzione di sbrinamento. Tasti per regolare l'umidità finale dell'aria tra 30 % e 90 % in incrementi dell'5 % e per impostare il funzionamento continuo. Tasti per 2 velocità della ventola. Tasto per timer automatico. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

Centralina di comando elettronica Secco 80

Display da 3" illuminato con tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 70 mm, con chiara indicazione dell'umidità effettiva e nominale dell'aria, delle ore di funzionamento, dello stato operativo del gruppo frigorifero, della funzione di sbrinamento, della funzione di protezione del compressore e del funzionamento per il recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Tasti per regolare l'umidità finale dell'aria tra 30 % e 90 % in incrementi dell'1 % e per impostare il funzionamento continuo. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

REMS Secco 50/80

Recipiente di raccolta della condensa con pompa Secco 50 e Secco 80

Recipiente di raccolta della condensa con pompa della, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino, come accessorio.

Set di uscita dell'aria Secco 80

Tubo flessibile di grandi dimensioni Ø 200 mm, lunghezza 10 m, per l'uscita dell'aria, con occhielli metallici di fissaggio per poterlo appendere o fissare, con flangia di collegamento, per diffondere l'aria di scarico nell'ambiente, per deumidificare cavità, ad esempio controsoffitti, e per indirizzare il getto d'aria su superfici bagnate (accessorio).

REMS Orkan

Per coadiuvare deumidificatori dell'aria/asciugatori per l'edilizia elettrici. Per accelerare l'asciugatura e la deumidificazione in seguito ad allagamenti e danni causati dall'acqua è utile sostenere lo scambio dell'aria mediante ventilatori da cantiere elettrici REMS Orkan (pagina 310).

R-290

Info

La fornitura comprende

REMS Secco 50 Set. Deumidificatore dell'aria/asciugatore per edilizia elettrico ad uso professionale. Per asciugare ambienti, per deumidificare scantinati, ecc. e per asciugare calcestruzzo, muri, intonaco, gettate, ecc. Gruppo frigorifero con compressore a pistone rotante e motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 760 W, con sistema di sbrinamento automatico, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Potere deumidificante ≤ 50 l/24 h, portata d'aria ≤ 265 m^3/h. Centralina di comando elettronica con pannello di comando illuminato di grandi dimensioni e funzione memory. Igrostato elettronico. Filtro dell'aria. Recipiente interno di raccolta della condensa da 7,7 l. In robusta carcassa di plastica con ruote. In scatola.

	Cod.art.	
	132011R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

R-290

Info

La fornitura comprende

REMS Secco 80 Set. Deumidificatore dell'aria/asciugatore per edilizia elettrico ad uso professionale. Per asciugare ambienti, per deumidificare scantinati, ecc. e per asciugare calcestruzzo, muri, intonaco, gettate, ecc. Gruppo frigorifero con compressore a pistone rotante e motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 680 W, con sistema di sbrinamento automatico a gas caldo, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Potere deumidificante ≤ 80 l/24 h, portata d'aria ≤ 850 m^3/h. Centralina di comando elettronica con display da 3" illuminato e funzione memory. Igrostato elettronico, indicatore delle ore di funzionamento, indicatore dell'energia elettrica assorbita. Filtro dell'aria. In stabile alloggiamento in lamiera di acciaio su telaio carrellato di tubolari di acciaio con ruote grandi. In scatola.

	Cod.art.	
	132010R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Recipiente di raccolta della condensa da 11,5 l Secco 80 per scaricare la condensa all'interno dell'alloggiamento in lamiera di acciaio. Per REMS Secco 80.	132100R	
Set di uscita dell'aria Secco 80, costituito da tubo flessibile dell'aria di scarico Ø 200 mm, lunghezza 10 m, con occhielli metallici di fissaggio per la sospensione sul posto, con flangia di collegamento, per diffondere l'aria di scarico nell'ambiente, per deumidificare cavità, ad esempio controsoffitti, e per indirizzare il getto d'aria su superfici bagnate. Per REMS Secco 80.	132104R	
Recipiente di raccolta della condensa con pompa per Secco 50, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino. Prevalenza ≤ 2 m. Per REMS Secco 50.	132129R220	
Recipiente di raccolta della condensa con pompa per Secco 80, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino. Prevalenza ≤ 2 m. Per REMS Secco 80.	132121R220	
Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Per REMS Secco 50, ecc.	132132R220	
REMS Detect W, igrometro dielettrico per la misura non invasiva dell'umidità di materiali da costruzione, ad esempio di calcestruzzo, muratura, gesso e legno. In borsa.	132115R	
REMS Orkan, ventilatore elettrico da cantiere, vedere pagina 310.		

REMS Orkan 1360/2050

Ventilatore elettrico da cantiere

Potente ventilatore elettrico da cantiere ad alta efficienza per supportare i deumidificatori dell'aria/gli asciugatori per l'edilizia dopo inondazioni e danni causati dall'acqua. Ideale per l'aerazione e lo sfiato di locali, intercapedini, pozzi, cavità e per l'aerazione e il raffreddamento con aria di macchine, tendoni per eventi festivi, padiglioni per manifestazioni. Per supportare lo scambio dell'aria in scantinati umidi e ammuffiti e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muratura, intonaco, massetto, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

REMS Orkan 1360	
Portata d'aria	1360 m^3/h
Potenza	145 W
REMS Orkan 2050	
Portata d'aria livello I	1740 m^3/h
Potenza livello I	355 W
Portata d'aria livello II	2050 m^3/h
Potenza livello II	450 W

REMS Orkan – per l'aerazione.

Impiego universale

Potente ventilatore da cantiere ad alta efficienza per supportare i deumidificatori dell'aria/gli asciugatori per l'edilizia dopo inondazioni e per i danni causati dall'acqua. Ideale per l'aerazione e lo sfiato di locali, intercapedini, pozzi, cavità e per l'aerazione e il raffreddamento ad aria di macchine, tendoni per eventi festivi, padiglioni per manifestazioni. Per supportare il ricambio dell'aria in scantinati umidi e ammuffiti e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muratura, intonaco, massetto, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

Costruzione Orkan 1360

Ventola assiale in stabile corpo in polietilene realizzato tramite rotostampaggio per una lunga durata. Struttura compatta e maneggevole, peso di soli 6,8 kg, con motore monofase a condensatore 230 V, 145 W a bassa rumorosità, con pratica maniglia di trasporto. Portata d'aria generata 1360 m^3/h.

Tubo flessibile di scarico e di aspirazione di grandi dimensioni, Ø 200 mm, lunghezza 10 m, ad esempio per aspirare l'aria da locali, intercapedini, pozzi, cavità, ecc., per scaricare l'aria o le polveri aspirate all'esterno e per gonfiare castelli gonfiabili, palloni aerostatici ad aria calda, ecc., come accessorio.
A seconda della situazione si può montare un tubo flessibile di scarico e di aspirazione rispettivamente sul lato di aerazione e di sfiato del ventilatore da cantiere.
Sacco per la raccolta delle polveri, Ø 200 mm, lunghezza 2980 mm, lavabile, per catturare le polveri grossolane e sottili fino alla classe M, come accessorio.

Costruzione Orkan 2050

Turboventola radiale con 2 livelli di portata d'aria, in stabile corpo in polietilene realizzato tramite rotostampaggio per una lunga durata. Struttura compatta e maneggevole, peso di soli 10 kg, con motore monofase a condensatore 230 V, 355/450 W a bassa rumorosità, con pratica maniglia di trasporto. Uscita dell'aria regolabile in direzione orizzontale, a 45° o verticale tramite deflettori applicabili sul corpo in materiale sintetico. Portata d'aria generata regolabile su 2 livelli: 1740/2050 m^3/h. Ideale per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muratura, intonaco, massetto, ecc.

REMS Orkan 1360/2050

Ventilatore elettrico da cantiere

La fornitura comprende

REMS Orkan 1360. Ventilatore elettrico da cantiere per uso artigianale. Per l'aerazione e lo sfiato di locali, intercapedini, pozzi, cavità e per l'aerazione e il raffreddamento ad aria di macchine, tende per eventi festivi, padiglioni per manifestazioni. Per coadiuvare lo scambio dell'aria in scantinati umidi e ammuffiti, per supportare l'asciugatura di calcestruzzo, muratura, intonaco, massetto, ecc. e per gonfiare castelli gonfiabili, palloni aerostatici ad aria calda, ecc. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 145 W, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Portata d'aria 1360 m^3/h. In stabile corpo in materiale sintetico. In scatola.

	Cod.art.	
	132300 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

La fornitura comprende

REMS Orkan 2050. Ventilatore elettrico da cantiere per uso artigianale. Per l'aerazione per di locali, intercapedini, pozzi, cavità e per l'aerazione e il raffreddamento ad aria di macchine, tende per eventi festivi, padiglioni per manifestazioni. Per coadiuvare lo scambio dell'aria in scantinati umidi e ammuffiti. Ideale anche per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muratura, intonaco, massetto, ecc. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 355/450 W, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Portata d'aria 1740/2050 m^3/h. In stabile corpo in materiale sintetico. In scatola.

	Cod.art.	
	132301 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Tubo flessibile di scarico e di aspirazione, Ø 200 mm, lunghezza 10 m, per aspirare l'aria da locali, intercapedini, pozzi, cavità, per scaricare l'aria o le polveri aspirate all'esterno e per gonfiare castelli gonfiabili, palloni aerostatici ad area calda, ecc. Per REMS Orkan 1360.	132307 R	
Sacco per la raccolta delle polveri, Ø 200 mm, lunghezza 2980 mm, lavabile, per catturare le polveri grossolane e sottili fino alla classe M. Per REMS Orkan 1360.	132308 R	
Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Per REMS Orkan, ecc.	132132 R220	
REMS Detect W, igrometro dielettrico per la misura non invasiva dell'umidità di materiali da costruzione, ad esempio di calcestruzzo, muratura, gesso e legno. In borsa.	132115 R	

REMS Secco, deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia elettrici, vedere pagina 308.

Indice analitico

A

Accordo per la concessione di garanzia ... 224
Aerazione e sfiato ... 307
Akku-Press 14 V ... 180–181
Akku-Press 14 V ACC ... 182–183
Akku-Press 22 V ACC ... 184–185
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 186–187
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo 22 V ... 28–29
Amigo E ... 24
Anelli a pressare ... 148–172, 188–221
Apparecchio aspirante e di pulizia a pressione ... 266
Aquila 3B ... 103
Aquila WB ... 103
Asciugatura ... 307
Aspiratore di materiale asciutto e bagnato ... 304–305
Aspirazione di materiali asciutti e bagnati ... 283
Ax-Press 25 22 V ACC ... 230–231
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 230–231
Ax-Press 30 22 V ... 228
Ax-Press HK / H ... 229

B

Banchi di lavoro pieghevoli ... 104
Banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi ... 103
Blitz ... 250
Bussole a cambio rapido ... 30
Bussole S a cambio rapido ... 23

C

Calc-Push ... 112
CamScope ... 258–259
CamSys ... 260–261
CamSys 2 ... 262–264
Carotatrice diamantata elettrica con tecnologia a micro-impulsi ... 296–297
Carotatrice elettrica per corone diamantate ... 284–287, 290–291
Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation ... 288–289
Carotatrici diamantate ... 283
Cat 22 V VE ... 62–63
Catch S ... 102
Catch W ... 102
Cat VE ... 61
Cento ... 84–85
Cento 22 V ... 86–87
Cesoie per l'uso con una sola mano con avanzamento a cricco ... 93
Cesoie per tubi per l'uso con una sola mano ... 90–92
CleanH ... 115, 119
CleanM ... 119
Cobra 22/32 ... 268–271
Collaudo a pressione ... 109
Collum ... 51
Collum 22 V ... 52–53
Conferme di idoneità ... 223
Congelare ... 253
Congelatubi ... 254
Congelatubi elettrico ... 255
Contact 2000 ... 249
Corone diamantate per carotaggio a secco LS ... 299
Corone diamantate universali ... 294
Corone diamantate universali LS ... 295
Curvare ... 123
Curvatubi a batteria ... 128–129, 136–137
Curvatubi elettrico ... 132–135
Curvatubi manuale ... 124–125, 138
Curvatubi oleodinamico ... 130–131
Curvatubi oleodinamico manuale ... 126–127
Curvo ... 132–133
Curvo 22 V ... 136–137
Curvo 50 ... 134–135
Cut 110 Cu-INOX ... 95
Cut 110 P ... 94
Cu-Vlies ... 248

D

Detergente per macchine ... 119
Deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia elettrici ... 308–309
Deumidificazione ... 307
Disinfezione ... 109
Dispositivo per scanalare ... 50
DueCento ... 88–89

E

Eco-Press ... 174
EMSG 160 ... 274
E-Push 2 ... 111
Eskimo ... 254
Esoie per tubi con avanzamento a cricco ... 93
Espandere ... 235
Espansore elettrico per tubi ... 244–245
Espansore elettroidraulico per tubi 34 kN con ritorno automatico ... 240
Espansore manuale per tubi ... 236–237
Espansore per tubi a batteria 20 kN con ritorno automatico ... 238–239
Espansore per tubi a batteria con ritorno automatico ... 238–239
Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano ... 237
Estrarre ... 235
Estrattore elettrico per tubi ... 243, 245
Estrattore manuale per tubi ... 242
Eva ... 22
Ex-Press 22 V ACC ... 238–239
Ex-Press Cu ... 236
Ex-Press H ... 237
Ex-Press P ... 237

F

Fari da cantiere elettrici a LED ... 106
Fari LED da cantiere a batterie ... 107
Filettare ... 21
Filettatrice ... 32–39, 42–43, 46–47
Filiera a batteria con bussole a cambio rapido ... 28–29
Filiera a cricco con bussole a cambio rapido ... 22
Filiera elettrica con bussole a cambio rapido ... 24–27
Flussaggio ... 109
Frigo 2 F-Zero ... 255

G

Giratubi modello svedese ... 102

H

Herkules ... 105
Hot Dog 2 ... 248
Hurrican ... 243
Hurrican H ... 242
Hydro-Swing ... 126–127
Hydro-Swing 22 V ... 128–129

I

Ispezione di tubazioni e canali ... 257

J

Jumbo ... 104
Jumbo E ... 104

K

Krokodil 125/180 SR ... 302–303

L

Lame da sega ... 71
Lame da sega speciali ... 70
Lame universali ... 70
Lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 251
Lega saldante dura ISO 17672-CuP 179 ... 251
Lot Cu 3 ... 251
Lot P6 ... 251
Lumen 2800 22 V ... 107
Lumen 5000/7000/10000 ... 106

M

Macchina a batteria da taglio per tubi ... 86–87
Macchina da taglio per tubi ... 84–85, 88
Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni ... 268–269
Macho ... 250
Magnum (fino a 2") ... 34–35
Magnum (fino a 3") ... 36–37
Magnum (fino a 4") ... 38–39
Magnum RG ... 54–55
Matrici e contromatrici ... 139
Mini-Cobra ... 266
Mini-Cobra S ... 267
Mini-Press 14 V ACC ... 143
Mini-Press 22 V ACC ... 144–145
Mini-Press S 22 V ACC ... 146–147
Montare ... 101
Morsa a catena per tubi per banco di lavoro ... 103
MSG ... 275
Multi-Push S ... 113–115
Multi-Push SL/SLW ... 116–119

N

Nano ... 82
Nano 11 V ... 83

Indice analitico

Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48
NoCor ... 115, 119

O

Olio da taglio ... 49
Orkan 1360/2050 ... 310–311

P

Panno per pulizia ... 248
Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 251
Paste Cu 3 ... 251
Peroxi Color ... 115, 119
Pettini ... 30, 40
Pettini Strehler ... 44
Pettini Strehler e portapettini ... 44
Picus DP ... 296–297
Picus S1 ... 284–285
Picus S2/3,5 ... 290–291
Picus S3 ... 286–287
Picus SR ... 288–289
Pinza troncatrice M ... 225
Pinza troncatrice Mini M ... 173
Pinze a pressare ... 188–221
Pinze a pressare Mini ... 148–172
Pinze regolabili ... 102
Polifusori a termoelemento ... 275
Pompa decalcificante elettrica ... 112
Pompa provaimpianti elettrica ... 111
Pompa provaimpianti manuale per collaudo ... 110
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 240
Power-Press ... 176
Power-Press ACC ... 177–178
Power-Press SE ... 175
Pressatrice assiale a batteria 13 kN con ritorno automatico ... 230–231
Pressatrice assiale a batteria 20 kN con ritorno automatico ... 230–231
Pressatrice assiale a batteria 30 kN ... 228
Pressatrice assiale ad una mano ... 229
Pressatrice assiale manuale ... 229
Pressatrice radiale a batteria 22 kN con ritorno automatico ... 143–147
Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico ... 182–183
Pressatrice radiale a batteria 32 kN con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura ... 184–185
Pressatrice radiale a batteria 32 kN con segnale di spegnimento ... 180–181
Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico ... 186–187
Pressatrice radiale a batteria XL 45 kN con ritorno automatico ... 186–187
Pressatrice radiale elettrica 32 kN ... 175
Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN con ritorno automatico ... 177
Pressatrice radiale elettroidraulica 32 kN con segnale di spegnimento ... 176
Pressatrice radiale elettroidraulica XL 32 kN con ritorno automatico ... 178
Pressatrice radiale manuale ... 174
Pressatura assiale ... 227
Pressatura radiale ... 141
Protezione ... 109
Pulizia di tubazioni e canali ... 257
Pull L / M ... 304–305
Pull-Push ... 266
Puma VE ... 60
Punte diamantate per la foratura a secco ... 300
Punte per piastrelle ... 300
Push ... 110
Python ... 130–131

R

RAG ... 96
RAS Cu ... 78
RAS Cu-INOX ... 76–77
RAS P ... 79
RAS P/SW 45/L ... 80
RAS St ... 76
RAS W INOX ... 80
REG 3–35 ... 97
REG 8–35 ... 98
REG 10–42 ... 98
REG 10–54 ... 99
REG 10–54 E ... 99
REG St ¼–2" ... 97
REG Universal ... 97
Riempimento ... 109
ROS P ... 92–93
ROS P 26/SW 35 S ... 91
ROS PEX ... 92
ROS P flex ... 90
Rotelle ... 81

S

Saldamanicotti elettrici ... 274
Saldare ... 247
Saldare tubi di plastica ... 273
Saldatore elettrico ... 248
Saldatore turbo a gas acetilene ... 250
Saldatore turbo a gas propano ... 250
Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa ... 276–279
Saldatrice elettrica ... 249
Sanificazione ... 109
Sanitol ... 49
Sbavare ... 75
Sbavatore esterno ed interno per tubi ... 72, 97–99
Sbavatore interno per tubi ... 97
Sbavatore universale ... 97
Scanalare ... 21
Scanalare e tagliare muri con disco diamantato ... 283
Scanalatrice ... 51, 54–55
Scanalatrice a batteria ... 52–53
Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare ... 302–303
Secco 50/80 ... 308–309
Sega circolare per tubi ... 72
Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica ... 73
Segare ... 57
Seghetti elettrici ... 58–59
Seghetti elettrici per tubi ... 64–65
Seghetto a batteria per tubi ... 68–69
Seghetto elettrico universale ... 60–61
Seghetto pneumatico ... 66
Seghetto universale a batteria ... 62–63
Sinus ... 138
Sistema d'ispezione elettronico con telecamera ... 260–263
Smussare ... 75
Smussatori per tubi ... 96
Solar-Push ... 120–121
Spezial ... 49
SSG ... 280
SSM 160KS ... 277
SSM 160RS ... 276
SSM 250KS ... 278
SSM 315RF ... 279
Sturatubi elettrico ... 267
Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico ... 266
Supporti ... 292
Supporti materiale ... 105
Swing ... 124–125

T

Tabelle filettature ... 45
Tagliacavo ... 225
Tagliare ... 75
Tagliatubi ... 76–80, 95
Tagliatubi a batteria ... 83
Tagliatubi elettrico ... 82
Tagliatubi e smussatore ... 94
Tagliatubi trasversale/longitudinale ... 80
Telecamera-endoscopio a radiotecnica ... 258–259
Termopiastra per saldatura di testa ... 280
Teste portafiliere per filiere tonde / anelli intermedi / boccole guida ... 31
Testine a pressare ... 232–233
Testine espansore P ... 241
Testine espansore P-CEF ... 241
Tiger 22 V VE ... 68–69
Tiger pneumatic ... 66
Tiger/VE/SR ... 64–65
Tornado ... 32–33
Turbo Cu-INOX ... 72
Turbo K ... 73
Twist ... 244
Twist/Hurrican ... 245

U

Unimat 75 ... 42–43
Unimat 77 ... 46–47
Unità di pulizia e di protezione di sistemi di riscaldamento ... 115, 119
Unità di sanificazione per impianti di acqua potabile ... 115, 119
Unità elettriche di riempimento e lavaggio ... 120–121
Unità elettronica di flussaggio con compressore ... 113–115
Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore ... 113–119

V

Ventilatore elettrico da cantiere ... 310–311
V-Jet H ... 115, 119
V-Jet TW ... 115, 119

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
043054	Z		115, 118, 121
045159	Z		115, 118
047069	Z		118
074021	Z		242
074041	Z		242
076117	Z		242
079003	Z		293–295, 298–299
079005	Z		293, 298
079006	Z		293, 298
079010	Z		293, 298
079012	Z		293–295, 298–299
079013	Z		293, 298
079018	Z		293, 298
079019	Z		293, 298
090015	Z		115, 119
091072	Z		115, 119
091073	Z		115, 119
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		76
113100	H		76
113200	H	10	76
113210	V	10	77, 81, 94–95
113213	V	10	77, 81
113220	V	10	81
113225	V	10	78, 81
113240	H	10	76
113241	H	10	76
113300	H	10	77
113320	H	8	78
113330	H	8	77
113340	H	10	78
113350	H	10	77
113351	H	10	77
113360	Z		77–78, 97
113370	H		78
113380	H		77
113400	H		77
113401	H		77
113410	H		78
113450	H		80
113461	V		80–81
113480	H		80
113481	Z		80
113500	H		77
113810	H		98
113815	Z		98
113825	H	10	98
113830	H	10	99
113835	H	10	99
113840	Z		85, 87
113900	H	10	97
113910	H	10	97
115000	H		110
115001	H		110
115045	Z		110–111, 118
115110	Z		110–111
115140	Z		118
115217	Z		121
115220	Z		121
115221	Z		121
115311	M		121
115312	M		121
115314	Z		121
115315	Z		121
115319	Z		121
115323	Z		121
115324	Z		121
115325	Z		121
115326	Z		121
115375	Z		121
115500	M		111
115602	Z		115, 119
115604	Z		115, 119
115605	Z	6	115, 119
115607	Z	6	115, 119
115608	Z	6	115, 119
115609	Z		115, 118
115610	M		118
115611	M		118
115612	Z		115, 119
115621	Z		115, 118
115633	Z		115, 118
115661	Z		118
115667	Z		118
115703	Z		115, 119
115747	Z		118
115810	M		114
115900	M		112
116000	H		102
116005	H		102
116010	H		102
116015	H		102
116020	H		102
116050	H		102
116055	H		102
116060	H		102
120120	Z		105
120125	Z		105
120130	Z		105
120200	Z		104
120240	Z		104
120250	Z		103
120270	Z		103
130002	H		254
130207	Z		254
130208	Z		254
130209	Z		254
130383	Z		254
130410	Z		254
130415	Z		254
130430	Z		254
130450	Z		254
130455	Z		254
130460	Z		254
130465	Z		254
130470	Z		254
130475	Z		254
130480	Z		254
130485	Z		254
130490	Z		254
130495	Z		254
131012	M		255
131104	Z		255
131110	Z		255
131116	Z		255
131156	Z		255
131157	Z		255
131158	Z		255
131160	Z		255
132010	M		309
132011	M		309
132100	Z		309
132104	Z		309
132115	Z		309, 311
132121	Z		309
132129	Z		309
132132	Z		309, 311
132300	M		311
132301	M		311
132307	Z		311
132308	Z		311
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	119
140120	V	15	133, 135, 137–138
150000	H		236
150005	H		236
150006	H		236
150007	H		236
150008	H		236
150010	H		236
150017	H		236
150018	H		236
150019	H		236
150020	H		236
150021	H		237
150022	H		237
150025	H		237
150026	H		237
150027	H		237
150028	H		237
150029	H		237
150033	H		237
150100	Z		236
150105	Z		236
150110	Z		236
150120	Z		236
150125	Z		236
150130	Z		236
150140	Z		236
150145	Z		236
150150	Z		236
150155	Z		236
150160	Z		236
150165	Z		236
150170	Z		236
150175	Z		236
150180	Z		236
150185	Z		236
150190	Z		236
150195	Z		236
150205	Z		236
150210	Z		236
150220	Z		236
150225	Z		236
150230	Z		236
150235	Z		236
150240	Z		236
150245	Z		236
150250	Z		236
150500	Z		236
150510	Z		237
150515	Z		239, 241
150550	H		237
150600	Z		236–237
150806	Z		241
150807	Z		241
150808	Z		241
150809	Z		241
150812	Z		241
150826	Z		241
150828	Z		241
150842	Z		241
150843	Z		241
150845	Z		241
150846	Z		241
150849	Z		241
150855	Z		241
150858	Z		241
150868	Z		241
150873	Z		241
150882	Z		241
150883	Z		241
150885	Z		241
150886	Z		241
150887	Z		241
150888	Z		241
150894	Z		241
150897	Z		241
150912	Z		241
150913	Z		241
150914	Z		241
150915	Z		241
150916	Z		241
150923	Z		241
150926	Z		241
150943	Z		241
150944	Z		241
150945	Z		241
150946	Z		241
150947	Z		241
150950	Z		241
150952	Z		241
150957	Z		241
150958	Z		241
150960	Z		241
150961	Z		241
150962	Z		241
150963	Z		241
150968	Z		241
151000	E		243
151002	E		243
151003	H		242
151004	H		242
151005	H		242
151010	E		243
151105	Z		242–243, 245
151110	Z		242–243, 245
151120	Z		242–243, 245
151125	Z		242–243, 245
151130	Z		242–243, 245
151140	Z		242–243, 245
151145	Z		242–243, 245
151150	Z		242–243, 245
151155	Z		242–243, 245
151160	Z		242–243, 245
151165	Z		242–243, 245
151170	Z		242–243, 245
151175	Z		242–243, 245
151200	Z		242–243, 245
151210	Z		242–243, 245
151230	Z		242–243, 245
151240	Z		242–245
151402	Z		242–245
151600	Z		243–245
151615	Z		274
151618	Z		242
152106	Z		250
152109	Z		250
153020	H		125
153021	H		125
153022	H		125
153023	H		125
153025	H		125
153026	H		125
153027	H		125
153028	H		125
153029	H		125
153100	Z		125
153115	Z		125, 127, 129
153125	Z		125
153140	Z		125
153155	Z		125, 127, 129
153160	Z		125, 127, 129
153170	Z		125, 127, 129
153175	Z		125, 127, 129
153180	Z		125, 127, 129
153185	Z		125, 127, 129
153190	Z		125, 127, 129
153195	Z		125, 127, 129
153200	Z		125
153205	Z		125, 127, 129
153210	Z		125, 127, 129
153265	Z		125
153270	Z		125
153400	Z		129
153401	Z		129
153410	E		129
153411	E		129
153412	E		129
153413	E		129
153414	E		129
153415	E		129
153416	E		129
153417	E		129
153418	E		129
153419	E		128
153455	Z		129
153500	Z		127
153501	Z		127, 129
153510	H		127
153520	H		127
153521	H		127
153522	H		127
153523	H		127
153525	H		127
153526	H		127
153527	H		127
153528	H		127
153529	H		127
153531	Z		127, 129
153532	Z		127, 129
153540	Z		127, 129
153570	Z		127
154000	Z		138
154001	H		138
154002	H		138
154003	H		138
154004	H		138
154010	H		138
154160	Z		138
156000	E		244
156002	E		244
156004	E		244
156010	E		245
156012	E		245
156014	E		245
156150	Z		244–245
156200	Z		244–245
156225	Z		244–245
156250	Z		244–245
156300	Z		244–245

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
156350	Z		244–245
156375	Z		244–245
156400	Z		244–245
156425	Z		244–245
156450	Z		244–245
156475	Z		244–245
160010	H		250
160200	V	10	251
160210	V	10	251
160220	V	10	251
160300	V	25	248
161010	H		250
163020	E		248
163350	Z		248
164011	E		249
164050	E		249
164110	Z		249
164111	Z		249
164115	Z		249
164250	Z		249
170010	H		266
170011	Z		270
170012	Z		270
170022	E		267
170023	E		267
170200	Z		266, 270
170201	Z		266–267
170205	Z		266–267
170300	H		266
171150	Z		270
171151	Z		270
171200	Z		270
171201	Z		270
171205	Z		270
171210	Z		270
171250	Z		271
171265	Z		271
171270	Z		271
171275	Z		271
171280	Z		271
171290	Z		271
171291	Z		271
171305	Z		271
171306	Z		271
171340	Z		271
171341	Z		271
172000	Z		269
172010	M		269
172011	M		269
172012	M		269
172050	Z		270
172051	Z		270
172150	Z		270
172151	Z		270
172154	Z		270
172200	Z		270
172201	Z		270
172203	Z		270
172205	Z		270
172210	Z		270
172250	Z		271
172265	Z		271
172270	Z		271
172275	Z		271
172280	Z		271
172281	Z		271
172290	Z		271
172291	Z		271
172293	Z		271
172305	Z		271
172310	Z		271
172340	Z		271
172341	Z		271
172610	Z		271
172611	Z		271
172612	Z		271
174000	Z		269
174010	M		269
174011	M		269
174012	M		269
174050	Z		270
174101	Z		270
174150	Z		270
174154	Z		270
174200	Z		270
174201	Z		270
174203	Z		270
174205	Z		270
174210	Z		270
174250	Z		271
174265	Z		271
174270	Z		271
174275	Z		271
174282	Z		271
174291	Z		271
174293	Z		271
174295	Z		271
174296	Z		271
174305	Z		271
174306	Z		271
174310	Z		271
174311	Z		271
174340	Z		271
174341	Z		271
175000	Z		261
175007	M		261
175008	M		261
175010	M		261
175011	Z		261
175018	Z		261
175026	Z		261, 264
175057	Z		261, 264
175058	Z		261, 264
175103	Z		259
175105	Z		259
175107	Z		259
175108	Z		259
175109	E		259
175110	E		259
175113	E		259
175115	E		259
175123	Z		261, 264
175210	Z		107
175211	Z		107
175220	Z		106
175221	Z		106
175222	Z		106
175230	Z		106–107
175300	Z		264
175301	M		263
175302	M		263
175303	M		263
175304	M		263
175305	Z		261, 264
175306	Z		261, 264
175307	Z		264
175308	Z		264
175312	Z		264
175323	Z		264
175330	Z		264
175339	Z		264
175343	Z		264
180000	Z		285
180001	Z		287
180003	Z		297
180010	E		285
180011	E		287
180012	E		291
180015	Z		293–295, 298–299
180016	E		297
180028	E		287
180029	E		287
180030	E		291
180032	E		285
180033	E		297
180034	E		297
180035	E		297
180052	Z		294–295
180053	Z		294–295
180054	Z		294–295
180056	Z		294–295
180140	Z		293
180145	Z		298
180155	Z		293–295, 298–299
180160	Z		293, 305
180600	Z		285, 287, 289, 297
181010	V		294
181015	V		294
181020	V		294
181025	V		294
181030	V		294
181035	V		294
181040	V		294
181045	V		294
181050	V		294
181055	V		294
181057	V		294
181059	V		294
181060	V		294
181065	V		294
181070	V		294
181075	V		294
181080	V		294
181085	V		294
181090	V		294
181095	V		294
181410	V		295
181415	V		295
181420	V		295
181425	V		295
181430	V		295
181435	V		295
181440	V		295
181445	V		295
181450	V		295
181455	V		295
181457	V		295
181459	V		295
181460	V		295
181465	V		295
181470	V		295
181475	V		295
181480	V		295
181500	V		299
181502	V		299
181504	V		299
181506	V		299
181508	V		299
181510	V		299
181512	V		299
181514	V		299
181516	V		299
181518	V		299
181520	V		299
181522	V		299
181524	V		299
181526	V		299
181528	V		299
181530	V		299
181532	V		299
181700	V		300
181710	V		300
181711	V		300
181712	V		300
181713	V		300
181714	V		300
181715	V		300
182006	Z		293
182010	Z		293, 298
182050	Z		293, 298
183000	Z		289
183010	E		289
183022	E		289
183023	E		289
183600	Z		292, 298
183603	Z		293, 298
183604	Z		293, 298
183605	Z		293, 298
183606	Z		293, 305
183607	Z		293, 298
183632	Z		289, 292
183670	Z		293, 298
183675	Z		293
183700	Z		292, 298
185000	E		303
185001	Z		303
185010	E		303
185011	E		303
185021	V		303
185022	V		303
185024	Z		303
185026	V		303
185027	V		303
185054	Z		303
185058	Z		267, 303
185500	M		305
185501	M		305
185503	M		305
185504	M		305
185510	Z		305
185511	Z		305
185512	Z		305
185513	Z		305
185514	Z		305
185515	Z		305
185527	Z		305
250020	E		280
250041	Z		280
250042	Z		280
250120	E		280
250142	Z		280
250143	Z		280
250220	E		280
250242	Z		280
250243	Z		280
250320	E		280
250341	Z		280
250342	Z		280
250343	Z		280
252026	M		276
252046	M		277
252103	Z		276–277
254025	M		278
254103	Z		278
255020	M		279
255103	Z		279
256020	E		275
256213	E		275
256220	E		275
256233	E		275
256240	E		275
256242	Z		275
256320	E		275
256342	Z		275
256400	Z		275
256410	Z		275
256420	Z		275
256430	Z		275
256440	Z		275
256450	Z		275
256460	Z		275
256470	Z		275
256480	Z		275
256490	Z		275
256500	Z		275
256510	Z		275
256520	Z		275
256530	Z		275
261001	E		274
290000	H		79
290016	V	10	79, 81
290050	H		79
290100	H		79
290116	V	10	79, 81
290200	H		79
290216	V	10	79, 81
290300	H		79
290316	V	5	79, 81
290400	H		94
290410	H		95
290411	H		95
290412	H		95
290420	Z		94
290421	Z		94
290422	Z		94
290423	Z		94
290424	Z		94
290425	Z		94
290426	Z		94
290427	Z		94
290430	Z		94
290431	Z		94
290432	Z		94
290433	Z		94–95
290437	Z		94
290440	Z		94–95
290444	Z		94
290445	Z		94
290446	Z		94
290447	Z		94
290448	Z		94
290449	Z		94
291000	H		93
291010	H		93
291023	Z		93
291036	Z		93
291037	Z		93
291101	H		93
291111	Z		93
291112	Z		93
291200	H		93
291201	Z		93
291220	H		93
291221	Z		93
291240	H	8	92
291241	Z		92
291242	H	8	91
291243	Z		91
291244	Z		91
291250	H		93
291251	Z		93
291270	H		93
291271	Z		93
291290	H		93
291400	H	10	90
291401	Z		90
291410	H	10	90

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
291411	Z		90
291420	H	8	92
291421	Z		92
291430	H	8	90
291431	Z		90
292011	Z		96
292110	H		96
292210	H		96
340100	Z		37, 39
340110	Z		55
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		55
340231	M		55
340232	M		55
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 81
344100	Z		33, 35, 37, 39, 55
344105	Z		33, 35, 37, 39, 55
344150	Z		33, 35, 37, 39, 55
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347005	M		53
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 76, 81
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29, 53
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 65–66
546000	Z		26–27
560000	Z		65
560001	Z		65
560002	Z		66
560003	Z		60
560004	Z		61
560008	Z		65
560010	E		63
560011	Z		69
560020	E		65
560022	E		66
560023	E		60
560026	E		65
560027	E		65
560040	E		61
560052	E		63
560053	E		69
561001	V		70
561002	V		70
561003	V		70
561004	V		70
561005	V		70
561006	V		70
561007	V		70
561008	V		70
561101	V		71
561102	V		71
561103	V		71
561104	V		71
561105	V		71
561106	V		71
561107	V		71
561108	V		71
561109	V		71
561110	V		71
561111	V		71
561112	V		71
561113	V		71
561114	V		71
561115	V		71
561116	V		71
561117	V		71
561118	V		71
561119	V		71
561120	V		71
561121	V		71
561122	V		71
561123	V		71
561124	V		71
561125	V		71
561126	V		71
563000	Z		65–66, 69
563008	Z		65–66
563100	Z		65–66
563200	Z		65–66
565051	Z		73
566030	Z		29, 63, 69, 137
566051	Z		60–61, 65–66
570100	Z		190, 195–196, 198–199, 202, 205, 208, 213–215, 218, 220–221
570107	Z		190, 194, 196–198, 201–202, 206, 213–215, 218–220
570110	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570112	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
570115	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570117	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
570120	Z		190–193, 195–206, 208–215, 218, 220–221
570125	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570130	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570132	Z		213–214, 218
570135	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570137	Z		213–214, 218
570140	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570145	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570150	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
570155	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570160	Z		191–192, 195, 198–200, 205, 214–215, 218, 220–221
570165	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
570170	Z		191–192, 195, 198–200, 205, 214–215, 218, 220–221
570175	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
570280	Z		175–177
570290	Z		222
570295	Z		222, 225
570300	Z		190, 192–193, 198, 217
570310	Z		192, 194, 196, 201, 204, 206, 210–211, 216, 218, 220
570315	Z		206
570320	Z		190–204, 206–207, 210–211, 215–218, 220–221
570330	Z		204
570340	Z		190–194, 196, 199, 201, 204, 206–207, 210–211, 216–217
570350	Z		190–204, 206–207, 210–211, 215–218, 220–221
570360	Z		190–194, 199–200, 202, 204, 207, 216–217, 220
570370	Z		190–204, 206–207, 210–211, 216–218, 221
570380	Z		190–194, 196–204, 206–207, 210–211, 216–218, 220–221
570390	Z		190, 194, 196, 199, 202, 204, 206–207, 211, 217, 220
570400	Z		199
570410	Z		199
570420	Z		199
570430	Z		199
570440	Z		199
570450	Z		199
570452	Z		198, 200, 203, 221
570455	Z		193–196, 198, 200–201, 203, 205–206, 209–211, 214–216, 219–221
570457	Z		195, 198, 203, 209
570460	Z		190–211, 214–221
570462	Z		195–196, 198, 200–201, 203, 205, 209–210, 214, 218, 221
570465	Z		190–194, 196, 198–211, 214–217, 221
570467	Z		198, 200–201, 203, 209
570470	Z		190–211, 214–221
570472	Z		203, 209
570475	Z		190–211, 214–221
570477	Z		203, 209
570480	Z		190–211, 214–221
570482	Z		193, 200, 203, 218
570485	Z		190, 192–196, 198–211, 215–221
570487	Z		192, 194, 202–203, 216
570495	Z		190–192, 194–196, 198–207, 210, 214, 216, 219–220
570610	Z		200
570620	Z		200, 208
570630	Z		200
570650	Z		200, 208
570660	Z		208
570670	Z		200, 208
570680	Z		200, 208
570685	Z		218
570690	Z		208
570695	Z		193, 200
570717	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570720	Z		194, 198, 204, 207, 210
570727	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570730	Z		191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
570735	Z		191, 194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 221
570742	Z		193, 198, 202–204, 211
570747	Z		193, 198, 202–204, 211
570750	Z		190–193, 197, 201–202, 204–205, 207, 211, 216–218
570760	Z		194–196, 198, 201, 205–207, 210–211, 219–220
570765	Z		190–211, 215–221
570770	Z		190–196, 198–201, 203–208, 210–211, 216–217
570775	Z		190–211, 215–221
570780	Z		190, 192, 194–210, 216–221
570785	Z		190–211, 216–221
570790	Z		190–197, 199–200, 202–208, 210–211, 214, 216–221
570795	Z		191–197, 200, 202–208, 210–211, 214, 216–218, 220–221
570845	Z		193–194, 203, 210–211, 220
570850	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218, 220
570855	Z		193–194, 198–199, 203–204, 207, 210–211
570860	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218, 220
570870	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 210–211, 218
570880	Z		191, 193–195, 197–199, 202–204, 207, 211, 218, 220
570905	Z		218
570910	Z		194, 198, 210, 218–219, 221
570915	Z		194, 198, 210, 218–219, 221
570920	Z		210, 218–219
570925	Z		194, 198, 219, 221
570930	Z		213–214, 220
570932	Z		213–214
570935	Z		200, 212–214, 220
570937	Z		213–214
570940	Z		200, 212–214, 220
570945	Z		200, 212–214, 220
570950	Z		200, 212–214, 220
570955	Z		200, 212–214, 220
570970	Z		219
571003	Z		181
571004	Z		183
571013	E		181
571014	E		183
571019	E		183
571020	E		181
571136	Z		222
571137	Z		222
571283	Z		176–177, 181, 183, 185
571290	Z		181, 183, 185
571320	Z		190–193, 208, 210, 216–217
571325	Z		190–194, 196–197, 200, 203, 206–210, 216–217
571327	Z		192–194, 196, 203
571330	Z		190–194, 196–197, 200, 203, 206–210, 216–217
571335	Z		190–194, 196–197, 200, 206–210, 216–217
571337	Z		203, 208
571340	Z		190, 192–194, 196–197, 200, 206–207, 209, 216–217
571342	Z		203, 208
571360	Z		206
571370	Z		206
571375	Z		206
571380	Z		206
571432	Z		196
571434	Z		196
571436	Z		196
571438	Z		196
571450	Z		192, 220–221
571455	Z		192, 220–221
571460	Z		192, 220–221
571465	Z		192, 220–221
571470	Z		192, 220–221
571475	Z		192, 220–221
571477	Z		192, 221
571545	Z		143
571555	Z		143, 181, 183
571560	Z		83, 143, 181, 183
571565	Z		143, 181, 183
571567	Z		129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571570	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571571	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239
571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 137, 187
571581	Z		63, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571585	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239
571630	Z		218
571635	Z		190, 218–219
571640	Z		190, 218–219
571645	Z		218–219
571700	Z		194
571702	Z		194
571704	Z		194
571706	Z		194
571708	Z		194
571710	Z		194
571712	Z		194
571714	Z		194
571740	Z		207, 218
571750	Z		207, 219
571752	Z		207, 219
571754	Z		207, 219
571756	Z		207, 219
571758	Z		207, 219
571760	Z		207, 219
571762	Z		207, 218
571764	Z		207, 218
571767	Z		207, 218
571770	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571775	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571780	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571785	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571790	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571795	Z		193, 195, 200, 205–207, 219
571797	Z		207, 219
571855	Z		216
571865	Z		225
571866	Z		173, 225
571870	Z		225
571871	Z		225
571887	Z		225
571889	Z		225
571890	Z		225
571891	Z		173, 225
571895	Z		225
571896	Z		173, 225
571900	Z		200, 209, 221
571904	Z		200, 209, 221
571932	Z		196
571934	Z		196
571980	Z		203
572101	Z		175
572111	E		175
572350	Z		219
572355	Z		219
572365	Z		191–197, 199–200, 202–208, 210–211, 214, 216–218, 220–221
572385	Z		193, 198, 202–204, 211
572400	Z		190, 192–196, 198–211, 215–219, 221
572405	Z		190, 192–196, 198–211, 215–219, 221
572413	Z		207, 218
572470	Z		199
572600	Z		197, 203, 209, 217
572605	Z		197, 203, 209, 217
572610	Z		197, 203, 209, 217
572615	Z		197, 203, 209, 217
572620	Z		197, 203, 209, 217
572625	Z		197, 203, 209, 217
572630	Z		217, 220
572632	Z		217, 220
572634	Z		217
572636	Z		217, 220
572638	Z		217, 220
572640	Z		217, 220
572642	Z		190
572644	Z		190
572646	Z		190, 193
572648	Z		190
572670	Z		210
572672	Z		210
572674	Z		210
572676	Z		210
572678	Z		210
572680	Z		210
572687	Z		196–197, 205, 209, 219
572689	Z		196–197, 205, 209, 219
572691	Z		196–197, 205, 209, 219
572693	Z		197, 205, 209, 219
572695	Z		197, 205, 209, 219
572697	Z		197, 205, 209, 219
572706	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
572708	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
572710	Z		220
572712	Z		220
572714	Z		210
572716	Z		210
572727	Z		198–199, 214
572795	Z		222
572801	Z		222
572802	Z		222
572809	Z		222
572810	Z		222
572813	Z		222
572815	Z		195, 207–208, 218–219
572816	Z		195, 207–208, 218–219
572817	Z		195, 207–208, 218–219
572818	Z		195, 207–208, 218–219
572819	Z		195, 200, 205–206, 219
572820	Z		195, 200, 205–206, 219
572821	Z		195, 200, 205–206, 219
572822	Z		219
572823	Z		219
572824	Z		219
572828	Z		192, 194–195, 200, 205–208, 210, 217–218, 220
572829	Z		194, 201, 203, 206–207, 209–210, 216, 218
572830	Z		193, 198
572836	Z		210
572837	Z		191–196, 199–200, 202–203, 205–208, 210–211, 216–218, 220–221
572839	Z		197, 209
572840	Z		197, 209
572841	Z		197, 209
572844	Z		207, 218
572845	Z		207, 218
572846	Z		218
572850	Z		196, 204, 207–208, 212–214, 218–219
572851	Z		196, 204, 207–208, 212–214, 218–219
573008	Z		228
573018	E		228
573020	Z		231
573021	Z		231
573022	E		231
573023	E		231
573100	Z		228
573102	Z		228
573106	Z		228
573108	Z		228
573110	Z		228
573112	Z		233
573114	Z		233
573116	Z		233
573118	Z		233
573120	Z		233
573122	Z		233
573124	Z		233
573126	Z		233
573128	Z		233
573150	Z		233
573152	Z		233
573154	Z		233
573156	Z		233
573158	S		233
573160	Z		233
573162	Z		233
573164	Z		233
573166	Z		233
573168	Z		233
573170	Z		233
573172	Z		233
573176	Z		233
573178	Z		233
573184	Z		233
573186	Z		233

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
573282	Z		228
573320	Z		233
573325	Z		233
573330	Z		233
573335	Z		233
573360	Z		233
573364	Z		233
573367	Z		233
573370	Z		233
573400	Z		233
573402	Z		233
573404	Z		233
573406	Z		233
573430	Z		228
573432	Z		228
573434	Z		228
573436	Z		228
573438	Z		228
573616	Z		233
573624	Z		233
573628	Z		233
573630	Z		233
573632	Z		233
573634	Z		233
573636	Z		233
573638	Z		233
573640	Z		233
573642	Z		233
573644	Z		233
573646	Z		233
573647	Z		232
573648	Z		232
573649	Z		232
573652	Z		233
574000	H		174
574300	H		229
574302	H		229
574352	Z		229
574430	Z		174
574436	Z		82–83, 174
574437	Z		229
574500	Z		222
574502	Z		150, 153–156, 158, 161, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 201–202, 206, 213–215, 218–220
574504	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574506	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574508	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574510	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574512	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172, 190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
574516	Z		172, 222
574520	Z		150, 154–156, 159, 161, 163, 166–168, 170–172, 190, 195–196, 198–199, 202, 205, 208, 213–215, 218, 220–221
574522	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574524	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–215, 218, 220–221
574526	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574528	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574530	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172, 190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
574532	Z		153–154, 158, 171, 194, 196, 201, 220
574534	Z		153–154, 158, 171, 194, 196, 201, 220
574536	Z		167, 170, 213–214, 218
574538	Z		167, 170, 213–214, 218
574540	Z		155, 164, 197, 209
574542	Z		155, 164, 197, 209
574544	Z		155, 164, 197, 209
574550	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574552	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574554	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172, 191, 193–194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 218, 221
574556	Z		151, 153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 172, 191, 194, 197–199, 202, 204, 207, 210–211, 221
574558	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
574560	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
574562	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–219, 221
574564	Z		150–154, 156–166, 168–172, 190–194, 196–211, 216–221
575010	Z		239
575017	E		240
575020	E		239
575021	E		239
575022	E		239
575100	Z		240
575252	Z		239
575253	Z		239
575256	Z		239
575278	Z		240
576000	Z		185
576010	E		185
576011	E		185
577000	Z		177
577001	Z		176
577010	E		177
577011	E		176
577012	E		176
577013	E		177
578001	Z		143
578002	Z		145
578003	Z		147
578010	E		145
578012	E		143
578013	E		143
578014	E		145
578015	E		147
578016	E		147
578290	Z		143, 145, 147, 231, 239
578295	Z		172–173
578299	Z		143, 145, 147
578310	Z		150, 154–156, 159, 161, 163, 166–168, 170–172
578312	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578314	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578316	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578318	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578324	Z		150, 153–156, 158, 161, 166–168, 170–172
578326	Z		153–154, 158, 167, 171
578328	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578330	Z		153–154, 158, 167, 171
578332	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578334	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578336	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578338	Z		167, 170
578340	Z		167, 170
578342	Z		156–159, 164
578344	Z		152, 157, 159, 170
578346	Z		156–157, 159, 172
578348	Z		152–154, 156–159, 161–162, 164–165, 168–172
578350	Z		154, 156, 159, 164
578352	Z		150–166, 168–172
578354	Z		154, 156–159, 161, 164, 168, 170, 172
578356	Z		150, 152–154, 156–165, 168–169, 172
578358	Z		150–166, 168–172
578360	Z		150–151, 153–162, 165, 168–169, 171
578362	Z		150–166, 168–172
578364	Z		150–166, 168–172
578368	Z		151–153, 159, 169
578370	Z		158, 164, 172
578372	Z		152, 154, 156, 158, 161–162, 164–165, 171
578374	Z		150–166, 168–172
578376	Z		150, 152–158, 160–165, 168–169
578378	Z		150–166, 168–172
578380	Z		150–165, 168–172
578382	Z		150–166, 168–172
578386	Z		150–152, 154–155, 157–165, 168–172
578390	Z		150–152, 154–161, 163–168, 170–172
578392	Z		150–152, 155, 158–162, 165–166, 168–170
578394	Z		162
578396	Z		150–152, 156, 169
578398	Z		152–154, 158, 160, 162, 164–165, 169–171
578400	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578402	Z		160
578404	Z		150, 152–154, 157–158, 160, 162, 164–165, 169
578406	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578408	Z		150–153, 157–160, 162, 168–169, 171
578410	Z		150–160, 162, 164–166, 168–170, 172
578412	Z		150–160, 162, 164–166, 168–172
578418	Z		157
578420	Z		157, 163
578422	Z		157
578426	Z		157, 163
578430	Z		157, 163
578432	Z		157, 163
578434	Z		165
578436	Z		165
578438	Z		165
578440	Z		165
578442	Z		165
578444	Z		156–157
578446	Z		156–157
578448	Z		156–157
578450	Z		156
578452	Z		156
578454	Z		165
578456	Z		151–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578458	Z		153, 156, 160, 162, 164
578460	Z		151–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578462	Z		151–153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 170, 172
578464	Z		151, 153, 155–157, 159–160, 162, 164–166, 172
578466	Z		152–153, 160, 164–165, 171
578468	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170–171
578470	Z		152–153, 156–157, 160, 162, 164–165
578472	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170–171
578474	Z		150–157, 159–160, 162, 164–166, 170
578476	Z		150–157, 159–160, 162, 165–166, 170–171
578478	Z		156, 159–160, 165
578480	Z		170
578482	Z		153, 156, 164, 170, 172
578484	Z		153, 156, 164, 170, 172
578486	Z		170
578488	Z		153, 156, 164, 170, 172
578490	Z		150–152, 163, 165, 169
578492	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578494	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578496	Z		150–155, 158, 162–163, 165, 168–169
578498	Z		150, 152–155, 158, 162–163, 168–169
578510	Z		166–167, 172
578512	Z		167
578514	Z		157, 166–167, 172
578516	Z		167
578518	Z		157, 166–167, 172
578520	Z		157, 166–167, 172
578522	Z		157, 166–167, 172
578524	Z		161
578526	Z		161
578528	Z		161
578530	Z		161
578534	Z		151, 171–172
578536	Z		151, 171–172
578538	Z		151, 171–172
578540	Z		151, 171–172
578550	Z		170
578552	Z		150, 170
578554	Z		150, 170
578556	Z		170
578558	Z		172
578566	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578568	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578570	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578572	Z		158, 164
578576	Z		170–171
578578	Z		170–171
578580	Z		170
578582	Z		170–171
578584	Z		170–171
578586	Z		170–171
578588	Z		159, 164
578590	Z		159, 164
578592	Z		155, 159, 163–164, 169
578594	Z		155, 159, 163–164, 169
578596	Z		155, 159, 163–164, 169
578598	Z		155, 159, 163–164, 169
578600	Z		155, 159, 163–164, 169
578602	Z		170
578604	Z		150, 153–158, 160–163, 166–168, 170–172
578606	Z		152, 154, 157, 161–162, 170
578608	Z		150
578610	Z		150
578612	Z		150, 152
578614	Z		150
578618	Z		169
578620	Z		173
578621	Z		173
578622	Z		173
578624	Z		150–165, 168–172
578630	Z		154–155, 161, 164, 170
578632	Z		154–155, 161, 164, 170
578634	Z		154–155, 161, 164, 170
578636	Z		155, 161, 164, 170
578638	Z		152–153, 155
578640	Z		162, 170
578642	Z		162, 170
578644	Z		162, 170
578646	Z		162, 170
578652	Z		165
578654	Z		165
578656	Z		165
578659	Z		172
578660	Z		162, 170
578662	Z		162, 170
578700	Z		153
578702	Z		153
578704	Z		153
578706	Z		153
578708	Z		153
578710	Z		153
578712	Z		153
578714	Z		153
578716	Z		159
578718	Z		159
578720	Z		159
578740	Z		164, 172
578742	Z		164, 172
578744	Z		164, 172
578746	Z		164, 172
579000	Z		178
579001	Z		187
579010	E		178
579012	E		178

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
579014	E		187
579100	Z		195, 202, 208, 212–215, 220
579101	Z		190–193, 195–206, 208–215, 218–221
579104	Z		196
579105	Z		196
579106	Z		196
579107	Z		197–199, 213–214
579108	Z		195, 202, 205, 208, 213–215, 219–220
579109	Z		208, 215, 220
579110	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221
579111	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221
579120	Z		178, 222
579123	Z		187, 222
579240	Z		178
579601	Z		178, 187
579603	Z		222
580000	Z		133, 138
580004	Z		137
580010	E		133
580014	E		137
580020	E		133
580021	E		133
580022	E		133
580023	E		133
580024	E		133
580025	E		133
580026	E		133
580027	E		133
580028	E		133
580029	E		133
580030	E		133
580031	E		133
580033	E		133
580034	E		133
580035	E		133
580036	E		133
580037	E		133
580038	E		133
580039	E		133
580040	E		133
580051	E		137
580052	E		137
580053	E		137
580054	E		137
580055	E		137
580056	E		137
580057	E		137
580058	E		137
580059	E		137
580060	E		137
580061	E		137
580062	E		137
580063	E		137
580064	E		137
580065	E		137
580066	E		137
580067	E		137
580068	E		137
580069	E		137
580100	Z		135
580110	E		135
581070	Z		139
581080	Z		139
581110	Z		139
581130	Z		139
581150	Z		139
581180	Z		139
581200	Z		139
581210	Z		139
581220	Z		139
581230	Z		139
581240	Z		139
581260	Z		139
581270	Z		139
581280	Z		139
581310	Z		139
581320	Z		139
581330	Z		139
581350	Z		139
581370	Z		139
581380	Z		139
581390	Z		139
581400	Z		139
581410	Z		139
581420	Z		139
581430	Z		139
581440	Z		139
581450	Z		139
581460	Z		139
581470	Z		139
581480	Z		139
581490	Z		139
581500	Z		139
581510	Z		139
581520	Z		139
581530	Z		139
581540	Z		139
582036	Z		133, 135, 137–138
582110	Z		135
582120	Z		135
586000	Z		133
586012	Z		135
586100	Z		133, 137
586150	Z		133, 137
590000	Z		131
590020	E		131
590021	E		131
590022	E		131
590051	Z		131
590052	Z		131
590053	Z		131
590054	Z		131
590055	Z		131
590056	Z		131
590057	Z		131
590058	Z		131
590059	Z		131
590060	Z		131
590061	Z		131
590062	Z		131
590111	Z		131
590150	Z		131
590153	Z		131
590160	Z		131, 135
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 97
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
773060	Z		47
844010	E		82
844011	E		83
844045	Z		82–83
844050	Z		82–83
844051	Z		82–83
844510	Z		83
845001	M		85
845002	M		87
845003	M		85
845004	M		89
845050	Z		85, 87, 89
845051	Z		85, 87, 89
845052	Z		85, 87, 89
845053	Z		85, 87, 89
845054	Z		85
845055	Z		85, 87, 89
845057	Z		89
845060	Z		89
845110	Z		85, 87
845118	Z		85, 87
845131	Z		85
845218	Z		85, 87
845220	Z		85, 87, 89
845230	Z		89
845530	Z		85, 87
849006	M		72
849007	M		73
849310	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
849315	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
849700	Z		73
849703	Z		72–73
849706	Z		72–73

Annotazioni

Annotazioni

Annotazioni

Annotazioni

www.rems.de

Sede principale

Germania: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Germania
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Germania
Telefono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Filiali

Danimarca: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Danimarca
Telefono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Francia: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francia
Telefono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Gran Bretagna: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Italia: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italia
Telefono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polonia: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polonia
Telefono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Spagna: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Spagna
Telefono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

Repubblica ceca: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Repubblica ceca
Telefono +420 2 20 98 28 80 · Telefax +420 2 20 98 28 83
CZE@rems.de

Vendita tramite rivenditori specializzati.

MA112021094001ITAOP · Salvo modifiche ed errori. © Copyright 2022 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.