

AD ALFRED since 1948 DORLATTI



2022

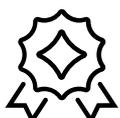
TAGLIO ED UTENSILERIA SPECIALE



DA SEMPRE I MIGLIORI MARCHI AL MONDO
Siamo importatori ufficiali di alcuni dei migliori marchi americani ed internazionali.



SPEDIZIONI CON CORRIERE ESPRESSO IN TUTTA ITALIA
Una logistica strutturata ed efficiente ed un centro saldatura all'avanguardia ci permettono di evadere gli ordini in tempi brevissimi. Consegne in 24/48 ore in tutta la penisola.



ALTA QUALITÀ DEI PRODOTTI
Importiamo e distribuiamo solo prodotti innovativi e ad alto contenuto tecnologico.



ASSISTENZA CLIENTI
Il nostro ufficio tecnico mette a disposizione della clientela un servizio di grande esperienza:
servizio.tecnico@alfreddorlatti.com

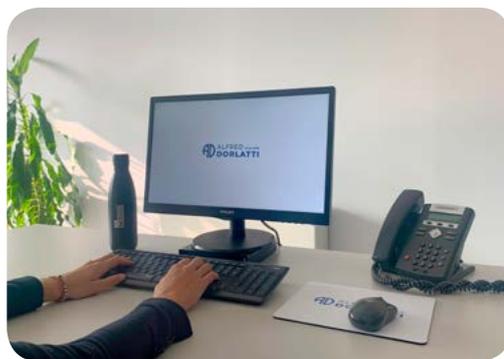
www.alfreddorlatti.com



LE NOSTRE 24 ORE

ORDINE CLIENTE

Al ricevimento dell'ordine il nostro ufficio commerciale provvede ad inviare la conferma al cliente con le date di evasione per singola riga.



LOGISTICA

La picking list viene inviata alla logistica interna che, strutturata con due moderni magazzini automatici verticali, procede con la preparazione del materiale.



SALDATURA

Il reparto saldatura si occupa invece della preparazione delle seghe a nastro; gli anelli vengono saldati in base alle misure ed alle dentature richieste dal cliente.

Una volta terminati questi processi i colli vengono confezionati per essere spediti.



OLTRE 3200 REFERENZE SEMPRE DISPONIBILI A MAGAZZINO
OLTRE IL 98% DI CONSEGNE EFFETTUATE ENTRO LE 24 ORE



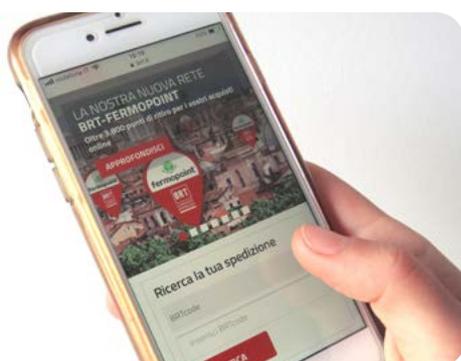
SPEDIZIONE

Le spedizioni vengono quindi affidate unicamente a corrieri espressi che garantiscono nel 98% dei casi la consegna entro 24 ore dal ritiro (48 per isole e Calabria).



CONSEGNA

Dalla conferma d'ordine al ricevimento della merce passano quindi solitamente meno di 24 ore! Un servizio di eccellenza in grado di fornire i clienti *just in time*.



TRACKING

Le spedizioni sono infine tracciabili dal cliente grazie ad un apposito link di tracking che consente l'accesso al sito dei vari corrieri. Il link viene inviato la sera stessa della spedizione, ogni singolo evento è quindi monitorabile direttamente dal cliente finale ed in tempo reale. Trasparenza, velocità ed affidabilità!

The logo for MORSE, featuring a large, bold, black letter 'M' with a red triangle above its top-left corner, followed by the word 'MORSE' in a bold, black, sans-serif font with a registered trademark symbol.The logo for VERTIGO abrasives, with 'VERTIGO' in a bold, black, sans-serif font and 'abrasives' in a smaller, lowercase, black, sans-serif font below it. A stylized circular graphic is positioned between the two words.The logo for LABOR, featuring a stylized bulldog head in profile above the word 'LABOR' in a bold, blue, sans-serif font. The bulldog is positioned as if emerging from a dark, tunnel-like shape.The logo for MIDWEST, with 'MIDWEST' in a bold, white, sans-serif font inside a blue rectangular border. Below the border, the text 'THE RIGHT TOOLS SINCE 1945' is written in a smaller, white, sans-serif font.The logo for LOCKGRIP, with 'LOCKGRIP' in a bold, blue, sans-serif font. The letters 'L' and 'G' are underlined with a blue line.The logo for MONGOOSE, featuring a stylized white silhouette of a mongoose in a crouching position to the left of the word 'MONGOOSE' in a bold, black, sans-serif font.The logo for CHANNEL LOCK, with 'CHANNEL LOCK' in a bold, white, sans-serif font inside a red and black stylized border that resembles a channel lock.The logo for ROTEK, with 'ROTEK' in a bold, blue, sans-serif font. The letter 'O' is stylized with a red and blue gradient. Below it, the words 'CUTTING TOOLS' are written in a smaller, black, sans-serif font.The logo for VERTIGO clamps, with 'VERTIGO' in a bold, black, sans-serif font and 'clamps' in a smaller, lowercase, black, sans-serif font below it.The logo for CarGo QuikSteel, with 'CarGo' in a red, italicized, sans-serif font above 'QuikSteel' in a bold, black, sans-serif font.The logo for BEARGRIP, featuring a stylized blue bear head icon to the left of the word 'BEARGRIP' in a bold, blue, sans-serif font.The logo for IDEAL, with 'IDEAL' in a bold, white, sans-serif font inside a black rectangular border. The letters 'I' and 'A' are stylized with blue and white geometric shapes.

INDICE GENERALE

	PAG.
TAGLIO	7
ABRASIVI	67
FORATURA	77
UTENSILI	145
CHIAVI E INSERTI	177
UTENSILI DA CABLAGGIO	203
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	211



**“M.K. MORSE fa una sola cosa ma la fa bene” amano dire a Canton (Ohio, USA),
dove ha sede questa storica azienda tra le più importanti al mondo nel settore.**

**M.K. MORSE da oltre cinquant’anni concentra la sua attività produttiva su un’unica gamma di prodotti:
seghe a nastro, seghe a tazza, seghetti e accessori per il taglio.**

**Un’unica grande unità produttiva nel cuore degli USA dove ricerca, innovazione, studio ed ingegnerizzazione
dei progetti trovano applicazione in un tutt’uno integrato ed armonico.**

**In tutto il mondo oggi grandi industrie, piccoli e medi artigiani, distributori e professionisti di svariati settori
sceglono i prodotti M.K. MORSE con grande fedeltà e soddisfazione.**

Questa è la filosofia di M.K. MORSE.

Questo è il progetto in cui continuiamo a credere.



SETTORE TAGLIO

LAME PER SEGHE A NASTRO	PAG.
Informazioni tecniche	8
SParc™ Lama a dorso ondulato	21
Lame bimetalliche	
MTX-8 Universal Bi-Metal	22
M42 Plus Bi-Metal	23
Challenger Taglia Tutto Bi-Metal	24
The Morse Achiever Bi-Metal	26
Maverick Bi-Metal	27
Independence II Bi-Metal	28
Independence EXS Bi-Metal	29
M-FACTOR Carbide Tipped	30
Carbide Grit	32
Quick Silver Lama industria del legno	33
Strumenti di misurazione	38
Prezzi lordi anelli saldati	40

LAME PER SEGHE CIRCOLARI

Revolution	44
Metal Devil	46
Troncatrice portatile	48

LAME PER SEGHETTI

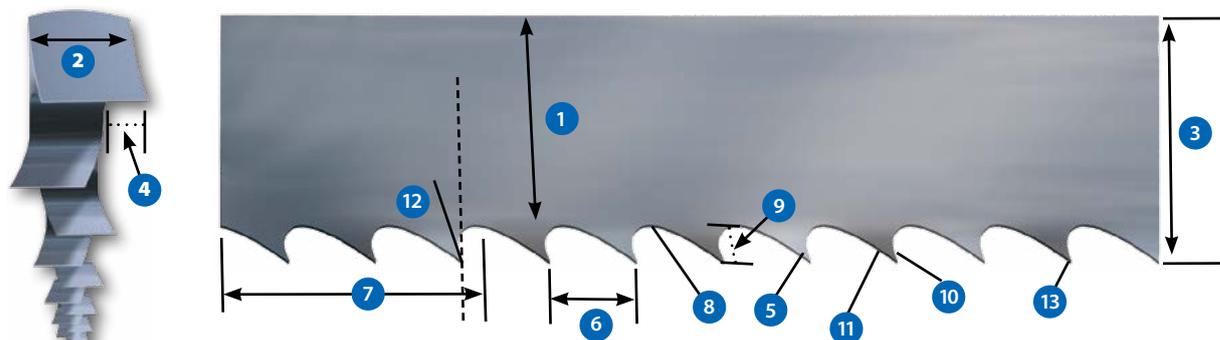
Seghetti a gattuccio	49
Seghetti a mano	62
Seghetti alternativi	65



Guarda il video!

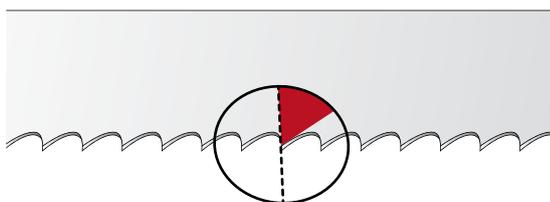
ANATOMIA DI UNA LAMA

Sebbene possa sembrare una semplice striscia di metallo piatto con dentatura, una lama per seghe a nastro è in realtà un attrezzo da taglio molto sofisticato con caratteristiche ben definite e figlio di un'elevata tecnologia produttiva. La sua capacità di tagliare in modo efficace metalli duri, materiali composti, plastiche e legno dipende da vari fattori collegati fra loro: passo fisso o passo variabile, stradatura e numero di denti per pollice e relativa inclinazione, tipo di tagliente, ampiezza e profondità delle gole per lo scarico del truciolo, ecc. La scheda sottostante fornisce tutti gli elementi necessari per conoscere meglio l'anatomia di una lama per seghe a nastro.

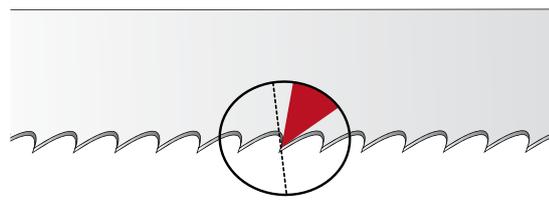


- 1 **Dorso della lama**..... Il corpo della lama esclusa la parte dei denti
- 2 **Spessore**..... Lo spessore della lama
- 3 **Larghezza**..... La misura dalla punta del dente al dorso della lama
- 4 **Stradatura**..... L'inclinazione del dente a destra o a sinistra
- 5 **Dente**..... La parte tagliente di una lama
- 6 **Passo**..... La distanza tra la punta di un dente e la successiva
- 7 **Denti per pollice**..... Il numero di denti per pollice misurato da gola a gola
- 8 **Gola**..... L'area curva tra le punte di due denti
- 9 **Profondità gola**..... La distanza tra la punta di un dente e il fondo della gola
- 10 **Faccia del dente**..... La superficie del dente sul quale si forma lo scarto
- 11 **Dorso del dente**..... La superficie angolata posteriore del dente opposta alla faccia
- 12 **Angolo inclinazione**..... Inclinazione del dente. L'angolo della faccia del dente misurato rispetto ad una perpendicolare alla direzione del taglio
- 13 **Punta del dente**..... Il bordo tagliente del dente





Standard (0° Rake)

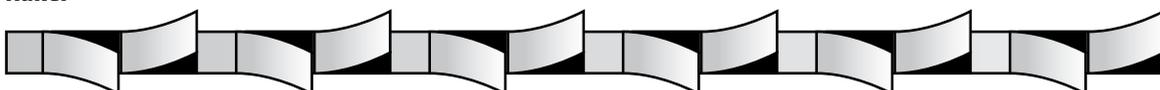


Hook (Rake Positivo)

I denti della maggior parte delle lame sono stradati con alternanza diversa a seconda del tipo di taglio che si desidera ottenere (vedi esempi sottostanti). La stradatura fa sì che il taglio risulti più largo rispetto allo spessore del corpo della lama, evitando il rischio di "blocco" della stessa all'interno del materiale durante le operazioni di taglio.

TIPI DI STRADATURA DI UNA LAMA

Raker



I denti sono stradati secondo un sistema ricorrente: destra, sinistra e diritto (non stradato)

Raker Modificato (double set raker)



Sistema ricorrente di denti stradati: sinistra, destra, sinistra, destra e diritto.

Passo variabile Raker Modificato (Stradatura a doppio rake)



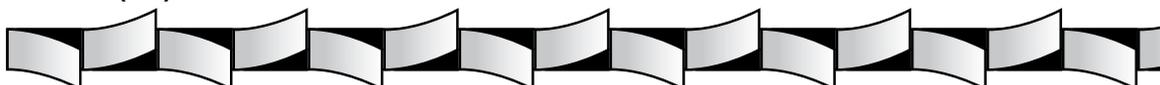
La sequenza dei denti dipende dal numero di denti nel passo variabile. Sequenza ricorrente con più di 4 denti stradati prima di uno diritto.

Wavy



Gruppo di denti, normalmente 3 o 4, stradati destra e sinistra intervallati da un dente diritto

Alternato (ETS)



Tutti i denti sono disposti alternativamente a sinistra e destra



PASSI DELLE DENTATURE DELLE LAME

PASSO VARIABILE

- Varia la profondità delle gole
- Angolo di inclinazione di 0°
- Varia l'interspazio tra i denti

VANTAGGI

- Eccellente capacità di asportare i trucioli
- Riduce le vibrazioni

BENEFICI

- Aumenta la vita della lama
- Riduce il rumore
- Taglia con finiture più precise

PASSO VARIABILE RAKE POSITIVO

- Varia la profondità delle gole
- Varia l'interspazio tra i denti
- Angolo di inclinazione positivo

VANTAGGI

- Miglior formazione dei trucioli
- Eccellente capacità di asportare i trucioli
- Riduce le vibrazioni
- Tagli più aggressivi

BENEFICI

- Taglia in modo più fine e più veloce
- Ampia gamma di applicazioni
- Riduce il rumore
- Facilita la generazione del truciolo

RAKER

- Denti spazati ugualmente
- Angolo di inclinazione di 0°

VANTAGGI

- Eccellente capacità di asportare i trucioli

BENEFICI

- Multifunzionale

SKIP

- Gole ampie e piatte
- Angolo di inclinazione di 0°
- Dentatura a passo fisso

VANTAGGI

- Eccellente capacità di asportare i trucioli
- Fornisce grandi denti in lame piccole
- Gole piatte

BENEFICI

- Taglio eccellente nei materiali non ferrosi e non metallici, (legno, plastica, ottone, rame, bronzo e alluminio)

HOOK

- Gole profonde e arrotondate
- Denti spazati ugualmente
- Angolo di inclinazione positivo

VANTAGGI

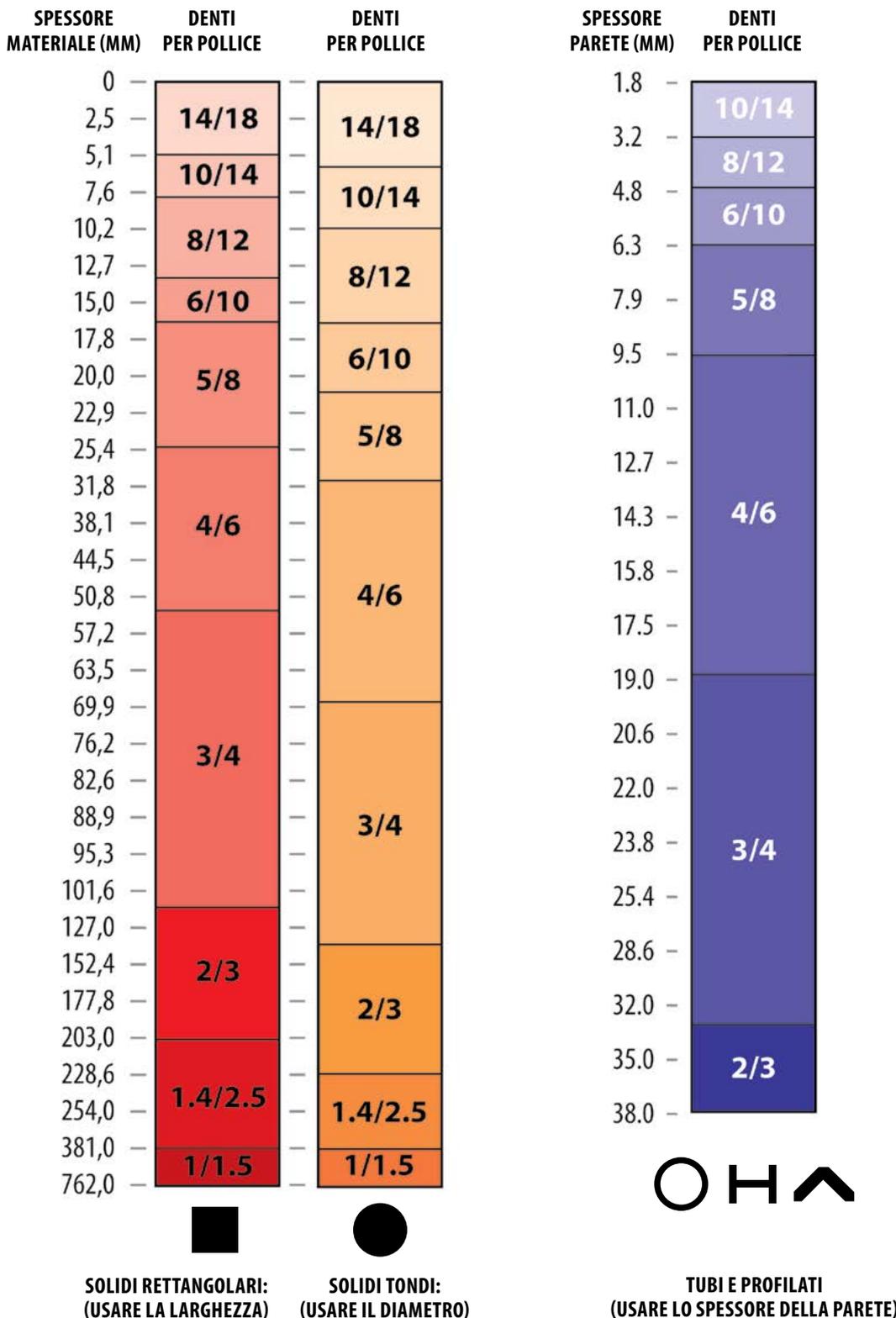
- Eccellente capacità di asportare i trucioli nel taglio di materiali non metallici
- L'angolo positivo permette una miglior penetrazione con minor pressione

BENEFICI

- Buone prestazioni di taglio in materiali con truciolo disomogeneo (ghisa)
- Tagli veloci con buona finitura

Il fattore più importante per ottenere un taglio perfetto ed ottimizzare la durata della lama è la scelta del numero di denti per pollice (25,4 mm). Questa decisione deve tenere in considerazione il tipo di materiale da tagliare, le sue dimensioni e la finitura desiderata. Per il taglio di solidi è necessario stabilire lo spessore del materiale da tagliare, mentre per i profilati (inclusi tubi ed angolari) occorre considerare lo spessore della parete.

Le colonne sottostanti guidano in maniera chiara e precisa alla selezione della giusta dentatura: basta individuare lo spessore del materiale da tagliare e verificare nella colonna a fianco il corretto numero di denti per pollice.



GUIDA ALLA SELEZIONE DELLA LAMA

APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO BI-METAL MORSE Selezione in base all'applicazione

	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAIO PER PROFILATI	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILE	LEGHE AL NICKEL	LEGHE DI TITANIO
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASSPALLOY	Ti-6Al-4V
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600
DIN	Ck45, C16.8		AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti	

MTX-8 UNIVERSAL								
M42								
CHALLENGER™								
INDEPENDENCE II®								
INDEPENDENCE EXS®								

APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO AL CARBURO Selezione in base all'applicazione

	ACCIAI AL CARBONIO	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILE	LEGHE AL NICKEL	LEGHE DI TITANIO	GHISA	FUSIONI DI ALLUMINIO	LEGNI ABRASIVI	COMPOSITI	GRAFITE
AISI	1010, 1020, 1045	6061, 2011 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASSPALLOY	Ti-6Al-4V					
JIS	S20C, S45C	6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600					
DIN	Ck45, C16.8	AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti						

M-FACTOR BY MORSE® – GP	M-FACTOR CH	M-FACTOR – FB
M - FACTOR - GES		

APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO AL CARBURO GRIT Selezione in base all'applicazione

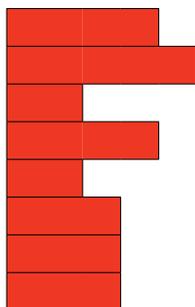
GHISA & ACCIAI TEMPERATI	CERAMICHE LANA DI VETRO	FIBRE DI VETRO	CAVI CORDE DI ACCIAIO	CEMENTO	PNEUMATICI FILI DI GOMMA RINFORZATA	GRAFITE	COMPOSITI
CARBIDE GRIT							

APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO PER IL TAGLIO DEL LEGNO

SUGHERO	LEGNAMI	COMPENSATI	LENGNI TENERI	SMANTELLAMENTO PALLET	LENGNI DURI	LENGNI ABRASIVI	LENGNI PER PAVIMENTAZIONI	MDF	FINITURE LISCE
QUIKSILVER BIMETAL B1									
QUIKSILVER BIMETAL B2									
QUIKSILVER CARBON HARD					QUIKSILVER CT				
QUIKSILVER CARBON FLEX									

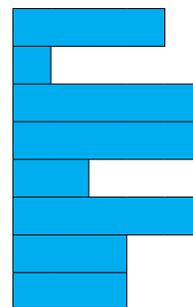
M42

- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



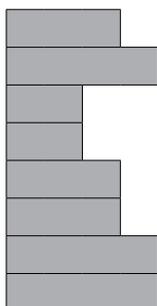
CHALLENGER

- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



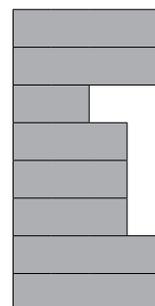
MAVERICK

- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



THE MORSE ACHIEVER

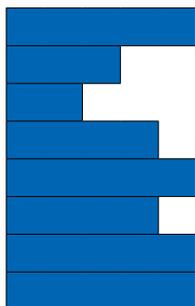
- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



Independence II

Made In USA

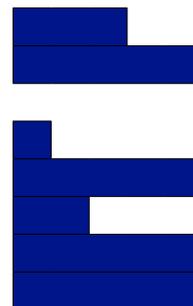
- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



Independence EXS

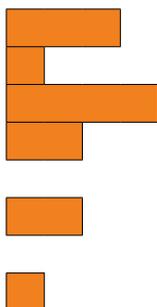
Made In USA

- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



MTX - 8 UNIVERSAL

- SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI
- SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI
- PROFILATI A PARETI SOTTILI
- PROFILATI A PARETI SPESS
- ACCIAI ALTAMENTE LEGATI
- TAGLIO A PACCHI
- TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)
- USO SU MACCHINE AUTOMATICHE



MFACTOR

- METALLI FERROSI E NON, INOX, RAME, BRONZO, ACCIAI AL CARBONIO, SOLIDI E BARRE
- MATERIALI TEMPRATI, SUPERLEGHE, SOLIDI ESOTICI, ACCIAI LEGATI, INOX, INCONEL, TITANIO
- ALLUMINIO, GHISA, OTTONE, LEGNI ABRASIVI, PLASTICHE, FIBRA DI VETRO, GASBETON
- CERAMICA, GHISA, MATERIALI DURI ABRASIVI <6MM
- CERAMICA, GHISA, MATERIALI DURI ABRASIVI >6MM

M-FACTOR GP
M-FACTOR CH
M-FACTOR GES
M-FACTOR FB & FB+
GRIT CONTINUO
GRIT DISCONTINUO



RODAGGIO DELLA LAMA

Estremamente importante!

Il dente estremamente affilato di una lama nuova necessita di un rodaggio iniziale prima di applicare la piena velocità e pressione di avanzamento.



Procedura raccomandata

1. Ridurre la pressione di avanzamento del 50% per i primi 500 centimetri quadrati di materiale tagliato.
2. Gradualmente aumentare la pressione di avanzamento fino a raggiungere quella ottimale, mantenendo la velocità di taglio appropriata per il materiale.

TABELLA DI CONVERSIONE METRICA

Converte il diametro dei materiali in centimetri quadri per il rodaggio

mm Dia.	Cm ²										
5	0.2	115	103.9	225	397.6	335	881.4	445	1,555.3	555	2,419.2
10	0.8	120	113.1	230	415.5	340	907.9	450	1,590.4	560	2,463.0
15	1.8	125	122.7	235	433.7	345	934.8	455	1,626.0	565	2,507.2
20	3.1	130	132.7	240	452.4	350	962.1	460	1,661.9	570	2,551.8
25	4.9	135	143.1	245	471.4	355	989.8	465	1,698.2	575	2,596.7
30	7.1	140	153.9	250	490.9	360	1,017.9	470	1,735.0	580	2,642.1
35	9.6	145	165.1	255	510.7	365	1,046.4	475	1,772.1	585	2,687.8
40	12.6	150	176.7	260	530.9	370	1,075.2	480	1,809.6	590	2,734.0
45	15.9	155	188.7	265	551.6	375	1,104.5	485	1,847.5	595	2,780.5
50	19.6	160	201.1	270	572.6	380	1,134.1	490	1,885.8	600	2,827.4
55	23.8	165	213.8	275	594.0	385	1,164.2	495	1,924.4	605	2,874.8
60	28.3	170	227.0	280	615.8	390	1,194.6	500	1,963.5	610	2,922.5
65	33.2	175	240.5	285	637.9	395	1,225.4	505	2,003.0	615	2,970.6
70	38.5	180	254.5	290	660.5	400	1,256.6	510	2,042.8	620	3,019.1
75	44.2	185	268.8	295	683.5	405	1,288.3	515	2,083.1	625	3,068.0
80	50.3	190	283.5	300	706.9	410	1,320.3	520	2,123.7	630	3,117.3
85	56.8	195	298.7	305	730.6	415	1,352.7	525	2,164.8	635	3,166.9
90	63.6	200	314.2	310	754.8	420	1,385.5	530	2,206.2	640	3,217.0
95	70.9	205	330.1	315	779.3	425	1,418.6	535	2,248.0	645	3,267.5
100	78.5	210	346.4	320	804.3	430	1,452.2	540	2,290.2	650	3,318.3
105	86.6	215	363.1	325	829.6	435	1,486.2	545	2,332.8	655	3,369.6
110	95.0	220	380.1	330	855.3	440	1,520.5	550	2,375.8	660	3,421.2



Area di un cerchio

$$A = (\pi R^2)$$

$$P (\pi) = 3.1416$$

$$R = 1/2 \text{ Diametro}$$

$$R^2 = R \times R$$

Esempio:

Area di una barra da 120 mm?

$$R = 5 \times 120 = 60$$

$$R^2 = 60 \times 60 = 3600$$

$$A = 3.1416 \times 3600 = 113.1 \text{ cm}^2$$

RAGGIO MINIMO DI TAGLIO PER ALTEZZE DI LAME

Il minimo raggio di curvatura che ogni altezza di lama può eseguire nel taglio di sagome.

MINIMO RAGGIO DI TAGLIO PER LAMA

ALTEZZA LAMA	RAGGIO MINIMO	SPESSORE DEL MATERIALE 25MM
25mm	184mm	
19mm	138mm	
16mm	95mm	
13mm	63mm	
10mm	32mm	
6mm	16mm	
5mm	10mm	
3mm	5.5mm	

RISOLVERE PROBLEMI ANALIZZANDO I TRUCIOLI

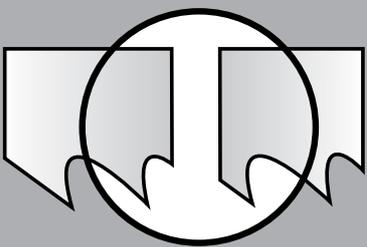
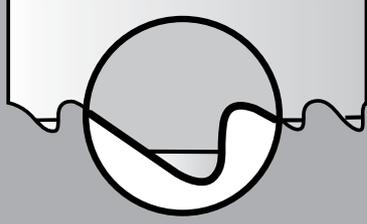
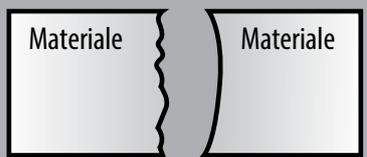
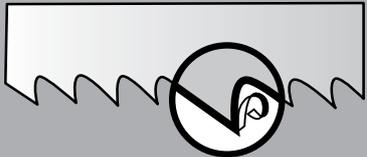
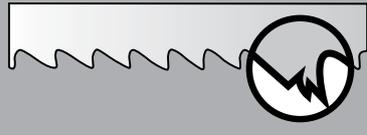
È possibile aumentare la produzione di tagli prestando attenzione alla formazione dei trucioli.

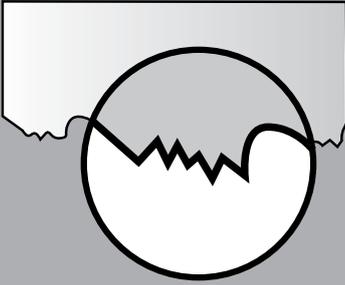
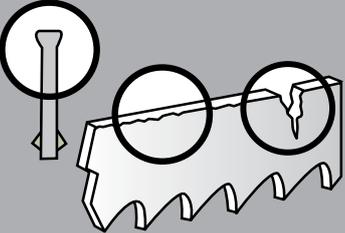
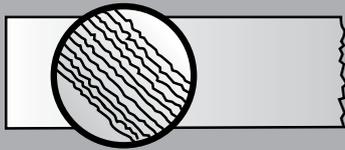
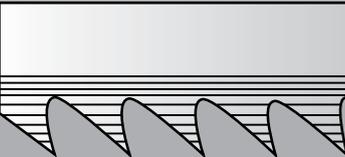
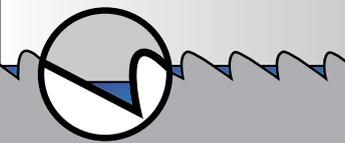
Questa tabella mostra alcuni dei problemi più comuni che possono essere scoperti e risolti semplicemente valutando i trucioli.

FORMA DEL TRUCIOLO	CONDIZIONE	COLORE	VELOCITÀ LAMA	PRESSIONE LAMA	ALTRO
	Spesso, duro e corto	Blu o marrone	Diminuire ↓	Diminuire ↓	Controllare fluido da taglio
	Sottile e riccio	Argento	Accettabile ✓	Accettabile ✓	
	Polverizzato	Argento	Diminuire ↓	Aumentare ↑	
	Sottile e riccio molto stretto	Argento	Accettabile ✓	Diminuire ↓	Controllare passo dei denti



GUIDA PER LA SOLUZIONE DEI PROBLEMI DELLE LAME

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	SOLUZIONE
 <p>Rottura prematura della lama Rottura diritta indica "stanchezza"</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lama non idonea, denti troppo grossi • Tensione della lama troppo alta • Guide laterali troppo strette • Guide della lama danneggiate o posizionate non correttamente • Avanzamento eccessivo • Fluido da taglio non idoneo • Diametro della ruota troppo piccolo per la lama • Denti a contatto con il materiale prima del taglio • Velocità della lama non corretta 	<ul style="list-style-type: none"> • Usare una lama con denti più fini • Ridurre la tensione della lama • Controllare lo spazio tra lama e guida • Controllare l'allineamento delle guide o se vi sono danneggiamenti • Ridurre l'avanzamento • Controllare il fluido refrigerante • Usare lame più sottili • Lasciare 13 mm di luce prima di iniziare il taglio • Aumentare o diminuire la velocità della lama
 <p>Usura prematura dei denti</p>	<ul style="list-style-type: none"> • I denti sono indirizzati nella direzione errata o la lama è stata montata al contrario • Rodaggio non eseguito o eseguito malamente • Materiale con durezza irregolare • Materiale da tagliare indurito • Liquido refrigerante non idoneo • Velocità troppo alta • Avanzamento troppo leggero • Denti troppo piccoli 	<ul style="list-style-type: none"> • Installare la lama in modo corretto. Se i denti sono nella direzione sbagliata girare la lama • Rodare la lama in modo corretto • Controllare la durezza del materiale da tagliare o se vi sono punti duri nel materiale • Controllare il tipo di refrigerante • Controllare velocità della lama (Pag. 10-11) • Aumentare la pressione di avanzamento • Usare lama a denti più grossi
 <p>Taglio impreciso</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Stradatura danneggiata • Eccessiva pressione di avanzamento • Inappropriata misura dei denti • Fluido da taglio non applicato correttamente • Guide consumate o allentate • Insufficiente tensione della lama 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il consumo della stradatura su un lato della lama • Ridurre la pressione di avanzamento • Controllare misura dei denti sulla tabella • Controllare l'ugello del liquido refrigerante • Stringere o rimpiazzare le guide • Portare la tensione a quella raccomandata
 <p>Taglio storto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eccessiva forza di avanzamento • Insufficiente tensione della lama • Stradatura danneggiata • Guide allentate o troppo distanti • Le gole non si ripuliscono dagli scarti • Denti troppo fini 	<ul style="list-style-type: none"> • Ridurre forza di avanzamento • Portare la tensione a quella raccomandata • Controllare se il materiale ha nodi duri • Posizionare i bracci più vicini al materiale da tagliare, stringere le guide • Controllare le spazzole pulitrici • Aumentare la misura dei denti
 <p>I trucioli si saldano ai denti</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Insufficiente flusso di liquido refrigerante • Concentrazione del refrigerante errata • Eccessiva velocità e/o pressione • Misura dei denti troppo piccola • Spazzole pulitrici non funzionanti 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il livello e il flusso del refrigerante • Controllare le proporzioni dei componenti del refrigerante • Ridurre la velocità e/o la pressione • Usare denti più grandi • Riparare o cambiare la spazzola pulitrice
 <p>Rottura dei denti</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Velocità e/o avanzamento non corretto • Passo della lama non corretto • Guide non regolate correttamente • Spazzole ripulitrici non funzionanti • Materiale non perfettamente bloccato 	<ul style="list-style-type: none"> • Modificare la velocità e/o l'avanzamento • Controllare la tabella per la misura dei denti • Regolare o rimpiazzare le guide • Riparare o rimpiazzare le spazzole • Regolare la pressione della morsa
 <p>Rottura irregolare Indica movimenti del materiale</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materiale non bloccato nella morsa 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare la morsa

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	SOLUZIONE
 <p>Perdita dei denti</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pressione di avanzamento troppo alta • I denti si bloccano nel taglio • Liquido refrigerante insufficiente o non idoneo • Misura dei denti non corretta • Materiale con durezza irregolare • Materiale non perfettamente bloccato • Velocità della lama troppo bassa • I denti della lama corrono all'indietro • Spazzole pulitrici non funzionanti 	<ul style="list-style-type: none"> • Ridurre la pressione di avanzamento • Non entrare in vecchi tagli con una lama nuova • Controllare la concentrazione e il flusso del refrigerante • Controllare la tabella per misura dei denti • Controllare se il materiale ha nodi duri • Essere sicuri che il materiale sia ben bloccato • Aumentare la velocità della lama • Girare la lama • Riparare o rimpiazzare le spazzole
 <p>Usura del dorso della lama</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eccessiva pressione di avanzamento • Insufficiente tensione della lama • Cuscinetti danneggiati, usurati o bloccati • La lama sfrega sul bordo del volano 	<ul style="list-style-type: none"> • Diminuire la pressione di avanzamento • Aumentare la tensione della lama e regolare le guide • Riparare o rimpiazzare i cuscinetti • Regolare l'inclinazione della lama
 <p>Superficie di taglio troppo ruvida</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lama usurata o danneggiata • Velocità o pressione errata • Insufficiente supporto della lama • Errato passo dei denti • Insufficiente liquido refrigerante 	<ul style="list-style-type: none"> • Rimpiazzare con una nuova lama • Aumentare la velocità o diminuire la pressione • Spostare i bracci della guida più vicino possibile al materiale da tagliare • Usare un passo della lama più fine • Controllare il flusso del refrigerante
 <p>Striature sulla lama, perdita della stradatura</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Gli inserti della guida sfregano contro i denti della lama • Insufficiente tensione della lama • Nodi duri nel materiale da tagliare • Guida troppo usurata 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il manuale della macchina per l'adeguato spessore della lama • Tensionare la lama correttamente • Controllare la composizione del materiale • Sostituire le guide
 <p>Lama piegata Sul profilo dentato</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La lama si incastra nel taglio • Guide laterali troppo strette • Lama troppo larga per il raggio da tagliare • Il materiale non è ben fissato • Il flusso del refrigerante è irregolare • Eccessiva tensione della lama 	<ul style="list-style-type: none"> • Diminuire la pressione di avanzamento • Regolare la luce delle guide laterali • Usare una lama più stretta • Controllare la pressione della morsa • Controllare la pompa del refrigerante • Diminuire la tensione della lama
 <p>Usura della lama I denti si colorano di blu</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lama non corretta • Velocità o avanzamento non corretti • Refrigerante insufficiente o non idoneo 	<ul style="list-style-type: none"> • Usare un passo più grosso • Aumentare l'avanzamento o diminuire la velocità • Controllare il liquido refrigerante



VELOCITÀ DELLA LAMA E ASPORTAZIONE TRUCIOLO

DA UTILIZZARE PER LAME BIMETALLICHE

INFORMAZIONI TECNICHE

Dimensioni materiale Dentatura	Up to 50 5/7, 5/8, 4/6, 3/4		From 50 - 100 4/6, 3/4		From 100 - 150 3/4, 2/3		From 150 - 250 1.4/2.5, 1.5/2		From 250 - 300 1.4/2.5, 1.5/2		From 300 - 400 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Materiale	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min
Leghe di alluminio												
2024 - 5052 6061 - 7075	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97
Leghe di rame												
CDA 220	76	52 - 77	70	45 - 67	67	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	26 - 52
CDA 360	99	71 - 97	91	65 - 88	88	65 - 97	84	52 - 77	76	45 - 71	69	39 - 65
Copper Nickel (30%) Beryllium Copper	70	45 - 71	67	45 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 52
55	32 - 58	52	32 - 49	49	26 - 52	43	26 - 52	40	19 - 45	37	19 - 45	
Leghe di bronzo												
AMPCO 18	61	32 - 58	55	32 - 52	52	26 - 52	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
AMPCO 21	52	26 - 52	49	26 - 46	46	26 - 52	43	26 - 52	40	19 - 45	37	19 - 45
AMPCO 25	37	13 - 39	34	13 - 30	30	13 - 39	30	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32
Leaded Tin Bronze	98	65 - 97	91	65 - 85	85	65 - 97	79	45 - 71	67	32 - 58	61	26 - 52
Aluminum Bronze 865	49	39 - 65	46	39 - 43	43	39 - 58	40	26 - 52	37	19 - 45	34	13 - 39
Manganese Bronze	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
932	91	65 - 90	88	65 - 82	82	58 - 84	76	39 - 65	67	32 - 58	61	32 - 58
937	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
Leghe di ottone												
Cartridge / Red Brass (85%) Naval Brass	73	58 - 84	67	52 - 64	64	52 - 77	61	45 - 71	55	39 - 65	49	26 - 65
67	39 - 65	61	39 - 58	58	39 - 65	52	26 - 52	49	26 - 52	43	26 - 52	
Acciai al carbonio												
1008, 1013, 1015, 1018	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1030	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
1035	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1045, 1048	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1080, 1065	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
1080	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
1095	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
Acciai facilmente lavorabili a macchina												
1108, 1111	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1112, 1113	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1115, 1137, 1145, 1151	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1212, 1213	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1215	107	77 - 103	101	77 - 94	94	77 - 103	88	65 - 90	85	52 - 77	79	52 - 77
12L14	116	77 - 103	110	77 - 104	104	77 - 90	98	65 - 90	91	52 - 77	79	52 - 77
Acciaio da costruzione												
A36	85	65 - 90	79	65 - 73	73	65 - 90	67	52 - 77	61	52 - 77	55	39 - 65
Acciai al manganese												
1320, 1330, 1345	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
1513, 1524, 1536	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
1541, 1572	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
1524	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
Acciai al molibdeno												
4017, 4024	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
4032, 4042	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
4047, 4066	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
Acciai al cromo-molibdeno												
4130, 4140	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
4142, 4150	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
41L50	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
4150H	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
Leghe al cromo												
5045, 5046	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
5120, 5135	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
5140, 5160	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
50100, 52100	55	32 - 58	52	32 - 49	49	32 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
6117, 6120	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
6150	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
Acciai al nichel cromo molibdeno												
4317, 4320	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
4337, 4340	64	32 - 58	61	32 - 58	58	32 - 58	52	26 - 52	49	26 - 52	43	19 - 45
8615, 8620, 8627	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
8630, 8640, 8645	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
8647, 8660	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
8715, 8750	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
9310, 9317	52	13 - 39	49	13 - 46	46	6 - 32	40	6 - 32	37	6 - 32	34	6 - 32
9437, 9445	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
9747, 9763	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
9840, 9850	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
E9310	55	32 - 58	52	32 - 49	49	32 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
Acciai al nichel - molibdeno												
4608, 4621	67	45 - 71	64	39 - 61	61	6 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
4640	61	39 - 65	58	39 - 55	55	5 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
4812, 4820	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
Acciai silicnici												
9255, 9260	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
9261, 9262	52	13 - 39	49	13 - 46	46	1 - 32	40	6 - 32	37	6 - 32	34	6 - 32



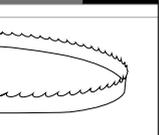
Dimensioni materiale Dentatura	Up to 50 5/7, 5/8, 4/6, 3/4		From 50 - 100 4/6, 3/4		From 100 - 150 3/4, 2/3		From 150 - 250 1.4/2.5, 1.5/2		From 250 - 300 1.4/2.5, 1.5/2		From 300 - 400 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Materiale	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min
Acciai per utensili												
9255, 9260	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
9261, 9262	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
Acciai per utensili da tempra												
9255, 9260	61	39 - 65	58	39 - 55	55	5 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
Acciai per stampi												
D-2, D-3	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	21	6 - 32
D-7	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
A-2	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	26 - 52	40	19 - 45	34	19 - 45
A-6	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A-10	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
O-1, O-2	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 58	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
O-6	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 58	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
Acciai per utensili per lavorazioni a caldo												
H-11, H12, H-13, H-13 Mod, H21	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
H-22, H-24 H-25	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Acciai superrapido												
M-1	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	27	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
M-2, M-3	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
M-10	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
M-4, M-42	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
T-1	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
T-15	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Acciai per stampi												
P-3	58	32 - 58	55	32 - 58	52	32 - 58	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
P-20	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
Acciai per utensili resistenti agli urti												
S-1, S-7	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	26 - 52	40	19 - 45	34	19 - 45
S-2, S-5	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Acciai inossidabili												
201, 202, 302, 304	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
303, 303F	37	13 - 39	34	13 - 39	30	13 - 39	30	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32
308, 309, 310, 330	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
314, 316, 317	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
321, 347	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
410, 420, 420F	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
416, 430F	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
430, 446	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
440 A, 440 B, 440 C	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
440 F, 443	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
17-4 PH	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
15-5 PH	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Leghe di nichel												
2317	58	32 - 58	55	32 - 58	52	32 - 58	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
2330, 2345	52	13 - 39	49	13 - 39	46	6 - 32	40	6 - 32	37	6 - 32	34	6 - 32
2512, 2517	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Monel	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Monel R	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Monel K-500	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Monel KR	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Duranicel	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Inconel 600	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Inconel 625	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Inconel 718	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Hastelloy B, Waspalloy	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Nimonic 90	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Nimonic 75	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
NI-SPAN-C 962, Rene 41	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Rene 88	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Leghe di titanio												
TI-4 AL-4 MO	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
TI-140 A 2CR-2MO	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
TI-150 A	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
CP Titanium	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
MST-GAL 4V	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
TI-6Al-4V	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
99% PURE TITANIUM	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Ghisa												
A536 (60-40-18)	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
A536 (120-90-02)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A48 (Class 20-20ksi)	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
A48 (Class 40-40ksi)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A48 (Class 60-60ksi)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32



CALCOLO TEMPI DI TAGLIO

La seguente tabella aiuta a determinare il tempo necessario per eseguire un taglio, incrociando la dimensione del materiale e il relativo valore di asportazione del truciolo (Removal Rate) delle pagine precedenti.

Bar Dia. (mm)	Bar Area CM ²	Removal Rate - Cm ² /Mn																	
		6.5 Cm ² /Mn	12.9 Cm ² /Mn	19.4 Cm ² /Mn	25.8 Cm ² /Mn	32.3 Cm ² /Mn	38.7 Cm ² /Mn	45.2 Cm ² /Mn	51.6 Cm ² /Mn	58.1 Cm ² /Mn	64.5 Cm ² /Mn	71.0 Cm ² /Mn	77.4 Cm ² /Mn	83.9 Cm ² /Mn	90.3 Cm ² /Mn	96.8 Cm ² /Mn	103.2 Cm ² /Mn	109.7 Cm ² /Mn	116.1 Cm ² /Mn
MINUTI PER TAGLIO																			
25,4	5,1	.79	.39	.26	.20	.16	.13	.11	.10	.09	.08	.07	.07	.06	.06	.05	.05	.05	.04
31,8	7,9	1,2	.61	.41	.31	.25	.20	.18	.15	.14	.12	.11	.10	.09	.09	.08	.08	.07	.07
38,1	11,4	1,8	.88	.59	.44	.35	.29	.25	.22	.20	.18	.16	.15	.14	.13	.12	.11	.10	.10
44,5	15,5	2,4	1,2	.80	.60	.48	.40	.34	.30	.27	.24	.22	.20	.19	.17	.16	.15	.14	.13
50,8	20,3	3,1	1,6	1,0	.79	.63	.52	.45	.39	.35	.31	.29	.26	.24	.22	.21	.20	.18	.17
57,2	25,7	4,0	2,0	1,3	1,0	.80	.66	.57	.50	.44	.40	.36	.33	.31	.28	.27	.25	.23	.22
63,5	31,7	4,9	2,5	1,6	1,2	1,0	.82	.70	.61	.55	.49	.45	.41	.38	.35	.33	.31	.29	.27
69,9	38,3	5,9	3,0	2,0	1,5	1,2	1,0	.85	.74	.66	.59	.54	.49	.46	.42	.40	.37	.35	.33
76,2	45,6	7,1	3,5	2,4	1,8	1,4	1,2	1,0	.88	.79	.71	.64	.59	.54	.50	.47	.44	.42	.39
82,6	53,5	8,3	4,1	2,8	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	.92	.83	.75	.69	.64	.59	.55	.52	.49	.46
88,9	62,1	9,6	4,8	3,2	2,4	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	.87	.80	.74	.69	.64	.60	.57	.53
95,3	71,2	11,0	5,5	3,7	2,8	2,2	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	.92	.85	.79	.74	.69	.65	.61
101,6	81,1	12,6	6,3	4,2	3,1	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	1,0	.90	.84	.79	.74	.70
108,0	91,5	14,2	7,1	4,7	3,5	2,8	2,4	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	.95	.89	.83	.79
114,3	102,6	15,9	8,0	5,3	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,1	1,0	.94	.88
120,7	114,3	17,7	8,9	5,9	4,4	3,5	3,0	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0
127,0	126,7	19,6	9,8	6,5	4,9	3,9	3,3	2,8	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,2	1,1
133,4	139,7	21,6	10,8	7,2	5,4	4,3	3,6	3,1	2,7	2,4	2,2	2,0	1,8	1,7	1,5	1,4	1,4	1,3	1,2
139,7	153,3	23,8	11,9	7,9	5,9	4,8	4,0	3,4	3,0	2,6	2,4	2,2	2,0	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3
146,1	167,5	26,0	13,0	8,7	6,5	5,2	4,3	3,7	3,2	2,9	2,6	2,4	2,2	2,0	1,9	1,7	1,6	1,5	1,4
152,4	182,4	28,3	14,1	9,4	7,1	5,7	4,7	4,0	3,5	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6
158,8	197,9	30,7	15,3	10,2	7,7	6,1	5,1	4,4	3,8	3,4	3,1	2,8	2,6	2,4	2,2	2,0	1,9	1,8	1,7
165,1	214,1	33,2	16,6	11,1	8,3	6,6	5,5	4,7	4,1	3,7	3,3	3,0	2,8	2,6	2,4	2,2	2,1	2,0	1,8
171,5	230,8	35,8	17,9	11,9	8,9	7,2	6,0	5,1	4,5	4,0	3,6	3,3	3,0	2,8	2,6	2,4	2,2	2,1	2,0
177,8	248,3	38,5	19,2	12,8	9,6	7,7	6,4	5,5	4,8	4,3	3,8	3,5	3,2	3,0	2,7	2,6	2,4	2,3	2,1
184,2	266,3	41,3	20,6	13,8	10,3	8,3	6,9	5,9	5,2	4,6	4,1	3,8	3,4	3,2	2,9	2,8	2,6	2,4	2,3
190,5	285,0	44,2	22,1	14,7	11,0	8,8	7,4	6,3	5,5	4,9	4,4	4,0	3,7	3,4	3,2	2,9	2,8	2,6	2,5
196,9	304,3	47,2	23,6	15,7	11,8	9,4	7,9	6,7	5,9	5,2	4,7	4,3	3,9	3,6	3,4	3,1	2,9	2,8	2,6
203,2	324,3	50,3	25,1	16,8	12,6	10,1	8,4	7,2	6,3	5,6	5,0	4,6	4,2	3,9	3,6	3,4	3,1	3,0	2,8
209,6	344,9	53,5	26,7	17,8	13,4	10,7	8,9	7,6	6,7	5,9	5,3	4,9	4,5	4,1	3,8	3,6	3,3	3,1	3,0
215,9	366,1	56,7	28,4	18,9	14,2	11,3	9,5	8,1	7,1	6,3	5,7	5,2	4,7	4,4	4,1	3,8	3,5	3,3	3,2
222,3	387,9	60,1	30,1	20,0	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,5	5,0	4,6	4,3	4,0	3,8	3,5	3,3
228,6	410,5	63,6	31,8	21,2	15,9	12,7	10,6	9,1	8,0	7,1	6,4	5,8	5,3	4,9	4,5	4,2	4,0	3,7	3,5
235,0	433,5	67,2	33,6	22,4	16,8	13,4	11,2	9,6	8,4	7,5	6,7	6,1	5,6	5,2	4,8	4,5	4,2	4,0	3,7
241,3	457,3	70,9	35,4	23,6	17,7	14,2	11,8	10,1	8,9	7,9	7,1	6,4	5,9	5,5	5,1	4,7	4,4	4,2	.39
247,7	481,7	74,7	37,3	24,9	18,7	14,9	12,4	10,7	9,3	8,3	7,5	6,8	6,2	5,7	5,3	5,0	4,7	4,4	4,1
254,0	506,7	78,5	39,3	26,2	19,6	15,7	13,1	11,2	9,8	8,7	7,9	7,1	6,5	6,0	5,6	5,2	4,9	4,6	4,4



SPARC

Le tecnologia Sparc prevede la fresatura ad arco del corpo della lama. Il profilo ad arco aumenta la penetrazione dei denti e la formazione del truciolo senza dover aumentare la pressione di avanzamento della macchina.

Questo processo viene effettuato sulle lame saldate di qualunque misura e tipologia, con archi e sequenzialità ottimizzate in base alla lunghezza della lama. Durante il taglio, l'alternarsi di sezioni di lama a profilo ad arco e dritto, produce un movimento oscillatorio sui denti della lama.

Questo movimento ad arco, equivale a modificare l'angolo di una sega a mano verso l'alto o in basso per ottenere un taglio più veloce.

VANTAGGI PER L'UTILIZZATORE:

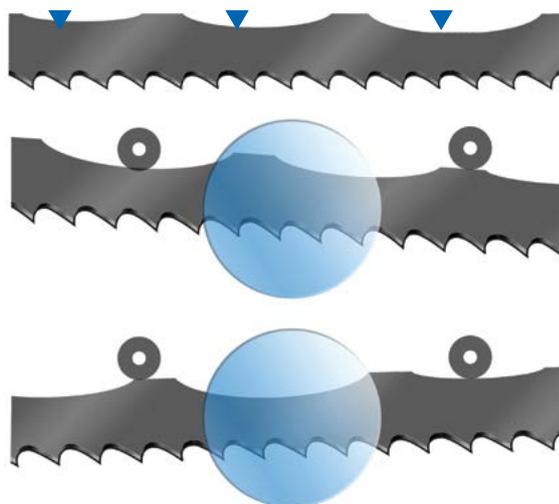
- ▼ Fino al 40 % di taglio più rapido. La tecnologia Sparc alternativamente riduce il numero di denti nel taglio e, con meno denti impiegati alla stessa pressione, produce una maggior penetrazione nel materiale.
- ▼ Fino al 50 % di incremento di vita della lama rispetto ad una in metallo duro standard, e fino al 40 % rispetto ad una lama bimetallica standard. Avendo denti con una maggiorata penetrazione nel materiale e altri minore o senza pressione, produce un maggior rendimento della lama (cm² "tagliati").

APPLICAZIONI PIÙ COMUNI:

- ▼ Acciai altamente legati
- ▼ Materiali temprati
- ▼ Acciai Inox
- ▼ Acciai per utensili
- ▼ Acciai (autotemperanti)

Il processo può essere applicato sulle seguenti lame (a partire da un'altezza di 34 mm):

- ▼ M Factor
- ▼ Independence II e EXS
- ▼ Maverick
- ▼ The Morse Achiever
- ▼ M42



L'immagine è enfatizzata, a scopo puramente dimostrativo.

0,80 € ogni 30 cm di lama

PREZZO DELLA LAVORAZIONE DA SOMMARE AL PREZZO NETTO DELLA LAMA.



LAME BIMETALLICHE

MTX - 8 UNIVERSAL



- **Lama bimetallica** 8% cobalto da utilizzarsi su macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali per lavori leggeri. Spoglia positiva 10° fino alla dentatura 4/6, 6° dentatura 5/8 e spoglia neutra per le dentature più fini.
- Possibilità di taglio di **acciai moderatamente facili** da tagliare a macchina, solidi, tubi, materiali per costruzione e profilati a pacco (ad esempio: acciai al carbonio e da costruzione).
- Specialmente consigliata per il taglio di **profilati con pareti sottili**, vista la sua alta flessibilità e resistenza agli urti.
- Ideale anche per il taglio di legnami morbidi o semiduri (vedi pag. 30-33).

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE							
	MM	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
9,5 x 0,6							▼	
12,7 x 0,5							▼	
12,7 x 0,6					▼	▼	▼	▼
12,7 x 0,9					▼*	▼	▼	
16 x 0,9							▼*	
19 x 0,9	▼	▼			▼	▼	▼	
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼	▼	▼	
34 x 1,07				▼	▼			

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE						DENTE HOOK RAKE				
	MM	6	8	10	12	14	18	1.14	3	4	6
9,5 x 0,6						▼*				▼	
12,7 x 0,6	▼*			▼*		▼	▼		▼	▼	
19 x 0,9	▼*	▼		▼*		▼			▼		
27 x 0,9				▼*		▼					

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.



M42 PLUS



M42



- **Lama bimetallica** 8% cobalto da utilizzarsi su macchine automatiche e semiautomatiche (orizzontali e verticali). Spoglia positiva 10° fino alla dentatura 4/6, 6° dentatura 5/8 e spoglia neutra per le dentature più fini.
- Possibilità di taglio di acciai moderatamente difficili da tagliare a macchina, tubi con pareti molto spesse (ad esempio: acciaio al carbonio, alcuni acciai inossidabili e leghe di acciaio). Non raccomandata per profilati a pareti sottili.
- Ideale anche per il taglio di legnami duri (vedi pag. 30-33).

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE								
	MM	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6,4 x 0,6									▼
6,4 x 0,9									▼
9,5 x 0,9									▼*
12,7 x 0,6								▼	
12,7 x 0,9									▼
19 x 0,9					▼	▼	▼	▼	▼
27 x 0,9			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07			▼	▼	▼	▼		▼	
41 x 1,27		▼*	▼	▼	▼	▼			
54 x 1,60		▼	▼	▼					

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura

Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE					DENTE HOOK RAKE						
	MM	4	6	8	10	14	1	1.14	2	3	4	6
6,4 x 0,6						▼*						
6,4 x 0,9					▼							
9,5 x 0,6					▼						▼	▼
9,5 x 0,9											▼	
12,7 x 0,9					▼*	▼				▼	▼	
27 x 0,9			▼*						▼			
34 x 1,07		▼						▼				
41 x 1,27								▼				
54 x 1,27								▼				

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura

Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

SEGHE A NASTRO

TAGLIO



MORSE



MORSE

CHALLENGER

Spoglia positiva di 10°
fino alla dentatura 5/7
e neutra fino a 8/11

Incremento del 33% della
base del dente per una
maggiore resistenza

La stradatura modificata
riduce le vibrazioni e
aumenta la durata della
lama

La stradatura con
angolazioni variabili riduce
i pizzicamenti nei materiali
ad alto stress

Inclinazione del dente
ottimizzata, per un taglio
più efficiente, pulito e
veloce

La profondità delle gole
costanti favorisce tagli più
dritti in fasci di profilati

Dorso molto resistente

APPLICAZIONI:

- Singoli pezzi di travi ad H fino a 700 mm
- Fasci di profilati con pareti da 3 a 20 mm
- Materiali: acciai al carbonio, ferro da costruzione, leghe di acciaio e inox.

UTILIZZATORI FINALI:

- Rivenditori di metalli
- Fabbri
- Carpenterie leggere
- Carpenterie pesanti.

MADE IN U.S.A.



CHALLENGER



MORSE
THE M. K. MORSE COMPANY



PTP è la tecnologia avanzata applicata dalla **MK Morse** per assicurare la penetrazione di taglio costante lungo tutta la lunghezza della lama.



Ferri ad angolo



Travi ad "H"



Scatolati



Profilati

CHALLENGER™ TAGLIA TUTTO



- **Lama bimetallica a dente rinforzato** studiata appositamente per il taglio di **profilati** singoli e a pacchi; indicata per il passaggio vuoto/pieno durante il taglio di **inox, acciai al carbonio e bassamente legati**, travi, tubolari, ecc.
- Spoglia positiva di 10° fino alla dentatura 5/7 e neutra fino a 8/11.
- La speciale geometria dei denti combinata ad un dorso resistente permette di sopportare gli stress e le "pizzicature" provocate dal materiale con le sue vibrazioni.
- La lama garantisce tagli precisi e riduce al minimo rumore e vibrazioni.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				
	MM	2/3	3/4	4/6	5/7
Fasce di taglio	80 - 200 mm	50 - 150 mm	20 - 100 mm	5 - 50 mm	1 - 20 mm
12,7 x 0,6					▼
19 x 0,9				▼	▼
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
54 x 1,60	▼ ▼	▼ ▼	▼		
67 x 1,60	▼ ▼	▼ ▼	▼		

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili anche con stradatura Heavy Set.

Le lame Heavy Set hanno una stradatura maggiorata per poter facilitare il taglio di profilati soprattutto quando vengono tagliati a pacchi.



THE MORSE ACHIEVER™

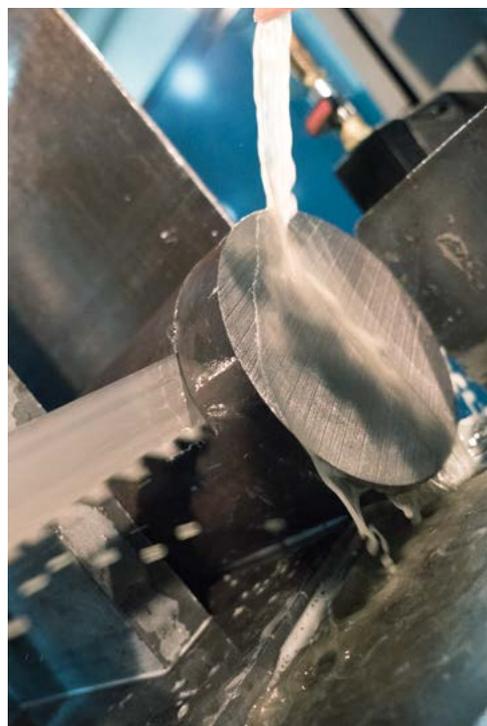


THE MORSE ACHIEVER®

- Lama bimetallica con tagliente in M42 Premium.
- Spoglia neutra 0° su tutte le dentature.
- La Achiever consente di aumentare la produzione di materiale tagliato grazie al dorso della lama più resistente allo stress ed alla maggior durezza dei denti permettendo così una maggior gamma di applicazioni.
- Indicata per tagli di solidi singoli o a pacchi, di profilati con pareti spesse, **acciai** al carbonio, acciai per utensili e acciai Inox.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE		
	MM	6/10	8/12
27 x 0,9	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼		

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



MAVERICK

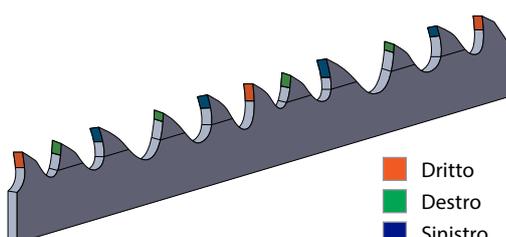


MAVERICK™

- **Lama bimetallica** ideale per il taglio di **acciai** al carbonio, acciai per stampi, acciai inox e acciai per utensili.
- Spoglia positiva 10° su tutte le dentature.
- Da utilizzarsi su macchine automatiche per un taglio intensivo (produzione) di solidi di medie e grandi dimensioni.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE							
	MM	0.75/1.1	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7
27 x 0,9				▼	▼	▼	▼	
34 x 1,07				▼	▼	▼	▼	▼
41 x 1,27				▼	▼	▼		
54 x 1,60				▼	▼			
67 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼			
80 x 1,60	▼	▼	▼					

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



■ Dritto
■ Destro
■ Sinistro

- IL dente non stradato non è situato dietro la gola più profonda; questo permette al dente di consumarsi in maniera più omogenea, eliminando il rischio di riempimento delle gole.
- Maggiore vita della lama, grazie alla resistenza ed alla flessibilità del dorso della stessa.
- Riduzione del rumore e delle vibrazioni nel taglio.



INDEPENDENCE II®



Independence II Made In USA

- La Independence II, la nostra M51, è una **lama bimetallica** più robusta delle M42 con angolo di spoglia positivo di 7° su tutte le dentature.
- Il corpo della lama in lega speciale e la particolare geometria dei denti la rende più resistente nelle **lavorazioni industriali**.
- Dente in acciaio super rapido più resistente a calore ed urti che ne prolunga sensibilmente la durata nel tempo.
- Dentatura ideale per il taglio di **solidi di piccole e medie dimensioni**, di **acciai altamente legati** e **leghe particolari**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				
	MM	2/3	3/4	4/6	5/7
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼	▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼	▼	▼	▼
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



INDEPENDENCE EXS®



Independence EXS Made in USA

- La Independence EXS®, la nostra M51, come la Independence II, è una **lama bimetallica** più robusta e resistente delle M42 con angolo di spoglia positivo di 15° sulla dentatura 1/1.5 e di 11° sulle rimanenti.
- Il corpo della lama in lega speciale la rende più resistente al calore ed estremamente duratura nelle **lavorazioni industriali**.
- Nuovo ed esclusivo dente in acciaio super rapido e a geometria speciale.
- La spoglia estremamente aggressiva del dente la rende la scelta migliore per il taglio di produzione di **solidi di medie e grandi dimensioni** (superiori a 80 mm) di **acciai inox molto tenaci e leghe particolarmente dure**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				
	MM	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4
27 x 0,9			▼	▼	▼
34 x 1,07			▼	▼	▼
41 x 1,27		▼	▼	▼	
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼	

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



SEGHE A NASTRO

TAGLIO



MORSE



LAME CON DENTI IN METALLO DURO M-FACTOR

M-FACTOR BY MORSE® PER TAGLI GENERICI



MFACTOR GP

- Le lame M-FACTOR™ sono dotate di denti riportati in metallo duro di ultima generazione. Progettate e fabbricate per resistere all'usura sono indicate per tagli particolarmente difficili e per aumentare l'intensità di produzione.
- La M-FACTOR™ GP per tagli generici con denti in metallo duro è idonea ad applicazioni quali il taglio di **metalli ferrosi**, come acciai al carbonio e acciai inossidabili e **metalli non ferrosi**, come rame e bronzo.
- Ideale per tagliare solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0,9				▼	▼
34 x 1,07	▼		▼	▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60	▼		▼	▼	
67 x 1,60		▼	▼	▼	
80 x 1,60	▼		▼		

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER MATERIALI TEMPRATI



MFACTOR CH

- Lama M-FACTOR™ CH con denti in metallo duro è ideale per il taglio di **materiali temprati e particolarmente duri**, materiali con valori medio-alti di carbonio, leghe, acciai inossidabili e per utensili.
- Ideale anche per tagliare acciai cromati e cilindri idraulici, solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse.
- Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA ▼			
	MM	2/3	3	3/4
27 x 0,9			▼	▼
34 x 1,07			▼	▼
41 x 1,27	▼			▼
54 x 1,60	▼			

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER ACCIAI SPECIALI



- M-FACTOR™ GES è la nuova lama MORSE per il taglio di **materiali esotici** e **metalli ferrosi**. Trova la sua applicazione ideale nel taglio di acciai legati particolarmente resistenti, acciai inossidabili, leghe a base di nichel, acciai per utensili, titanio.
- Queste lame sono state progettate per ridurre il fermo macchina a causa del cambio lama garantendo così eccezionali performance in termini di rapporto qualità/prezzo anche nei tagli più impegnativi.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
34 x 1,07				▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60			▼	▼	▼
67 x 1,60	▼		▼	▼	
80 x 1,60	▼				

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
 Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER ALLUMINIO E LEGNO



- La lama M-FACTOR™ FB è ideale per il taglio di materiali molto abrasivi quali **leghe di alluminio, materiali compositi, legni abrasivi, metalli non ferrosi e fibre di vetro**. Impiegata nelle grandi fonderie di alluminio ed in grandi centri produttivi.
- La M-FACTOR™ FB+ ha dentatura stradata specifica per applicazioni ad alta velocità.
- Ideale per il taglio di componenti/colate in **alluminio, ottone e ghisa, plastica e materiali compositi ad alta densità e giunti di tubi**. L'angolo di regolazione particolarmente aggressivo della lama garantisce una maggiore ampiezza di taglio.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO FISSO ▼		
	MM	3	3 STRADATO
12,7 x 0,6		▼	
19 x 0,9		▼	▼
27 x 0,9		▼	▼
34 x 1,07		▼	▼

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
 Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



LAME CON POLVERE DI CARBURO DI TUNGSTENO

LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO GRIT



**TUNGSTEN
CARBIDE
GRIT**

- Lame al Carburo di Tungsteno Grit, disponibili con profilo di taglio continuo o alternato da gole, ideali per il taglio della **ceramica** e altri materiali duri o abrasivi. Maggiore resistenza all'usura rispetto alle altre lame, con finiture estremamente definite e possibilità di rovesciare la lama per allungarne la vita.
- Il profilo continuo è ideale per il taglio di materiali fragili o di dimensioni ridotte (entro i 6 mm), mentre il profilo alternato è da utilizzarsi sul taglio di materiali grandi (sopra i 6 mm).
- Disponibili **Grit a grana media o a grana grossa**, per tagli più precisi o secondo le dimensioni del materiale.
- Ideali per per il taglio di fibre di vetro, ceramiche, ghisa, grafite, gomme e cavi rinforzati, materiali fragili.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	GRIT CONTINUO GRANA		GRIT DISCONTINUO GRANA		
	MEDIA	GROSSA	MEDIA	MEDIA/GROSSA	GROSSA
6,4 x 0,6	▼				
9,5 x 0,6			▼	▼	
12,7 x 0,6	▼		▼	▼	
19 x 0,9				▼	▼
27 x 0,9	▼	▼		▼	
34 x 1,07					▼

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO QUIKSILVER®



QUIKSILVER® CT

- La QuikSilver CT è una lama ideale per finiture lisce nel taglio del **legno**, estremamente duratura e precisa grazie alla sua dentatura in metallo duro.
- Disponibile con dentatura a passo fisso e variabile si presta anche al taglio di legni particolarmente duri e resistenti, legni per pavimentazioni ed **MDF**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA ▼				
	3	.75/1	1.5/2.0	2/3	3/4
MM	PASSO FISSO	PASSO VARIABILE			
12,7 x 0,6	▼				
19 x 0,9	▼				
27 x 0,9	▼			▼	▼
34 x 1,07	▼		▼	▼	
41 x 1,27			▼		
54 x 1,07		▼			

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



SEGHE A NASTRO

TAGLIO



MORSE



LAME BIMETALLICHE QUIKSILVER®



QUIKSILVER® B1/B2

- **Lame bimetalliche** particolarmente indicate per la lavorazione industriale del **legno** e per le segherie.
- Molto versatili e riaffilabili.
- Offrono una vasta gamma di applicazioni per legni morbidi e semiduri (pino, pioppo e frassino), duri (rovere, noce, ciliegio e acero) e contaminati (sporchi).

QuikSilver B1 (lama MTX-8 Universal per lavorazione di legnami morbidi o semiduri)

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA						
	MM	5/8	6/10	6	3	4	6
	Passo variabile		Raker	Hook			
9,5 x 0,6						▼	
12,7 x 0,6			▼*	▼		▼	
12,7 x 0,9				▼		▼	
19 x 0,9			▼	▼			
27 x 0,9				▼			▼
34 x 1,07	▼	▼	▼*				

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura.
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

QuikSilver B2 (lama M42 Plus per lavorazione di legnami duri)

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA								
	MM	1.4/25	6	1	1.14	2	3	4	6
	Passo variabile	Raker	Hook						
6,4 x 0,6									▼
9,5 x 0,6								▼	▼
12,7 x 0,9							▼	▼	
27 x 0,9		▼*				▼			
34 x 0,9**				▼	▼				
34 x 1,07				▼	▼	▼	▼		
41 x 1,27	▼			▼					
54 x 1,27			▼						

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura.
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

**Bobine da mt 100.

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili anche con stradatura Heavy Set.

Le lame Heavy Set hanno una stradatura maggiorata per poter facilitare il taglio di sezioni particolarmente grandi.



LAME CARBON FLEX QUIKSILVER®



QUIKSILVER® HEF

- **Lama al carbonio** per lavori leggeri utilizzabile su macchine standard orizzontali e verticali e su macchine sagomatrici fino a 15.000 giri al minuto.
- Lama riaffilabile.
- Può tagliare indistintamente **metalli non ferrosi, legno**, compensati, sughero, ghisa, alluminio, bronzo ecc.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA																	
	MM	6	8	10	14	18	24	18	32	1.14	1.3	2	3	4	6	3	4	6
		Raker				Wavy		Hook				Skip						
4,8 x 0,6			▼*	▼*														
6,4 x 0,6				▼	▼	▼								▼	▼		▼	▼
9,5 x 0,6			▼	▼	▼	▼	▼*						▼	▼	▼	▼*	▼	
12,7 x 0,6	▼	▼*	▼	▼	▼	▼	▼	▼					▼	▼	▼		▼	
16 x 0,8			▼*	▼*									▼	▼	▼*			
19 x 0,8	▼			▼	▼	▼						▼	▼	▼	▼			
27 x 0,9				▼*	▼						▼	▼	▼	▼	▼*			
34 x 0,9											▼	▼*						
34 x 1,07										▼	▼							
41 x 1,14										▼								
51 x 0,9										▼*								
51 x 1,07										▼								

* Fino ad esaurimento scorte.

Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



LAME CARBON HARD QUIKSILVER®



QUIKSILVER® HB

- **Lama al carbonio** rigida con denti induriti singolarmente; da utilizzarsi su macchine automatiche e manuali (orizzontali e verticali) e macchine sagomatrici sotto i 4.000 giri al minuto.
- Lama riaffilabile.
- Ideale per il taglio di **metalli non ferrosi**, acciai in leghe a basso contenuto di carbonio, **legni** di ogni tipo, compensati, plastica, sughero, ghisa, alluminio, ecc.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA												
	6	10	14	18	24	12	14	18	1.3	2	3	4	6
MM	Raker				Wavy				Hook				
6,4 x 0,6**		▼	▼		▼*							▼	▼
9,5 x 0,6**			▼								▼	▼	▼
12,7 x 0,6	▼	▼	▼	▼				▼			▼	▼	▼
16 x 0,8												▼	
19 x 0,8	▼	▼	▼			▼	▼				▼		
27 x 0,9	▼	▼	▼						▼	▼	▼		

Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura - Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

** Lame disponibili solo in bobine da mt 76.



LAME DISMANTLING PALLET QUIKSILVER®

QUIKSILVER®

- La lama QuikSilver Dismantling Pallet è stata progettata per lavori duri, specificatamente per lo smantellamento di **pallet** dove durante il taglio è abituale imbattersi in chiodi, ganci, graffette, ecc.
- Disponibile in versione con lama bimetallica (MTX-8 e M42 Plus) o in carbonio, sia con dentatura a passo fisso che variabile, permette di contenere il costo delle lavorazioni a seconda della tipologia di taglio e di smantellamento da eseguire.

MTX - 8 UNIVERSAL BI-METAL

DIMENSIONE (larghezza per spessore) MM	DENTATURA	
	5/8	6/10
	Passo variabile	
34 x 1,1	▼	▼

M42 PLUS BI-METAL

DIMENSIONE (larghezza per spessore) MM	DENTATURA	
	5/8	
	Passo variabile	
34 x 1,1	▼	

CARBON HARD BACK (HB) SPECIAL

DIMENSIONE (larghezza per spessore) MM	DENTATURA	
	5/8	6
	Passo variabile	Raker
34 x 1,1	▼	▼

Per tutte le lame minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi. Disponibili bobine da mt 76.



SEGHE A NASTRO

TAGLIO



MORSE



MISURAZIONE DELLA VELOCITA' DI TAGLIO

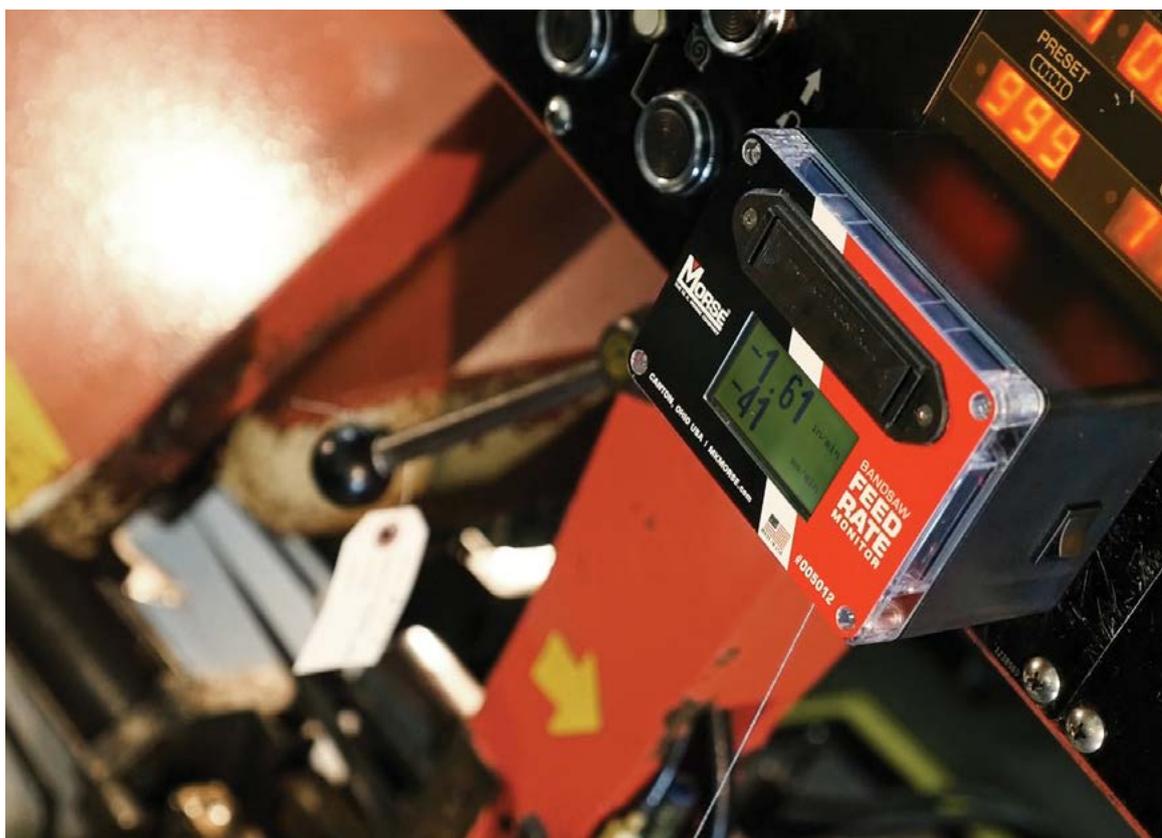


- Provvede in tempo reale alla precisa misurazione della velocità di avanzamento della lama attraverso il taglio del materiale.
- Il display LCD segnala eventuali anomalie nella velocità di avanzamento della lama, indici di problemi idraulici e/o meccanici della macchina.
- Funziona a batteria o attraverso corrente elettrica.
- Fornito con robusta valigetta per riporlo in sicurezza.



CODICE	CONFEZIONE
MORSE-FR	1

PREZZI A RICHIESTA



TENSIONIMETRO

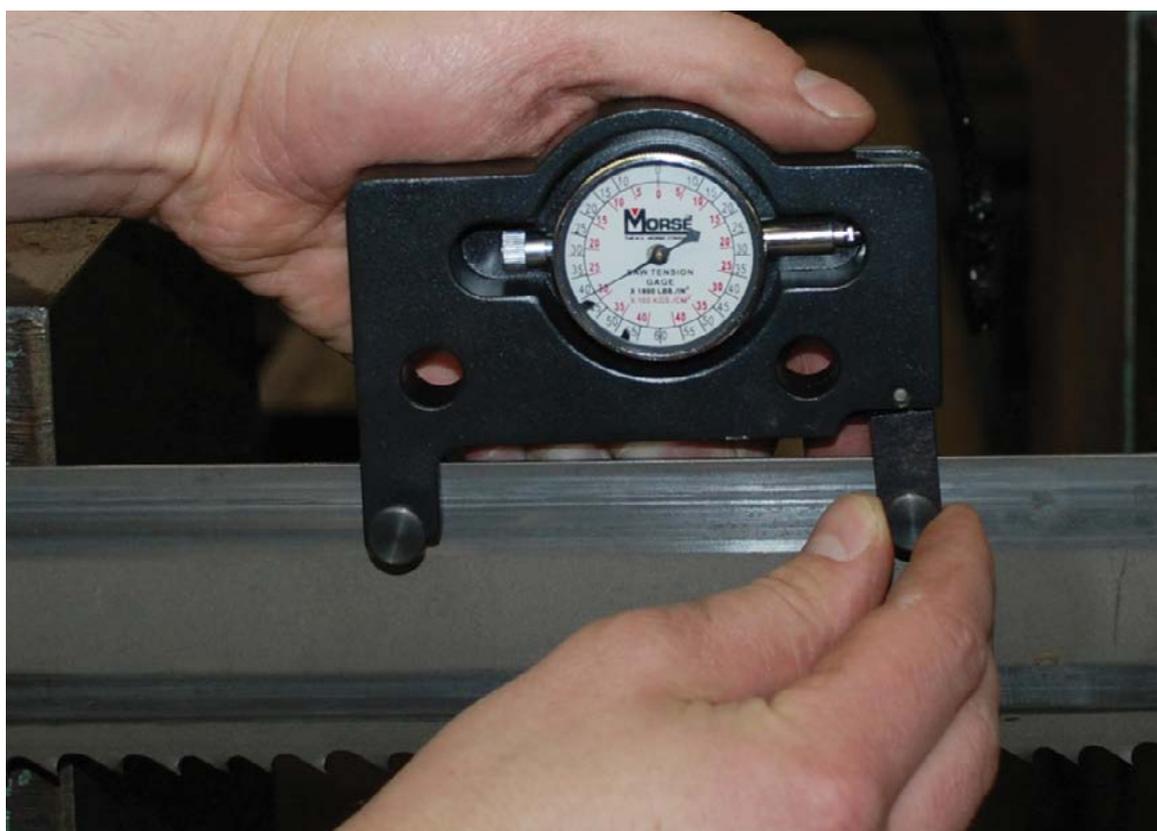


- La tensione delle lame per seghe a nastro è uno dei fattori principali che determinano la buona riuscita di un taglio e la giusta usura del nastro.
- Il tensionimetro può essere utilizzato sia per misurare la tensione che si andrà ad applicare, che la tensione in rilascio.
- Una bassa tensione della lama ridurrà la sua durata e causerà tagli imprecisi; mentre una sovratensione potrà causare crepe e rotture sulla lama e aumentare l'usura della stessa.
- Quando si installa una lama nuova, dopo i primi tagli, a causa di un impercettibile allungamento, dovrebbe essere tensionata nuovamente.

CODICE	CONFEZIONE
MORSE-TG	1

PREZZI A RICHIESTA

TENSIONI CONSIGLIATE		
Tipo di lama	Tensione Kg/cm	Tensione lb/in ²
Lama bimetallica	2.100 - 2.450	30.000 - 35.000
Lama carbon hard	1.400 - 1.750	21.000 - 25.000
Lama carbon flex	1.050 - 1.400	15.000 - 20.000





WE HELP POWER TOOLS DO THEIR JOB BETTER

*M. K. Morse è leader nella produzione "made in USA"
di lame e strumenti per il taglio professionale.*

*Lame ad alto livello di performance, resistenti e adatte al taglio
di ogni tipo di materiale, destinate ad industrie, idraulici, elettricisti, carpentieri,
piastrellisti e per chiunque utilizzi utensili di alta qualità.*





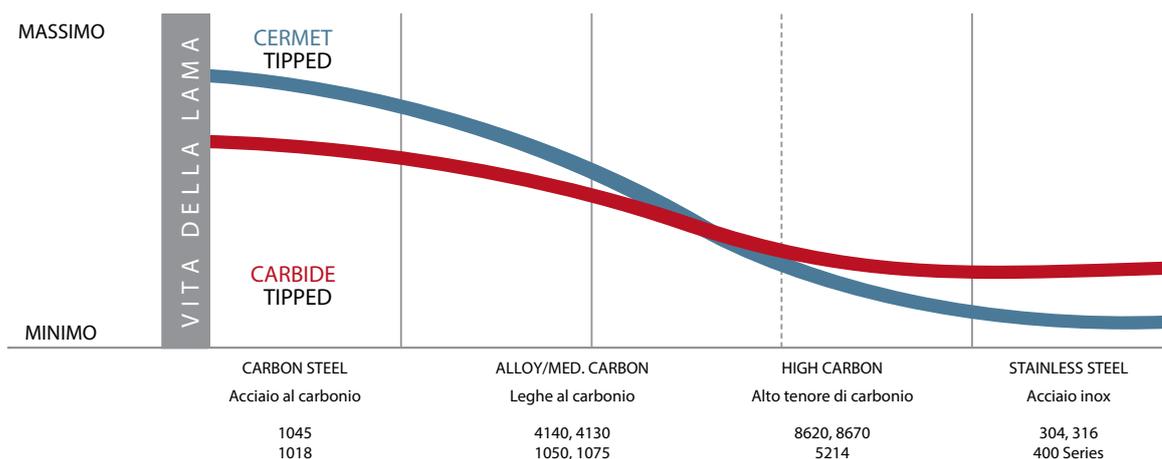
Le lame circolari industriali REVOLUTION della M.K. Morse sono state concepite per il taglio intensivo dei metalli ferrosi e non, su varie macchine automatiche come Amada, Tsune, Everising, Nishijimax, Daito ecc. Sono particolarmente adatte per produttori di cuscinetti, impianti di forgiatura dell'acciaio e stabilimenti automobilistici.

Le caratteristiche, ed i conseguenti benefici che si possono riscontrare sono molteplici:

- il taglio sottile, che assicura meno spreco di materiale;
- la velocità di taglio, che permette un notevole risparmio di tempo;
- la finitura di qualità superiore, che riduce eventuali operazioni secondarie di lavorazione;
- la durata di vita della lama, che garantisce minori cambi con conseguenti maggior utilizzo della stessa.

La M.K. Morse sconsiglia la riaffilatura delle lame per garantire un'alta qualità costante.

GUIDA ALLA SCELTA DELLA LAMA



TAGLIO DI ACCIAI:

- Da C10 a C55
- 15CrMo5
- 40NiCrMo6
- 15Cr3
- 34CrMn5
- 41Cr4
- 22Mn6
- 37Cr4
- 42CrMo4

GUIDA ALLA SCELTA DEL DENTE

TIPO LAMA	Pollici	TIPO LAMA	mm	DENTI	DIAMETRO DEL MATERIALE																							
					POLLICI/MILLIMETRI																							
					7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/4	5 1/2	6		
					10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150									
250				54																								
				72																								
				80																								
285				60																								
				80																								
360				60																								
				80																								
420				100																								
				60																								
460				80																								
				40																								
				60																								
				80																								
				100																								



LAME PER SEGHE CIRCOLARI INDUSTRIALI "REVOLUTION FS"



REVOLUTION FS™

- Lame adatte al taglio di **acciai moderatamente difficili** da tagliare a macchina, tra cui leghe al carbonio e altre tipi di leghe in barre piene, fino ad un diametro massimo di 100 mm o tubi a pareti spesse.
- Le lame REVOLUTION FS non sono indicate per il taglio di solidi sotto i 25 mm e profilati o tubi a pareti sottili.
- Dente riportato di uno speciale carburo ceramicato che migliora notevolmente la durata della lama nel taglio di acciai relativamente teneri.
- La tecnologia brevettata **Z-BALANCE** elimina le forze laterali e riduce le dimensioni del truciolo per fornire una maggiore durata, tagli più dritti e una migliore finitura della superficie.
- La geometria del dente crea trucioli più piccoli che vengono facilmente evacuati dal taglio riducendo il calore e prolungando la durata.
- Progettate per funzionare su un'ampia gamma di velocità e velocità di avanzamento. Il grado di cermet ottimale riduce la scheggiatura del tagliente.

PREZZI A RICHIESTA

LAME PER SEGHE CIRCOLARI INDUSTRIALI "REVOLUTION TYPE C"

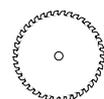


REVOLUTION TYPE C

- Lame idonee al taglio di **leghe in acciaio, acciaio inox e alluminio** in barre piene fino ad un diametro massimo di 100 mm o tubi a pareti spesse.
- Le lame REVOLUTION Carbide non sono indicate per il taglio di solidi sotto i 25 mm e profilati o tubi a pareti sottili.

PREZZI A RICHIESTA

Contatta il nostro ufficio tecnico per la scelta della lama corretta



LAME PER SEGHE CIRCULARI

LAME PER SEGHE METAL DEVIL



Metal Devil

Le seghe circolari Morse Metal Devil tagliano l'acciaio e gli altri metalli duri con la stessa facilità con cui le seghe circolari tradizionali tagliano il legno.

- **Taglio a freddo:** la speciale punta del dente in tungsteno e titanio permette il "taglio freddo", in quanto questi elementi fungono da isolante e non permettono al calore di trasferirsi dal corpo lama al materiale tagliato.
- **Taglio rapido:** le lame NXT sono molto più rapide rispetto alle tradizionali; esse sono in grado di tagliare acciaio da 152 x 6 mm in circa 12 secondi.
- **Taglio durevole:** la piastra interna è fabbricata in acciaio più durevole. I denti hanno una punta in carburo di tungsteno e carburo di titanio, rendendo le lame Metal Devil NXT più resistenti all'usura.

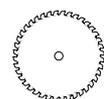
DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	MAX RPM
Pollici/MM			MM		
5-3/8" 137mm	CSM5383258NSC	32	16(5/8)	Acciaio	4200
	CSM53832NSC	32	20	Acciaio	4200
	CSM53848NAC	48	20-10-16(5/8)	Alluminio	4200
	CSM53850CLTSC ▼	50	20	Acciaio sottile	4200
6-1/4" 159mm	CSM62554NAC	54	16(5/8)	Alluminio	4200
	CSM62548NSIC	48	20-16(5/8)	Acciaio	4200
	CSM62556CLTSC ▼	56	20	Acciaio sottile	4200
6-1/2" 165mm	CSM6504020NSC	40	20	Acciaio	4200
	CSM65040NSC	40	16(5/8)	Acciaio	4200
	CSM6504058CLSC ▼	40	16(5/8)	Acciaio	4200
	CSM6504858CLSSC ▼	48	16(5/8)	Acciaio inox	4200
	CSM6505658CLAC ▼	56	16(5/8)	Alluminio	4200
	CSM6504020CLSC ▼	40	20	Acciaio	4200
	CSM6504820CLSSC ▼	48	20	Acciaio inox	4200
	CSM6505620CLAC ▼	56	20	Alluminio	4200
6-3/4" 171mm	CSM67540NSC	40	20	Acciaio	4200
7" 178mm	CSM740NSC	40	20	Acciaio	5800
	CSM744NSSC	44	20	Acciaio inox	5800
	CSM754NAC	54	20	Alluminio	5800
	CSM768NTSC	68	20	Acciaio sottile	5800
7-1/4" 184mm	CSM72540NSC	40	16(5/8)	Acciaio	5800
	CSM72548NSC	48	16(5/8)	Acciaio	5800
	CSM72560NAC	60	16(5/8)	Alluminio	5800
	CSM72568NTSC	68	16(5/8)	Acciaio sottile	5800
	CSM7254020SC	40	20	Acciaio	5800
	CSM72548NSIC	48	20	Acciaio	5800

▼ Denominazione CL (Cordless)



DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	MAX RPM
Pollici/MM			MM		
8" 203mm	CSM842NSC	42	16(5/8)	Acciaio	5800
	CSM848NSC	48	16(5/8)	Acciaio	5800
	CSM850NSSC	50	16(5/8)	Acciaio inox	5800
	CSM860NAC	60	16(5/8)	Alluminio	5800
	CSM868NTSC	68	16(5/8)	Acciaio sottile	5800
8-1/4" 210mm	CSM82548NSC	48	16(5/8)	Acciaio	5800
9" 229mm	CSM948NSC	48	25,4(1)	Acciaio	3200
	CSM956NSSC	56	25,4(1)	Acciaio inox	3200
	CSM968NTSC	68	25,4(1)	Acciaio sottile	3200
	CSM972NAC	72	25,4(1)	Alluminio	3200
10" 254mm	CSM1052NTSC	52	16(5/8)	Acciaio sottile	5200
	CSM1072NAC	72	16(5/8)	Alluminio	5500
12" 305mm	CSM1260NSC	60	25,4(1)	Acciaio	1800
	CSM1280NAC	80	25,4(1)	Alluminio	3800
	CSM1280NTSC	80	25,4(1)	Acciaio sottile	2000
14" 356mm	CSM1466NSC	66	25,4(1)	Acciaio	1800
	CSM1480NAC	80	25,4(1)	Alluminio	3800
	CSM1481NSTC	81	25,4(1)	Canaline in acciaio	1800
	CSM1490NTSC	90	25,4(1)	Acciaio sottile	1800
	CSM1490NSSC	90	25,4(1)	Acciaio inox	1800

Le lame da 137 mm includono un riduttore per utilizzare alberi da 20, 10 e 16 mm.



LAME PER SEGHE CIRCOLARI

SEGHE CIRCOLARI
TAGLIO

TRONCATRICE PORTATILE CON LAMA CIRCOLARE METAL DEVIL NXT



Metal Devil **NXT**

Dotata di:

- Guida laser
- Interruttore di sovraccarico
- Guida di taglio
- Smussatura angolo 0-45°
- Protezione della lama retraibile
- Cassa metallica per raccolta trucioli
- Cavo di alimentazione di 215 cm
- Robusta valigetta
- Occhiali e tappi protettivi
- **Lama Metal Devil NXT 48 denti** per il taglio di acciai cod. CSM948NSC

Specifiche tecniche:

- 1800 Watt
- 2300 max RPM
- 240 V, 60 Hz
- 15 Amp
- Albero da 25,4 mm (1")
- 10 Kg di peso.



Guarda il video!

CODICE

CSM9NXTB*

*Fino ad esaurimento scorte

Taglio di:

- ACCIAIO
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

TAGLIO A FREDDO
TAGLIO RAPIDO
TAGLIO DUREVOLE

- Diametro della lama: 230 mm
- Capacità massima di taglio: 82,5 mm
- Spessore massimo di taglio: 9,5 mm (su acciai mediamente lavorabili)
- Asportazione materiale: 2,37 mm



MORSE

MORSE **BLADES**



La M.K. Morse produce un'ampia gamma di lame per seghetto a gattuccio bimetalliche e con denti in carburo di tungsteno. Dalla demolizione alle operazioni di soccorso, fino a lame specifiche per l'automotive, Morse ha una lama per ogni tipo di lavorazione!

HEAVY DUTY METAL CUTTING



Le lame al carburo di tungsteno: alte prestazioni ed elevata durata di taglio. Particolarmente indicate per il taglio di precisione di metalli non ferrosi, ghisa, barre filettate e acciaio inox.

METAL CUTTING



La forza attraverso le applicazioni più difficili. Perfetta per il taglio di tutti i metalli lavorabili così come per il legno, legno composito, plastica e gomma.

METAL CUTTING



Lama SPARC a forma arquata e con spoglia positiva del dente, per mantenere forza, velocità e resistenza durante il taglio, diminuendo il surriscaldamento.

DEMOLITION CUTTING



Lame progettate per eseguire agevolmente lavori pesanti quali demolizioni e ristrutturazioni. Taglia legno e metalli senza lasciare sbavature e non richiede ulteriori lavori di finitura.

WOOD CUTTING



Lame specificatamente studiate per il taglio di tutti i tipi di legno, legni compositi e legni chiodati.

FIRE+ RESCUE CUTTING



Lame preferite dai vigili del fuoco negli USA, specificatamente disegnate per operazioni di soccorso, quali l'estricazione automobilistica.

METAL CUTTING



La miglior scelta per il taglio di tutti i tipi di metallo lavorabile fino a 6 mm di spessore.

METAL CUTTING - AIR SAW



Lame bimetalliche ideate per l'utilizzo su segchetti pneumatici. La dentatura fine a passo fisso è ideale per il taglio di precisione di lamiere e metalli sottili.

WOOD/METAL CUTTING



La miglior scelta per le applicazioni che coinvolgono diverse tipologie di materiali, quali legno a plastica, metalli ferrosi e non.

PLASTER CUTTING



Lame progettate per il taglio del cartongesso, intonaco, doghe, perline. Il dente speciale a V permette il taglio sia in fase di spinta che di trazione.

WOOD/METAL CUTTING



Lame specificatamente studiate per lo smantellamento dei pallet, ideali su legno, legno chiodato.



Guarda il video!



ESPOSITORE DA BANCO



- Espositore da banco per seghetti a gattuccio in cartone di dimensioni 20 x 30 H55 cm.
- Disponibili vari assortimenti:

Assortimento Specifico per METALLI:

Contiene 125 lame:

- N. 5 Confezioni di lame RB850812T05
Lama da 200 mm ideale per bancali
- N. 5 Confezioni di lame RB614T05
Lama da 150 mm per taglio di metalli
- N. 5 Confezioni di lame RB95018T05
Lama da 225 mm per taglio metalli
- N. 5 Confezioni di lame RBWP64214T05
Lama da 150 mm per impieghi gravosi
- N. 5 Confezioni di lame RBWP94218T05
Lama da 225 mm per impieghi gravosi

CODICE	DESCRIZIONE
RB-DISP-METAL	Assortimento per metalli

Assortimento per USO GENERICO:

Contiene 85 lame:

- N. 5 Confezioni di lame RB63506T05
Lama da 150 mm ideale per legno
- N. 5 Confezioni di lame RB96206T03
Lama da 225 mm ideale per legno
- N. 5 Confezioni di lame RB96210T03
Lama da 225 mm universale
- N. 5 Confezioni di lame RBR662811T03
Lama da 150 mm ideale per demolizioni
- N. 5 Confezioni di lame RBR962811T03
Lama da 225 mm ideale per demolizioni

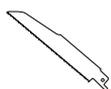
CODICE	DESCRIZIONE
RB-DISP-GEN	Assortimento generico

Assortimento "SPARC":

Contiene 105 lame:

- N. 5 Confezioni di lame RBAC614T05
Lama da 150 mm per tagli veloci e duraturi
- N. 5 Confezioni di lame RBAC618T05
Lama da 150 mm per tagli veloci e duraturi
- N. 5 Confezioni di lame RBAC914T05
Lama da 225 mm per tagli veloci e duraturi
- N. 5 Confezioni di lame RBAC918T05
Lama da 225 mm per tagli veloci e duraturi
- N. 5 Confezioni di lame RBAC1214T05
Lama da 300 mm per tagli veloci e duraturi

CODICE	DESCRIZIONE
RB-DISP-SPARC	Assortimento Sparc



CARBIDE TIPPED



CTR



Guarda il video!

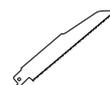
- Le seghe a gattuccio MORSE CTR con denti riportati in carburo di tungsteno rappresentano la miglior scelta possibile per il taglio di **metalli** aventi spessore fino a 15 mm.
- Queste lame offrono alte prestazioni ed una maggiore durata di taglio rispetto alle lame bimetalliche tradizionali e sono particolarmente indicate per il taglio di precisione di metalli non ferrosi, **ghisa**, barre filettate e **acciaio inox**.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
CTR408MC1	8	102	25	1,3	1
CTR608MC1	8	152	25	1,3	1
CTR908MC1	8	229	25	1,3	1
CTR1208MC1	8	300	25	1,3	1



SEGHIETTI

TAGLIO



MORSE



SEGHETTI A GATTUCCIO

LAME SPARC®



SPARC®

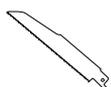
- La forma arcuata della lama SPARC, unitamente all'angolo del dente aumentato, permette di mantenere la resistenza del dente durante le lavorazioni anche più impegnative.
- Riduce attrito e resistenza del materiale ed aumenta la velocità di taglio.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RBAC610T05	10	152	20	0,9	5
RBAC614T05	14	152	20	0,9	5
RBAC618T05	18	152	20	0,9	5
RBAC910T05	10	229	20	0,9	5
RBAC914T05	14	229	20	0,9	5
RBAC918T05	18	229	20	0,9	5
RBAC1210T05	10	305	20	0,9	5
RBAC1214T05	14	305	20	0,9	5
RBAC1218T05	18	305	20	0,9	5



SEGHETTI

TAGLIO



MORSE

LAME MASTER COBALT® per legno



MORSE MASTER COBALT®

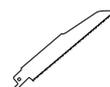
- Lame particolarmente indicate per il taglio del **legno**, legno chiodato, smantellamento pallet, legni compositi con durezza e superfici irregolari. Disponibili in spessori e conseguentemente rigidità diverse a seconda dell'utilizzo e del taglio ipotizzato.
- Sono caratterizzate dalla grande resistenza all'usura, al calore e permettono un taglio particolarmente aggressivo.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB63506T05	6	152	20	0,9	5
RB63506T50	6	152	20	0,9	50
RB65006T05	6	152	20	1,3	5
RB65006T25	6	152	20	1,3	25
RB65006T50	6	152	20	1,3	50
RB93506T05	6	229	20	0,9	5
RB93506T50	6	229	20	0,9	50
RB95006T05	6	229	20	1,3	5
RB95006T25	6	229	20	1,3	25
RB95006T50	6	229	20	1,3	50
RB123506T05	6	305	20	0,9	5
RB123506T50	6	305	20	0,9	50
RB125006T05	6	305	20	1,3	5
RB125006T25	6	305	20	1,3	25
RB125006T50	6	305	20	1,3	50



SEGHIETTI

TAGLIO



MORSE



SEGHETTI A GATTUCCIO

LAME MASTER COBALT® per metallo



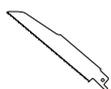
MORSE
MASTER COBALT®

- Lame ideali per il taglio di metalli fino a 6,4 mm di spessore inclusi **acciai, inox, ferro**, lamiere, tubi, ecc.
- La struttura bimetallica della lama assicura una lunga resistenza al lavoro ed al calore.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB414T05	14	102	20	0,9	5
RB414T50	14	102	20	0,9	50
RB614T05	14	152	20	0,9	5
RB614T25	14	152	20	0,9	25
RB614T50	14	152	20	0,9	50
RB64214T05*	14	152	25	1,1	5
RB65014T05	14	152	20	1,3	5
RB65014T50	14	152	20	1,3	50
RB814T05	14	203	20	0,9	5
RB814T25	14	203	20	0,9	25
RB814T50	14	203	20	0,9	50
RB914T05	14	229	20	0,9	5
RB914T50	14	229	20	0,9	50
RB95014T05	14	229	25	1,3	5
RB95014T25	14	229	25	1,3	25
RB1214T05	14	305	20	0,9	5
RB1214T50	14	305	20	0,9	50
RB125014T05	14	305	25	1,3	5
RB125014T25	14	305	25	1,3	25
RB318ST05*	18	76	6	0,9	5
RB418T05	18	102	20	0,9	5
RB418T50	18	102	20	0,9	50
RB618T05	18	152	20	0,9	5
RB618T25	18	152	20	0,9	25
RB618T50	18	152	20	0,9	50
RB65018T05*	18	152	20	1,3	5
RB818T05	18	203	20	0,9	5
RB818T25	18	203	20	0,9	25
RB818T50	18	203	20	0,9	50
RB918T05	18	229	20	0,9	5
RB918T50	18	229	20	0,9	50

SEGHETTI

TAGLIO



MORSE

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB95018T05	18	229	25	1,3	5
RB95018T25	18	229	25	1,3	25
RB1018T05	18	254	20	0,9	5
RB1018T50	18	254	20	0,9	50
RB1218T05	18	305	20	0,9	5
RB1218T25	18	305	20	0,9	25
RB1218T50	18	305	20	0,9	50
RB125018T05	18	305	25	1,3	5
RB125018T25	18	305	25	1,3	25
RB424T05	24	102	20	0,9	5
RB424T50	24	102	20	0,9	50
RB624T05	24	152	20	0,9	5
RB624T25	24	152	20	0,9	25
RB624T50	24	152	20	0,9	50
RB64224T05*	24	152	25	1,1	5
RB64224T25*	24	152	25	1,1	25

* Fino ad esaurimento scorte

LAME RENOVATOR® per demolizione



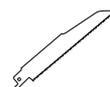
RENOVATOR

- Le Renovator sono lame bimetalliche di ultima generazione progettate per eseguire agevolmente lavori pesanti quali demolizioni, ristrutturazioni, ecc.
- Il corpo con punta affusolata permette un facile approccio al taglio di materiali pieni.
- Il risultato è un taglio pulito, definito e che non richiede ulteriori lavori di finitura.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RBR662811T03	8/11	152	25	1,6	3
RBR662811T20	8/11	152	25	1,6	20
RBR962811T03	8/11	229	25	1,6	3
RBR962811T20	8/11	229	25	1,6	20
RBR1262811T03	8/11	305	25	1,6	3
RBR1262811T20	8/11	305	25	1,6	20

SEGHIETTI

TAGLIO



MORSE



SEGHETTI A GATTUCCIO

LAME MASTER COBALT® HYBRID per legno e metallo



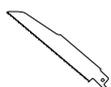
MORSE MASTER COBALT®
HYBRID WOOD METAL

- Lame bimetalliche di elevata versatilità e resistenza.
- Vasta gamma di applicazioni di taglio: **legno**, legno chiodato, materiali compositi, plastica, **metalli** ferrosi e non ferrosi, ecc.
- Disponibile sia la versione con dentatura a passo fisso che variabile.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB610T05	10	152	20	0,9	5
RB610T50	10	152	20	0,9	50
RB810T05	10	203	20	0,9	5
RB95010T05	10	229	25	1,3	5
RB95010T25	10	229	25	1,3	25
RB1010T05	10	254	20	0,9	5
RB1010T50	10	254	20	0,9	50
RB125010T05	10	305	25	1,3	5
RB125010T25	10	305	25	1,3	25
RB850812T05	8/12	203	20	1,3	5
RB850812T50	8/12	203	20	1,3	50
RB1250812T05	8/12	305	20	1,3	5
RB1250812T50	8/12	305	20	1,3	50
RB61014T05	10/14	152	20	0,9	5
RB61014T50	10/14	152	20	0,9	50
RB6501014T05	10/14	152	20	1,3	5
RB6501014T50	10/14	152	20	1,3	50
RB81014T05	10/14	203	20	0,9	5
RB81014T50	10/14	203	20	0,9	50
RB8501014T05	10/14	203	20	1,3	5
RB8501014T50	10/14	203	20	1,3	50
RB12501014T05	10/14	305	20	1,3	5
RB12501014T25	10/14	305	20	1,3	25

SEGHETTI

TAGLIO



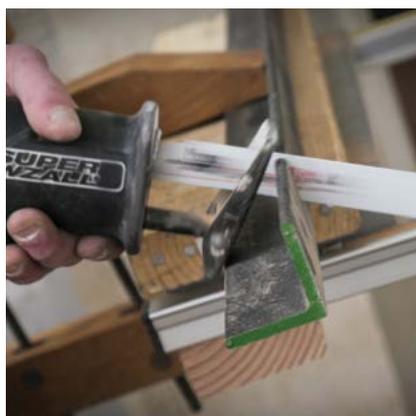
MORSE

LAME ADVANCED EDGE POWER® per impieghi gravosi



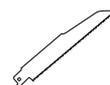
- Lame bimetalliche specifiche per lavori particolarmente pesanti, offrono una grande gamma di applicazioni su **metalli, legni compositi, plastica e gomma**.
- Dentatura a passo fisso per un'azione di levigatura contestuale al taglio e una lunga durata e resistenza, anche a fronte delle lavorazioni più impegnative.
- Queste lame sono caratterizzate da una larghezza di 25 mm e uno spessore di 1,1 per garantire una maggior rigidità e resistenza alla torsione.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RBWP64210T05	10	152	25	1,1	5
RBWP64210T25	10	152	25	1,1	25
RBWP94210T05	10	229	25	1,1	5
RBWP94210T25	10	229	25	1,1	25
RBWP124210T05	10	305	25	1,1	5
RBWP124210T25	10	305	25	1,1	25
RBWP64214T05	14	152	25	1,1	5
RBWP64214T25	14	152	25	1,1	25
RBWP94214T05	14	229	25	1,1	5
RBWP94214T25	14	229	25	1,1	25
RBWP124214T05	14	305	25	1,1	5
RBWP124214T25	14	305	25	1,1	25
RBWP64218T05	18	152	25	1,1	5
RBWP64218T25	18	152	25	1,1	25
RBWP94218T05	18	229	25	1,1	5
RBWP94218T25	18	229	25	1,1	25
RBWP124218T05	18	305	25	1,1	5
RBWP124218T25	18	305	25	1,1	25



SEGHIETTI

TAGLIO



MORSE



SEGHETTI A GATTUCCIO

LAME FIRE + RESCUE per vigili del fuoco



MORSE
FIRE+RESCUE

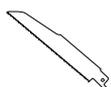
- Lame bimetalliche professionali e specifiche, molto utilizzate dal corpo dei Vigili del Fuoco negli USA. Tagliano tutti i tipi di **metallo** che si possono trovare in operazioni di demolizione e soccorso (anche stradale).
- Le lame, con dentatura fine e passo fisso, sono disponibili sia in formato extra-sottile che extra-largo (152-300 mm) per consentire una miglior stabilità, una notevole velocità di utilizzo ed una sensibile riduzione della torsione accidentale della lama. Anche la fatica dell'operatore che ne fa utilizzo è decisamente ridotta.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RBFR66210WT03	10	152	22	1,6	3
RBFR66210WT20	10	152	22	1,6	20
RBFR96210WT03	10	229	22	1,6	3
RBFR96210WT20	10	229	22	1,6	20
RBFR126210WT03	10	305	22	1,6	3
RBFR126210WT20	10	305	22	1,6	20
RBFR66214WT03	14	152	22	1,6	3
RBFR66214WT20	14	152	22	1,6	20
RBFR96214WT03	14	229	22	1,6	3
RBFR96214WT20	14	229	22	1,6	20
RBFR126214WT03	14	305	22	1,6	3
RBFR126214WT20	14	305	22	1,6	20



SEGHETTI

TAGLIO



MORSE

LAME PALLET DISMANTLER



PALLET DISMANTLER

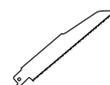
- Lame specificatamente studiate per lo smantellamento dei **pallet**
- Design a punta arrotondata e lama stetta per una maggior flessibilità ed evitare che la lama si impigli tra le tavole
- Taglio veloce e finitura liscia
- Passo fisso
- Diminuzione dei danni alle assi in modo che possano essere riutilizzate
- Ideale su **legno, legno chiodato**

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB91014B250	10/14	229	20	0,9	250
RB850812T50	8/12	200	20	1,3	50
RB910RRPB250	10	229	20	0,9	250



SEGHETTI

TAGLIO



KIT SEGHETTI A GATTOCCIO



CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO
RBKITGP01	KIT MULTIUSO	5 pz lame RB618 + 6 pz lame RB65006 + 2 pz lame RB814 + RB8501014 + RB95006 + Storage Tube
RBKITHD01	KIT PER IMPIEGHI DIFFICILI	4 pz lame RBWP64218 + 2 pz lame RB66210 + RB-FR66214W + RB96210 + RBWP94214 + Storage Tube
RBKITDM01	KIT PER DEMOLIZIONI	3 pz lame RBR662811 + 2 pz lame RB66206 + RB66210 + RB96206 + RBR962811 + Storage Tube

MORSE



SEGHETTI A GATTUCCIO

LAME PER SEGhetto AD ARIA

AIR SAW



- Lame bimetalliche ideate per l'utilizzo su segchetti pneumatici.
- Dentatura fine a passo fisso, particolarmente utile per il taglio di precisione di lamiere e metalli sottili, oltre a fibra di vetro nei settori nautico e autoallestimenti.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RBA414T25	14	102	12,7	0,6	25
RBA418T25	18	102	12,7	0,6	25
RBA424T25	24	102	12,7	0,6	25
RBA432T25	32	102	12,7	0,6	25



LAME PER CARTONGESSO

MORSE PLASTER

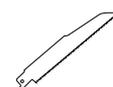
PLASTER / LATH & DRYWALL CUTTING



- Lame progettate specificatamente per il taglio del **cartongesso, intonaco, doghe, perline e pannelli**.
- Particolare forma del dente a "V" permette il taglio sia in fase di spinta che di trazione, mentre schegge, trucioli e sfilacciature sono ridotti permettendo un taglio pulito che richiede finiture minime.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM	MM	
RB65006PT05	6	152	20	1,3	5
RB65006PT50	6	152	20	1,3	50





LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO



CARBIDE GRIT

- Lame con tagliente in grani di carburo di tungsteno, molto resistenti al calore, agli urti ed alle vibrazioni.
- Ideali per tagliare materiali molto duri o troppo abrasivi per le lame bimetalliche: **acciaio temprato, vetro, fibra di vetro**, laminati e materiali compositi.

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	GRANA	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM		
RTCG4T03	Grit	102	20	GROSSA	3
RTCG4T25	Grit	102	20	GROSSA	25
RTCG6T03	Grit	152	20	GROSSA	3
RTCG6T25	Grit	152	20	GROSSA	25
RTCG8T03	Grit	203	20	GROSSA	3
RTCG8T25	Grit	203	20	GROSSA	25

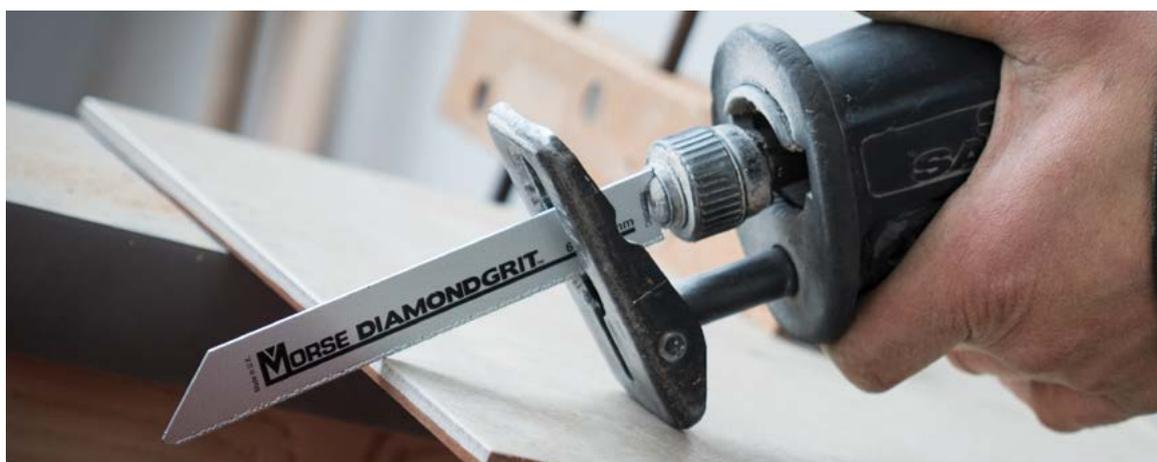
LAME DIAMANTATE



DIAMONDGRIT™

- Lame con tagliente in polvere di diamante industriale.
- Altissima resistenza per il taglio di materiali quali **ceramica, marmo, fibra di vetro, laminati, granito, mattoni, ghisa**, ecc.
- Lama più durevole ed ideale per un taglio definito

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	GRANA	QUANTITÀ PER PKG.
		MM	MM		
RBDG6C	Grit	152	20	GROSSA	1
RBDG9C	Grit	229	20	GROSSA	1



SEGHETTI A MANO

SEGHETTO A MANO



JABSAW

- Seghetto a mano con innesto compatibile con qualsiasi tipo di lama per segchetti MORSE.
- Impugnatura ergonomica e versatile realizzata per consentire un veloce cambio lama e per fronteggiare le diverse esigenze dell'utilizzatore.
- Applicazioni: **muri a secco, legno, metalli**, ecc.

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ PER PKG.
JSHRBC01	Seghetto a mano comprensivo di lama Bi-Metal 150x20x1,3 6 TPI	1



SEGA A MANO PER PVC/ABS



- Sega con lama in acciaio con denti induriti a 65 Rc per una maggior durata, combinata con un impugnatura in alluminio con rivestimento in gomma per migliorare il comfort.
- Speciale geometria dei denti per velocizzare il taglio sia in spinta che in trazione.

CODICE	DESCRIZIONE
HPVC1201	Sega da 300 mm
HPVC1801	Sega da 450 mm
HPVCB12	Lama di ricambio da 300 mm
HPVCB18	Lama di ricambio da 450 mm

SEGHETTI

TAGLIO



MORSE



LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO



- Lame di tipo grit al carburo di tungsteno.
- Ideali per il taglio di **acciaio temprato, vetro, fibra di vetro**, laminati e materiali compositi.

CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
HHCTCG12	300	1

LAME A BARRA AL CARBURO DI TUNGSTENO



- Lame al carburo per segchetti a mano.
- Ideali per il taglio di **acciaio temprato, vetro, piastrelle**.

CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
HRCTCG12	300	1

ARCHETTI PORTALAME



- Archetto ad impugnatura snodata ad alto tensionamento per fornire maggior forza alla lama.
- Posizionamenti per tagli a 90° e 45°.
- Possibilità di alloggiare più lame nel telaio.

CODICE
HHBF04

LAME BIMETALLICHE

- Lame bimetalliche con 8% di cobalto per seghetti a mano MORSE in acciaio super rapido con denti induriti fino a Rc 65-67 per resistere al calore ed all'usura.
- Notevole flessibilità della lama per evitare piegature o rotture accidentali del corpo.
- Applicazioni: taglio di **legno, plastica, metallo** (incluso tubi in acciaio), angolari in ferro, tubi in rame, ecc.

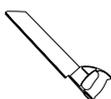


DENTATURA PASSO FISSO			
LUNGHEZZA	DENTI PER POLLICE	CONFEZIONE DA 100 LAME	CONFEZIONE DA 10 LAME
		CODICE	CODICE
MM			
300	14	HHB1214T100*	HHB1214T10*
300	18	HHB1218T100	HHB1218T10
300	24	HHB1224T100	HHB1224T10
300	32	HHB1232T100	HHB1232T10

DENTATURA PASSO VARIABILE			
LUNGHEZZA	DENTI PER POLLICE	CONFEZIONE DA 100 LAME	CONFEZIONE DA 10 LAME
		CODICE	CODICE
MM			
300	14/18	HHB121418T100*	
300	20/24	HHB122024T100*	HHB122024T10*
300	26/32	HHB122632T100*	HHB122632T10*

TRIPLE TOOTH™			
LUNGHEZZA	DENTI PER POLLICE	CONFEZIONE DA 100 LAME	CONFEZIONE DA 10 LAME
		CODICE	CODICE
MM			
300	18-24-32	HHB12182432T100*	HHB12182432T10*

* Fino ad esaurimento scorte

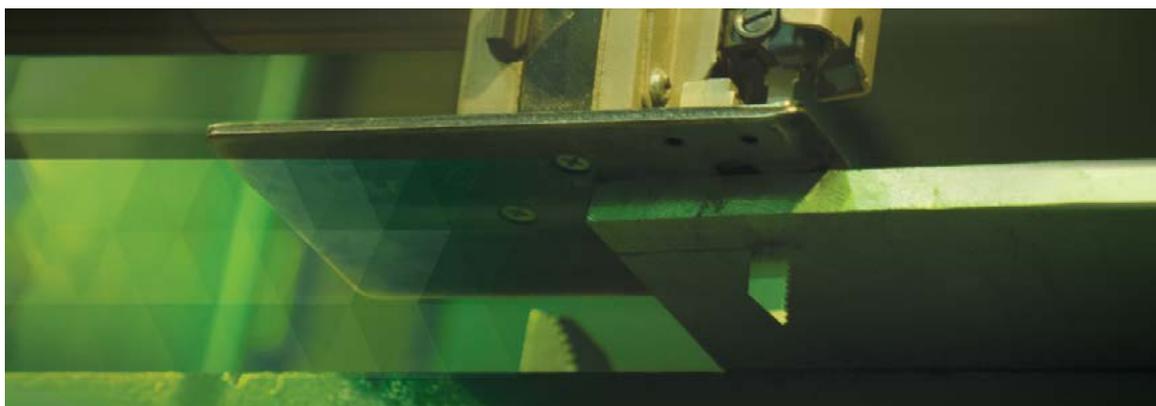


LAME BIMETALLICHE



- Lame studiate per il taglio di **metalli**, acciaio ed acciaio inox.
- Tagliente indurito a Rc 65 e saldato a raggi elettronici su un corpo lama in acciaio flessibile al fine di garantire una lunga durata e resistenza.

USO RACCOMANDATO	LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE	DENTI PER POLLICE	CONFEZIONE DA 25 LAME		CONFEZIONE DA 5 LAME	
			CODICE	PREZZO	CODICE	PREZZO
	MM			€		€
Attacco universale (Black & Decker)						
Legno, fibra di vetro, amianto. Taglio grezzo	100 x 10 x 0,9	6	SB3606T25	55,00	SB3606C5	12,70
Legno, compensato, faesite	100 x 10 x 0,9	10	SB3610T25	55,00	SB3610C5	12,70
Metalli non ferrosi, fibra di vetro, gomma dura, legno chiodato.	100 x 10 x 0,9	14	SB3614T25	55,00	SB3614C5	12,70
Metalli fino a 3 mm.	75 x 10 x 0,9	18	SB2718T25	48,90	SB2718C5	11,30
Metalli e metalli non ferrosi fino a 3 mm	75 x 10 x 0,9	24	SB2724T25	48,90	SB2724C5	11,30
Carta in risme, metalli non ferrosi, fibra di vetro, compensato	92 x 5 x 0,9	12	SB4125T25	55,00	SB4125C5	12,70
Attacco a T (Bosh, AEG, Hitachi, Makita, Metabo, Skil, ecc.)						
Legno, fibra di vetro, amianto.	100 x 8 x 1.0	6	SB0406T25	57,70	SB0406C5	13,30
Tagli generici del legname, materiali edili, plastiche.	100 x 8 x 0,9	8	SB0408T25	57,70	SB0408C5	13,30
Tutti i tipi di legno, materiali edili, plastiche, compensato. Acciaio e metalli non ferrosi.	100 x 8 x 0,9	10	SB0410T25	57,70	SB0410C5	13,30
Acciaio e metalli non ferrosi oltre i 3 mm	75 x 10 x 0,9	14	SB0314T25	46,90	SB0314C5	10,70
Metalli oltre 1 mm, tubature, condotte.	75 x 10 x 0,9	18	SB0318T25	46,90	SB0318C5	10,70
Metalli sottili, plastiche sottili sotto 1 mm	75 x 10 x 0,9	24	SB0324T25	46,90	SB0324C5	10,70
Legno, alluminio, metalli non ferrosi fino a 3/8", pannelli sandwich fino a 3-3/4". Lama lunga.	132 x 8 x 1,1 132 x 8 x 1,1	12 21	SB0512LT25 SB0521LT25	63,50 63,50	SB0512LC5 SB0521LC5	15,00 15,00



SEGHETTI ALTERNATIVI

LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO



- Lame usate per il taglio della **fibra di vetro, ceramica**, materiali compositi, laminati, mattonelle di marmo, ecc.
- Super resistenti al calore, all'usura e all'abrasione.
- Permettono il taglio di materiali difficili, che altre lame non sono in grado di tagliare.

GRANA	LUNGHEZZA	CONFEZIONE DA 25 LAME	CONFEZIONE DA 1 LAMA
		CODICE	CODICE
MM			
<i>Attacco universale (Black & Decker)</i>			
Fine	70	STCG27-FT25	SCTCG27-F
Media	70	STCG27-MT25	SCTCG27-M
Grossa	70	STCG27-CT25	SCTCG27-C
Fine	92	STCG36-FT25	SCTCG36-F
Media	92	STCG36-MT25	SCTCG36-M
Grossa	92	STCG36-CT25	SCTCG36-C
<i>Attacco a T (Bosh, AEG, Hitachi, Makita, Metabo, Skil, ecc.)</i>			
Fine	100	SOTCG4-FT25	SCOTCG4-F
Media	100	SOTCG4-MT25	SCOTCG4-M
Grossa	100	SOTCG4-CT25	SCOTCG4-C



SEGHETTI

TAGLIO



MORSE

SETTORE ABRASIVI

ABRASIVI VERTIGO	PAG.
Troncatori piani	68
Mole da taglio e da sbavo	69
Espositore	70
Dischi ceramici	70
Dischi zirco-ceramici	71

ABRASIVI	
Troncatori piani	72
Mole da taglio per pietra	72
Mole da taglio e da sbavo	73
Dischi lamellari e bilamellari	74
Dischi ceramici	75
Troncatori diamantati	76



TRONCATORI PIANI PROFESSIONALI



Gamma professionale di dischi abrasivi di alta qualità.

Vertigo Abrasives, il nostro nuovo marchio, si inserisce a completamento della linea Saint Cavalier. Garantisce alte prestazioni di taglio grazie alla nuova miscela ideata specificatamente per i più esigenti professionisti del taglio.

Taglio di:

- **Acciaio inox**
- **Materiali ferrosi in genere**
- **Lamiere**

Forma 41

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
VER115.1	115x1,0x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
VER115.1.6	115x1,6x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
VER125.1	125x1,0x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
VER125.1.6	125x1,6x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
VER150.1.6	150x1,6x22,23	INOX	CORINDONE	50	100
VER230.1.9	230x1,9x22,23	INOX	CORINDONE	50	100



MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO



- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio dell'acciaio **INOX** e degli acciai altamente legati.
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza.
- Specifica prodotto: MF/T A 30 N
- Forma 42

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
VER115.3	115x3,0x22,23	INOX	CORINDONE	25	200
VER125.3	125x3,0x22,23	INOX	CORINDONE	25	200
VER230.3	230x3,0x22,23	INOX	CORINDONE	25	50

MOLE DA SBAVO



- Disco da sbavo a centro depresso specifico per l'acciaio **INOX** e **ferro**.
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza.
- Specifica prodotto: A 24 R BF
- Forma T27

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
VER115.6.4	115x6,4x22,23	INOX	CORINDONE	25	100
VER125.6.4	125x6,4x22,23	INOX	CORINDONE	25	100
VER230.6.4	230x6,4x22,23	INOX	CORINDONE	30	30



ESPOSITORE DA BANCO



- Espositore in scatola di cartoncino contenente 100 troncatore piani professionali Vertigo.
- Da semplice scatola a pratico espositore in pochi secondi
- Dimensioni espositore: 18 x 12 x 12 cm
- Disponibile per dischi 115, 115.1.6, 125, 125.1.6

CODICE	DESCRIZIONE
VER.DISP.115.1	Espositore contenente 100 dischi da taglio 115.1
VER.DISP.115.1.6	Espositore contenente 100 dischi da taglio 115.1.6
VER.DISP.125.1	Espositore contenente 100 dischi da taglio 125.1
VER.DISP.125.1.6	Espositore contenente 100 dischi da taglio 125.1.6

DISCHI LAMELLARI CERAMICI



- Dischi lamellari ceramici ad alta capacità di asportazione.
- Elevata resistenza all'abrasione e al surriscaldamento.
- Elevata durata anche in lavorazioni ad alta pressione.
- Particolarmente consigliato per le lavorazioni di materiali difficili, su superfici piane e contorni.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS/CONFEZIONE
MM					
VER.CER.115.40	115	FIBRA	CERAMICO	40	100
VER.CER.115.60	115	FIBRA	CERAMICO	60	100
VER.CER.125.40	125	FIBRA	CERAMICO	40	100
VER.CER.125.60	125	FIBRA	CERAMICO	60	100

DISCHI LAMELLARI ZIRCO-CERAMICI



- Nuovi dischi professionali lamellari zirco-ceramici con supporto in fibra ad alta capacità di asportazione.
- Sistema di sovrapposizione di **92 lamelle** alternate.
- Elevata resistenza all'abrasione ed al surriscaldamento, anche in lavorazioni ad alta pressione.
- Ideale per le lavorazioni di materiali difficili, contorni, spigoli e cordoni di saldatura. Per **acciaio inox** e **metalli difficili**.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS/CONFEZIONE
	MM				
D.LAM.ZIR.CER.115.40	115	FIBRA	ZIRCO-CERAMICO	40	100
D.LAM.ZIR.CER.115.60	115	FIBRA	ZIRCO-CERAMICO	60	100
D.LAM.ZIR.CER.125.40	125	FIBRA	ZIRCO-CERAMICO	40	100
D.LAM.ZIR.CER.125.60	125	FIBRA	ZIRCO-CERAMICO	60	100



DISCHI ABRASIVI

TRONCATORI PIANI

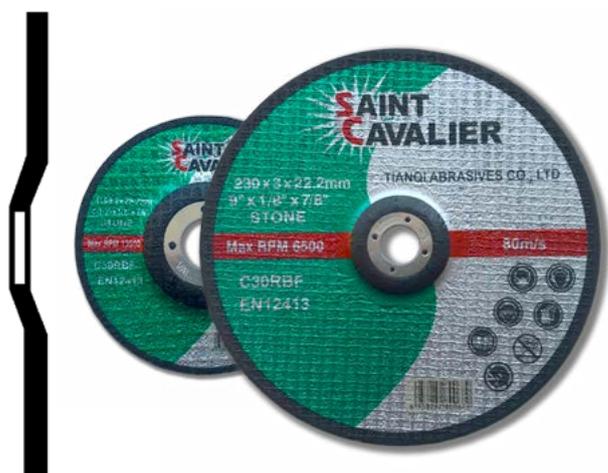


- Troncatori piani specifici per **INOX**
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone)
- É particolarmente indicato anche per il taglio di **materiali ferrosi**, lamiere, tubolari e materiali solidi e acciai altamente legati
- Specifica prodotto: WA 46 S BF
- Forma 41

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
TP115.1	115x1,0x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
TP115.1.6	115x1,6x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
TP125.1	125x1,0x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
TP125.1.6	125x1,6x22,23	INOX	CORINDONE	50	400
TP230.1.9	230x1,9x22,23	INOX	CORINDONE	50	100

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER PIETRA

New

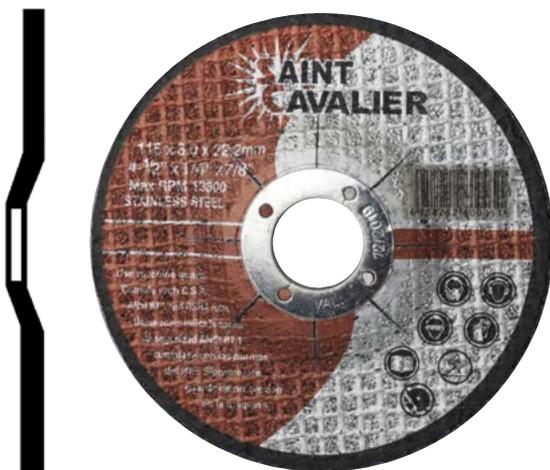


- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio di pietra, muratura, cemento
- Abrasivo al carburo di silicio
- Specifica prodotto: C 30 R BF
- Forma 42

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
STONE115.3	115x3,0x22,23	PIETRA	CARBURO DI SILICIO	50	400
STONE230.3	230x3,0x22,23	PIETRA	CARBURO DI SILICIO	50	100



MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO



- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio dell'acciaio **INOX** e degli acciai altamente legati
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone)
- Specifica prodotto: MF/T A 30 N
- Forma 42

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
MDT115.3	115x3,0x22,23	INOX	CORINDONE	25	200
MDT230.3	230x3,0x22,23	INOX	CORINDONE	25	50

MOLE DA SBAVO



- Disco da sbavo a centro depresso specifico per l'acciaio **INOX** e **ferro**. Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone)
- Specifica prodotto: A 24 R BF
- Forma T27

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS/BOX	PCS/CONFEZIONE
MM					
MDS115.6.4	115x6,4x22,23	INOX	CORINDONE	25	100
MDS125.6.4	125x6,4x22,23	INOX	CORINDONE	25	100
MDS230.7	230x7,0x22,23	INOX	CORINDONE	30	30
MDS230.6.4	230x6,4x22,23	INOX	ZIRCONIO**	30	30

** Il disco allo zirconio ad alte prestazioni e maggior durata specifico per metalli ferrosi e acciaio INOX.

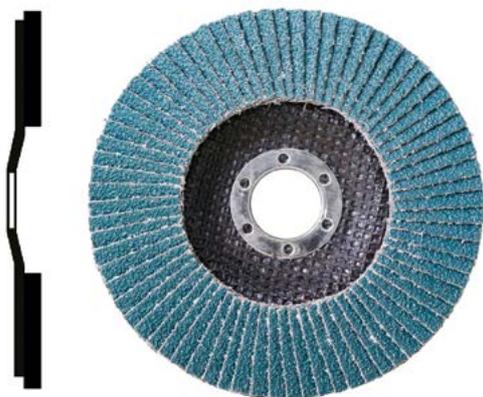
ABRASIVI



SAINT
CAVALIER

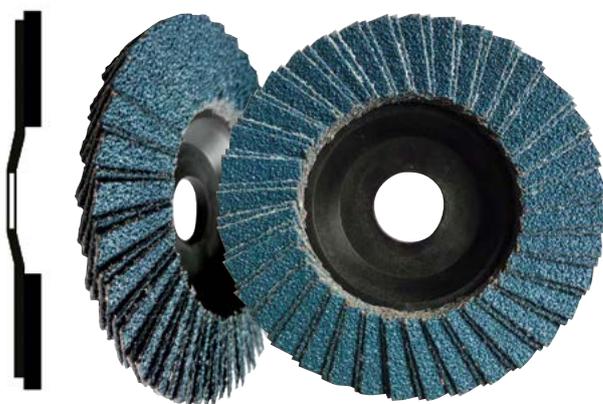
DISCHI ABRASIVI

DISCHI LAMELLARI E BILAMELLARI



- Dischi lamellari professionali con tela allo zirconio ad alta asportazione.
- Sistema di sovrapposizione delle lamelle abrasive che permette di lavorare senza surriscaldamento, garantendo una finitura ottimale ed una lunga durata del disco.
- Ideali per lavorazioni su cordoni di saldatura e sbavatura di angoli.
- Disponibile sia con supporto in nylon che in fibra.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS/CONFEZIONE
MM					
D.LAM.SN.115.40	115	NYLON	ZIRCONIO	40	100
D.LAM.SN.115.60	115	NYLON	ZIRCONIO	60	100
D.LAM.SN.115.80	115	NYLON	ZIRCONIO	80	100
D.LAM.SN.115.100	115	NYLON	ZIRCONIO	100	100
D.LAM.SF.115.40	115	FIBRA	ZIRCONIO	40	100
D.LAM.SF.115.60	115	FIBRA	ZIRCONIO	60	100
D.LAM.SF.115.80	115	FIBRA	ZIRCONIO	80	100
D.LAM.SF.115.100	115	FIBRA	ZIRCONIO	100	100
D.LAM.SF.115.120	115	FIBRA	ZIRCONIO	120	100
D.LAM.SF.125.40	125	FIBRA	ZIRCONIO	40	100
D.LAM.SF.125.60	125	FIBRA	ZIRCONIO	60	100
D.LAM.SF.180.40	180	FIBRA	ZIRCONIO	40	100
D.LAM.SF.180.60	180	FIBRA	ZIRCONIO	60	100



- Dischi bilameLLari professionali con tela allo zirconio ad alta asportazione.
- Sistema di sovrapposizione delle lamelle abrasive che permette di lavorare senza surriscaldamento, garantendo una lunga durata del disco.
- Ideali per lavorazioni su cordoni di saldatura e sbavatura di angoli.
- Maggiore resistenza nei lavori più gravosi.
- Supporto in nylon.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS/CONFEZIONE
MM					
D.LAM.BIL.SN.115.40	115	NYLON	ZIRCONIO	40	100
D.LAM.BIL.SN.115.60	115	NYLON	ZIRCONIO	60	100



DISCHI LAMELLARI CERAMICI



- Dischi lamellari ceramici ad alta capacità di asportazione.
- Elevata resistenza all'abrasione.
- Elevata durata anche in lavorazioni ad alta pressione.
- Particolarmente consigliato per le lavorazioni di materiali difficili, su superfici piane e contorni.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS/CONFEZIONE
	MM				
D.LAM.CER.SF.115.40	115	FIBRA	CERAMICO	40	100
D.LAM.CER.SF.115.60	115	FIBRA	CERAMICO	60	100
D.LAM.CER.SF.115.80	115	FIBRA	CERAMICO	80	100



TRONCATORI DIAMANTATI

MORSE METAL DEVIL® TRONCATORI DIAMANTATI PER METALLI



- La tecnologia MORSE METAL DEVIL consente alle particelle diamantate di aderire in maniera uniforme e resistente al nucleo in acciaio del disco.
- **Fino a 60 volte superiore alla durata di un tradizionale disco abrasivo.**
- Non riducendosi il diametro durante l'uso, profondità e caratteristiche di taglio risultano inalterate per tutta la vita del disco.
- La struttura in acciaio garantisce infine la massima sicurezza per l'operatore evitando rotture accidentali del disco stesso e limitando sensibilmente polveri e detriti di lavorazione.

CODICE	DIMENSIONI	RPM MAX	PCS/CONFEZIONE
MM			
CSD4500C*	115 x 1,3 x 22,23 (16)	13,000	1
CSD6000C*	150 x 1,3 x 22,23 (16)	10,185	1
CSD7000C*	180 x 1,5 x 22,23 (16)	8,730	1
CSD12000C*	305 x 3,2 x 25,40 (20)	6,115	1
CSD14000C*	356 x 3,2 x 25,40 (20)	5,500	1

* Fino ad esaurimento scorte



CODICE	PCS/CONFEZIONE
MDDE45	16 dischi da 115
Espositore da banco in omaggio	



SETTORE FORATURA

SEGHE A TAZZA	PAG.
Informazioni tecniche	78
Seghe a tazza	
Seghe a tazza bimetalliche	82
Carbide Tipped	84
Carbide Grit	86
Diamond Grit	88
Kit	90
Alberi e punte pilota	92
Espositori	93
Frese a tazza	95
Frese a corona	98
PUNTE LABOR	
Punte per metallo	101
Frese rotative	118
Maschi e filiere	122
Assortimenti	126
Punte per legno	128
Punte per muratura	129
Punte per vetro	134
Espositori	135
PUNTE ROTEC	
Punte per muratura	136
Scalpelli	141



Guarda il video!

MORSE

SEGHE A TAZZA

Bi-Metal		Tungsten Carbide		Diamond				
advanced edge  <p>Migliori prestazioni di taglio con lunga durata</p> 		AV STYLE MASTER COBALT TA STYLE The Real McGoy®  <p>Seghe a tazza multiuso per applicazioni varie</p> 		CARBIDE TIPPED AT Style  <p>Geometria del dente speciale per tagli veloci in materiali abrasivi</p> 		CARBIDE GRIT ATCG Style  <p>Per materiali molto duri e abrasivi Taglio pulito in materiali sottili</p> 		DIAMONDGRIT™  <p>Ad altissima resistenza per applicazioni difficili</p> 
<ul style="list-style-type: none"> - Acciaio Inox - Metalli dolci - Legno chiodato - Legno 	<ul style="list-style-type: none"> - Metalli dolci - Acciaio Inox - Legno chiodato - Plastica - Legno 	<ul style="list-style-type: none"> - Piastre insonorizzate - Alluminio - Controsoffitti - Muri a secco - Fibra di vetro - Gesso - Plastica - Legno (senza chiodi) 	<ul style="list-style-type: none"> - Piastre insonorizzate - Mattoni - Ghisa - Cemento - Ceramica - Materiali compositi - Pavimenti galleggianti - Fibre di vetro - Acciaio temprato 	<ul style="list-style-type: none"> - Fibre di vetro - Granito - Ceramica - Marmo - Ghisa - Vetro - Fibrocemento - Ardesia - Piastrelle di ceramica 				

INDIVIDUA QUALE ALBERO È ADATTO ALLA TUE NECESSITÀ:

FISSO



Albero integrato alla tazza

Ottimale per tagli ripetitivi con tazze della stessa misura

Risparmio di tempo e denaro nell'acquisto e nel cambio di alberi separati

MOBILE



Un albero può essere utilizzato per diverse seghe a tazza

Ottimale per il taglio di svariate dimensioni di fori

Risparmio di spazio e denaro, utilizzando un solo albero per tutte le seghe



VELOCITÀ DELLE SEGHE A TAZZA

Per le migliori prestazioni delle seghe a tazza Morse consigliamo di:

✓	AZIONARE la sega a tazza alla velocità consigliata. Vedi tabella RPM.	✗	NON utilizzare velocità troppo elevate. Una velocità eccessiva provoca un'usura prematura.
✓	APPLICARE una pressione sufficiente per generare una formazione continua di trucioli.	✗	NON permettere ai denti di sfregare sulla superficie del materiale. Lo sfregamento aumenta il calore, usura i denti e indurisce alcuni materiali.
✓	IMPOSTARE la punta pilota a circa 3 mm oltre il tagliente della sega per stabilire e mantenere un solido centro.	✗	NON azionare una sega a tazza senza la punta pilota o con la punta pilota non regolata correttamente.
✓	UTILIZZARE olio da taglio o refrigerante per assicurare tagli più puliti, un minor surriscaldamento e quindi una maggiore durata della tazza.	✗	NON utilizzare la sega a tazza a secco (ad eccezione per la ghisa). I tagli a secco generano più calore e riducono la durata della sega a tazza.
✓	FISSARE in maniera corretta la sega a tazza al mandrino.	✗	NON posizionare la sega a tazza in maniera troppo allentata o fuori centro.
✓	POSIZIONARE la sega a tazza perpendicolarmente alla superficie del materiale da tagliare.	✗	NON provare a produrre fori inclinati rispetto al piano di lavoro. Se i denti entrano in contatto in modo irregolare, si aumenta il rischio di rompere la punta pilota o la tazza stessa.
✓	TENERE saldamente l'utensile utilizzato per la sega a tazza. Un trapano a colonna o un tornio è l'ideale, quando possibile.	✗	NON permettere alla sega a tazza e all'unità di trasmissione di oscillare o orbitare attorno alla punta pilota. Ciò può causare l'inzeppamento o salto con conseguente rottura.
✓	ASSICURARSI che l'albero sia fissato correttamente.	✗	NON permettere ai perni di bloccaggio dell'alberino di allentarsi e disinnestarsi dal fondello della sega a tazza.
✓	INDOSSARE occhiali protettivi e tenere le mani disoccupate lontano dall'operazione di taglio.	✗	NON lasciare che abiti larghi o capelli lunghi si avvicinino alla rotazione della sega a tazza.

RPM - ROTAZIONI PER MINUTO SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE MHS

DIMENSIONI MM	ACCIAIO TENERO	ACCIAIO INOX	GHISA	OTTONE	ALLUMINIO	DIMENSIONI MM	ACCIAIO TENERO	ACCIAIO INOX	GHISA	OTTONE	ALLUMINIO
14	550	300	400	790	900	54	160	80	105	210	240
16	530	275	365	730	825	57	150	75	100	200	230
17	500	250	330	665	750	59	145	75	100	195	225
19	460	230	300	600	690	60	140	70	95	190	220
21	425	210	280	560	630	64	135	70	90	180	205
22	390	195	260	520	585	65	130	65	85	175	200
24	370	185	245	495	555	67	130	65	85	170	195
25	350	175	235	470	525	70	125	60	80	160	185
27	325	160	215	435	480	73	120	60	80	160	180
29	300	150	200	400	450	76	115	55	75	150	170
30	285	145	190	380	425	79	110	55	70	145	165
32	275	140	180	360	410	83	105	50	70	140	155
35	250	125	165	330	375	86	100	50	65	130	150
38	230	115	150	300	345	89	95	45	60	125	145
32	275	140	180	360	410	92	95	45	60	120	140
33	260	135	175	345	390	95	90	45	60	120	135
35	250	125	165	330	375	98	90	45	60	115	130
37	240	120	160	315	360	102	85	40	55	115	125
38	230	115	150	300	345	105	85	40	55	110	120
40	220	110	145	290	330	108	80	40	55	110	115
41	210	105	140	280	315	111	80	40	50	100	110
43	205	100	135	270	305	114	75	35	50	100	105
44	195	95	130	260	295	121	70	35	45	90	95
46	190	95	125	250	285	127	65	30	40	85	90
48	180	90	120	240	270	140	60	30	35	80	85
51	170	85	115	230	255	146	55	25	35	75	80
52	165	80	110	220	245	152	55	25	35	75	80



RPM - ROTAZIONI PER MINUTO SEGHE A TAZZA MHST

DIMENSIONI MM	PIASTRELLE CERAMICA	PLASTICA	FORMICA	ALLUMINIO	FIBRA DI VETRO	PAVIMENTI GALLEGGIANTI	GHISA	MDF
19	495	3425	205	1695	245	445	405	3425
22	425	2935	175	1495	205	465	345	2935
25	365	2565	145	1295	185	405	305	2565
29	325	2285	135	1095	165	365	265	2285
35	265	1865	105	895	135	295	215	1865
38	245	1705	95	895	115	265	205	1705
44	205	1465	85	695	105	235	175	1465
54	175	1285	75	595	85	205	145	1285
57	165	1135	65	595	75	175	135	1135
64	145	1025	55	495	65	155	115	1025
70	130	935	50	445	60	145	105	940
76	115	855	45	395	55	135	95	855
83	105	785	45	395	55	125	85	795
89	100	705	35	395	45	105	85	705
95	95	685	35	295	45	105	75	685
102	90	630	35	295	45	95	65	615
108	85	580	35	295	45	95	60	570
114	85	550	25	295	35	85	55	535
127	75	475	25	195	35	85	55	495
140	65	415	25	195	35	75	45	455
152	55	355	25	95	25	55	35	415

VELOCITÀ FORATURA SEGHE A TAZZA MHSG

MATERIALE DA TAGLIARE	RPM	LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO	PROTEZIONE POLVERI
ACCIAI PER UTENSILI (Rc 42-65)	LENTA	✓	
ACCIAI TEMPRATI AD INDUZIONE	LENTA	✓	
NICHEL AD ALTA TEMPERATURA & ACCIAI LEGATI	LENTA	✓	
HASTELLOY	LENTA	✓	
AEROMOBILE & LAMIERE INOX	LENTA	✓	
BERILLIO	LENTA	✓	
TUNGSTENO SINTERIZZATO, MOLIBDENO E INOX	LENTA	OPTIONAL	
GHISA BIANCA	LENTA	✓	
GHISA GRIGIA	LENTA	X	
TITANIO	LENTA	✓	
VETRO ESPANSO	VELOCE	X	✓
SCHIUME SINTATTICHE	MEDIA	X	✓
CERAMICA A BASSA DENSITA'	MEDIA	OPTIONAL	✓
CERAMICA CRUDA	MEDIA	X	✓
FIBRA DI CEMENTO RINFORZATE	MEDIA	X	✓
FIBRA DI VETRO A NIDO D'APE	VELOCE	X	✓
RESINA POLIESTERE & EPOSSIDICA	VELOCE	X	✓
GRAFITE	VELOCE	X	✓
CARBONIO	VELOCE	X	✓
VETRO	MEDIA	✓	
GOMMA CON FILAMENTI METALLICI	VELOCE	✓	
PANNELLI TERMOISOLANTI	MEDIA	X	✓
TUBI DI GHISA E CEMENTO	LENTA	OPTIONAL	
PIETRA OLLARE, LAVA, CARBONE	LENTA	X	✓

VELOCITÀ:
 LENTA: 125-400 RPM
 MEDIA: 400-800 RPM
 VELOCE: 800+ RPM

FORATURA



MORSE



SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN M42 PREMIUM

AD ALBERO MOBILE MHS (NON INCLUSO)



- Geometria del dente bimetallico più largo e ad angolo positivo, per una miglior resa anche nelle applicazioni più difficili.
- Gole più profonde che permettono una miglior espulsione del truciolo.
- Aperture progettate per facilitare l'estrazione dello scarto di foratura.
- Ideali per il taglio di **metalli, acciaio inox, legno, legno chiodato, plastica**, ecc.
- Albero mobile non incluso.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

CODICE	MISURA Ø
MM	

Per le seguenti misure utilizzare alberi:
MA24, MA34

MHS09	14
MHS10	16
MHS11	17
MHS12	19
MHS125	20
MHS13	21
MHS14	22
MHS15	24
MHS16	25
MHS17	27
MHS18	29
MHS19	30

Per le seguenti misure utilizzare alberi:
MA35, MA35PS, MA45PS

MHS20	32
MHS21	33
MHS22	35
MHS23	37
MHS24	38
MHS25	40
MHS26	41
MHS27	43
MHS28	44
MHS285	45
MHS29	46
MHS30	48
MHS315	50
MHS32	51
MHS33	52
MHS34	54
MHS345	55

CODICE	MISURA Ø
MM	

MHS36	57
MHS37	59
MHS38	60
MHS385	62
MHS40	64
MHS41	65
MHS42	67
MHS425	68
MHS44	70
MHS46	73
MHS475	75
MHS48	76
MHS50	79
MHS52	83
MHS54	86
MHS56	89
MHS58	92
MHS60	95
MHS62	98
MHS63	100
MHS64	102
MHS66	105
MHS68	108
MHS70	111
MHS72	114
MHS76	121
MHS80	127
MHS84	133
MHS88	140
MHS92	146
MHS96	152
MHS104	162
MHS106	168



AD ALBERO FISSO MHSA



- Le seghe a tazza MHSA hanno le stesse caratteristiche tecniche e qualitative delle MHS, ma vengono fornite con albero fisso integrato con codolo esagonale da 11 mm e punta pilota.
- Trovano la loro applicazione ideale in tagli ripetitivi delle stesse dimensioni e garantiscono una maggior precisione nei fori.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

CODICE	MISURA Ø
	MM
MHSA09	14
MHSA10	16
MHSA11	17
MHSA12	19
MHSA125	20
MHSA13	21
MHSA14	22
MHSA15	24
MHSA16	25
MHSA17	27
MHSA18	29
MHSA19	30
MHSA20	32
MHSA21	33
MHSA22	35
MHSA23	37
MHSA24	38
MHSA25	40
MHSA26	41
MHSA27	43
MHSA28	44
MHSA285	45
MHSA29	46
MHSA30	48
MHSA315	50
MHSA32	51
MHSA33	52
MHSA34	54
MHSA345	55
MHSA36	57
MHSA37	59

CODICE	MISURA Ø
	MM
MHSA38	60
MHSA40	64
MHSA41	65
MHSA42	67
MHSA425	68
MHSA44	70
MHSA46	73
MHSA475	75
MHSA48	76
MHSA50	79
MHSA52	83
MHSA54	86
MHSA56	89
MHSA58	92
MHSA60	95
MHSA62	98
MHSA63	100
MHSA64	102
MHSA66	105
MHSA68	108
MHSA70	111
MHSA72	114
MHSA76	121
MHSA80	127
MHSA84	133
MHSA88	140
MHSA92	146
MHSA96	152
MHSA104	162
MHSA106	168

FORATURA



MORSE



SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO

SEGHE A TAZZA AL CARBURO DI TUNGSTENO CON DENTI IN METALLO DURO MHST



**CARBIDE
TIPPED**

Taglio di:

- | | |
|----------------------------------|--|
| • Legno
(senza chiodi) | • Fibra di vetro
Plastica |
| • Muri a secco | • Gesso |
| • Alluminio | • Tegole |

- Segha a tazza con denti riportati in carburo di tungsteno, particolarmente adatta per forare materiali difficili, quali le lamiere al manganese delle **porte blindate**.
- Grazie ai denti con placchette riportate in metallo duro, la segha a tazza MHST MORSE è la più resistente al surriscaldamento e all'usura.
- Ideale per il taglio di materiali particolarmente duri e abrasivi quali **acciai** altamente legati, **ghisa**, **manganese**, ma anche per **plastica**, **legno** (senza chiodi), **fibra di vetro**, **cartongesso**, **controsoffitti**, ecc.
- Dentatura speciale (3 denti per pollice) agevola lo scarico del truciolo e aumenta la velocità di taglio.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

Aricoli più venduti nel settore:

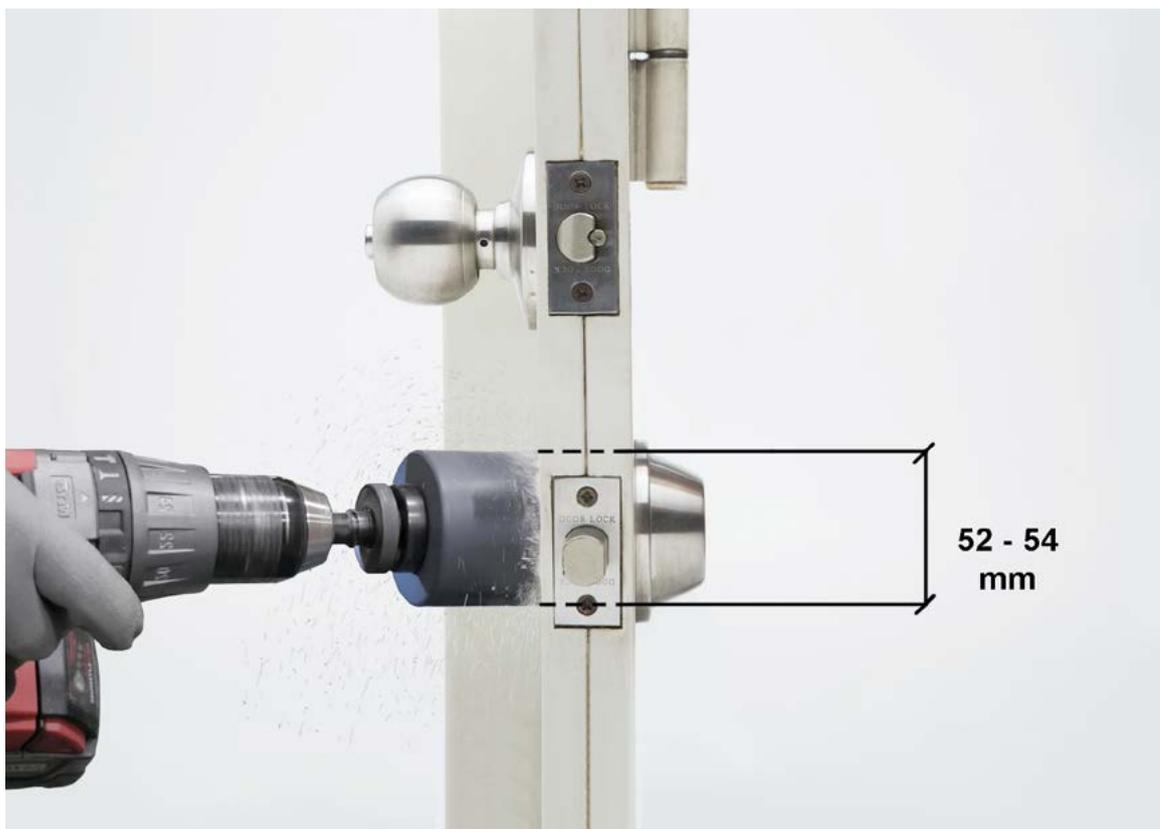
- MHST 33 (52 mm)
- MHST 34 (54 mm)

Mandrini consigliati:

- MA34 per seghe a tazza con diametro fino a 30 mm
- MA35PS per seghe a tazza con diametro fino a 152 mm

Non raccomandata per tubi

Albero mobile non incluso, punta pilota consigliata



CODICE	MISURA Ø
MM	
Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT	
MHST09	14
MHST105	16
MHST11	17
MHST12	19
MHST125	20
MHST13	21
MHST14	22
MHST15	24
MHST16	25
MHST17	27
MHST18	29
MHST19	30
Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT	
MHST20	32
MHST21	33
MHST22	35
MHST23	37
MHST24	38
MHST25	40
MHST26	41
MHST27	43
MHST28	44
MHST29	46
MHST30	48
MHST32	51
MHST33	52

CODICE	MISURA Ø
MM	
MHST34	54
MHST36	57
MHST37	59
MHST38	60
MHST40	64
MHST41	65
MHST42	67
MHST44	70
MHST46	73
MHST48	76
MHST50	79
MHST52	83
MHST54	86
MHST56	89
MHST58	92
MHST60	95
MHST62	98
MHST64	102
MHST66	105
MHST68	108
MHST70	111
MHST72	114
MHST76	121
MHST80	127
MHST84	133
MHST88	140
MHST92	146
MHST96	152

FORATURA



MORSE



SEGHE A TAZZA AL CARBURO DI TUNGSTENO

SEGHE A TAZZA CON TAGLIANTE GRIT MHS



**TUNGSTEN
CARBIDE
GRIT**

- Grit in grani di carburo di tungsteno estremamente resistente ad usura e surriscaldamento.
- Idonea per la foratura di materiali troppo duri, sottili ed abrasivi per le normali tazze bimetalliche.
- Realizzata per la foratura di **acciaio indurito, ghisa, ceramica, mattoni, fibra di vetro, cemento, tegole, pavimentazioni**, ecc.
- Albero mobile non incluso, punta pilota raccomandata.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

CODICE	MISURA Ø
MM	
Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT	
MHSG12	19
MHSG13	21
MHSG14	22
MHSG15	24
MHSG16	25
MHSG17	27
MHSG18	29
MHSG19	30
Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT	
MHSG20	32
MHSG21	33
MHSG22	35
MHSG23	37
MHSG24	38
MHSG25	40
MHSG26	41
MHSG27	43
MHSG28	44
MHSG29	46
MHSG30	48
MHSG32	51
MHSG33	52
MHSG34	54
MHSG36	57
MHSG37	59
MHSG38	60

CODICE	MISURA Ø
MM	
MHSG40	64
MHSG41	65
MHSG42	67
MHSG44	70
MHSG46	73
MHSG48	76
MHSG50	79
MHSG52	83
MHSG54	86
MHSG56	89
MHSG58	92
MHSG60	95
MHSG62	98
MHSG64	102
MHSG66	105
MHSG68	108
MHSG70	111
MHSG72	114
MHSG76	121
MHSG80	127
MHSG88	140
MHSG92	146
MHSG96	152
MHSG104	162
MHSG106	168
MHSG110	174

FORATURA



MORSE

SEGHE A TAZZA AD ALBERO MOBILE "OVER SIZE" HSS



- Seghe a tazza di dimensione "Extra Large".
- Specifiche per il taglio di tubi di **PVC**, ma anche utilizzabili su **metalli** e **acciai leggeri**.
- **Profondità di taglio: 40 mm.**

CODICE	MISURA Ø
	MM
JA016000	160
JA016500	165
JA016800	168
JA017800	178
JA020000	200
JA021000	210

SEGHE A TAZZA LABOR TCT CON DENTI RIPORTATI



- Seghe a tazza con denti al carburo di tungsteno.
- Specifiche per il taglio di **legno**, **plastica**, **pvc** e **cartongesso**.
- **Profondità di taglio 60 mm.**

CODICE	MISURA	CODICE	MISURA
	MM		MM
JH001600	16	JH006400	64
JH001900	19	JH006500	65
JH002000	20	JH006700	67
JH002200	22	JH006800	68
JH002500	25	JH007000	70
JH002700	27	JH007100	71
JH002900	29	JH007300	73
JH003000	30	JH007600	76
JH003200	32	JH007900	79
JH003500	35	JH008000	80
JH003800	38	JH008200	82
JH004000	40	JH009200	92
JH004400	44	JH010200	102
JH004500	45	JH010500	105
JH005000	50	JH011100	111
JH005100	51	JH011400	114
JH005400	54	JH012500	125
JH005500	55	JH012700	127
JH005700	57	JH013300	133
JH006000	60	JH014000	140
JH006300	63	JH015200	152



SEGHE A TAZZA AL DIAMANTE INDUSTRIALE

AD ALBERO FISSO DGM E AD ALBERO MOBILE DG



DIAMONDGRIT™

- Seghe a tazza con punta del dente rivestito in polvere di diamante industriale al fine di garantire una bassa usura ed una lunga durata, oltre che un taglio preciso e poco invasivo.
- La particolare sagoma delle aperture agevola la rimozione del materiale tagliato.
- Particolarmente indicate per il taglio di **ceramica, granito, vetro, mattoni, ghisa, laminati**, ecc.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

CODICE	MISURA Ø
	MM
Per le seguenti misure seghe a tazza con albero fisso, senza punta pilota	
DGM03C	5
DGM04C	6
DGM05C	8
DGM06C	10
DGM08C	13
DGM10C	16
DGM12C	19
DGM16C	25
DGM22C	35
Per le seguenti misure seghe a tazza con albero mobile, con punta pilota	
DG14C	22
DG18C	29
DG20C	32
DG32C	51
DG40C	64
DGAPC	Autopilota



PUNTE DIAMANTATE



- Punte con il tagliente rivestito con polvere di diamante, utilizzabili come vere e proprie punte da trapano.
- Codolo pieno da 10 mm da fissare su qualsiasi tipo di mandrino tradizionale.
- Punta pilota non prevista: occorre iniziare il foro inclinando la punta a 45° per non farla scivolare sul materiale da forare. Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

CODICE	MISURA Ø
	MM
KE-D05	7
KE-D08	12

AD ALBERO MOBILE TAGLIENTE AL DIAMANTE



- Compromesso tra le seghe e le frese a tazza, specifiche per tagliare il **vetro, ceramica, fibre di vetro, marmo** e tutti i materiali molto abrasivi.
- La durezza del diamante e la dentatura a denti alternati garantisce un miglior rendimento e una maggiore resistenza all'usura.
- Profondità di taglio 30 mm.
- Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

CODICE	MISURA Ø	CONF.	CODICE	MISURA Ø	CONF.
MM			MM		
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA34PCT					
KE-D11	17	1	KE-D34	54	1
KE-D12	19	1	KE-D36	57	1
KE-D13	21	1	KE-D38	60	1
KE-D14	22	1	KE-D41	65	1
KE-D16	25	1	KE-D42	67	1
KE-D18	29	1	KE-D425	68	1
KE-D19	30	1	KE-D44	70	1
KE-D20	32	1	KE-D46	73	1
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA45PSCT					
KE-D22	35	1	KE-D50	79	1
KE-D23	37	1	KE-D52	83	1
KE-D24	38	1	KE-D54	86	1
KE-D25	40	1	KE-D56	89	1
KE-D26	41	1	KE-D64	102	1
KE-D28	44	1	KE-D68	108	1
KE-D29	46	1	KE-D70	111	1
KE-D32	51	1	KE-D72	114	1
			KE-D76	121	1
			KE-D80	127	1



KIT SEGHE A TAZZA



CODICE	DESCRIZIONE
	MM
MHS02E	KIT PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza da 22, 29, 44, 51, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS



MHS08E	KIT MASTER PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza da 22, 29, 35, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 114mm e 3 alberi MA24,MA34, MA45PS
---------------	--



MHS04P	KIT PER IDRAULICI contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 38, 44, 57 mm e 2 alberi MA34, MA45PS
---------------	--



MHS03U	KIT PER MANUTENZIONE contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 38, 44, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS
---------------	--



MHS05M	KIT PER MECCANICA contenente: seghe a tazza da 22, 25, 29, 32, 38 mm, 1 albero MA34 e un adattatore RM44N
---------------	---



MHS100	KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34, MA45PS
---------------	---



MHS08I	KIT PER INDUSTRIA contenente: seghe a tazza da 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76 mm e 2 alberi MA34, MA45PS e una prolunga ME12
---------------	--



CODICE	DESCRIZIONE
MHS061	<p>MM</p> <p>KIT PER INDUSTRIA contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76, 83, 92, 95, 108, 114 mm e 3 alberi MA24, MA34, MA45PS e una prolunga ME12</p>



MHS02L	<p>KIT PER SERRATURE contenente: seghe a tazza da 22, 25, 32, 38, 44, 54 mm e 2 alberi MA34, MA45PS</p>
---------------	---



MHSKIT	<p>KIT MULTIUSO contenente: seghe a tazza da 22, 27, 35, 40, 48, 60 mm 1 albero MA34 e adattatore per seghe a tazza oltre i 35mm</p>
---------------	--



MHST02E	<p>KIT PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza con dente rinforzato da 22, 29, 44, 51, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS</p>
----------------	--



MHST100	<p>KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza con dente rinforzato da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34, MA45PS</p>
----------------	---



MHSG100	<p>KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza con dente al carburo di tungsteno da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34CT, MA45PCT</p>
----------------	---



JH109598	<p>KIT IN PLASTICA contenente: seghe a tazza da 19, 20, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 54, 60, 65, 76, 82 mm 2 alberi e punta pilota in metallo duro</p>
-----------------	---

FORATURA



MORSE



ALBERI, PUNTE PILOTA E ACCESSORI

ALBERI COMPLETI DI PUNTE PILOTA

Alberi in acciaio durezza e resistenti completi di punta pilota. Permettono l'utilizzo delle a seghe a tazza Morse con qualunque trapano utilizzato dai professionisti del settore.

Alberi SDS sono utili per guidare la tazza in fase di sola rotazione (anche da trapani tassellatori).



CODICE	ATTACCO	MISURA DEL FILETTO	PUNTE PILOTA	ADATTE PER
	MM			MM
MA24	6,35	1/2 - 20	MAPD3	14-30
MA34	9,5	1/2 - 20	MAPD3	14-30
MA34CT**	9,5	1/2 - 20	MAPD3CT	14-30
MA44	11,5	1/2 - 20	MAPD3	14-30
MA35	9,5	5/8 - 18	MAPD3	32-168
MA35PS	9,5	5/8 - 18	MAPD3	32-168
MA35PSCT**	9,5	5/8 - 18	MAPD3CT	32-168
MA45	11,5	5/8 - 18	MAPD3	32-168
MA45PS	11,5	5/8 - 18	MAPD3	32-168
MA45PSCT**	11,5	5/8 - 18	MAPD3CT	32-168
SDS1/2QC	SDS	1/2 - 20	MAPD3	14-30
SDS5/8QC	SDS	5/8 - 18	MAPD3	32-168

**ARTICOLI FORNITI CON PUNTA IN METALLO DURO, DA USARE SU SEGHE A TAZZA MHSG E MHST

ALBERI AD ATTACCO RAPIDO

CODICE	DESCRIZIONE
MQRAC	Mandrino a sgancio rapido universale per tutte le seghe a tazza Lavora con gli adattatori MQR58C & MQR12C
MQRPDC	Punta pilota per mandrino universale. Lavora con MQRAC
MQR58C	5 Adattatori con filetto da 5/8" per seghe oltre i 32 mm
MQR12C	5 Adattatori con filetto da 1/2" per seghe fino a 32 mm
MQR5812C	Confezione mista con 3 adattatori MQR58 e 2 MQR12

RICAMBI E ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
Utilizzabili con seghe a tazza MHS, MHSA, MHSG, MHST	
MAPD3	Punta pilota 78.6mm X 6.35 mm
MAPD3CT	Punta pilota in acciaio rinforzato 78.6 mm X 6.35 mm
MQC14	Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 1/4"
MQC38	Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 3/8" e 7/16"
Utilizzabili con seghe a tazza AV, MK, TA, TAD, AD	
MPD4	Punta pilota da 110mm X 6.35 mm
MPD4CT01	Punta pilota in metallo duro da 102 mm X 6.35 mm
ME121	Prolunga da 300 mm per alberi



ESPOSITORI DA BANCO

New



Espositore da banco in metallo con ganci per seghe a tazza MHS.

Contiene 3 tazze per ogni misura:

- 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 35, 38, 48, 51, 60 mm
- + 3 alberi MA34 e 3 MA45PS

Totale 45 articoli

Dimensione espositore 35 x 25 x 50 cm

CODICE	DESCRIZIONE
ESP-MHS3	Espositore 3 seghe a tazza per misura con mandrini

ESPOSITORI DA PARETE



Espositore da parete per seghe a tazza ad albero mobile MHS contenente:

- seghe a tazza da 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 38, 41, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 60, 64, 67, 70, 73, 76, 79, 83, 89, 102, 105, 114, 121, 127, 140, 152 mm
- alberi: 1 MA24, 1 MA34, 1 MA35, 1 MA35PS, 1 MA45PS, 10 MAPD3C, 1 ME121
- 1 prolunga per mandrino ME121
- 10 punte pilota MAPD3

Dimensioni espositore: 91 x 53 cm

CODICE	DESCRIZIONE
MHSF01	Espositore da parete seghe a tazza e mandrini

FORATURA



MORSE



ESPOSITORI DA PAVIMENTO



Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- seghe a tazza MORSE MHS (1 o 2 pezzi a seconda della configurazione)

14, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 37, 38, 40, 41, 43, 44, 45, 46, 48, 50, 51, 52, 54, 55, 57, 59, 60, 62, 64, 65, 67, 68, 70, 73, 75, 76, 79, 83, 86, 89, 92, 95, 98, 100, 102, 105, 108, 111, 114, 121, 127, 133, 140, 146, 152 mm

- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9,5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11,5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi

L'espositore è disponibile in 2 configurazioni differenti (1 o 2 tazze MHS + mandrini coma tabella)

CODICE	DESCRIZIONE
ESP-MHS1	Espositore 1 sega a tazza per misura con mandrini
ESP-MHS2	Espositore 2 seghe a tazza per misura con mandrini

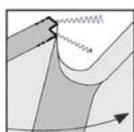
Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- 2 pz seghe a tazza MHS da 17, 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 40, 48, 51, 54, 57, 60, 64, 79, 98 mm
- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9,5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11,5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi
- 3 lame per seghetti a gattuccio RBFR1266214W, RBFR96214W, RBR962511
- 5 lame per seghetti a gattuccio RB850812, RB63506, RB123506
- 5 lame per seghetti SB314, SB408, SB318, SB406, SB3610, SB0410
- 10 lame per seghetti a mano HHB1224 e HBB12182432
- 3 kit multiuso da 15 lame RBKITGP01
- 3 kit multiuso per impieghi difficili da 9 lame RBKITHD01

CODICE	DESCRIZIONE
ESP-MIXMHS	Espositore Mix tazze con mandrini e seghetti



FRESE A TAZZA IN ACCIAIO HSS - INTERAMENTE RETTIFICATE (COMPLETE DI GAMBI E PUNTE PILOTA)



- Frese a tazza in acciaio HSS interamente rettificate, con una durezza di 64 HRC.
- Spessore massimo forabile di 8 mm.
- Lo speciale disegno dei denti, a “doppio tagliente” permette un migliore scarico e aumenta le capacità di taglio.
- Le scanalature di scarico oblique permettono al truciolo di fuoriuscire anche durante il taglio di materiali più spessi.
- Frese complete di molla per l'espulsione del dischetto.
- Denti riaffilabili.

Applicazioni:

- **Lamiere di acciaio**
- **Materiali metallici** (rame, zinco, ecc.)
- **Materie Plastiche**
- **Leghe leggere**

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FT12	12	1
FT13	13	1
FT14	14	1
FT15	15	1
FT16	16	1
FT17	17	1
FT18	18	1
FT19	19	1
FT20	20	1
FT21	21	1
FT22	22	1
FT23	23	1
FT24	24	1
FT25	25	1
FT26	26	1
FT27	27	1
FT28	28	1
FT29	29	1
FT30	30	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FT31	31	1
FT32	32	1
FT33	33	1
FT34	34	1
FT35	35	1
FT36	36	1
FT37	37	1
FT38	38	1
FT39	39	1
FT40	40	1
FT41	41	1
FT42	42	1
FT43	43	1
FT44	44	1
FT45	45	1
FT46	46	1
FT47	47	1
FT48	48	1
FT49	49	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FT50	50	1
FT51	51	1
FT52	52	1
FT53	53	1
FT54	54	1
FT55	55	1
FT56	56	1
FT57	57	1
FT58	58	1
FT59	59	1
FT60	60	1
FT65	65	1
FT70	70	1
FT75	75	1
FT80	80	1
FT85	85	1
FT90	90	1
FT95	95	1
FT100	100	1

FORATURA

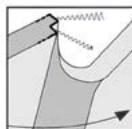


MOLTE
OUT



FRESE A TAZZA

FRESE A TAZZA IN ACCIAIO HSS - COBALTO - RETTIFICATE (COMPLETE DI GAMBI E PUNTE PILOTA)



- Frese a tazza in acciaio HSS al cobalto interamente rettificate, con una durezza di 65 HRC.
- Spessore massimo forabile di 8 mm.
- Frese complete di molla per l'espulsione del dischetto.
- Denti riaffilabili.

Applicazioni:

- **Lamiere di acciaio Inox**
- **Acciai altolegati**
- **Materiali metallici** (rame, zinco, ecc.)
- **Leghe leggere**

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO12	12	1
FTCO13	13	1
FTCO14	14	1
FTCO15	15	1
FTCO16	16	1
FTCO17	17	1
FTCO18	18	1
FTCO19	19	1
FTCO20	20	1
FTCO21	21	1
FTCO22	22	1
FTCO23	23	1
FTCO24	24	1
FTCO25	25	1
FTCO26	26	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO27	27	1
FTCO28	28	1
FTCO29	29	1
FTCO30	30	1
FTCO31	31	1
FTCO32	32	1
FTCO33	33	1
FTCO34	34	1
FTCO35	35	1
FTCO36	36	1
FTCO37	37	1
FTCO38	38	1
FTCO39	39	1
FTCO40	40	1
FTCO41	41	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO42	42	1
FTCO43	43	1
FTCO44	44	1
FTCO45	45	1
FTCO46	46	1
FTCO47	47	1
FTCO48	48	1
FTCO49	49	1
FTCO50	50	1
FTCO55	55	1
FTCO60	60	1
FTCO65	65	1
FTCO70	70	1
FTCO80	80	1

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE RPM PER FRESE IN HSS E HSS-CO

DIAMETRO MM	ACCIAIO	INOX	LEGHE LEG.	ALLUMINIO	GHISA	PLASTICA
10 - 17	400	300	800	800	360	500
18 - 24	350	240	530	530	270	370
25 - 32	280	200	380	380	230	290
33 - 38	230	160	290	290	180	250
39 - 45	200	140	250	250	170	210
46 - 52	180	110	200	200	150	190
53 - 58	150	90	185	185	120	170
59 - 64	120	80	170	170	90	130
65 - 70	100	70	130	130	80	110
71 - 80	80	60	100	100	70	100
81 - 90	70	50	90	90	60	90
91 - 100	60	50	70	70	50	70



FRESE A TAZZA TCT (COMPLETE DI GAMBI E PUNTE PILOTA)



- Frese a tazza con denti in carburo di tungsteno.
- Denti in metallo duro speciale, affilati e spogliati.
- Ideali per fori di grande precisione ed alto rendimento.
- Spessore massimo forabile di 5 mm.
- Applicazioni: **lamiere di Inox e acciai tenaci.**

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE RPM

Diam. mm	15 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40	41 - 50	51 - 70	70 - 100	105 - 120
Inox	800	600	500	450	380	280	200	120
Leghe leg.	520	400	330	280	250	180	130	90
Ghisa	670	500	425	320	270	200	150	100

CODICE	MISURA	CONF.
--------	--------	-------

MM

FTCT15	15	1
FTCT16	16	1
FTCT17	17	1
FTCT18	18	1
FTCT19	19	1
FTCT20	20	1
FTCT21	21	1
FTCT22	22	1
FTCT23	23	1
FTCT24	24	1
FTCT25	25	1
FTCT26	26	1
FTCT27	27	1
FTCT28	28	1
FTCT29	29	1
FTCT30	30	1
FTCT31	31	1
FTCT32	32	1
FTCT33	33	1

CODICE	MISURA	CONF.
--------	--------	-------

MM

FTCT34	34	1
FTCT35	35	1
FTCT36	36	1
FTCT37	37	1
FTCT38	38	1
FTCT39	39	1
FTCT40	40	1
FTCT41	41	1
FTCT42	42	1
FTCT43	43	1
FTCT44	44	1
FTCT45	45	1
FTCT46	46	1
FTCT47	47	1
FTCT48	48	1
FTCT49	49	1
FTCT50	50	1
FTCT51	51	1
FTCT52	52	1

* Frese in corpo unico

CODICE	MISURA	CONF.
--------	--------	-------

MM

FTCT53	53	1
FTCT54	54	1
FTCT55	55	1
FTCT56	56	1
FTCT57	57	1
FTCT58	58	1
FTCT59	59	1
FTCT60	60	1
FTCT65	65	1
FTCT70	70	1
FTCT75	75	1
FTCT80	80	1
FTCT85	85	1
FTCT90	90	1
FTCT95	95	1
FTCT100	100	1
FTCT105*	105	1
FTCT110*	110	1
FTCT115*	115	1
FTCT120*	120	1

ACCESSORI PER FRESE A TAZZA



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
--------	-------------	-------

GFT1214	Gambo di ricambio per frese HSS da 12 a 14 mm	1
GFT1534	Gambo di ricambio per frese HSS da 15 a 34 mm	1
GFT3550	Gambo di ricambio per frese HSS da 35 a 50 mm	1
GFT51	Gambo di ricambio per frese HSS da 51 mm a 100 mm	1
PFT06	Punta pilota di ricambio da 6 x 52 mm	1

GFTCT1521	Gambo di ricambio per frese TCT da 15 a 21 mm	1
GFTCT2238	Gambo di ricambio per frese TCT da 22 a 38 mm	1
GFTCT39	Gambo di ricambio per frese TCT da 39 a 100 mm	1
PFTCT06	Punta pilota di ricambio da 6 x 62 mm	1
PFTCT08	Punta pilota di ricambio da 8 x 62 mm	1

FORATURA



MOLTE
CUT



FRESE A CORONA - ATTACCO WELDON

FRESE A CORONA IN ACCIAIO HSS



- La speciale geometria di queste frese a corona permette una rapida espulsione dei trucioli con meno sforzo.
- Frese riaffilabili.
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

PROFONDITÀ DI TAGLIO 30 MM

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
LK120300	12	1
LK130300	13	1
LK140300	14	1
LK150300	15	1
LK160300	16	1
LK170300	17	1
LK180300	18	1
LK190300	19	1
LK200300	20	1
LK210300	21	1
LK220300	22	1
LK230300	23	1
LK240300	24	1
LK250300	25	1
LK260300	26	1
LK270300	27	1
LK280300	28	1
LK290300	29	1
LK300300	30	1
LK310300	31	1
LK320300	32	1
LK330300	33	1
LK340300	34	1
LK350300	35	1
LK360300	36	1
LK370300	37	1
LK380300	38	1
LK390300	39	1
LK400300	40	1
LK410300	41	1
LK420300	42	1
LK430300	43	1
LK440300	44	1
LK450300	45	1
LK460300	46	1
LK470300	47	1
LK480300	48	1
LK490300	49	1
LK500300	50	1

PROFONDITÀ DI TAGLIO 50 MM

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
LL120500	12	1
LL130500	13	1
LL140500	14	1
LL150500	15	1
LL160500	16	1
LL170500	17	1
LL180500	18	1
LL190500	19	1
LL200500	20	1
LL210500	21	1
LL220500	22	1
LL230500	23	1
LL240500	24	1
LL250500	25	1
LL260500	26	1
LL270500	27	1
LL280500	28	1
LL290500	29	1
LL300500	30	1
LL310500	31	1
LL320500	32	1
LL330500	33	1
LL340500	34	1
LL350500	35	1
LL360500	36	1
LL370500	37	1
LL380500	38	1
LL390500	39	1
LL400500	40	1
LL410500	41	1
LL420500	42	1
LL430500	43	1
LL440500	44	1
LL450500	45	1
LL460500	46	1
LL470500	47	1
LL480500	48	1
LL490500	49	1
LL500500	50	1

PERNO D'ESPULSIONE - ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
LL026100	Perno per frese da 30 mm HSS serie LK e LM 6,35 x 77	1
LL023100	Perno per frese da 50 mm HSS serie LL 6,35 x 97	1
LL029100	Perno per frese da 30 mm TCT serie LS 8,0 x 90	1



FRESE A CORONA TCT



- Frese a corona al carburo di tungsteno, per i materiali più tenaci come **HARDOX, WELDOX, INCONEL**, ecc.
- Profondità di taglio 30 mm*
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
MM		
LS140300	14	1
LS150300	15	1
LS160300	16	1
LS170300	17	1
LS180300	18	1
LS190300	19	1
LS200300	20	1
LS210300	21	1
LS220300	22	1
LS230300	23	1
LS240300	24	1
LS250300	25	1
LS260300	26	1
LS270300	27	1
LS280300	28	1
LS290300	29	1
LS300300	30	1
LS310300	31	1
LS320300	32	1
LS330300	33	1
LS340300	34	1
LS350300	35	1
LS360300	36	1
LS370300	37	1
LS380300	38	1
LS390300	39	1
LS400300	40	1
LS410300	41	1
LS420300	42	1
LS430300	43	1
LS440300	44	1
LS450300	45	1
LS460300	46	1
LS470300	47	1
LS480300	48	1
LS490300	49	1
LS500300	50	1

* Disponibili anche con profondità di taglio 50 mm

FRESE A CORONA IN ACCIAIO HSS COBALTO



- Il tagliante al cobalto permette un taglio molto rapido di **acciaio Inox, ferro, ghisa, acciai da costruzione e metalli non ferrosi**.
- Frese riaffilabili.
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE RPM

DIAM.	OTTONE	ACCIAIO	ACCIAIO INOX	GHISA
MM	HSS TCT	HSS TCT	HSS TCT	HSS TCT
12	795 x	795 x	530 x	265 x
20	475 955	475 795	320 555	160 635
30	320 635	320 530	210 370	105 425
40	240 480	240 400	160 280	80 320
50	190 380	190 320	125 225	64 255

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
MM		
LM120300	12	1
LM130300	13	1
LM140300	14	1
LM150300	15	1
LM160300	16	1
LM170300	17	1
LM180300	18	1
LM190300	19	1
LM200300	20	1
LM210300	21	1
LM220300	22	1
LM230300	23	1
LM240300	24	1
LM250300	25	1
LM260300	26	1
LM270300	27	1
LM280300	28	1
LM290300	29	1
LM300300	30	1
LM310300	31	1
LM320300	32	1
LM330300	33	1
LM340300	34	1
LM350300	35	1
LM360300	36	1
LM370300	37	1
LM380300	38	1
LM390300	39	1
LM400300	40	1
LM410300	41	1
LM420300	42	1
LM430300	43	1
LM440300	44	1
LM450300	45	1
LM460300	46	1
LM470300	47	1
LM480300	48	1
LM490300	49	1
LM500300	50	1

* Disponibili anche con profondità di taglio 50 mm

FORATURA



MOLE
DUT





Da più di 30 anni l'azienda olandese Labor International BV si è specializzata nella creazione e nella produzione di punte da trapano per svariate applicazioni e di una vasta gamma di accessori ad esse connesse: punte per metalli, legno e muratura, utensili (maschi, filiere ecc.) e kit assortiti.

L'azienda, che esporta in oltre 40 paesi del mondo, è costantemente attiva nel mantenimento e nel miglioramento della qualità dei prodotti e nella ricerca di materiali innovativi.

Le materie prime e la scelta dei minerali provenienti da tutto il mondo permettono di ottenere la lega perfetta per le singole applicazioni.

Un processo interamente automatizzato che Labor impiega utilizzando macchine fresatrici e forgiatrici a controllo computerizzato CNC garantisce la massima qualità produttiva.

Il passaggio degli utensili in speciali forni sotto vuoto assicura un grado di temperatura costante; la successiva immersione in oli specifici, garantisce infine standard qualitativi che sono valsi all'azienda olandese la Certificazione ISO 9001.

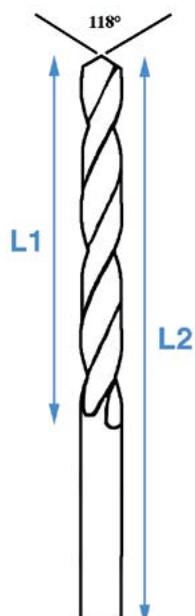


PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118° CODOLO CILINDRICO ED ELICA DESTRA



- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per busta. Da 8 mm fino a 14 mm 5 pezzi per busta. Da 14,5 mm in su imballo singolo per busta (codici AF).

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AA000100	1,00	12	34	10
AA000110	1,10	14	36	10
AA000120	1,20	16	38	10
AA000125	1,25	16	38	10
AA000130	1,30	16	38	10
AA000140	1,40	18	40	10
AA000150	1,50	18	40	10
AA000160	1,60	20	43	10
AA000170	1,70	20	43	10
AA000175	1,75	22	46	10
AA000180	1,80	22	46	10
AA000190	1,90	22	46	10
AA000200	2,00	24	49	10
AA000210	2,10	24	49	10
AA000220	2,20	27	53	10
AA000225	2,25	27	53	10
AA000230	2,30	27	53	10
AA000240	2,40	30	57	10
AA000250	2,50	30	57	10
AA000260	2,60	30	57	10
AA000270	2,70	33	61	10
AA000275	2,75	33	61	10
AA000280	2,80	33	61	10
AA000290	2,90	33	61	10
AA000300	3,00	33	61	10
AA000310	3,10	36	65	10
AA000320	3,20	36	65	10
AA000325	3,25	36	65	10
AA000330	3,30	36	65	10
AA000340	3,40	39	70	10
AA000350	3,50	39	70	10
AA000360	3,60	39	70	10
AA000370	3,70	39	70	10
AA000375	3,75	39	70	10
AA000380	3,80	43	75	10
AA000390	3,90	43	75	10
AA000400	4,00	43	75	10
AA000410	4,10	43	75	10
AA000420	4,20	43	75	10
AA000425	4,25	43	75	10
AA000430	4,30	47	80	10
AA000440	4,40	47	80	10
AA000450	4,50	47	80	10
AA000460	4,60	47	80	10
AA000470	4,70	47	80	10
AA000475	4,75	47	80	10
AA000480	4,80	52	86	10
AA000490	4,90	52	86	10
AA000500	5,00	52	86	10
AA000510	5,10	52	86	10
AA000520	5,20	52	86	10
AA000525	5,25	52	86	10
AA000530	5,30	52	86	10
AA000540	5,40	57	93	10
AA000550	5,50	57	93	10
AA000560	5,60	57	93	10
AA000570	5,70	57	93	10
AA000575	5,75	57	93	10
AA000580	5,80	57	93	10
AA000590	5,90	57	93	10
AA000600	6,00	57	93	10
AA000610	6,10	63	101	10
AA000620	6,20	63	101	10
AA000625	6,25	63	101	10



CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AA000630	6,30	63	101	10
AA000640	6,40	63	101	10
AA000650	6,50	63	101	10
AA000660	6,60	63	101	10
AA000670	6,70	63	101	10
AA000675	6,75	63	101	10
AA000680	6,80	69	109	10
AA000690	6,90	69	109	10
AA000700	7,00	69	109	10
AA000710	7,10	69	109	10
AA000720	7,20	69	109	10
AA000725	7,25	69	109	10
AA000730	7,30	69	109	10
AA000740	7,40	69	109	10
AA000750	7,50	69	109	10
AA000760	7,60	75	117	10
AA000770	7,70	75	117	10
AA000775	7,75	75	117	10
AA000780	7,80	75	117	10
AA000790	7,90	75	117	10
AA000800	8,00	75	117	5
AA000810	8,10	75	117	5
AA000820	8,20	75	117	5
AA000830	8,30	75	117	5
AA000840	8,40	75	117	5
AA000850	8,50	75	117	5
AA000860	8,60	81	125	5
AA000870	8,70	81	125	5
AA000875	8,75	81	125	5
AA000880	8,80	81	125	5
AA000890	8,90	81	125	5
AA000900	9,00	81	125	5
AA000910	9,10	81	125	5
AA000920	9,20	81	125	5
AA000925	9,25	81	125	5
AA000930	9,30	81	125	5
AA000940	9,40	81	125	5
AA000950	9,50	81	125	5
AA000960	9,60	87	133	5
AA000970	9,70	87	133	5
AA000975	9,75	87	133	5
AA000980	9,80	87	133	5
AA000990	9,90	87	133	5
AA001000	10,00	87	133	5
AA001020	10,20	87	133	5
AA001050	10,50	87	133	5
AA001100	11,00	94	142	5
AA001150	11,50	94	142	5
AA001200	12,00	101	151	5
AA001250	12,50	101	151	5
AA001300	13,00	101	151	5
AA001350	13,50	108	160	5
AA001400	14,00	108	160	5
AF001450	14,50	114	169	1
AF001500	15,00	114	169	1
AF001550	15,50	120	178	1
AF001600	16,00	120	178	1
AF001650	16,50	125	185	1
AF001700	17,00	125	185	1
AF001750	17,50	130	195	1
AF001800	18,00	130	195	1
AF001850	18,50	135	200	1
AF001900	19,00	135	200	1
AF001950	19,50	140	205	1
AF002000	20,00	140	205	1

FORATURA



PUNTE PER METALLO

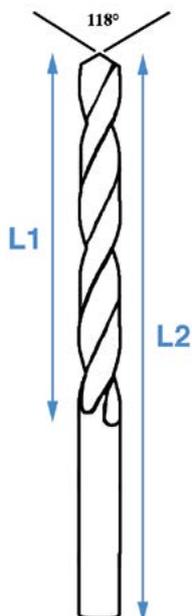
PUNTE ELICOIDALI DIN 345 HSS RULLATE 118° CODOLO CONICO MORSE



- Punta elicoidali rullate a codolo conico Morse DIN 345 con angolo del tagliente di 118° ed elica destra.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta. Da utilizzare su trapani a colonna.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	CONO	L1	L2
	MM		MM	MM
AN000600	6,00	1	57	138
AN000650	6,50	1	63	144
AN000700	7,00	1	69	150
AN000750	7,50	1	69	150
AN000800	8,00	1	75	156
AN000850	8,50	1	75	156
AN000900	9,00	1	81	162
AN000950	9,50	1	81	162
AN001000	10,00	1	87	168
AN001050	10,50	1	87	168
AN001100	11,00	1	94	175
AN001150	11,50	1	94	175
AN001200	12,00	1	101	182
AN001250	12,50	1	101	182
AN001300	13,00	1	101	182
AN001350	13,50	1	108	189
AN001400	14,00	1	108	189
AN001450	14,50	2	114	212
AN001500	15,00	2	114	212
AN001550	15,50	2	120	218
AN001600	16,00	2	120	218
AN001650	16,50	2	125	223
AN001700	17,00	2	125	223
AN001750	17,50	2	130	228
AN001800	18,00	2	130	228
AN001850	18,50	2	135	233
AN001900	19,00	2	135	233
AN001950	19,50	2	140	238
AN002000	20,00	2	140	238
AN002050	20,50	2	145	243
AN002100	21,00	2	145	243
AN002150	21,50	2	150	248
AN002200	22,00	2	150	248
AN002250	22,50	2	155	253
AN002300	23,00	2	155	253
AN002350	23,50	3	155	276
AN002400	24,00	3	160	281
AN002450	24,50	3	160	281
AN002500	25,00	3	160	281
AN002550	25,50	3	165	286
AN002600	26,00	3	165	286
AN002650	26,50	3	165	286
AN002700	27,00	3	170	291
AN002750	27,50	3	170	291

CODICE	DIAM.	CONO	L1	L2
	MM		MM	MM
AN002800	28,00	3	170	291
AN002850	28,50	3	175	296
AN002900	29,00	3	175	296
AN002950	29,50	3	175	296
AN003000	30,00	3	175	296
AN003050	30,50	3	180	301
AN003100	31,00	3	180	301
AN003150	31,50	3	180	301
AN003200	32,00	4	185	334
AN003250	32,50	4	185	334
AN003300	33,00	4	185	334
AN003350	33,50	4	185	334
AN003400	34,00	4	190	339
AN003450	34,50	4	190	339
AN003500	35,00	4	190	339
AN003550	35,50	4	190	339
AN003600	36,00	4	195	344
AN003650	36,50	4	195	344
AN003700	37,00	4	195	344
AN003750	37,50	4	195	344
AN003800	38,00	4	200	349
AN003850	38,50	4	200	349
AN003900	39,00	4	200	349
AN003950	39,50	4	200	349
AN004000	40,00	4	200	349
AN004050	40,50	4	205	354
AN004100	41,00	4	205	354
AN004150	41,50	4	205	354
AN004200	42,00	4	205	354
AN004250	42,50	4	205	354
AN004300	43,00	4	210	359
AN004350	43,50	4	210	359
AN004400	44,00	4	210	359
AN004450	44,50	4	210	359
AN004500	45,00	4	210	359
AN004550	45,50	4	215	364
AN004600	46,00	4	215	364
AN004650	46,50	4	215	364
AN004700	47,00	4	215	364
AN004750	47,50	4	215	364
AN004800	48,00	4	220	369
AN004850	48,50	4	220	369
AN004900	49,00	4	220	369
AN004950	49,50	4	220	369
AN005000	50,00	4	220	369



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118° CODOLO RIDOTTO A 13 MM



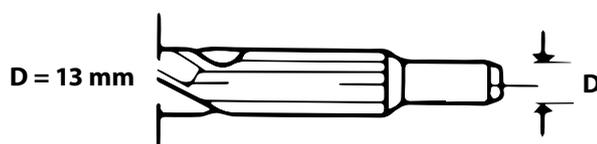
- Punte elicoidali rullate a codolo ridotto a 13 mm DIN 338 con angolo del tagliente di 118° ed elica destra.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAMETRO	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD101350	13,50	108	160	1
AD101400	14,00	108	160	1
AD101450	14,50	114	169	1
AD101500	15,00	114	169	1
AD101550	15,50	120	178	1
AD101600	16,00	120	178	1
AD101650	16,50	125	185	1
AD101700	17,00	125	185	1
AD101750	17,50	130	195	1
AD101800	18,00	130	195	1
AD101850	18,50	135	200	1
AD101900	19,00	135	200	1
AD101950	19,50	140	205	1
AD102000	20,00	140	205	1
AD102100	21,00	145	215	1
AD102200	22,00	145	215	1
AD102300	23,00	155	253	1
AD102400	24,00	160	281	1
AD102500	25,00	160	281	1

PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE AUTOCENTRANTI A CODOLO RIDOTTO A 13 MM



CODICE	DIAMETRO	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD201350	13,50	108	160	3
AD201400	14,00	108	160	3
AD201450	14,50	114	169	3
AD201500	15,00	114	169	3
AD201550	15,50	120	178	3
AD201600	16,00	120	178	3
AD201650	16,50	125	184	1
AD201700	17,00	125	184	1
AD201750	17,50	130	191	1
AD201800	18,00	130	191	1
AD201850	18,50	135	198	1
AD201900	19,00	135	198	1
AD201950	19,50	140	205	1
AD202000	20,00	140	205	1



FORATURA



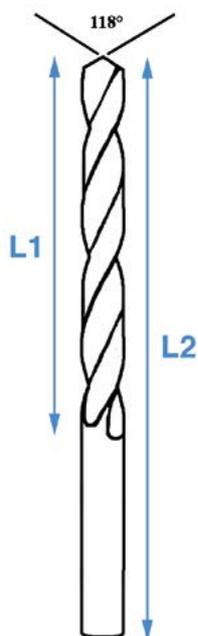
PUNTE PER METALLO

PUNTE ELICOIDALI DIN 1897, SERIE EXTRA CORTA HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; serie extra corta DIN 1897 con angolo del tagliente di 118° con SPLITPOINT.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm 5 pezzi per astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AQ000200	2,00	12	38	10
AQ000210	2,10	12	38	10
AQ000220	2,20	13	40	10
AQ000230	2,30	13	40	10
AQ000240	2,40	14	43	10
AQ000250	2,50	14	43	10
AQ000260	2,60	14	43	10
AQ000270	2,70	16	46	10
AQ000280	2,80	16	46	10
AQ000290	2,90	16	46	10
AQ000300	3,00	16	46	10
AQ000310	3,10	18	49	10
AQ000320	3,20	18	49	10
AQ000325	3,25	18	49	10
AQ000330	3,30	20	52	10
AQ000340	3,40	20	52	10
AQ000350	3,50	20	52	10
AQ000360	3,60	20	52	10
AQ000370	3,70	22	55	10
AQ000380	3,80	22	55	10
AQ000390	3,90	22	55	10
AQ000400	4,00	22	55	10
AQ000410	4,10	22	55	10
AQ000420	4,20	22	55	10
AQ000430	4,30	24	58	10
AQ000440	4,40	24	58	10
AQ000450	4,50	24	58	10
AQ000460	4,60	24	58	10
AQ000470	4,70	24	58	10
AQ000480	4,80	26	62	10
AQ000490	4,90	26	62	10
AQ000500	5,00	26	62	10
AQ000510	5,10	26	62	10
AQ000520	5,20	26	62	10
AQ000530	5,30	26	62	10
AQ000540	5,40	28	66	10
AQ000550	5,50	28	66	10
AQ000560	5,60	28	66	10
AQ000570	5,70	28	66	10
AQ000580	5,80	28	66	10
AQ000590	5,90	28	66	10
AQ000600	6,00	28	66	10
AQ000610	6,10	31	70	10
AQ000620	6,20	31	70	10
AQ000650	6,50	31	70	10
AQ000700	7,00	34	74	10
AQ000750	7,50	34	74	10
AQ000800	8,00	37	79	5
AQ000850	8,50	37	79	5
AQ000900	9,00	40	84	5
AQ000950	9,50	40	84	5
AQ001000	10,00	43	89	5



PUNTE ELICOIDALI AD ELICA CONTRAPPOSTA HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali ad elica contrapposta HSS fresate, rettificate, lucide; angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare le più comuni tipologie di **lamiere** con alta precisione grazie all'affilatura split point e ai 118° dell'angolo del tagliente che permette un'immediata presa sul materiale da forare.
- Imballo: 10 pezzi per astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CONF.	CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	MM			MM	MM	
AV000300	3,00	46	10	AV000450	4,50	58	10
AV000310	3,10	49	10	AV000480	4,80	62	10
AV000320	3,20	49	10	AV000490	4,90	62	10
AV000330	3,30	49	10	AV000500	5,00	62	10
AV000350	3,50	52	10	AV000510	5,10	62	10
AV000400	4,00	55	10	AV000520	5,20	62	10
AV000410	4,10	55	10	AV000550	5,50	66	10
AV000420	4,20	55	10	AV000600	6,00	66	10

PUNTE ELICOIDALI PER PROFILATI HSS FRESATE E RETTIFICATE 130° SPLITPOINT



- Punte elicoidali per profilati HSS fresate e rettificate con angolo del tagliente di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **profilati e lamiere** impilate senza danneggiarne i fori essendo ad elica corta.
- Imballo: 10 pezzi per astuccio plastico.

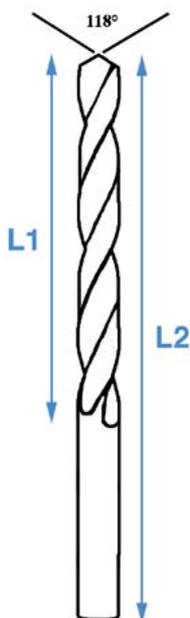
CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.	CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM			MM	MM	MM	
AR300100	3,00	30	100	10	AR530180	5,30	30	180	10
AR490070	4,90	30	70	10	AR530210	5,30	30	210	10
AR490100	4,90	30	100	10	AR550070	5,50	30	70	10
AR490120	4,90	30	120	10	AR550100	5,50	30	100	10
AR490150	4,90	30	150	10	AR550120	5,50	30	120	10
AR500070	5,00	30	70	10	AR550150	5,50	30	150	10
AR500100	5,00	30	100	10	AR550180	5,50	30	180	10
AR500120	5,00	30	120	10	AR550210	5,50	30	210	10
AR500150	5,00	30	150	10	AR570070	5,70	30	70	10
AR500180	5,00	30	180	10	AR570100	5,70	30	100	10
AR500210	5,00	30	210	10	AR570120	5,70	30	120	10
AR510070	5,10	30	70	10	AR570150	5,70	30	150	10
AR510100	5,10	30	100	10	AR570180	5,70	30	180	10
AR510120	5,10	30	120	10	AR570210	5,70	30	210	10
AR510150	5,10	30	150	10	AR580070	5,80	30	70	10
AR510180	5,10	30	180	10	AR580100	5,80	30	100	10
AR510210	5,10	30	210	10	AR580120	5,80	30	120	10
AR530070	5,30	30	70	10	AR580150	5,80	30	150	10
AR530100	5,30	30	100	10	AR580180	5,80	30	180	10
AR530120	5,30	30	120	10	AR580210	5,80	30	210	10
AR530150	5,30	30	150	10					



PUNTE PER METALLO

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT

- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS DIN 338 fresate, rettificate e lucide; angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm 5 pezzi per astuccio plastico.



CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000020	0,20	2	19	10
AL000030	0,30	3	19	10
AL000040	0,40	5	20	10
AL000050	0,50	6	22	10
AL000060	0,60	7	24	10
AL000070	0,70	9	28	10
AL000080	0,80	10	30	10
AL000090	0,90	11	32	10
AL000100	1,00	12	34	10
AL000110	1,10	14	36	10
AL000120	1,20	16	38	10
AL000125	1,25	16	38	10
AL000130	1,30	16	38	10
AL000140	1,40	18	40	10
AL000150	1,50	18	40	10
AL000160	1,60	20	43	10
AL000170	1,70	20	43	10
AL000175	1,75	22	46	10
AL000180	1,80	22	46	10
AL000190	1,90	22	46	10
AL000200	2,00	24	49	10
AL000210	2,10	24	49	10
AL000220	2,20	27	53	10
AL000225	2,25	27	53	10
AL000230	2,30	27	53	10
AL000240	2,40	30	57	10
AL000250	2,50	30	57	10
AL000260	2,60	30	57	10
AL000270	2,70	33	61	10
AL000275	2,75	33	61	10
AL000280	2,80	33	61	10
AL000290	2,90	33	61	10
AL000300	3,00	33	61	10
AL000310	3,10	36	65	10
AL000320	3,20	36	65	10
AL000325	3,25	36	65	10
AL000330	3,30	36	65	10
AL000340	3,40	39	70	10
AL000350	3,50	39	70	10
AL000360	3,60	39	70	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000370	3,70	39	70	10
AL000375	3,75	39	70	10
AL000380	3,80	43	75	10
AL000390	3,90	43	75	10
AL000400	4,00	43	75	10
AL000410	4,10	43	75	10
AL000420	4,20	43	75	10
AL000425	4,25	43	75	10
AL000430	4,30	47	80	10
AL000440	4,40	47	80	10
AL000450	4,50	47	80	10
AL000460	4,60	47	80	10
AL000470	4,70	47	80	10
AL000475	4,75	47	80	10
AL000480	4,80	52	86	10
AL000490	4,90	52	86	10
AL000500	5,00	52	86	10
AL000510	5,10	52	86	10
AL000520	5,20	52	86	10
AL000525	5,25	52	86	10
AL000530	5,30	52	86	10
AL000540	5,40	57	93	10
AL000550	5,50	57	93	10
AL000560	5,60	57	93	10
AL000570	5,70	57	93	10
AL000575	5,75	57	93	10
AL000580	5,80	57	93	10
AL000590	5,90	57	93	10
AL000600	6,00	57	93	10
AL000610	6,10	63	101	10
AL000620	6,20	63	101	10
AL000625	6,25	63	101	10
AL000630	6,30	63	101	10
AL000640	6,40	63	101	10
AL000650	6,50	63	101	10
AL000660	6,60	63	101	10
AL000670	6,70	63	101	10
AL000675	6,75	63	101	10
AL000680	6,80	69	109	10
AL000690	6,90	69	109	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000700	7,00	69	109	10
AL000710	7,10	69	109	10
AL000720	7,20	69	109	10
AL000725	7,25	69	109	10
AL000730	7,30	69	109	10
AL000740	7,40	69	109	10
AL000750	7,50	69	109	10
AL000760	7,60	75	117	10
AL000770	7,70	75	117	10
AL000775	7,75	75	117	10
AL000780	7,80	75	117	10
AL000790	7,90	75	117	10
AL000800	8,00	75	117	5
AL000810	8,10	75	117	5
AL000820	8,20	75	117	5
AL000830	8,30	75	117	5
AL000840	8,40	75	117	5
AL000850	8,50	75	117	5
AL000860	8,60	81	125	5
AL000870	8,70	81	125	5
AL000875	8,75	81	125	5
AL000880	8,80	81	125	5
AL000890	8,90	81	125	5
AL000900	9,00	81	125	5
AL000910	9,10	81	125	5
AL000920	9,20	81	125	5
AL000925	9,25	81	125	5
AL000930	9,30	81	125	5
AL000940	9,40	81	125	5
AL000950	9,50	81	125	5
AL000960	9,60	87	133	5
AL000970	9,70	87	133	5
AL000975	9,75	87	133	5
AL000980	9,80	87	133	5
AL000990	9,90	87	133	5

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL001000	10,00	87	133	5
AL001010	10,10	87	133	5
AL001020	10,20	87	133	5
AL001025	10,25	87	133	5
AL001030	10,30	87	133	5
AL001040	10,40	87	133	5
AL001050	10,50	87	133	5
AL001060	10,60	87	133	5
AL001070	10,70	94	142	5
AL001080	10,80	94	142	5
AL001090	10,90	94	142	5
AL001100	11,00	94	142	5
AL001110	11,10	94	142	5
AL001120	11,20	94	142	5
AL001125	11,25	94	142	5
AL001130	11,30	94	142	5
AL001140	11,40	94	142	5
AL001150	11,50	94	142	5
AL001160	11,60	94	142	5
AL001170	11,70	94	142	5
AL001175	11,75	94	142	5
AL001180	11,80	101	151	5
AL001190	11,90	101	151	5
AL001200	12,00	101	151	5
AL001210	12,10	101	151	5
AL001220	12,20	101	151	5
AL001225	12,25	101	151	5
AL001230	12,30	101	151	5
AL001240	12,40	101	151	5
AL001250	12,50	101	151	5
AL001260	12,60	101	151	5
AL001270	12,70	101	151	5
AL001275	12,75	101	151	5
AL001280	12,80	101	151	5
AL001290	12,90	101	151	5
AL001300	13,00	101	151	5

FORATURA



PUNTE PER METALLO

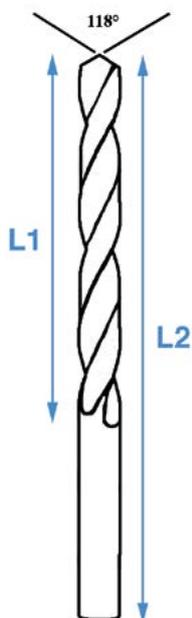
PUNTE ELICOIDALI, SERIE LUNGA, DIN 340 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT

- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; DIN 340 con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie lunga, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm 5 pezzi per astuccio plastico.



CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AP000200	2,00	56	85	10
AP000250	2,50	62	95	10
AP000300	3,00	66	100	10
AP000310	3,10	69	106	10
AP000320	3,20	69	106	10
AP000330	3,30	69	106	10
AP000340	3,40	73	112	10
AP000350	3,50	73	112	10
AP000360	3,60	73	112	10
AP000370	3,70	73	112	10
AP000380	3,80	78	119	10
AP000390	3,90	78	119	10
AP000400	4,00	78	119	10
AP000410	4,10	78	119	10
AP000420	4,20	78	119	10
AP000430	4,30	82	126	10
AP000440	4,40	82	126	10
AP000450	4,50	82	126	10
AP000460	4,60	82	126	10
AP000470	4,70	82	126	10
AP000480	4,80	87	132	10
AP000490	4,90	87	132	10
AP000500	5,00	87	132	10
AP000510	5,10	87	132	10
AP000520	5,20	87	132	10
AP000530	5,30	87	132	10
AP000540	5,40	91	139	10
AP000550	5,50	91	139	10
AP000560	5,60	91	139	10
AP000570	5,70	91	139	10
AP000580	5,80	91	139	10
AP000590	5,90	91	139	10
AP000600	6,00	91	139	10
AP000610	6,10	97	148	10
AP000620	6,20	97	148	10
AP000630	6,30	97	148	10
AP000640	6,40	97	148	10
AP000650	6,50	97	148	10
AP000660	6,60	102	156	10
AP000670	6,70	102	156	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AP000680	6,80	102	156	10
AP000690	6,90	102	156	10
AP000700	7,00	102	156	10
AP000710	7,10	102	156	10
AP000720	7,20	102	156	10
AP000730	7,30	102	156	10
AP000740	7,40	102	156	10
AP000750	7,50	102	156	10
AP000760	7,60	109	165	10
AP000770	7,70	109	165	10
AP000780	7,80	109	165	10
AP000790	7,90	109	165	10
AP000800	8,00	109	165	5
AP000810	8,10	109	165	5
AP000820	8,20	109	165	5
AP000830	8,30	109	165	5
AP000840	8,40	109	165	5
AP000850	8,50	109	165	5
AP000860	8,60	115	175	5
AP000870	8,70	115	175	5
AP000880	8,80	115	175	5
AP000890	8,90	115	175	5
AP000900	9,00	115	175	5
AP000910	9,10	115	175	5
AP000920	9,20	115	175	5
AP000930	9,30	115	175	5
AP000940	9,40	115	175	5
AP000950	9,50	115	175	5
AP000960	9,60	121	184	5
AP000970	9,70	121	184	5
AP000980	9,80	121	184	5
AP000990	9,90	121	184	5
AP001000	10,00	121	184	5
AP001050	10,50	121	184	5
AP001100	11,00	128	195	5
AP001150	11,50	128	195	5
AP001200	12,00	134	205	5
AP001250	12,50	134	205	5
AP001300	13,00	134	205	5



FORATURA



PUNTE ELICOIDALI, SERIE EXTRA-LUNGA, DIN 1869 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



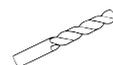
- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; DIN 1869 con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie extra lunga, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione e lunga durata della punta.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AS020125	2,00	85	125	1
AS020135	2,00	85	135	1
AS025140	2,50	95	140	1
AS030150	3,00	100	150	1
AS030190	3,00	125	190	1
AS030200	3,00	125	200	1
AS035165	3,50	115	165	1
AS035210	3,50	145	210	1
AS035265	3,50	180	265	1
AS040175	4,00	120	175	1
AS040220	4,00	150	220	1
AS040280	4,00	190	280	1
AS045185	4,50	125	185	1
AS045235	4,50	160	235	1
AS045295	4,50	200	295	1
AS050195	5,00	135	195	1
AS050245	5,00	170	245	1
AS050315	5,00	210	315	1
AS055205	5,50	140	205	1
AS055260	5,50	180	260	1
AS055330	5,50	225	330	1
AS060205	6,00	140	205	1
AS060260	6,00	180	260	1
AS060330	6,00	225	330	1
AS065215	6,50	150	215	1
AS065275	6,50	190	275	1
AS065350	6,50	235	350	1
AS070225	7,00	155	225	1
AS070290	7,00	200	290	1

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AS075225	7,50	155	225	1
AS075290	7,50	200	290	1
AS075370	7,50	250	370	1
AS080240	8,00	165	240	1
AS080305	8,00	210	305	1
AS080390	8,00	265	390	1
AS085240	8,50	165	240	1
AS085305	8,50	210	305	1
AS085390	8,50	265	390	1
AS090250	9,00	175	250	1
AS090320	9,00	220	320	1
AS090410	9,00	280	410	1
AS095250	9,50	175	250	1
AS095320	9,50	220	320	1
AS095410	9,50	280	410	1
AS100265	10,00	185	265	1
AS100340	10,00	235	340	1
AS100430	10,00	295	430	1
AS105265	10,50	185	265	1
AS105340	10,50	235	340	1
AS110280	11,00	195	280	1
AS110365	11,00	250	365	1
AS115280	11,50	195	280	1
AS120295	12,00	205	295	1
AS120480	12,00	330	480	1
AS125295	12,50	205	295	1
AS130295	13,00	205	295	1
AS130375	13,00	260	375	1



FORATURA



PUNTE PER METALLO

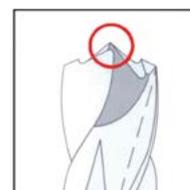
PUNTE ELICOIDALI HHS SPEEDPLUS

RETTIFICATE A DOPPIO CONOIDE

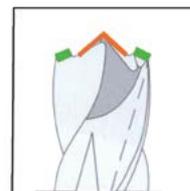


- Le punte SpeedPlus sono dotate di una doppia coppia di taglienti che migliorano le capacità di taglio e la velocità di penetrazione nei materiali. Questa geometria riduce l'usura del tagliente prolungando la vita della punta. Le punte dai 5 mm hanno 3 piani sul codolo per migliorare la trasmissione della forza ed evitare lo slittamento nel mandrino.
- Applicazioni: **acciai legati e altamente legati, inox, ferro, metalli non ferrosi, alluminio, materiali con R < 900 N/mm2.**

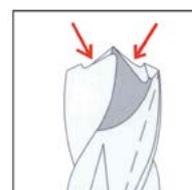
CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD900100	1,00	12	34	10
AD900125	1,25	16	38	10
AD900150	1,50	18	40	10
AD900175	1,75	22	46	10
AD900200	2,00	24	49	10
AD900225	2,25	27	53	10
AD900250	2,50	30	57	10
AD900275	2,75	33	61	10
AD900300	3,00	33	61	10
AD900325	3,25	36	65	10
AD900350	3,50	39	70	10
AD900375	3,75	39	70	10
AD900400	4,00	43	75	10
AD900425	4,25	43	75	10
AD900450	4,50	47	80	10
AD900475	4,75	47	80	10
AD900500	5,00	52	86	10
AD900525	5,25	52	86	10
AD900550	5,50	57	93	10
AD900575	5,75	57	93	10
AD900600	6,00	57	93	10
AD900625	6,25	57	93	10
AD900650	6,50	63	101	10
AD900675	6,75	63	101	10
AD900700	7,00	69	109	10
AD900725	7,25	69	109	5
AD900750	7,50	69	109	5
AD900775	7,75	69	109	5
AD900800	8,00	75	117	5
AD900825	8,25	75	117	5
AD900850	8,50	75	117	5
AD900875	8,75	75	117	5
AD900900	9,00	81	125	5
AD900925	9,25	81	125	5
AD900950	9,50	81	125	5
AD900975	9,75	81	125	5
AD901000	10,00	87	133	5
AD901050	10,50	87	133	5
AD901100	11,00	94	142	5
AD901150	11,50	94	142	5
AD901200	12,00	101	151	5
AD901250	12,50	101	151	5
AD901300	13,00	101	151	5



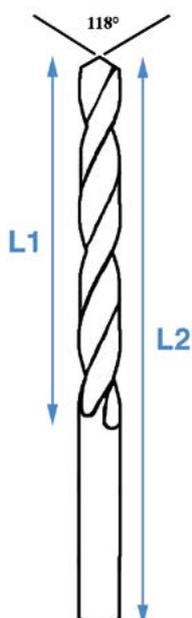
Micropunta:
Facile centratura sul materiale e comoda partenza del foro



Doppia coppia di taglienti:
altissima capacità di taglio con grande resistenza del tagliente all'usura



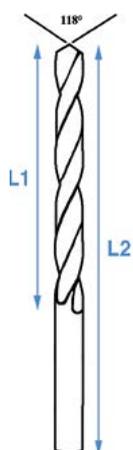
Coppia di rompitruciolo:
Evita la formazione di taglienti



FORATURA



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS-TIN FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



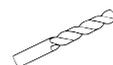
- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS con rivestimento TIN DIN 338 fresate e rettificare con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra), tipo N; rivestimento per una maggiore resistenza al riscaldamento.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm 5 pezzi per astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AT000050	0,50	6	22	10
AT000100	1,00	12	34	10
AT000150	1,50	18	40	10
AT000200	2,00	24	49	10
AT000250	2,50	30	57	10
AT000270	2,70	33	61	10
AT000300	3,00	33	61	10
AT000310	3,10	36	65	10
AT000320	3,20	36	65	10
AT000330	3,30	36	65	10
AT000350	3,50	39	70	10
AT000370	3,70	39	70	10
AT000400	4,00	43	75	10
AT000410	4,10	43	75	10
AT000420	4,20	43	75	10
AT000450	4,50	47	80	10
AT000480	4,80	52	86	10
AT000490	4,90	52	86	10
AT000500	5,00	52	86	10
AT000520	5,20	52	86	10
AT000550	5,50	57	93	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AT000600	6,00	57	93	10
AT000650	6,50	63	101	10
AT000680	6,80	69	109	10
AT000700	7,00	69	109	10
AT000730	7,30	69	109	10
AT000750	7,50	69	109	10
AT000780	7,80	75	117	10
AT000800	8,00	75	117	5
AT000850	8,50	75	117	5
AT000870	8,70	81	125	5
AT000900	9,00	81	125	5
AT000950	9,50	81	125	5
AT001000	10,00	87	133	5
AT001020	10,20	87	133	5
AT001050	10,50	87	133	5
AT001100	11,00	94	142	5
AT001150	11,50	94	142	5
AT001200	12,00	101	151	5
AT001250	12,50	101	151	5
AT001300	13,00	101	151	5



FORATURA



PUNTE PER METALLO

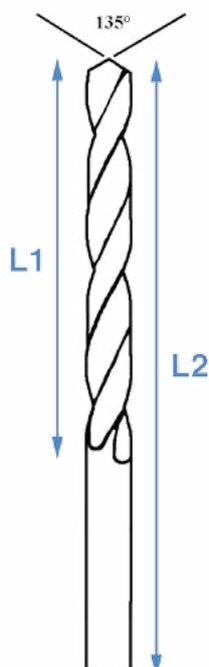
PUNTE ELICOIDALI DIN 338 M35 COBALTO 5%, 135° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. DIN 338 fresate e rettificate con angolo del tagliente di 135° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra), tipo N.
- Applicazioni: **acciai legati e non con R fino a 1200 N/mm2 come acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa** ecc.
- Imballo: fino al diametro 7,9 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm fino a 14 mm 5 pezzi per astuccio plastico. Da 14,5 mm in su imballo singolo per astuccio plastico (codici AH).

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AK000100	1,00	12	34	10
AK000110	1,10	14	36	10
AK000120	1,20	16	38	10
AK000130	1,30	16	38	10
AK000140	1,40	18	40	10
AK000150	1,50	18	40	10
AK000160	1,60	20	43	10
AK000170	1,70	20	43	10
AK000180	1,80	22	46	10
AK000190	1,90	22	46	10
AK000200	2,00	24	49	10
AK000210	2,10	24	49	10
AK000220	2,20	27	53	10
AK000230	2,30	27	53	10
AK000240	2,40	30	57	10
AK000250	2,50	30	57	10
AK000260	2,60	30	57	10
AK000270	2,70	33	61	10
AK000280	2,80	33	61	10
AK000290	2,90	33	61	10
AK000300	3,00	33	61	10
AK000310	3,10	36	65	10
AK000320	3,20	36	65	10
AK000330	3,30	36	65	10
AK000340	3,40	39	70	10
AK000350	3,50	39	70	10
AK000360	3,60	39	70	10
AK000370	3,70	39	70	10
AK000380	3,80	43	75	10
AK000390	3,90	43	75	10
AK000400	4,00	43	75	10
AK000410	4,10	43	75	10
AK000420	4,20	43	75	10
AK000430	4,30	47	80	10
AK000440	4,40	47	80	10
AK000450	4,50	47	80	10
AK000460	4,60	47	80	10
AK000470	4,70	47	80	10
AK000480	4,80	52	86	10
AK000490	4,90	52	86	10
AK000500	5,00	52	86	10
AK000510	5,10	52	86	10
AK000520	5,20	52	86	10
AK000530	5,30	52	86	10
AK000540	5,40	57	93	10
AK000550	5,50	57	93	10
AK000560	5,60	57	93	10
AK000570	5,70	57	93	10
AK000580	5,80	57	93	10
AK000590	5,90	57	93	10
AK000600	6,00	57	93	10
AK000610	6,10	63	101	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AK000620	6,20	63	101	10
AK000630	6,30	63	101	10
AK000640	6,40	63	101	10
AK000650	6,50	63	101	10
AK000660	6,60	63	101	10
AK000670	6,70	63	101	10
AK000680	6,80	69	109	10
AK000690	6,90	69	109	10
AK000700	7,00	69	109	10
AK000710	7,10	69	109	10
AK000720	7,20	69	109	10
AK000730	7,30	69	109	10
AK000740	7,40	69	109	10
AK000750	7,50	69	109	10
AK000760	7,60	75	117	10
AK000770	7,70	75	117	10
AK000780	7,80	75	117	10
AK000790	7,90	75	117	10
AK000800	8,00	75	117	5
AK000810	8,10	75	117	5
AK000820	8,20	75	117	5
AK000830	8,30	75	117	5
AK000840	8,40	75	117	5
AK000850	8,50	75	117	5
AK000860	8,60	81	125	5
AK000870	8,70	81	125	5
AK000880	8,80	81	125	5
AK000890	8,90	81	125	5
AK000900	9,00	81	125	5
AK000910	9,10	81	125	5
AK000920	9,20	81	125	5
AK000930	9,30	81	125	5
AK000940	9,40	81	125	5
AK000950	9,50	81	125	5
AK000960	9,60	87	133	5
AK000970	9,70	87	133	5
AK000980	9,80	87	133	5
AK000990	9,90	87	133	5
AK001000	10,00	87	133	5
AK001020	10,20	87	133	5
AK001050	10,50	87	133	5
AK001100	11,00	94	142	5
AK001150	11,50	94	142	5
AK001200	12,00	101	151	5
AK001250	12,50	101	151	5
AK001300	13,00	101	151	5
AK001350	13,50	108	160	5
AK001400	14,00	108	160	5
AH001450	14,50	114	169	1
AH001500	15,00	114	169	1
AH001550	15,50	120	178	1
AH001600	16,00	120	178	1



PUNTE ELICOIDALI DIN 1897, SERIE EXTRA CORTA

M35 COBALTO 5%, 135° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. Serie extra corta DIN 1897 con angolo del tagliente di 135° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati e non con R fino a 1200 N/mm² come acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa.**
- Imballo: fino al diametro 7,5 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm fino a 13 mm 5 pezzi per astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AQ900100	1,00	6	26	10
AQ900150	1,50	9	32	10
AQ900200	2,00	12	38	10
AQ900250	2,50	14	43	10
AQ900300	3,00	16	46	10
AQ900310	3,10	18	49	10
AQ900320	3,20	18	49	10
AQ900330	3,30	20	52	10
AQ900350	3,50	20	52	10
AQ900400	4,00	22	55	10
AQ900410	4,10	22	55	10
AQ900420	4,20	22	55	10
AQ900450	4,50	24	58	10
AQ900500	5,00	26	62	10
AQ900520	5,20	26	62	10
AQ900550	5,50	28	66	10
AQ900600	6,00	28	66	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AQ900650	6,50	31	70	10
AQ900680	6,80	34	74	10
AQ900700	7,00	34	74	10
AQ900750	7,50	34	74	10
AQ900800	8,00	37	79	5
AQ900850	8,50	37	79	5
AQ900900	9,00	40	84	5
AQ900950	9,50	40	84	5
AQ901000	10,00	43	89	5
AQ901020	10,20	43	89	5
AQ901050	10,50	43	89	5
AQ901100	11,00	47	95	5
AQ901150	11,50	47	95	5
AQ901200	12,00	51	102	5
AQ901250	12,50	51	102	5
AQ901300	13,00	51	102	5

FORATURA



PUNTE PER METALLO

PUNTE DIN1412E IN HSS M35 COBALTO 5% PER RIMUOVERE PUNTI DI SALDATURA



- Punte in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. Testa della punta DIN 1412e.
- Applicazioni: adatta a rimuovere punti di saldatura.
- Imballo: fino al diametro 7 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm 5 pezzi per astuccio plastico.

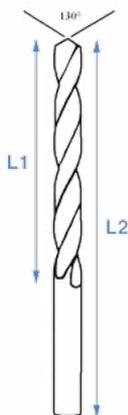
CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	MM	
AJ000600	6,00	66	10
AJ000700	7,00	74	10
AJ000800	8,00	79	5
AJ001000	10,00	89	5

PUNTE ELICOIDALI, ELICA PARABOLICA DIN 338 TL M35 COBALTO 5%, 130° SPLITPOINT



- Punte elicoidali con elica parabolica in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto.
- DIN 338 TL fresate e rettificate lucide con angolo del tagliente di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati, acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa** ecc. Utilizzata per forare alluminio e per materiali ad alta produzione di truciolo. Adatta anche a legni molto duri.
- Imballo: fino al diametro 7,5 mm 10 pezzi per astuccio plastico. Da 8 mm fino a 13 mm 5 pezzi per astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AW000300	3,00	33	61	10
AW000350	3,50	39	70	10
AW000400	4,00	43	75	10
AW000450	4,50	47	80	10
AW000500	5,00	52	86	10
AW000550	5,50	57	93	10
AW000600	6,00	57	93	10
AW000650	6,50	63	101	10
AW000700	7,00	69	109	10
AW000750	7,50	69	109	10
AW000800	8,00	75	117	5
AW000850	8,50	75	117	5
AW000900	9,00	81	125	5
AW000950	9,50	81	125	5
AW001000	10,00	87	133	5
AW001050	10,50	87	133	5
AW001100	11,00	94	142	5
AW001150	11,50	94	142	5
AW001200	12,00	101	151	5
AW001250	12,50	101	151	5
AW001300	13,00	101	151	5



PUNTE ELICOIDALI, ELICA PARABOLICA SERIE EXTRA-LUNGA DIN 1869 TL HSS FRESATE E RETTIFICATE 130° SPLITPOINT



- Punte elicoidali con elica parabolica in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto serie extra lunga. DIN 338 TL fresate e rettificate lucide con angolo del tagliante di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati, acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa** ecc.
- Utilizzata per forare **alluminio** e materiali ad alta produzione di truciolo.
- Adatta anche a **legni** estremamente duri.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AX010100	1,00	60	100	1
AX015100	1,50	60	100	1
AX015150	1,50	100	150	1
AX020125	2,00	85	125	1
AX020160	2,00	110	160	1
AX020200	2,00	135	200	1
AX025140	2,50	95	140	1
AX025180	2,50	120	180	1
AX025225	2,50	150	225	1
AX030150	3,00	100	150	1
AX030190	3,00	130	190	1
AX030240	3,00	160	240	1
AX031155	3,10	105	155	1
AX032155	3,20	105	155	1
AX032200	3,20	135	200	1
AX032250	3,20	170	250	1
AX033155	3,30	105	155	1
AX035165	3,50	115	165	1
AX035210	3,50	145	210	1
AX035265	3,50	180	265	1
AX040175	4,00	120	175	1
AX040220	4,00	150	220	1
AX040280	4,00	190	280	1
AX042175	4,20	120	175	1
AX042220	4,20	150	220	1
AX042280	4,20	190	280	1
AX045185	4,50	125	185	1
AX045235	4,50	160	235	1
AX045295	4,50	200	295	1
AX050195	5,00	135	195	1
AX050245	5,00	170	245	1
AX050315	5,00	210	315	1
AX055205	5,50	140	205	1
AX055260	5,50	180	260	1
AX055330	5,50	225	330	1
AX060205	6,00	140	205	1
AX060260	6,00	180	260	1
AX060330	6,00	225	330	1
AX065215	6,50	150	215	1
AX065275	6,50	190	275	1
AX065350	6,50	235	350	1
AX068225	6,80	155	225	1
AX068290	6,80	200	290	1

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AX068370	6,80	250	370	1
AX070225	7,00	155	225	1
AX070290	7,00	200	290	1
AX070370	7,00	250	370	1
AX075225	7,50	155	225	1
AX075290	7,50	200	290	1
AX075370	7,50	250	370	1
AX080240	8,00	165	240	1
AX080305	8,00	210	305	1
AX080390	8,00	265	390	1
AX085240	8,50	165	240	1
AX085305	8,50	210	305	1
AX085390	8,50	265	390	1
AX090250	9,00	175	250	1
AX090320	9,00	220	320	1
AX090410	9,00	280	410	1
AX095250	9,50	175	250	1
AX095320	9,50	220	320	1
AX095410	9,50	280	410	1
AX100265	10,00	185	265	1
AX100340	10,00	235	340	1
AX100430	10,00	295	430	1
AX102265	10,20	185	265	1
AX102340	10,20	235	340	1
AX102430	10,20	295	430	1
AX105265	10,50	185	265	1
AX105340	10,50	235	340	1
AX105430	10,50	295	430	1
AX110280	11,00	195	280	1
AX110365	11,00	250	365	1
AX110455	11,00	310	455	1
AX115280	11,50	195	280	1
AX115365	11,50	250	365	1
AX115455	11,50	310	455	1
AX120295	12,00	205	295	1
AX120375	12,00	260	375	1
AX120480	12,00	330	480	1
AX125295	12,50	205	295	1
AX125375	12,50	260	375	1
AX125480	12,50	330	480	1
AX130295	13,00	205	295	1
AX130375	13,00	260	375	1
AX130480	13,00	330	480	1

FORATURA



PUNTE PER METALLO

PUNTE A CENTRARE DIN 333A IN HSS



- Punte a centrare in acciaio HSS DIN 333a, fresate e rettificate, lucide.
- Elica destra, angolo del tagliente di 60°.
- Applicazioni: per centratura nei più comuni tipi di **metallo**.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAM. INNESTO	LUNGHEZZA	DIAM. CORPO	CONF.
	MM	MM	MM	
AC000100	1,00	31,5	3,15	1
AC000160	1,60	35,5	4	1
AC000200	2,00	40	5	1
AC000250	2,50	45	6	1
AC000315	3,15	50	8	1
AC000400	4,00	56	10	1
AC000500	5,00	63	12,5	1
AC000630	6,30	71	16	1

FRESA A SVASARE DIN 335C IN HSS



- Fresa a svasare in acciaio HSS DIN 335c a tre taglienti a 90°, lucida.
- Applicazioni: comuni tipi di **metallo**.
- Imballo: singolo in astuccio.

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CODOLO	CONF.
	MM	MM	MM	
AY900630	6,30	45	5	1
AY900830	8,30	50	6	1
AY901040	10,40	50	6	1
AY901240	12,40	56	8	1
AY901650	16,50	60	10	1
AY902050	20,50	63	10	1



PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE, CON SPLITPOINT



- Punta a gradini in acciaio super rapido con splitpoint, rettificata, lucida.
- Punta molto affilata ed estremamente precisa, autocentrante. Azione di sbavatura in un'unica operazione.
- Si consiglia di utilizzare la punta con olio da taglio.
- Applicazione: adatta su materie plastiche e lamiere di acciaio non legato fino a 3 mm di spessore. Spesso utilizzata in canaline portacavi e carrozzeria. Adatta anche per allargare fori esistenti.

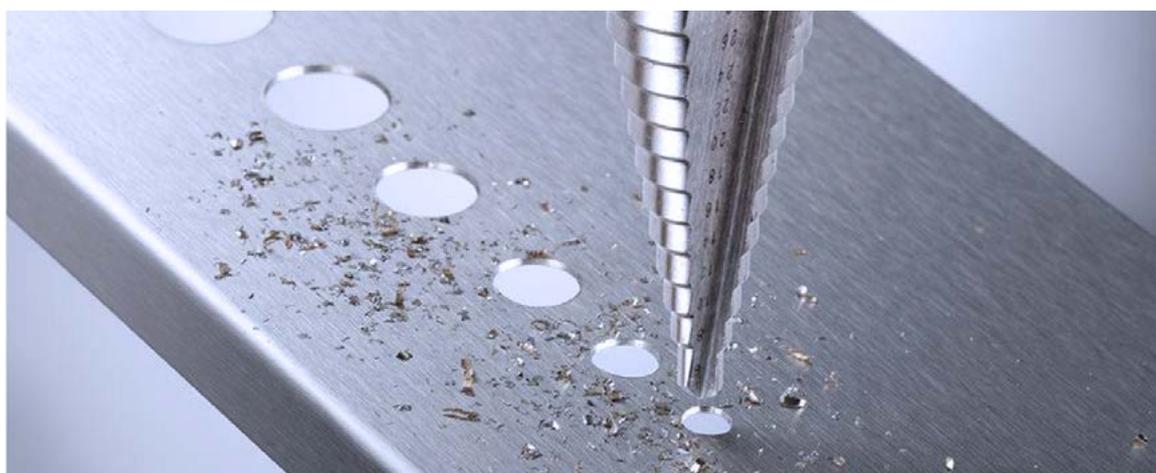
CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	CONF.
MM				
AZ004012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	1
AZ004020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ004030	4 ÷ 30	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1
AZ004039	4 ÷ 39	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	1
AZ005028	5 ÷ 28	7	5-9-13-17-21-25-28	1
AZ006020	6 ÷ 20	8	6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ006025	6 ÷ 25	7	6-9-12-15-18-21-25	1
AZ006030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE A SPIRALE CON SPLITPOINT



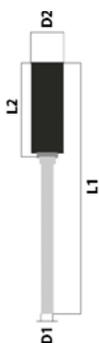
- Punta a gradini a spirale in acciaio super rapido con splitpoint, completamente rettificata, lucida.
- Punta molto affilata ed estremamente precisa, autocentrante. Azione di sbavatura in un'unica operazione.
- Si consiglia di utilizzare la punta con olio da taglio.
- Applicazione: adatta su materie plastiche e lamiere di acciaio non legato fino a 3 mm di spessore. Spesso utilizzata in canaline portacavi e carrozzeria. Adatta anche per allargare fori esistenti.

CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	CONF.
MM				
AZ904012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	1
AZ904020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ906030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1



FRESE ROTATIVE

FRESE ROTATIVE



- Frese rotative al carburo di tungsteno, con denti universali, lucide.
- Applicazioni: comuni tipi di **acciaio**, anche per **inox**.
- Imballo: singolo in astuccio.

TIPO A, CILINDRICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUA0030	3	13	3	38,5	1
RBUA0060	6	16	6	61	1
RBUA0080	8	20	6	65	1
RBUA0100	10	20	6	65	1
RBUA0120	12	25	6	70	1
RBUA0160	16	25	6	70	1

TIPO B, CILINDRICA CON FONDO TAGLIENTE

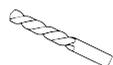


CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUB0300	3	13	3	38,5	1
RBUB0600	6	16	6	61	1
RBUB0800	8	20	6	65	1
RBUB1000	9,5	20	6	65	1
RBUB1200	12	25	6	70	1
RBUB1600	16	25	6	70	1

TIPO C, CILINDRICA CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUC0300	3	13	3	38,5	1
RBUC0600	6	16	6	61	1
RBUC0800	8	20	6	65	1
RBUC1000	9,5	20	6	65	1
RBUC1200	12	25	6	70	1
RBUC1600	16	25	6	70	1



TIPO D, SFERICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUD0300	3	2,7	3	38,5	1
RBUD0600	6	5,4	6	51	1
RBUD0800	8	7,2	6	53	1
RBUD1000	9,5	9	6	54	1
RBUD1200	12	10,8	6	56	1
RBUD1600	16	14,4	6	60	1

TIPO E, OVALE



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUE0300	3	7	3	38,5	1
RBUE0600	6	10	6	55	1
RBUE0800	8	13	6	58	1
RBUE1000	10	16	6	61	1
RBUE1200	12	20	6	65	1
RBUE1600	16	25	6	70	1

TIPO F, ALBERO CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUF0300	3	13	3	38,5	1
RBUF0600	6	18	6	63	1
RBUF0800	8	20	6	65	1
RBUF1000	10	20	6	65	1
RBUF1200	12	25	6	70	1
RBUF1600	16	25	6	70	1

TIPO G, ALBERO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUG0300	3	13	3	38,5	1
RBUG0600	6	18	6	63	1
RBUG0800	8	20	6	65	1
RBUG1000	9,5	20	6	65	1
RBUG1200	12	25	6	70	1
RBUG1600	16	25	6	70	1

FORATURA



FRESE ROTATIVE

TIPO H, FIAMMA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUH0300	3	13	3	38,5	1
RBUH0600	6	18	6	63	1
RBUH0800	8	20	6	65	1
RBUH1000	9,5	25	6	70	1
RBUH1200	12	32	6	77	1
RBUH1600	16	36	6	81	1

TIPO J, CONO 60°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUJ0600	3	5,2	6,5	50	1
RBUH1000	10	8,7	6	53	1
RBUJ1200	12	10,4	6	55	1
RBUJ1600	16	13,8	6	58	1

TIPO K, CONO 90°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUK0600	6	3	6	48	1
RBUK1000	10	5	6	50	1
RBUK1200	12	6	6	51	1
RBUK1600	18	8	6	53	1

TIPO L, CONO CON TESTA ROTONDA 14°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUL0300	3	13	3	38,5	1
RBUL0600	6	16	6	61	1
RBUL0800	8	22	6	65	1
RBUL1000	10	25	6	70	1
RBUL1200	12	28	6	73	1
RBUL1600	16	33	6	78	1



TIPO M, CONO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUM0300	3	13	3	38,5	1
RBUM0600	6	18	6	63	1
RBUM0800	8	20	6	65	1
RBUM1000	10	20	6	65	1
RBUM1200	12	25	6	70	1
RBUM1600	16	25	6	70	1

TIPO N, CONO ROVESCIATO



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUN0300	3	13	3	38,5	1
RBUN0600	6	17	6	52	1
RBUN1000	10	10	6	55	1
RBUN1200	12	13	6	58	1
RBUN1600	16	16	6	61	1



FORATURA



MASCHI A MANO DIN 352 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a mano in acciaio HSS DIN 352 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.
- Imballo: set di 3 pezzi in una scatola di PVC.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SA230030	M 3	0,50	2,50	40	10	3,5	1
SA230040	M 4	0,70	3,30	45	12	4,5	1
SA230050	M 5	0,80	4,20	50	13	6,0	1
SA230060	M 6	1,00	5,00	56	13	6,0	1
SA230080	M 8	1,25	6,80	63	18	8,0	1
SA230100	M 10	1,50	8,50	70	24	10,0	1
SA230120	M 12	1,75	10,20	75	29	9,0	1
SA230140	M 14	2,00	12,00	80	30	11,0	1
SA230160	M 16	2,00	14,00	80	32	12,0	1
SA230180	M 18	2,50	15,50	95	40	14,0	1
SA230200	M 20	2,50	17,50	95	40	16,0	1
SA230220	M 22	2,50	19,50	100	40	18,0	1
SA230240	M 24	3,00	21,00	110	45	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.
- Imballo: singolo in astuccio.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SM232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SM232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SM232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SM232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SM232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SM232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.
- Imballo: singolo in astuccio.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SO232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SO232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SO232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SO232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SO232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SO232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SO232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.
- Imballo: singolo in astuccio.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SN232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SN232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SN232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SN232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SN232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SN232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.
- Imballo: singolo in astuccio.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SP232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SP232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SP232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SP232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SP232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SP232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SP232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1



MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SS233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
SS233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
SS233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
SS233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
SS233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
SS233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SR234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SR234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SR234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SR234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SR234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SR234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
ST233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
ST233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
ST233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
ST233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
ST233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
ST233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1

GIRA MASCHI A CRICCHETTO



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SI241001	1	85	M3 - M10	1
SI241002	2	100	M5 - M12	1
SI241010	10	250	M3 - M10	1
SI241020	20	300	M5 - M12	1

GIRA MASCHI MANUALI DIN 1814



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SJ241100	0	130	M1 - M8	1
SJ241101	1	180	M1 - M8	1
SJ241112	1-1/2	180	M1 - M12	1
SJ241102	2	280	M3,5 - M12	1
SJ241103	3	380	M5 - M20	1
SJ241104	4	500	M11 - M27	1

FILIERE TONDE DIN EN 22568 HSS FRESATE E RETTIFICATE



- Filiera tonde in acciaio HSS fresate e rettificare DIN EN 22568.
- Applicazioni: utilizzate per maschiare filetti esterni nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	MM		CONF.
			Ø ESTERNO	SPESSORE	
SC237030	M 3	19	5	1	1
SC237040	M 4	0,70	19	5	1
SC237050	M 5	0,80	19	7	1
SC237060	M 6	1,00	19	7	1
SC237080	M 8	1,25	22	9	1
SC237100	M 10	1,50	27	11	1
SC237120	M 12	1,75	36	14	1
SC237140	M 14	2,00	36	14	1
SC237160	M 16	2,00	41	18	1
SC237180	M 18	2,50	41	18	1
SC237200	M 20	2,50	41	18	1
SC237220	M 22	2,50	50	22	1
SC237240	M 24	3,00	50	22	1

PORTA FILIERE DIN 225



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SL242165	5	160	M1 - M2	1
SL242205	5	200	M3 - M4	1
SL242207	7	200	M4,5 - M6	1
SL242259	9	224	M7 - M9	1
SL242311	11	280	M10 - M11	1
SL242381	14	315	M12 - M14	1
SL242458	18	450	M16 - M20	1
SL242552	22	560	M22 - M24	1



PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE



KA013190

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA013190	1÷10	19	0,5	1
KA013250	1÷13	25	0,5	1
KA013500	1÷5,9	50	0,1	1
KA013410	6÷10	41	0,1	1

Scatola metallica

PUNTE ELICOIDALI HSS-TIN



KA016250

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA016190	1÷10	19	0,5 mm	1
KA016250	1÷13	25	0,5 mm	1

Scatola metallica

PUNTE ELICOIDALI M35 COBALTO 5%



KA012250

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA012190	1÷10	19	0,5 mm	1
KA012250	1÷13	25	0,5 mm	1

Scatola metallica

FRESE A SVASARE DIN 335C HSS



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
		MM	
KA300500	6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	1

Scatola in ABS



PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300300	3	4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30	1
Scatola metallica			

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE A SPIRALE



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300350	3	4 - 12 / 4 - 20 / 6 - 30	1
Scatola in ABS			

MASCHI A MACCHINA HSS E HSS M35



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300107	7	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	1
KA300207	7	Maschi al cobalto 5%: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	1
Scatola in ABS			



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300114	14	Kit 7 maschi e 7 punte di preforo: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2	1
Scatola in ABS			

FORATURA



PUNTE PER LEGNO

PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO A 2 TAGLIENTI CON PUNTA GUIDA A CENTRARE



Applicazioni: adatte per forare tutti i tipi di **legno**.
Imballo: singolo per busta.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CODOLO	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
FA000300	3,00	33	61	3	1
FA000400	4,00	43	75	4	1
FA000500	5,00	52	86	5	1
FA000600	6,00	57	93	6	1
FA000700	7,00	65	109	7	1
FA000800	8,00	70	117	8	1
FA000900	9,00	70	125	9	1
FA001000	10,00	80	133	10	1
FA001100	11,00	94	142	10	1
FA001200	12,00	101	151	10	1
FA001300	13,00	101	151	10	1
FA001400	14,00	108	160	10	1
FA001500	15,00	114	169	10	1
FA001600	16,00	120	178	10	1
FA001800	18,00	130	191	10	1
FA002000	20,00	140	210	13	1
FA002200	22,00	140	210	13	1
FA002400	24,00	140	215	13	1
FA002500	25,00	145	215	13	1
FA002600	26,00	145	215	13	1
FA002800	28,00	145	220	13	1
FA003000	30,00	145	220	13	1

SERIE 250 MM

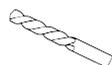
CODICE	DIAM.	L1	CODOLO	CONF.
	MM	MM	MM	
FA060250	6,00	190	6	1
FA080250	8,00	190	8	1
FA100250	10,00	190	10	1
FA120250	12,00	190	10	1
FA140250	14,00	190	10	1
FA160250	16,00	190	10	1
FA180250	18,00	190	10	1
FA200250	20,00	190	10	1

MECCHIE PIATTE PER LEGNO CODOLO ESAGONALE DA 1/4

Applicazioni: adatte per forare tutti i tipi di **legno**.
Imballo: singolo per busta.

SERIE 150 MM (disponibili a richiesta anche da 400 mm)

CODICE	DIAM.	CONF.	CODICE	DIAM.	CONF.
MM			MM		
FB000600	6	1	FB002200	22	1
FB000800	8	1	FB002400	24	1
FB001000	10	1	FB002500	24	1
FB001200	12	1	FB002600	26	1
FB001300	13	1	FB002800	28	1
FB001400	14	1	FB003000	30	1
FB001500	15	1	FB003200	32	1
FB001600	16	1	FB003400	34	1
FB001700	17	1	FB003500	35	1
FB001800	18	1	FB003600	36	1
FB001900	19	1	FB003800	38	1
FB002000	20	1	FB004000	40	1



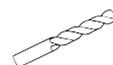
PUNTE ELICOIDALI PER MURATURA "CONCRETE DRILLS"



- Punte elicoidali professionali con tagliente al carburo di tungsteno.
- Applicazioni: **mattoni, cemento, cemento armato**, ideale per rotopercussione
- Imballo: confezionate singolarmente in un astuccio in PVC.

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
DA000300	3,0	70	40	1
DA000350	3,5	75	40	1
DA000400	4,0	75	40	1
DA000450	4,5	75	40	1
DA000500	5,0	85	50	1
DA000550	5,5	85	50	1
DA000600	6,0	100	60	1
DA000650	6,5	100	60	1
DA000700	7,0	100	60	1
DA000800	8,0	120	80	1
DA000900	9,0	120	80	1
DA001000	10,0	120	80	1
DA001100	11,0	150	90	1
DA001200	12,0	150	90	1
DA001300	13,0	150	90	1
DA001400	14,0	150	90	1
DA001500	15,0	150	90	1
DA001600	16,0	150	90	1
DA001800	18,0	160	100	1
DA002000	20,0	160	100	1
DA002200	22,0	160	100	1
DA002500	25,0	160	100	1
SERIE 200 MM				
DC050200	5,0	200	112	1
DC055200	5,5	200	112	1
DC060200	6,0	200	112	1
DC065200	6,5	200	112	1
DC070200	7,0	200	112	1
DC080200	8,0	200	112	1
DC100200	10,0	200	112	1
DC120200	12,0	200	112	1
SERIE LUNGA 400 MM				
DD060400	6,0	400	350	1
DD080400	8,0	400	350	1
DD100400	10,0	400	350	1
DD120400	12,0	400	350	1
DD140400	14,0	400	350	1
DD160400	16,0	400	350	1
DD180400	18,0	400	350	1
DD200400	20,0	400	350	1
DD220400	22,0	400	350	1
DD250400	25,0	400	350	1
SERIE EXTRA-LUNGA 600 MM				
DE060600	6,0	600	550	1
DE080600	8,0	600	550	1
DE100600	10,0	600	550	1
DE120600	12,0	600	550	1
DE140600	14,0	600	550	1
DE160600	16,0	600	550	1
DE180600	18,0	600	550	1
DE200600	20,0	600	550	1
DE220600	22,0	600	550	1
DE250600	25,0	600	550	1

FORATURA



PUNTE PER MURATURA

PUNTE ELICOIDALI PER MURATURA SDS-PLUS PREMIUM

- Serie di punte a due taglienti in carburo di tungsteno che, unitamente alla perfezionata geometria del tagliente, rende la punta più performante ed il foro estremamente preciso e pulito.
- La serie GP è certificata secondo gli standard PGM, marchio che garantisce una costante ed elevata qualità di produzione.



CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GP040110	4	110	50	1
GP040160	4	160	100	1
GP050110	5	110	50	1
GP050160	5	160	100	1
GP055110	5,5	110	50	1
GP055160	5,5	160	100	1
GP060110	6	110	50	1
GP060160	6	160	100	1
GP060210	6	210	150	1
GP060260	6	260	200	1
GP060310	6	310	250	1
GP065110	6,5	110	50	1
GP065160	6,5	160	100	1
GP065210	6,5	210	150	1
GP065260	6,5	260	200	1
GP065310	6,5	310	250	1
GP070110	7	110	50	1
GP070160	7	160	100	1
GP080110	8	110	50	1
GP080160	8	160	100	1
GP080210	8	210	150	1
GP080260	8	260	200	1
GP080310	8	310	250	1
GP080450	8	450	390	1
GP090160	9	160	100	1
GP090260	9	260	200	1
GP100110	10	110	50	1
GP100160	10	160	100	1
GP100210	10	210	150	1
GP100260	10	260	200	1
GP100310	10	310	250	1
GP100450	10	450	390	1

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GP120160	12	160	100	1
GP120210	12	210	150	1
GP120260	12	250	200	1
GP120310	12	310	250	1
GP120450	12	450	390	1
GP140160	14	160	100	1
GP140210	14	210	150	1
GP140260	14	260	200	1
GP140310	14	310	250	1
GP140450	14	450	390	1
GP160160	16	160	100	1
GP160210	16	210	150	1
GP160260	16	260	200	1
GP160310	16	310	250	1
GP160450	16	450	390	1
GP180210	18	210	150	1
GP180260	18	260	200	1
GP180310	18	310	250	1
GP180450	18	450	390	1
GP200210	20	210	150	1
GP200260	20	260	200	1
GP200310	20	310	250	1
GP200450	20	450	390	1
GP220260	22	260	200	1
GP220310	22	310	250	1
GP220450	22	450	390	1
GP240260	24	250	200	1
GP240310	24	310	250	1
GP240450	24	450	390	1
GS250260	25	260	200	1
GP250450	25	450	390	1
GP260450	26	450	390	1



EXTRA HARD CUT

- Punte elicoidali professionali con tagliente al carburo TSM, spirale asimmetrica.
- Applicazioni: per forare **tegole** e **piastrelle** fino a 9° scala MOHS (dove 10 è la durezza del diamante e 1 del talco). Per **gres**, **ceramica**, **marmo** e **granito**.
- Da utilizzare con trapani rotativi.
- Imballo: confezionate singolarmente in un astuccio in PVC.



CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
ED000400	4	75	40	1
ED000500	5	85	50	1
ED000600	6	100	60	1
ED000800	8	120	80	1
ED001000	10	120	80	1
ED001200	12	150	90	1
ED001400	14	150	90	1



PUNTE ELICOIDALI PER MURATURA SDS-PLUS X3



- Punte elicoidali professionali a 2 taglienti al carburo di tungsteno.
- Attacco SDS-Plus.
- Doppia elica che aumenta e migliora l'espulsione della polvere dal foro velocizzando il taglio.

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GS050210	5	210	150	1
GS050250	5	250	190	1
GS050310	5	310	250	1
GS055210	5,5	210	150	1
GS055310	5,5	310	250	1
GS060450	6	450	390	1
GS070250	7	250	190	1
GS070310	7	310	250	1
GS100600	10	600	540	1
GS101000	10	1000	940	1
GS110210	11	210	150	1
GS110260	11	260	200	1
GS120600	12	600	540	1
GS121000	12	1000	940	1
GS130210	13	210	150	1
GS130250	13	250	190	1
GS130310	13	310	250	1
GS140600	14	600	540	1

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GS141000	14	1000	940	1
GS150160	15	160	100	1
GS150250	15	250	190	1
GS160600	16	600	540	1
GS161000	16	1000	940	1
GS170210	17	210	150	1
GS170310	17	310	250	1
GS170450	17	450	390	1
GS180600	18	600	540	1
GS181000	18	1000	940	1
GS190210	19	210	150	1
GS190310	19	310	250	1
GS190600	19	600	540	1
GS200600	20	600	540	1
GS201000	20	1000	940	1
GS220600	22	600	540	1
GS221000	22	1000	940	1
GS260250	26	250	190	1

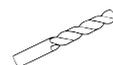
PUNTE UNIVERSALI TCT



- Punte elicoidali professionali con tagliente TCT, fabbricate secondo le specifiche DIN 338, spirale asimmetrica. Questa punta raggruppa le caratteristiche delle punte specifiche per ogni determinato settore in un'unica soluzione.
- Applicazioni: **legno, lamiere metalliche, mattoni, cemento, plastica, mattonelle ceramiche**. Da utilizzare con trapani rotativi.
- Imballo: confezionate singolarmente in un astuccio in PVC.

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
AU000300	3	61	33	1
AU000350	3,5	70	39	1
AU000400	4	75	43	1
AU000450	4,5	80	47	1
AU000500	5	86	52	1
AU000550	5,5	93	57	1
AU000600	6	93	57	1
AU000650	6,5	101	63	1
AU000700	7	109	69	1
AU000750	7,5	109	69	1
AU000800	8	117	75	1
AU000850	8,5	117	75	1
AU000900	9	125	81	1
AU000950	9,5	125	81	1
AU001000	10	133	87	1
AU001050	10,5	133	87	1
AU001100	11	142	94	1
AU001150	11,5	142	94	1
AU001200	12	151	101	1
AU001250	12,5	151	101	1
AU001300	13	151	101	1

FORATURA



PUNTE PER MURATURA

PUNTE ELICOIDALI PER MURATURA SDS-PLUS PREMIUM A 4 TAGLIENTI

- Punta SDS-plus PREMIUM a 4 taglienti.
- Fabbricate con placchette in carburo di tungsteno di ultima generazione che permettono tagli veloci ed una elevata resistenza all'usura e quindi una durata della punta maggiore.



CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GQ060110	6	110	50	1
GQ060160	6	160	100	1
GQ060210	6	210	150	1
GQ060260	6	260	190	1
GQ065110	6,5	110	50	1
GQ065160	6,5	160	100	1
GQ065210	6,5	210	150	1
GQ065260	6,5	260	190	1
GQ070110	7	110	50	1
GQ070160	7	160	100	1
GQ080110	8	110	50	1
GQ080160	8	160	100	1
GQ080210	8	210	150	1
GQ080260	8	260	190	1
GQ080310	8	310	250	1
GQ080450	8	450	390	1
GQ090110	9	110	50	1
GQ090160	9	160	100	1
GQ100160	10	160	100	1
GQ100210	10	210	150	1
GQ100260	10	260	190	1
GQ100310	10	310	250	1
GQ100450	10	450	390	1
GQ120160	12	160	100	1
GQ120210	12	210	150	1

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GQ120260	12	260	190	1
GQ120310	12	310	250	1
GQ120450	12	450	390	1
GQ140160	14	160	100	1
GQ140210	14	210	150	1
GQ140260	14	260	190	1
GQ140310	14	310	250	1
GQ140450	14	450	390	1
GQ160210	16	210	150	1
GQ160260	16	260	190	1
GQ160310	16	310	250	1
GQ160450	16	450	390	1
GQ180260	18	260	190	1
GQ180450	18	450	390	1
GQ200260	20	260	190	1
GQ200450	20	450	390	1
GQ220260	22	260	190	1
GQ220310	22	310	250	1
GQ220450	22	450	390	1
GQ240260	24	260	190	1
GQ240450	24	450	390	1
GQ250260	25	260	190	1
GQ250450	25	450	390	1
GQ260450	26	450	390	1

SERIE "LONG SIZE"

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GM100600	10	600	540	1
GM120600	12	600	540	1
GM121000	12	1000	940	1
GM140600	14	600	540	1
GM160600	16	600	540	1
GM161000	16	1000	940	1
GM180600	18	600	540	1
GM181000	18	1000	940	1
GM200600	20	600	540	1
GM201000	20	1000	940	1
GM220600	22	600	540	1

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GM221000	22	1000	940	1
GM221000	22	1000	940	1
GM240600	24	600	540	1
GM241000	24	1000	940	1
GM250600	25	600	540	1
GM251000	25	1000	940	1
GM280250	28	250	190	1
GM280450	28	450	390	1
GM300250	30	250	190	1
GM300450	30	450	390	1
GM320450	32	450	390	1



FORATURA

PUNTE ELICOIDALI PER MURATURA SDS-MAX A 4 TAGLIENTI

- Punte elicoidali professionali a 4 taglienti al carburo di tungsteno attacco SDS-max.
- Applicazioni: **mattoni, cemento, cemento armato**, ideale per rotopercolazione.
- Imballo: confezionate singolarmente con gancio in plastica.



CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GI120320	12	320	200	1
GI120370	12	370	250	1
GI120520	12	520	400	1
GI120600	12	600	480	1
GI120920	12	920	800	1
GI140320	14	320	200	1
GI140370	14	370	250	1
GI140520	14	520	400	1
GI140600	14	600	480	1
GI140920	14	920	800	1
GI160320	16	320	200	1
GI160370	16	370	250	1
GI160520	16	520	400	1
GI160600	16	600	480	1
GI160920	16	920	800	1
GI170370	17	370	250	1
GI180320	18	320	200	1
GI180370	18	370	250	1
GI180520	18	520	400	1
GI180600	18	600	480	1
GI180920	18	920	800	1
GI200320	20	320	200	1
GI200370	20	370	250	1
GI200520	20	520	400	1
GI200600	20	600	480	1
GI200920	20	920	800	1
GI201320	20	1320	1200	1
GI220320	22	320	200	1
GI220370	22	370	250	1
GI220520	22	520	400	1
GI220600	22	600	480	1
GI220920	22	920	800	1
GI250320	25	320	200	1
GI250370	25	370	250	1
GI250520	25	520	400	1

CODICE	DIAM.	L2	L1	CONF.
	MM	MM	MM	
GI250600	25	600	480	1
GI250920	25	920	800	1
GI251320	25	1320	1200	1
GI280320	28	320	200	1
GI280370	28	370	250	1
GI280520	28	520	400	1
GI280600	28	600	480	1
GI280920	28	920	800	1
GI300320	30	320	200	1
GI300370	30	370	250	1
GI300520	30	520	400	1
GI300600	30	600	480	1
GI300920	30	920	800	1
GI320320	32	320	200	1
GI320370	32	370	250	1
GI320520	32	520	400	1
GI320600	32	600	480	1
GI320920	32	920	800	1
GI321320	32	1320	1200	1
GI350320	35	320	200	1
GI350370	35	370	250	1
GI350520	35	520	400	1
GI350600	35	600	480	1
GI350920	35	920	800	1
GI380320	38	320	200	1
GI380370	38	370	250	1
GI380520	38	520	400	1
GI380600	38	600	480	1
GI380920	38	920	800	1
GI400320	40	320	200	1
GI400370	40	370	250	1
GI400520	40	520	400	1
GI400600	40	600	480	1
GI400920	40	920	800	1

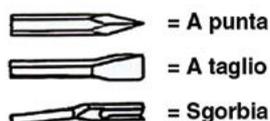
FORATURA



SCALPELLI PER MARTELLI DEMOLITORI ATTACCO SDS-PLUS



CODICE	FORMA	DIMENSIONE	CONF.
		MM	
GL002001	A punta	250	1
GL002002	A taglio	250 x 20	1
GL002003	A taglio	250 x 40	1
GL002004	A taglio per piastrelle	250 x 40	1
GL002007	Sgorbia	240 x 22	1
GL002009	Sgorbia per muratura	240 x 22	1



PUNTE PER VETRO

PUNTE PER VETRO



- Punta professionali con tagliente in metallo duro rettificato, cromata.
- Applicazioni: per forare **vetro e piastrelle** fino alla resistenza di 8°.
- Da utilizzare con trapani rotativi a basso numero di giri. Raffreddare con acqua.
- Imballo: confezionate singolarmente in un astuccio in PVC.

CODICE	DIAM.	L	CONF.
	MM	MM	
EA000300	3	58	1
EA000400	4	58	1
EA000500	5	58	1
EA000600	6	58	1
EA000700	7	78	1
EA000800	8	78	1
EA000900	9	98	1
EA001000	10	98	1
EA001200	12	98	1

FORATURA



ESPOSITORI DA BANCO



- Espositore da banco per punte HSS.
- 420 punte per display.
- Dimensioni: cm 23,5 x 37,5 x 20,5.
- Contiene: punte da 1,0 a 6,0 mm (incremento 0,5) + 3,3 e 4,2 mm = 20 per misura; punte da 6,5 a 13,0 mm (incremento 0,5) + 6,8 e 10,2 mm = 10 per misura.

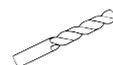
CODICE	DESCRIZIONE
AA420ESP	Espositore HSS Rullate
AL420ESP	Espositore HSS Fresate e rettificate
AT420ESP	Espositore HSS Fresate e rettificate Tin
AK420ESP	Espositore HSS Fresate e rettificate Cobalto 5%

ESPOSITORI DA PARETE



- Pannello in lamiera preforata.
- Dimensioni: cm 253 x 100 x 55.
- Composizione a scelta.

PREZZI A RICHIESTA





PUNTA PROFESSIONALE PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS V-BREAKER

Spigoli longitudinali allargati

- Spigoli longitudinali del tagliente allargati (+35%)
- Prevengono il danneggiamento della punta quando si incontra il ferro d'armatura
- Riducono la probabilità che la punta si inceppi quando a contatto con il ferro d'armatura

Eliche con anima rinforzata

- Garantisce maggiore stabilità grazie al nucleo rinforzato
- Eliche con una geometria rastremata
- Attrito ridotto grazie alla particolare geometria delle eliche, per una maggiore velocità
- Adatto anche per trapani a batteria

Micro punta di centraggio

- Garantisce un'immediata perforazione della superficie
- Previene lo slittamento su superfici lisce



Altissimo rendimento

Effetto demolizione garantito

Produce micro crepe nel materiale perforato agevolando la demolizione della superficie

Maggiore velocità di perforazione



Made in
Germany

Descrizione

Punta per trapano a percussione con gambo SDS-plus (ø10mm). Il design innovativo consente un facile centraggio per la perforazione, garantisce una lunga durata della punta e assicura una velocità di foratura elevata grazie alla geometria della punta in metallo duro, un'efficiente rimozione dei detriti grazie alle scanalature a più spirali e massima stabilità grazie al nucleo rinforzato.

Applicazione

Ideale per tutti i tipi di pietra e cemento, compresi cemento armato e pietra naturale o roccia.

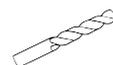
PUNTA PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS "V-BREAKER"

New



CODICE	DIAM.	L1	L2	CODICE	DIAM.	L1	L2
	MM	MM	MM		MM	MM	MM
VB040110	4	110	50	VB120260	12	260	210
VB040160	4	160	100	VB120310	12	310	260
VB050110	5	110	50	VB120450	12	450	400
VB050140	5	140	80	VB120600	12	600	550
VB050160	5	160	100	VB1201000	12	1000	950
VB050210	5	210	150	VB130160	13	160	100
VB050310	5	310	250	VB130210	13	210	160
VB050400	5	400	340	VB130260	13	260	210
VB055110	5,5	110	50	VB130310	13	310	260
VB055160	5,5	160	100	VB130450	13	450	400
VB055210	5,5	210	150	VB140160	14	160	110
VB055260	5,5	260	200	VB140210	14	210	160
VB055310	5,5	310	250	VB140260	14	260	210
VB060110	6	110	50	VB140310	14	310	260
VB060160	6	160	100	VB140450	14	450	400
VB060210	6	210	150	VB140600	14	600	550
VB060260	6	260	200	VB1401000	14	1000	950
VB060310	6	310	250	VB150160	15	160	110
VB060460	6	460	400	VB150210	15	210	160
VB065110	6,5	110	50	VB150260	15	260	210
VB065160	6,5	160	100	VB150450	15	450	400
VB065210	6,5	210	150	VB160160	16	160	110
VB065260	6,5	260	200	VB160210	16	210	160
VB065310	6,5	310	250	VB160260	16	260	210
VB065400	6,5	400	340	VB160310	16	310	260
VB070110	7	110	50	VB160450	16	450	400
VB070160	7	160	100	VB160600	16	600	550
VB070210	7	210	150	VB160800	16	800	750
VB070250	7	250	190	VB1601000	16	1000	950
VB080110	8	110	50	VB170210	17	210	160
VB080160	8	160	100	VB170450	17	450	400
VB080210	8	210	150	VB180200	18	200	150
VB080260	8	260	200	VB180250	18	250	200
VB080310	8	310	250	VB180300	18	300	250
VB080400	8	400	340	VB180450	18	450	400
VB080460	8	460	400	VB180600	18	600	550
VB080610	8	610	550	VB1801000	18	1000	950
VB0801000	8	1000	950	VB190200	19	200	150
VB085260	8,5	260	200	VB190450	19	450	400
VB090160	9	160	100	VB200200	20	200	150
VB090210	9	210	150	VB200300	20	300	250
VB095160	9,5	160	100	VB200450	20	450	400
VB100110	10	110	50	VB200600	20	600	550
VB100160	10	160	100	VB2001000	20	1000	950
VB100210	10	210	150	VB220250	22	250	200
VB100260	10	260	200	VB220300	22	300	250
VB100310	10	310	250	VB220450	22	450	400
VB100350	10	350	290	VB220600	22	600	550
VB100450	10	450	400	VB2201000	22	1000	950
VB100600	10	600	540	VB230250	23	250	200
VB100800	10	800	740	VB240250	24	250	200
VB1001000	10	1000	940	VB240450	24	450	400
VB110160	11	160	100	VB240600	24	600	550
VB110210	11	210	160	VB250250	25	250	200
VB110260	11	260	210	VB250450	25	450	400
VB110310	11	310	260	VB250600	25	600	550
VB120160	12	160	110	VB2501000	25	1000	950
VB120210	12	210	160	VB260250	26	250	200
				VB260450	26	450	400

FORATURA



ROTEC
CUTTING TOOLS



PUNTA PROFESSIONALE PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS QUATTRO-X

ø 5-10 mm



ø 11-16 mm



ø 18-32 mm



Nuovo design delle eliche ad ampiezza variabile

- Un'elica a spessore ridotto permette forature rapide e minore attrito;
- La seconda elica più ampia è studiata appositamente per ottenere maggior resistenza prevenendone le fratture.



Made in
Germany



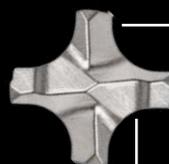
Punta di centraggio

- La micro punta di centraggio permette un foro più preciso e guida la foratura evitandone deviazioni.



Geometria speciale

- La speciale geometria consente di avere maggiore stabilità dimensionale dei fori per l'uso di tasselli.



Taglienti longitudinali

I taglienti longitudinali bravettati aumentano la durata della vita della punta e permettono una perforazione ottimale dei materiali.

Tagliente principale

- Il tagliente principale in metallo duro con simmetria di taglio 4x90° impedisce che la punta si inceppi durante le lavorazioni più gravose.
- La sua geometria è stata sviluppata per garantire la massima resistenza alla torsione ed una durata prolungata della punta.

Descrizione

Punta per trapano a percussione con gambo SDS-plus (ø10mm). Il design innovativo con 4 taglienti riduce sensibilmente le vibrazioni, consente un facile centraggio per la perforazione e garantisce un attrito ridotto, per una migliore geometria del foro e una maggiore durata dell'utensile.

Applicazione

Ideale per tutti i tipi di pietra e cemento, compresi cemento armato e pietra naturale o roccia.

PUNTA PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS "QUATTRO-X"

New



CODICE	DIAM.	L1	L2	CODICE	DIAM.	L1	L2
	MM	MM	MM		MM	MM	MM
QX050115	5	115	50	QX120210	12	210	160
QX050165	5	165	100	QX120260	12	260	210
QX050215	5	215	150	QX120310	12	310	260
QX050265	5	265	200	QX120450	12	450	400
QX050315	5	315	250	QX120600	12	600	550
QX055115	5,5	115	50	QX1201000	12	1000	950
QX055165	5,5	165	100	QX130160	13	160	110
QX060115	6	115	50	QX130210	13	210	160
QX060165	6	165	100	QX130260	13	260	210
QX060215	6	215	150	QX140160	14	160	110
QX060265	6	265	200	QX140210	14	210	160
QX060315	6	315	250	QX140260	14	260	210
QX065165	6,5	165	100	QX140310	14	310	260
QX065215	6,5	215	150	QX140450	14	450	400
QX065265	6,5	265	200	QX140600	14	600	550
QX065315	6,5	315	250	QX1401000	14	1000	950
QX070115	7	115	50	QX150160	15	160	110
QX070165	7	165	100	QX150210	15	210	160
QX070215	7	215	150	QX150260	15	260	210
QX080115	8	115	50	QX150460	15	460	410
QX080165	8	165	100	QX160160	16	160	110
QX080215	8	215	150	QX160210	16	210	160
QX080265	8	265	200	QX160260	16	260	210
QX080315	8	315	250	QX160310	16	310	260
QX080365	8	365	300	QX160450	16	450	400
QX080465	8	465	400	QX160600	16	600	550
QX090165	9	165	100	QX1601000	16	1000	950
QX090265	9	265	200	QX180250	18	250	200
QX100115	10	115	50	QX180450	18	450	400
QX100165	10	165	100	QX200250	20	250	200
QX100215	10	215	150	QX200450	20	450	400
QX100265	10	265	200	QX220250	22	250	200
QX100315	10	315	250	QX220450	22	450	400
QX100365	10	365	300	QX240250	24	250	200
QX100455	10	455	390	QX240450	24	450	400
QX100600	10	600	540	QX250250	25	250	200
QX1001000	10	1000	940	QX250450	25	450	400
QX110160	11	160	110	QX280250	28	250	550
QX110215	11	215	150	QX280450	28	450	400
QX110265	11	265	200	QX300250	30	250	200
QX110315	11	315	250	QX300450	30	450	400
QX120160	12	160	110	QX320450	32	450	400



FORATURA



ROTEC
CUTTING TOOLS



PUNTE PER MURATURA

PUNTA PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-MAX A 4 TAGLIANTI

New



CODICE	DIAM.	L1	L2
	MM	MM	MM
QMAX120340	12	340	200
QMAX120540	12	540	400
QMAX120740	12	740	600
QMAX140340	14	340	200
QMAX140540	14	540	400
QMAX140940	14	940	800
QMAX150340	15	340	200
QMAX150540	15	540	400
QMAX160340	16	340	200
QMAX160540	16	540	400
QMAX160740	16	740	600
QMAX160940	16	940	800
QMAX1601320	16	1320	1200
QMAX180340	18	340	200
QMAX180540	18	540	400
QMAX180740	18	740	600
QMAX180940	18	940	800
QMAX1801320	18	1320	1200
QMAX200320	20	320	200
QMAX200520	20	520	400
QMAX200720	20	720	600
QMAX200920	20	920	800
QMAX2001320	20	1320	1200
QMAX220320	22	320	200
QMAX220520	22	520	400
QMAX220720	22	720	600
QMAX220920	22	920	800
QMAX2201320	22	1320	1200
QMAX240320	24	320	200
QMAX240520	24	520	400
QMAX250320	25	320	200
QMAX250520	25	520	400
QMAX250720	25	720	600
QMAX250920	25	920	800

CODICE	DIAM.	L1	L2
	MM	MM	MM
QMAX2501320	25	1320	1200
QMAX260520	26	520	400
QMAX280370	28	370	250
QMAX280570	28	570	450
QMAX280670	28	670	550
QMAX280920	28	920	800
QMAX2801320	28	1320	1200
QMAX300370	30	370	250
QMAX300570	30	570	450
QMAX300720	30	720	600
QMAX300920	30	920	800
QMAX320370	32	370	250
QMAX320670	32	570	450
QMAX320720	32	720	600
QMAX320920	32	920	800
QMAX3201320	32	1320	1200
QMAX350370	35	370	250
QMAX350570	35	570	450
QMAX350670	35	670	550
QMAX350920	35	920	800
QMAX3501320	35	1320	1200
QMAX370370	37	370	250
QMAX380570	38	570	450
QMAX380720	38	720	600
QMAX380920	38	920	800
QMAX400370	40	370	250
QMAX400570	40	570	450
QMAX400720	40	720	600
QMAX400920	40	920	800
QMAX4001320	40	1320	1200
QMAX450570	45	570	450
QMAX450920	45	920	800
QMAX500570	50	570	450
QMAX520570	52	570	450

FORATURA

FRESE A CORONA PER MURATURA SDS-MAX

New



- Fresa a corona a facile centraggio grazie alla punta pilota incorporata. Eccellente asportazione dei detriti ed elevata velocità di perforazione grazie ai denti in metallo duro. Design innovativo a fusione unica integrale per massimizzare il trasferimento di potenza senza perdite di energia. Leggera e a vibrazioni ridotte.
- Ideale per tutti i tipi di pietra, cemento, cemento armato.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
CCMAX400310	40	310	80	1
CCMAX400550	40	550	80	1
CCMAX450550	45	550	80	1
CCMAX450990	45	990	80	1
CCMAX550550	55	550	80	1
CCMAX550990	55	990	80	1
CCMAX650550	65	550	80	1
CCMAX650990	65	990	80	1
CCMAX800310	80	310	80	1
CCMAX800550	80	550	80	1
CCMAX800990	80	990	80	1

ROJTEC
CUTTING TOOLS

SCALPELLI PROFESSIONALI SDS-PLUS
"V-BREAKER"



Made in
Germany

NEXT GENERATION

Produzione massimizzata

- Trasferimento della potenza alla punta dello scalpello ottimizzato
- Elevata efficienza
- Elevata velocità e nessuno stop involontario.

Design ottimizzato

Grazie al nuovo design l'attrito si riduce così come la possibilità di blocco è ridotta al minimo.

Scalpello
a punta

Vita
dell'utensile
+200%

Scalpello
a taglio

Vita
dell'utensile
+115%

Area di lavoro più ampia

Questa nuova generazione di scapelli sono progettati con un'area di lavoro più ampia che contribuisce considerevolmente ad una vita più lunga dell'utensile senza bisogno di riaffilatura.

I nuovi scapelli **V-Breaker** sono i prodotti migliori della linea **Premium**.

Grazie alle proprietà autoaffilanti, non si perde tempo nella riaffilatura dell'utensile e sono garantiti livelli costanti di produzione.

Descrizione

Questa è la nuova generazione di scapelli "V-Breaker" con area di lavoro più lunga e proprietà autoaffilanti. Il nuovo design riduce l'attrito e la possibilità di inceppamento. Grazie al trasferimento della potenza alla punta dello scalpello, il lavoro è più efficiente, più veloce e senza stop involontari.

Applicazione

Ideali nel settore edile e delle costruzioni per demolizioni professionali.

SCALPELLI CON ATTACCO SDS-PLUS



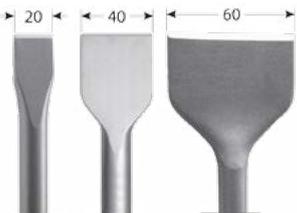
SCALPELLI V-BREAKER

CODICE	DIAM. Ø 1	DIAM. Ø 2	LARGHEZZA	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
SQX215.0106	-	14	-	250	1
SQX215.0111	-	14	20	250	1



SCALPELLI A PUNTA

SQX215.0005	10	14	-	250	1
--------------------	----	----	---	-----	---



SCALPELLI A TAGLIO

SQX215.0010	10	14	20	250	1
SQX215.0015	10	14	40	250	1
SQX215.0017	10	14	60	250	1



SCALPELLI A TAGLIO ANGOLARI

SQX215.0016	10	14	40	250	1
SQX215.0018	10	14	60	250	1



SCALPELLI A SGORBIA

SQX215.0020	10	14	22	250	1
--------------------	----	----	----	-----	---



SCALPELLI A SGORBIA

SQX215.0025	10	14	22	250	1
--------------------	----	----	----	-----	---



SCALPELLI PROFESSIONALI SDS-MAX
"V-BREAKER"



Made in
Germany

NEXT GENERATION

Produzione massimizzata

- Trasferimento della potenza alla punta dello scalpello ottimizzato
- Elevata efficienza
- Elevata velocità e nessuno stop involontario.

Design ottimizzato

Grazie al nuovo design l'attrito si riduce così come la possibilità di blocco è ridotta al minimo.

Scalpello
a punta

Vita
dell'utensile
+170%

Scalpello
a taglio

Vita
dell'utensile
+125%

Area di lavoro più ampia

Questa nuova generazione di scapelli sono progettati con un'area di lavoro più ampia che contribuisce considerevolmente ad una vita più lunga dell'utensile senza bisogno di riaffilatura.

I nuovi scapelli **V-Breaker** sono i prodotti migliori della linea **Premium**.

Grazie alle proprietà autoaffilanti, non si perde tempo nella riaffilatura dell'utensile e sono garantiti livelli costanti di produzione.

Descrizione

Questa è la nuova generazione di scapelli "V-Breaker" con area di lavoro più lunga e proprietà autoaffilanti. Il nuovo design riduce l'attrito e la possibilità di inceppamento. Grazie al trasferimento della potenza alla punta dello scalpello, il lavoro è più efficiente, più veloce e senza stop involontari.

Applicazione

Ideali nel settore edile e delle costruzioni per demolizioni professionali.

SCALPELLI PER MARTELLI DEMOLITORI SDS-MAX

New



SCALPELLI V-BREAKER

CODICE	DIAM. Ø	LARGHEZZA	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	MM	MM	
SQMAX215.1105	18	-	280	1
SQMAX215.1108	18	-	400	1
SQMAX215.1109	18	-	600	1
SQMAX215.1113	18	25	280	1
SQMAX215.1112	18	25	400	1
SQMAX215.1114	18	25	600	1



SCALPELLI A PUNTA

SQMAX215.0005	18	-	280	1
SQMAX215.0006	18	-	400	1
SQMAX215.0007	18	-	600	1



SCALPELLI A TAGLIO

SQMAX215.1010	18	25	280	1
SQMAX215.1011	18	25	400	1
SQMAX215.1012	18	25	600	1
SQMAX215.1015	18	50	360	1
SQMAX215.1017	18	80	300	1



SCALPELLI A TAGLIO ANGOLARI

SQMAX215.1025	18	50	300	1
-------------------------------	----	----	-----	---



SCALPELLI A SGORBIA

SQMAX215.1045	18	26	300	1
-------------------------------	----	----	-----	---



SCALPELLI A SGORBIA

SQMAX215.1050	18	32	300	1
-------------------------------	----	----	-----	---

SETTORE UTENSILI



LAVORAZIONE LAMIERA	PAG.
Cesoie	147
Piegatrici	152
PINZE	
Pinze bloccanti	154
Pinze autoregolanti	158
Pinze a pappagallo SpeedGrip	160
Pinze e altri utensili Channellock	162
Morsetti rapidi Vertigo	165
Mastici epossidici	170
Rivettatrici e rivetti	172



Guarda il video!



La MIDWEST TOOLS (Sturgis, Michigan, USA) dal 1945 produce utensili di altissima qualità per il taglio e per la lavorazione della lamiera.

La scelta delle migliori materie prime, una ricerca costante dell'innovazione e la produzione 100% Made in USA la rende ancora oggi l'azienda leader nel settore.

Tutte le cesoie Midwest montano lame molto resistenti in acciaio legato al molibdeno e temprate a caldo.

Il loro particolare design permette un raggio di curvatura ampio, così come molto stretto, anche nei tagli più difficoltosi di lamiere estremamente dure in acciaio inox, inconel, titanio, ecc.

I manici in acciaio ad alta tensione sono stati progettati per una miglior trasmissione di forza e pressione in fase di taglio e l'impugnatura "kush'n-power grip" rende confortevole l'utilizzo per l'operatore.



6510C set realizzato dall'artista newyorkese Carlos Liranzo per Midwest

CESOIA AVIATION REGULAR



- Applicazioni: grande versatilità per il taglio di **lamiera, vinile, plastica, gomma, tela, stoffa, cartone**, ecc.
- **Profondità di taglio di 32 mm**; in grado di tagliare **lamiera da 1 mm e 0,6 mm di acciaio Inox**.
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.



6716L - 6716R - 6716S

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6716L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36
MWT-6716R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36
MWT-6716S	Taglio diritto, manici gialli	6/36

CESOIA OFFSET REGULAR



- Applicazioni: grande versatilità per il taglio di **lamiera, vinile, plastica, gomma, tela, stoffa, cartone**, ecc.
- **Profondità di taglio di 32 mm**; in grado di tagliare **lamiera da 1 mm e 0,6 mm di acciaio Inox**.
- La conformazione delle lame permette all'operatore di lavorare con la mano sollevata rispetto al materiale da tagliare.
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.



6510L - 6510R - 6510S

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6510L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36
MWT-6510R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36
MWT-6510S	Taglio diritto, manici gialli	6/36

CESOIA EXTRA RESISTENTE AVIATION



- Lame a tempratura speciale, più resistenti della linea "Regular".
- Applicazioni: ideali per il taglio di **lamiera estremamente dure** come acciaio inox, inconel, titanio, ecc.
- **Profondità di taglio di 32 mm**; in grado di tagliare **lamiera da 0,65 mm**.
- Disponibili in due versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.



SS6716L - SS6716R

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-SS6716L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36
MWT-SS6716R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36



CESOIE PER LAMIERA

CESOIA EXTRA RESISTENTE OFFSET



- Lame a temperatura speciale, più resistenti della linea "Regular".
- Applicazioni: ideali per il taglio di **lamiere estremamente dure** come acciaio inox, inonel, titanio, ecc.
- **Profondità di taglio di 32 mm**; in grado di tagliare **lamiere da 0,65 mm**.
- La conformazione delle lame permette all'operatore di lavorare con la mano sollevata rispetto al materiale da tagliare.
- Disponibili in due versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.



SS6510L - SS6510R

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-SS6510L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36
MWT-SS6510R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36

CESOIA EXTRA FORZA "BULLDOG"



- Le cesoie Midwest "Bulldog" a naso corto rappresentano la miglior scelta per il taglio breve di **materiali spessi**.
- **Profondità di taglio di 22 mm**; in grado di tagliare fino a **1,3 mm di ferro** e **1,02 di acciaio Inox**.



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6716B	Bulldog, manici blu	6/36

CESOIA EXTRA LUNGHE "POWER CUTTERS"



- Applicazioni: grazie alla lunghezza delle lame dentellate queste cesoie sono ideali per il taglio rapido sia di **materiali sottili** che di **materiali spessi e morbidi** come **gomma, plastica, vinile, moquette, tubi flessibili, lamiera Inox**, ecc.
- La conformazione delle lame permette all'operatore di tagliare materiali con **superficie irregolare** evitando il contatto di materiale.
- **Profondità di taglio di 76 mm**; in grado di tagliare **lamiere da 0,8 mm e 0,5 mm**.



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6716A	Taglio diritto, specifiche per metalli	6/36
MWT-6716AS	Taglio diritto, specifiche per plastica e gomma	6/36



CESOIA EXTRA LUNGHE OFFSET "POWER CUTTERS"



- Applicazioni: come le Extra Lunghe Power Cutters, ma idonee anche per il taglio di onduline e materiale per coperture.
- **Profondità di taglio di 66 mm**; in grado di tagliare **lamiere da 0,8 mm e 0,5 mm di acciaio Inox**.



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6516	Taglio diritto	3/18

CESOIA 90° "UPRIGHT"



- Applicazioni: ideali per il taglio di svariati materiali, quali lamiera, plastica, gomma, tela, cartone, ecc.
- Offrono una grande facilità di lavoro in condizioni difficili e negli spazi più ristretti; estremamente sicure in quanto la mano dell'operatore è lontana dal materiale da tagliare.
- **Profondità di taglio di 32 mm**; in grado di tagliare **lamiere da 0,5 mm e 0,3 mm di acciaio Inox**.
- Disponibili in due versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

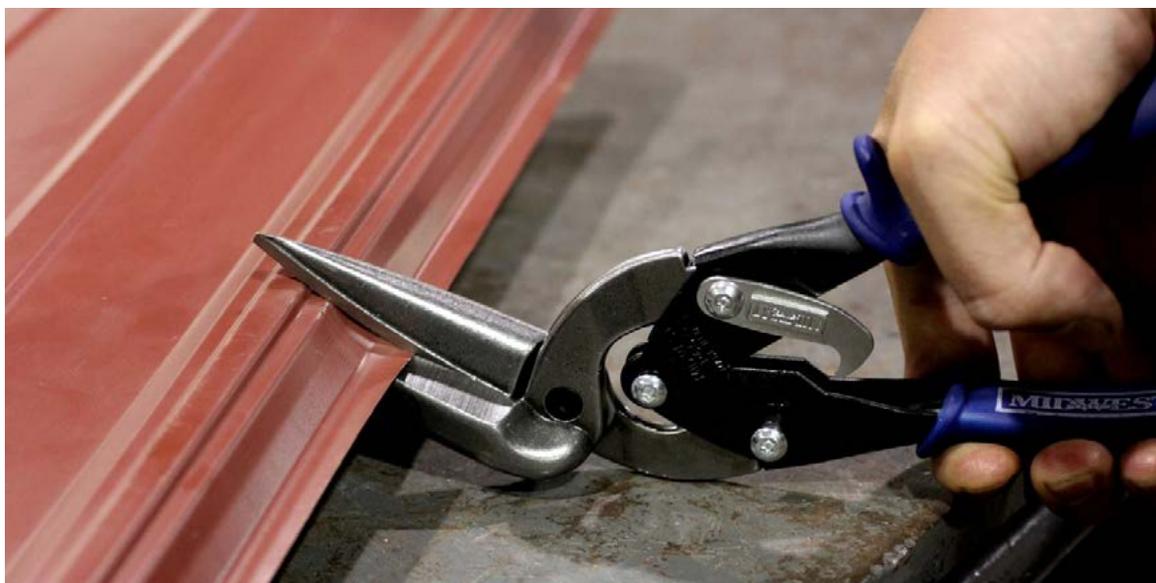


6900L



6900R

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6900L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36
MWT-6900R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36



RICAMBI PER CESOIE

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-12-M7-NUT	Dado di ricambio per cesoie Offset	1
MWT-23-65001B	Vite di ricambio per cesoie Offset	1
MWT-22-67015	Molla di ricambio per cesoie diritte e sinistre	1
MWT-22-67016	Molla di ricambio per cesoie destre	1

CESOIE MAGSNIPS® A LAME INTERCAMBIABILI



- Le forbici della Midwest MagSnips® sono costruite in una lega di magnesio che le rendono molto leggere e facili da usare. Si possono sostituire facilmente le lame, garantendo un risparmio economico notevole.
- Applicazioni: **fogli di alluminio, vinile, materiali per coperture, linoleum, stoffa, cartone, carta catramata, ecc.**
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-1200	Forbice dritta, taglio 90 mm	3/18
MWT-1200R	Lama di ricambio per forbice dritta	2/12
MWT-2110	Forbice destra, taglio 70 mm	3/18
MWT-2110R	Lama di ricambio per forbice destra	2/12
MWT-2210	Forbice sinistra, taglio 70 mm	3/18
MWT-2210R	Lama di ricambio per forbice sinistra	2/12

TAGLIACAVI



- Queste tronchesi, costituiti dal sistema di leverage brevettato delle cesoie Midwest, sono unici per applicazioni e resistenza.
- Ganasce in acciaio al carbonio temperato e lame in acciaio per utensili M2, eccezionali per durezza e resistenza all'usura.
- In grado di tagliare **cavi di acciaio fino a 4 mm, cavi di acciaio inox da 3,175 mm, filo temperato per molle fino a 2,4 mm e barre di acciaio fino a 3,175 mm.**

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-6300	Tronchese per cavi fino a 4 mm	3/18

PINZA RABBOCCO TUBI



- Pinze ideali per ridurre il diametro dei tubi.
- **Profondità di gola di 32 mm.**
- Disponibili in due versioni a tre e cinque lame.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-3BC	Pinza rabbocco tubi a 3 lame	3/18
MWT-5BC	Pinza rabbocco tubi a 5 lame	3/18

CESOIE MULTIUSO A TAGLIO DRITTO E AMPIO KUSH'N KOTE®



- Taglio dritto e per ampio raggio di curvatura. Lame al carbonio forgiato a caldo che tagliano fino alla punta e confortevole impugnatura *Kush'n Kote*® (brevetto Midwest).
- Applicazioni: **fogli di metallo, vinile, plastica, gomma, tela, cartone e altri tipi di materiale in fogli.**
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-87S	Cesoie lama dritta 203 mm	6/36
MWT-107S	Cesoie lama dritta 254 mm	6/36
MWT-127S	Cesoie lama dritta 305 mm	6/36

CESOIE MULTIUSO A TAGLIO DRITTO E STRETTO KUSH'N KOTE®



- Modello multiuso per il taglio di precisione che evita sbavature sul materiale.
- Taglio dritto o con stretto raggio di curvatura. Lame al carbonio forgiato a caldo. Impugnatura con sistema brevettato *Kush'n Kote*®.
- Applicazioni d'uso: **fogli di metallo, vinile, plastica, gomma, tela, cartone** e altri tipi di materiale in fogli.
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-77D	Cesoie Duckbill 177 mm	6/36
MWT-107D	Cesoie Duckbill 254 mm	6/36
MWT-127D	Cesoie Duckbill 304 mm	6/36

CESOIE HEAVY DUTY PER IMPIEGHI INTENSIVI KUSH'N KOTE®



- Adatte a lavori particolarmente intensivi e/o professionali di **latteria**, nel caso in cui il modello tradizionale non sia sufficiente.
- Lame in lega di Molibdeno che tagliano fino alla punta, ideali per il taglio di **materiali più spessi** e confortevole impugnatura brevettata *Kush'n Kote*®.
- Perno fissato sulla lama inferiore grazie ad uno speciale dado autobloccante per mantenere le lame registrate correttamente e per regolarle dopo un utilizzo intensivo.
- Il modello Bulldog ha la massima capacità di taglio, agendo su **lamiere di acciaio rullato a freddo fino alla spessore di 1,3 mm.**
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-147C	Cesoie lama combinata 355 mm	1/16
MWT-147CBP	Cesoie lama combinata, presa curva 355 mm	1/16
MWT-167B	Cesoie Bulldog 406 mm	1/16



PIEGATRICI

PIEGATRICE PER CONDOTTE



- Piega estremità di **condotte, canaline, tubature** con massima precisione, creando giunture estremamente aderenti.
- **Profondità di taglio della gola sino a 41,3 mm.**
- Manico confortevole che garantisce una presa sicura.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-C5	Pinza piegatrice per canaline	3/18

FORATRICE A SCATTO



- Testa di taglio forgiata a caldo.
- Perfora a scatto linguette metalliche della **dimensione massima 9,5 mm** al fine di unire due fogli metallici assieme.
- Manico confortevole che garantisce una presa sicura.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-L1	Pinza a scatto a leva scomposta	3/18

FORATRICE A "V"



- Taglio a "V" di **31°** preciso e netto, per l'inserimento di connettori.
- Ganasce di precisione fresate CNC dotate di **gola profonda 30,2 mm.**
- Manico confortevole che garantisce una presa sicura.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-N1	Pinza foratrice a V	3/18

PIEGATRICE DRITTA A LAME INTERCAMBIABILI



- Attrezzo utilizzato in **latteria edile** per piegare **rivestimenti laterali, intradossi e fasce.**
- **Dimensioni lame 228,6 x 50,6 mm, profondità della gola 57,2 mm.**
- Lame intercambiabili.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-S9	Pinza piegatrice dritta a lame intercambiabili	2/6



PIEGA LAMIERA A LEVA FISSA



- Attrezzo utilizzato in **lattoneria edile per formare e piegare lamiera e condutture metalliche** (impianti di areazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.
- **Dimensioni delle ganasce: 75 x 32 mm.**
- Applicazioni: **acciaio inox 0,5 mm, alluminio 0,8 mm, altri metalli 0,64 mm.**

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-ST1	Pinza piega lamiera dritta	2/12
MWT-ST2	Pinza piega lamiera Offset "curva"	2/10

PIEGA LAMIERA A DOPPIA LEVA



- Sistema di leveraggio che permette di lavorare con un minor sforzo.
- Attrezzo utilizzato in **lattoneria edile per formare e piegare lamiera e condutture metalliche** (impianti di areazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.
- Applicazioni: **acciaio inox 0,5 mm, alluminio 0,8 mm, altri metalli 0,64 mm.**

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-S1	Pinza piega lamiera da 75 x 32 mm	2/12
MWT-S6	Pinza piega lamiera da 150 x 32 mm	2/10

PIEGA LAMIERA OFFSET A DOPPIA LEVA



- Sistema di leveraggio e design curvo della pinza che permette di lavorare con un minor sforzo.
- Attrezzo utilizzato in **lattoneria edile per formare e piegare lamiera e condutture metalliche** (impianti di areazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.
- Applicazioni: **acciaio inox 0,5 mm, alluminio 0,8 mm, altri metalli 0,64 mm.**

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-S2	Pinza piega lamiera da 75 x 32 mm	2/12
MWT-S06	Pinza piega lamiera da 150 x 32 mm	2/10

MARTELLINO DA 450 G



- Martello a forma ottagonale che riduce l'incidenza degli spigoli al fine di limitare i danni da contatto degli spigoli con il materiale.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
MWT-H1	Martello con impugnatura in fibra di vetro	4/24



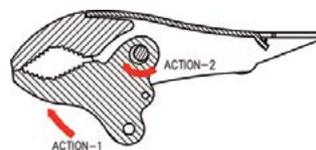
PINZE BLOCCANTI

GANASCE CURVE XTREME

3 Volte più potenza di bloccaggio

Brevetto mondiale

LOCKGRIP



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
CG-10XJ	250	48	5

GANASCE CURVE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-250CR	250	48	5
AD-175CR	175	41	5
AD-100CR	100	24	5

GANASCE CURVE CON TRONCHESA



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-250WR	250	48	5
AD-175WR	175	41	5
AD-125WR	125	29	5

GANASCE DRITTE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-250R	250	48	5
AD-175R	175	41	5

BECCHI LUNGHI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-225LN	225	73	5
AD-150LN	150	57	5
AD-100LN	100	41	5

GANASCE LARGHE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-275LC	275	90	5

MORSETTI BLOCCANTI A "C"



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	CONF.
	MM	MM	MM	
AD-600R	605	317	400	1 / 5
AD-450R	455	200	250	5
AD-275R	275	100	75	5
AD-150R	150	50	40	5

MORSETTI BLOCCANTI A "C" A GANASCE MOBILI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	CONF.
	MM	MM	MM	
AD-600SP	605	317	400	1 / 5
AD-450SP	455	200	250	5
AD-275SP	275	100	75	5
AD-150SP	150	50	40	5
AD-100SP	100	41	30	5



PINZE BLOCCANTI

PINZA BLOCCANTE ASSIALE



- Ideale in carrozzeria per fissare porte e pannelli.
- Grazie al minimo ingombro si possono bloccare i sottoporta, i bauli ecc. con la possibilità di provare le chiusure ancora prima di dare alcuni punti di saldatura.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
AD-275AC	275	13,5	5

PINZA BLOCCANTE PER SALDATORI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	CONF.
	MM	MM	MM	
AD-225R	225	42	70	5

PINZA BLOCCANTE PIATTA



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	CONF.
	MM	MM	MM	
AD-200R	200	45	40	5

CHIAVI BLOCCANTI



- Ideali per svitare dadi e bulloni, con 2 modelli si possono svitare dadi e bulloni da 11 a 28 mm (anche in pollici).

CODICE	LUNGHEZZA	CAPACITÀ	CONF.
	MM	MM	
AD-250LW	250	da 16 a 28	5
AD-175LW	175	da 11 a 19	5

GANASCE A "V"



CODICE	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	
AD-250VJ	250	5

PINZA PER FASCETTE



- Grazie alla notevole potenza di serraggio e al particolare disegno delle ganasce è indicata per chiudere i tubi del gas per la refrigerazione.

CODICE	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	
AD-225HC	225	5
AD-175HC	175	5

CHIAVI A SETTORE



- Chiavi a settore progettate per stringere o allentare anelli utilizzando uno sforzo fisico minimo, ma garantendo ugualmente una tenuta ottimale e sicura.
- Disponibili in diverse dimensioni con naselli tondi, per operare su ghiera di diverso diametro con una sola chiave.
- Utilizzate soprattutto nelle officine meccaniche per stringere e allentare ghiera di varie forme e dimensioni, come per esempio gli ammortizzatori e le forcelle delle moto. Sono molto utilizzate anche nel campo industriale, per aprire e chiudere ferri e taglienti.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
CSET4	Chiave a settore 35-50 mm con nasello tondo da 4 mm	1
CSET5	Chiave a settore 50-80 mm con nasello tondo da 5 mm	1
CSET6	Chiave a settore 80-120 mm con nasello tondo da 6 mm	1
CSET8	Chiave a settore 120-180 mm con nasello tondo da 8 mm	1

New

UTENSILI



LOGGRIP

Denti temprati
per una
maggior durata

Acciaio al Cromo Vanadio

Regolatore automatico
della misura. Sistema brevettato
per non perdere nessun
vantaggio di una pinza da
idraulico tradizionale.

Molla di assorbimento

Utensili progettati e prodotti
per seguire specifiche DIN
e superare i test ISO.

Manici con impugnatura
confortevole che permettono un
lavoro comodo, veloce e sicuro
anche con una mano sola.



**POSSIBILITÀ DI
PERSONALIZZAZIONE
PER MINIMO 50 PEZZI**

Richiedi la
personalizzazione
con il logo

PREZZI A RICHIESTA

PINZE A PAPPAGALLO AUTOREGOLANTI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. GANASCE	CONF.
	MM	MM	MM	
MP-12	300	55	38	5
MP-10	250	50	32	5
MP-7	175	35	26	5
MP-DISP	Espositore da banco con 15 pinze Mongoose, 5 per misura. Dimensioni: 28 x 20 x 40 cm			1

MORSETTO BLOCCANTE A "C" AUTOREGOLANTE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. SERRAGGIO	CONF.
	MM	MM	MM	
7CC*	175	0 - 68	55	6
11CC*	275	0 - 90	76	6
19CC*	480	0 - 200	280	6

* Fino ad esaurimento scorte

MORSETTO BLOCCANTE A "C" CON GANASCE MOBILI AUTOREGOLANTE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. SERRAGGIO	CONF.
	MM	MM	MM	
10CCS*	255	0 - 115	120	6
11CCS*	275	0 - 90	76	6
19CCS*	480	0 - 200	280	6

* Fino ad esaurimento scorte

GANASCE A FORCELLA AUTOREGOLANTE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. SERRAGGIO	CONF.
	MM	MM	MM	
9FJ*	215	0 - 60	75	6

* Fino ad esaurimento scorte



CHANNELLOCK®

SpeedGrip™



Guarda il video!



Denti più resistenti trattati termicamente con il laser, per una maggior durata dell'utensile ed una presa 2,5 volte meglio dei tradizionali denti CHANNELLOCK a 90 gradi

Zigrature per la sbavatura dei tubi

La funzione SAFE-T-STOP® previene il pizzicamento delle dita

Sistema di bloccaggio a bottone per una regolazione facile, sicura e veloce



Impugnature antiscivolo CHANNELLOCK BLUE®



CHANNELLOCK® ha progettato ogni dettaglio delle innovative pinze **SpeedGrip™** pensando ai professionisti del settore, per effettuare regolazioni in maniera facile e veloce.

I denti temprati al laser a campitura incrociata aderiscono meglio e durano più a lungo grazie alla speciale tecnologia innovativa. La funzione di alesatura, inoltre, facilita la sbavatura del tubo. Infine, come tutte le pinze **CHANNELLOCK®**, le pinze **SpeedGrip™** sono realizzate negli Stati Uniti in acciaio USA ad alto tenore di carbonio per la massima resistenza e hanno impugnature confortevoli antiscivolo.

Applicazione: Perfette nell'installazione di impianti HVAC, impianti idraulici ed elettrici, così come nel settore automobilistico, le nostre pinze sono state realizzate per svolgere i tuoi lavori più difficili con sicurezza.

PINZE A PAPPAGALLO "SPEEDGRIP"™

New



SpeedGrip™

- Le nuove pinze SpeedGrip™ di Channellock sono forgiate in acciaio 100% made in USA.
- Le particolari zigrinature permettono alla pinza di sbavare l'interno dei tubi dopo il taglio.
- Denti più resistenti trattati termicamente con il laser, per una maggior durata dell'utensile.
- Sistema di bloccaggio a bottone per una regolazione facile, sicura e veloce.
- Impugnature antiscivolo CHANNELLOCK BLUE®.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. GANASCE	CONF.
	MM	MM	MM	
428X	214,63	30,24	26,67	5
430X	241,55	52,26	33,27	5
440X	306,07	58,84	43,94	5

ESPOSITORE DA BANCO



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
CD-430X	Espositore da banco con 10 pinze SpeedGrip 430X	1



UTENSILI



CHAN NEL LOCK



PINZE

PINZE REGOLABILI "UTILITY" GRIPLOCK®



- Il design delle ganasce permette l'applicazione ad un'ampia varietà di lavori.
- Il sistema "SAFE-T-STOP" impedisce ai manici di toccarsi.
- Disponibili con manici rossi o blu.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	REGOLAZIONI	CONF.
	MM	MM		
GL06 - GL06R	165	27	5	5/20
GL10 - GL10R	240	32	5	5/20
GL12 - GL12R	317	57	6	5/20

PINZE REGOLABILI CON GANASCE DENTATE DRITTE



- Pinze in acciaio al carbonio a facile regolazione e con manici antiscivolo.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	REGOLAZIONI	CONF.
	MM	MM		
424	114	12,5	3	5/20
426	165	22	5	5/20
430	250	51	7	5/20
440	300	57	7	5/20
460	420	108	8	2/20
480	514	140	12	2/20

PINZE REGOLABILI CON GANASCE DENTATE CURVE



- Il rivetto PERMALOCK® è un avanzato sistema di bloccaggio che aumenta significativamente la forza e la durata delle pinze.
- Denti trattati termicamente al laser

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	REGOLAZIONI	CONF.
	MM	MM		
422	240	38	5	5/20
442	300	57	7	5/20

PINZE REGOLABILI PER FILTRI OLIO



- Pinze per rimuovere filtri dell'olio di automobili e camion.
- Utili su PVC, guaine e filtri a cestello.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	CONF.
	MM	MM	
CH212	300	da 7 a 10,5	5/20
CH215	375	da 6,5 a 14	5/20

PINZE "NUTBUSTER"™



- Pinze a pappagallo regolabili a design speciale per il serraggio di superfici rotonde.
- Dispositivo di fissaggio PERMALOCK® per ridurre rottura e stress di dadi e bulloni.

CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	REGOLAZIONI	CONF.
	MM	MM		
307	175	16	4	5/20
410	240	28,5	4	5/20
414	342	51	4	5/20

PINZE REGOLABILI A 2 POSIZIONI "HD"



- Pinze regolabili con tronchese ideali anche per lavorazioni pesanti.

CODICE	LUNGHEZZA	LUNGH. GANASCE	SPESS. GANASCE	LARGH. GANASCE	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
5410	250	39,5	12	40	5/20



TENAGLIE ED ALTRI UTENSILI

TENAGLIE PER CEMENTISTI



- Tronchese trattato a caldo per la maggior durata del tagliente (durezza HRC 58-60).
- Acciaio forgiato ad alto contenuto di carbonio.
- Ganasce abbinare con massima precisione.
- Impugnatura antiscivolo CHANNELLOCK BLUE®.

CODICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA TESTA	CONF.
	MM	MM	
35-220	229	23	5/20
35-250	254	23	5/20
35-280	280	23	5/20
35-300	305	23	5/20

TAGLIACAVI E TRONCHESI



- Pinze per il taglio di cavi in alluminio e rame.
- Non adatte per il taglio di acciaio.

CODICE	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA LAMA	CONF.
	MM	MM	
911	241	35	5/20
447	195	26	5/20

ESPOSITORE DA BANCO CON 10 CACCIAVITI "4 IN 1" CHANNELLOCK



- Cacciaviti con 2 inserti capovolgibili, 4 punte diverse PH2 e lama da 5 mm + PH3 e lama da 6 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
CD61CB	1 Confezione con 10 cacciaviti	1

MULTIUTENSILE PER SOCCORSO "RESCUE TOOL"



- Strumento utilizzato in operazioni di soccorso, utile per aprire finestre e porte, tagliare fili e cavi, chiudere valvole di sicurezza del gas e allentare i raccordi dei tubi.
- Ganasce in acciaio altamente legato con rivestimento antiruggine.

CODICE	LUNGHEZZA	LUNGH. TRONCHESE	CONF.
	MM	MM	
CH89	280	36	5



Tronchese molto performante per il taglio netto e preciso dei cavi delle batterie



Dotato di leva in grado di serrare ed allentare manicotti sino a 15 cm



Funge da leva per l'apertura di porte e finestre



Dotato di punteruolo in acciaio frangivetro

MORSETTO A BARRA "QUICK CLAMPS™"

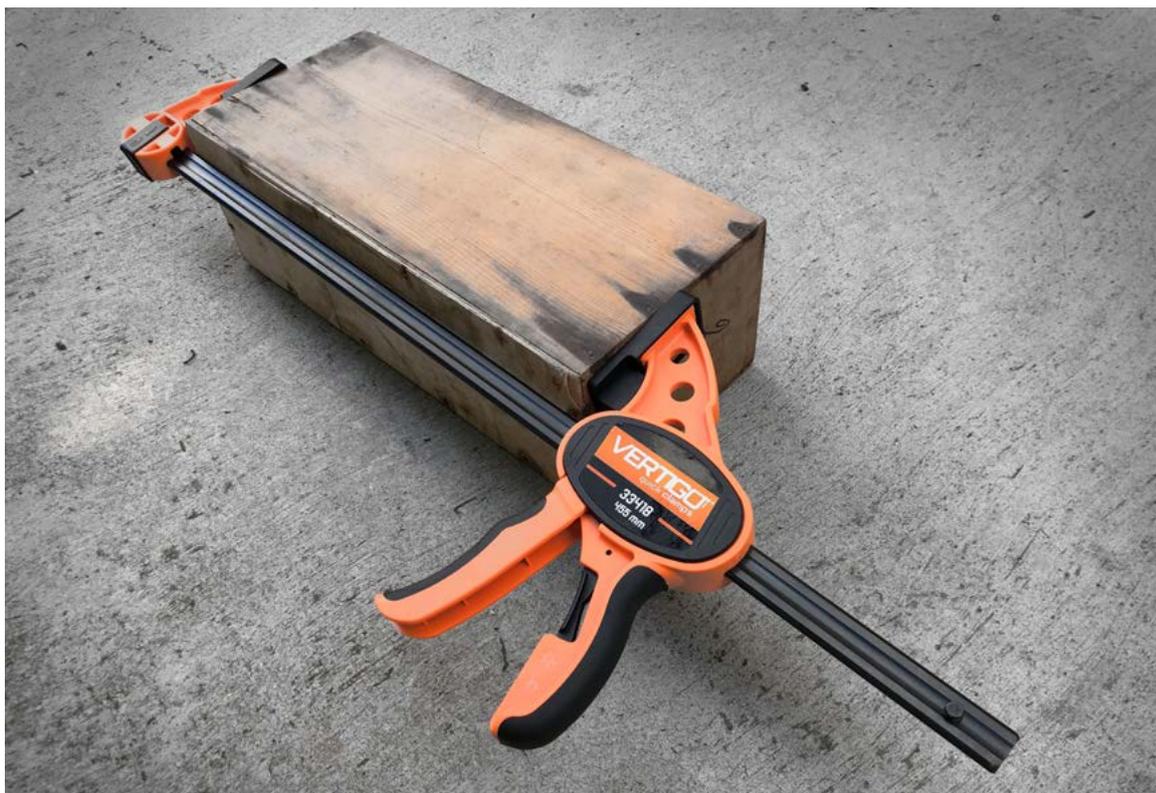


VERTIGO™
quick clamps



- Il morsetto a barra rapido Vertigo Quick Clamps, costruito in speciali e resistenti resine plastiche, può essere facilmente utilizzato anche come allargatore.
- Forza di serraggio di **150 kg**.
- La barra sagomata impedisce la flessione, aumentando resistenza e stabilità.
- Ideale per lavori di falegnameria, può essere impiegato anche in settori diversi. Non è tuttavia indicato l'utilizzo in attività di saldatura.

CODICE	APERTURA	SPINTA PER ALLARGATORE	CONF.
	MM	MM	
33406	150	195 - 360	6 / 12
33412	300	195 - 515	6 / 12
33418	455	195 - 665	6 / 12
33424	610	195 - 820	6 / 12
33436	910	195 - 970	6 / 12
33450	1300	195 - 1125	2 / 10
33000	Coppia di tamponi di ricambio		1



VERTIGO™
hd clamps

**Forza di serraggio
fino a 300 kg!**

Tamponi in plastica removibili
per lavori di saldatura

Barra sagomata che impedisce
la flessione, aumentando
resistenza e stabilità

Manici confortevoli per
una facilità e rapidità d'uso
a una sola mano

Robusta struttura in alluminio
per gli impieghi più gravosi



MORSETTO A BARRA "HD CLAMPS™"



VERTIGO™
hd clamps

POWERFUL

- La nuova gamma di morsetti Vertigo Hd Clamps, ideata e studiata per impegni più gravosi.
- Morsetti con resistente **corpo in alluminio**.
- Forza di serraggio fino a **300 kg**.
- Barra sagomata che impedisce la flessione, aumentando resistenza e stabilità.
- Robusta struttura in alluminio per gli impieghi più gravosi, utilizzabile anche in **lavori di saldatura**.
- Innovativo modello che rappresenta il giusto compromesso tra il morsetto tradizionale e il comune strettoio a vite, poichè unisce la facilità e rapidità d'uso a una sola mano e la forza e la resistenza di uno strettoio in acciaio.

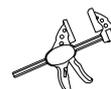
CODICE	APERTURA	SPINTA PER ALLARGATORE	CONF.
	MM	MM	
HD53506	150	195 - 360	6 / 12
HD53512	300	195 - 515	6 / 12
HD53518	455	195 - 665	6 / 12
HD53524	610	195 - 820	6 / 12

MORSETTO ALLUNGABILE HAND CLAMPS



- Morsetto azionabile ad una sola mano, con leva di sgancio rapido e molla rinforzata per aumentare la presa.
- Manici ergonomici con rivestimento antiscivolo.

CODICE	APERTURA	CONF.
	MM	
32107EP	150	10



MORSETTI

MORSETTO A LEVA LEVER CLAMP



- Morsetto dotato di un disegno unico e una leva che permette di bloccare con forza in un unico movimento nel momento e posto giusto.
- Pulsante di rilascio rapido.
- Barra estremamente robusta, in acciaio da 19 x 6 mm.

CODICE	APERTURA	CONF.
	MM	
38406*	150	10
38412*	300	10

*Fino ad esaurimento scorte

MORSETTO GEAR CLAMP



- Robusto morsetto che permette azioni di bloccaggio rapide.
- Forza di serraggio di **270 kg**.
- Barra estremamente robusta in acciaio da 19 x 6 mm.

CODICE	APERTURA	CONF.
	MM	
38004*	100	10
38008*	200	10
38012*	300	10

*Fino ad esaurimento scorte



STRETTOI A VITE



- Strettoio a vite in acciaio con impugnatura a traversino.
- Forza di serraggio: **da 370 a 960 kg.**
- Corpo in acciaio cromato.

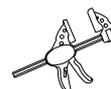
CODICE	APERTURA	PROFONDITA'	SEZIONE ASTA	CONF.
	MM	MM		
FC200100	200	100	19,5 x 9,5	2 / 10
FC250120	250	120	22 x 10,6	2 / 10
FC300140	300	140	25 x 12	2 / 8
FC400120	400	120	25 x 12	2 / 8
FC500120	500	120	25 x 12	2 / 8
FC600120	600	120	25 x 12	2 / 8
FC800120	800	120	27 x 13	2 / 4

STRETTOI A LEVA



- Strettoio rapido in acciaio.
- Forza di serraggio: **370 kg.**
- Corpo in acciaio cromato.
- Leva di bloccaggio in acciaio zincato.

CODICE	APERTURA	PROFONDITA'	SEZIONE ASTA	CONF.
	MM	MM		
RFC200100	200	100	25 x 12	2 / 10
RFC300140	300	140	25 x 12	2 / 10
RFC400120	400	120	25 x 12	2 / 10
RFC500120	500	130	25 x 12	2 / 10



MASTICI EPOSSIDICI

QUIKSTEEL UNIVERSALE



- L'originale mastice epossidico a base di acciaio che indurisce in soli 15 minuti.
- Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara ogni tipo di materiale.
- Facile da impastare. Aderisce come la resina epossidica, ma è duro come l'acciaio.
- Resiste fino a 260° C di temperatura e ha una resistenza di 400 kg per cm².

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
QS6002	1 tubetto da 50 g.	24

Espositore da banco in cartone da 24 tubetti da 50 g.



Espositore in plexiglass da 24 tubetti da 50 g.



PREZZI A RICHIESTA

UTENSILI



Carigo
QuikSteel



QUIKSTEEL PLASTICA & CERAMICA



- Studiato appositamente per impieghi su ceramica e materiali plastici.
- Resiste, come il tradizionale, fino a 260° C.
- Il mastice è di colore bianco e viene fornito singolarmente in confezione blisterata.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
QS6002/B	1 tubetto da 50 g.	6

THERMOSTEEL™



- L'unico mastice epossidico a base di acciaio che resiste fino alla temperatura di 1316° C.
- Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara ogni tipo di metallo dove è necessario la resistenza all'alta temperatura.
- Facile da preparare. Aderisce come la resina epossidica, ma è duro come l'acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
TS1300	1 tubetto da 85 g.	6



PREPARARE



MESCOLARE



APPLICARE

QUICKSTEEL PER RIPARAZIONI DELICATE



- Questo prodotto della QuikSteel è l'ideale per riparazioni e ricostruzioni delicate e precise.
- Il riparatore è liquido ed indurisce solo dopo aver miscelato i due componenti; dopo l'applicazione indurisce in soli 4-5 minuti e resiste fino a 260°.
- È l'ideale per applicazioni professionali ed hobbistiche e si presta inoltre per le riparazioni di auto e caldaia.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
QS17002	2 tubetti da 28 g ciascuno da miscelare	6

RIVETTATRICI

RIVETTATRICE HP-2



- La HP-2 è la rivettatrice più venduta nell'industria USA; molto affidabile per durata, qualità e prestazioni.
- Capacità fino a **5 mm** per i rivetti in acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
39000	HP-2 Rivettatrice a strappo	1/20
39123	Set di 2 ganasce di ricambio per rivettatrice	1

RIVETTATRICE CON TESTA ORIENTABILE A "CRICCHETTO"



- Rivettatrice a testa orientabile con sistema brevettato di cricchetto che permette di girare la testa della stessa di 360° e bloccarla in una delle 40 possibili posizioni.
- Il corpo di acciaio di grande robustezza e la testa di alluminio forgiato completano il nuovo design di questa innovativa rivettatrice orientabile.
- Capacità fino a **5 mm** per rivetti in acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
39005	Rivettatrice con testa orientabile	1

RIVETTATRICE PER RIVETTI IN PLASTICA TIPO KL-2



- Rivettatrice molto compatta a naso lungo; utile per lavorare in parti difficili da raggiungere specialmente in carrozzeria, nei paraurti, nei passaruote, sulle targhe.
- Questa rivettatrice fissa il rivetto con unico movimento ed avendo un ugello universale si può utilizzare con tutte le misure di rivetti. Lavorando in linea retta con il rivetto (senza angolo di 90°) è possibile imprimere una forza maggiore sul materiale da fissare.

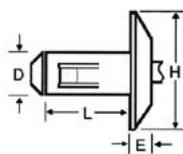
CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
48005	Rivettatrice KL-2 per rivetti in plastica	1/6
48006	Rivettatrice KL-2 in kit con 80 rivetti Il kit contiene la rivettatrice e 20 rivetti delle misure più comuni: 5x20, 5x25, 6,3x18 e 6,3x28 mm.	1/4



RIVETTI IN PLASTICA

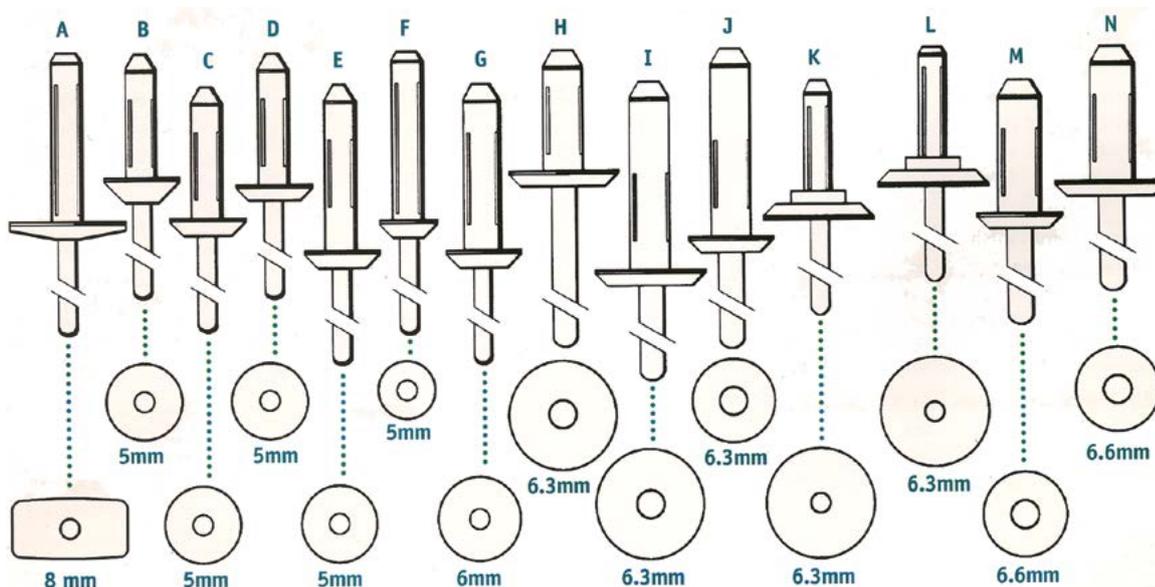


- I rivetti in plastica della Marson sono della stessa precisione e della stessa qualità di quelli usati dalle industrie automobilistiche.
- Vengono utilizzati per fissare plastica su plastica, plastica su metallo e plastica su fibra di vetro.



CODICE	MISURE	H	RIFERIMENTO	CAPACITÀ DI FISSAGGIO L (Max-Min)	CONF.
MM					
48286 / 58086	4x26,5	8	A	6,0 - 10,5	100 / 2000
48305 / 58105	5x18,5	12	B	1,5 - 45	100 / 2000
48306 / 58106*	5x20	12	C	3,0 - 6,0	100 / 2000
48307 / 58107	5x20	12	D	3,0 - 4,5	100 / 2000
48308 / 58108*	5x25	12	E	6,0 - 10,0	100 / 2000
48309 / 58109	5x16,5	9	F	3,0 - 4,0	100 / 2000
48330 / 58130	6x28	13	G	4,0 - 8,5	100 / 2000
48349 / 58149*	6,3x18	17	H	4,0 - 6,0	100 / 2000
48350 / 58150*	6,3x28	17	I	4,0 - 10,0	100 / 2000
48351 / 58151	6,3x28	13	J	4,0 - 10,0	100 / 2000
48353 / 58153	6,3x17	17	K	0,7 - 5,0	100 / 2000
48354 / 58154	6,3x17	17	L	0,7 - 4,5	100 / 2000
48385 / 58185	6,6x20	13	M	2,5 - 5,0	100 / 2000
48386 / 58186	6,6x20	18	N	2,5 - 5,0	100 / 2000

* Misure presenti nel kit mod. 48006.



RIVETTATRICI

RIVETTATRICE MANUALE A STRAPPO FASTER F1



- Rivettatrice molto leggera e pratica, grazie al corpo in fusione di alluminio.
- Dotata di meccanica in acciaio temprato e di leva al Cr-Mo.
- Utilizzabile con rivetti in alluminio da 2,4, 3,2, 4, 4,8 ed in acciaio inox da 2,4, 3,2, e 4 mm.
- Disponibilità di tutti i ricambi. Dotata di imballaggio semi-aperto che consente di visualizzare comodamente il prodotto all'interno.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
F-1	Rivettatrice Faster F-1	1

PUNTE PER LATTONERIA SERIE HSS FRESATE E RETTIFICATE



- Punte elicoidali HSS fresate e rettificata lucide serie super corta per lattoneria.
- Imballo: 10 pezzi per busta.

CODICE	Ø	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
LAT-000325	3,25	19	40	10
LAT-000350	3,50	19	40	10
LAT-000375	3,75	19	40	10
LAT-000400	4,00	20	40	10
LAT-000425	4,25	20	40	10
LAT-000500	5,00	23	45	10

PUNTE PER LATTONERIA SERIE HSS-COB. 5% FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



CODICE	Ø	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
LAT-CO-900350	3,50	19	40	10
LAT-CO-900400	4,00	20	40	10
LAT-CO-900500	5,00	23	45	10

KIT RIVETTATRICE A MANO CHALLENGER + RIVETTI



- 1 rivettatrice 812 + 25 rivetti cad. 3x6, 4x6, 4x10 con chiave per cambio ugello inclusa.
- Capacità fino a 5 mm alluminio e acciaio, Ø max.

CODICE	CONF.
BE832	1

RIVETTATRICE A MANO ANTICHOC



- La rivettatrice 805 antichoc della Beargrip risolve l'usuale problema associato all'applicazione manuale dei rivetti: il contraccolpo a mani, polsi, gomiti e spalle, che rende stancante e potenzialmente pericoloso il lavoro continuo.
- La rivettatrice 805 antichoc ha un design di tipo "allungato a giraffa" ed include al suo interno 3 'assorbi-colpo' che ricevono il contraccolpo provocato dalla messa in posa dei rivetti, soprattutto nel caso in cui si abbia a che fare con rivetti di grosse dimensioni.
- Morbida "impugnatura a cuscino" per un comfort d'uso ancora maggiore. Capacità messa in posa v, Ø max

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE805	3 Ganasce	1

RIVETTATRICE A MANO ANTICHOC



- La rivettatrice 815 antichoc della Beargrip associa design a ergonomia: il sistema ammortizzante di cui è dotata riduce la fatica e la tensione muscolare mentre i lunghi manici facilitano il lavoro.
- Capacità fino a 6 mm per rivetti in alluminio e 5 mm per quelli in acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE815	3 Ganasce	1

RIVETTATRICE A MANO CHALLENGER



- Capacità rivetti fino a 5 mm in alluminio e acciaio, Ø max.
- Chiave per cambio ugello inclusa.

CODICE	CONF.
BE812	1
BE812-LN (Naso Lungo)	1



RIVETTATRICI

RIVETTATRICE A MANO EASY LOCK



- Capacità rivetti fino a 5 mm in alluminio e acciaio, Ø max.
- Chiusura automatica e cambio ugello senza chiave.

CODICE	CONF.
BE812S	1

RIVETTATRICE A MANO COMPACT



- Capacità rivetti fino a 4 mm alluminio e 3 mm acciaio, Ø max.
- Chiave per cambio ugello inclusa.

CODICE	CONF.
BE810-S	1

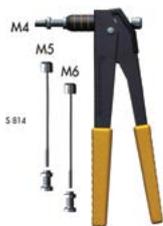
RIVETTATRICE A MANO PER RIVETTI IN ALLUMINIO



- Capacità rivetti fino a 4 mm alluminio e 3 mm acciaio, Ø max.
- Chiave per cambio ugello inclusa.

CODICE	CONF.
BE802	1

RIVETTATRICE A MANO PER INSERTI



- Capacità M4-M5-M6

CODICE	CONF.
BE814	1



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE834	Rivettatrice 814 in kit con 25xM4 - 20xM5 - 20xM6	1



CHIAVI A BRUGOLA E INSERTI

	PAG.
Chiavi esagonali e tx a "l"	178
Chiavi esagonali e tx a "t"	182
Set chiavi pieghevoli	184
Inserti e portainseriti	185
Cacciaviti	195

CHIAVI A BRUGOLA



- Chiavi a brugola in acciaio speciale contenente sei volte la quantità di silicio ed il 20% in più di carbonio rispetto all'acciaio utilizzato da molti produttori presenti sul mercato (durezza Rockwell 54-56).
- Alto grado di torsione e resistenza alla fatica, con conseguente riduzione dell'usura ed una maggiore longevità.

CODICE	MISURA	L1	L2	CONFEZIONE
	MM	MM	MM	
BE2200 01	1	32	10	10
BE2200 01,5	1,5	45	14	10
BE2200 02	2	50	16	10
BE2200 02,5	2,5	56	18	10
BE2200 03	3	63	20	10
BE2200 04	4	70	25	10
BE2200 05	5	80	28	10
BE2200 06	6	90	32	10
BE2200 07	7	95	34	10
BE2200 08	8	100	36	10
BE2200 09	9	106	38	10
BE2200 10	10	112	40	10
BE2200 11	11	120	42	10
BE2200 12	12	125	45	10
BE2200 13	13	133	50	10
BE2200 14	14	140	56	10
BE2200 15	15	155	70	10
BE2200 16	16	165	75	10
BE2200 17	17	160	63	10
BE2200 19	19	180	70	10
BE2200 22	22	200	80	10
BE2200 24	24	224	90	10
BE2200 27	27	250	100	10
BE2200 32	32	355	140	10

SET CHIAVI ESAGONALI CORTE IN MM



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
	MM		
BE2246	1,5 - 10	9 Con supporto in plastica	12

SET CHIAVI ESAGONALI CORTE IN POLLICI



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
	POLLICI		
BE1246	1/16 - 3/8"	10 Con supporto in plastica	12

CHIAVI ESAGONALI LUNGHE IN POLLICI



CODICE	MISURA	L1	L2	CONFEZIONE
	POLLICI	MM	MM	
BE1400 1/16	1/16"	85	12	10
BE1400 5/64	5/64"	90	13	10
BE1400 3/32	3/32"	97	14	10
BE1400 7/64	7/64"	103	15	10
BE1400 1/8	1/8"	110	17	10
BE1400 9/64	9/64"	115	18	10
BE1400 5/32	5/32"	122	19	10
BE1400 3/16	3/16"	135	21	10
BE1400 7/32	7/32"	148	24	10
BE1400 1/4	1/4"	160	26	10
BE1400 9/32	9/32"	174	28	10
BE1400 5/16	5/16"	186	29	10
BE1400 3/8	3/8"	210	33	10
BE1400 7/16	7/16"	236	36	10
BE1400 1/2	1/2"	262	39	10
BE1400 9/16	9/16"	290	42	10
BE1400 5/8	5/8"	313	45	10
BE1400 3/4	3/4"	365	52	10

SET CHIAVI ESAGONALI LUNGHE IN MM



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
	MM		
BE2446	1,5 - 10	9 Con supporto in plastica	6

SET CHIAVI ESAGONALI LUNGHE IN POLLICI



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
	POLLICI		
BE1446	1/16-3/8"	10 Con supporto in plastica	6

SET CHIAVI ESAGONALI BALL END LUNGHE IN POLLICI



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
	POLLICI		
BE1346	1/16-3/8"	10 Con supporto in plastica	6



CHIAVI A BRUGOLA

SET CHIAVI ESAGONALI BALL END LUNGHE IN MM



CODICE	MISURA MM	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE2346	1,5 - 10	9 Con supporto in plastica	6

CHIAVI ESAGONALI BALL END LUNGHE IN MM



CODICE	MISURA MM	L1 MM	L2 MM	CONFEZIONE
BE2311 01,5	1,5	68	14	10
BE2311 02	2	75	16	10
BE2311 02,5	2,5	86	18	10
BE2311 03	3	90	20	10
BE2311 04	4	105	25	10
BE2311 05	5	120	28	10
BE2311 06	6	135	32	10
BE2311 07	7	140	34	10
BE2311 08	8	150	36	10
BE2311 09	9	115	38	10
BE2311 10	10	170	40	10
BE2311 12	12	190	45	10

CHIAVI TORX CORTE



CODICE	MISURA TX	L1 MM	L2 MM	CONFEZIONE
BE2600 06	06TX	51	16	10
BE2600 07	07TX	51	16	10
BE2600 08	08TX	51	16	10
BE2600 09	09TX	51	16	10
BE2600 10	10TX	54	17	10
BE2600 15	15TX	58	18	10
BE2600 20	20TX	62	19	10
BE2600 25	25TX	65	20	10
BE2600 27	27TX	68	21	10
BE2600 30	30TX	76	24	10
BE2600 40	40TX	83	26	10
BE2600 45	45TX	91	29	10
BE2600 50	50TX	104	32	10
BE2600 55	55TX	132	35	10
BE2600 60	60TX	132	38	10



CHIAVI TORX LUNGHE



CODICE	MISURA	L1	L2	CONFEZIONE
	TX	MM	MM	
BE2800 08	08 TX	78	16	10
BE2800 09	09 TX	82	16	10
BE2800 10	10 TX	86	17	10
BE2800 15	15 TX	90	18	10
BE2800 20	20 TX	95	19	10
BE2800 25	25 TX	100	20	10
BE2800 27	27 TX	105	22	10
BE2800 30	30 TX	114	24	10
BE2800 40	40 TX	124	26	10

SET CHIAVI TORX LUNGHE



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE2846	8 - 40 TX	9 Con supporto in plastica	6

CHIAVI TORX FORATE CORTE



CODICE	MISURA	L1	L2	CONFEZIONE
		MM	MM	
BE2600/R 06	06 TX	51	16	10
BE2600/R 07	07 TX	51	16	10
BE2600/R 08	08 TX	51	16	10
BE2600/R 09	09 TX	51	16	10
BE2600/R 10	10 TX	54	17	10
BE2600/R 15	15 TX	58	18	10
BE2600/R 20	20 TX	62	19	10
BE2600/R 25	25 TX	65	20	10
BE2600/R 27	27 TX	68	21	10
BE2600/R 30	30 TX	76	24	10
BE2600/R 40	40 TX	83	26	10
BE2600/R 45	45 TX	91	29	10

SET CHIAVI TORX CORTE



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE2646	8 - 40 TX	9 Con supporto in plastica	12
BE2646R	8 - 40 TX Forate	9 Con supporto in plastica	12

CHIAVI A BANDIERA E A DOPPIO USO

CHIAVI A BANDIERA (DIMENSIONI MINI)



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA TOTALE	CONFEZIONE
MM			
BE2700 06	06 TX	75	12
BE2700 07	07 TX	75	12
BE2700 08	08 TX	75	12
BE2700 09	09 TX	75	12
BE2700 10	10 TX	75	12
BE2700 15	15 TX	75	12
BE2700 20	20 TX	75	12

CODICE	MISURA	LUNGHEZZA TOTALE	CONFEZIONE
MM			
BE2745	TX 6-7-8-9-10-15-20	75	1

CHIAVI ESAGONALI A "T" DOPPIO USO IN MM



BE2340/5

CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA	CONFEZIONE
		MM	
BE2340 02	2	150	12
BE2340 02,5	2,5	150	12
BE2340 03	3	150	12
BE2340 04	4	150	12
BE2340 05	5	150	12
BE2340 06	6	150	12
BE2340 08	8	150	12
BE2340 10	10	150	12
BE2340/5	2,5-3-4-5-6	150	1

CHIAVI ESAGONALI A "T" DOPPIO USO BALL END IN MM



BE2341/5

CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA	CONFEZIONE
		MM	
BE2341 02	2	150	12
BE2341 02,5	2,5	150	12
BE2341 03	3	150	12
BE2341 04	4	150	12
BE2341 05	5	150	12
BE2341 06	6	150	12
BE2341 08	8	150	12
BE2341 10	10	150	12
BE2341/5	2,5-3-4-5-6	150	1



CHIAVI A "T" DOPPIO USO TORX



BE2640/5

CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA	CONFEZIONE
		MM	
BE2640 08	08 TX	150	12
BE2640 09	09 TX	150	12
BE2640 10	10 TX	150	12
BE2640 15	15 TX	150	12
BE2640 20	20 TX	150	12
BE2640 25	25 TX	150	12
BE2640 27	27 TX	150	12
BE2640 30	30 TX	150	12
BE2640 40	40 TX	150	12
BE2640 45	45 TX	150	12
BE2640 50	50 TX	150	12
BE2640 55	55 TX	150	12
BE2640/5	TX 10-15-20-25-30	150	1

SET CHIAVI A "T" DOPPIO USO



CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE2345	da 2 a 10mm	8	1
Contiene la serie di chiavi da 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 e 10 mm			
BE2350	da 2 a 10mm	8 BALL END	1
Contiene la serie di chiavi da 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 e 10 mm			
BE1345	da 3/32 a 3/8"	8	1
Contiene la serie di chiavi da 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 e 3/8"			
BE2645	da 9 a 40 TX	8	1
Contiene la serie di chiavi da 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30 e 40			



SET PIEGHEVOLI DI CHIAVI FUTURO

CHIAVI A BRUGOLA PIEGHEVOLI BALL END IN MM



- Set di chiavi Futuro prodotte con acciaio selezionato di alta qualità.
- Ottima combinazione tra design ergonomico ed efficienza d'uso.
- Resistenza nella torsione di oltre 1 ½ gli standard DIN.
- Speciale impugnatura Soft Grip per una massima tenuta e facilità d'utilizzo.
- Adatto a tutti i comuni tipi di cacciavite (esagonali, esagonali "Ball End", e TX).
- Supporto di colore blu.

CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
MM			
BE2382	da 2,5 a 10	7	12

CHIAVI A BRUGOLA PIEGHEVOLI ESAGONALI IN MM



- Set di chiavi a brugola pieghevoli esagonali con supporto di colore giallo.

CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
MM			
BE2281	2,5 a 8	6	12
BE2282	2,5 a 10	7	12

CHIAVI A BRUGOLA PIEGHEVOLI TORX



- Set di chiavi a brugola pieghevoli torx forate con supporto di colore rosso.

CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE2682R	9 a 40 TX Forate	8	12
BE2682	9 a 40 TX	8	12

CHIAVI A BRUGOLA PIEGHEVOLI BALL END IN POLLICI



- Set di chiavi a brugola pieghevoli ball end con supporto di colore blu.

CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE1382	3/32 a 3/8"	7	12

CHIAVI A BRUGOLA PIEGHEVOLI ESAGONALI IN POLLICI



- Set di chiavi a brugola pieghevoli esagonali con supporto di colore giallo.

CODICE	MISURA	N° DI CHIAVI	CONFEZIONE
BE1281	1/16 a 5/16"	6	12
BE1282	3/32 a 3/8"	6	12

SET INSERTI

New



- Serie 31 pezzi standard.
- Contiene: Taglio 4,5 / 5,5 / 6,5; 2 PH1, 2 PH2, 1 PH3; 2 PZ1, 3 PZ2, 1 PZ3; HEX 3 / 4 / 5 / 6; T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 + portainseri magnetico.

CODICE	DESCRIZIONE
IZZ00180	31 pezzi standard: Taglio 4,5 / 5,5 / 6,5; 2 PH1, 2 PH2, 1 PH3; 2 PZ1, 3 PZ2, 1 PZ3; HEX 3 / 4 / 5 / 6; T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 + portainseri magnetico

SET INSERTI

New



- Serie 56 pezzi standard con anello colorato.
- Contiene: Taglio 2 SL4, 2 SL5, 2SL6; 2 PH1, 3 PH2, 3 PH3; 3 PZ1, 3 PZ2, 3 PZ3, HEX 3 / 4 / 5 / 6; 2 T10, 2 T15, 2 T20, 2 T25, 2 T27, 2 T30, T40; PH2x75, PH3x75, PZ1x75, PH2x75; T20x75, T25x75, TAGLIO SL6x75; Tforato 10/15/20/25/27/30/40 + portainseri magnetico.

CODICE	DESCRIZIONE
IZZ00240	56 pezzi standard con anelli colorato: Taglio 2 SL4, 2 SL5, 2SL6; 2 PH1, 3 PH2, 3 PH3; 3 PZ1, 3 PZ2, 3 PZ3, HEX 3 / 4 / 5 / 6; 2 T10, 2 T15, 2 T20, 2 T25, 2 T27, 2 T30, T40; PH2x75, PH3x75, PZ1x75, PH2x75; T20x75, T25x75, TAGLIO SL6x75; Tforato 10/15/20/25/27/30/40 + portainseri magnetico.

SET BUSSOLE IMPACT PREMIUM

New



- Serie 11 pezzi 6.20.
- Contiene: SW13 / SW17 / SW19 / SW21 / SW24 + adattatore + drive + perno + anello

CODICE	DESCRIZIONE
IXZZ0009	11 pezzi 6.20: SW13 / SW17 / SW19 / SW21 / SW24 + adattatore + drive + perno + anello



INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO A TAGLIO



- Inserti BEARGRIP® prodotti con elevata precisione per rispettare tutte le misure dei cacciaviti standard DIN.
- Forgiati a freddo per permettere la massima torsione (11/2~2 oltre gli standard DIN).
- Durezza di 59-60° HRC per una grande resistenza nel tempo.
- Bitbloc dispenser per una presentazione ideale all'interno dei punti vendita.
- Due inserti per ogni Bitbloc, colore giallo, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE3001 BB 3	3 x 0,5	12
BE3001 BB 4	4x 0,6	12
BE3001 BB 5	5 x 0,8	12
BE3001 BB 6	6 x 1	12
BE3001 BB 7	7x1	12
BE3001 BB 8	8x1	12

INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO A PH



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore blu, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE3002 BB 0	PH 0	12
BE3002 BB 1	PH 1	12
BE3002 BB 2	PH 2	12
BE3002 BB 3	PH 3	12

INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO PH TIN



- Due inserti al titanio per ogni Bitbloc, colore blu, lunghezza 25 mm

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE3002 BB TIN 1	PH 1	12
BE3002 BB TIN 2	PH 2	12
BE3002 BB TIN 3	PH 3	12



INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO PZD



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore verde, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3003 BB 1	PZD 1	12
BE3003 BB 2	PZD 2	12
BE3003 BB 3	PZD 3	12
BE3003 BB 4	PZD 4	12

INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO PZD TIN



- Due inserti in titanio per ogni Bitbloc, colore verde, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3003 BB TIN 1	PZD 1	12
BE3003 BB TIN 2	PZD 2	12
BE3003 BB TIN 3	PZD 3	12

INSERTI BITBLOC DA 1/4 QUADRI



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore giallo, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3005 BB 1	1	12
BE3005 BB 2	2	12
BE3005 BB 3	3	12

INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO ESAGONALI



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore bianco, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE3004 BB 02,5	2,5	12
BE3004 BB 03	3	12
BE3004 BB 04	4	12
BE3004 BB 05	5	12
BE3004 BB 06	6	12
BE3004 BB 07	7	12
BE3004 BB 08	8	12
BE3004 BB 10	10	12



INSERTI BITBLOC SYSTEM TIPO TX



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore rosso, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3006 BB 08	8 TX	12
BE3006 BB 09	9 TX	12
BE3006 BB 10	10 TX	12
BE3006 BB 15	15 TX	12
BE3006 BB 20	20 TX	12
BE3006 BB 25	25 TX	12
BE3006 BB 27	27 TX	12
BE3006 BB 30	30 TX	12
BE3006 BB 40	40 TX	12
BE3006 BB 45	45 TX	12

INSERTI BIT-BLOC SYSTEM TIPO TX FORATE



- Due inserti per ogni Bitbloc, colore rosso, lunghezza 25 mm.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3006R BB 09	9 TX	12
BE3006R BB 10	10 TX	12
BE3006R BB 15	15 TX	12
BE3006R BB 20	20 TX	12
BE3006R BB 25	25 TX	12
BE3006R BB 27	27 TX	12
BE3006R BB 30	30 TX	12
BE3006R BB 40	40 TX	12

ESPOSITORI BITBLOC 120/360 INSERTI



- Il dispenser dei Bitbloc misura 21 x 30 cm e contiene 120 inserti.
- Si può disporre sul banco vendita o fissarlo ad una parete.
- Due inserti da 25 mm per ogni Bitbloc (60 Bitbloc = 120 inserti).

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3030	5,7 + PH 1 e 2 + PZ 1 e 2	1
BE3031	PH 1, 2 e 3 + PZ 1, 2 e 3	1
BE3032	PH 1,2 + PZ 1, 2 + TX 30, 40	1
BE3033	TX 15, 20, 25, 27, 30, 40	1
BE3033R	TX R15, 20, 25, 27, 30, 40	1



- Espositore girevole con 360 inserti (180 Bitbloc).
- Disponibili diverse combinazioni a scelta.
- Contiene 20 inserti per tipo: 3001 - 5 e 7 mm / 3002 - PH 0, 1, 2, 3 / 3003 - PZ 1, 2, 3 / 3006 - TX 8, 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	CM	
BE3095	Ø 25 x h 33	1

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, A TAGLIO L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3001 03	3 x 0,5	10/50
BE3001 04	4 x 0,6	10/50
BE3001 05	5 x 0,8	10/50
BE3001 06	6 x 1	10/50
BE3001 07	7 x 1	10/50
BE3001 08	8 x 1	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, PH L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3002 0	PH 0	10/50
BE3002 1	PH 1	10/50
BE3002 2	PH 2	10/50
BE3002 3	PH 3	10/50
BE3002 4	PH 4	10/50
BE3002TS 1	PH 1	10/50
BE3002TS 2	PH 2	10/50
BE3002TS 3	PH 3	10/50

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, PH TIN L 25 MM



- Uno speciale rivestimento TIN (color oro) aumenta la vita dell'inserto.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3002 TIN 1	PH 1	10/50
BE3002 TIN 2	PH 2	10/50
BE3002 TIN 3	PH 3	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, PZD L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3003 1	PZD 1	10/50
BE3003 2	PZD 2	10/50
BE3003 3	PZD 3	10/50
BE3003 4	PZD 4	10/50
BE3003TS 1	PZD 1	10/50
BE3003TS 2	PZD 2	10/50
BE3003TS 3	PZD 3	10/50



INSERTI

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, PZD TIN L 25 MM



- Uno speciale rivestimento TIN (color oro) aumenta la vita dell'inserto.

CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3003 TIN 1	PZD 1	10/50
BE3003 TIN 2	PZD 2	10/50
BE3003 TIN 3	PZD 3	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, ESAGONALI L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE3004 025	2,5	10/50
BE3004 03	3	10/50
BE3004 04	4	10/50
BE3004 05	5	10/50
BE3004 06	6	10/50
BE3004 07	7	10/50
BE3004 08	8	10/50
BE3004 10	10	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, QUADRI L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3005 01	1	10/50
BE3005 02	2	10/50
BE3005 03	3	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, TORX L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3006 08	8 TX	10/50
BE3006 09	9 TX	10/50
BE3006 10	10 TX	10/50
BE3006 15	15 TX	10/50
BE3006 20	20 TX	10/50
BE3006 25	25 TX	10/50
BE3006 27	27 TX	10/50
BE3006 30	30 TX	10/50
BE3006 40	40 TX	10/50
BE3006 45	45 TX	10/50
BE3006 50	50 TX	10/50
BE3006 55	55 TX	10/50



INSERTI SCIOLTI DA 1/4, TORX FORATI L 25 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE3006/R 09	9 TX	10/50
BE3006/R 10	10 TX	10/50
BE3006/R 15	15 TX	10/50
BE3006/R 20	20 TX	10/50
BE3006/R 25	25 TX	10/50
BE3006/R 27	27 TX	10/50
BE3006/R 30	30 TX	10/50
BE3006/R 40	40 TX	10/50

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, TAGLIO L 50 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4001 3	3 x 0,5	10/50
BE4001 4	4 x 0,6	10/50
BE4001 5	5 x 0,8	10/50
BE4001 6	6 x 1	10/50
BE4001 7	7 x 1	10/50
BE4001 8	8 x 1,2	10/50

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, PH L 50 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4002/050 0	PH 0	10/50
BE4002/050 1	PH 1	10/50
BE4002/050 2	PH 2	10/50
BE4002/050 3	PH 3	10/50

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, PH L 75 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4002/075 1	PH 1	10/50
BE4002/075 2	PH 2	10/50
BE4002/075 3	PH 3	10/50

INSERTI

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI PH, L 100 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4002/100 1	PH 1	10/50
BE4002/100 2	PH 2	10/50
BE4002/100 3	PH 3	10/50

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, PZD L 50 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4003/050 1	PZD 1	10/50
BE4003/050 2	PZD 2	10/50
BE4003/050 3	PZD 3	10/50

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, PZD L 75 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4003/075 1	PZD 1	10/50
BE4003/075 2	PZD 2	10/50
BE4003/075 3	PZD 3	10/50

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

INSERTI DA 1/4" PER AVVITATORI, PZD L 100 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4003/100 1	PZD 1	10/50
BE4003/100 2	PZD 2	10/50
BE4003/100 3	PZD 3	10/50



INSERTI PER AVVITATORI, ESAGONALI L 50 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
	MM	
BE4004 25	2,5	10/50
BE4004 3	3	10/50
BE4004 4	4	10/50
BE4004 5	5	10/50
BE4004 6	6	10/50
BE4004 7	7	10/50
BE4004 8	8	10/50

INSERTI SCIOLTI DA 1/4, TORX L 50 MM



CODICE	MISURA	CONFEZIONE
BE4006 08	8 TX	10/50
BE4006 09	9 TX	10/50
BE4006 10	10 TX	10/50
BE4006 15	15 TX	10/50
BE4006 20	20 TX	10/50
BE4006 25	25 TX	10/50
BE4006 27	27 TX	10/50
BE4006 30	30 TX	10/50
BE4006 40	40 TX	10/50

PORTAINSERI MAGNETICO DA 1/4



CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
BE3016/060	60	12
BE3016/075	75	12
BE3016/125	125	12
BE3016/180	180	12

PORTAINSERI MAGNETICO DA 1/4 QUICK CHANGE



CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
BE3017/060	60	12
BE3017/075	75	12

INSERTI

ADATTATORE PER BUSSOLE DA 1/4 L 50 MM



CODICE	LUNGHEZZA MM	CONFEZIONE
BE3011/25	25	12
BE3011/50	50	12

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

BUSSOLE MAGNETICHE ATTACCO DA 1/4"



CODICE	MISURA MM	LUNGHEZZA MM	CONFEZIONE
BE4009 05	5	55	10/50
BE4009 055	5,5	55	10/50
BE4009 06	6	55	10/50
BE4009 07	7	55	10/50
BE4009 08	8	55	10/50
BE4009 09	9	55	10/50
BE4009 10	10	55	10/50
BE4009 11	11	55	10/50
BE4009 12	12	55	10/50
BE4009 13	13	55	10/50
BE4009 P1/4	1/4"	55	10/50
BE4009 P3/8	3/8"	55	10/50

SET CON 6 INSERTI + PORTAININSERTI MAGNETICO



- Inserti da 25 mm di lunghezza e portainseri magnetico da 60 mm.
- Confezione espositore da banco da 12 pezzi.

CODICE	CONT. 6 + 1	CONFEZIONE
BE3043/7	Taglio 5, 7 mm + Ph 1, 2 + Pzd 1, 2	12
BE3046/7	TX 10, 15, 20, 25, 30, 40	12
BE3047/7	TX forate 10, 15, 20, 25, 30, 40	12

SET CON 10 INSERTI + PORTAININSERTI MAGNETICO



- Inserti da 25 mm di lunghezza e portainseri magnetico da 60 mm.
- Confezione espositore da banco da 12 pezzi.

CODICE	CONT. 10 + 1	CONFEZIONE
BE3043/11	Taglio 4, 5, 6, 7 mm + PH 1, 2, 3 + PZD 1, 2, 3	12
BE3046/11	1 x TX 9, 10, 15, 40 + 2 x 20, 25, 30	12
BE3047/11	1 x TX forate 9, 10, 15, 40 + 2 x TX forate 20, 25, 30	12

CACCIAVITI FLESSIBILI PORTAINSERTI



- Cacciaviti con testa portainseriti non magnetica.

CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
BE3010	190	12

CACCIAVITI PORTAINSERTI



- Cacciaviti con testa portainseriti magnetica.

CODICE	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	
BE3015	150	12

CACCIAVITI TORX



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA	CONFEZIONE
		MM	
BE2610 08	08 TX	85	12
BE2610 09	09 TX	85	12
BE2610 10	10 TX	85	12
BE2610 15	15 TX	85	12
BE2610 20	20 TX	85	12
BE2610 25	25 TX	100	12
BE2610 27	27 TX	100	12
BE2610 30	30 TX	110	12
BE2610 40	40 TX	110	12
BE2610 45	45 TX	120	12
BE2610 50	50 TX	120	12
BE2610 55	55 TX	120	12



CACCIAVITI TORX FORATI



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA		CONFEZIONE
		MM	MM	
BE2610R 06	06 TX	85	12	12
BE2610R 07	07 TX	85	12	12
BE2610R 07	07 TX	85	12	12
BE2610R 08	08 TX	85	12	12
BE2610R 09	09 TX	85	12	12
BE2610R 10	10 TX	85	12	12
BE2610R 15	15 TX	85	12	12
BE2610R 20	20 TX	85	12	12
BE2610R 25	25 TX	100	12	12
BE2610R 27	27 TX	100	12	12
BE2610R 30	30 TX	110	12	12
BE2610R 40	40 TX	110	12	12

CACCIAVITI ESAGONALI IN MM



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA		CONFEZIONE
		MM	MM	
BE2300 02	2	85	12	12
BE2300 02,5	2,5	85	12	12
BE2300 03	3	85	12	12
BE2300 04	4	85	12	12
BE2300 05	5	100	12	12
BE2300 06	6	100	12	12
BE2300 08	8	110	12	12
BE2300 10	10	120	12	12

CACCIAVITI ESAGONALI BALL END IN MM



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA LAMA		CONFEZIONE
		MM	MM	
BE2310 02	2	85	12	12
BE2310 02,5	2,5	85	12	12
BE2310 03	3	85	12	12
BE2310 04	4	85	12	12
BE2310 05	5	100	12	12
BE2310 06	6	100	12	12
BE2310 08	8	110	12	12
BE2310 10	10	120	12	12

CACCIAVITI A TAGLIO IMPUGNATURA MONOCOMPONENTE DIN 5265



- L'impugnatura in materiale monocomponente aumenta la robustezza del cacciavite e la resistenza al contatto con liquidi quali benzina, petrolio e derivati.



CODICE	L. LAMA	L. PUNTA	SPESSORE PUNTA	L. MANICO	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
BE710 025	75	2,5	0,4	80	12
BE710 03	100	3	0,5	100	12
BE710 04	100	4	0,8	100	12
BE710 055	125	5,5	1,0	125	12
BE710 065	150	6,5	1,2	150	12
BE710 08	175	8	1,2	175	12
BE710 10	200	10	1,6	200	12

CACCIAVITI PH IMPUGNATURA MONOCOMPONENTE DIN 5265



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE711 0	PH 0	80	3,5	80	12
BE711 1	PH 1	100	5	100	12
BE711 2	PH 2	120	6	120	12
BE711 3	PH 3	150	8	150	12

CACCIAVITI A PZD IMPUGNATURA MONOCOMPONENTE DIN 5265



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE717 0	PZD 1	100	5	80	12
BE717 1	PZD 1	100	5	100	12
BE717 2	PZD 2	120	6	120	12
BE717 3	PZD 3	150	8	150	12



CACCIAVITI

CACCIAVITI ROBERTSON IMPUGNATURA MONOCOMPONENTE DIN 5265



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE705 1	ROB 1	125	6	100	12
BE705 2	ROB 2	125	6	100	12
BE705 3	ROB 3	125	6	100	12

CACCIAVITI A TAGLIO IMPUGNATURA BICOMPONENTE DIN 5265



- L'impugnatura in materiale bicomponente è stata realizzata al fine di ottenere più sicurezza ed affidabilità nonché un maggior confort durante l'utilizzo.



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
BE770 055	125	5,5	1,0	105	12
BE770 065	150	6,5	1,2	105	12
BE770 08	175	8	1,2	120	12
BE770 10	200	10	1,6	120	12
BE770 12	250	12	2,0	120	12

CACCIAVITI PH IMPUGNATURA BICOMPONENTE DIN 5265



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE771 0	PH 0	60	3,5	85	12
BE771 1	PH 1	80	5	95	12
BE771 1L	PH 1	250	5	95	12
BE771 2	PH 2	100	6	105	12
BE771 2L	PH 2	250	6	105	12
BE771 3	PH 3	150	8	120	12
BE771 4	PH 4	200	10	120	12



CACCIAVITI A PZD IMPUGNATURA BICOMPONENTE DIN 5265



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE780 0	PZD 0	60	3,5	85	12
BE780 1	PZD 1	80	5	95	12
BE780 1L	PZD 1	250	5	95	12
BE780 2	PZD 2	100	6	105	12
BE780 2L	PZD 2	250	6	105	12
BE780 3	PZD 3	150	8	120	12

CACCIAVITI A BUSSOLA IMPUGNATURA BICOMPONENTE DIN 3125



CODICE	MISURA	L. LAMA	L. MANICO	CONF.
	MM	MM	MM	
BE762 05	5,0	125	95	12
BE762 55	5,5	125	95	12
BE762 06	6,0	125	95	12
BE762 07	7,0	125	105	12
BE762 08	8,0	125	105	12
BE762 09	9,0	125	105	12
BE762 10	10,0	125	105	12
BE762 13	13,0	120	120	12



CACCIAVITI

CACCIAVITI ISOLATI 1000 V A TAGLIO DIN ISO 2380



CODICE	L. LAMA	L. PUNTA	SPESSORE PUNTA	L. MANICO	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
BE774 025	75	2,5	0,4	85	12
BE774 03	100	3	0,5	85	12
BE774 035	100	3,5	0,6	85	12
BE774 04	100	4	0,8	95	12
BE774 055	125	5,5	1,0	105	12
BE774 065	150	6,5	1,2	105	12
BE774 08	175	8	1,2	120	12
BE774 10	200	10	1,6	120	12

CACCIAVITI ISOLATI 1000 V A PH DIN 8764



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE776 0	PH 0	60	3,5	85	12
BE776 1	PH 1	80	5	95	12
BE776 2	PH 2	100	6	105	12
BE776 3	PH 3	150	8	120	12
BE776 4	PH 4	200	10	120	12

CACCIAVITI ISOLATI 1000 V A PZD DIN 8764



CODICE	MISURA	L. LAMA	Ø	L. MANICO	CONF.
		MM	MM	MM	
BE781 0	PZD 0	60	3,5	85	12
BE781 1	PZD 1	80	5	95	12
BE781 2	PZD 2	100	6	105	12
BE781 3	PZD 3	150	8	120	12
BE781 4	PZD 4	200	10	120	12

SET CACCIAVITI IMPUGNATURA MONOCOMPONENTE DIN 5265



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE725	Set contenente: 3 cacciaviti a taglio misure 6,5 5,5 e 4 mm 2 cacciaviti PH misure 1 e 2	1
BE730	Set contenente: 3 cacciaviti a taglio misure 6,5 5,5 e 4 mm 2 cacciaviti PZD misure 1 e 2	1

SET CACCIAVITI IMPUGNATURA BICOMPONENTE DIN 5265



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE735	Set contenente: 3 cacciaviti a taglio misure 6,5 5,5 e 4 mm 2 cacciaviti PH misure 1 e 2	1
BE740	Set contenente: 3 cacciaviti a taglio misure 6,5 5,5 e 4 mm 2 cacciaviti PZD misure 1 e 2	1

SET CACCIAVITI ISOLATI



CODICE	DESCRIZIONE	CONF.
BE736	Set contenente: 3 cacciaviti a taglio misure 3, 4, 5,5 mm 2 cacciaviti PH misure 1 e 2	1





L'INNOVAZIONE PRENDE IL VOLO

Da oltre cento anni IDEAL® è leader mondiale nel settore del materiale elettrico.
Non solo è il più grande produttore di connettori per cavi di alta qualità,
ma altresì di strumenti e utensili di elevata sicurezza e praticità.

Tutti prodotti sono made in USA.

Gli utensili IDEAL® trovano ampia applicazione nel settore aeronautico e aerospaziale.
Con precisione e accuratezza IDEAL® ha sviluppato una vasta gamma di prodotti
per soddisfare le necessità di questo esigente settore.

I prodotti IDEAL® sono stati letteralmente sulla luna!





UTENSILI DA CABLAGGIO

	PAG.
Spelafili	204
Spelacavi	208
Connettori	210
Antiossidanti	210

SPELAFILI ERGO-ELITE STRIPMASTER®



- La spelafili manuale Ergo-Elite Stripmaster è super leggera ed ergonomica utilizzata per l'industria aerospaziale.
- La testa inclinata permette una visione più chiara per il posizionamento del cavo, mentre la posizione avanzata delle ganasce assicura una migliore qualità di spelatura eliminando il rischio di graffiature sul conduttore interno.
- Le lame, in acciaio inossidabile e brevettate, sono prefabbricate con un "Two-Pieces" design e seguono le specifiche militari di spelatura. Un foro esterno è allargato alla misura dell'isolamento esterno mentre il foro di taglio agisce sull'isolamento e permette una spelatura perfetta senza intaccare il cavo interno.

SPECIFICHE CAVI	CODICE PINZA COMPLETA	CODICE SOLO LAMA	DIAMETRO CAVO
			AWG
MIL-W 16878/4	55-5560	55-5560-1	16 - 26
AEP System 2112	55-2903	55-2903-1	16 - 24
MIL-W-22759/7/8	55-1500	55-1500-1	16 - 22
MIL-W-22759/11/12	55-5560	55-5560-1	16 - 26
MIL-W-22759/32-46/16/17	55-1987	55-1987-1	16 - 26
MIL-W-22759/81/82/91/92	55-2693	55-2693-1	16 - 26
MIL-W-22759/83 THRU/90	55-2685	55-2685-1	16 - 26
MIL-W-25038/3	55-2902	55-2902-1	16 - 22
MIL-W-81044/9/10	55-2901	55-2901-1	16 - 24
MIL-W-81044/11/12/13	55-1987	55-1987-1	16 - 26
5 MIL KAPTON	55-1633	55-1633-1	16 - 26
ASN-E0260-BF	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0261-CF EN2266	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0262-DK	55-1773	55-1773-1	16 - 26
BMS 13-31	55-1500	55-1500 - 1	16 - 22
BMS 13-52	55-2934	55-2934-1	22 - 26
BMS 13-48 (10, 8, 6 MIL)	55-1987	55-1987-1	16 - 26
BMS 1358	55-2904	55-2904-1	16 - 22
BMS 1360 TYPE 1-6, 17, 18	55-2543	55-2543-1	16 - 24
BMS 1360 TYPES 7 THRU 12	55-2564	55-2564-1	16 - 24
BMS 13 - 78	55-2933	55-2933-1	16 - 22
DL ASNE E0 437	55-2905	55-2905-1	16 - 22
PAN 6588TW002	55-2775	55-2775-1	1.2 - 0.2
JN 1007 CH	55-2775	55-2775-1	0.2 - 0.12

PREZZI A RICHIESTA

AWG (American Wire Gauge) è il modo americano di indicare la sezione trasversale di un conduttore elettrico. La corrispondenza con i millimetri quadrati è la seguente.

AWG	MM ²	AWG	MM ²
30	0,05	16	1,5
28	0,08	14	2,5
26	0,14	12	4,0
24	0,25	10	6,0
22	0,34	8	10
21	0,38	6	16
20	0,50	4	25
18	0,75	2	35
17	1,0	1	50



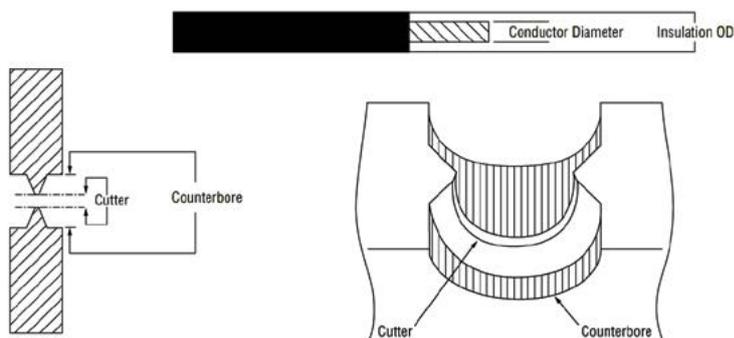
SPELAFILI SPECIAL CUSTOM STRIPMASTER®



- La spelafili Custom Stripmaster Ideal è quella maggiormente utilizzata. Copre una vasta gamma di specifiche MIL per spelare cavi da 10 a 30 AWG.
- Le lame hanno un doppio foro: uno del diametro dell'isolante e uno, quello più interno, del diametro del conduttore che si andrà a spelare.
- Le spelature che si ottengono sono di massima precisione senza intaccare il conduttore interno.

SPECIFICHE CAVI	CODICE PINZA COMPLETA	CODICE SOLO LAMA	DIAMETRO CAVO
AWG			
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-81044/11/12/13	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-2500	45-2500-1	10 - 14
	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-W-16878/4 MIL-W-22759/11/12/22/23	45-1611	45-1611-1	10 - 14
MIL-W-81044/16/17	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1610	45-1610-1	16 - 26
MIL-W-81381/11/12/13/14/22	45-1654	45-1654-1	16 - 26
MIL-W-22759/16/17	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-W-24640/19/22/23/24	45-1957	45-1957-1	14 - 22
MIL-W-85485/9/10/11/12 MIL-W-85485/9/10	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1610	45-1610-1	16 - 26
ACT 260 TYPE 1 ACT 260 TYPE 2	45-2025	45-2025-1	16 - 24
PAN TYPE 6411, 6423, 6413	45-1952	45-1952-1	16 - 26
	45-1773	45-1773-1	16 - 24

PREZZI A RICHIESTA



SPELAFILI MANUALI STRIPMASTER®



- Progettate per coprire una vasta gamma di esigenze di spelatura, le pinze spelafili Stripmaster® da 8 a 30 AWG e Stripmaster® Lite da 12 a 30 AWG sono adatte per applicazioni di tutti i tipi fra cui quelle industriali, commerciali, residenziali, automobilistiche, radio, telefoniche, di strumentazione e di cablaggi in genere.
- Entrambe le pinze spelafili sono in zinco 100%, per garantire leggerezza, durata, e resistenza alla corrosione.
- Le Stripmaster® permettono di spelare un filo in un'unica operazione e sono dotate di comoda impugnatura in plastisol.

CODICE	DIAMETRI DEI FILI (AWG)											DIAMETRO DEI FORI DI SPELATURA
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
45-090	4	3,6	2,7									
45-091		3,6	2,7	2,2	1,8							
45-092		3,6	2,9	2,3	1,8	1,5	1,2	1,2				
45-093				2,3	1,8	1,5	1,2	1				
45-097					1,8	1,5	1,2	1	0,8	0,7		
45-098							1,2	1	0,8	0,7	0,5	0,4
45-099	5	4,2			1,6	1,4						

LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI
L-4419	45-090
L-4420	45-091
L-4421	45-092
L-4422	45-093
L-4994	45-097
L-5361	45-098
L-8763	45-099

CODICE	DIAMETRI DEI FILI (MM)							DIAMETRO DEI FORI DI SPELATURA (MM)						
	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	8	10
45-090-341													4,3	5
45-092-341							1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6		
45-098-341	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1								

LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI
L-4419M	45-090-341
L-4421M	45-092-341
L-5361M	45-098-341





SPELAFILI STRIPMASTER® LITE



CODICE	DIAMETRI DEI FILI (AWG)					DIAMETRO DEI FORI DI SPELATURA				
	12(3)	14(1,6)	16(1,3)	18(1,0)	20(0,80)	22(0,64)	24(0,5)	26(0,4)	28(0,32)	30(2,5)
45-671			1,8	1,5	1,2	1				
45-672							0,8	0,7	0,5	0,4
45-673	2,9	2,3	1,8	1,5 trefolati						

LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI
LB-1001	45-671
LB-1002	45-672
LB-1003	45-673

CODICE	DIAMETRI DEI FILI (MM)					DIAMETRO DEI FORI DI SPELATURA (MM)				
	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	
45-671-341					1	1,1	1,3	1,6	1,9	

"T" - STRIPPER



- Spelafili della serie "T", da sempre le preferite dai professionisti.
- Dotate di fori per occhiali, manici ricoperti in morbida plastica e lame a coltello di precisione rettificata e sagomate per assicurare una spelatura semplice ma precisa.
- Tutti i modelli hanno un cutter incorporato.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-120-241	T-5 In AWG Per Sezioni da 1 a 5 mm ²	10
45-120-341	T-5M in MM 6 fori Ø 0,75*1*1,5*2,5*4*6 mm ²	10
45-121	T-6 In AWG - Per Sezioni da 0,13 a 1,5 mm ²	10
45-124	T-8 In AWG - Per Sezioni da 1,5 a 10 mm ²	10
45-125-241	T-7 In AWG - Per Sezioni da 0,05 a 0,32 mm ²	10
45-125-341	T-7 Premium in AWG da 10 a 18	10

"T" - CUTTER



- Capacità fino a 12 mm (diametro esterno) per trefolati fini e 10 AWG per monofili (2,5 mm).

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-123-341	T°-Cutter standard	10

SPELACAVI "COAXIAL"



- Spelatrice leggera e compatta, adatta per cavi coassiali fino a 14 mm di diametro.
- Lame regolabili per ogni profondità che consentono una spelatura per più tipi e dimensioni di cavi senza doverli prima incidere.
- Ideale per cavi coassiali, cavi a coppie twistate schermati, trefoli strettamente avvolti e altri tipi di cordoni elettrici flessibili.
- Lama da taglio arrotondata inclusa.
- Lame di ricambio disponibili per tutti i modelli.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-162	Per Ø esterno fino a 3,2 mm	5
45-163	Per Ø esterno da 3,2 a 5,55 mm	5
45-164	Per Ø esterno da 6,3 a 14,2 mm	5
45-165	Per Ø esterno da 4,7 a 8 mm	5
L-9225	Serie di 4 lame di ricambio per 45-162/163/165	1
L-9226	Serie di 4 lame di ricambio per 45-164	1

SPELACAVI RINGER™



- Spelatrice leggera e compatta, adatta per cavi fino a 7,5 mm di diametro.
- Testa a molla che trattiene il cavo con una tensione costante, eliminando ogni necessità di regolazione.
- Ganascia con intaglio a V che posiziona e trattiene automaticamente il cavo, aumentando la precisione di taglio.
- Lame fisse in acciaio inossidabile dimensionate in base allo spessore che prevengono tagli imprecisi e garantiscono una lunga durata dell'utensile.
- Rullo guida-filo per mantenere l'allineamento per un taglio preciso e pulito.
- Non consigliata per cavi avvolti e stratificati.

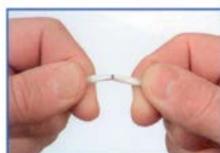
CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-401	Per 5 Mil isolante, arancione	5
45-402	Per 8-10 Mil isolante, giallo	5
45-403	Per cavi di diametro tra i 3 e i 5,5 mm, rosso	5
45-404	Per cavi di diametro fino a 7,5 mm, verde	5

CODICE	PROFONDITÀ DI TAGLIO	CODICE	PROFONDITÀ DI TAGLIO
	MM		MM
K-6491	0,008	K-6499	0,030
K-6492	0,011	K-6500	0,033
K-6493	0,015	K-6501	0,035
K-6494	0,018	K-6502	0,040
K-6495	0,020	K-6503	0,046
K-6496	0,023	K-6504	0,051
K-6497	0,025	K-6505	0,056
K-6498	0,028		

Taglio radiale



Ruotare l'utensile verso il basso e lontano dall'operatore. Solo due o tre rivoluzioni dell'utensile sono normalmente necessarie per incidere l'isolante.



Rimuovere l'utensile e piegare il cavo sulla linea di incisione, rompendo l'isolante.

Taglio longitudinale



Usare la lama frontale (venduta separatamente). Può essere utilizzata per fare un taglio longitudinale per rimuovere lunghi spezzoni di isolante. Inserire il cavo nell'incavo



Utilizzare il Gripper™ IDEAL per afferrare e sfilare gli spezzoni di isolante. (Venduto separatamente).



GRIPPER™



- Gripper utile per facilitare le operazioni di rimozione degli spezzoni di isolante dal conduttore dopo aver praticato l'incisione.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-333	Gripper per rimozione di isolante	1

SPELAFILI AUTOMATICA FRONTALE PTS ORIGINALE



CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
PTS-4	Capacità da 0,2 mm ² a 6 mm ²	1
1BACP	Molle di ricambio	1

PINZA MULTIFUNZIONE TELEMASTER™



- Pinza Telemaster™ per una crimpatura perfettamente perpendicolare e, grazie al "cricchetto", sempre a pressione costante.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
30-696	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (3 coppie) Manici imbottiti di colore blu, tronchesina e spelafili.	5
30-496	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (1.2.3 coppie) Manici di colore nero, tronchesina e spelafili.	5

FORBICI TAGLIACAVI IN KEVLAR®



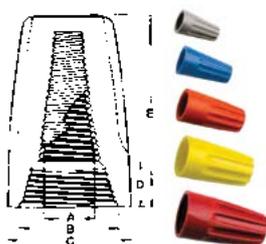
- Lame ad alto tenore di carbonio con leghe di Molibdeno e Vanadio, per un taglio netto e preciso anche su rivestimenti e fibre di vetro.
- Presa dei manici ammortizzata, al fine di garantire una maggiore tenuta.
- Disegnate per tagliare cavi in fibra ottica fino a 3 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
45-344	Forbici seghettate in Kevlar	5



CONNETTORI E LUBRIFICANTI

CONNETTORI "WIRE NUT"



- Connettori a norma UL/CSA/CE

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	CONF.
		MM	MM	MM	MM	MM	
30-171	Colore grigio	3,2	6,4	8,3	4,4	14,7	1000
30-172	Colore blu	3,6	7,1	9,9	4,4	17,9	1000
30-173	Colore arancio	3,6	8,7	11,1	7,9	21,8	1000
30-174	Colore giallo	4,4	11,1	13,9	6,7	24,2	1000
30-076	Colore rosso	6,4	13,5	16,7	6,7	27	1000

NOALOX® ANTIOSSIDANTE



- Componente antiossidante e antigrippaggio, migliora l'efficienza e la vita degli apparati elettrici in alluminio.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
30-030	Confezione da 225 gr.	1

LUBRIFICANTE PER TRAZIONE FILI "YELLOW 77"



- Lubrificazione straordinaria per tutta la lunghezza della trazione, applicabile in qualsiasi lavoro di trazione fili.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
31-358	Bottiglia da 950 ml	1
31-351	Secchio da 3,75 l	1





DISPOSITIVI DI SICUREZZA

PAG.

Mascherine 212

Tute e disinfettanti 214

MASCHERINE

MASCHERINE FFP2

New



- Mascherine FFP2 NR (DPI) di Categoria III senza valvola monouso filtranti multistrato con doppia certificazione: CE 2163 (PPE-968) e Tüv Rheinland CE 1008 (M1 69265304 0001).
- Certificata da enti accreditati UE (Universal Certification e Tüv Rheinland).
- Regolamento UE 2016/425. Conforme alle norme UNI EN 149:2001+A1:2009.
- Soddisfa le disposizioni riportate nel D.lgs n. 81/08 art. 76.
- Imballo: 1000 pezzi in scatole da 50 o 20 in confezioni sigillate singolarmente.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
AD-33MASK-B	Mascherina bianca per adulti	20 o 50

PREZZI NETTI

MASCHERINE FFP2 COLORATE

New



- Mascherine FFP2 NR (DPI) di Categoria III senza valvola monouso filtranti multistrato con certificazione CE 0370.
- Certificata dall'ente accreditato UE LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A. (APPLUS).
- Conforme al Regolamento UE 2016/425 e alle norme UNI EN 149:2001+A1:2009.
- 5 strati filtranti protettivi in microfibra, cotone e TNT.
- 100% made in Italy.
- Imballo: 200 pezzi in scatole da 25 in confezioni sigillate singolarmente.
- Disponibili nei colori bianco, nero, blu, fucsia, porpora e altri su richiesta.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
AD-LM02	Mascherina colorata per adulti	25



PREZZI NETTI



MASCHERINE CHIRURGICHE

New



- Dispositivo medico (DM) di Classe I tipo IIR individuale monouso a 3 veli in TNT filtrazione >98% per adulti e per bambini con pieghe centrali ed elastici. Privo di lattice.
- Strati esterno ed interno in TNT traspirante ed idrorepellente, strato intermedio in PP soffiato a fusione.
- Barretta stringi naso conformabile.
- Misure: 17,5 x 9,5 cm per adulti, 14,5 x 9,5 cm per bambini
- NSIS: 1965251/R
- CND: T020601
- Risponde alla normativa EN 14683:2019



CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
--------	-------------	------------

AD-MCIIR	Mascherina per adulti	50
AD-KID-MASK-MCIIR	Mascherina per bambini	50

PREZZI NETTI

MASCHERINE LAVABILI

New



Made in Italy

- Dispositivo medico (DM) di Classe I certificato CE a tre strati, filtrante, traspirante e idrorepellente.
- **Lavabile fino a 40 volte.**
- Realizzato in tessuto tecnico OEKO-TEX.
- Conforme alle norme UNI EN14683:2019 e UNI EN ISO 10993-1:2018. Marcatura CE nel rispetto della direttiva 93/42/CEE e UNI EN ISO 13485:2006.
- 100% made in Italy.
- Disponibile nelle taglie S/M (L su richiesta) e nei colori bianco, nero e azzurro.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
--------	-------------	------------

AD-C4Y	Mascherina lavabile per adulti	50
--------	--------------------------------	----

PREZZI NETTI



TUTE E DISINFETTANTI

New

TUTE PROTETTIVE IN LAMINATO PP-PE



- Tute protettive di tipo 5/6 Cat. III monouso filtranti e traspiranti (AD-PROSUIT).
- In tessuto protettivo antistatico, ripara da agenti chimici (solidi e liquidi) e infettivi (Classe I).
- In laminato PP-PE idrorepellente e impermeabile, 57 g.
- Cappuccio integrato.
- Disponibili copriscarpe e maniche.
- Disponibili in 3 misure (S-M, L-XL, 2XL-3XL).
- Certificazione CE - 2163.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
*AD-PS-5657	Tuta monouso in pp-pe 57g	25

*Fino ad esaurimento scorte

DISINFETTANTE GEL MANI



- Gel mani disinfettanti con alcool gelificato per la disinfezione delle mani e della cute, a rapida evaporazione.
- Attività battericida, fungicida, tubercolicida, virucida.
- Non richiede risciacquo. Agisce in 30 secondi.
- Presidio Medico-Chirurgico Reg. n. 19215 del Ministero della Salute.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
AD-GEL01	Gel flacone 100 ml	25
AD-GEL05	Gel flacone 500 ml	24
AD-GEL1	Gel flacone 1 lt	12
AD-GELS	Gel tanica 5 lt	4



DISINFETTANTE PER AMBIENTE E SUPERFICI



- Soluzioni disinfettanti e detergente profumata a base di benzalconio cloruro.
- Per la disinfezione, detersione e deodorazione di pavimenti, servizi igienici, infissi, superfici dure e stoviglie.
- Può essere utilizzato anche in macchina lavabiancheria.
- Presidio Medico-Chirurgico Reg. n. 18669 del Ministero della Salute.

CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
AD-AMBIEN1	Disinfettante per ambiente flacone 1 lt	12
AD-AMBIENS	Disinfettante per ambiente tanica 5 lt	4



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ordini

Gli ordini vengono assunti alle condizioni di vendita del catalogo e si intendono accettati dalla Committente all'atto dell'invio della conferma d'ordine; variazioni sui prodotti possono essere apportate in caso di modificate procedure produttive e/o modifiche di carattere tecnico, anche in assenza di preavviso.

Listino prezzi

I prezzi riportati nel presente listino si intendono in € ed IVA esclusa. I medesimi potrebbero subire variazioni durante il periodo di validità del catalogo anche in assenza di preavviso.

Imballo

L'imballo viene fornito gratuitamente. Tutti i colli vengono spediti sigillati con nastro originale "Alfred Dorlatti" o vengono utilizzate le buste plastificate originali dei corrieri convenzionati. Questo permette il facile riconoscimento di colli eventualmente manomessi o ricondizionati da terzi durante il trasporto.

Spedizione

La merce viene fornita in porto franco o con addebito in fattura a seconda delle condizioni commerciali in essere. Il vettore verrà scelto dalla nostra società in base a peso, volume e destinazione. Nel caso il destinatario volesse invece utilizzare un proprio vettore convenzionato sarà sua cura contattarlo per il ritiro presso il nostro deposito di Canelli e gestire direttamente eventuali modalità operative richieste dal medesimo (stampa lettere di vettura, emissione barcode, ecc.). I tempi di consegna indicati sulla conferma d'ordine sono sempre da ritenersi indicativi, al netto di eventuali ritardi produttivi o determinati dall'operato dei corrieri utilizzati.

Trasporto

La merce viaggia a rischio e carico del committente. Si raccomanda verificare sempre l'integrità dell'imballo all'atto della consegna ed apporre eventuale riserva specifica sui documenti o sul palmare del corriere nel caso si riscontrassero danni, avarie o manomissioni (indicare collo manomesso, collo aperto, collo chiuso con nastro non originale, collo danneggiato, collo bagnato, ecc.). Il ricevimento senza riserve delle cose trasportate (...) estingue le azioni derivanti dal contratto, tranne il caso di dolo o colpa grave del vettore. Sono salve le azioni per perdita parziale o per avaria non riconoscibili al momento della riconsegna, purchè in quest'ultimo caso il danno sia denunciato appena conosciuto e non oltre otto giorni dopo il ricevimento (articolo 1698 del C.C.).

Resi

Eventuali resi dovranno essere preventivamente autorizzati dalla nostra società. In caso di reso non autorizzato verranno addebitati gli oneri di gestione (spese trasporto, riposizionamento in magazzino, mancato riutilizzo prodotto, ecc.).

Garanzia

Tutti gli utensili sono garantiti per la qualità dei materiali e per le caratteristiche tecniche di fabbricazione. Verranno sostituiti o riparati senza alcun addebito articoli eventualmente riscontrati difettosi dall'origine e solo se resi alla nostra società in perfette condizioni e previa autorizzazione scritta. Nel caso sarà richiesta l'emissione di un DDT di reso riportante il riferimento del documento originale di vendita e la dicitura "reso per merce difettosa". Non rientreranno nelle condizioni di garanzia gli utensili che presenteranno elementi di normale utilizzo ed usura, manomissione o uso improprio.

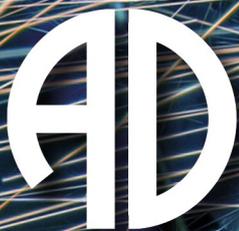
Foro competente

Per eventuali controversie si riconosce l'esclusiva competenza del Tribunale di Asti.

ALFRED DORLATTI S.R.L.

Via G. Olindo, 14/16 - 14053 Canelli (AT) - Tel. 0141 822492 - Fax. 0141 439650

E-mail: info@alfreddorlatti.com - Web: www.alfreddorlatti.com



ALFRED DORLATTI SRL

Via G. Olindo 14/16 - 14053 - Canelli (AT)

TEL. +39 0141 82 24 92 - FAX +39 0141 43 96 50

MAIL: info@alfreddorlatti.com

www.alfreddorlatti.com