

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING * 17 curve sinergiche predisposte* visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura * regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.


PROFESSIONAL

MIG-MAG/TIG/MMA MULTIPROCESS

EASY TO SET, EASY TO WORK!

SALDA FE, SS, AL, LAMIERE GALVANIZZATE

MIG-MAG

LETTURA IMMEDIATA DI TUTTI I PARAMETRI

17 CURVE INTELLIGENTI PREDISPOSTE

SYNERGY

CORDONE MODELLABILE A PIACERE

FINE SET

OPTIONAL: CARRELLO

STANDARDS LVD: EN 60974-1 EMC: EN 60974-10

V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η	cosφ	ST
V50/60Hz	A	EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	n%	cosphi	mm
230 1 ph	20 220 DC	180 20% DC	100 DC	78	15 32	2,2 5	84	0,7	0,6 1
SS	AL	FX	BZ	MIN / MAX DC	IP	W _L / W _H / W _L	kg	BAR CODE	pz/pallet
mm	mm	mm	mm	mm		cm(L,W,H)	kg		
0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	62 26 49	22	8004897917 63 4	8