

# **ALFRED DORLATTI**

*... dal 1948*

## *Listino 2013 - 14*



**LOCKGRIP**

**MIDWEST**  
SNIPS



**LOCKJAW**



**MOLE CUT**

**"Jorgensen"**

**marson**



**CHAN NEL LOCK**



**CarGo  
QuikSteel**

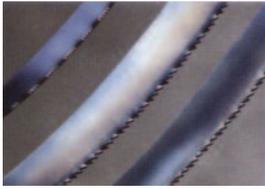
**Unibit**

**AldenWrench Specifications**



National Detroit, Inc.

**Settore taglio pag. 5**



Lame per seghe a nastro **Morse USA** Pag. 6



Lame per seghe circolari **Morse USA** Pag. 24

Lame per seghe circolari Industriali **Morse USA** Pag. 28



Archetti portalamo **Morse USA** Pag. 29



Lame per seghetti a mano **Morse USA** Pag. 30



Lame per seghetti alternativi **Morse USA** Pag. 31

Lame per seghetti ad aria **Morse USA** Pag. 32

Lame per seghetti a gattuccio **Morse USA** Pag. 33

**Settore foratura pag. 37**



Seghe a tazza **Morse USA** Pag. 38



Frese a tazza Pag. 51



Frese a corona Pag. 54



Punte per il taglio dei metalli Pag. 56



Punte a gradini Pag. 61

## Utensili manuali pag. 62



Cesoie per lamiera **MIDWST® USA** Pag. 63



Pinze e morsetti bloccanti **LOCKGRIP** Pag. 67



Pinze e morsetti bloccanti **LOCKJAW USA** Pag. 70



Pinze a pappagallo **MONGOOSE USA** Pag. 72



Morsetti rapidi **JORGENSEN USA** Pag. 73



Pinze e cacciaviti **CHANNELLOCK USA** Pag. 76



Chiavi speciali LineWrench e PocketWrench Pag. 78



Chiavi aperte a cricchetto **Alden USA** Pag. 79



**QuikSteel**, Thermosteel mastice epossidico USA Pag. 80

## Rivettatrici pag. 82



Rivettatrici e rivetti **MARSON USA** Pag. 83



Rivettatrici e rivetti **BEARGRIP Holland** Pag. 85

## Chiavi a brugola & inserti pag. 87



Chiavi a brugola **BEARGRIP** Holland  
 Chiavi a brugola pieghevoli **BEARGRIP** Holland

Pag. 88  
 Pag. 95



Inserti **BEARGRIP** Holland

Pag. 97



Cacciaviti **BEARGRIP** Holland

Pag. 104

## Levigatrici pneumatiche pag. 107



Satinatrici pneumatiche **NATIONAL** USA

Pag. 108

## Spelafili & Materiale elettrico pag. 112



Pinze spelafili Ergo-Elite & Custom **IDEAL** USA

Pag. 113



Pinze spelafili Stripmaster **IDEAL** USA  
 Pelafili tipo Ringer e Coaxial **IDEAL** USA

Pag. 115  
 Pag. 117



Pinza spelafili **PTS-4**

Pag. 116



Tirafascette **IDEAL** USA

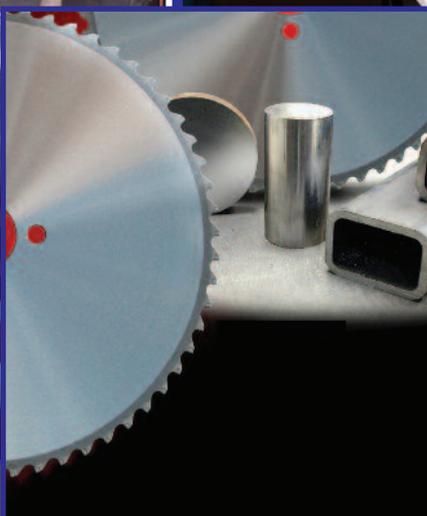
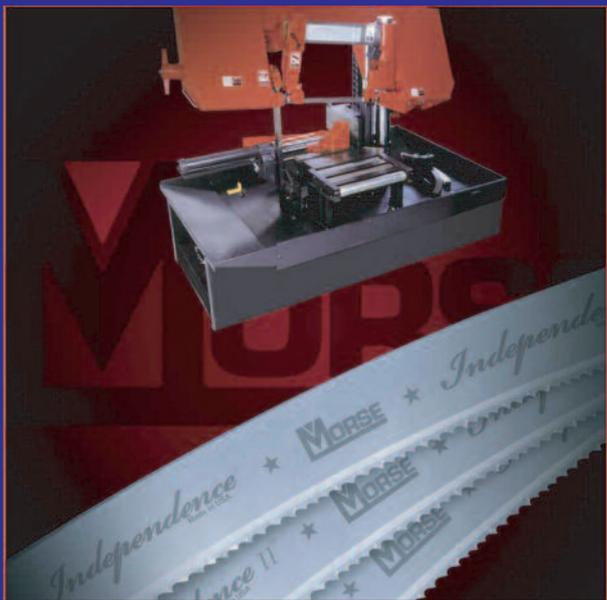
Pag. 118



Pietre abrasive, connettori, lubrificanti,  
 antiossidanti **IDEAL** USA

Pag. 119

Settore taglio



**MORSE**  
THE M. K. MORSE COMPANY  
1963 FIRST 50 YEARS 2013

# Guida alla selezione della lama



## APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO BI-METAL MORSE

Selezione in base all'applicazione

	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAIO PER PROFILATI	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILE	LEGHE AL NICKEL	LEGHE DI TITANIO
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASPALLOY	Ti-6Al-4V
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600
DIN	Ck45, C16.8		AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti	

MATRIX II								
	M42							
			THE MORSE ACHIEVER™					
		CHALLENGER™				INDEPENDENCE II®		
							INDEPENDENCE EXS®	

## APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO AL CARBURO

Selezione in base all'applicazione

	ACCIAI AL CARBONIO	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILE	LEGHE AL NICKEL	LEGHE DI TITANIO	GHISA	FUSIONI DI ALLUMINIO	LEGNI ABRASIVI	COMPOSITI	GRAFITE
AISI	1010, 1020, 1045	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASPALLOY	Ti-6Al-4V					
JIS	S20C, S45C	6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600					
DIN	Ck45, C16.8	AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti						

M-FACTOR BY MORSE® – GP	M-FACTOR CH	M-FACTOR – FB
NEW	M-FACTOR – EXOTIC	

## APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO AL CARBURO GRIT

Selezione in base all'applicazione

GHISA & ACCIAI TEMPERATI	CERAMICHE LANA DI VETRO	FIBRE DI VETRO	CAVI CORDE DI ACCIAIO	CEMENTO	PNEUMATICI FILI DI GOMMA RINFORZATA	GRAFITE	COMPOSITI
CARBIDE GRIT							

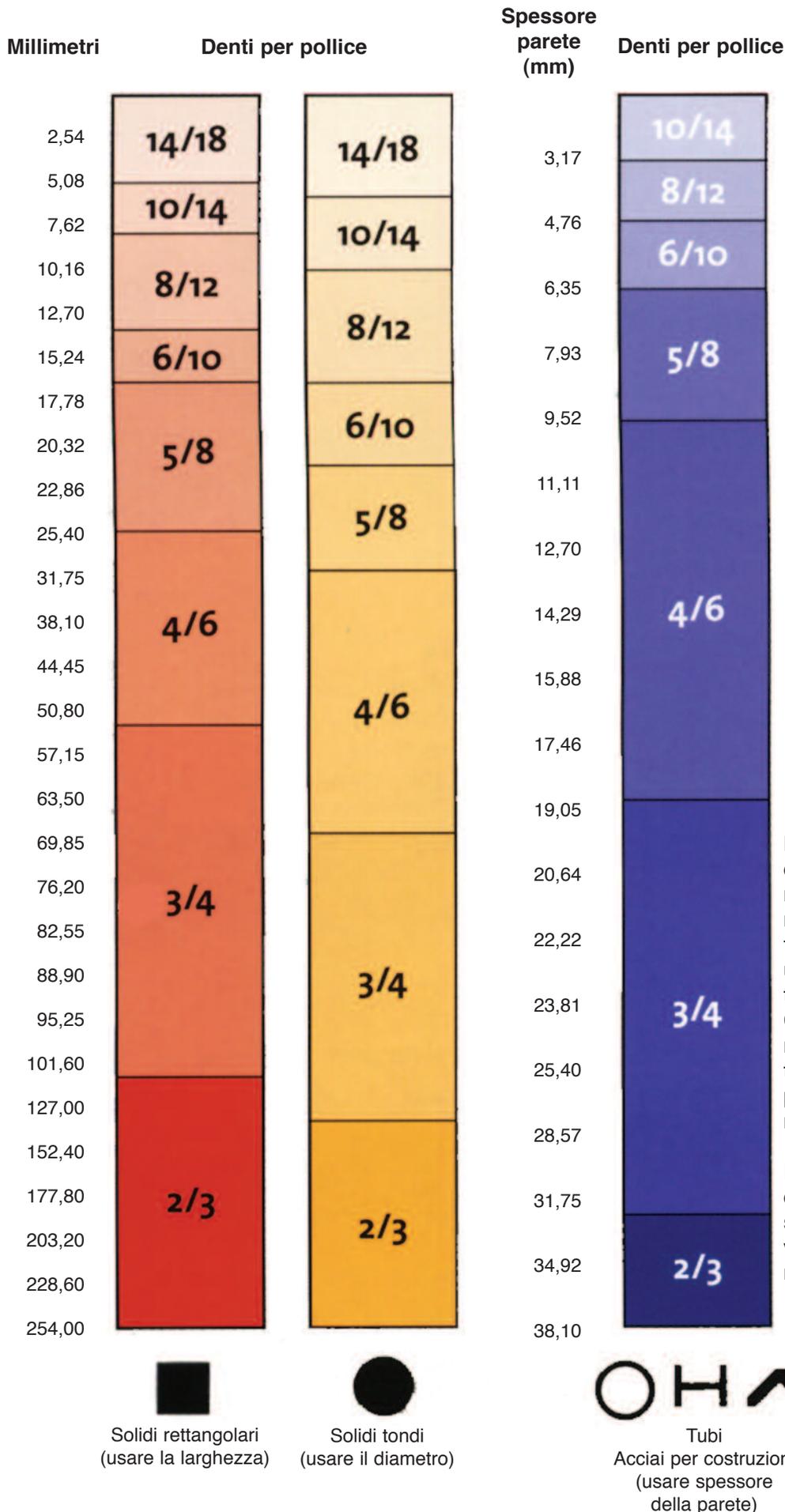
## APPLICAZIONI PER LAME A NASTRO AL CARBONIO

Selezione in base all'applicazione

TAGLIO CONTINUATIVO DEL LEGNO	TAGLIO DEL LEGNO	ACCIAI AL CARBONIO	LEGHE A BASSO CONTENUTO DI ACCIAIO	METALLI NON FERROSI	MATERIALI NON METALLICI
HARD EDGE HARD BACK / HARD EDGE FLEX BACK					

Settore taglio - Seghe a nastro

# Guida alla selezione dei denti



La scelta della misura dei denti delle seghe a nastro è determinata dalla misura e il tipo di materiale da tagliare e la finitura desiderata. Seleziona un passo basandoti sulla tabella qui a fianco.

Cerca la dimensione del materiale da tagliare sulla tabella e muoviti verso destra per trovare gli appropriati numeri di denti per pollice.

Per profilati, tubi, angolari cerca nella colonna dello spessore della parete e muoviti verso destra per trovare la misura dei denti.

Settore taglio - Seghe a nastro



# Tensione delle lame



La tensione delle lame per seghe a nastro è uno dei fattori principali che determinano la buona riuscita di un taglio e la giusta usura del nastro.

Il tensionimetro può essere utilizzato sia per misurare la tensione che si andrà ad applicare, che la tensione in rilascio.

Una bassa tensione della lama ridurrà la durata della lama e causerà tagli imprecisi; mentre una sovratensione potrà causare crepe e rotture sulla lama e aumentare l'usura della stessa.

Quando si installa una lama nuova, dopo i primi tagli, a causa di un impercettibile allungamento della lama, la lama dovrebbe essere tensionata nuovamente.

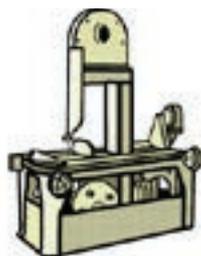
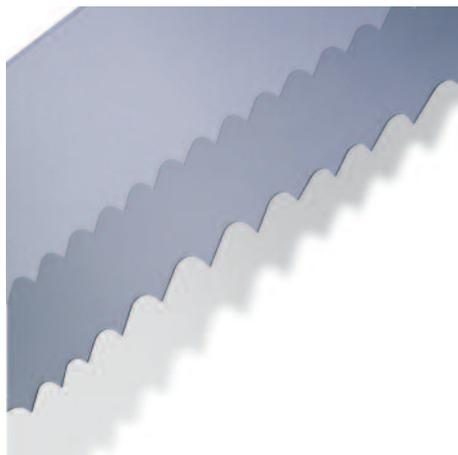
Codice	Descrizione	Conf.
MORSE-TG	Tensionimetro per lame per seghe a nastro	1

## Tensioni consigliate

Tipo di lama	Tensione Kg / cm <sup>2</sup>	Tensione lb / in <sup>2</sup>
Lama bimetallica	2.100 - 2.450	30.000 - 35.000
Lama carbon hard	1.400 - 1.750	21.000 - 25.000
Lama carbon flex	1.050 - 1.400	15.000 - 20.000



## MTX-8 Universal Bi-Metal Cob. 8%


**MORSE**

Da utilizzarsi su macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali per lavori da leggeri a medi. Possibilità di taglio di acciai moderatamente facili da tagliare a macchina, solidi, tubi, materiali per costruzione e profilati a pacco. (Esempio: acciai al carbonio e da costruzione)  
Specialmente consigliata per il taglio di profilati con pareti sottili visto la sua alta flessibilità e resistenza agli urti.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Standard Raker	Dente Passo Variabile	Dente Hook raker
6,4 x 0,6	10, 14	10/14	6
9,5 x 0,6	8, 10, 14	10/14	4
12,7 x 0,6	6, 10, 14, 18	6/10, 8/12, 10/14, 14/18	3, 4
12,7 x 0,9		6/10, 8/12, 10/14	4
16 x 0,9		5/8, 6/10, 10/14	
19 x 0,9	6, 8, 10, 12, 14	3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	3
27 x 0,9	6, 8, 10, 14	3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	3
34 x 1,07	6	3/4, 4/6, 5/8, 6/10	1.14
41 x 1,27		2/3, 3/4, 4/6, 5/8	

Disponibili bobine da mt 76 e da mt 152

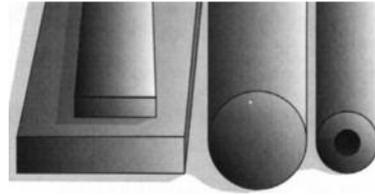
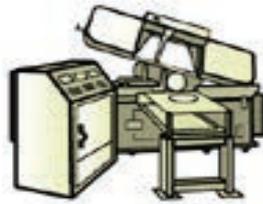
**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



Settore taglio - Seghe a nastro



# M42 Plus Bi-Metal Cob.8%



Da utilizzarsi su macchine automatiche e semiautomatiche, orizzontali e verticali per lavori pesanti. Possibilità di taglio di acciai moderatamente difficili da tagliare a macchina, , tubi con pareti molto spesse. (Esempio: leghe di acciaio, acciaio al carbonio, alcuni acciai inossidabili)  
Non raccomandate per profilati a pareti sottili.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Standard Raker	Dente Passo Variabile	Dente Hook raker
6,4 x 0,6		10/14	
6,4 x 0,9	10, 14	10/14	
9,5 x 0,9	10	10/14	4
12,7 x 0,6		8/12	6
12,7 x 0,9	10, 14	10/14	4, 6
19 x 0,9		4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	3
27 x 0,9	4, 6, 8, 10	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	2, 3
34 x 1,07	4, 6	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 8/12	1.14, 2, 3, 4
41 x 1,27		1.4/2.5 2/3, 3/4, 4/6, 5/8	2
54 x 1,27		2/3, 3/4	1
54 x 1,60		1.4/2.5, 2/3, 3/4	1

Disponibili bobine da mt 76 e da mt 152

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



# Challenger™ Taglia Tutto



MORSE CHALLENGER	PUNTI DI FORZA	BENEFICI
Incremento del 33% della base del dente	Denti più resistenti	Diminuzione delle rotture dei denti
Stradatura modificata	Riduzione delle vibrazioni	Maggior durata della lama / più silenziosità
Stradatura con angolazioni variabili	Riduzione dei pizzicamenti (nei materiali ad alto stress)	Maggior durata della lama
Inclinazione del dente ottimizzata	Miglior resistenza	Taglio più efficiente, pulito e veloce
Profondità delle gole	Maggior scarico	Tagli più dritti in fasci di profilati

Questa nuova lama è stata studiata appositamente per il taglio di profilati pesanti singoli e a pacchi. Una speciale geometria dei denti combinata ad un dorso resistente permette di sopportare gli stress e le "pizzicature" provocate dal materiale con le sue vibrazioni garantendo tagli dritti riducendo al minimo rumore e vibrazioni.

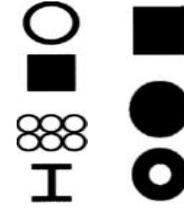
Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dentature TPI				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
Fasce di taglio	80 - 200 mm	50 - 150 mm	20 - 100 mm	5 - 50 mm	1 - 20 mm
12,7 x 0,6					▼
12,7 x 0,9					▼
19 x 0,9				▼	▼
27 x 0,9			▼	▼	▼
34 x 1,07	▼▼	▼▼	▼▼	▼	▼
41 x 1,27	▼▼	▼▼	▼▼	▼	▼
54 x 1,60	▼▼	▼▼	▼▼		
67 x 1,60	▼▼	▼▼	▼▼		

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili con stradatura Heavy Set. Le lame Heavy Set hanno una stradatura maggiorata per poter facilitare il taglio di profilati e soprattutto quando vengono tagliati a pacchi.

Disponibili bobine da mt 76 e da mt 152

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.





# THE MORSE ACHIEVER™

Le lame Achiever™ danno un maggior valore all'utilizzatore contribuendo ad aumentare la produzione di materiale tagliato grazie al dorso della lama più resistente allo stress e alla fatica e una maggior durezza dei denti. Così permettendo una maggior gamma di applicazioni.

Indicata per tagli di solidi singoli o a pacchi, di profilati con pareti spesse, acciai al carbonio, acciai per utensili e acciai Inox.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dentature TPI										
	.75/1.1	.1.1/1.5	1.5/2.0	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
27 x 0,9					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07				▼	▼	▼	▼▼	▼	▼		
41 x 1,27				▼	▼▼	▼▼	▼▼				
54 x 1,60				▼	▼▼	▼▼					
67 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼	▼					
80 x 1,60	▼	▼	▼								

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili con stradatura Heavy Set.

Le lame Heavy Set hanno una stradatura maggiorata per poter facilitare il taglio di profilati e soprattutto quando vengono tagliati a pacchi.

Disponibili bobine da mt 76

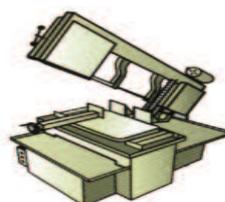
**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



# Independence II ®



Il tipo Independence® è più robusta e resistente del tipo M42. La dentatura in acciaio superrapido diminuisce l'usura ed è più resistente al calore ed ai colpi. Ha dentatura a geometria speciale. Il corpo della lama in lega speciale la rende la più resistente nell'industria. E' stata disegnata con l'idea di liberare l'operatore dalla perdita di tempo associata al frequente cambio di lama.



Le Independence II® hanno un nuovo ed esclusivo dente in acciaio super rapido. Questa lama è la migliore scelta quando il taglio di produzione combina strutturati e solidi di piccole o medie dimensioni in acciai duri e leghe particolari.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dentature TPI			
	2/3	3/4	4/6	5/7
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼	▼	▼
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼

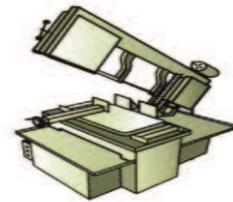
Disponibili bobine da mt 76

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Settore taglio - Seghe a nastro



# Independence® EXS



Settore taglio - Seghe a nastro



Le **Independence EXS®** con un nuovo ed esclusivo dente in acciaio super rapido e una geometria del dente specificatamente disegnato per maggiori prestazioni nel taglio di solidi in acciai duri o induriti, sono la migliore scelta per il taglio di produzione di solidi da medie a grandi dimensioni in acciai Inox molto tenaci e leghe particolarmente dure.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dentature TPI			
	1.1/1.5	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9		▼	▼	▼
34 x 1,07		▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼	▼	
54 x 1,60	▼	▼	▼	

Disponibili bobine da mt 76

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

## Lame con denti in Carburo per Tagli generici



La serie di lame **M-FACTOR™** della Morse sono lame di ultima generazione, lame con i denti riportati in metallo duro progettate e fabbricate per resistere all'usura durante tagli particolarmente difficoltosi e per permettere una maggior produzione.



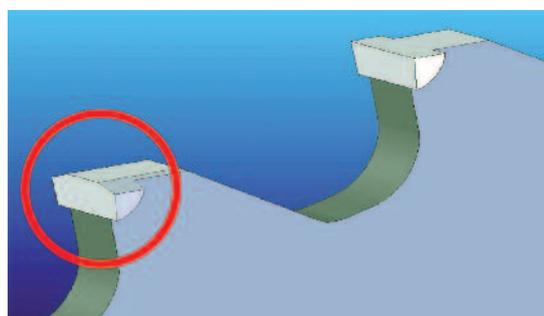
Questa **M-FACTOR™** è una lama con denti in metallo duro per applicazioni più generiche, quali il taglio di metalli ferrosi, come acciai al carbonio e acciai inossidabili e metalli non ferrosi, come rame e bronzo. Ideale per tagliare solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Passo Variabile
27 x 0,9	2/3
27 x 0,9	3/4
34 x 1,07	.75/2.0
34 x 1,07	1.5/2.0
34 x 1,07	2/3
34 x 1,07	3/4
41 x 1,27	1.5/2.0
41 x 1,27	2/3
41 x 1,27	3/4
54 x 1,60	.75/2.0
54 x 1,60	1.5/2.0
54 x 1,60	2/3
67 x 1,60	.75/1
67 x 1,60	1.5/2.0
80 x 1,60	.75/1
80 x 1,60	1.5/2.0

Disponibili bobine da mt 38.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Settore taglio - Seghe a nastro



# Lame con denti in Carburo per Materiali temprati

MORSE

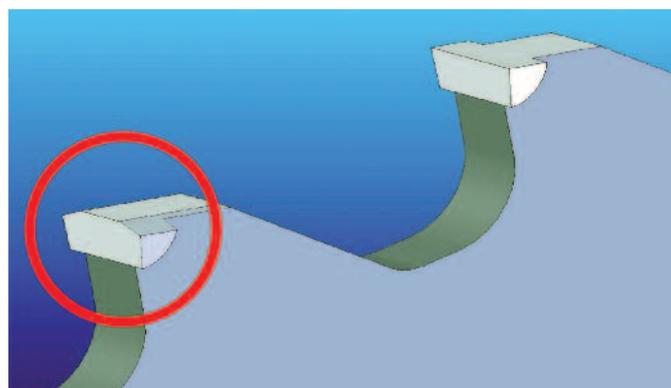


Questa **M- FACTOR™** è specifica per il taglio di materiali temprati e particolarmente duri. Materiali tipicamente con valori medio-alti di carbonio, leghe, acciai inossidabili e per utensili. Ideale per tagliare solidi rettangolari dai 50 ai 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Passo Variabile
27 x 0,9	3
27 x 0,9	3/4
34 x 1,07	3
34 x 1,07	3/4
41 x 1,27	1.5/2.0
41 x 1,27	2/3
41 x 1,27	3/4
54 x 1,60	1.5/2.0
54 x 1,60	2/3

Disponibili bobine da mt 38.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



Settore taglio - Seghe a nastro



## Lame con denti in Carburo per Acciai legati

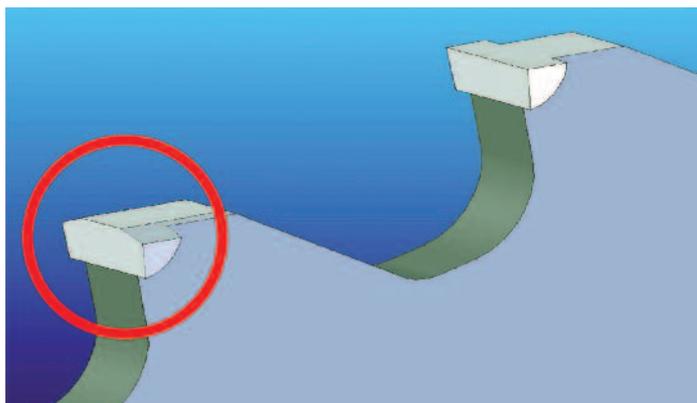


Questa **M-FACTOR™** è una lama con denti in metallo duro per applicazioni più difficili, quali il taglio di metalli ferrosi, come acciai inossidabili, acciaio per utensili, Inconel e Hastalloy. Ideale per tagliare solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

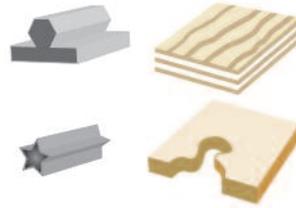
Dimensione Larghezza x Spessore mm	Passo Variabile
34 x 1,07	1.5/2.0
34 x 1,07	2/3
34 x 1,07	3/4
41 x 1,27	1.5/2.0
41 x 1,27	2/3
41 x 1,27	3/4
54 x 1,60	1.5/2.0
54 x 1,60	2/3
67 x 1,60	.75/1
67 x 1,60	1.5/2.0
80 x 1,60	.75/1
80 x 1,60	1.5/2.0

Disponibili bobine da mt 38.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



## Lame con denti in Carburo per Alluminio

**MORSE**


Questa **M-FACTOR™** è la lama ideale per il taglio di materiali molto abrasivi quali leghe di alluminio, materiali compositi, legni abrasivi, metalli non ferrosi e fibre di vetro. Viene impiegata nelle grandi fonderie di alluminio e grandi centri produttivi.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Passo Fisso
12,7 x 0,6	3
19 x 0,9	3
27 x 0,9	3
34 x 1,07	3

Disponibili bobine da mt 38.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



## Lame al Carburo Grit



Le lame al Carburo di Tungsteno Grit sono ideali per il taglio della ceramica e altri materiali che sono troppo duri o abrasivi per le lame bimetalliche standard. Queste lame hanno una resistenza all'usura superiore.

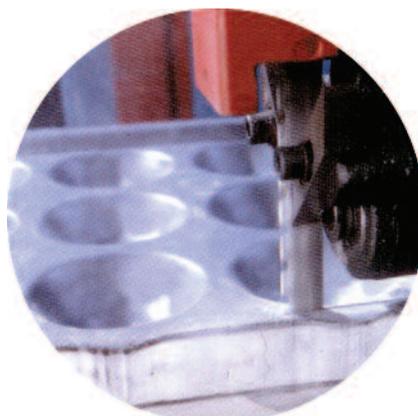
**MORSE**
**CARBIDE GRIT**
**Made in USA**

Le lame Grit forniscono finiture estremamente lisce, hanno la possibilità di essere rovesciate per allungare la vita della lama e sono disponibili con profilo di taglio continuo o alternato da gole. Il profilo continuo è ideale per il taglio di materiali fragili o di dimensioni ridotte (entro i 6 mm), mentre il profilo alternato è da utilizzarsi sul taglio di materiali grandi (sopra i 6mm). Inoltre sono disponibili Grit a grana media o a grana grossa, per tagli più precisi o a secondo delle dimensioni del materiale. Vengono utilizzate per il taglio di: fibre di vetro, ceramiche, ghisa, grafite, gomme e cavi rinforzati, materiali fragili.

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Grit continuo		Grit discontinuo		
	Grana media	Grana grossa	Grana media	Grana media/grossa	Grana grossa
6,4 x 0,5	▼				
9,5 x 0,6			▼	▼	
12,7 x 0,6	▼		▼	▼	
19 x 0,9				▼	▼
27 x 0,9	▼	▼		▼	▼
34 x 1,07					▼

Disponibili bobine da mt 38.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



## Lame per industria del legno



Lama al Carbonio per le fabbriche del LEGNO  
 Lama molto versatile che offre una vasta gamma di applicazioni nel taglio del legno.  
 Formata da un pezzo unico di acciaio al Carbonio con i denti induriti singolarmente  
 Le lame sono riaffilabili.

### Lame al Carbonio

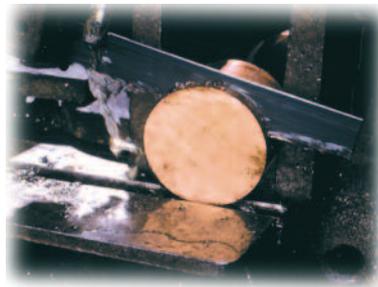
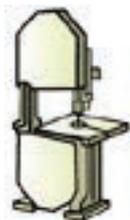
Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Hook
<b>Carbon FLEX BACK</b>	
27 x 0,9	1.3, 2
34 x 0,9	1.14, 1.3, 2
34 x 1,07	1, 1.14, 1.3
41 x 1,14	1.14
51 x 0,9	1.14, 1.3
51 x 1,1	1.14
<b>Carbon HARD BACK</b>	
27 x 0,9	1.3
34 x 0,9	1.3
34 x 1,07	1.3

### Lame Bimetalliche

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Hook
27 x 0,9	2, 3
34 x 1,07	1.14, 2, 3

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

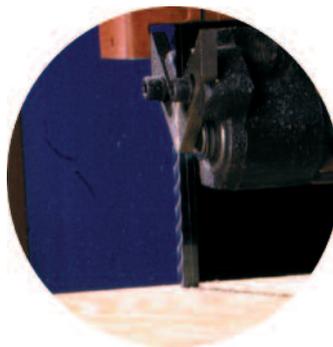
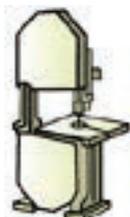
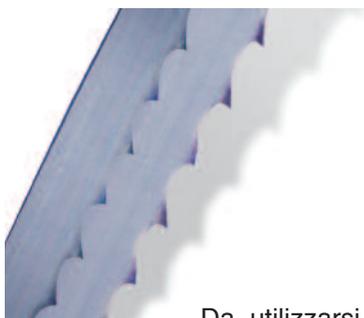


**Carbon Hard****MORSE**

Da utilizzarsi su macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali e macchine sagomatrici sotto i 4000 giri al minuto. Possibilità di taglio di materiali non metallici, acciai morbidi, metalli non ferrosi e acciai a basso contenuto di carbonio. (Esempio: legno, plastica, alluminio, ghisa, acciai in leghe, a basso contenuto di carbonio, ecc.)

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Standard Raker	Dente Standard Wavy	Dente Hook raker	Dente Standard Skip
4,8 x 0,6*	10, 14, 18			4
6,4 x 0,6*	10, 14, 18, 24	32	4, 6	4, 6
9,5 x 0,6*	8, 10, 14, 18	18	3, 4, 6	3, 4
12,7 x 0,6	6, 8, 10, 14, 18, 24	10, 14, 18, 24	3, 4, 6	3, 4
16 x 0,8	8, 10, 14, 18	14	2, 3, 4, 6	
19 x 0,8	6, 8, 10, 14, 18	8, 10, 12, 14, 18	2, 3, 6	3, 4
27 x 0,9	6, 8, 10, 14	10	1.3, 2, 3, 4	3
32 x 0,9			1.14, 1.3	
32 x 1,1	6		1.3	

Disponibili bobine da mt 30,5 e da mt 76 su ordinazione

**Carbon Flex**

Da utilizzarsi su macchine standard per lavori leggeri, orizzontali e verticali e macchine sagomatrici fino a 15000 giri al minuto. Possibilità di taglio di materiali non metallici, acciai morbidi, metalli non ferrosi e acciai a basso contenuto carbonio. (Esempio: legno, plastica, alluminio, ghisa, acciai in leghe a basso contenuto di carbonio, ecc.)

Dimensione Larghezza x Spessore mm	Dente Standard Raker	Dente Standard Wavy	Dente Hook raker	Dente Standard Skip
3 x 0,6*	14, 18			
4,8 x 0,6*	10, 14, 18, 24			4
6,4 x 0,6*	8, 10, 14, 18, 24	32	4, 6	4, 6
9,5 x 0,6*	8, 10, 14, 18, 24		3, 4, 6	3, 4
12,7 x 0,6	4, 6, 8, 10, 14, 18	10, 14, 18, 24, 32	3, 4, 6	3, 4
16 x 0,8	8, 10, 14, 18	10, 14	3, 4, 6	
19 x 0,8	6, 8, 10, 14, 18	8, 10, 12, 14, 18	2, 3, 4, 6	3, 4
27 x 0,9	6, 8, 10, 14	10, 14	1.3, 2, 3, 4, 6	2, 3
32 x 1,07			1, 1.14, 1.3	3
38,1 x 1,14			1.14	
50,8 x 1,07			1, 1.14	

Disponibili bobine da mt 30,5 e da mt 76 su ordinazione, \*Lame disponibili solo in bobine.

**Minimo d'ordine:** 5 anelli saldati per misura. Ci sarà un addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



**ANELLI SALDATI MISURE PIU' COMUNI**

<b>MACCHINA</b>	<b>DIMENSIONI</b>
RAMA AD 105 - NEBES AD 405S - AD 105S - TN 86	1140x13x0,6
TN10	1295x13x0,6
LTF	1300x13x0,6
FEMI 780P-82-83 IBP HOBBY CUT-THOMAS FLASH 1	1325x13x0,6
MINI BIANCO	1330x13X0,6
NEBES TM95 - 100 - 101 - FEMI 780 - 782 - 783	1335x13x0,6
FEMI NG-120 (nastro contrario) - 784 - NEBES TM125	1440x13x0,6
MACC MINI CUT - FABRIS T 150	1470x13x0,6
TCM - TN 115 - LTF - THOMAS FLASH 2	1638x13x0,6
THOMAS ZIP 18	1735x13x0,6
IBP LIGHT OUT	1330x13x0,9
NEBES TM 175 - 176 - 177 - 178 - NG160	1735x13x0,9
FEMI 785 - IMET MBS 130(può essere nastro contrario)	1745x13x0,9
NEBES EU 996	1900x19x0,9
FEMI 791 - IBP 210 MELFI - IMET MBS 160	2000x19x0,9
NEBES TM 195	2040x19x0,9
THOMAS 210 ZIP SW - 201/SAR- 150 MACC SPEC 215	2060x19x0,9
NEBES TM 205, 210	2080x19x0,9
NEBES TM 205, 210	2085x19x0,9
TOMET 210	2090x19x0,9
FEMI 792 - 793 - 215 - 216 - 2200	2140x19x0,9
ANBAS 150 - THOMAS 190	2160x19x0,9
SHARK 200	2375x19x0,9
BIANCO 200	2450x19x0,9
FEMI 2500 - 785	2465x19x0,9
ANBAS 170	2650x19x0,9
NEBES TM 275 - BIANCO 270 - 200 - THOMAS TRAD 280	2450x27x0,9
TCM CONDOR EXP - 260 SPEC	2470x27x0,9
PEDRAZZOLI 220 - 230 SN 2500	2500x27x0,9
THOMAS 260	2520x27x0,9
TCM 270	2530x27x0,9
SAW MILL	2550x27x0,9
FEMI 265 - 266	2565x27x0,9
LEONARD K250 - LEONARD 300 - MACC SARC	2600x27x0,9
ANBAS 170 - 150 - 200	2650x27x0,9
SHARK 250/88 - MACC - FMB	2700x27x0,9
TCM 230	2710x27x0,9
SHARK 260 - THOMAS S.TRAD 301	2750x27x0,9
IMET BS 280	2765x27x0,9
IMET BS 280 PLUS SHI	2770x27x0,9
MACC 270 - IBP 270	2825x27x0,9
FABBRIS 280	2830x27x0,9
SHARK 270-280	2835x27x0,9
TCM 300	2840x27x0,9
THOMAS 310 - MACO 340	2845x27x0,9
TCM 300-330	2865x27x0,9
ANBAS 300 TR	2880x27x0,9
SARC 250-400	2900x27x0,9
THOMAS 350 CNC	2925x27x0,9
TCM CONDOR 300 TV	2940x27x0,9
TCM 360 - IBP 320 - PEDRAZZOLI SN 350-360	2945x27x0,9
SHARK 280	2950x27x0,9
ZAC 330 - RES TR9M/TR10SA	3000x27x0,9
BIANCO 330 - 350 SA	3010x27x0,9
CARIF 320	3025x27x0,9
BIANCO 370	3100x27x0,9
BIANCO 370A	3120x27x0,9
ANBAS ZACC 330	3140x27x0,9
MACO BS 360	3145x27x0,9
SHARK 310-320-330 - PEDRAZZOLI SN 270-310	3150x27x0,9



## ANELLI SALDATI MISURE PIU' COMUNI

MACCHINA	DIMENSIONI
FMB 300-240 - ZACC 330	3180x27x0,9
RAIM 22	3225x27x0,9
BIANCO 420	3270x27x0,9
MEP 330 CNC-330 CNC FE	3320x27x0,9
IMET BS 350 GH	3360x27x0,9
IMET BS 350 AFI-E	3370x27x0,9
FMB SAV 400	3420x27x0,9
IMET 340	3435x27x0,9
IMET BS 340	3440x27x0,9
FENDO	3580x27x0,9
THOMAS SAR 300	3660x27x0,9
VEM	3800x27x0,9
BIANCO 310	3820x27x0,9
THOMAS 270	3857x27x0,9

MACCHINA	DIMENSIONI
AMADA HA 250 W - DAITO GA 260 W - DOALL CJ-260	3505x34x1,07
FORTEMAT BA 351/SIP, BA 321/SIP-CNC - DOALL CJ-1213, C-305 M/A/NC	3660x34x1,07
AMADA HFA 330 - KASTO SSB 260 VA serie 107	4115x34x1,07
DAITO GA 330, S 360 B, ST 3540 - FMB PEGASUS, HERKULES - JAESPA W 320 G e GA (puo' montare anche lama altezza mm. 27)	4120x34x1,07
RUSH 280 A	4500x34x1,07
KASTO TWIN A 2	4530x34x1,07
AMADA HA 400 - AMADA HFA 400 - DAITO GA 410	4570x34x1,07
BIANCO 320 CNC NUOVA	4580x34x1,07
BIANCO SB 360	4625x34x1,07
BEHRINGER HBP 263	4640x34x1,07
FORTE F 420/SI - FORTEMAT SBA 341/S	4870x34x1,07
AMADA HFA 400S - KASTO SBA 400 AU, SBL 400 G	5090x34x1,07
IMET X-TECH 320	5095x34x1,07
MOSSNER HM 280 CNC	5200x34x1,07
BIANCO 50.32 SA/CNC NEW	5300x34x1,07
MEBA 400, 300 G-500	5400x34x1,07
RUSH 340 A	5450x34x1,07

KASTO SSB 260 VA serie 114	4115x41x1,27
RUSCH 290A41 - FMB POLARIS	4500x41x1,27
FRIGGI 1 MF 320	4550x41x1,27
FORTEMAT SBA 361/S - FORTEMAT SBA 361/S-CN	4870x41x1,27
KASTO HBA 360 AU serie 108, PBA 460 U/AU	5334x41x1,27
RUSH 420 A	5420x41x1,27
FRIGGI 1 MF 420 - MACC SPECIAL 700 DI	5550x41x1,27
MEBA 380, 420, 430	5800x41x1,27
IMET X-TECH 360, X-TECH 410	6150x41x1,27
BIANCO 500 CNC - RUSH 520/700	6360x41x1,27
RES 520 SA	6400x41x1,27



Settore taglio - Seghe a nastro



# Lame per seghe circolari

## Metal Devil®

TAGLIO? FREDDO

Le seghe circolari Morse Metal Devil tagliano l'acciaio e gli altri metalli duri facilmente come le seghe circolari tradizionali tagliano il legno.

Le lame Metal Devil sono fabbricate con diverse configurazioni di denti a seconda se si vuole tagliare acciaio, acciaio sottile, alluminio, acciaio Inox o anche legno. La differenza importante tra le varie configurazioni delle lame sono il numero dei denti, il grado di tungsteno e la forma dei denti.

Il segreto della capacità delle lame Metal Devil Morse di tagliare metalli duri in modo così veloce e perfetto è la combinazione tra la qualità di fabbricazione, la metallurgia e la configurazione della lama. Ogni dente ha una punta che è una combinazione di carburo di tungsteno e carburo di titanio.

La speciale punta del dente in tungsteno e titanio permette il "taglio freddo" in quanto non permettono al calore di trasferirsi sul materiale tagliato.



### Lame per il taglio dell'Acciaio



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53830SC	136	30	10/20	4200	1
CSM62548SIC	160	48	16/20	4200	1
CSM65040SC	165	40	16	4200	1
CSM6754030SIC	170	40	16/20/30	4200	1
CSM7505030SIC	190	50	10/20/30	5800	1
CSM948SIC	230	48	30	3200	1
CSM1472SIC	356	72	30	1800	1

Le lame per il taglio degli acciai hanno i denti con un grado di inclinazione di 0°.

Da utilizzarsi per tagliare angolari in ferro, piastre di acciaio, profilati, tubi ed altri materiali ferrosi.

### Lame per il taglio dell'Acciaio Inox



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM748SSC	180	48	20	5800	1
CSM960SSC	230	60	25,4	3200	1
CSM1490SSC	356	90	25,4	5800	1

Le lame per acciaio Inox utilizzano una speciale configurazione che aumenta la durata della lama spartendo i trucioli tra i denti. Questa configurazione dà la massima forza a ciascun dente e quindi maggior durezza alle punte. Usata per tagliare tutto l'acciaio Inox, incluso i 6 mm o lamiere più sottili, tubi ed acciai Inox per cucine.

## Lame per il taglio dell'Acciaio sottile



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53850TSC	136	50	10/20	4200	1
CSM62556TSIC	160	56	16/20	4200	1
CSM65048TSC	165	48	16	4200	1
CSM768TSIC	180	68	20/30	5800	1
CSM72568TSIC	185	68	16/20	5800	1
CSM7506830TSIC	190	68	16/20/30	5800	1
CSM868TSC	203	68	16	5800	1
CSM868TSIC	203	68	30	5800	1
CSM968TSC	230	68	25,4	3200	1
CSM968TSIC	230	68	30	3200	1
CSM1052TSC	254	52	16	5200	1
CSM1280TSC	305	80	25,4	2000	1
CSM1490TSC	356	90	25,4	1800	1
CSM1481STC	356	81	25,4	1800	1

\*\*\*Speciale per il taglio delle canaline metalliche

Usata per tagliare metalli sotto i 3mm senza piegare il bordo tagliato. Adatta per lamiere, grondaie, materiale per tetti.

## Lame per il taglio dell'Alluminio



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM72560AC	185	60	16	5800	1
CSM860AC	203	60	20	5800	1
CSM1480AC	356	80	25,4	1800	1

Le lame per il taglio di materiali più morbidi, tipo l'alluminio, hanno i denti con un grado di inclinazione di 7°. Usata per tagliare parti di alluminio fino a 10mm

## Lame per il taglio del Legno



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM940WC	230	40	25,4	3200	1

Usate per tagliare tutte le misure e le forme in legno fino a 50 x 100 mm.

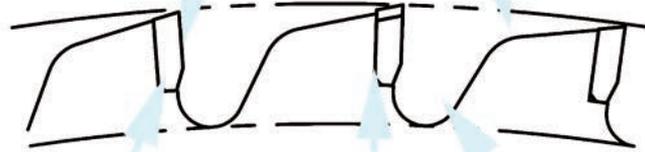


# Metal Devil NXT™

# The Next GENERATION!!

Angolo di spoglia ottimizzato per ampliare la gamma di applicazioni nel taglio dei metalli

Migliorato limitatore di pressione per permettere un'usura del carburo più graduale.



Brasatura migliorata per bloccare il carburo con più sicurezza

Carburo sviluppato per resistere all'usura e alle rotture premature

Gola dei denti riprogettata per un'asportazione dei trucioli migliorata

## Lame per il taglio dell' Acciaio



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53832NSC	136	32	20	4200	1
CSM5383258NSC	136	32	16 (5/8)	4200	1
CSM62548NSIC	160	48	20	4200	1
CSM65040NSC	165	40	20	4200	1
CSM67540NSC	170	40	20	4200	1
CSM740NSC	180	40	20	5800	1
CSM72540NSC	185	40	16 (5/8)	5800	1
CSM7254020NSC	185	40	20	5800	1
CSM72548NSC	185	48	16 (5/8)	5800	1
CSM842NSC	203	42	16 (5/8)	5800	1
CSM848NSC	203	48	16 (5/8)	5800	1
CSM82548NSC	210	48	16 (5/8)	5800	1
CSM948NSC	230	48	25,4 (1")	3200	1
CSM1260NSC	305	60	25,4 (1")	2000	1
CSM1466NSC	356	66	25,4 (1")	1800	1

## Applicazioni:

- Profilati
- Piastre di acciaio
- Tubi
- Grigliato
- Angolari
- Canaline



# Metal Devil NXT™

# The Next GENERATION!!

**MORSE**


## Caratteristiche:

- Massima durata della lama
- Miglior finitura del taglio
- Tagli estremamente veloci
- Ampia gamma di applicazioni

## Lame per il taglio dell' Alluminio



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53848NAC	136	48	20	4200	1
CSM62554NAC	160	54	16 (5/8)	4200	1
CSM65054NAC	165	54	20	4200	1
CSM754NAC	180	54	20	5800	1
CSM72560NAC	185	60	16 (5/8)	5800	1
CSM860NAC	200	60	16 (5/8)	5800	1
CSM972NAC	230	72	25,4 (1")	3200	1
CSM1072NAC	254	72	16 (5/8)	5500	1
CSM1280NAC	305	80	25,4 (1")	2000	1
CSM1480NAC	356	80	25,4 (1")	1800	1



Settore taglio - Lame circolari

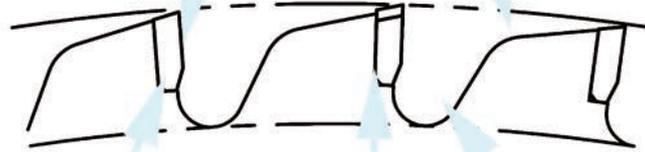


# Metal Devil NXT™

# The Next GENERATION!!

Angolo di spoglia ottimizzato per ampliare la gamma di applicazioni nel taglio dei metalli

Migliorato limitatore di pressione per permettere un'usura del carburo più graduale.



Brasatura migliorata per bloccare il carburo con più sicurezza

Carburo sviluppato per resistere all'usura e alle rotture premature

Gola dei denti riprogettata per un'asportazione dei trucioli migliorata

## Lame per il taglio dell' Acciaio



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53832NSC	136	32	20	4200	1
CSM5383258NSC	136	32	16 (5/8)	4200	1
CSM62548NSIC	160	48	20	4200	1
CSM65040NSC	165	40	20	4200	1
CSM67540NSC	170	40	20	4200	1
CSM740NSC	180	40	20	5800	1
CSM72540NSC	185	40	16 (5/8)	5800	1
CSM7254020NSC	185	40	20	5800	1
CSM72548NSC	185	48	16 (5/8)	5800	1
CSM842NSC	203	42	16 (5/8)	5800	1
CSM848NSC	203	48	16 (5/8)	5800	1
CSM82548NSC	210	48	16 (5/8)	5800	1
CSM948NSC	230	48	25,4 (1")	3200	1
CSM1260NSC	305	60	25,4 (1")	2000	1
CSM1466NSC	356	66	25,4 (1")	1800	1

## Applicazioni:

- Profilati
- Piastre di acciaio
- Tubi
- Grigliato
- Angolari
- Canaline



# Metal Devil NXT™

# The Next GENERATION!!

**MORSE**


## Caratteristiche:

- Massima durata della lama
- Miglior finitura del taglio
- Tagli estremamente veloci
- Ampia gamma di applicazioni

Lame per il taglio dell' **Alluminio**



Codice	Diametro mm	N. Denti	Albero mm	Max RPM	Conf.
CSM53848NAC	136	48	20	4200	1
CSM62554NAC	160	54	16 (5/8)	4200	1
CSM65054NAC	165	54	20	4200	1
CSM754NAC	180	54	20	5800	1
CSM72560NAC	185	60	16 (5/8)	5800	1
CSM860NAC	200	60	16 (5/8)	5800	1
CSM972NAC	230	72	25,4 (1")	3200	1
CSM1072NAC	254	72	16 (5/8)	5500	1
CSM1280NAC	305	80	25,4 (1")	2000	1
CSM1480NAC	356	80	25,4 (1")	1800	1



Settore taglio - Lame circolari



Lame Bimetalliche



Le lame Bi-metal 8% Cobalto per seghetti a mano Morse, sono adatte per tagliare materiali duri ed hanno una lunga durata.

L'acciaio super rapido usato per i denti è stato indurito fino a Rc 65-67 proprio per resistere al calore ed all'usura. La grande flessibilità evita alla lama di frantumarsi durante l'uso.

Il risultato è una lama piu' sicura e soprattutto piu' durevole.

Le lame Morse sono adatte per tagliare: legno, plastica, metallo, inclusi tubi in acciaio inossidabile, angolari in ferro, tubi in rame, materiale da costruzione ed altro.

Settore taglio - Seghetti a mano



Codice	Lunghezza	Passo	Lame in conf.
HHB1214T10	300 mm	14	10
HHB1214T100	300 mm	14	100
HHB1218T10	300 mm	18	10
HHB1218T100	300 mm	18	100
HHB1224T10	300 mm	24	10
HHB1224T100	300 mm	24	100
HHB1232T10	300 mm	32	10
HHB1232T100	300 mm	32	100

**Dentatura passo variabile**

Codice	Lunghezza	Passo	Lame in conf.
HHB121418T10	300 mm	14/18	10
HHB121418T100	300 mm	14/18	100
HHB122024T10	300 mm	20/24	10
HHB122024T100	300 mm	20/24	100
HHB122632	300 mm	26/32	10
HHB122632T100	300 mm	26/32	100

**Triple Tooth™**

Codice	Lunghezza	Passo	Lame in conf.
HHB12182432T10	300 mm	18-24-32	10
HHB12182432T100	300 mm	18-24-32	100

Lame al Carburo di tungsteno grit



Le lame al carburo di tungsteno grit sono da utilizzarsi per il taglio del vetro, di acciai induriti, di mattonelle e tegole.

Codice	Lunghezza	Lame in conf.
HHTCG10	250 mm	1
HHTCG12	300 mm	1

# Lame per seghetti alternativi



Lame bimetalliche per tagliare anche metalli, acciaio e acciaio inossidabile. Il tagliente dei denti è indurito a 65 Rc e saldato a raggi elettronici su una lama di acciaio flessibile necessaria per una lunga durata.

## Lame bimetalliche

### Attacco Universale (Black & Decker)

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Applicazione	Lame in conf.
SB2718C5	75X10X0,9	18	Metallo	5
SB2724C5	75X10X0,9	24	Metallo	5
SB412SC5	92X5X0,9	12	Metalli non ferrosi	5
SB3606C5	100x10x0,9	6	Legno	5
SB3610C5	100x10x0,9	10	Legno	5
SB3614C5	100x10x0,9	14	Metalli non ferrosi	5
SB2718T25	75X10X0,9	18	Metallo	25
SB2724T25	75X10X0,9	24	Metallo	25
SB412ST25	92X5X0,9	12	Metalli non ferrosi	25
SB3606T25	100x10x0,9	6	Legno	25
SB3610T25	100x10x0,9	10	Legno	25
SB3614T25	100x10x0,9	14	Metalli non ferrosi	25

### Attacco a T (Bosh, AEG, Hitachi, Makita, Metabo, Skil...)

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Applicazione	Lame in conf.
SB0314C5	75X10X0,9	14	Acciaio	5
SB0318C5	75X10X0,9	18	Metallo	5
SB0324C5	75X10X0,9	24	Metallo leggero	5
SB0406C5	100x8x1,0	6	Legno	5
SB0408C5	100X8X0,9	8	Legno	5
SB0410C5	100X8X0,9	10	Legno	5
SB0314T25	75X10X0,9	14	Acciaio	25
SB0318T25	75X10X0,9	18	Metallo	25
SB0324T25	75X10X0,9	24	Metallo leggero	25
SB0406T25	100x8x1,0	6	Legno	25
SB0408T25	100X8X0,9	8	Legno	25
SB0410T25	100X8X0,9	10	Legno	25



Lame al **carburo di tungsteno grit**



Usati per il taglio della fibra di vetro, mattonelle di ceramica, materiali compositi, laminati, mattonelle di marmo, ecc.. Super resistenti al calore, all'usura e all'abrasione. Acconsentiscono il taglio di materiali che altre lame non sono in grado di tagliare.

**Attacco Universale (Black & Decker)**

Codice	Lunghezza (mm)	Grana	Lame in Conf.
SCTCG27-F	70	Fine	1
SCTCG27-M	70	Media	1
SCTCG27-C	70	Grossa	1
SCTCG36-F	92	Fine	1
SCTCG36-F	92	Media	1
SCTCG36-M	92	Grossa	1
STCG27-FT25	70	Fine	25
STCG27-MT25	70	Media	25
STCG27-CT25	70	Grossa	25
STCG36-FT25	92	Fine	25
STCG36-FT25	92	Media	25
STCG36-MT25	92	Grossa	25



**Attacco a T (Bosh, AEG, Hitachi, Makita, Metabo, Skil...)**

Codice	Lunghezza (mm)	Grana	Lame in Conf.
SCOTCG4-F	100	Fine	1
SCOTCG4-M	100	Media	1
SCOTCG4-C	100	Grossa	1
SOTCG4-FT25	100	Fine	25
SOTCG4-MT25	100	Media	25
SOTCG4-CT25	100	Grossa	25



Lame per **seghetti ad aria**



Queste lame sono state progettate per essere utilizzate su seghetti pneumatici, con dentatura fine adatte per tagliare lamiere di metallo sottili.

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
RBA414T25	100x12,7x0,6	14	25
RBA418T25	100x12,7x0,6	18	25
RBA424T25	100x12,7x0,6	24	25
RBA432T25	100x12,7x0,6	32	25



# Lame per segchetti a gattuccio

**MORSE**


Lame tipo **Master Cobalt®**

Le migliori lame al mondo per il taglio dei metalli, inclusi acciai, acciai Inox, ferro, lamiere e tubi. Sono i segchetti a gattuccio più a lunga durata disponibili sul mercato.

Le lame della Morse rendono i segchetti a gattuccio più produttivi. Queste lame di altissima qualità possono essere utilizzate su qualsiasi materiale. Le lame Morse durano di più e tagliano legno, metalli, plastiche, tegole, tubi e qualsiasi altra cosa che un professionista possa aver bisogno di tagliare. Queste lame sono prodotte in una delle più avanzate fabbriche di lame del mondo, utilizzando tecnologie che sono state sviluppate, migliorate e raffinate negli anni per produrre lame sicure e di lunga durata.



Settore taglio - Seghetti gattuccio

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
RBMC610T05	150x20x0,9	10	5
RBMC614T05	150x20x0,9	14	5
RBMC618T05	150x20x0,9	18	5
RBMC624T05	150x20x0,9	24	5
RBMC810T05	200x20x0,9	10	5
RBMC814T05	200x20x0,9	14	5
RBMC818T05	200x20x0,9	18	5
RBMC1218T05	300x20x0,9	18	5
RBMC64210T05	150x20x1,06	10	5
RBMC64214T05	150x20x1,06	14	5
RBMC64218T05	150x20x1,06	18	5
RBMC64224T05	150x20x1,06	24	5
RBMC95010T05	229x20x1,27	10	5
RBMC95014T05	229x20x1,27	14	5
RBMC95018T05	229x20x1,27	18	5
RBMC125010T05	300x20x1,27	10	5
RBMC125014T05	300x20x1,27	14	5
RBMC125018T05	300x20x1,27	18	5
RBMC610T25	150x20x0,9	10	25
RBMC614T25	150x20x0,9	14	25
RBMC618T25	150x20x0,9	18	25
RBMC624T25	150x20x0,9	24	25
RBMC810T25	200x20x0,9	10	25
RBMC814T25	200x20x0,9	14	25
RBMC818T25	200x20x0,9	18	25
RBMC1218T25	300x20x0,9	18	25
RBMC64210T25	150x20x1,06	10	25
RBMC64214T25	150x20x1,06	14	25
RBMC64218T25	150x20x1,06	18	25
RBMC64224T25	150x20x1,06	24	25
RBMC95010T25	229x20x1,27	10	25
RBMC95014T25	229x20x1,27	14	25
RBMC95018T25	229x20x1,27	18	25
RBMC125010T25	300x20x1,27	10	25
RBMC125014T25	300x20x1,27	14	25
RBMC125018T25	300x20x1,27	18	25





**Codice**                      Dimensioni (mm)                      Denti per pollice    Lame in conf.

Legno, legno chiodato, materiale composito

<b>RB606STT05</b>	150x20x0,9	6	5
-------------------	------------	---	---

Materiale con durezza irregolare, legno e legno chiodato

<b>RB63506T05</b>	150x20x0,9	6	5
<b>RB93506T05</b>	229x20x0,9	6	5
<b>RB123506T05</b>	300x20x0,9	6	5

Metalli, legno chiodato e lavori difficili

<b>RB6501014T05</b>	150x20x1,3	10/14	5
---------------------	------------	-------	---

Legno, legno chiodato, materiali compositi

<b>RB61014T05</b>	150x20x0,9	10/14	5
-------------------	------------	-------	---

Legno, legno chiodato, plastica, alluminio e metalli non ferrosi

<b>RB610T05</b>	150x20x0,9	10	5
-----------------	------------	----	---

Metalli pesanti oltre i 3 mm di spessore, barre e angolari

<b>RB614T05</b>	150x20x0,9	14	5
<b>RB814T05</b>	200x20x0,9	14	5
<b>RB914T05</b>	229x20x0,9	14	5

Metalli pesanti fino a 3 mm di spessore, canaline, tubi e condotte

<b>RB618T05</b>	150x20x0,9	18	5
<b>RB818T05</b>	200x20x0,9	18	5
<b>RB918T05</b>	225x20x0,9	18	5

Metalli medi, tubi galvanizzati

<b>RB624T05</b>	150x20x0,9	24	5
-----------------	------------	----	---

Legno alluminio e metalli non ferrosi

<b>RB318ST05</b>	75x6x0,9	18	5
------------------	----------	----	---

**Codice**                      Dimensioni (mm)                      Denti per pollice    Lame in conf.

Legno, legno chiodato, materiale composito

<b>RB606ST50</b>	150x20x0,9	6	50
------------------	------------	---	----

Materiale con durezza irregolare, legno e legno chiodato

<b>RB63506T50</b>	150x20x0,9	6	50
<b>RB93506T50</b>	229x20x0,9	6	50
<b>RB123506T50</b>	300x20x0,9	6	50

Metalli, legno chiodato e lavori difficili

<b>RB6501014T50</b>	150x20x1,3	10/14	50
---------------------	------------	-------	----

Legno, legno chiodato, materiali compositi

<b>RB61014T50</b>	150x20x0,9	10/14	50
-------------------	------------	-------	----

Legno, legno chiodato, plastica, alluminio e metalli non ferrosi

<b>RB610T50</b>	150x20x0,9	10	50
-----------------	------------	----	----

Metalli pesanti oltre i 3 mm di spessore, barre e angolari

<b>RB614T50</b>	150x20x0,9	14	50
<b>RB814T50</b>	200x20x0,9	14	50
<b>RB914T50</b>	229x20x0,9	14	50

Metalli pesanti fino a 3 mm di spessore, canaline, tubi e condotte

<b>RB618T50</b>	150x20x0,9	18	50
<b>RB818T50</b>	200x20x0,9	18	50
<b>RB918T50</b>	229x20x0,9	18	50

Metalli medi, tubi galvanizzati

<b>RB624T50</b>	150x20x0,9	24	50
-----------------	------------	----	----

Legno alluminio e metalli non ferrosi

<b>RB318ST50</b>	75x6x0,9	18	50
------------------	----------	----	----

## Lame per smantellamento pallets



Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
Metallo, legno chiodato e impiego universale			
<b>RB850812T05</b>	200x20x1,3	8/12	5

Metalli, legno chiodato e lavori difficili			
<b>RB81014T05</b>	200x20x0,9	10/14	5

Legno, materiali compositi, plastica, legno chiodato, alluminio e metalli leggeri			
<b>RB810T05</b>	200x20x0,9	10	5
<b>RB1010T05</b>	250x20x0,9	10	5

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
Metallo, legno chiodato e impiego universale			
<b>RB850812T50</b>	200x20x1,3	8/12	50

Metalli, legno chiodato e lavori difficili			
<b>RB81014T50</b>	200x20x0,9	10/14	50

Legno, materiali compositi, plastica, legno chiodato, alluminio e metalli leggeri			
<b>RB810T50</b>	200x20x0,9	10	50
<b>RB1010T50</b>	250x20x0,9	10	50

Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
Legno, materiali compositi, plastica legno chiodato, alluminio e metalli leggeri			
<b>RB910B250</b>	229x20x0,9	10	250



Lame tipo **FIRE & RESCUE**

Queste sono le lame preferite dai VIGILI DEL FUOCO professionisti. Tagliano tutti i tipi di metallo che si può trovare nella demolizione dei veicoli o durante un soccorso stradale. Lame extra larghe ed extra sottili per una maggiore stabilità. Disponibili con una dentatura fine per maggiori prestazioni su lamiere e telai di autovetture.



Codice	Dimensioni (mm)	Denti per pollice	Lame in conf.
RBFR66210WT03	150x22x1,57	10	3
RBFR66214WT03	150x22x1,57	14	3
RBFR96210WT03	225x22x1,57	10	3
RBFR96214WT03	225x22x1,57	14	3
RBFR126210WT03	300x22x1,57	10	3
RBFR126214WT03	300x22x1,57	14	3
RBFR66210WT20	150x22x1,57	10	20
RBFR66214WT20	150x22x1,57	14	20
RBFR96210WT20	225x22x1,57	10	20
RBFR96214WT20	225x22x1,57	14	20
RBFR126210WT20	300x22x1,57	10	20
RBFR126214WT20	300x22x1,57	14	20

Lame al **carburo di tungsteno grit**

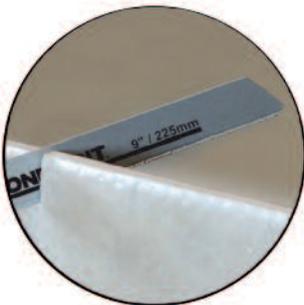


Il tagliente formato da grani in carburo di tungsteno, è attaccato al dorso della lama in lega. Sono super resistenti al calore e ai colpi, sono ideali per tagliare materiali troppo duri o troppo abrasivi per le lame bimetalliche standard.

Codice	Lunghezza (mm)	Lame in conf.
RTCG4T03	100	3
RTCG6T03	150	3
RTCG8T03	200	3
RTCG4T25	100	25
RTCG6T25	150	25
RTCG8T25	200	25



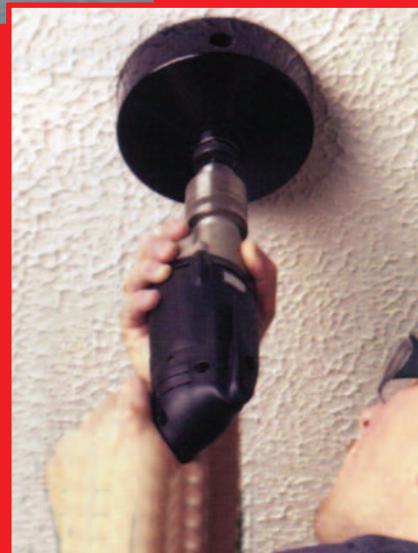
Lame al **diamante**



Le lame con tagliente in polvere di diamante sono ad altissima resistenza per le applicazioni più difficili. Da utilizzare su ceramica, marmo, fibre di vetro, ecc.

Codice	Lunghezza (mm)	Lame in conf.
RBDG6C	150	1
RBDG9C	225	1

# Settore foratura



## Seghe a tazza

Settore foratura - Seghe a tazza



Bi-Metal		Tungsten Carbide		Diamond		
<p><b>advanced edge</b></p> <p>AV STYLE <b>MASTER COBALT</b> TA STYLE <b>The Real McCoy™</b></p>  <p><b>Migliori prestazioni di taglio con lunga durata</b></p> 		<p><b>CARBIDE TIPPED AT Style</b></p>  <p><b>Geometria del dente speciale per tagli veloci in materiali abrasivi</b></p> 		<p><b>CARBIDE GRIT ATCG Style</b></p>  <p><b>Per materiali molto duri e abrasivi</b> <b>Taglio pulito in materiali sottili</b></p> 		<p><b>DIAMONDGRIT™</b></p>  <p><b>Ad altissima resistenza per applicazioni difficili</b></p> 
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Acciaio Inox</li> <li>- Metalli dolci</li> <li>- Legno chiodato</li> <li>- Legno</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Metalli dolci</li> <li>- Acciaio Inox</li> <li>- Legno chiodato</li> <li>- Plastica</li> <li>- Legno</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piastre insonorizzate</li> <li>- Alluminio</li> <li>- Controsoffitti</li> <li>- Muri a secco</li> <li>- Fibra di vetro</li> <li>- Gesso</li> <li>- Plastica</li> <li>- Legno (senza chiodi)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piastre insonorizzate</li> <li>- Mattoni</li> <li>- Ghisa</li> <li>- Cemento</li> <li>- Ceramica</li> <li>- Materiali compositi</li> <li>- Pavimenti galleggianti</li> <li>- Fibre di vetro</li> <li>- Acciaio temprato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fibre di vetro</li> <li>- Granito</li> <li>- Ceramica</li> <li>- Marmo</li> <li>- Ghisa</li> <li>- Vetro</li> <li>- Fibrocemento</li> <li>- Ardesia</li> <li>- Piastrelle di ceramica</li> </ul>		

Quale tipo di albero è meglio per te...

### Integrato o separato



- Ottimale per uso di produzione quando si fanno tagli ripetitivi con la stessa misura
- Albero integrato alla tazza
- Risparmi tempo e denaro nell'acquisto e nel cambiare alberi separati

- Ottimale per il taglio di svariate dimensioni di fori
- Un albero può essere utilizzato per diverse seghe a tazza
- Potresti aver bisogno di un solo albero per tutte le seghe in uso, salvando denaro e spazio



# advanced edge

**NEW**  
From The  
M.K. Morse  
Company

**MORSE**

## Albero mobile MK Bimetalliche

Grazie ad una nuova geometria del dente, queste nuove seghe a tazza della M.K. Morse permettendo tagli migliori e una maggior resa nelle applicazioni più difficili.

Ideale per il taglio di: Acciaio Inox, Piastre metalliche, Tubi, Legno chiodato e legno.



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
MK09	14mm	1	MK38	60mm	1
MK105	16mm	1	MK385	62mm	1
MK11	17mm	1	MK40	64mm	1
MK12	19mm	1	MK41	65mm	1
MK125	20mm	1	MK42	67mm	1
MK13	21mm	1	MK425	68mm	1
MK14	22mm	1	MK435	68,5mm	1
MK15	24mm	1	MK44	70mm	1
MK155	25mm	1	MK46	73mm	1
MK17	27mm	1	MK475	75mm	1
MK18	29mm	1	MK48	76mm	1
MK185	30mm	1	MK50	79mm	1
MK205	32mm	1	MK52	83mm	1
MK21	33mm	1	MK54	86mm	1
MK225	35mm	1	MK56	89mm	1
MK23	37mm	1	MK58	92mm	1
MK24	38mm	1	MK60	95mm	1
MK255	40mm	1	MK62	98mm	1
MK26	41mm	1	MK63	100mm	1
MK27	43mm	1	MK64	102mm	1
MK28	44mm	1	MK66	105mm	1
MK285	45mm	1	MK68	108mm	1
MK29	46mm	1	MK70	111mm	1
MK30	48mm	1	MK72	114mm	1
MK315	50mm	1	MK76	121mm	1
MK32	51mm	1	MK80	127mm	1
MK33	52mm	1	MK84	133mm	1
MK34	54mm	1	MK88	140mm	1
MK345	55mm	1	MK92	146mm	1
MK36	57mm	1	MK96	152mm	1
MK37	59mm	1			

## Kit tipo MK

Codice	Descrizione	Conf.
MK7700G	Kit multiuso contenente: seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64mm e 2 alberi	1

**Settore foratura - Seghe a tazza**



Albero fisso **TA** Bimetalliche



Codice	Misura	Conf.
TA09	14mm	1
TA105	16mm	1
TA11	17mm	1
TA12	19mm	1
TA125	20mm	1
TA13	21mm	1
TA14	22mm	1
TA15	24mm	1
TA155	25mm	1
TA17	27mm	1
TA18	29mm	1
TA19	30mm	1
TA20	32mm	1
TA21	33mm	1
TA22	35mm	1
TA23	37mm	1
TA24	38mm	1
TA25	40mm	1
TA26	41mm	1
TA27	43mm	1
TA28	44mm	1
TA285	45mm	1
TA29	46mm	1
TA30	48mm	1
TA315	50mm	1
TA32	51mm	1
TA33	52mm	1
TA34	54mm	1
TA345	55mm	1

Codice	Misura	Conf.
TA36	57mm	1
TA37	59mm	1
TA38	60mm	1
TA40	64mm	1
TA41	65mm	1
TA42	67mm	1
TA425	68mm	1
TA435	68,5mm	1
TA44	70mm	1
TA46	73mm	1
TA475	75mm	1
TA48	76mm	1
TA50	79mm	1
TA52	83mm	1
TA54	86mm	1
TA56	89mm	1
TA58	92mm	1
TA60	95mm	1
TA62	98mm	1
TA63	100mm	1
TA64	102mm	1
TA66	105mm	1
TA68	108mm	1
TA70	111mm	1
TA72	114mm	1
TA76	121mm	1
TA80	127mm	1
TA88	140mm	1
TA92	146mm	1
TA96	152mm	1

Per tutti i tipi di metallo, incluso l'acciaio Inox, per legno, legno chiodato, plastica, fibre di vetro, muri a secco. Profondità di taglio 50 mm.  
Punta di centraggio non compresa. Si consiglia MPD4N.

Velocità di taglio consigliate per seghe **Bimetalliche**

Diametro	Acciaio	Inox	Ghisa	Alluminio / Ottone
14 - 21	550 - 460	275 - 230	365 - 300	730 - 600
22 - 30	390 - 300	195 - 150	260 - 200	520 - 400
32 - 41	275 - 210	140 - 105	180 - 140	360 - 280
43 - 55	195 - 165	95 - 80	130 - 110	260 - 220
57 - 70	150 - 125	75 - 60	100 - 80	200 - 160
73 - 100	115 - 90	55 - 45	75 - 60	150 - 130
102 - 133	85 - 65	40 - 30	55 - 45	110 - 90
140 - 152	55 - 30	25 - 15	35 - 20	75 - 55



## Albero mobile AV Bimetalliche



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
AV09	14mm	1	AV38	60mm	1
AV105	16mm	1	AV385	62mm	1
AV11	17mm	1	AV40	64mm	1
AV12	19mm	1	AV41	65mm	1
AV125	20mm	1	AV42	67mm	1
AV13	21mm	1	AV425	68mm	1
AV14	22mm	1	AV435	68,5mm	1
AV15	24mm	1	AV44	70mm	1
AV155	25mm	1	AV46	73mm	1
AV17	27mm	1	AV475	75mm	1
AV18	29mm	1	AV48	76mm	1
AV185	30mm	1	AV50	79mm	1
AV205	32mm	1	AV52	83mm	1
AV21	33mm	1	AV54	86mm	1
AV225	35mm	1	AV56	89mm	1
AV23	37mm	1	AV58	92mm	1
AV24	38mm	1	AV60	95mm	1
AV255	40mm	1	AV62	98mm	1
AV26	41mm	1	AV63	100mm	1
AV27	43mm	1	AV64	102mm	1
AV28	44mm	1	AV66	105mm	1
AV285	45mm	1	AV68	108mm	1
AV29	46mm	1	AV70	111mm	1
AV30	48mm	1	AV72	114mm	1
AV315	50mm	1	AV76	121mm	1
AV32	51mm	1	AV80	127mm	1
AV33	52mm	1	AV84	133mm	1
AV34	54mm	1	AV88	140mm	1
AV345	55mm	1	AV92	146mm	1
AV36	57mm	1	AV96	152mm	1
AV37	59mm	1	AV104	162mm	1

Per tutti i tipi di metallo, incluso l'acciaio Inox, per legno, legno chiodato, plastica, fibre di vetro, muri a secco. Profondità di taglio 50 mm.

## Albero mobile AV "OVER SIZE" HSS, (Made in EU)



Codice	Misura	Conf.	€uro
KE-OS60	160mm	1	101,80
KE-OS68	168mm	1	126,65
KE-OS77	177mm	1	126,65
KE-OS00	200mm	1	149,10
KE-OS10	210mm	1	149,10

Seghe a tazza di dimensione "Extra Large", non fabbricate dalla Morse ma di costruzione artigianale. Specifiche per il taglio di tubi di PVC, ma anche utilizzabili su metalli e acciai leggeri. Profondità di taglio: 40 mm.



**Kit tipo TA**



TA01



TA02E



TA05M

Codice	Descrizione	Conf.
TA01	Kit universale contenente:seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64mm e 4 punte pilota	1
TA02E	Kit per elettricisti contenente:seghe da 22, 29, 44, 51, 64 mm e 3 punte pilota	1
TA03L	Kit per "serrature" contenente seghe da 19, 22, 25, 35, 38, 41, 54 mm e 4 punte pilota	1
TA04P	Kit per idraulici contenente seghe da 19, 29, 38, 44, 57 mm e 3 punte pilota	1
TA05M	Kit per meccanica contenente seghe da 22, 25, 29, 32, 38 mm e 1 punte pilota	1
TACLKIT1	Kit contenente seghe da 25, 54 mm e 1 punta pilota	1
TAHUKO1	Kit contenente seghe da 19, 25, 38, 54 mm e 4 punte pilota	1

**Kit tipo AV**



AV03U



AV04P



AV05M

Codice	Descrizione	Conf.
AV01R	Kit per frigoriferi contenente seghe da 16, 22, 29, 35, 41, 54 e 2 alberi	1
AV02E	Kit per elettricisti contenente:seghe da 22, 29, 35, 44, 51, 64mm e 2 alberi	1
AV02L	Kit per "serrature" contenente seghe da 22, 25, 32, 38, 44, 54mm e 2 alberi	1
AV03U	Kit per manutenzione contenente seghe da 19, 22, 29, 38, 44, 64mm e 2 alberi	1
AV04P	Kit per idraulici contenente seghe da 19, 22, 29, 38, 44, 57mm e 2 alberi	1
AV05M	Kit per meccanica contenente seghe da 22, 25, 29, 32, 38mm e 1 albero	1
AV06I	Kit per industria contenente seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76, 83, 92, 95, 108, 114mm e 3 alberi	1
AV08E	Kit master per elettricisti contenente seghe da 22, 29, 35, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 114mm e 3 alberi	1
AV09E	Kit special per elettricisti contenente seghe da 76, 92, 105, 114mm e 1 albero	1
AV100	Kit per riparazioni contenente seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64mm, 3 alberi e 1 prolunga per mandrino	1



AV06I



AV100



## Albero fisso per fori profondi **TAD** Bimetalliche



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
TAD12	19mm	1	TAD38	60mm	1
TAD13	21mm	1	TAD40	64mm	1
TAD14	22mm	1	TAD41	65mm	1
TAD15	24mm	1	TAD42	67mm	1
TAD16	25mm	1	TAD44	70mm	1
TAD17	27mm	1	TAD46	73mm	1
TAD18	29mm	1	TAD48	76mm	1
TAD19	30mm	1	TAD50	79mm	1
TAD20	32mm	1	TAD52	83mm	1
TAD21	33mm	1	TAD54	86mm	1
TAD22	35mm	1	TAD56	89mm	1
TAD23	37mm	1	TAD58	92mm	1
TAD24	38mm	1	TAD60	95mm	1
TAD25	40mm	1	TAD62	98mm	1
TAD26	41mm	1	TAD64	102mm	1
TAD27	43mm	1	TAD66	105mm	1
TAD28	44mm	1	TAD68	108mm	1
TAD29	46mm	1	TAD70	111mm	1
TAD30	48mm	1	TAD72	114mm	1
TAD32	51mm	1	TAD76	121mm	1
TAD33	52mm	1	TAD80	127mm	1
TAD34	54mm	1	TAD88	140mm	1
TAD36	57mm	1	TAD92	146mm	1
TAD37	59mm	1	TAD96	152mm	1

Stesse applicazioni delle seghe tipo TA ma con profondità di 60 mm.  
Punta di centraggio non compresa. Si consiglia MPD4N.

## Albero mobile per fori profondi **AD** Bimetalliche



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
AD12	19mm	1	AD36	57mm	1
AD14	22mm	1	AD40	64mm	1
AD16	25mm	1	AD48	76mm	1
AD18	29mm	1	AD54	86mm	1
AD20	32mm	1	AD56	89mm	1
AD22	35mm	1	AD60	95mm	1
AD24	38mm	1	AD62	98mm	1
AD28	44mm	1	AD68	108mm	1
AD30	48mm	1	AD76	121mm	1
AD32	51mm	1	AD88	140mm	1
AD34	54mm	1	AD106	168mm	1

Stesse applicazioni delle seghe a tazza tipo AV ma con profondità di taglio di 60 mm.



**Espositore seghe ad albero fisso tipo TA**



Codice	Contiene	Conf.
TAELDISP	Seghe da 19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 121 mm, 1 prolunga per mandrino e 10 punte pilota MPD4 Dimensioni: 56 x 30 cm	1
TAF01	Seghe da 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 38, 41, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 60, 64, 67, 70, 73, 76, 79, 83, 89, 102, 105, 114, 121, 127, 140, 152 mm, 1 prolunga per mandrino e 10 punte pilota MPD4 Dimensioni: 91 x 53 cm	1

**Espositore seghe ad albero mobile tipo AV**



Codice	Contiene	Conf.
AVELDISP	Seghe da 19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 121 mm, 2 M24K, 2 M44K, 1 2 M45P, 1 prolunga per mandrino e 10 punte pilota MPD4 Dimensioni: 58 x 45 cm	1
AVF01	Seghe da 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 38, 41, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 60, 64, 67, 70, 73, 76, 79, 83, 89, 102, 105, 114, 121, 127, 140, 152 mm, 1 M24K, 1 M34, 1 M44, 1 M44K, 1 45P, 1 M55P, 1 prolunga per mandrino e 10 punte pilota MPD4 Dimensioni: 91 x 53 cm	1



## Albero mobile al carburo di tungsteno AT



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
AT09	14mm	1	AT37	59mm	1
AT105	16mm	1	AT38	60mm	1
AT11	17mm	1	AT40	64mm	1
AT12	19mm	1	AT41	65mm	1
AT13	21mm	1	AT42	67mm	1
AT14	22mm	1	AT44	70mm	1
AT15	24mm	1	AT46	73mm	1
AT16	25mm	1	AT48	76mm	1
AT17	27mm	1	AT50	79mm	1
AT18	29mm	1	AT52	83mm	1
AT19	30mm	1	AT54	86mm	1
AT20	32mm	1	AT56	89mm	1
AT21	33mm	1	AT58	92mm	1
AT22	35mm	1	AT60	95mm	1
AT23	37mm	1	AT62	98mm	1
AT24	38mm	1	AT64	102mm	1
AT25	40mm	1	AT66	105mm	1
AT26	41mm	1	AT68	108mm	1
AT27	43mm	1	AT70	111mm	1
AT28	44mm	1	AT72	114mm	1
AT29	46mm	1	AT76	121mm	1
AT30	48mm	1	AT80	127mm	1
AT32	51mm	1	AT88	140mm	1
AT33	52mm	1	AT92	146mm	1
AT34	54mm	1	AT96	152mm	1
AT36	57mm	1			

Per legno senza chiodi, plastica, alluminio, fibre di vetro, muri a secco, gesso, tegole. Dentatura meno fine delle seghe a tazza bimetalliche per tagli più veloci su materiali morbidi. Non sono raccomandate per i tubi. Profondità di taglio 50 mm

### Kit tipo AT



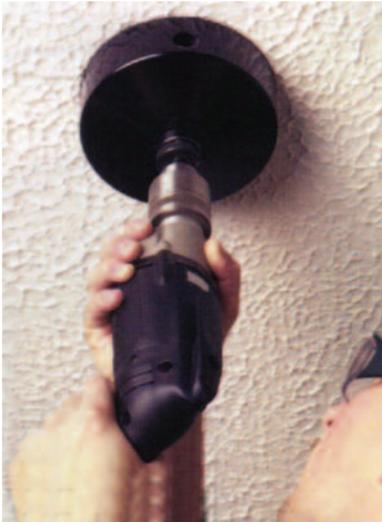
Codice	Descrizione	Conf.
AT100	Kit per riparazioni contenente seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64mm, 3 alberi e 1 prolunga per mandrino	1

### Velocità di taglio consigliate per serie AT

Diametro	Alluminio	Legno / Plastica	Fibre di vetro	Mattoni / Ceramica
19 - 25	860 - 560	1725 - 1310	1050 - 610	650 - 360
27 - 48	560 - 320	1125 - 640	580 - 310	350 - 200
51 - 76	300 - 210	600 - 425	280 - 200	190 - 120
79 - 102	195 - 160	390 - 325	195 - 160	115 - 85
105 - 133	150 - 110	300 - 225	150 - 115	80 - 60
140 - 152	102 - 80	210 - 150	100 - 50	50 - 25



**Albero mobile tagliente Grit per laterizi ATCG**



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
ATCG12	19mm	1	ATCG41	65mm	1
ATCG13	21mm	1	ATCG42	67mm	1
ATCG14	22mm	1	ATCG44	70mm	1
ATCG15	24mm	1	ATCG46	73mm	1
ATCG16	25mm	1	ATCG48	76mm	1
ATCG17	27mm	1	ATCG50	79mm	1
ATCG18	29mm	1	ATCG52	83mm	1
ATCG19	30mm	1	ATCG54	86mm	1
ATCG20	32mm	1	ATCG56	89mm	1
ATCG21	33mm	1	ATCG58	92mm	1
ATCG22	35mm	1	ATCG60	95mm	1
ATCG23	37mm	1	ATCG62	98mm	1
ATCG24	38mm	1	ATCG64	102mm	1
ATCG25	40mm	1	ATCG66	105mm	1
ATCG26	41mm	1	ATCG68	108mm	1
ATCG27	43mm	1	ATCG70	111mm	1
ATCG28	44mm	1	ATCG72	114mm	1
ATCG29	46mm	1	ATCG76	121mm	1
ATCG30	48mm	1	ATCG80	127mm	1
ATCG32	51mm	1	ATCG88	140mm	1
ATCG33	52mm	1	ATCG92	146mm	1
ATCG34	54mm	1	ATCG96	152mm	1
ATCG36	57mm	1	ATCG104	162mm	1
ATCG37	59mm	1	ATCG106	168mm	1
ATCG38	60mm	1	ATCG110	174mm	1
ATCG40	64mm	1			

Da usarsi su materiali molto duri e abrasivi. Acciai induriti, ghisa, mattoni, ceramica, fibre di vetro, cemento, tegole, pavimenti galleggianti. Profondità di taglio 50 mm.

**Kit tipo ATCG**



Codice	Descrizione	Conf.
ATCG100	Kit per riparazioni contenente seghe da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64mm, 3 alberi e 1 prolunga per mandrino	1



# DIAMONDGRIT

**NEW**  
From The  
M.K. Morse  
Company

**MORSE**

Δ Costruite con diamante industriale che garantisce una bassa usura e una lunga durata.

Δ Elimina il danneggiamento dei materiali

Δ Le finestre di espulsione velocizzano la rimozione del materiale tagliato

Δ Il ridotto spessore velocizza il taglio



## Seghe a tazza con albero integrato, **Senza punta pilota**



Codice	Misura	Conf.
DGM03C	5mm	1
DGM04C	6mm	1
DGM05C	8mm	1
DGM06C	10mm	1
DGM08C	13mm	1
DGM10C	16mm	1
DGM12C	19mm	1
DGM16C	25mm	1
DGM22C	35mm	1

## Seghe a tazza con albero mobile, **Con punta pilota**



Codice	Misura	Conf.
DG14C	22mm	1
DG18C	29mm	1
DG20C	32mm	1
DG32C	51mm	1
DG40C	64mm	1
DGAPC	Punta di centraggio	1

## Applicazioni ideali:



**Settore foratura - Seghe a tazza**



## Punte **diamantate**, (Made in EU)



Codice	Misura	Conf.
KE-D04	6mm	1
KE-D05	7mm	1
KE-D06	8mm	1
KE-D07	10mm	1
KE-D08	12mm	1

Della stessa fattura delle seghe a tazza con il tagliente al diamante, soltanto che data l'esigua dimensione sono da utilizzarsi come vere e proprie punte da trapano. Sono dotate di un codolo pieno da 10 mm da fissare su qualsiasi tipo di mandrino tradizionale.

Non avendo alcuna punta pilota, è necessario iniziare il foro inclinando la punta a 45° per non farla scivolare sul materiale da forare.

**Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.**

## Albero mobile tagliente al **diamante**, (Made in EU)



Codice	Misura	Conf.
KE-D09	14mm	1
KE-D10	16mm	1
KE-D11	17mm	1
KE-D12	19mm	1
KE-D13	21mm	1
KE-D14	22mm	1
KE-D15	24mm	1
KE-D16	25mm	1
KE-D17	27mm	1
KE-D18	29mm	1
KE-D19	30mm	1
KE-D20	32mm	1
KE-D21	33mm	1
KE-D22	35mm	1
KE-D23	37mm	1
KE-D24	38mm	1
KE-D25	40mm	1
KE-D26	41mm	1
KE-D27	43mm	1
KE-D28	44mm	1
KE-D29	46mm	1
KE-D30	48mm	1
KE-D32	51mm	1
KE-D33	52mm	1
KE-D34	54mm	1

Codice	Misura	Conf.
KE-D36	57mm	1
KE-D38	60mm	1
KE-D40	64mm	1
KE-D41	65mm	1
KE-D42	67mm	1
KE-D425	68mm	1
KE-D44	70mm	1
KE-D46	73mm	1
KE-D48	76mm	1
KE-D50	79mm	1
KE-D52	83mm	1
KE-D54	86mm	1
KE-D56	89mm	1
KE-D60	95mm	1
KE-D62	98mm	1
KE-D64	102mm	1
KE-D66	105mm	1
KE-D68	108mm	1
KE-D70	111mm	1
KE-D72	114mm	1
KE-D76	121mm	1
KE-D80	127mm	1
KE-D81	133mm	1
KE-D88	140mm	1
KE-D96	152mm	1

Fabbricate specialmente per la durezza del diamante, la dentatura ha una configurazione a denti alternati che offre un miglior rendimento e una maggiore resistenza all'usura. Compromesso tra le seghe e le frese a tazza. Sono specifiche per tagliare il vetro, la ceramica, fibre di vetro, marmo e tutti i materiali molto abrasivi.

Profondità di taglio 30 mm.

**Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.**

## Velocità di taglio consigliate

Diametro	Giri al minuto
14 - 25	1250
27 - 48	850
51 - 76	520
79 - 102	375
105 - 133	270
140 - 152	150

**Alberi**



Codice	Adatte per	Attacco	Punta pilota	Conf.
M24	Da AV09 a AV185	1/4 (6,35mm)*	MPD4S	1
M24K	Da AV09 a AV185	1/4 (6,35mm)	MPD4	1
M34	Da AV09 a AV185	3/8 (9,5mm)*	MPD4S	1
M35PS	Da AV20 a AV96	3/8 (9,5mm)*	MPD4S	1
M44	Da AV09 a AV185	7/16 (11,5mm)	MPD4	1
M44K	Da AV09 a AV104	7/16 (11,5mm)	MPD4	1
M45	Da AV20 a AV38	7/16 (11,5mm)	MPD4	1
M45P	Da AV20 a AV104	7/16 (11,5mm)	MPD4	1
M46PS	Da AV20 a AV104	7/16 (11,5mm))*	MPD4S	1
M55P	Da AV20 a AV96	5/8 (16mm)	MPD4	1
M34CT	Da AT/ATCG09 a AT/ATCG19	3/8 (9,5mm)*	MPD4CT1	1
M45PCT	Da AT/ATCG20 a AT/ATCG96	7/16 (11,5mm)	MPD4SCT1	1

\* A codolo pieno con attacco rapido

**Alberi attacco SDS**

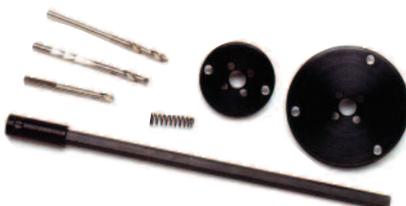


Codice	Adatte per	Punta Pilota	Conf.
SDS1/2QC	Da AV09 a AV185	MPD4S	1
SDS5/8QC	Da AV20 a AV104	MPD4S	1

**Accessori e punte pilota**



Codice	Descrizione	Conf.
MQC14	Mandrino ad attacco rapido per attacchi da 1/4"	1
MQC38	Mandrino ad attacco rapido per attacchi da 3/8 e 7/16"	1
ME12	Prolunga da 300mm per alberi Morse	1
M44N	Riduzione per alberi Morse	1
MHSDP1	Piastra di rinforzo per seghe da AV44 ad AV244	1
MHSDP2	Piastra di rinforzo per seghe da AV66 ad AV96	1
MPD4S	Punta pilota da 78 x 6,35	1
MPD4N	Punta pilota da 102x6,35mm - Punta consigliata per seghe della serie TA e TAD	1
MPD4	Punta pilota da 110x6,35mm	1
MPD4SCT01	Punta pilota con inserto in carburo di tungsteno (78 x 6,35 mm)	1
MPD4CT01	Punta pilota con inserto in carburo di tungsteno (110 x 6,35 mm)	1
RSS1	Grani per albero, corti per M24 - M34 - M44 - ME12	1
RSS2	Grani per albero, lunghi per M35 - M45 - M55 - M46PS	1

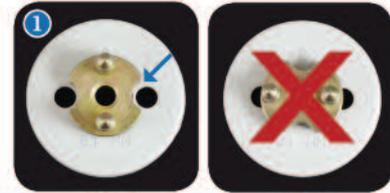


# Fast Adapt QR™

QUICK RELEASE ARBOR SYSTEM



- 1 Allineare le scanalature dell'adattatore con i fori della sega a tazza avvitandoli insieme.
- 2 Allineare i perni dell'albero con le scanalature.
- 3 Inserire i perni dell'albero nei fori della sega a tazza.
- 4 Spingere i perni dell'adattatore all'interno dell'albero per bloccare
- 5 Ruotare la ghiera in senso orario per rilasciare



\*NB: il passaggio 3 non è da farsi usando le seghe a tazza piccole con adattatore MQR12C



Codice	Descrizione	Conf.
MQRAC	Mandrino a sgancio rapido universale per TUTTE le seghe a tazza	1
MPD4N	Punta pilota per mandrino universale	1
MQR58C	5 Adattatori con filetto da 5/8" per seghe oltre i 32 mm	1
MQR12C	5 Adattatori con filetto da 1/2" per seghe fino a 32 mm	1
MQR5812C	Confezione mista con 3 adattatori MQR58 e 2 MQR12	1



# MOLE CUT

Made in E.U.



## Frese a tazza

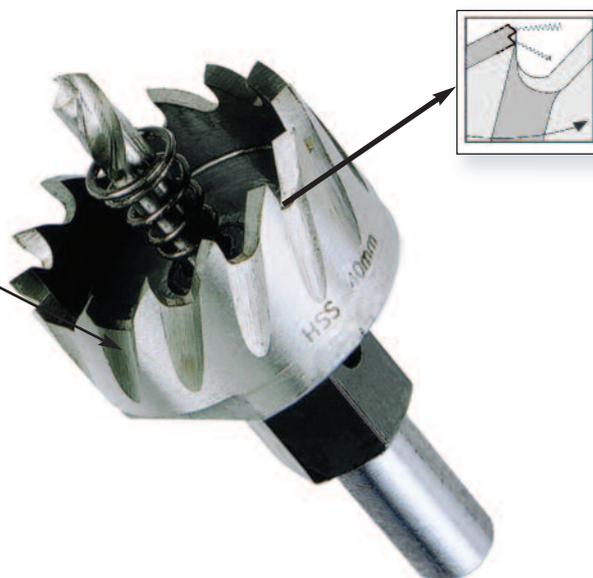
Frese a tazza in acciaio **HSS** - Interamente Rettificate complete di gambi e punte pilota

Frese a tazza in acciaio HSS interamente rettificate, con una durezza di 64 HRC. Spessore massimo forabile di 8 mm.

Lo speciale disegno dei denti, a "doppio tagliente" permette un migliore scarico e aumenta le capacità di taglio.

Le scanalature di scarico oblique permettono al truciolo di fuoriuscire anche durante il taglio di materiali più spessi.

Le frese sono complete di molla per l'espulsione del dischetto. Possono essere riaffilate.



### Applicazioni:

- Lamiere di acciaio
- Leghe leggere
- Materiali metallici (Rame, Zinco, ecc.)
- Materie Plastiche

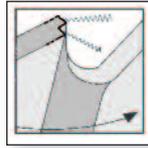
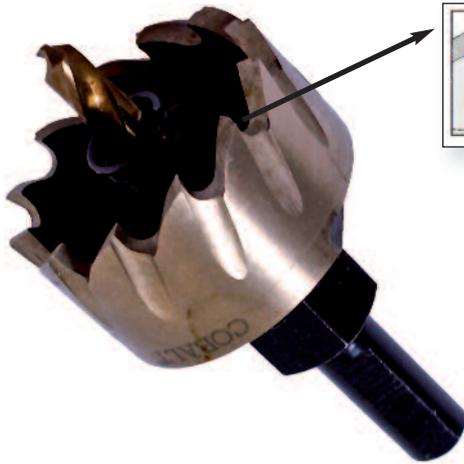
Codice	Misura	Conf.
FT10	10mm	1
FT11	11mm	1
FT12	12mm	1
FT13	13mm	1
FT14	14mm	1
FT15	15mm	1
FT16	16mm	1
FT17	17mm	1
FT18	18mm	1
FT19	19mm	1
FT20	20mm	1
FT21	21mm	1
FT22	22mm	1
FT23	23mm	1
FT24	24mm	1
FT25	25mm	1
FT26	26mm	1
FT27	27mm	1
FT28	28mm	1
FT29	29mm	1

Codice	Misura	Conf.
FT30	30mm	1
FT31	31mm	1
FT32	32mm	1
FT33	33mm	1
FT34	34mm	1
FT35	35mm	1
FT36	36mm	1
FT37	37mm	1
FT38	38mm	1
FT39	39mm	1
FT40	40mm	1
FT41	41mm	1
FT42	42mm	1
FT43	43mm	1
FT44	44mm	1
FT45	45mm	1
FT46	46mm	1
FT47	47mm	1
FT48	48mm	1
FT49	49mm	1

Codice	Misura	Conf.
FT50	50mm	1
FT51	51mm	1
FT52	52mm	1
FT53	53mm	1
FT54	54mm	1
FT55	55mm	1
FT56	56mm	1
FT57	57mm	1
FT58	58mm	1
FT59	59mm	1
FT60	60mm	1
FT65	65mm	1
FT70	70mm	1
FT75	75mm	1
FT80	80mm	1
FT85	85mm	1
FT90	90mm	1
FT95	95mm	1
FT100	100mm	1



## Frese a tazza in acciaio HSS-Cobalto - Interamente Rettificate complete di gambi e punte pilota



Frese a tazza in acciaio HSS al **Cobalto** interamente rettificate, con una durezza di 65 HRC. Spessore massimo forabile di 8 mm.

Le frese sono complete di molla per l'espulsione del dischetto. Possono essere riaffilate.

### Applicazioni:

- Lamiere di acciaio Inox
- Acciai altolegati
- Materiali metallici (Rame, Zinco, ecc.)
- Leghe leggere

Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
FTCO12	12mm	1	FTCO27	27mm	1	FTCO42	42mm	1
FTCO13	13mm	1	FTCO28	28mm	1	FTCO43	43mm	1
FTCO14	14mm	1	FTCO29	29mm	1	FTCO44	44mm	1
FTCO15	15mm	1	FTCO30	30mm	1	FTCO45	45mm	1
FTCO16	16mm	1	FTCO31	31mm	1	FTCO46	46mm	1
FTCO17	17mm	1	FTCO32	32mm	1	FTCO47	47mm	1
FTCO18	18mm	1	FTCO33	33mm	1	FTCO48	48mm	1
FTCO19	19mm	1	FTCO34	34mm	1	FTCO49	49mm	1
FTCO20	20mm	1	FTCO35	35mm	1	FTCO50	50mm	1
FTCO21	21mm	1	FTCO36	36mm	1	FTCO55	55mm	1
FTCO22	22mm	1	FTCO37	37mm	1	FTCO60	60mm	1
FTCO23	23mm	1	FTCO38	38mm	1	FTCO65	65mm	1
FTCO24	24mm	1	FTCO39	39mm	1	FTCO70	70mm	1
FTCO25	25mm	1	FTCO40	40mm	1	FTCO80	80mm	1
FTCO26	26mm	1	FTCO41	41mm	1			

### Velocità di taglio consigliate RPM

Diam. mm	Acciaio	Inox	Leghe leg.	Alluminio	Ghisa	Plastica
10 - 17	400	300	800	800	360	500
18 - 24	350	240	530	530	270	370
25 - 32	280	200	380	380	230	290
33 - 38	230	160	290	290	180	250
39 - 45	200	140	250	250	170	210
46 - 52	180	110	200	200	150	190
53 - 58	150	90	185	185	120	170
59 - 64	120	80	170	170	90	130
65 - 70	100	70	130	130	80	110
71 - 80	80	60	100	100	70	100
81 - 90	70	50	90	90	60	90
91 - 100	60	50	70	70	50	70

Velocità consigliate per il taglio con frese in **HSS** e **HSS-Co**

## Frese a tazza TCT complete di gambi e punte pilota

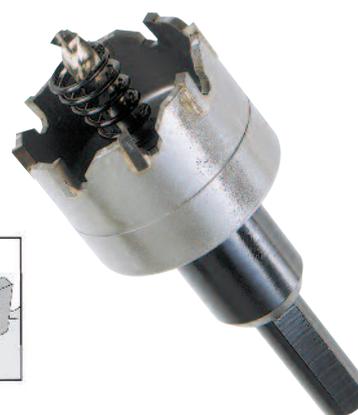
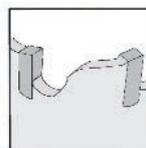
Frese a tazza con denti in carburo di tungsteno. Denti in metallo duro speciale, affilati e spogliati. Ideali per fori di grande precisione ed alto rendimento. Spessore massimo forabile di 5 mm.



MOBE GUT

### Applicazioni:

- Lamiere di Inox
- Acciai tenaci



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
FTCT15	15mm	1	FTCT34	34mm	1	FTCT53	53mm	1
FTCT16	16mm	1	FTCT35	35mm	1	FTCT54	54mm	1
FTCT17	17mm	1	FTCT36	36mm	1	FTCT55	55mm	1
FTCT18	18mm	1	FTCT37	37mm	1	FTCT56	56mm	1
FTCT19	19mm	1	FTCT38	38mm	1	FTCT57	57mm	1
FTCT20	20mm	1	FTCT39	39mm	1	FTCT58	58mm	1
FTCT21	21mm	1	FTCT40	40mm	1	FTCT59	59mm	1
FTCT22	22mm	1	FTCT41	41mm	1	FTCT60	60mm	1
FTCT23	23mm	1	FTCT42	42mm	1	FTCT65	65mm	1
FTCT24	24mm	1	FTCT43	43mm	1	FTCT70	70mm	1
FTCT25	25mm	1	FTCT44	44mm	1	FTCT75	75mm	1
FTCT26	26mm	1	FTCT45	45mm	1	FTCT80	80mm	1
FTCT27	27mm	1	FTCT46	46mm	1	FTCT85	85mm	1
FTCT28	28mm	1	FTCT47	47mm	1	FTCT90	90mm	1
FTCT29	29mm	1	FTCT48	48mm	1	FTCT95	95mm	1
FTCT30	30mm	1	FTCT49	49mm	1	FTCT100	100mm	1
FTCT31	31mm	1	FTCT50	50mm	1	FTCT105*	105mm	1
FTCT32	32mm	1	FTCT51	51mm	1	FTCT110*	110mm	1
FTCT33	33mm	1	FTCT52	52mm	1	FTCT115*	115mm	1
						FTCT120*	120mm	1

\* Frese in corpo unico

### Velocità di taglio consigliate RPM

Diam. mm	15 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40	41 - 50	51 - 70	70 - 100	105 - 120
Inox	800	600	500	450	380	280	200	120
Leghe leg.	520	400	330	280	250	180	130	90
Ghisa	670	500	425	320	270	200	150	100

### Accessori per Frese a tazza



Codice	Descrizione	Conf.
GFT1214	Gambo di ricambio per frese HSS da 12 a 14 mm	1
GFT1534	Gambo di ricambio per frese HSS da 15 a 34 mm	1
GFT3550	Gambo di ricambio per frese HSS da 35 a 50 mm	1
GFT51	Gambo di ricambio per frese HSS da 51 mm a 100 mm	1
PFT06	Punta pilota di ricambio da 6 x 52 mm	1
GFTCT1521	Gambo di ricambio per frese TCT da 15 a 21 mm	1
GFTCT2238	Gambo di ricambio per frese TCT da 22 a 38 mm	1
GFTCT39	Gambo di ricambio per frese TCT da 39 a 100 mm	1
PFTCT06	Punta pilota di ricambio da 6 x 62 mm	1
PFTCT08	Punta pilota di ricambio da 8 x 62 mm	1

Settore foratura - Frese a tazza



# Frese a corona

MOLE CUT

## Frese a corona in acciaio HSS - Attacco Weldon

Codice	Misura	Conf.
KE-FC12	12mm	1
KE-FC13	13mm	1
KE-FC14	14mm	1
KE-FC15	15mm	1
KE-FC16	16mm	1
KE-FC17	17mm	1
KE-FC18	18mm	1
KE-FC19	19mm	1
KE-FC20	20mm	1
KE-FC21	21mm	1
KE-FC22	22mm	1
KE-FC23	23mm	1
KE-FC24	24mm	1
KE-FC25	25mm	1
KE-FC26	26mm	1
KE-FC27	27mm	1
KE-FC28	28mm	1
KE-FC29	29mm	1
KE-FC30	30mm	1
KE-FC31	31mm	1

Codice	Misura	Conf.
KE-FC32	32mm	1
KE-FC33	33mm	1
KE-FC34	34mm	1
KE-FC35	35mm	1
KE-FC36	36mm	1
KE-FC37	37mm	1
KE-FC38	38mm	1
KE-FC39	39mm	1
KE-FC40	40mm	1
KE-FC41	41mm	1
KE-FC42	42mm	1
KE-FC43	43mm	1
KE-FC44	44mm	1
KE-FC45	45mm	1
KE-FC46	46mm	1
KE-FC47	47mm	1
KE-FC48	48mm	1
KE-FC49	49mm	1
KE-FC50	50mm	1

Frese a corona con profondità di taglio di 30 mm. Grazie alla speciale geometria permette una rapida evacuazione dei trucioli con meno sforzo. Frese riaffilabili. Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

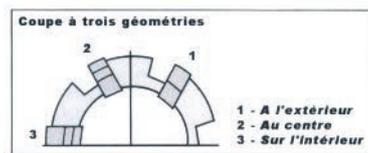
## Kit 6 frese a corona in acciaio HSS - Attacco Weldon



Codice	Conf.
KE-FCKIT	1

Contiene frese da 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e un perno d'espulsione.

## Frese a corona TCT - Attacco Weldon



Frese a corona al carburo di tungsteno, per i materiali più tenaci come HARDOX, WELDOX, INCONEL, ecc. Profondità di taglio da 30 mm. Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

Codice	Misura	Conf.
KE-FCC18	18mm	1
KE-FCC19	19mm	1
KE-FCC20	20mm	1
KE-FCC21	21mm	1
KE-FCC22	22mm	1
KE-FCC23	23mm	1
KE-FCC24	24mm	1
KE-FCC25	25mm	1
KE-FCC26	26mm	1
KE-FCC27	27mm	1
KE-FCC28	28mm	1
KE-FCC29	29mm	1
KE-FCC30	30mm	1
KE-FCC31	31mm	1
KE-FCC32	32mm	1
KE-FCC33	33mm	1
KE-FCC34	34mm	1
KE-FCC35	35mm	1

## Frese a corona in acciaio HSS-Cobalto - Attacco Quik-in



MOJE GUF



Codice	Misura	Conf.	Codice	Misura	Conf.
FCQ12	12mm	1	FCQ32	32mm	1
FCQ13	13mm	1	FCQ33	33mm	1
FCQ14	14mm	1	FCQ34	34mm	1
FCQ15	15mm	1	FCQ35	35mm	1
FCQ16	16mm	1	FCQ36	36mm	1
FCQ17	17mm	1	FCQ37	37mm	1
FCQ18	18mm	1	FCQ38	38mm	1
FCQ19	19mm	1	FCQ39	39mm	1
FCQ20	20mm	1	FCQ40	40mm	1
FCQ21	21mm	1	FCQ41	41mm	1
FCQ22	22mm	1	FCQ42	42mm	1
FCQ23	23mm	1	FCQ43	43mm	1
FCQ24	24mm	1	FCQ44	44mm	1
FCQ25	25mm	1	FCQ45	45mm	1
FCQ26	26mm	1	FCQ46	46mm	1
FCQ27	27mm	1	FCQ47	47mm	1
FCQ28	28mm	1	FCQ48	48mm	1
FCQ29	29mm	1	FCQ49	49mm	1
FCQ30	30mm	1	FCQ50	50mm	1
FCQ31	31mm	1			

Frese a corona con profondità di taglio di 50 mm. Grazie alla speciale geometria permette una rapida evacuazione dei trucioli con meno sforzo. La presenza del Cobalto permette un taglio molto rapido nell'acciaio Inox, ferro, ghisa, acciai da costruzione e metalli non ferrosi. Frese riaffilabili. Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

## Perno d'espulsione - Accessori



Codice		Conf.
KE-EJ	Per frese in HSS, 6,35 x 77 mm	1
KE-EJ2	Per frese TCT, 7,98 x 90 mm	1
KE-EJ	Per frese in HSS, 6,35 x 102 mm	1
KE-6020	Adattatore WELDON / FEIN	1
KE-6021	Adattatore FEIN / WELDON	1
KE-6022	Adattatore QUICK-IN / WELDON	1

## Velocità di taglio consigliate RPM

mm	Ottone		Acciaio		Acciaio INOX		Ghisa	
	HSS	TCT	HSS	TCT	HSS	TCT	HSS	TCT
12	795	X	795	X	530	X	265	X
18	530	1060	530	885	355	620	175	710
20	475	955	475	795	320	555	160	635
25	380	765	380	635	255	445	125	510
30	320	635	320	530	210	370	105	425
35	275	545	275	455	180	320	90	365
40	240	480	240	400	160	280	80	320
45	210	425	210	335	140	250	70	285
50	190	380	190	320	125	225	64	255

Settore foratura - Frese a corona





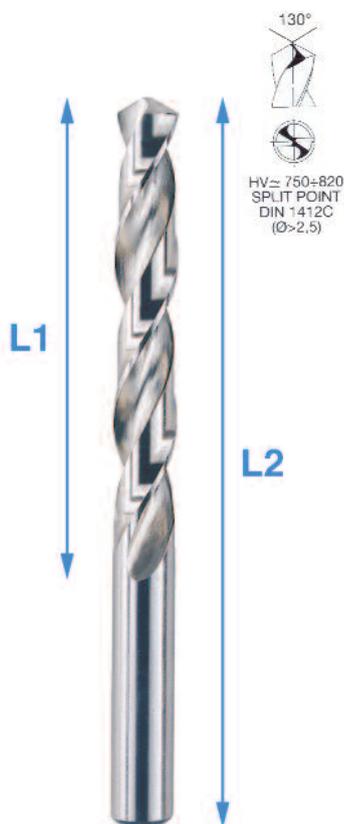
# MOLE CUT

Made in E.U.

## Punte per il metallo

Punte elicoidali HSS fresate e rettificate autocentranti

Settore foratura - Punte



Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD200030	0,30	3	19	10
AD200040	0,40	5	20	10
AD200050	0,50	6	22	10
AD200060	0,60	7	24	10
AD200070	0,70	9	28	10
AD200075	0,75	9	28	10
AD200080	0,80	10	30	10
AD200090	0,90	11	32	10
AD200100	1,00	12	34	10
AD200125	1,25	16	38	10
AD200150	1,50	18	40	10
AD200175	1,75	22	46	10
AD200200	2,00	24	49	10
AD200225	2,25	27	53	10
AD200250	2,50	30	57	10
AD200275	2,75	33	61	10
AD200300	3,00	33	61	10
AD200325	3,25	36	65	10
AD200350	3,50	39	70	10
AD200375	3,75	39	70	10
AD200400	4,00	43	75	10
AD200425	4,25	43	75	10
AD200450	4,50	47	80	10
AD200475	4,75	47	80	10
AD200500	5,00	52	86	10
AD200525	5,25	52	86	10
AD200550	5,50	57	93	10
AD200575	5,75	57	93	10
AD200600	6,00	57	93	10
AD200625	6,25	63	101	10
AD200650	6,50	63	101	10
AD200675	6,75	63	101	10
AD200700	7,00	69	109	10
AD200725	7,25	69	109	5
AD200750	7,50	69	109	5
AD200775	7,75	75	117	5
AD200800	8,00	75	117	5
AD200825	8,25	75	117	5
AD200850	8,50	75	117	5
AD200875	8,75	81	125	5
AD200900	9,00	81	125	5
AD200925	9,25	81	125	5
AD200950	9,50	81	125	5
AD201000	10,00	87	133	5
AD201025	10,25	87	133	5
AD201050	10,50	87	133	5
AD201100	11,00	94	142	5
AD201150	11,50	94	142	5
AD201200	12,00	101	151	5
AD201250	12,50	101	151	5
AD201300	13,00	101	151	5

Punte elicoidali PROFESSIONALI in acciaio HSS, Costruite secondo la norma DIN 338, Codolo cilindrico, serie Corta, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra). Affilatura 130° (SPLIT POINT) per una migliore e più veloce penetrazione nei metalli.

### APPLICAZIONI:

- Acciai legati
- Ghisa
- Metalli non ferrosi
- Materiali con  $R < 700 \text{ N/mm}^2$

## ASSORTIMENTI Punta elicoidali HSS fresate e rettificate autocentranti

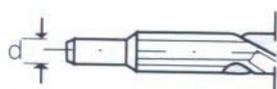


Codice	Ø mm	N. pezzi	Incremento	Conf.
AD1119	1÷10	19	0,5 mm	1
AD1125	1÷13	25	0,5 mm	1

In scatola metallica.



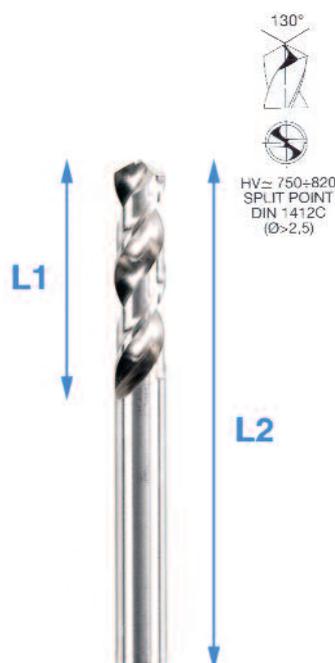
## Punte elicoidali HSS fresate e rettificate autocentranti a codolo ridotto



d= 13 mm.

Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD201350	13,50	108	160	3
AD201400	14,00	108	160	3
AD201450	14,50	114	169	3
AD201500	15,00	114	169	3
AD201550	15,50	120	178	3
AD201600	16,00	120	178	3
AD201650	16,50	125	184	1
AD201700	17,00	125	184	1
AD201750	17,50	130	191	1
AD201800	18,00	130	191	1
AD201850	18,50	135	198	1
AD201900	19,00	135	198	1
AD201950	19,50	140	205	1
AD202000	20,00	140	205	1

## Punte elicoidali HSS fresate e rettificate serie **EXTRA CORTA**



Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD600200	2,00	12	38	10
AD600225	2,25	13	40	10
AD600250	2,50	14	43	10
AD600275	2,75	16	46	10
AD600300	3,00	16	46	10
AD600325	3,25	18	49	10
AD600350	3,50	20	52	10
AD600375	3,75	20	52	10
AD600400	4,00	22	55	10
AD600425	4,25	22	55	10
AD600450	4,50	24	58	10
AD600475	4,75	26	62	10
AD600500	5,00	26	62	10
AD600550	5,50	28	66	10
AD600600	6,00	28	66	10
AD600650	6,50	31	70	10
AD600700	7,00	34	74	10
AD600750	7,50	34	74	10
AD600800	8,00	37	79	10
AD600850	8,50	37	79	10
AD600900	9,00	40	84	10
AD600950	9,50	40	84	10

Punte elicoidali in acciaio HSS, DIN 338, Cilindriche, serie Extra Corta.

Settore foratura - Punte



## Punte elicoidali HSS-Plus interamente rettificate

MOLE CUT



Punte elicoidali altamente PROFESSIONALI, Costruite secondo la norma DIN 338, Codolo cilindrico, fresate e totalmente rettificare. Alta resistenza all'usura, molto più longeve delle tradizionali HSS. Affilatura 130° (SPLIT POINT) per una migliore e più veloce penetrazione nei metalli.

### APPLICAZIONI:

- Acciai legati
- Inox
- Ghisa
- Metalli non ferrosi
- Materiali con  $R < 850 \text{ N/mm}^2$

Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD800100	1,00	12	34	10
AD800125	1,25	16	38	10
AD800150	1,50	18	40	10
AD800175	1,75	22	46	10
AD800200	2,00	24	49	10
AD800225	2,25	27	53	10
AD800250	2,50	30	57	10
AD800275	2,75	33	61	10
AD800300	3,00	33	61	10
AD800325	3,25	36	65	10
AD800350	3,50	39	70	10
AD800375	3,75	39	70	10
AD800400	4,00	43	75	10
AD800425	4,25	43	75	10
AD800450	4,50	47	80	10
AD800475	4,75	47	80	10
AD800500	5,00	52	86	10
AD800525	5,25	52	86	10
AD800550	5,50	57	93	10
AD800575	5,75	57	93	10
AD800600	6,00	57	93	10
AD800625	6,25	63	101	10
AD800650	6,50	63	101	10
AD800675	6,75	69	109	10
AD800700	7,00	69	109	10
AD800725	7,25	69	109	5
AD800750	7,50	69	109	5
AD800775	7,75	75	117	5
AD800800	8,00	75	117	5
AD800825	8,25	75	117	5
AD800850	8,50	75	117	5
AD800875	8,75	81	125	5
AD800900	9,00	81	125	5
AD800925	9,25	81	125	5
AD800950	9,50	81	125	5
AD800975	9,75	87	133	5
AD801000	10,00	87	133	5
AD801025	10,25	87	133	5
AD801050	10,50	87	133	5
AD801100	11,00	94	142	5
AD801150	11,50	94	142	5
AD801200	12,00	101	151	5
AD801250	12,50	101	151	5
AD801300	13,00	101	151	5

Disponibili su richiesta in confezione singola con prezzi a richiesta

## ASSORTIMENTI Punte elicoidali HSS-Plus interamente rettificate



Codice	Ø mm	N. pezzi	Incremento	Conf.
AD1119/PL	1÷10	19	0,5 mm	1
AD1125/PL	1÷13	25	0,5 mm	1

In scatola in ABS

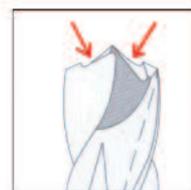
## Punte elicoidali HSS SpeedPlus rettificate a doppio conoide



**Micropunta:**  
Facile centratura  
sul materiale e  
comoda partenza  
del foro



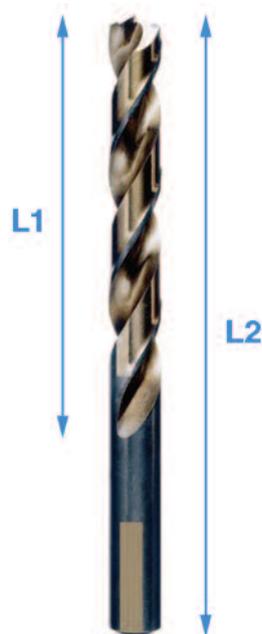
**Doppia coppia di  
taglienti:**  
altissima capacità  
di taglio con grande  
resistenza del  
tagliente all'usura



**Coppia di  
rompitruciolo:**  
Evita la formazione  
di taglienti



**MOLE  
GUT**



Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD900100	1,00	12	34	10
AD900125	1,25	16	38	10
AD900150	1,50	18	40	10
AD900175	1,75	22	46	10
AD900200	2,00	24	49	10
AD900225	2,25	27	53	10
AD900250	2,50	30	57	10
AD900275	2,75	33	61	10
AD900300	3,00	33	61	10
AD900325	3,25	36	65	10
AD900350	3,50	39	70	10
AD900375	3,75	39	70	10
AD900400	4,00	43	75	10
AD900425	4,25	43	75	10
AD900450	4,50	47	80	10
AD900475	4,75	47	80	10
AD900500	5,00	52	86	10
AD900525	5,25	52	86	10
AD900550	5,50	57	93	10
AD900575	5,75	57	93	10
AD900600	6,00	57	93	10
AD900625	6,25	57	93	10
AD900650	6,50	63	101	10
AD900675	6,75	63	101	10
AD900700	7,00	69	109	10
AD900725	7,25	69	109	5
AD900750	7,50	69	109	5
AD900775	7,75	69	109	5
AD900800	8,00	75	117	5
AD900825	8,25	75	117	5
AD900850	8,50	75	117	5
AD900875	8,75	75	117	5
AD900900	9,00	81	125	5
AD900925	9,25	81	125	5
AD900950	9,50	81	125	5
AD900975	9,75	81	125	5
AD901000	10,00	87	133	5
AD901050	10,50	87	133	5
AD901100	11,00	94	142	5
AD901150	11,50	94	142	5
AD901200	12,00	101	151	5
AD901250	12,50	101	151	5
AD901300	13,00	101	151	5

Le punte SpeedPlus sono dotate di una doppia coppia di taglienti per migliorare le capacità di taglio e la velocità di penetrazione nei materiali. Questa geometria particolare riduce l'usura del tagliente prolungandone la vita della punta. Le punte dai 5 mm hanno 3 piani sul codolo per migliorare la trasmissione della forza ed evitare lo slittamento nel mandrino.

### APPLICAZIONI:

- Acciai legati e altamente legati
- Inox
- Ferro
- Metalli non ferrosi
- Alluminio
- Materiali con  $R < 900 \text{ N/mm}^2$

Disponibili su richiesta in confezione singola con prezzi a richiesta

## ASSORTIMENTI Punte elicoidali HSS-SpeedPlus rettificate a doppio conoide



Codice	Ø mm	N. pezzi	Incremento	Conf.
AD116SPLUS	1÷10	116	0,5 mm	1

In valigetta metallica

Assortimento:

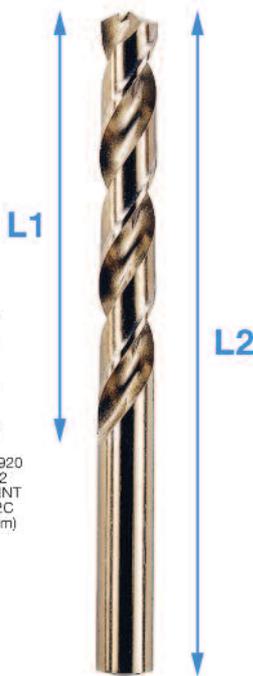
Ø	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
Pz.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2

Settore foratura - Punte



## Punte elicoidali HSS fresate e rettificate al **Cobalto 8%** autocentranti

MOLE CUT



HV = 850-920  
AISI M42  
SPLIT POINT  
DIN 1412C  
(Ø > 2,5 mm)

Punte speciali in M42. L'alto contenuto di Cobalto e Molibdeno permettono a queste punte di resistere a sollecitazioni meccaniche e termiche rendendola particolarmente adatta alle lavorazioni di tutti i materiali più difficili.

### APPLICAZIONI:

- Acciai alto legati    - Inox
- Acciai al Nickel e Cromo    - Hastelloy    - Inconel
- Materiali con R < 1400 N/mm<sup>2</sup>

Codice	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Conf.
AD700100	1,00	12	34	10
AD700125	1,25	16	38	10
AD700150	1,50	18	40	10
AD700175	1,75	22	46	10
AD700200	2,00	24	49	10
AD700225	2,25	27	53	10
AD700250	2,50	30	57	10
AD700275	2,75	33	61	10
AD700300	3,00	33	61	10
AD700325	3,25	36	65	10
AD700350	3,50	39	70	10
AD700375	3,75	39	70	10
AD700400	4,00	43	75	10
AD700425	4,25	43	75	10
AD700450	4,50	47	80	10
AD700475	4,75	47	80	10
AD700500	5,00	52	86	10
AD700525	5,25	52	86	10
AD700550	5,50	57	93	10
AD700575	5,75	57	93	10
AD700600	6,00	57	93	10
AD700650	6,50	63	101	10
AD700700	7,00	69	109	10
AD700750	7,50	69	109	5
AD700800	8,00	75	117	5
AD700850	8,50	75	117	5
AD700900	9,00	81	125	5
AD700950	9,50	81	125	5
AD701000	10,00	87	133	5
AD701050	10,50	87	133	5
AD701100	11,00	94	142	5
AD701150	11,50	94	142	5
AD701200	12,00	101	151	5
AD701250	12,50	101	151	5
AD701300	13,00	101	151	5

Disponibili su richiesta in confezione singola con prezzi a richiesta

## ASSORTIMENTI Punte elicoidali HSS fresate e rettificate al **Cobalto 8%** autocentranti



Codice	Ø mm	N. pezzi	Incremento	Conf.
AD1119/COB8	1÷10	19	0,5 mm	1
AD1125/COB8	1÷13	25	0,5 mm	1

In scatola metallica.

**UNIBIT** fabbricate in USA con acciaio al molibdeno temperato di altissima qualità per la massima durata e resistenza.

- Per fori nell'acciaio, rame, ottone, alluminio ed altri materiali sottili come plexiglass, plastica, laminati, legno, ecc.
- L'angolo di taglio unilaterale impedisce alla punta di slittare anche su superfici curve rendendo inutile la perforazione ed il centraggio preventivo.



### Punta autoforante a 9 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
1M	da 4 a 12 mm	1mm	6,5 mm	5 mm	1

### Punta autoforante a 5 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
2M	da 4 a 12 mm	2mm	6,5 mm	11 mm	1

### Punta autoforante a 7 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
3M	da 6 a 18 mm	2 mm	10 mm	5 mm	1

### Punta autoforante a 10 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
4M	4 a 22 mm	2mm	10 mm	5 mm	1

### Punta autoforante a 13 diametri



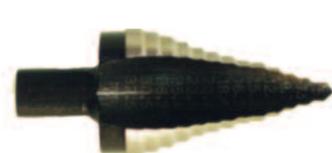
Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
5M	5 a 35 mm	2-3 mm	13 mm	2 mm	1

### Punta autoforante a 10 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
29MM	da 5 a 28,3 mm	2-4 mm	13 mm	2,5 mm	1

### Punta allargatrice a 13 diametri



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
ISO-PG	da 5 a 32,5 mm	2,5 mm	13 mm	5 mm	1

Molto utilizzata anche nel settore elettrico grazie alla serie di misure speciali che vi sono inserite: 5 - 7,5 - 9,7 - 12,7(PG7) - 15,2(PG9) - 16,2(ISO 16) - 18,6(PG11) - 20,4(PG13 - ISO 20) - 22,5(PG16) - 25,4(ISO25) - 28,3(PG21) - 30,5 - 32,5(ISO 32).

### Punta allargatrice a 6 diametri (necessita di preforo)



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
20M	da 14 a 24 mm	2mm	13 mm	5 mm	1

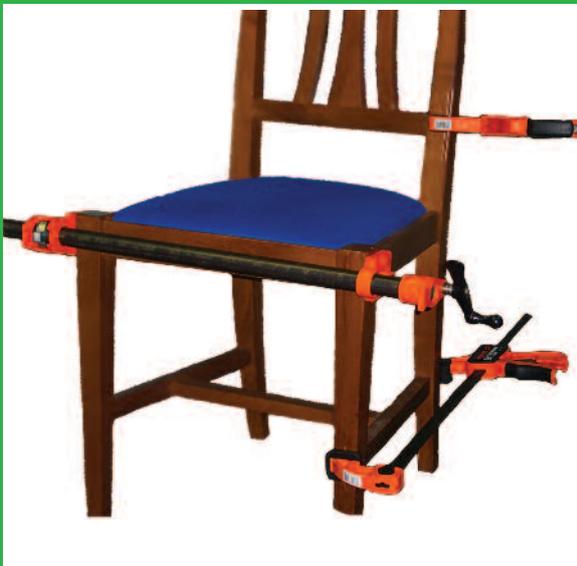
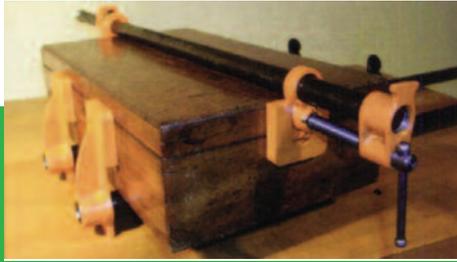
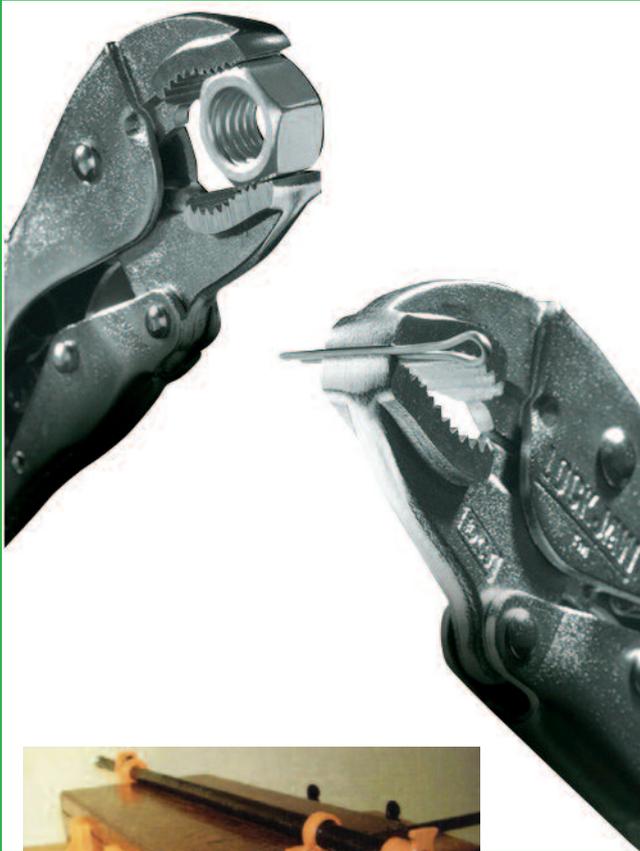
### Punta allargatrice a 8 diametri (necessita di preforo)



Codice	Capacità	incremento	Ø gambo	h. gradini	Conf.
21M	da 20 a 34 mm	2mm	13 mm	5 mm	1



# Utensili - Settore Bloccaggio



# MIDWEST<sup>®</sup> SNIPS

**New Line!!!**



"Se tieni alla qualità degli utensili che utilizzi o vendi, apprezzerai un'azienda che tiene alla qualità degli utensili che produce. Alla Midwest Tool siamo orgogliosi di produrre negli USA le migliori cesoie che puoi comprare in qualsiasi parte del mondo ad oggi. Potrai appurare che le nostre cesoie hanno migliori prestazioni e durano di più di ogni altra cesoia."

Utensili - Cesoie per lamiera

### Cesoia **Avlation**



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6716L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6 / 36
MW-P6716R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6 / 36
MW-P6716S	Taglio diritto, manici gialli	6 / 36

Le cesoie Midwest della serie "Regular" sono le più versatili e possono essere utilizzate per tagliare un'ampia gamma di materiali, incluso lamiera, vinile, plastica, gomma, tela, stoffa, cartone, ecc. Sono composte da un impugnatura in acciaio ad alta tensione per resistere alla pressione e trasmettere meglio la forza delle mani in forza di taglio. Le lame in acciaio legato al Molibdeno e temperate a caldo rendono le cesoie molto resistenti. Hanno una profondità di taglio di 32 mm e sono in grado di tagliare lamiera da 1 mm e 0,6 mm di acciaio Inox.

### Cesoia **OFFSET**



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6510L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6 / 36
MW-P6510R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6 / 36
MW-P6510S	Taglio diritto, manici gialli	6 / 36

Le cesoie Offset della Midwest sono le migliori al mondo perché facilitano il lavoro in svariati lavori di taglio di lamiera. Il disegno delle lame Offset fa scivolare via il materiale tagliato dalle lame. Questo permette alle cesoie di muoversi più facilmente nei tagli lunghi. Permette anche di fare tagli con raggi di curvatura più stretti. Hanno una profondità di taglio di 32 mm e sono in grado di tagliare lamiera da 1 mm e 0,6 mm di acciaio Inox.

### Cesoia **EXTRA - RESISTENTE Aviation**



Codice	Descrizione	Conf.
MW-SSP6716L	Taglio diritto e sinistro, manici blu	6 / 36
MW-SSP6716R	Taglio diritto e destro, manici blu	6 / 36

Dove le cesoie della serie "Regular" non hanno sufficiente resistenza, si consigliano queste cesoie con lame a temperatura speciale. Sono ideali per il taglio di lamiera estremamente dure come acciaio Inox, Inconel, Titanio, ecc.

Hanno una profondità di taglio di 32 mm e sono in grado di tagliare lamiera da 0,65 mm.



# New Line!!!

MIDWEST

## Cesoia EXTRA - RESISTENTE Offset



Codice	Descrizione	Conf.
MW-SSP6510L	Taglio diritto e sinistro, manici blu	6 / 36
MW-SSP6510R	Taglio diritto e destro, manici blu	6 / 36

Dove le cesoie della serie "Regular" non hanno sufficiente resistenza, si consigliano queste cesoie con lame a tempratura speciale. Sono ideali per il taglio di lamiere estremamente dure come acciaio Inox, Inconel, Titanio, ecc.

Hanno una profondità di taglio di 32 mm e sono in grado di tagliare lamiere da 0,65 mm.

## Cesoia EXTRA - FORZA



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6716B	Bulldog, manici blu	6 / 36

La cesoia Midwest "Bulldog" a naso corto è la migliore scelta per il taglio di materiali spessi. E' in grado di tagliare fino a 1,3 mm di ferro e 1,02 di acciaio Inox.

Hanno una profondità di taglio di 22 mm.

## Cesoia EXTRA - LUNGHE



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6716A	Taglio diritto, specifiche per metalli	6 / 36
MW-P6716AS	Taglio diritto, specifiche per plastica e gomma	6 / 36

Le cesoie Midwest Power Cutters® grazie alla lunghezza delle loro lame sono le più veloci! Sono disponibili in tre diverse configurazioni. Due sono le caratteristiche fondamentali di queste cesoie, la lunghezza delle lame e l'apertura delle stesse. La lunghezza delle lame permette di fare tagli più rapidi su materiali sottili. Il modello con lame dentellate evita lo scivolamento di materiali spessi e morbidi come gomma e plastica. L'ampia apertura del modello Offset permette all'utilizzatore di tagliare materiali con superficie irregolare evitando l'avvicinarsi di materiale tagliente alla mano dell'operatore. Hanno una profondità di taglio di 76 mm e sono in grado di tagliare lamiere da 0,8 mm e 0,5 mm di acciaio Inox.

## Cesoia EXTRA - LUNGHE Offset



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6516	Taglio diritto	3 / 18

Ideale su onduline e materiale per coperture.

Hanno una profondità di taglio di 66 mm e sono in grado di tagliare lamiere da 0,8 mm e 0,5 mm di acciaio Inox.

## Cesoia 90°



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6900L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6 / 36
MW-P6900R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6 / 36

Le cesoie del modello "Upright" 90° sono state studiate e brevettate dalla Midwest in risposta ad una richiesta dell'istituto Statunitense della sicurezza sul lavoro. Queste cesoie offrono grande facilità di lavoro negli spazi più ristretti. Sono estremamente sicure in quanto la mano dell'operatore è lontana dal materiale da tagliare.

Hanno una profondità di taglio di 32 mm e sono in grado di tagliare lamiere da 0,5 mm e 0,3 mm di acciaio Inox.

## Ricambi per cesoie

Codice	Descrizione	Conf.
MW-12-M7-NUT	Dado di ricambio per cesoie Offset	1
MW-23-65001B	Vite di ricambio per cesoie Offset	1
MW-22-67015	Molla di ricambio per cesoie Diritte e Sinistre	1
MW-23-67016	Molla di ricambio per cesoie Destre	1

# New Line!!!

## Cesoie MagSnips® a lame intercambiabili



Codice	Descrizione	Conf.
MW-M1200	Forbice dritta, taglio 90 mm	3 / 18
MW-M1200R	Lama di ricambio per forbice dritta	2 / 12
MW-M2110	Forbice destra, taglio 70 mm	3 / 18
MW-M2110R	Lama di ricambio per forbice destra	2 / 12
MW-M2210	Forbice sinistra, taglio 70 mm	3 / 18
MW-M2210R	Lama di ricambio per forbice sinistra	2 / 12
MW-M2300	Display con 3 forbici dx, 3 sx e 3 lame di ricambio dx e 3 sx	1

Le forbici della Midwest MagSnips® sono costruite in una lega di magnesio che le rendono molto leggere e facili da usare. Si possono sostituire facilmente le lame, ciò garantisce un risparmio economico notevole.

Applicazioni: fogli di alluminio, vinile, materiali per coperture, linoleum, stoffa, cartone, carta catramata, ecc.



## Tagliacavi



Codice	Descrizione	Conf.
MW-P6300	Tronchese per cavi fino a 4 mm	3 / 18

Questo tronchese costituito dal sistema di leveraggio brevettato delle cesoie Midwest è unico per applicazioni e resistenza. Le ganasce sono di acciaio al carbonio temperato. Le lame sono fatte di acciaio per utensili M2 per la sua durezza e resistenza all'usura quando si tagliano cavi temprati. E' in grado di tagliare cavi di acciaio fino a 4 mm, cavi di acciaio Inox da 3,175 mm, filo temperato per molle fino a 2,4 mm e barre di acciaio fino a 3,175 mm.

## Pinza piega lamiera a leva fissa



Codice	Descrizione	Conf.
MW-ST1	Pinza piega lamiera dritta	2 / 12
MW-ST2	Pinza piega lamiera Offset - "curva"	2 / 12

Pinza piega lamiera a leva fissa. Indispensabile per formare e piegare lamiere durante l'installazione e lavorazione di lamiere edili e condutture metalliche (impianti di areazione e aspirazione). Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.

Dimensioni delle ganasce: 75 x 32 mm.

Capacità di lavorazione: Acciaio inox 0,5 mm, Alluminio 0,8 mm, Altri metalli 0,64 mm.



# New Line!!!

MIDWEST

## Pinza piega lamiera a doppia leva



Codice	Descrizione	Conf.
MW-S1	Pinza piega lamiera da 75 x 32 mm	2 / 12
MW-S6	Pinza piega lamiera da 150 x 32 mm	2 / 10

Pinza piega lamiera a leva doppia. Questo sistema di leveraggio permette di lavorare con un minor sforzo dell'operatore. Indispensabile per formare e piegare lamiere durante l'installazione e lavorazione di lattoneria edile e condutture metalliche (impianti di areazione e aspirazione).

Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.  
Capacità di lavorazione: Acciaio inox 0,5 mm, Alluminio 0,8 mm, Altri metalli 0,64 mm.



## Pinza piega lamiera Offset a doppia leva



Codice	Descrizione	Conf.
MW-S2	Pinza piega lamiera da 75 x 32 mm	2 / 12
MW-SO6	Pinza piega lamiera da 150 x 32 mm	2 / 10

Pinza curva piega lamiera a leva doppia. Questo sistema di leveraggio permette di lavorare con un minor sforzo dell'operatore. Il design curvo della pinza aumenta il leveraggio facilitando il lavoro. Indispensabile per formare e piegare lamiere durante l'installazione e lavorazione di lattoneria edile e condutture metalliche (impianti di areazione e aspirazione).

Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.  
Capacità di lavorazione: Acciaio inox 0,5 mm, Alluminio 0,8 mm, Altri metalli 0,64 mm.



## Pinza rabbocco tubi



Codice	Descrizione	Conf.
MW-3BC	Pinza rabbocco tubi a 3 lame	3/18
MW-5BC	Pinza rabbocco tubi a 5 lame	3/18

Queste pinze sono ideali per ridurre il diametro dei tubi, ha una profondità di gola di 32 mm.



## Martello da 450 g



Codice	Descrizione	Conf.
MW-H1	Martello con impugnatura in fibra di vetro	4 / 24

Questo martello ha la particolarità di essere a forma ottagonale per diminuire l'incidenza degli spigoli. Tale caratteristica è utile al fine limitare i danni da contatto degli spigoli con il materiale.



Utensili - Cesioie per lamiere



# Pinze bloccanti

## LOCKGRIP

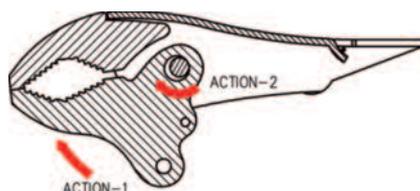
La Qualità al prezzo della Convenienza

### Ganasce curve Xtreme

3 Volte più potenza di bloccaggio

Brevetto mondiale

NEW!



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
CG-10XJ	250 mm	48mm	5

### Ganasce curve



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-250CR	250 mm	48mm	5
AD-175CR	175 mm	41mm	5
AD-100CR	100 mm	24mm	5

### Ganasce curve con tronchese



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-250WR	250 mm	48mm	5
AD-175WR	175 mm	41mm	5
AD-125WR	125 mm	29mm	5

### Ganasce diritte



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-250R	250 mm	48mm	5
AD-175R	175 mm	41mm	5

### Becchi lunghi



Codice	Lunghezza	Apertura	Profondità	Conf.
AD-225LN	225 mm	73mm	55mm	5
AD-150LN	150 mm	57mm	45mm	5
AD-100LN	100 mm	41mm	30mm	5

**Ganasce larghe**

Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-250LC	250 mm	73mm	5

**Morsetti bloccanti a "C"**

Codice	Lunghezza	Apertura	Profondità	Conf.
AD-600R	605 mm	317mm	400mm	1 / 5
AD-450R	455 mm	200mm	250mm	5
AD-275R	275 mm	100mm	75mm	5
AD-150R	150 mm	50mm	40mm	5

**Morsetti bloccanti a "C" a ganasce mobili**

Codice	Lunghezza	Apertura	Profondità	Conf.
AD-600SP	605 mm	317mm	400mm	1 / 5
AD-450SP	455 mm	200mm	250mm	5
AD-275SP	275 mm	100mm	75mm	5
AD-150SP	150 mm	50mm	40mm	5
AD-100SP	100 mm	41mm	30mm	5

**Pinza bloccante assiale**

Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-275AC	275 mm	13,5mm	5

Ideale in carrozzeria per fissare porte e pannelli. Grazie al minimo ingombro si possono bloccare i sottoporta, i bauli ecc. con la possibilità di provare le chiusure ancora prima di dare alcuni punti di saldatura.

**Pinza bloccante per saldatori**

Codice	Lunghezza	Apertura	Profondità	Conf.
AD-225R	225 mm	42mm	70mm	5

**Pinza bloccante piatta**

Codice	Lunghezza	Apertura	Profondità	Conf.
AD-200R	200 mm	45mm	40mm	5

**"Chiavi Bloccanti"**

Codice	Lunghezza	Capacità	Conf.
AD-250LW	250 mm	da 16 a 28 mm	5
AD-175LW	175 mm	da 11 a 19 mm	5

Ideali per svitare dadi e bulloni, con 2 modelli si possono svitare dadi e bulloni da 11 a 28 mm (anche in pollici).

**Schiacciastubi per frigoristi**

Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
AD-175RR	175 mm	25,4mm	5

Grazie alla notevole potenza di serraggio e al particolare disegno delle ganasce è indicata per chiudere i tubi del gas per la refrigerazione.

### Pinza schiaccia tubi - becchi lunghi



Codice	Lunghezza	Conf.
AD-275POP	275 mm	5

### A catena, per bloccaggi difficili



Codice	Lunghezza	Conf.
AD-500R	225 mm	5

### Ganasce a "V"



Codice	Lunghezza	Conf.
AD-250VJ	250 mm	5

### Pinza crimpatrice



Codice	Lunghezza	Conf.
AD-250CP	250 mm	5

### Pinza per fascette



Codice	Lunghezza	Conf.
AD-225HC	225 mm	5
AD-175HC	175 mm	5

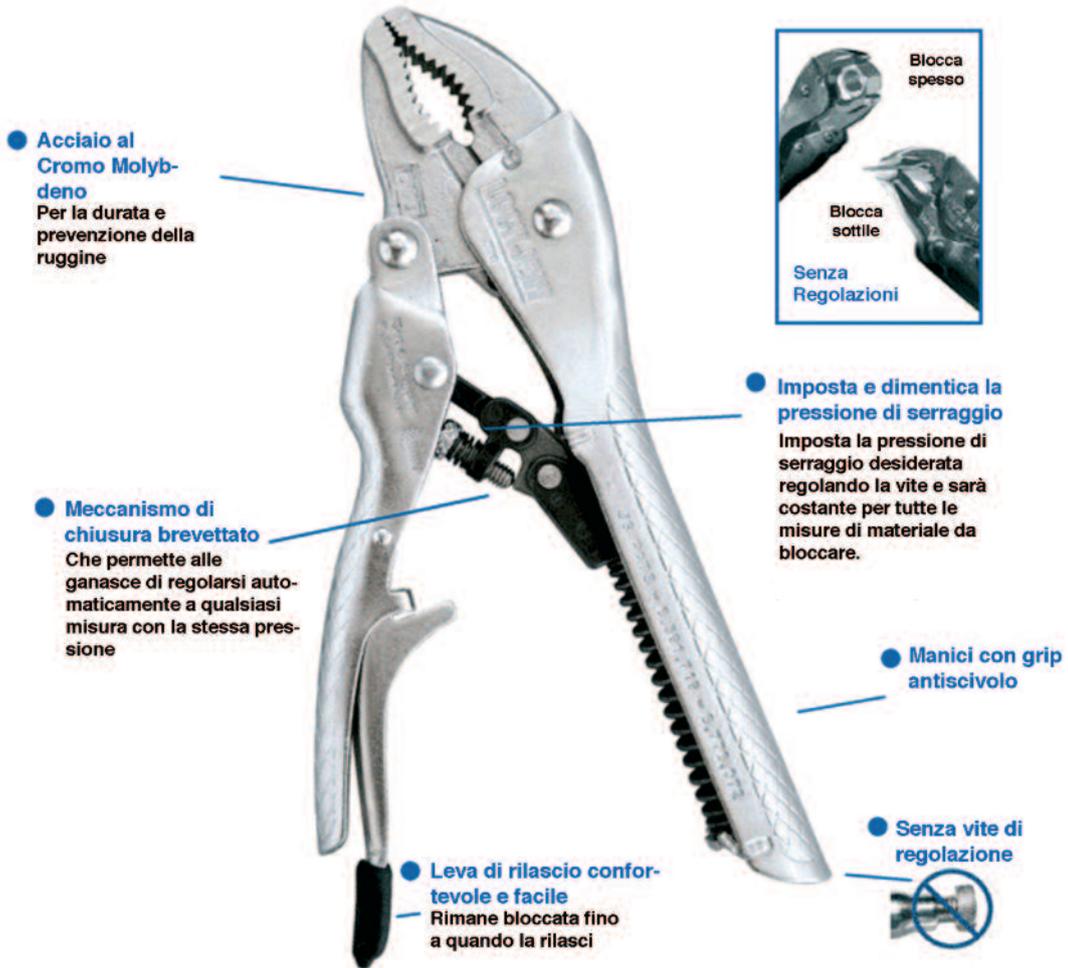
### Display



Codice	Lunghezza	Conf.
LGWR-DISP	15 pinze	1
5 pinze per modello: AD-250WR, AD-175WR e AD-125WR		
LGCR-DISP	15 pinze	1
5 pinze per modello: AD-250CR, AD-175CR e AD-150LN		

# LOCKJAW™

## PINZE BLOCCANTI AUTO-REGOLABILI



Le pinze e morsetti autobloccanti LockJaw hanno un innovativo sistema di auto-regolazione che offre la stessa versatilità di una normale pinza bloccante ma con maggiore facilità e velocità d'uso. Una pinza tradizionale necessita l'uso di entrambe le mani per poterla regolare su diversi spessori di materiale, mentre LockJaw, grazie ad un meccanismo brevettato, permette l'uso di una mano sola. Le ganasce si autoregolano secondo lo spessore del materiale, e con la vite interna si può decidere con quanta pressione si desidera che la pinza blocchi il materiale.

### Ganasce curve con tronchese



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
10CJ	250 mm	0 - 47 mm	5
6CJ	150 mm	0 - 32 mm	5

### Becchi lunghi con tronchese



Codice	Lunghezza	Apertura	Conf.
7NN	175 mm	0 - 51 mm	5

**Morsetto bloccante a C**


Codice	Lunghezza	Apertura	Prof. serraggio	Conf.
7CC	175 mm	0 - 68 mm	55 mm	5
11CC	275 mm	0 - 90 mm	76 mm	5
19CC	480 mm	0 - 200 mm	280 mm	5

**Morsetto bloccante a C con ganasce mobili**


Codice	Lunghezza	Apertura	Prof. serraggio	Conf.
7CCS	175 mm	0 - 68 mm	55 mm	5
11CCS	275 mm	0 - 90 mm	76 mm	5
19CCS	480 mm	0 - 200 mm	280 mm	5



10CCS	255 mm	0 - 115 mm	120 mm	5
-------	--------	------------	--------	---

**Ganasce a forcella**


Codice	Lunghezza	Apertura	Prof. serraggio	Conf.
9FJ	215 mm	0 - 60 mm	75 mm	5

**Espositore da banco**


Codice	Conf.
LJ-DISP	1

Espositore da banco con 15 pinze bloccanti LOCKJAW, 5 per misura 10CJ, 6CJ e 7NN.  
Dimensioni: 28 x 20 x 40 cm



# MONGOOSE™

## PINZE A PAPPAGALLO AUTOREGOLANTI

Disponibili in tre diverse misure, queste rappresentano l'ultima innovazione per le pinze a pappagallo per idraulica. Queste pinze si regolano automaticamente alla misura necessaria con una mano sola. Il sistema brevettato permette un lavoro comodo, veloce e sicuro senza perdere nessun vantaggio di una pinza da idraulico tradizionale. Questi utensili sono stati progettati e prodotti per seguire specifiche DIN e superare i test ISO.



### NUOVA TECNOLOGIA RIVOLUZIONARIA BREVETTATA

Permette alle ganasce di regolarsi automaticamente a qualsiasi misura

Utensili - Settore Bloccaggio

#### Pinze a pappagallo



Codice	Lunghezza	Apertura	Prof. ganasce	Conf.
MP-12	300 mm	55 mm	38 mm	5
MP-10	250 mm	50 mm	32 mm	5
MP-7	175 mm	35 mm	26 mm	5

#### Espositore da banco



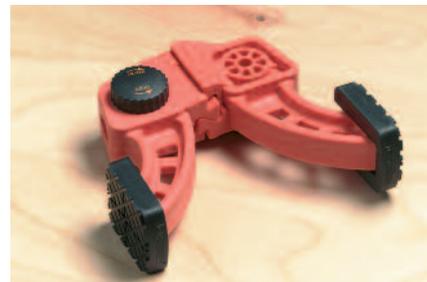
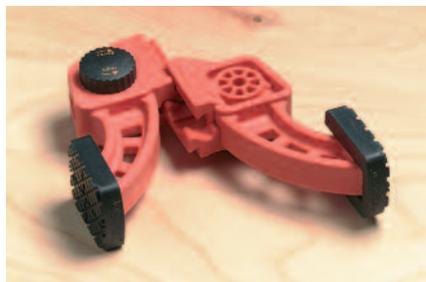
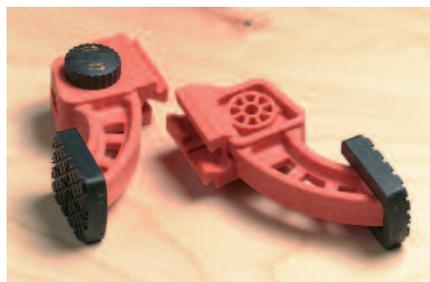
Codice	Conf.
MP-DISP	1

Espositore da banco con 15 pinze Mongoose, 5 per misura.  
Dimensioni: 28 x 20 x 40 cm

Possibilità di personalizzazione a richiesta,

# "Jorgensen" ISD 3

## Il primo morsetto "allungabile"



Il nuovo morsetto JORGENSEN ISD 3 **unico** con la possibilità di unire 2 morsetti per estendere l'apertura utile di bloccaggio grazie ad un meccanismo brevettato in tutto il mondo dall'Adjustable.

Quando si uniscono 2 morsetti da 150 mm come risultato abbiamo un morsetto con la capacità di 450 mm.

Questo nuovo morsetto ha inoltre una forza di bloccaggio superiore del 25% rispetto al vecchio modello e mantiene la possibilità di essere utilizzato come **allargatore**.



### Morsetto a barra Quick Clamp ISD 3



Codice	Apertura	Spinta per allargatore	Conf.
33406	150 mm	195 - 360 mm	6 / 18
33412	300 mm	195 - 515 mm	6 / 18
33418	455 mm	195 - 665 mm	6 / 18
33424	610 mm	195 - 820 mm	6 / 12
33436	910 mm	195 - 970 mm	6 / 12
33450	1300 mm	195 - 1125 mm	2 / 10
33000	Coppia di Tamponi di ricambio		1

**Morsetto a leva Lever clamp**



Codice	Apertura	Conf.
38406	150 mm	10
38412	300 mm	10

Questo nuovo morsetto a leva della Jorgensen ha un disegno unico e una leva che permette di bloccare con forza in un unico movimento nel momento e posto giusto. Il pulsante di rilascio rapido fa sì che questo morsetto sia estremamente rapido da usare. La barra è estremamente robusta, in acciaio da 19 x 6 mm.



**Morsetto Gear clamp**



Codice	Apertura	Conf.
38004	100 mm	10
38008	200 mm	10
38012	300 mm	10

Il nuovo e robusto morsetto Gear Clamp della Jorgensen permette azioni di bloccaggio rapide, è sufficiente una spinta sulla leva di bloccaggio e il morsetto sviluppa una forza di bloccaggio di 270 kg. La barra è estremamente robusta, in acciaio da 19 x 6 mm.

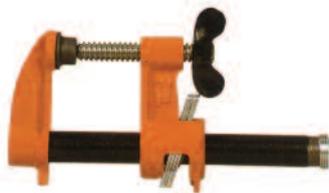


**Morsetto a tubo Pipe clamp**



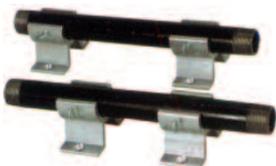
Codice	Profondità gola	Conf.
50	50 mm	6
50TAM	Coppia di tamponi di gomma per Pipe Clamp	1

Morsetto a tubo in metallo che si può utilizzare con normalissimi tubi idraulici da 3/4" senza limite di misura. Ideale per lavori sul metallo e legno, sia per il fai da te che per l'industria. (Il tubo non viene fornito e necessita di essere filettato).



Codice	Profondità gola	Conf.
56	70 mm	12

Stessa tipologia di morsetto del Mod. 50 ma con la profondità delle ganasce aumentata a 70 mm. (Il tubo non viene fornito e necessita di essere filettato)

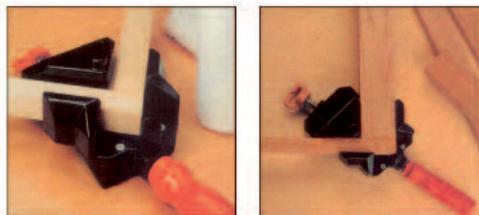


Codice	Descrizione	Conf.
9544	Supporto da banco per Mod. 50 e 56	12

**Morsetto angolare Angle clamp**

Codice	Apertura	Conf.
9180	40 mm	6

Morsetto ideale per giuntare telai e cassette, grazie alla sua chiusura ad angolo di 90°, con capacità di 40 mm e le sue ganasce regolabili è molto veloce all'uso. Costruito in robusto alluminio per stampi, ricoperto di un film plastico per non rovinare le superfici.

**Morsetto a mano Hand Clamp**

Codice	Apertura	Profondità	Conf.
32150	38 mm	40 mm	10 / 100
32225	57 mm	60 mm	10 / 60
32400	101 mm	90 mm	10 / 40

Morsetto azionabile ad una sola mano, con leva di sgancio rapido e molla rinforzata per aumentare la presa. Manici ergonomici con rivestimento antiscivolo.

**Morsetto a molla Spring Clamp**

Codice	Apertura	Profondità	Conf.
3251	25 mm	30 mm	12
3252	50 mm	50 mm	12

A differenza dei tradizionali morsetti a molla, questi della JORGENSEN hanno una **molla in acciaio temprato regolabile** che permette di esercitare una forza compresa tra i 0,5 e i 23 kg. Dotato di ganasce in plastica leggera e morbida che permettono bloccaggi anche su superfici irregolari e proteggono le superfici di lavoro.

**Morsetto a molla Mini Spring Clamp**

Codice	Apertura	Conf.
3272	30 mm	50

Morsetto a molla dalle dimensioni compatte, apertura di 30 mm, ideale per l'hobbistica e per tutti quei lavori dove non si necessita di una grande forza di serraggio. Dotato di ganasce snodate in plastica. Fornito in una confezione espositore da 50 pezzi.

**Morsetto a molla Micro Spring Clamp**

Codice	Apertura	Conf.
3271	20 mm	50

Morsetto a molla dalle dimensioni ridottissime, apertura di 20 mm, ideale per l'hobbistica e per tutti quei lavori dove non si necessita di una grande forza di serraggio. Dotato di ganasce snodate in plastica. Fornito in una confezione espositore da 50 pezzi.

**Morsetto a molla Long Nose Spring Clamp**

Codice	Apertura	Conf.
3274	20 mm	40

Morsetto a molla con becchi a punta, apertura di 60 mm, ideale per l'hobbistica e per tutti quei lavori dove non si necessita di una grande forza di serraggio. Dotato di ganasce snodate in plastica. Fornito in una confezione espositore da 40 pezzi.



## Espositore da banco con 12 cacciaviti "4 in 1" Channellock



Codice	Descrizione	Conf.
CD61CB	1 Confezione con 12 cacciaviti	1

Ogni cacciavite ha 2 inserti copovolgibili con 4 punte diverse PH2 e lama da 5mm + PH3 e lama da 6 mm.

## Tenaglie per cementisti



Codice	Lunghezza	Largh. testa	Conf.
35-220	220 mm	23 mm	5/20
35-250	250 mm	23 mm	5/20
35-280	280 mm	23 mm	5/20
35-300	300 mm	23 mm	5/20

Tronchese trattato a caldo per la maggior durata del tagliente (Durezza HRC 58-60).  
Acciaio forgiato ad alto contenuto di carbonio.  
Ganasce abbinata con massima precisione  
Coprimanici confortevoli CHANNELLOCK BLUE®.

## Pinze regolabili "Utility" GRIPLOCK®



Codice	Lunghezza	Apertura	Regolazioni	Conf.
GL06	165 mm	27 mm	5	5/20
GL10	225 mm	32 mm	5	5/20
GL12	305 mm	57 mm	6	5/20

Con un nuovo design delle ganasce che permette di fare un'ampia varietà di lavori e sistema "SAFE-T-STOP" che impedisce ai manici di toccarsi.

## Pinze regolabili con ganasce dentate curve



Codice	Lunghezza	Apertura	Regolazioni	Conf.
422	240 mm	38 mm	5	5/20
442	300 mm	57 mm	7	5/20

Importante particolare è il perno centrale brevettato "PERMALOCK®".  
Il rivetto PERMALOCK® è un avanzato sistema di bloccaggio che aumenta significativamente la forza e la durata delle pinze.

## Pinze regolabili con ganasce dentate dritte



Codice	Lunghezza	Apertura	Regolazioni	Conf.
424	114 mm	12,5 mm	3	5/20
426	165 mm	22 mm	5	5/20
430	250 mm	51 mm	7	5/20
440	300 mm	57 mm	7	5/20
460	400 mm	108 mm	8	2/20
480	508 mm	140 mm	12	2/20

### Pinze regolabili per "Filtri Olio"



Codice	Lunghezza	apertura	Conf.
CH212	300 mm	da 7 a 10,5 cm	5/20
CH215	380 mm	da 6,5 a 14 cm	5/20

### Pinze "NUTBUSTER™"



Codice	Lunghezza	apertura	regolazioni	Conf.
307	241 mm	28,5 mm	4	5/20
410	240 mm	28,5 mm	4	5/20
414	350 mm	51 mm	4	5/20

Pinze regolabili ad incastro molto forti (La pubblicità USA dice "SE NON RIESCI A MUOVERLO CON UNO DI QUESTI ATTREZZI, NON RIUSCIRAI A SMUOVERLO" (Riferito a dadi e bulloni)). Con nuovo sistema "SAFE-T-STOP" che impedisce ai manici di toccarsi.

### Pinze regolabili a 2 posizioni "HD"



Cod.	Lunghezza	Lung. ganasce	Spes. ganasce	Largh. ganasce	Conf.
5410	250 mm	39,5 mm	12 mm	37,5 mm	5/20

Con tronchese

### Tagliacavi



Codice	Lunghezza	Lungh. lama	Conf.
911	225 mm.	25 mm	5/20

### Tronchesi



Codice	Lunghezza	L. lama	Conf.
447	195 mm.	26mm	5/20

### Pinza per seger



Codice	Lunghezza	Conf.
907	178 mm	5/20
907T	Serie di 5 puntali di ricambio per pinza 90720	5/20

Sia per interni (da 9,5 a 50,8 mm), che per esterni ( da 12,7 a 50,8 mm)  
Sono incluse 5 serie diverse di punte.

### Multiutensile per soccorso "Rescue Tool"

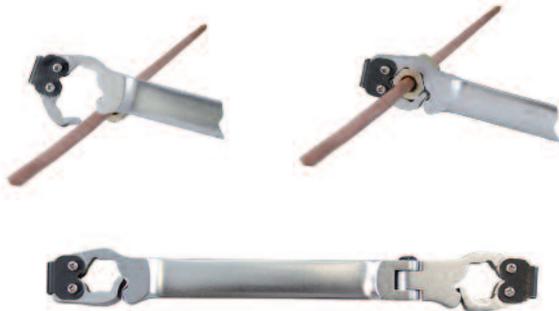


**NEW!**

Codice	Lunghezza	Lunghezza tronchese	Conf.
CH89	280 mm	36 mm	5



# BRAKE PIPE WRENCH



Cod. LW-11

La chiave da 11 mm è stata studiata per i condotti dei freni delle automobili. Si può aprire ed inserire intorno al tubo per farla scivolare fino al raccordo. Con un movimento stile cricchetto si può allentare o stringere dadi anche se usurati o danneggiati. La chiave ha un'estremità fissa ed una pieghevole.



Cod. LW-SETFLEX

Codice	Descrizione	Conf.
LW-11	Chaive combinata pieghevole e fissa da 11 mm	1
LW-0809FLEX	Chaive combinata pieghevole da 8 e 9 mm	1
LW-1011FLEX	Chaive combinata pieghevole da 10 e 11 mm	1
LW-1213FLEX	Chaive combinata pieghevole da 12 e 13 mm	1
LW-1415FLEX	Chaive combinata pieghevole da 14 e 15 mm	1
LW-SETFLEX	Set con 4 chiavi combinate pieghevoli	1

# POCKET WRENCH

Le diverse foglie permettono di correggere la misura per essere utilizzata in svariate applicazioni. Con una chiave sola, si hanno 18 chiavi!!



Codice	Descrizione	Conf.
PWM05	Chaive pieghevole con 18 misure in mm (8-25 mm)	5
PWI04	Chaive pieghevole con 12 misure in pollici (5/16-1")	5

## AldenWrench Specifications

US Pat. 5582082

# Chiave aperta a cricchetto

- In acciaio inossidabile 17-4ph - Lucidato a specchio (anche il rivetto)  
- Molla in acciaio armonico. Non cromate né cadmate antinquinanti.  
Speciale per l'uso nell'industria aereospaziale.

- **AZIONE A CRICCHETTO a 30° (invece del solito 60°) per facilità d'uso in spazi limitati.**

- CONFEZIONE: Set con 3 chiavi in contenitore



### Chiavi in millimetri

Codice	Descrizione	Conf.
<b>ALD60010</b>	Set di 3 chiavi a cricchetto in mm Chiavi da 10-12mm, 13-14mm, 15-17mm	1

### Chiavi in pollici

Codice	Descrizione	Conf.
<b>ALD60038</b>	Set di 3 chiavi a cricchetto in pollici Chiavi da 3/8-7/16", 1/2-9/16", 5/8-11/16"	1

- STANDARDS: ANSI e DIN
- Non intese per eccessivo sforzo di torsione
- Fabbricate su licenza e specifiche A&S Industrial Tools e Instruments LIC NEVADA USA

# CarGo QuikSteel



**IL RIPARATORE UNIVERSALE CHE HAI SEMPRE CERCATO!!!**



Codice	Descrizione	Conf.
QS6002	Tubetto da 50g.	24

**L'originale** mastice Epossidico a base di acciaio che indurisce in soli 15 minuti. Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara ogni tipo di materiale. Facile da impastare. Aderisce come la resina epossidica, ma è duro come l'acciaio.

Resiste fino a 260° C di temperatura e ha una resistenza di 400 kg per cm<sup>2</sup>.



Espositore da banco in cartone da 24 tubetti da 50 g.



Espositore in plexiglas, da 24 tubetti. Prezzo a richiesta.

Utensili - Mastici epossidici

## QuikSteel Plastica & Ceramica



**NEW!**

Codice	Descrizione	Conf.
QS6002/B	Tubetto da 50g.	6

Questo nuovo QuikSteel è stato ideato e studiato appositamente per impieghi su ceramica e materiali plastici. E' resistente come il tradizionale fino ai 260° C. Il mastice è di colore bianco e viene fornito singolarmente in confezione blisterata.

ThermoSteel™



Codice	Descrizione	Conf.
TS1300	Tubetto da 85g.	6

L'unico mastice Epossidico a base di acciaio che **resiste fino alla temperatura di 1316° C**. Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara ogni tipo di metallo dove è necessario la resistenza all'alta temperatura. Facile da preparare. Aderisce come la resina epossidica, ma è duro come l'acciaio.



PREPARARE



MESCOLARE



APPLICARE



QuikSteel per Riparazioni Delicate

NEW!



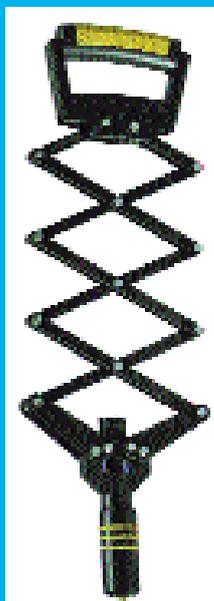
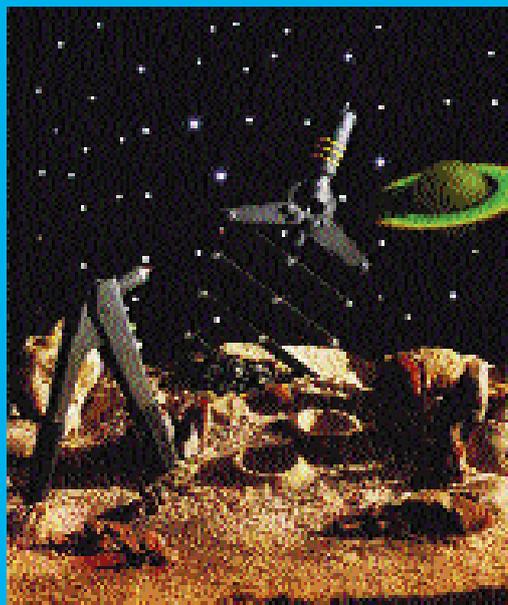
Codice	Conf.
QS17002	6

Questo prodotto della QuikSteel è l'ideale per riparazioni e ricostruzioni delicate e precise. Il riparatore è liquido ed indurisce solo dopo aver miscelato i due componenti. Una volta applicato indurisce in appena 4-5 minuti e resiste fino ai 260 ° C. E' l'ideale sia per applicazioni professionali che per il livello hobbistico.

Utensili - Mastici epossidici



Rivettatrici





La Marson è oggi uno dei più grandi fabbricanti di rivetti, rivettatrici e rivettatrici per inserti degli Stati Uniti. La famosa rivettatrice HP-2 è stata introdotta sul mercato americano nel 1961 e da allora il successo della Marson è continuato fino ad oggi grazie all'altissima qualità dei loro prodotti certificati ISO 9002.

### Rivettatrice HP-2



Codice	Descrizione	Conf.
39000	HP-2	1
39001	HP-2 in kit con 200 rivetti assortiti in alluminio e in acciaio	1
39123	Set di 2 ganasce di ricambio per rivettatrice	1

La HP-2 è la rivettatrice più venduta nell'industria. Molto affidabile per durata, qualità e prestazioni. Capacità fino a 5 mm per i rivetti in acciaio.

### Rivettatrice con testa orientabile a "cricchetto"



Codice	Conf.
39005	1

La rivettatrice a testa orientabile ha un sistema brevettato di cricchetto che permette di girare la testa della stessa di 360° e bloccarla in una delle 40 possibili posizioni. Il corpo di acciaio di grande robustezza e la testa di alluminio forgiato completano il nuovo design di questa **innovativa** rivettatrice orientabile. Capacità fino a 5 mm per rivetti in acciaio.

### Rivettatrice per inserti



Codice	Descrizione	Conf.
39200	Rivettatrice per inserti	1
39203	Rivettatrice per inserti in kit con 75 inserti da 4,5,6 e 8 mm	1

La rivettatrice per inserti ha un design brevettato e confortevoli impugnature. L'acciaio forgiato, l'alluminio temprato e il design brevettato della meccanica interna rendono questo utensile di altissima qualità e affidabilità. Capacità fino a 6 mm per i rivetti in acciaio.



## Rivettatrice per rivetti in plastica tipo KL-2



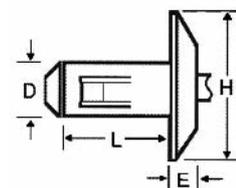
Codice	Descrizione	Conf.
48005	Rivettatrice KL-2 per rivetti in plastica	1/6

Rivettatrice molto compatta, a naso lungo è ciò di cui i professionisti necessitano per lavorare in parti difficili da raggiungere, specialmente in carrozzeria, nei paraurti, nei passaruote, sulle targhe. Questa rivettatrice fissa il rivetto con unico movimento ed avendo un ugello universale si può usare con tutte le misure di rivetti. Lavorando in linea retta con il rivetto (senza angolo di 90°) è possibile imprimere una forza maggiore sul materiale da fissare.

48006	Rivettatrice KL-2 in kit con 80 rivetti	1/4
-------	---	-----

Il kit contiene la rivettatrice e 20 rivetti delle misure più comuni: 5x20, 5x25, 6,3x18 e 6,3x28 mm.

## Rivetti in plastica

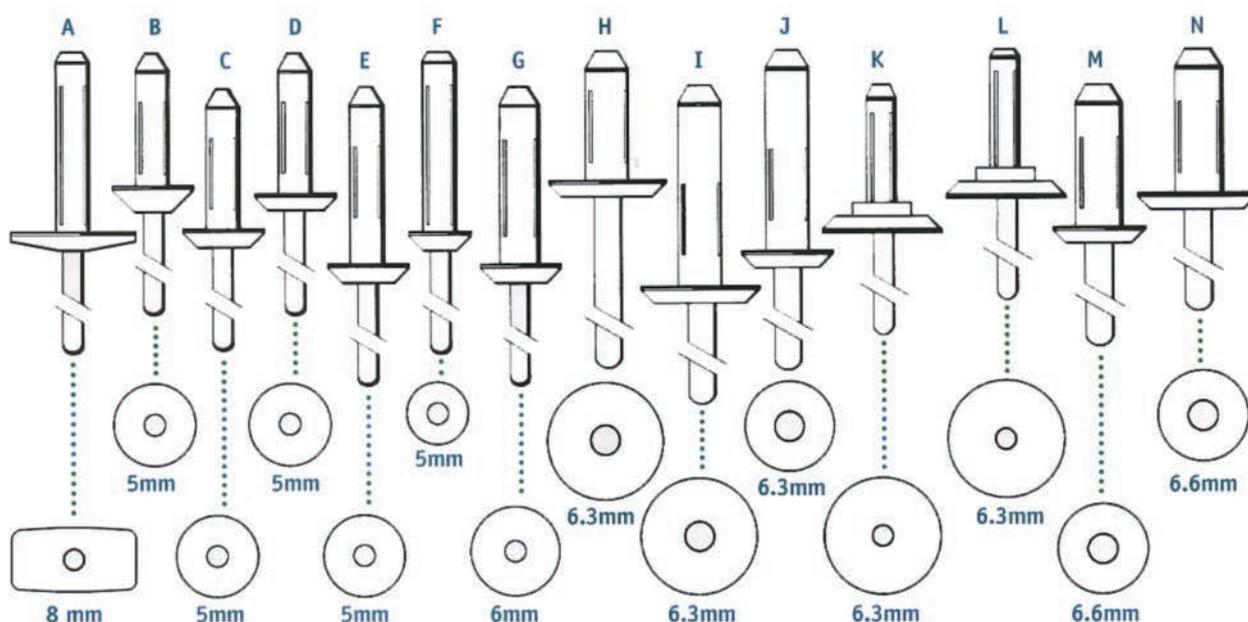


Codice	Misure mm	H	Riferimento	Capacità di fissaggio	
				L(Max-Min)	Conf.
48286 / 58086	4x26,5	8	A	6,0 - 10,5	100 / 2000
48305 / 58105	5x18,5	12	B	1,5 - 45	100 / 2000
48306 / 58106*	5x20	12	C	3,0 - 6,0	100 / 2000
48307 / 58107	5x25	12	D	3,0 - 4,5	100 / 2000
48308 / 58108*	5x25	12	E	6,0 - 10,0	100 / 2000
48309 / 58109	5x16,5	9	F	3,0 - 4,0	100 / 2000
48330 / 58130	6x28	13	G	4,0 - 8,5	100 / 2000
48349 / 58149*	6,3x18	17	H	4,0 - 6,0	100 / 2000
48350 / 58150*	6,3x28	17	I	4,0 - 10,0	100 / 2000
48351 / 58151	6,3x28	13	J	4,0 - 10,0	100 / 2000
48353 / 58153	6,3x17	17	K	0,7 - 5,0	100 / 2000
48354 / 58154	6,3x17	17	L	0,7 - 4,5	100 / 2000
48385 / 58185	6,6x20	13	M	2,5 - 5,0	100 / 2000
48386 / 58186	6,6x20	18	N	2,5 - 5,0	100 / 2000

I rivetti in plastica della Marson sono della stessa precisione e della stessa qualità di quelli usati dalle industrie automobilistiche.

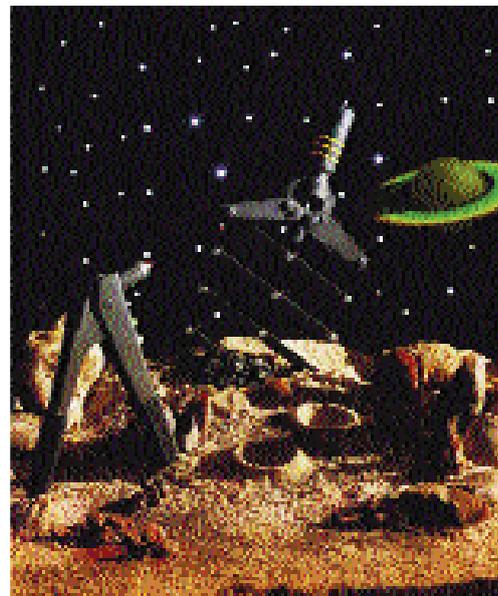
Vengono utilizzati per fissare plastica su plastica, plastica su metallo e plastica su fibra di vetro.

\* Misure presenti nel kit mod. 48006.





Tutte le rivettatrici della Beargrip Holland hanno il sistema a 3 ganasce invece delle solite 2. A vantaggio di una miglior presa sui rivetti.



### Kit Rivettatrice a mano 802 + rivetti



Codice	Conf.
BE822	1

1 rivettatrice 802 + 25 rivetti cad. (3x6), (4x6), (4x10).  
Capacità fino a 5 mm AL e ACCIAIO, Ø max.  
Con molla e chiave.

### Kit Rivettatrice a mano Challenger + rivetti



Codice	Conf.
BE832	1

1 rivettatrice 812 + 25 rivetti cad. (3x6), (4x6), (4x10).  
Capacità fino a 5 mm AL e ACCIAIO, Ø max.  
Con molla e chiave.

### Rivettatrice a mano ANTICHOC



Codice	Descrizione	Conf.
BE805	3 Ganasce	1

La nuova rivettatrice 805 'ANTICHOC' della BEARGRIP risolve un problema, esistente da molto tempo, associato all'applicazione manuale dei rivetti: il contraccolpo alle mani, ai polsi ai gomiti e alle spalle, che rende stancante e potenzialmente pericoloso il lavoro continuo. La rivettatrice 805 'ANTICHOC' ha un design di tipo 'allungato a giraffa' con inseriti 3 'assorbi-colpo' che ricevono su di sé il contraccolpo provocato dalla messa in posa dei rivetti, in particolare per quelli di grosse dimensioni. Questo nuovo, rivoluzionario e brevettato design è inoltre completato da una morbida 'impugnatura a cuscino' per un comfort d'uso ancora maggiore. La 805 'ANTICHOC' riesce a mettere in posa rivetti fino a 6 mm. inclusi. La NUOVA rivettatrice BEARGRIP 805 'ANTICHOC'...il moderno modo per velocizzare e migliorare la rivettatura senza... 'CHOC'.  
Capacità fino a 6 mm inclusi, Ø max.

### Rivettatrice a mano ANTICHOC



Codice	Descrizione	Conf.
BE815	3 Ganasce	1

La nuova rivettatrice 815 'ANTICHOC' della BEARGRIP associa design a ergonomia. Il sistema ammortizzante di cui è dotata riduce la fatica e la tensione muscolare. I lunghi manici facilitano il lavoro.  
Capacità fino a 6 mm per rivetti in alluminio e 5mm per quelli in acciaio.

## Rivettatrice a mano Challenger



Codice	Conf.
--------	-------

BE812	1
-------	---

Capacità fino a 5 mm AL e ACCIAIO, Ø max.  
Con molla e chiave.

Codice	Descrizione	Conf.
--------	-------------	-------

BE812-LN	Naso Lungo	1
----------	------------	---

Capacità fino a 5 mm AL e ACCIAIO, Ø max.  
Con molla e chiave.

## Rivettatrice a mano Compact



Codice	Conf.
--------	-------

BE810-S	1
---------	---

Capacità fino a 4 mm AL e 3 mm Acciaio, Ø max.  
Con molla e chiave.

## Rivettatrice a mano per rivetti in alluminio

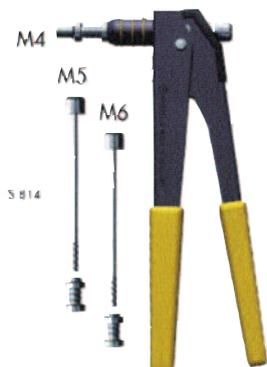


Codice	Conf.
--------	-------

BE802	1
-------	---

Capacità fino a 5 mm, Ø max.

## Rivettatrice a mano per inserti



Codice	Conf.
--------	-------

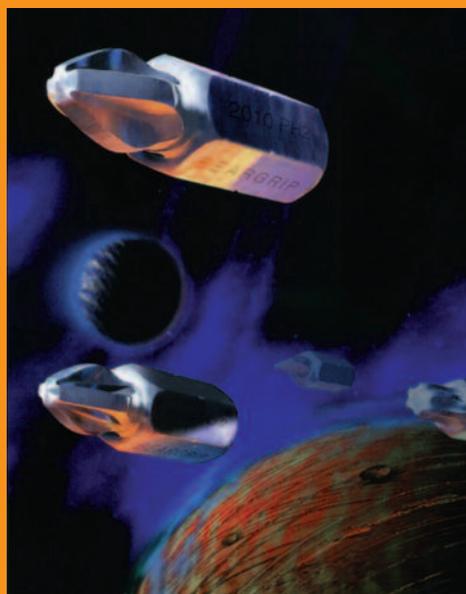
BE814	1
-------	---

Capacità M4-M5-M6



BE834	Rivettatrice 814 in kit con 25xM4 - 20xM5 - 20xM6	1
-------	---	---

Capacità M4-M5-M6



Chiavi a brugola & inserti

Le chiavi a brugola **BEARGRIP®** sono fabbricate con la cura più attenta a partire dall'acciaio selezionato di composizione speciale, l'acciaio BEARGRIP® ad alta resistenza alla torsione. Grazie a questo acciaio le chiavi BEARGRIP® hanno un'alta resistenza torsionale e la durezza massima per resistere efficacemente nel tempo. Le dimensioni esagonali delle chiavi BEARGRIP® sono a norme DIN e per la loro precisione si adattano sempre perfettamente. Una chiave di giusta dimensione si rovina meno e permette un lavoro più accurato e preciso. Le chiavi BEARGRIP® hanno una durezza Rockwell 54-56. Questo significa un'usura considerevolmente ridotta ed una vita più lunga. Confrontato con l'acciaio di alta qualità al Cromo Vanadio 50 CR V4 che viene usato da alcuni produttori di chiavi ad alta qualità, l'acciaio BEARGRIP® ad alta torsione contiene 6 volte più di silicio che dona una grande elasticità alle chiavi BEARGRIP®; circa il 20% in più di carbonio che dà una durata più elevata, tra il 25 ed il 50% in più di cromo che conferisce alle chiavi BEARGRIP® una più elevata resistenza all'ossidazione. In più le chiavi BEARGRIP® sono accuratamente e regolarmente controllate per quanto riguarda la torsione, l'usura e la precisione delle loro dimensioni.



## Chiavi esagonali corte in mm



Codice	Misura	L 1 mm	L 2 mm	Conf.
BE2200 01	1mm	32	10	10
BE2200 01,5	1,5 mm	45	14	10
BE2200 02	2mm	50	16	10
BE2200 02,5	2,5mm	56	18	10
BE2200 03	3mm	63	20	10
BE2200 04	4mm	70	25	10
BE2200 05	5mm	80	28	10
BE2200 06	6mm	90	32	10
BE2200 07	7mm	95	34	10
BE2200 08	8mm	100	36	10
BE2200 09	9mm	106	38	10
BE2200 10	10mm	112	40	10
BE2200 11	11mm	120	42	10
BE2200 12	12mm	125	45	10
BE2200 13	13mm	133	50	10
BE2200 14	14mm	140	56	10
BE2200 15	15mm	155	70	10
BE2200 16	16mm	165	75	10
BE2200 17	17mm	160	63	10
BE2200 19	19mm	180	70	10
BE2200 22	22mm	200	80	10
BE2200 24	24mm	224	90	10
BE2200 27	27mm	250	100	10
BE2200 32	32mm	355	140	10

## Set chiavi esagonali corte in mm



Codice	Misure:	N° di chiavi	Conf.
BE2219	1,5 - 10 mm	9 In busta	12
BE2229	1,5 - 12 mm	10 In busta	12
BE2213	1,5 - 10 mm	9 Con supporto ad anello	12
BE2220	1,5 - 8 mm	8 Con supporto ad anello	12
BE2226	1,5 - 6 mm	7 Con supporto ad anello	12
BE2246	1,5 - 10 mm	9 Con supporto in plastica	12



## Chiavi esagonali corte in pollici



Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE1200 028	0.028"	40	12	10
BE1200 035	0.035"	40	12	10
BE1200 050	0.050"	40	12	10
BE1200 1/16	1/16"	42	12	10
BE1200 5/64	5/64"	45	13	10
BE1200 3/32	3/32"	48	14	10
BE1200 7/64	7/64"	52	15	10
BE1200 1/8	1/8"	55	17	10
BE1200 9/64	9/64"	58	18	10
BE1200 5/32	5/32"	61	19	10
BE1200 3/16	3/16"	68	21	10
BE1200 7/32	7/32"	73	24	10
BE1200 1/4	1/4"	80	26	10
BE1200 9/32	9/32"	87	28	10
BE1200 5/16	5/16"	93	29	10
BE1200 3/8	3/8"	105	32	10
BE1200 7/16	7/16"	118	36	10
BE1200 1/2	1/2"	130	39	10
BE1200 9/16	9/16"	144	42	10
BE1200 5/8	5/8"	156	45	10
BE1200 3/4	3/4"	182	52	10
BE1200 7/8	7/8"	208	58	10
BE1200 1	1"	232	64	10

## Set chiavi esagonali corte in pollici



Codice	Misure:	N° di chiavi	Conf.
BE1229	1/16 - 1/2"	10 In busta	12
BE1246	1/16 - 3/8"	10 Con supporto in plastica	12



Codice	Misure:	N° di chiavi	Conf.
BE1213	1/16-3/8"	10 Supporto ad anello	12
BE1220	1/16-1/4"	8 Supporto ad anello	12

## Chiavi esagonali lunghe in mm



Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE2400 01,5	1,5mm	90	14	10
BE2400 02	2mm	100	16	10
BE2400 02,5	2,5mm	112	18	10
BE2400 03	3mm	126	20	10
BE2400 04	4mm	140	25	10
BE2400 05	5mm	160	28	10
BE2400 06	6mm	180	32	10
BE2400 07	7mm	190	34	10
BE2400 08	8mm	200	36	10
BE2400 09	9mm	212	38	10
BE2400 10	10mm	224	40	10
BE2400 11	11mm	240	42	10
BE2400 12	12mm	250	45	10
BE2400 13	13mm	266	50	10
BE2400 14	14mm	280	56	10
BE2400 17	17mm	320	63	10
BE2400 19	19mm	360	70	10

Chiavi esagonali **lunghe in pollici**



Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE1400 1/16	1/16"	85	12	10
BE1400 5/64	5/64"	90	13	10
BE1400 3/32	3/32"	97	14	10
BE1400 7/64	7/64"	103	15	10
BE1400 1/8	1/8"	110	17	10
BE1400 9/64	9/64"	115	18	10
BE1400 5/32	5/32"	122	19	10
BE1400 3/16	3/16"	135	21	10
BE1400 7/32	7/32"	148	24	10
BE1400 1/4	1/4"	160	26	10
BE1400 9/32	9/32"	174	28	10
BE1400 5/16	5/16"	186	29	10
BE1400 3/8	3/8"	210	33	10
BE1400 7/16	7/16"	236	36	10
BE1400 1/2	1/2"	262	39	10
BE1400 9/16	9/16"	290	42	10
BE1400 5/8	5/8"	313	45	10
BE1400 3/4	3/4"	365	52	10

Set chiavi esagonali **lunghe in mm**



Codice	Misure:	N° di chiavi	Conf.
BE2446	1,5 - 10 mm	9 Con supporto in plastica	12

Set chiavi esagonali **lunghe in pollici**



Codice	Misure:	N° di chiavi	Conf.
BE1446	1/16-3/8"	10 Con supporto in plastica	12

Chiavi esagonali **Ball End** lunghe in pollici



Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE1311 050	0.050"	63	12	10
BE1311 1/16	1/16"	68	14	10
BE1311 5/64	5/64"	75	16	10
BE1311 3/32	3/32"	86	18	10
BE1311 7/64	7/64"	88	19	10
BE1311 1/8	1/8"	90	20	10
BE1311 9/64	9/64"	98	22	10
BE1311 5/32	5/32"	105	25	10
BE1311 3/16	3/16"	120	28	10
BE1311 7/32	7/32"	135	32	10
BE1311 1/4	1/4"	140	34	10
BE1311 5/16	5/16"	150	36	10
BE1311 3/8	3/8"	170	40	10

Set chiavi esagonali **Ball End** lunghe in pollici



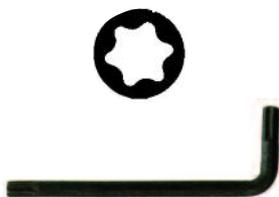
Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE1346	1/16-3/8"	10 Con supporto in plastica	6

Chiavi esagonali **Ball End** lunghe in mm

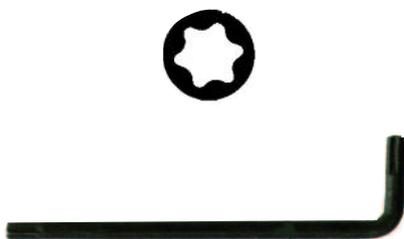
Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE2311 01,5	1,5mm	68	14	10
BE2311 02	2mm	75	16	10
BE2311 02,5	2,5mm	86	18	10
BE2311 03	3mm	90	20	10
BE2311 04	4mm	105	25	10
BE2311 05	5mm	120	28	10
BE2311 06	6mm	135	32	10
BE2311 07	7mm	140	34	10
BE2311 08	8mm	150	36	10
BE2311 09	9mm	115	38	10
BE2311 10	10mm	170	40	10
BE2311 12	12mm	190	45	10

Set chiavi esagonali **Ball End** lunghe in mm

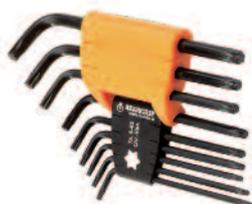
Codice	Misure:	N° Pz	Conf.
BE2346	1,5-10mm	9 Con supporto in plastica	6

Chiavi **Torx** corte

Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE2600 06	06TX	51	16	10
BE2600 07	07TX	51	16	10
BE2600 08	08TX	51	16	10
BE2600 09	09TX	51	16	10
BE2600 10	10TX	54	17	10
BE2600 15	15TX	58	18	10
BE2600 20	20TX	62	19	10
BE2600 25	25TX	65	20	10
BE2600 27	27TX	68	21	10
BE2600 30	30TX	76	24	10
BE2600 40	40TX	83	26	10
BE2600 45	45TX	91	29	10
BE2600 50	50TX	104	32	10
BE2600 55	55TX	132	35	10
BE2600 60	60TX	132	38	10

Chiavi **Torx** lunghe

Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE2800 08	08TX	78	16	10
BE2800 09	09TX	82	16	10
BE2800 10	10TX	86	17	10
BE2800 15	15TX	90	18	10
BE2800 20	20TX	95	19	10
BE2800 25	25TX	100	20	10
BE2800 27	27TX	105	22	10
BE2800 30	30TX	114	24	10
BE2800 40	40TX	124	26	10

SET Chiavi **Torx** lunghe

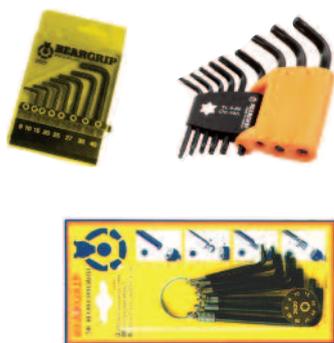
Codice	Misura	N° chiavi	Conf.
BE2846	8 - 40 TX	9 Con supporto in plastica	12

### Chiavi Torx Forate corte



Codice	Misura	L1 mm	L2 mm	Conf.
BE2600/R 06	06TX	51	16	10
BE2600/R 07	07TX	51	16	10
BE2600/R 08	08TX	51	16	10
BE2600/R 09	09TX	51	16	10
BE2600/R 10	10TX	54	17	10
BE2600/R 15	15TX	58	18	10
BE2600/R 20	20TX	62	19	10
BE2600/R 25	25TX	65	20	10
BE2600/R 27	27TX	68	21	10
BE2600/R 30	30TX	76	24	10
BE2600/R 40	40TX	83	26	10
BE2600/R 45	45TX	91	29	10

### SET Chiavi Torx corte



Codice	Misura	N° chiavi	Conf.
BE2622	9 - 40 TX	8 In scatola	12
BE2646	8 - 40 TX	9 Con supporto in plastica	12
BE2646R	8 - 40 TX Forate	9 Con supporto in plastica	12
BE2620	8 - 40 TX	9 Con supporto ad anello	12
BE2621	15-55 TX	9 Con supporto ad anello	12
BE2623R	9 - 40 TX Forate	8 Con supporto ad anello	12

### CACCIAVITI Torx



Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2610 08	08TX	85	12
BE2610 09	09TX	85	12
BE2610 10	10TX	85	12
BE2610 15	15TX	85	12
BE2610 20	20TX	85	12
BE2610 25	25TX	100	12
BE2610 27	27TX	100	12
BE2610 30	30TX	110	12
BE2610 40	40TX	110	12
BE2610 45	45TX	120	12
BE2610 50	50TX	120	12
BE2610 55	55TX	120	12

### CACCIAVITI Torx Forati



Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2610R 06	06TX	85	12
BE2610R 07	07TX	85	12
BE2610R 08	08TX	85	12
BE2610R 09	09TX	85	12
BE2610R 10	10TX	85	12
BE2610R 15	15TX	85	12
BE2610R 20	20TX	85	12
BE2610R 25	25TX	100	12
BE2610R 27	27TX	100	12
BE2610R 30	30TX	110	12
BE2610R 40	40TX	110	12

**CACCIAVITI esagonali in mm**

Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2300 02	2 mm	85	12
BE2300 02,5	2,5 mm	85	12
BE2300 03	3 mm	85	12
BE2300 04	4 mm	85	12
BE2300 05	5 mm	100	12
BE2300 06	6 mm	100	12
BE2300 08	8 mm	110	12
BE2300 10	10 mm	120	12

**CACCIAVITI esagonali in pollici**

Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE1300 5/64	5/64"	85	12
BE1300 3/32	3/32"	85	12
BE1300 1/8	1/8"	85	12
BE1300 5/32	5/32"	85	12
BE1300 3/16	3/16"	100	12
BE1300 7/32	7/32"	100	12
BE1300 1/4	1/4"	100	12
BE1300 5/16	5/16"	110	12
BE1300 3/8	3/8"	120	12

**CACCIAVITI esagonali in mm Ball End**

Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2310 02	2 mm	85	12
BE2310 02,5	2,5 mm	85	12
BE2310 03	3mm	85	12
BE2310 04	4mm	85	12
BE2310 05	5mm	100	12
BE2310 06	6mm	100	12
BE2310 08	8mm	110	12
BE2310 10	10mm	120	12

**CACCIAVITI esagonali in pollici Ball End**

Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE1310 5/64	5/64"	85	12
BE1310 3/32	3/32"	85	12
BE1310 1/8	1/8"	85	12
BE1310 5/32	5/32"	85	12
BE1310 3/16	3/16"	100	12
BE1310 7/32	7/32"	100	12
BE1310 1/4	1/4"	100	12
BE1310 5/16	5/16"	110	12
BE1310 3/8	3/8"	120	12

**CHIAVI esagonali a "T" Doppio uso in mm**

Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2340 02	2mm	150	12
BE2340 02,5	2,5mm	150	12
BE2340 03	3mm	150	12
BE2340 04	4mm	150	12
BE2340 05	5mm	150	12
BE2340 06	6mm	150	12
BE2340 08	8mm	150	12
BE2340 10	10mm	150	12

### CHIAVI esagonali a "T" Doppio uso in mm Ball End



Codice	Misura	Lunghezza lama mm	Conf.
BE2341 02	2mm	150	12
BE2341 02,5	2,5mm	150	12
BE2341 03	3mm	150	12
BE2341 04	4mm	150	12
BE2341 05	5mm	150	12
BE2341 06	6mm	150	12
BE2340 08	8mm	150	12
BE2341 10	10mm	150	12

### CHIAVI esagonali a "T" Doppio uso in pollici



Codice	Misura	Lunghezza mm	Conf.
BE1340 5/64	5/64	150	12
BE1340 3/32	3/32	150	12
BE1340 7/64	7/64	150	12
BE1340 1/8	1/8	150	12
BE1340 9/64	9/64	150	12
BE1340 5/32	5/32	150	12
BE1340 3/16	3/16	150	12
BE1340 7/32	7/32	150	12
BE1340 1/4	1/4	150	12
BE1340 5/16	5/16	150	12
BE1340 3/8	3/8	150	12

### CHIAVI a "T" Doppio uso Torx



Codice	Misura	Lunghezza mm	Conf.
BE2640 08	08 TX	150	12
BE2640 09	09 TX	150	12
BE2640 10	10 TX	150	12
BE2640 15	15 TX	150	12
BE2640 20	20 TX	150	12
BE2640 25	25 TX	150	12
BE2640 27	27 TX	150	12
BE2640 30	30 TX	150	12
BE2640 40	40 TX	150	12
BE2640 45	45 TX	150	12
BE2640 50	50 TX	150	12
BE2640 55	55 TX	150	12

### SET Chiavi a "T" Doppio uso



Codice	Misura	N° chiavi	Conf.
BE2345	da 2 a 10mm	8	1
Contiene la serie di chiavi da 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 e 10 mm			
BE2350	da 2 a 10 mm	8	Ball End 1
Contiene la serie di chiavi da 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 e 10 mm			
BE1345	da 3/32 a 3/8"	8	1
Contiene la serie di chavi da 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 e 3/8"			
BE2645	da 9 a 40 TX	8	1
Contiene la serie di chiavi da 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30 e 40			

Chiavi a "T" Possibilità di personalizzazione

## SET PIEGHEVOLE DI CHIAVI FUTURO: IL PREMIO DI UN DESIGN VINCENTE.

I set di chiavi FUTURO sono un'ottima combinazione tra DESIGN ERGONOMICO ed EFFICIENZA D'USO, caratteristiche che gli hanno permesso di vincere il prestigioso PREMIO 'IF INDUSTRIAL DESIGN' di Hannover. Adatto a tutti i comuni tipi di cacciavite (esagonali, esagonali "Ball End", e TX).

Le chiavi FUTURO sono prodotte con acciaio selezionato della migliore qualità, che permette resistenza nella torsione (1 1/2 oltre gli standard DIN), assicurando resistenza all'usura e una lunga vita di lavoro.

FUTURO, il SET DI CHIAVI PIEGHEVOLE per... ECCEZIONALI PRESTAZIONI. BELLO DA VEDERE E, SOPRATTUTTO, DA USARE.



## Soft Grip → Massima Tenuta

### Chiavi a brugola pieghevoli **Ball End in mm**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2382	da 2,5 a 10 mm	7	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto di colore blu

### Chiavi a brugola pieghevoli **Esagonali in mm**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2281	2,5 a 8mm	6	12
BE2282	2,5 a 10mm	7	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto di colore giallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **Torx**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2682R	9 a 40 Tx Forate	8	12
BE2682	9 a 40 Tx	8	12

Torx forate  
Chiavi a brugola pieghevoli con supporto di colore rosso

### Chiavi a brugola pieghevoli **Ball End in Pollici**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE1382	3/32 a 3/8"	7	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto di colore blu

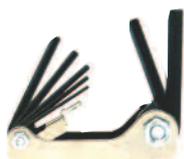
### Chiavi a brugola pieghevoli **Esagonali in Pollici**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE1281	1/16 a 5/16"	6	12
BE1282	3/32 a 3/8"	6	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto di colore giallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **metal in mm**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2230	1,5 a 6 mm	7	12
BE2231	2,5 a 8 mm	6	12
BE2232	2,5 a 10mm	7	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto in metallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **metal in pollici**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE1230	1/16 a 7/32"	7	12
BE1231	3/32 a 5/16"	6	12
BE1232	3/32 a 3/8"	7	12
BE1233	9/64 a 1/4"	9	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto in metallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **metal Ball End**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2332	2,5 a 10mm	7	12
BE1332	3/32 a 3/8"	7	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto in metallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **metal Torx**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2632	9 a 40 TX	8	12
BE2642	30 a 55 TX	5	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto in metallo

### Chiavi a brugola pieghevoli **metal XZN**



Codice	Misure	N° chiavi	Conf.
BE2732	da M5 a M12	5	12

Chiavi a brugola pieghevoli con supporto in metallo

### Espositore chiavi a brugola pieghevoli **FUTURO SoftGrip**



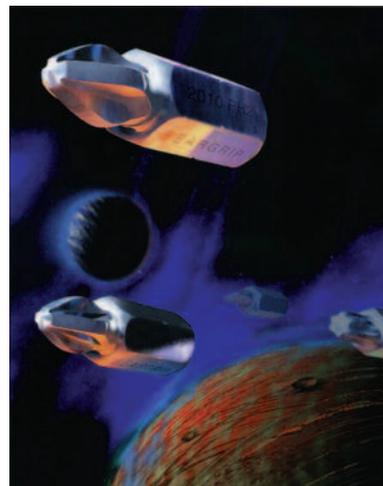
Codice	Descrizione	Conf.
BE2295	Display con 20 set	1

Contiene:  
4 cad. 2282, 1282, 2382, 2682, 2682R

Beargrip è sinonimo di qualità.

Tutti gli inserti Beargrip sono prodotti con precisione per rispettare tutte le misure dei cacciaviti standard DIN e sono forgiati a freddo per permettere la massima torsione (11/2~2 oltre gli standard DIN). La loro durezza di 59-60° HRC ne assicura una resistenza garantita nel tempo. Ora, così come tutti i prodotti di alta qualità, Beargrip sta offrendo un modo semplice e di gradevole aspetto, ideale per le esposizioni dei punti vendita il bit-bloc Dispenser Beargrip. I bit-bloc, ognuno dei quali contiene due bit, sono riconoscibili dal colore, in modo da aiutare i vostri clienti a distinguere, a colpo d'occhio, tutti i tipi disponibili. E per la convenienza dei vostri clienti i bit-bloc possono essere facilmente collegati tra loro per creare un set personale di inserti, facile da recuperare anche in una borsa degli attrezzi.

Più convenienti nel prezzo e amici dell'ambiente. Il sistema bit-bloc Beargrip elimina la necessità delle confezioni tipo buster. Niente più costose confezioni inutili da buttare via, ma gradevoli blocchetti colorati, amici dell'ambiente che possono essere utilizzati per lungo tempo. Assortimento dei bit-bloc a colpo d'occhio. Infatti con una rapida occhiata potete subito vedere quali siano i prodotti più venduti rispetto agli altri. Come risultato potete riassortire facilmente il vostro magazzino seguendo le esigenze della vostra clientela, così da aumentare i vostri profitti.



### INSERTI "BITBLOC" System tipo a TAGLIO



Codice	Misura	Conf.
BE3001 BB 3	3 x 0,5	12
BE3001 BB 4	4x 0,6	12
BE3001 BB 5	5 x 0,8	12
BE3001 BB 6	6 x 1	12
BE3001 BB 7	7x1	12
BE3001 BB 8	8x1	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore GIALLO , lunghezza 25 mm

### INSERTI "BITBLOC" System tipo PH



Codice	Misura	Conf.
BE3002 BB 0	PH 0	12
BE3002 BB 1	PH 1	12
BE3002 BB 2	PH 2	12
BE3002 BB 3	PH 3	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore BLU , lunghezza 25 mm

### INSERTI "BITBLOC" System tipo PH TIN



Codice	Misura	Conf.
BE3002 BB TIN 1	PH 1	12
BE3002 BB TIN 2	PH 2	12
BE3002 BB TIN 3	PH 3	12

DUE inserti al titanio per ogni BIT-BLOC, colore BLU, lunghezza 25 mm

### INSERTI "BITBLOC" System tipo PZD



Codice	Misura	Conf.
BE3003 BB 1	PZD 1	12
BE3003 BB 2	PZD 2	12
BE3003 BB 3	PZD 3	12
BE3003 BB 4	PZD 4	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore VERDE , lunghezza 25 mm

### INSERTI "BITBLOC" System tipo PZD TIN



Codice	Misura	Conf.
BE3003 BB TIN 1	PZD 1	12
BE3003 BB TIN 2	PZD 2	12
BE3003 BB TIN 3	PZD 3	12

DUE inserti in titanio per ogni BIT-BLOC, colore VERDE, lunghezza 25 mm

### INSERTI "BITBLOC" da 1/4, Quadri



Codice	Misura	Conf.
BE3005 BB 1	1	12
BE3005 BB 2	2	12
BE3005 BB 3	3	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore GIALLO, lunghezza 25 mm

(PREZZI SOPRAINDICATI PER OGNI BIT-BLOC, con 2 inserti)

**INSERTI "BITBLOC" System tipo ESAGONALI**

Codice	Misura	Conf.
BE3004 BB 02,5	2,5 mm	12
BE3004 BB 03	3 mm	12
BE3004 BB 04	4 mm	12
BE3004 BB 05	5 mm	12
BE3004 BB 06	6 mm	12
BE3004 BB 07	7 mm	12
BE3004 BB 08	8 mm	12
BE3004 BB 10	10 mm	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore BIANCO , lunghezza 25 mm  
(PREZZO PER OGNI BIT-BLOC, con 2 inserti)

**INSERTI "BITBLOC" System tipo TX**

Codice	Misura	Conf.
BE3006 BB 08	8 TX	12
BE3006 BB 09	9 TX	12
BE3006 BB 10	10 TX	12
BE3006 BB 15	15 TX	12
BE3006 BB 20	20 TX	12
BE3006 BB 25	25 TX	12
BE3006 BB 27	27 TX	12
BE3006 BB 30	30 TX	12
BE3006 BB 40	40 TX	12
BE3006 BB 45	45 TX	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore ROSSO , lunghezza 25 mm  
(PREZZO PER OGNI BIT-BLOC, con 2 inserti)

**INSERTI "BITBLOC" System tipo TX FORATE**

Codice	Misura	Conf.
BE3006R BB 09	9 TX	12
BE3006R BB 10	10 TX	12
BE3006R BB 15	15 TX	12
BE3006R BB 20	20 TX	12
BE3006R BB 25	25 TX	12
BE3006R BB 27	27 TX	12
BE3006R BB 30	30 TX	12
BE3006R BB 40	40 TX	12

DUE inserti per ogni BIT-BLOC, colore ROSSO , lunghezza 25 mm  
(PREZZO PER OGNI BIT-BLOC, con 2 inserti)

**ESPOSITORE BIT-BLOC 120 INSERTI**

Codice	Misura	Conf.
BE3030	5,7 + Ph1 e 2 + Pz1 e 2	1
BE3031	Ph1,2 e 3 + Pz1,2 e 3	1
BE3032	Ph1,2 + Pz1,2 + Tx30,40	1
BE3033	Tx15,20,25,27,30,40	1
BE3033R	TxR15,20,25,27,30,40	1

Prendi ciò che vedi.

Il dispenser dei bit-bloc ha la misura di 210x297 mm. e contiene 120 inserti. Disponetelo sul vostro banco vendita o sulla parete in modo di ottenere il massimo impatto visivo nei confronti del vostro cliente occupando il minor spazio possibile.

DUE inserti lunghezza 25 mm, per ogni BIT-BLOC. (60 BIT-BLOC = 120 inserti)

**ESPOSITORE BIT-BLOC 360 INSERTI "Carrousel"**

Codice	Ingombro	Conf.
BE3095	Ø 25 x h 33 cm	1

ESPOSITORE GIREVOLE con 360 inserti (180 Bit-Bloc)

Contiene 20 inserti per tipo:

3001 - 5 e 7 mm

3002 - PH 0, 1, 2, 3

3003 - PZ 1, 2, 3

3006 - Tx 8, 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40

Sono disponibili diverse combinazioni a scelta.

Inseriti sciolti da 1/4, a **TAGLIO**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3001 03	3 x 0,5	10/50
BE3001 04	4 x 0,6	10/50
BE3001 05	5 x 0,8	10/50
BE3001 06	6 x 1	10/50
BE3001 07	7 x 1	10/50
BE3001 08	8 x 1	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, a **TAGLIO**, lungh. 50 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3501 3	3 x 0,5	10/50
BE3501 4	4 x 0,6	10/50
BE3501 5	5 x 0,8	10/50
BE3501 6	6 x 1	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, **PH**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3002 0	PH 0	10/50
BE3002 1	PH 1	10/50
BE3002 2	PH 2	10/50
BE3002 3	PH 3	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, **PH**, lungh. 32 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3002 4	PH 4	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, **PH TIN**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3002 TIN 1	PH 1	10/50
BE3002 TIN 2	PH 2	10/50
BE3002 TIN 3	PH 3	10/50

Uno speciale rivestimento TIN (color oro) raddoppia o triplica la vita dell'inserito.

Inseriti sciolti da 1/4, **PH**, lungh. 50 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3502 1	PH 1	10/50
BE3502 2	PH 2	10/50
BE3502 3	PH 3	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, **PZD**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3003 1	PZD 1	10/50
BE3003 2	PZD 2	10/50
BE3003 3	PZD 3	10/50

Inseriti sciolti da 1/4, **PZD**, lungh. 32 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3003 4	PZD 4	10/50

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

Inserti sciolti da 1/4, **PZD TIN**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3003 TIN 1	PZD 1	10/50
BE3003 TIN 2	PZD 2	10/50
BE3003 TIN 3	PZD 3	10/50

Uno speciale rivestimento Ti N (color oro) raddoppia o triplica la vita dell'inserto.

Inserti sciolti da 1/4, **PZD**, lungh. 50 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3503 1	PZD 1	10/50
BE3503 2	PZD 2	10/50
BE3503 3	PZD 3	10/50

Inserti sciolti da 1/4, **Esagonali**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3004 025	2,5 mm	10/50
BE3004 03	3 mm	10/50
BE3004 04	4 mm	10/50
BE3004 05	5 mm	10/50
BE3004 06	6 mm	10/50
BE3004 07	7 mm	10/50
BE3004 08	8 mm	10/50
BE3004 10	10 mm	10/50

Inserti sciolti da 1/4, **Quadri**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3005 01	1	10/50
BE3005 02	2	10/50
BE3005 03	3	10/50

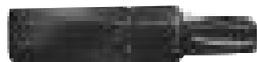
Inserti sciolti da 1/4, **Torx**, lungh. 25 mm

Codice	Misura	Conf.
BE3006 08	8 TX	10/50
BE3006 09	9 TX	10/50
BE3006 10	10 TX	10/50
BE3006 15	15 TX	10/50
BE3006 20	20 TX	10/50
BE3006 25	25 TX	10/50
BE3006 27	27 TX	10/50
BE3006 30	30 TX	10/50
BE3006 40	40 TX	10/50
BE3006 45	45 TX	10/50
BE3006 50	50 TX	10/50
BE3006 55	55 TX	10/50

Inserti sciolti da 1/4, **Torx forati**, lungh. 25 mm

Codice	Misure	Conf.
BE3006/R 09	9 TX	10/50
BE3006/R 10	10 TX	10/50
BE3006/R 15	15 TX	10/50
BE3006/R 20	20 TX	10/50
BE3006/R 25	25 TX	10/50
BE3006/R 27	27 TX	10/50
BE3006/R 30	30 TX	10/50
BE3006/R 40	40 TX	10/50

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

Inserti sciolti da 5/16", **Torx**, lungh. 32 mm

Codice	Misure	Conf.
BE3386 10	10 TX	10/50
BE3386 15	15 TX	10/50
BE3386 20	20 TX	10/50
BE3386 25	25 TX	10/50
BE3386 27	27 TX	10/50
BE3386 30	30 TX	10/50
BE3386 40	40 TX	10/50
BE3386 45	45 TX	10/50
BE3386 50	50 TX	10/50
BE3386 55	55 TX	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **Taglio**, lungh. 50 mm

Codice	Misure mm	Conf.
BE4001 3	3 x 0,5	10/50
BE4001 4	4 x 0,6	10/50
BE4001 5	5 x 0,8	10/50
BE4001 6	6 x 1	10/50
BE4001 7	7 x 1	10/50
BE4001 8	8 x 1,2	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PH**, lungh. 100 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4002/100 1	PH 1	10/50
BE4002/100 2	PH 2	10/50
BE4002/100 3	PH 3	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PH**, lungh. 75 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4002/075 1	PH 1	10/50
BE4002/075 2	PH 2	10/50
BE4002/075 3	PH 3	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PH**, lungh. 50 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4002/050 0	PH 0	10/50
BE4002/050 1	PH 1	10/50
BE4002/050 2	PH 2	10/50
BE4002/050 3	PH 3	10/50

Inserti per avvitatori, **Quadri**, lungh. 50 mm Robertson

Codice	Misure	Conf.
BE4005 1	N° 1	10/50
BE4005 2	N° 2	10/50
BE4005 3	N° 3	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PZD**, lungh. 100 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4003/100 1	PZD 1	10/50
BE4003/100 2	PZD 2	10/50
BE4003/100 3	PZD 3	10/50

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PZD**, lungh. 75 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4003/075 1	PZD 1	10/50
BE4003/075 2	PZD 2	10/50
BE4003/075 3	PZD 3	10/50

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

Inserti da 1/4" per avvitatori, **PZD**, lungh. 50 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4003/050 1	PZD 1	10/50
BE4003/050 2	PZD 2	10/50
BE4003/050 3	PZD 3	10/50

Inserti per avvitatori, **Esagonali**, lungh. 50 mm

Codice	Misure	Conf.
BE4004 25	2,5 mm	10/50
BE4004 3	3 mm	10/50
BE4004 4	4 mm	10/50
BE4004 5	5 mm	10/50
BE4004 6	6 mm	10/50
BE4004 7	7 mm	10/50
BE4004 8	8 mm	10/50

Inserti sciolti da 1/4, **Torx**, lungh. 50 mm

Codice	Misura	Conf.
BE4006 08	8 TX	10/50
BE4006 09	9 TX	10/50
BE4006 10	10 TX	10/50
BE4006 15	15 TX	10/50
BE4006 20	20 TX	10/50
BE4006 25	25 TX	10/50
BE4006 27	27 TX	10/50
BE4006 30	30 TX	10/50
BE4006 40	40 TX	10/50

## Portainseri magnetico da 1/4



Codice	Lunghezza	Conf.
BE3016/060	60 mm	12
BE3016/075	75 mm	12
BE3016/125	125 mm	12
BE3016/180	180 mm	12

## Portainseri magnetico da 1/4 Quick Change



Codice	Lunghezza	Conf.
BE3017/060	60mm	12
BE3017/075	75mm	12

## Adattatore per bussole da 1/4, lungh. 50 mm



Codice	Lunghezza	Conf.
BE3011/25	25mm	12
BE3011/50	50mm	12

Per confezioni da 250 inserti extra sconto 10%

## Bussole magnetiche attacco da 1/4"



Codice	Misura	Lunghezza	Conf.
BE4009 05	5 mm	55 mm	10/50
BE4009 055	5,5 mm	55 mm	10/50
BE4009 06	6 mm	55 mm	10/50
BE4009 07	7 mm	55 mm	10/50
BE4009 08	8 mm	55 mm	10/50
BE4009 09	9 mm	55 mm	10/50
BE4009 10	10 mm	55 mm	10/50
BE4009 11	11 mm	55 mm	10/50
BE4009 12	12 mm	55 mm	10/50
BE4009 13	13 mm	55 mm	10/50
BE4009 p1/4	1/4"	55 mm	10/50
BE4009 p3/8	3/8"	55 mm	10/50

## CACCIAVITI flessibili portainseriti



Codice	Lunghezza	Conf.
BE3010	190 mm	12

Testa portainseriti non magnetica

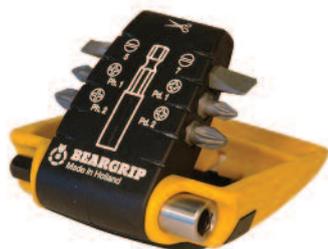
## CACCIAVITI portainseriti



Codice	Lunghezza	Conf.
BE3015	150mm	12

Testa portainseriti magnetica

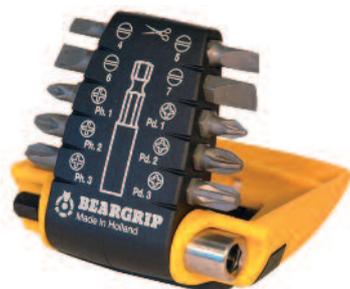
## Set con 6 inserti + portainseriti magnetico



Codice	Cont. 6 + 1	Conf.
BE3043/7	Taglio 5, 7 mm + Ph 1, 2 + Pzd 1, 2	12
BE3044/7	Ph 1, 2, 3 + Pzd 1, 2, 3	12
BE3045/7	Ex. da 2,5, 3, 4, 5, 6, 8 mm	12
BE3046/7	TX 10, 15, 20, 25, 30, 40	12
BE3047/7	TX forate 10, 15, 20, 25, 30, 40	12
BE3044/7 TIN	In titanio Ph 1, 2, 3 + Pzd 1, 2, 3	12

Inserti da 25 mm di lunghezza e portainseriti magnetico da 60 mm.  
Confezione espositore da banco da 12 pezzi.

## Set con 10 inserti + portainseriti magnetico



Codice	Cont. 10 + 1	Conf.
BE3043/11	Taglio 4,5,6, 7 mm + Ph 1, 2, 3 + Pzd 1, 2, 3	12
BE3046/11	1 x TX 9, 10, 15, 40 + 2 x 20, 25, 30	12
BE3047/11	1 x TX forate 9, 10, 15, 40 + 2 x TX forate 20, 25, 30	12
BE3048/11	10 Inserti in titanio Ph 2	12
BE3049/11	10 Inserti in titanio Pzd 2	12

Inserti da 25 mm di lunghezza e portainseriti magnetico da 60 mm.  
Confezione espositore da banco da 12 pezzi.



## Cacciaviti Beargrip Made in Holland

Soft Grip → Massima Tenuta

**Soft-Grip**

### Cacciaviti a Taglio



Codice	Lungh. lama	Largh. lama	Spess. lama	Conf.
BE770 055	125 mm	5,5 mm	1,0 mm	12
BE770 065	150 mm	6,5 mm	1,2 mm	12
BE770 08	175 mm	8 mm	1,2 mm	12
BE770 10	200 mm	10 mm	1,6 mm	12
BE770 12	250 mm	12 mm	2,0 mm	12

### Cacciaviti PH



Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE771 0	PH 0	60 mm	12
BE771 1	PH 1	80 mm	12
BE771 1L	PH 1	250 mm	12
BE771 2	PH 2	100 mm	12
BE771 2L	PH 2	250 mm	12
BE771 3	PH 3	150 mm	12
BE771 4	PH 4	200 mm	12

### Cacciaviti PZD



Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE780 0	PZD 0	60 mm	12
BE780 1	PZD 1	80 mm	12
BE780 1L	PZD 1	250 mm	12
BE780 2	PZD 2	100 mm	12
BE780 2L	PZD 2	250 mm	12
BE780 3	PZD 3	150 mm	12

### Cacciaviti a Taglio con Esagono



Codice	Lungh. lama	Largh. lama	Spess. lama	Conf.
BE790 055	100 mm	5,5 mm	1,0 mm	12
BE790 065	125 mm	6,5 mm	1,2 mm	12
BE790 08	150 mm	8 mm	1,2 mm	12
BE790 10	175 mm	10 mm	1,6 mm	12
BE790 12	200 mm	12 mm	2,0 mm	12

**Cacciaviti PH con Esagono**

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE791 1	PH 1	80 mm	12
BE791 2	PH 2	100 mm	12
BE791 3	PH 3	150 mm	12

**Cacciaviti PZD con Esagono**

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE797 1	PZD 1	80 mm	12
BE797 2	PZD 2	100 mm	12

**Cacciaviti isolati 1000 V a Taglio**

Codice	Lungh. lama	Largh. lama	Spess. lama	Conf.
BE774 025	75 mm	2,5 mm	0,4 mm	12
BE774 03	100 mm	3 mm	0,5 mm	12
BE774 035	100 mm	3,5 mm	0,6 mm	12
BE774 04	100 mm	4 mm	0,8 mm	12
BE774 055	125 mm	5,5 mm	1,0 mm	12
BE774 065	150 mm	6,5 mm	1,2 mm	12
BE774 08	175 mm	8 mm	1,2 mm	12
BE774 10	200 mm	10 mm	1,6 mm	12

**Cacciaviti isolati 1000 V PH**

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE776 0	PH 0	60 mm	12
BE776 1	PH 1	80 mm	12
BE776 2	PH 2	100 mm	12
BE776 3	PH 3	150 mm	12
BE776 4	PH 4	200 mm	12

**Cacciaviti isolati 1000 V PZD**

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE781 0	PZD 0	60 mm	12
BE781 1	PZD 1	80 mm	12
BE781 2	PZD 2	100 mm	12
BE781 3	PZD 3	150 mm	12

## Cacciaviti a Bussola



### A lama fissa

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE762 05	5,0 mm	125 mm	12
BE762 55	5,5 mm	125 mm	12
BE762 06	6,0 mm	125 mm	12
BE762 07	7,0 mm	125 mm	12
BE762 08	8,0 mm	125 mm	12
BE762 09	9,0 mm	125 mm	12
BE762 10	10,0 mm	125 mm	12
BE762 13	13,0 mm	120 mm	12
BE762 17	17,0 mm	120 mm	12

### A lama flessibile

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE763 55	5,5 mm	150 mm	12
BE763 06	6,0 mm	150 mm	12
BE763 07	7,0 mm	150 mm	12
BE763 08	8,0 mm	150 mm	12

## Cacciaviti "Nano"



### A Taglio

Codice	Lungh. lama	Largh. lama	Spess. lama	Conf.
BE702 04	30 mm	4 mm	0,8 mm	12
BE702 055	30 mm	5,5 mm	1,0 mm	12
BE702 065	30 mm	6,5 mm	1,2 mm	12

### PH

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE703 1	PH 1	30 mm	12
BE703 2	PH 2	30 mm	12

### PZD

Codice	Misure	Lungh. lama	Conf.
BE704 1	PZD 1	30 mm	12
BE704 2	PZD 2	30 mm	12

## Cacciaviti Tester. EN60900 (125V - 250V)



Codice	Lungh. lama	Largh. lama	Spess. lama	Conf.
BE708 03	60 mm	3 mm	0,5 mm	12
BE708 035	100 mm	3,5 mm	0,6 mm	12



Levigatrici pneumatiche



# National Detroit, Inc. USA

## Levigatrici rotorbitali tipo DAQ



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
DAQ	Rotorbitale silenziosa	1,85	1
DAQDE	Rotorbitale silenziosa con aspirazione	1,96	1

La speciale geometria del lavoro della DA permette un ininterrotto contatto tra l'abrasivo e la superficie di lavoro. Poiché il pattino cambia in continuazione il piano di lavoro, lo scarto dell'abrasione non si accumula e la generazione di calore è minima. Il risultato è una finitura pulita, una maggiore durata dell'abrasivo e l'eliminazione della satinatura manuale. Corsa di 9,5 mm. Disponibili pattini da 4-5-6"

## Levigatrici rotorbitali tipo EZQ



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
EZQ	Rotorbitale silenziosa	1,64	1
EZQDE	Rotorbitale silenziosa con aspirazione	1,75	1

La EZQ combina le prestazioni della satinatrice a doppia azione e un design particolare che la rende semplice da usare. Poiché il pattino lavora piatto sulla superficie, si realizza un modo di lavorare molto tranquillo. Questo evita la satinatura manuale. Corsa di 5 mm. Disponibili pattini da 4-5"

## Levigatrici rotorbitali tipo EZLS



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
EZLS	Rotorbitale silenziosa	1,47	1
EZLSDE	Rotorbitale silenziosa con aspirazione	1,58	1

Questo modello offre un lavoro rapido per ottenere una buona finitura. Utilizza il medesimo e semplice funzionamento della EZQ, combinato con una corsa di lavoro maggiorata di 3/8". La EZLS possiede in oltre una configurazione maggiormente ergonomica grazie all'impugnatura ergonomica. Corsa di 9,5 mm. Disponibili pattini da 4-5-6"

## Levigatrici rotorbitali tipo PG



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
PG	Rotorbitale con aspirazione	1,13	1
PGDC	Rotorbitale	1,13	1

Queste levigatrici con l'impugnatura per il palmo della mano sono leggere e potenti, combinano una struttura in polimero con l'impugnatura in caucciù e un movimento "dual action" e un robusto sistema di guida della National Detroit. Corsa di 2,3 mm. Disponibili pattini da 3-5-6" solo per la PG

## Levigatrici rotorbitali tipo 900



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
900	Rotorbitale	1,13	1
900DE	Rotorbitale con aspirazione	1,13	1

Il pattino da 8" del modello 900 si muove con una rotazione positiva e un movimento oscillante secondario. Il movimento piatto del pattino sulla superficie di lavoro, assicura una rimozione rapida dei residui. Il movimento unico assicura una lunga durata dell'abrasivo ed elimina le scalfiture dei modelli normali. Corsa di 4,8 mm.



## Levigatrici rotorbitali tipo 9600



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
9600	Rotorbitale	2,06	1
9600DE	Rotorbitale con aspirazione	2,17	1

La levigatura della 9600 è la stessa della 900, ma con maggior potenza per ogni cm di carta abrasiva.

Il pattino da 6" a ingranaggio si muove in modo non ripetitivo e offre sia la potenza necessaria al lavoro iniziale che la finezza richiesta nei lavori di finitura.

La 9600 è estremamente silenziosa. L'ingranaggio "fluttua" su una base di cuscinetti, unendo il controllo e la potenza di un utensile azionato da un ingranaggio. Corsa di 4,8 mm.

## Levigatrici rotorbitali tipo HD-8



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
HD-8	Rotorbitale	1,75	1
HD-8DE	Rotorbitale con aspirazione	1,85	1

La National Detroit HD-8 è una levigatrice a orbita random e a doppia azione con un pattino da 8". La HD-8 è disegnata con una attacco per il pattino in cinque punti per mantenerlo piatto per ottimizzare la levigatura. Poichè non vi è un perno centrale da piegare, il pattino mantiene una posizione rigida e piatta che riduce le vibrazioni e la fatica dell'operatore migliorando la qualità. Corsa di 5 mm.

## Levigatrici rotorbitali tipo 9900



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
9900	Rotorbitale	2,15	1
9900DE	Rotorbitale con aspirazione	2,27	1

La 9900 è il primo utensile pneumatico che offre capacità eccellenti di smerigliatura e lucidatura. Il pattino da 6" assicura un movimento roto/orbitante azionato da un ingranaggio ed è perfettamente adatto alla lucidatura. Infatti riduce della metà il tempo necessario per lucidare le riparazioni dei rivestimenti trasparenti rispetto a un lucidatore elettrico. Si può mettere la carta a vetro senza cambiare il pattino, e la 9900 toglie lo strato di vernice arrivando al metallo nudo tre volte più rapidamente delle altre levigatrici con meno sforzo. Generando meno calore gli abrasivi hanno maggiore durata. Corsa di 11 mm.

## Levigatrici rotorbitali tipo XLB



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
XLB	Rotorbitale	1,50	1
XLB Kit	Kit con levigatrice rotorbitale	1,50	1

La leggerezza e la del modello XLB permette la lucidatura a delle velocità elevate. Disponibile con un pattino in velcro da 3", 5" o 6" e dei contrappesi come optional, questo modello può essere usato con qualsiasi di questi tre diametri di pattini. La XLB ha un motore ad aria... con il controllo di velocità integrato, più bassi livelli di rumorosità e vibrazione e soffici manici confortevoli per un eccezionale lavoro di levigatura. La XLB è anche eccellente per levigare. Con il suo movimento di 12 mm e il suo cuscinetto a doppia testa, rimuove i residui più veloce di ogni altra levigatrice rotorbitale a doppia azione.

Disponibile con pattini da 3-5-6".

## Levigatrici rotative tipo DC



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
DCQ	Rotativa	1,61	1
DCX	Rotativa senza platorello	1,59	1

La smerigliatrice DCQ tipo leggero ha un movimento del disco ad arresto centrale. Il motore ad aria incorporato è lo stesso utilizzato nella serie delle levigatrici DA ed è fornito di un coperchio del motore in polipropilene robusto e di un sistema di silenziatore conforme alle norme OSHA in vigore. La DCQ è disponibile con pattino da 5 o da 6".

## Levigatrici a platorello rettangolare



CE

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
1100	RETTILINEA. Corsa di 3 mm.	2,15	1
1100DE	RETTILINEA con aspirazione	2,20	1
2200	ORBILTALE. Corsa di 4,8 mm.	2,15	1
2200DE	ORBILTALE con aspirazione	2,21	1

Levigatrice rettilinea compatta e leggera fabbricata con materiali innovativi ed eccellente ergonomia. Una seconda impugnatura assicura un eccezionale comfort all'operatore... anche quando lavora su superfici verticali. In più il rivestimento del pattino in robusto polimero non danneggia la carrozzeria mentre si lavora negli angoli più stretti. Pattino: 70 x 200 mm



**Levigatrici orbitale tipo 400**

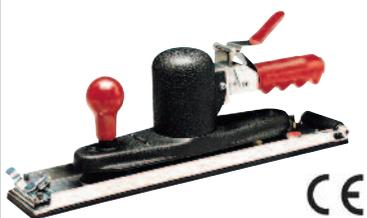
Codice	Descrizione	Peso	Conf.
400	Orbitale	2,01	1

Piccola ma potente la 400 "Mighty Midget" assicura un movimento orbitale sufficientemente aggressivo per la spelatura e con un discreto controllo per un lavoro di finitura. È perfetta per le operazioni con una mano sola con l'aiuto della messa in moto "a palmo". Corsa di 4,8 mm. Pattino: 85 x 170 mm

**Levigatrici orbitale tipo 150**

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
150	Orbitale	1,73	1

Il modello 150 possiede lo stesso motore ad aria e la stessa azione di satinatura orbitale della 400 ma con un peso ridotto di 2/3 lb. IL pattino di misura minore assicura più potenza per cm di abrasivo. È la soluzione perfetta per un lavoro in cui c'è bisogno di una piccola levigatrice compatta. Corsa di 4,8 mm. Pattino: 82 x 150 mm

**Levigatrici rotorbitale tipo FB-8**

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
FB-8	Rotorbitale	2,49	1

A forma di lima piatta questa levigatrice esercita un forte movimento orbitale per asportazione rapida di materiale. La FB-8 opera con più aggressività e meno peso sull'abrasivo. I suoi due punti di spinta positiva assicura che tutta la forza del motore venga trasmessa alla superficie abrasiva. La seconda manopola permette maggior controllo della macchina e miglior bilanciatura. Corsa di 4,8 mm. Pattino: 70 x 400 mm

**Levigatrici rettilinea tipo 600**

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
600	Rettilinea (satinatrice)	2,44	1

Questa robusta levigatrice pneumatica rettilinea offre un corpo completamente in metallo con un interruttore integrale a palmo. In più il modello 600 ha un sistema di raffreddamento tramite la nebulizzazione dell'acqua. I supporti della carta permettono un più veloce cambio della stessa. Corsa di 8 mm. Pattino: 90 x 180 mm

**Levigatrici rettilinea tipo 300**

Codice	Descrizione	Peso	Conf.
300	Rettilinea	2,72	1
300A	Rettilinea a corsa maggiorata	2,72	1

Per la satinatura e lucidatura rettilinea a due pattini nessuna levigatrice supera il rendimento di questa. Con sei pattini differenti e due misure disponibili di... sono facilmente adattabile a qualsiasi specifica richiesta di levigatura. Il modello 300 ha un movimento 3/4" e il modello 300A un movimento da 1/2" un po' più rapido. Il sistema di levigatura da acqua integrato è standard sui due modelli. Corsa di 19 mm. Due pattini da 90 x 180 mm



## Accessori e ricambi

### kit di conversione aspirazione

N 3550	DAQ/EZQ KIT W/5" PAD	189,50
N 3557	DAQ/EZQ 5" H&L PAD	199,16
N 3650	DAQ/EZQ KIT W/6" PAD	190,70
N 3657	DAQ/EZQ 6" H & L PAD	202,18
N 3915	Swivel Adapter	9,66
N 8910	AIR TUBE	47,70
N 8917	1100/2200 W/H&L PAD	90,28
N 9550	9900 KIT W/6" PAD	199,16
N 9557	9900 KIT W/6" H&L PAD	210,02
N 9650	9600 KIT W/6" PAD	179,26
N 9657	9600 W/6" H&L PAD	192,40
N 9850	900 KIT W/8" PAD	197,36
N 9857	900 W/8" H&L PAD	212,42

### Manici a "T"

N 3730	Daq T-Handle kit	38,04
N 3771	T-Handle Cover EZQ	30,18
N 3790	900 T -Handle Kit	44,66

### Platorelli

N 113	NEOPRENE	36,20
N 116	FELT	33,56
N 3021	FELT	43,34
N 3055	FELT	48,90
N 3062-4	CANVAS	43,94
N 3062-5	CANVAS	46,84
N 3062-6	CANVAS	49,48
N 3977-3	HOOK&LOOP	49,48
N 3977-4	HOOK&LOOP	57,22
N 3977-5	HOOK&LOOP	61,46
N 3977-6	HOOK&LOOP	65,42
N 4042-5	VINYL TAPERED	48,90
N 4042-6	VINYL TAPERED	51,56
N 4047-5	H&L TAPERED	62,90
N 4047-6	H&L TAPERED	68,22
N 4062-3	VINYL	42,86
N 4062-4	VINYL	49,24
N 4062-5	VINYL	48,90
N 4062-6	VINYL	54,80
N 4080	VINYL-900	74,00
N 4082-3	VINYL	52,86
N 4082-5	VINYL DE TAPERED	54,94
N 4082-6	VINYL DE TAPERED	56,86
N 4087-3	HOOK & LOOP	63,48
N 4087-5	HOOK&LOOP DE	70,86
N 4087-6	HOOK&LOOP DE	72,18
N 4088	VINYL DE-900	74,00
N 4191	RUBBER	25,00
N 6150	Pattini gommati per 600	65,56
N 6157	HOOK & LOOP	52,28
N 6520	Pattini feltro per 600	60,24
N 8177	HOOK & LOOP	63,48
N 8877	HOOK & LOOP	54,80
N 8890	RUBBER WET	14,96
N 8891	RUBBER TEXT - 2200	15,70
N 8892	NEOPRENE FINE-1100	21,00
N 8893	NEOPRENE WET	21,00
N 9077	HOOK & LOOP - 900	89,94
N 9080	CANVAS - 900	72,08
N 9350	CANVAS - 9600	61,56
N 9360	CANVAS - 9600	61,56
N 9450	VINYL - 9600	54,22
N 9460	VINYL - 9600	57,46
N 9586	VINYL DE-9900	60,10
N 9587	HOOK & LOOP DE-9900	70,72
N 9677-5	HOOK & LOOP - 9600	62,76
N 9677-6	HOOK & LOOP - 9600	65,42
N DP 1077	HOOK & LOOP	46,24
N DP 1084	NEOPRENE	32,24
N DP 1085	FELT	49,48
N DP 1086	RUBBER	49,48
N DP 1087-1	NEOPRENE	36,94
N DP 1088	FELT	48,90
N DP 2017	RUBBER	66,14
N DP 4084	VINYL	36,20

### Platorelli da 3" buffing

N 1700	AVOS STARTER KIT-DCX	
N 341	WHITE SHEEPSKIN	20,28
N 342	YELLOW EUROFOAM	16,32
N 343	GRAY FOAM	16,32
N 344	TAN WOOL	17,62

### Platorelli da 7" buffing x 9600

N 9591	WOOL COMPOUND	27,52
N 9592	YELLOW FOAM COMP	30,18
N 9593	GRAY FOAM FINISH	30,18
N 9594	WHITE WOOL COMPOUND	
N 9595	YELLOW WOOL FINISH	
N 9596	7"WASHED LAMBSWOOL	32,82
N 9597	5" SHEEPSKIN	26,94

### Platorelli molded

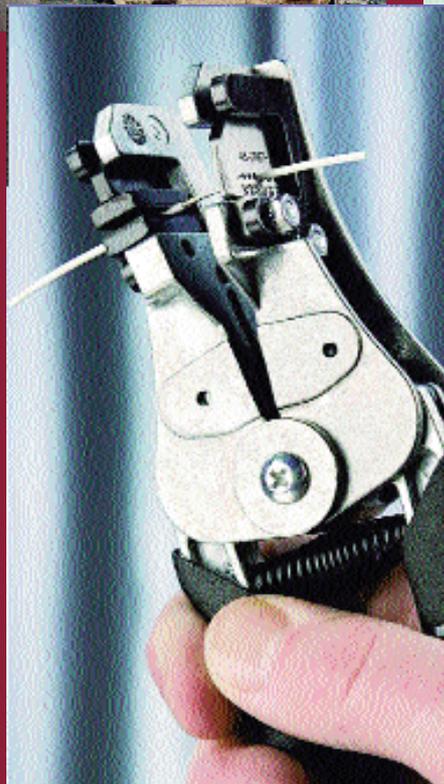
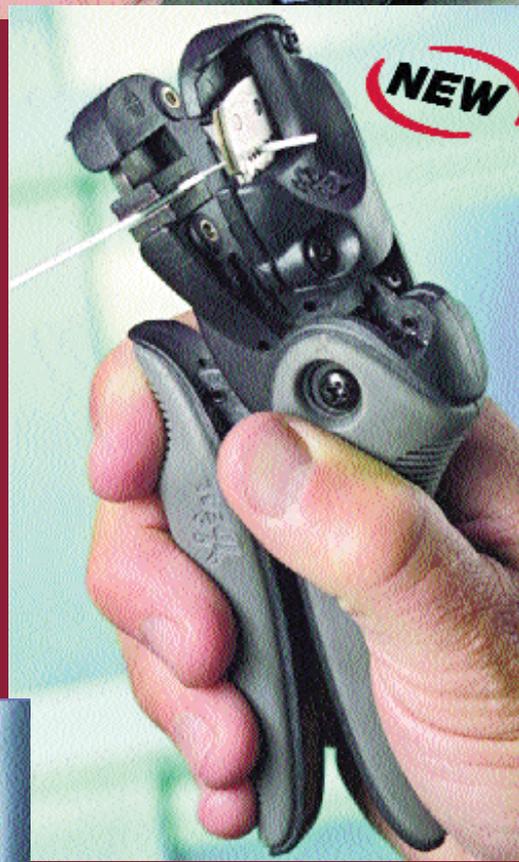
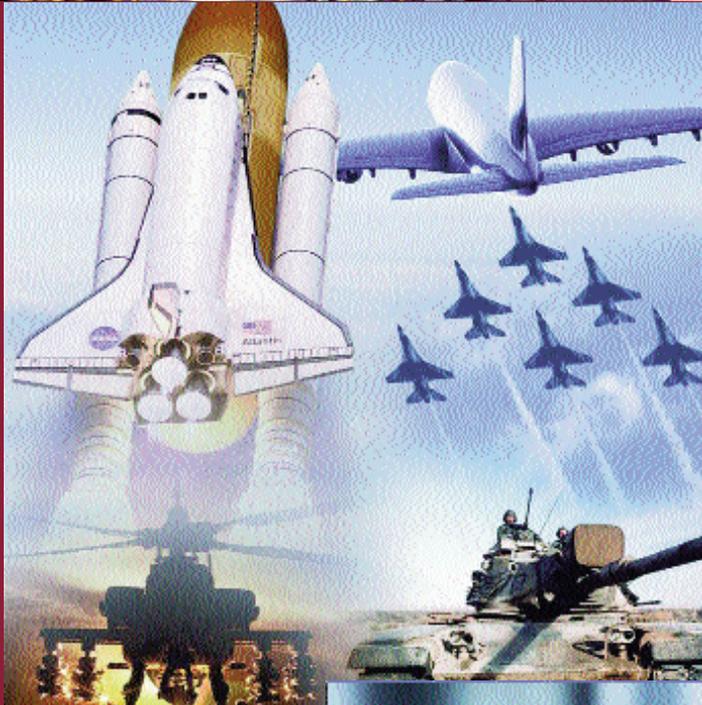
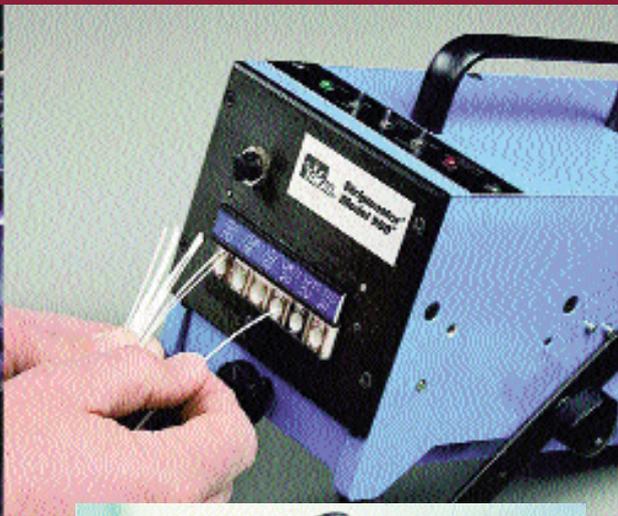
N 4162-5	VINYL DE W/STUD	59,52
N 4162-6	VINYL DE W/STUD	62,90
N 4177-5	H&L DE W/STUD	62,90
N 4177-6	H&L DE W/STUD	65,56
N 4677-3	HOOK & LOOP W/STUD	48,28
N 4677-5	HOOK & LOOP W/STUD	60,24
N 4677-6	HOOK & LOOP W/STUD	62,90
N 4862-3	VINYL W/STUD	46,24
N 4862-5	VINYL W/STUD	52,28
N 4862-6	VINYL W/STUD	54,94
N 4877-3	HOOK & LOOP W/O STUD	48,90
N 4877-5	H&L DE W/O STUD	57,58
N 4877-6	H&L DE W/OSTUD	61,56
N 4882-3	VINYL W/O STUD	46,24
N 4882-5	VINYL DE W/O STUD	55,52
N 4882-6	VINYL DE W/O STUD	58,18
N 9977	HOOK & LOOP - 9900	70,86
N 9980	VINYL - 9900	58,90

### Tubi e cuffie per aspirazione

N 323	PG TO 1-1/4"HOSE KIT	26,20
N 3651	1" ID HOSE PER FOOT	6,42
N 3652	1" CUFF	14,24
N 3653	1-1/4" CUFF	16,32
N 3654	1-1/2" CUFF	17,62



Spelafili & materiale elettrico



# Ergo-Elite Stripmaster®



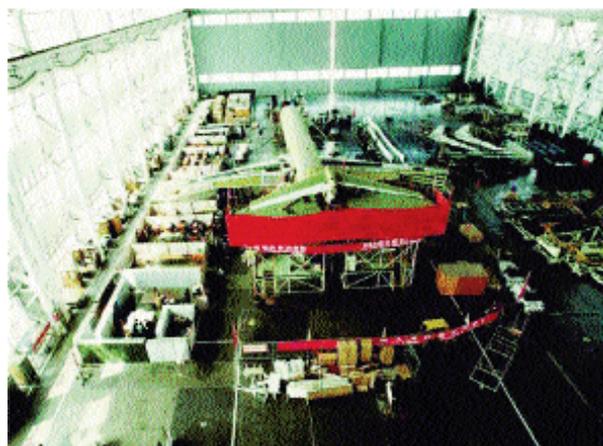
La IDEAL da 60 anni è leader nell'industria aeronautica per la fornitura di utensili di altissima precisione e per la spelatura dei cavi.

La nuova Ergo-Elite Stripmaster è la più recente spelacavi manuale super leggera ed ergonomica per l'industria aerospaziale. La testa inclinata permette una visione più chiara per il posizionamento del cavo, mentre la posizione avanzata delle ganasce assicura una migliore qualità di spelatura eliminando il rischio di graffiature sul conduttore interno.

Le lame in acciaio inossidabile brevettate sono prefabbricate con un "Two-Pieces" design, seguono le specifiche militari di spelatura. Un foro esterno è allargato alla misura dell'isolamento esterno mentre il foro di taglio agisce sull'isolamento e permette una spelatura perfetta senza intaccare il cavo interno.

## MIL-spec Reference Chart

Wire Specification	Cat. No. Complete Assy	Cat. No. Blade Only	Wire Gauge AWG	Wire Specification	Cat. No. Complete Assy	Cat. No. Blade Only	Wire Gauge AWG
MIL-W-16878/4	55-5560	55-5560-1	16 – 26	ASN-E0261-CF EN2266	55-1773	55-1773-1	16 – 26
AEP System 2112	55-2903	55-2903-1	16 – 24	ASN-E0262-DK	55-1773	55-1773-1	16 – 26
MIL-W-22759/7/8	55-1500	55-1500-1	16 – 22	BMS 13-31	55-1500	55-1500-1	16 – 22
MIL-W-22759/11/12	55-5560	55-5560-1	16 – 26	BMS 13-52	55-2934	55-2934-1	22 – 26
MIL-W-22759/32-46/16/17	55-1987	55-1987-1	16 – 26	BMS 13-48 (10, 8, 6 MIL)	55-1987	55-1987-1	16 – 26
Mil-W-22759/81/82/91/92	55-2693	55-2693-1	16 – 26	BMS 1358	55-2904	55-2904-1	
MIL-W-22759/83 thru /90	55-2685	55-2685-1	16 – 26	BMS 1360 type 1-6, 17, 18,	55-2543	55-2543-1	16 – 24
MIL-W-25038/3	55-2902	55-2902-1	16 – 22	BMS 1360 types 7 thru 12	55-2564	55-2564-1	16 – 24
MIL-W-81044/9/10	55-2901	55-2901-1	16 – 24	BMS 13-78	55-2933	55-2933-1	16 – 22
MIL-W-81044/11/12/13	55-1987	55-1987-1	16 – 26	"DL" ASNE EO 437	55-2905	55-2905-1	16 – 22
5 Mil Kapton	55-1633	55-1633-1	16 – 26	PAN 6588TW002	55-2775	55-2775-1	1.2 – 0.2
ASN-E0260-BF	55-1773	55-1773-1	16 – 26	JN 1007 CH	55-2775	55-2775-1	0.2 – 0.12

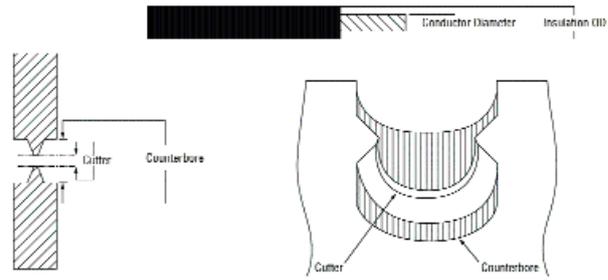


Prezzi a richiesta

Spelafili & Materiale elettrico



# Special Custom Stripmaster®



Le spelafili Custom Stripmaster della Ideal sono spelafili di precisione ancora più usate, nonostante l'inserimento della nuova generazione.

Coprono una vasta gamma di specifiche MIL per spelare cavi da 10 a 30 AWG. Le lame hanno un doppio foro, uno del diametro dell'isolante mentre quello più interno del diametro del conduttore che si andrà a spelare. Le spelature che si ottengono sono di massima precisione senza intaccare il conduttore interno.

## MIL-spec Reference Chart

Wire Specification	Cat. No Complete Assy	Cat. No Blade Only	Wire Gauge AWG
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	<b>45-1987</b>	<b>45-1987-1</b>	16-26 AWG
MIL-81044/11/12/13	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14 AWG
	<b>45-2500</b>	<b>45-2500-1</b>	10-14 AWG
	<b>45-1987</b>	<b>45-1987-1</b>	16-26 AWG
MIL-W-16878/4 MIL-W-22759/11/12/22/23	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14 AWG
MIL-W-81044/16/17	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14 AWG
	<b>45-1610</b>	<b>45-1610-1</b>	16-26 AWG
MIL-W-81381/11/12/13/14/22	<b>45-1654</b>	<b>45-1654-1</b>	16-26 AWG
MIL-W-22759/16/17	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14 AWG
	<b>45-1987</b>	<b>45-1987-1</b>	16-26 AWG
MIL-W-24640/19/22/23/24	<b>45-1957</b>	<b>45-1957-1</b>	14-22 AWG
MIL-W-85485/9/10/11/12 MIL-W-85485/9/10	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14 AWG
	<b>45-1610</b>	<b>45-1610-1</b>	16-26 AWG
ACT 260 Type 1 ACT 260 Type 2	<b>45-2025</b>	<b>45-2025-1</b>	16-24 AWG
PAN TYPE 6411, 6423, 6413	<b>45-1952</b>	<b>45-1952-1</b>	16-26 AWG
	<b>45-1773</b>	<b>45-1773-1</b>	16-24 AWG

Prezzi a richiesta



# Stripmaster®

Progettate per coprire una vasta gamma di esigenze di spelatura, le pinze spelafili Stripmaster® (da 8 a 30 AWG) e Stripmaster® Lite da (12 a 30 AWG) sono adatte per applicazioni di tutti i tipi, fra cui quelle industriali, commerciali, residenziali, automobilistiche, radio, telefoniche, di strumentazione e di cablaggi in genere.

Entrambi le pinze spelafili sono in zinco 100%, per garantire leggerezza, durata, e resistenza alla corrosione. Le Stripmaster® permettono di spelare un filo in un'unica operazione e sono dotate di comoda impugnatura in plastisol.



Diametri dei fili **AWG** (mm)

Codice	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
45-090	4	3,6	2,7									
45-091		3,6	2,7	2,2	1,8							
45-092		3,6	2,9	2,3	1,8	1,5	1,2	1,2				
45-093				2,3	1,8	1,5	1,2	1				
45-097					1,8	1,5	1,2	1	0,8	0,7		
45-098							1,2	1	0,8	0,7	0,5	0,4
45-099	5	4,2		1,6	1,4							

Diametro dei fori di spelatura (mm)

<b>Pinza spelafili</b>	45-090	45-091	45-092	45-093	45-097	45-098	45-099
<b>Lama di ricambio</b>	L-4419	L-4420	L-4421	L-4422	L-4994	L-5361	L-8763

Diametri dei fili **mm**

Codice	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	8	10
45-090-341													4,3	5
45-092-341							1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6		
45-098-341	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1								

Diametro dei fori di spelatura (mm)

<b>Pinza spelafili</b>	45-090-341	45-092-341	45-098-341
<b>Lama di ricambio</b>	L-4419M	L-4421M	L-5361M

## Stripmaster® Lite

Diametri dei fili **AWG** (mm)

Codice	12(3)	14(1,6)	16(1,3)	18(1,0)	20(0,80)	22(0,64)	24(0,5)	26(0,4)	28(0,32)	30(2,5)
45-671			1,8	1,5	1,2	1				
45-672							0,8	0,7	0,5	0,4
45-673	2,9	2,3	1,8	1,5 (trafolati)						
45-674	2,4	2,2	1,9							

Diametro dei fori di spelatura (mm)

<b>Pinza spelafili</b>	45-671	45-672	45-673	45-674
<b>Lama di ricambio</b>	LB-1001	LB-1002	LB-1003	LB-1004

Diametri dei fili **mm**

Codice	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5
45-671-341					1	1,1	1,3	1,6	1,9

<b>Pinza spelafili</b>	45-671-341
<b>Lama di ricambio</b>	LB-1001M



## "T"-Stripper



Codice	Descrizione	Conf.
45-120-241	T5 In AWG Per Sezioni da 1 a 5 mm <sup>2</sup>	10
45-120-341	T-5M in MM 6 fori Ø 0,75*1*1,5*2,5*4*6 mm <sup>2</sup>	10
45-121	T6 In AWG - Per Sezioni da 0,13 a 1,5 mm <sup>2</sup>	10
45-124	T-8 In AWG -Per Sezioni da 1,5 a 10 mm <sup>2</sup>	10
45-125-241	T-7 In AWG - Per Sezioni da 0,05 a 0,32 mm <sup>2</sup>	10
45-125-341	T-7 Premium in AWG da 10 a 18	10

Da oltre quattro decenni le spelafili della serie "T" sono le preferite dai professionisti. Creati dalla IDEAL, questi ottimi utensili hanno fori per occhielli, manici ricoperti in morbida plastica e lame a coltello di precisione, rettificata e sagomata che assicurano una spelatura semplice ma precisa. Tutti i modelli hanno un tagliafilo incorporato.

## "T"-Cutter



Codice	Descrizione	Conf.
45-123-341	T®-Cutter standard	10

T-Cutter  
Capacità fino a 12 mm (Diam.Est.) per Trefolati fini e  
10 AWG per Monofili (2,5 mm)

## Sguainacavi Swivel-Blade®



Codice	Descrizione	Conf.
45-128	Sguainacavi per cavi da 6,4 a 19 mm diam. esterno	5
45-129	Sguainacavi per cavi da 19 a 44 mm diam. esterno	5
L-7486	Lame di ricambio (confezioni da 2 lame)	5

Utili per la spelatura tramite taglio circolare e longitudinale di cavi coassiali e di potenza da 6,4 mm fino a 38 mm di diametro esterno. Rimuove la guaina isolante fino ad uno spessore di 4 mm, comprese quelle in PVC, gomma, neoprene, teflon, polietilene, nylon, Kapton, fibra di vetro, tessuto ed altre.

## Spelafili "Coaxial"



Codice	Descrizione	Conf.
45-162	Per Ø esterno fino a 3,2 mm	5
45-163	Per Ø esterno da 3,2 a 5,5 mm	5
45-164	Per Ø esterno da 6,3 a 14,2 mm	5
45-165	Per Ø esterno da 4,7 a 7,9 mm	5
L-9225	Serie di 4 lame di ricambio per 45-162/163/165	1
L-9226	Serie di 4 lame di ricambio per 45-164	1

Queste spelatrici leggere e compatte sono poco costose e semplici da usare. Le lame regolabili possono essere adattate per ogni profondità di spelatura e permettono di spelare i fili senza doverli prima incidere. Datto per cavi coassiali fino ad un diametro di 14 mm.

## Spelafili automatica frontale PTS ORIGINALE



Codice	Descrizione	Conf.
PTS-4	Capacità da 0,2 mm <sup>2</sup> a 6 mm <sup>2</sup>	1
1BACP	Molle di ricambio	1



## Spelafili frontale Grip-N-Strip™



Cod.	Descrizione	Conf.
45-227	Per spelafili da 12 a 20 AWG	1

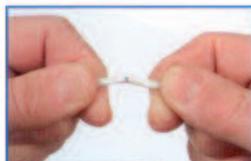
Questa spelafili regola automaticamente le lame nella posizione ideale. E' costituita di una fibra di vetro particolarmente resistente che la rende estremamente leggera e quindi facile da usare riducendo la fatica dell'operatore. Le lame sono costituite di acciaio temprato per una maggior durezza e lunga durata.

## Spelafili Ringer™

## Taglio radiale



Ruotare l'utensile verso il basso e lontano dall'operatore. Solo due o tre rivoluzioni dell'utensile sono normalmente necessarie per incidere l'isolante.



Rimuovere l'utensile e piegare il cavo sulla linea di incisione, rompendo l'isolante.

## Taglio longitudinale



Usare la lama frontale (venduta separatamente). Può essere utilizzata per fare un taglio longitudinale per rimuovere lunghi pezzi di isolante. Inserire il cavo nell'incavo frontale, stringere l'utensile e tirarlo verso l'estremità del cavo.



Utilizzare il Gripper™ IDEAL per afferrare e sfilare gli spezzoni di isolante. (Venduto separatamente).



Codice	Descrizione	Conf.
45-401	Per 5 Mil isolante, arancione	5
45-402	Per 8-10 Mil isolante, giallo	5
45-403	Per cavi di diametro tra i 3 e 5,5 mm, rosso	5
45-404	Per cavi di diametro fino a 7,5 mm, verde	5

Queste spelatrici leggere e compatte sono poco costose e semplici da usare. Le lame regolabili possono essere adattate per ogni profondità di spelatura e permettono di spelare i fili senza doverli prima incidere. Datto per cavi coassiali fino ad un diametro di 14 mm.

Prof. Di taglio	Codice	Prof. Di taglio	Codice	Prof. Di taglio	Codice
0,008mm	<b>K-6491</b>	0,025mm	<b>K-6497</b>	0,046mm	<b>K-6503</b>
0,011mm	<b>K-6492</b>	0,028mm	<b>K-6498</b>	0,051mm	<b>K-6504</b>
0,015mm	<b>K-6493</b>	0,030mm	<b>K-6499</b>	0,056mm	<b>K-6505</b>
0,018mm	<b>K-6494</b>	0,033mm	<b>K-6500</b>		
0,020mm	<b>K-6495</b>	0,035mm	<b>K-6501</b>		
0,023mm	<b>K-6496</b>	0,040mm	<b>K-6502</b>		

## Gripper™



Cod.	Descrizione	Conf.
45-333	Gripper per rimozione di isolante	1

Questo gripper è utile per facilitare le operazioni di rimozione degli spezzoni di isolante dal conduttore dopo aver praticato l'incisione.



## Pinza multifunzione Telemaster™



Cod.	Descrizione	Conf.
30-696	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (3 coppie)	5

Questa nuova pinza Telemaster™ sta risquotendo un notevole successo in quanto effettua un "crimpatura perfettamente perpendicolare, e grazie al "cricchetto" sempre a pressione costante. Manici imbottiti di colore blu, tronchesina e spelafili.

30-496	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (1.2.3 coppie)	5
--------	---	---

Manici di colore nero, tronchesina e spelafili.

## Tira fascette



Cod.	Descrizione	Conf.
BCTT-200	Tirafascette economico	1

Questo utensile permette l'installazione di fascette piccole, medie e standard. Compie un'azione continua ed uniforme.



Cod.	Descrizione	Conf.
41-990	Tirafascette economico	1

Questo utensile permette l'installazione di fascette standard e per impieghi gravosi. Compie un'azione continua ed uniforme. Permette un taglio netto, senza bave.



Cod.	Descrizione	Conf.
41-995	Tirafascette professionale	1

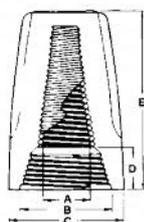
Questo utensile permette l'installazione di fascette standard e per impieghi gravosi. Compie un'azione continua ed uniforme. Permette un taglio netto, senza bave. E' costituito da un robusto corpo in alluminio pressofuso e ha un grilletto ricoperto di morbida gomma per essere più confortevole all'uso continuativo.

## Morsetti "Wire Nut"



Codice	Colore	Conf.
71B	Grigio	1000
72B	Blu	1000
73B	Arancio	1000
74B	Gialli	1000
76B	Rossi	1000

Connettori a norme UL/CSA/ CE



## Dimensioni

Modello	A	B	C	D	E
71B*	3,2	6,4	8,3	4,4	14,7
72B*	3,6	7,1	9,9	4,4	17,9
73B*	3,6	8,7	11,1	7,9	21,8
74B*	4,4	11,1	13,9	6,7	24,2
76B*	6,4	13,5	16,7	6,7	27

## Pietre abrasive flessibili "Powr-Polish"



Codice	Dimensioni	Conf.
82-001	9,5 x 19 x 127 mm	24
82-002	9,5 x 19 x 127 mm	24
82-003	15,9 x 25,4 x 127 mm	12
82-004	25,4 x 50,8 x 127 mm	6
82-005	25,4 x 101,6 x 127 mm	3
82-006	3,2 x 25,4 x 127 mm	6

Queste pietre abrasive servono per pulire contatti elettrici di interruttori e motori. Sono costituite di un abrasivo a grana fine e non creano polvere, non sono conduttive. Ideali per rimuovere grasso e sporco.

## Pietre abrasive siedispazzole



Codice	Dimensioni	Conf.
23-001	6,3 x 6,3 x 120,6 mm	12
23-002	12,7 x 6,3 x 120,6 mm	6
23-003	9,5 x 9,5 x 120,6 mm	4
23-004	12,7 x 9,5 x 120,6 mm	4
23-005	12,7 x 12,7 x 120,6 mm	2
23-006	15,9 x 12,7 x 120,6 mm	2
23-007	19 x 12,7 x 120,6 mm	2
23-008	28,6 x 15,9 x 120,6 mm	1
23-027	12,7 x 25,4 x 120,6 mm	1
23-035	25,4 x 25,4 x 120,6 mm	4

Pietre abrasive ad azione dolce per pulire interruttori e sedere spazzole in carbonio. Formate da una grana morbida producono un effetto descoriante quando tenute a contatto con gli interruttori. Non rovinano ne rimuovono il rame e sono autopulenti.

## Pietre da rettifica



Codice	Descrizione	Lunghezza	Conf.
80-033	7,9 x 22,2 x 17,5 mm	21,2 mm	10
80-075	15,9 x 9,5 x 152,4 mm		10

Disegnate per rettificare interruttori di generatori e motori. Grazie all'impugnatura piegata è possibile raggiungere i motori dentro qualunque tipo di telaio. Sono costituite di materiale non conduttivo, formate da due pietre: una per la pulizia e l'altra per la finitura.

## Noalox® Antiossidante



Codice	Conf.
30-030	Confezione da 225 gr.

Componente Antiossidante e Antigrippaggio, migliora efficienza e la vita degli apparati elettrici in alluminio.

## Lubrificante per trazione fili



Codice	Conf.
31-358	Bottiglia da 950 ml
31-351	Secchio da 3,75 l

Yellow 77 garantisce sempre una straordinaria lubrificazione per tutta la lunghezza della trazione. Soddisfa l'esigenza di un lubrificante facilmente applicabile che faciliti qualsiasi lavoro di trazione.



## CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Gli ordini vengono assunti alle seguenti condizioni di vendita e si intendono accettati dal Committente

Variazioni sui prodotti possono essere apportate senza preavviso in caso di necessità produttive e tecniche

- Prezzi:** I prezzi esposti nel presente listino si intendono in Euro e IVA esclusi  
I prezzi indicati sui Listini e gli sconti possono variare senza preavviso.
- Spedizioni:** La merce viene fornita franco Canelli o franco destino con addebito. Se non espressamente indicato dal cliente, il vettore viene scelto a nostro giudizio in base a tabelle di costo preferenziali.
- Trasporto:** La merce viaggia a rischio e pericolo del committente.  
In caso di avarie, furti, manomissioni, ammanchi durante il trasporto, il destinatario dovrà rivolgersi esclusivamente al trasportatore.  
Trascorsi cinque giorni dal ricevimento della merce, non saranno ritenuti validi eventuali reclami.
- Imballo:** L'imballo viene fornito gratuitamente.
- Resi:** I resi devono essere preventivamente autorizzati. Vengono addebitati oneri di gestione sul reso non giustificato.  
I resi vanno fatti franco AD Canelli.
- Garanzia:** Tutti gli utensili sono garantiti per le qualità dei materiali e della fabbricazione.  
Si sostituisce o si ripara quindi gratuitamente il pezzo riscontrato difettoso all'origine e solo se reso f.co Canelli con relativo DDT sul quale dovranno essere indicati, oltre alla dicitura "MERCE DIFETTOSA", gli estremi del documento assoggettato all'imposta, emesso all'atto della vendita. Sono esclusi da tale garanzia gli utensili che presentano normale usura, segni di manomissione o uso improprio.
- Foro competente:** Per qualsiasi contestazione si riconosce la esclusiva competenza del Tribunale di Asti.

ALFRED DORLATTI S.R.L.

14053 CANELLI (AT)

Tel. 0141-822492 Fax.0141-832652

E-Mail: [info@alfreddorlatti.com](mailto:info@alfreddorlatti.com)