



TECHNOMIG 243 WAVE 230V



Panoramica

TECHNOMIG 243 WAVE 230V

cod. 816066

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore.

E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max).

Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldobrasatura di lamiere zincate (AB Pulse).

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per superfici sottili).

Caratteristiche:

- 25 programmi personalizzabili
- funzionamento continuo e in pulsato
- 3 torce sempre pronte all'uso
- interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori
- sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC).

Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg












CERTIFICAZIONE EAC





Dati tecnici



TECHNOMIG 243 WAVE 230V

 TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	 CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 16 A	 D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
 FREQUENZA DI RETE 50 - 60 Hz	 POTENZA ASSORBITA MASSIMA 5 kW	 D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,2 mm
 CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A	 POTENZA ASSORBITA AL 60% - MAX 2,3 kW	 D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
 CORRENTE MAX 180 A - 20%	 RENDIMENTO 84 %	 D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
 CORRENTE AL 60% 100 A	 FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	 GRADO DI PROTEZIONE IP23
 TENSIONE A VUOTO MAX 96 V	 D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm	 DIMENSIONI 87 - 53 - 166,5 cm
 CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A	 D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm	

Accessori in dotazione

 CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-DX 50 - 713192	 MT15 TORCIA MIG 3 M - 742660
 MT15 TORCIA MIG 3 M - 742650	 MT25 TORCIA MIG 3 M - 742708