

SICUTOOL

UTENSILI 2015



SICUTOOL

catalogo PC

e-commerce

download

MAGAZZINO

SOL WEB

laptop

smartphone

CATALOGO WEB



SOL desktop

consegne

SICUTOOL
MOBILE

tablet

PARTNERSHIP



Copertina interattiva

Condizioni di vendita

Le Condizioni di Vendita sono parte integrante del Sistema Qualità aziendale secondo le norme UNI EN ISO 9001

ORDINATIVI

Gli ordini vengono accettati in base alle seguenti condizioni:

PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- 1.** I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa.
Per ordini con termini a scadenza varranno le quotazioni in essere al momento della spedizione.
I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- 2.** Valore minimo per ogni ordine Euro 100,00 netto.
- 3.** I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. Società.

- Per eventuali ritardati pagamenti verranno conteggiati gli interessi bancari più eventuali spese accessorie.
- Non vengono accettate trattenute arbitrarie.
- Qualunque modifica alle condizioni di pagamento deve essere preventivamente concordata e non può avere effetto retroattivo.

SPEDIZIONI E RITIRI

- 4.** Gli ordini vengono evasi a saldo nel limite delle disponibilità, salvo specifica indicazione del Cliente di mantenere in nota le eventuali rimanenze.
Qualora il Cliente desiderasse tenere sempre in nota il materiale in vaso, di tutti i suoi ordini, dovrà darne espressa comunicazione scritta.
Le rimanenze vengono unite al primo ordine successivo.
Per ogni ordine il Cliente dovrà specificare un inequivocabile mezzo di trasporto.
- 5.** La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura.
In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- 6.** Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione.
In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.



Newsletter Sicutool

La newsletter è vincolante per comunicazioni che variano il catalogo (caratteristiche tecniche, articoli non più fornibili, istruzioni d'uso, ecc.).

Per iscrivervi, inviate una richiesta a news@sicutool.it.

7. Per ritiri presso il ns. magazzino di Milano gli ordini dovranno pervenirci su carta intestata o contrassegnati con timbro e firma della persona responsabile della Ditta mandante. L'incaricato dovrà firmare per ricevuta le bolle di accompagnamento, accertandosi che sulle stesse sia stata indicata la data del ritiro ed il numero di colli.

RECLAMI, RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

8. I reclami sono accettati entro otto giorni dal ricevimento della merce.

9. Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Per questo tipo di reso verrà applicata tassativamente una percentuale di spese del 10% quale concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione in magazzino.

10. Eventuali utensili difettosi saranno sostituiti in garanzia, previo accordo con la ns. Società.

11. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita/d.d.t.

12. In caso di resi è necessario compilare il relativo modulo di accompagnamento, scaricabile dal sito www.sicutool.com/resi.

- Non sostituiamo utensili danneggiati o rotti per imperizia d'uso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

13. I dati, i colori e le caratteristiche tecniche riportati nel presente catalogo sono indicativi e non vincolanti. Eventuali modifiche per miglioramento potranno verificarsi senza preavviso al committente. Ciò vale anche per l'eliminazione di articoli presenti sul catalogo per sopraggiunte impossibilità di fornitura indipendenti dalla ns. volontà.

- Ricordiamo alla ns. Spettabile Clientela che i testi, le illustrazioni, i marchi e i numeri che distinguono gli articoli del presente catalogo sono protetti ai sensi della legge sui diritti d'Autore.
- La riproduzione anche parziale del catalogo è vietata se non espressamente da noi autorizzata per iscritto.

CHI CHIEDE SICUTOOL DEVE RICEVERE SICUTOOL

14. Ogni richiesta inoltrata dal Consumatore con numero d'articolo inerente a questo catalogo ed evasa con altri similari rivela un raggio del Cliente e ricade nelle penalità previste dalla Legge.

15. In caso di contestazione è competente il Foro di Milano.

Sicutool Utensili 2015

Il catalogo “**umentato**”



AUGMENTED REALITY
REALTÀ AUMENTATA

Grazie alla tecnologia della AR, inquadrando le pagine a “realtà aumentata” del catalogo Sicutool Utensili 2015 con il tuo smartphone o tablet potrai accedere a contenuti aggiuntivi:

- Video
- Istruzioni d'uso
- Approfondimenti tecnici
- Risposte a domande frequenti
- Avvisi.

Il numero delle pagine “aumentate” crescerà durante tutto il corso di validità del catalogo, mantenendolo sempre vivo.

Come accedere
ai contenuti “umentati”
in 3 semplici passaggi



INTERACTIVE PRINT



Scarica gratis
la app Layar



Scansiona la pagina
del catalogo



Accedi ai contenuti
aggiuntivi

1. SCARICA GRATIS LA APP LAYAR

Scarica gratis sul tuo smartphone o tablet la app Layar, disponibile per iOS e Android.

Usa il codice QR qui a fianco per scaricare direttamente la app Layar.



2. SCANSIONA LA PAGINA DEL CATALOGO

Inquadra e scansiona una pagina "aumentata" del catalogo Sicutool Utensili 2015.

3. ACCEDI AI CONTENUTI AGGIUNTIVI

Dopo qualche istante, sul tuo smartphone o tablet compariranno i contenuti aggiuntivi: video, istruzioni d'uso, approfondimenti tecnici, risposte a domande frequenti, avvisi...

Come riconosco una pagina aumentata?

Sul catalogo le pagine "aumentate" sono contraddistinte da questo logo:



Elenco delle nuove pagine aumentate

Per tutta la validità del catalogo pubblicheremo ulteriori contenuti aggiuntivi, incrementando il numero delle pagine "aumentate".

Per aggiornamenti sulle nuove pagine "aumentate" iscriviti alla nostra **Newsletter** (news@sicutool.it) o visita il sito www.sicutool.it.



SICUTOOL

1 FILETTATURA
PER IDRAULICA



2 PINZE, TRONCHESI,
CESOIE
UTENSILI PER
PIEGARE



3 CHIAVI
GIRATUBI
CARRELLI,
ARREDO OFFICINA



4 UTENSILI
- PER FORARE
PIETRE E MURI
- PER VALVOLE



5 ESTRATTORI
TAGLIADADI



6 UTENSILI E
ACCESSORI
PER MACCHINE
UTENSILI



7 ELETTROUTENSILI
UTENSILI AD ARIA
COMPRESSA
SPAZZOLE,
RAVVIVAMOLE



8 GIRAVITI
PROTEZIONE,
TRASPORTO
SOLLEVAMENTO
LIME, ARCHETTI



9 MARTELLERIA,
SPINE, MOLLE
PERCUSSIONE
SERRAGGIO



10 ARTICOLI PER
SALDATURA
TRATTAMENTO
GAS-ARIA
COMPRESSA



11 STRUMENTI
DI MISURA



12 UTENSILI PER
VETRO, LEGNO,
MATERIALE
EDILIZIO
ABRASIVI



13 UTENSILI PER
ASPORTAZIONE
TRUCIOLO



14 UTENSILI
- ANTICORROSIONE
- SPECIALI
- ANTISCINTILLA





Da pag. 9
A pag. 12 **1**



Da pag. 13
A pag. 174 **2**



Da pag. 175
A pag. 388 **3**



Da pag. 389
A pag. 400 **4**



Da pag. 401
A pag. 436 **5**



Da pag. 437
A pag. 476 **6**



Da pag. 477
A pag. 532 **7**



Da pag. 533
A pag. 642 **8**



Da pag. 643
A pag. 730 **9**



Da pag. 731
A pag. 858 **10**



Da pag. 859
A pag. 1004 **11**



Da pag. 1005
A pag. 1096 **12**



Da pag. 1097
A pag. 1286 **13**



Da pag. 1287
A pag. 1308 **14**



Per la **verifica** di utensili a **controllo** di coppia

Torqueleader
CAPTURE
Display



Il nuovo standard di Torque Analyser Systems

SICUTOOL E PRORE



Attraverso Prore s.r.l. Sicutool offre servizi di taratura della grandezza "momento torcente" per utensili dinamometrici di tutte le marche:

- chiavi dinamometriche
- giraviti a scatto
- giraviti a lettura diretta
- banchi torsionometrici.

Il Certificato garantisce la riferibilità ai campioni di riferimento nazionali, con le incertezze di misura indicate nella relativa tabella di accreditamento.

PRORE E' CENTRO ACCREDIA LAT N. 0145

Prore s.r.l. è Centro di Taratura accreditato da ACCREDIA LAT N. 0145.



LAT N° 0145
PER LA GRANDEZZA MOMENTO TORCENTE

Le attività di Prore sono regolate da un Manuale di Qualità e da procedure tecniche e gestionali conformi alle norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025.







Per maggiori informazioni, visitate il sito www.prore.it



SICUTOOL



Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Filieri manuali per tubi			Da 45G A 46G
Filettrici elettriche			Da 53G A 55G
Accessori per filettare			Da 56 A 60

1

45G

SCU



FILIERE PER TUBI (ratchet threaders)

Prod. SCU

Tipo a CRICCO

Con bussole attacco ottagonale, intercambiabili con altre produzioni europee.

Corpo in acciaio e coperchio di tenuta pettini preciso e sovradimensionato per un'ottimale guida in fase di filettatura. Pettini in acciaio ad alta resistenza (HRC 55-58), riaffilabili. Cricchetto reversibile in acciaio, impugnatura del manico con rivestimento di morbido materiale spugnoso, per una presa più comoda ed efficace.

Filettatura Gas conica BSPT. Uso destro. In robusta valigetta plastica.

Grandezza		1	2	2A
Per tubi Ø	poll	3/8-1/2-3/4-1	3/8-1/2-3/4-1-1.1/4	1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4
Bussole	Nr	4	5	6
45G	Cad.			
Grandezza		3	4	5
Per tubi Ø	poll	1.1/2-2	3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2	1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2
Bussole	Nr	2	7	8
45G	Cad.			

RICAMBI PER FILIERE 45 G - 46 G

Serie 4 pettini destri.

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O45GA	La serie								

Bussole destre con pettini.

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O45GC	Cad.								

Cricchetti sciolti per bussole da 1/4" a 1.1/4".

O45GE	Cad.	
--------------	-------------	--

Cricchetti sciolti per bussole da 1.1/2" a 2".

O45GF	Cad.	
--------------	-------------	--

Riduzione per montare le bussole Art. 045 GC 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" sul cricchetto Art. 045 GF.

Attacco esterno mm 71, attacco interno mm 52.

O45GH	Cad.	
--------------	-------------	--

FILIERE PER TUBI CON CORREDO (ratchet threaders with equipment)

46G

SCU



gas conico BSPT

Prod. SCU

Tipo a CRICCO

Con bussole attacco ottagonale, intercambiabili con altre produzioni europee.

Corpo in acciaio e coperchio di tenuta pettini preciso e sovradimensionato per un'ottimale guida in fase di filettatura. Pettini in acciaio ad alta resistenza (HRC 55-58), riaffilabili. Cricchetto reversibile in acciaio, impugnatura del manico con rivestimento di morbido materiale spugnoso, per una presa più comoda ed efficace.

Filettatura Gas conica BSPT. Uso destro.

Completa di 1 tagliatubi da 2", 1 pinza regolabile da mm 250 e 1 giratubi da 1".

In robusta valigetta plastica.

Per tubi Ø	poll	1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2
Bussole	Nr	6
46G	Cad.	

Per i ricambi della filiera ved. Art. O45 GA a O45 GH.

FILETTATRICI ELETTRICHE (threading machines)

53G

SCU



CE gas conico BSPT

Prod. SCU

Per filettature DESTRE da 1/4" a 2" BSPT.

Tipo portatile, leggera e maneggevole.

Motore da 1350 Watt, monofase Volt 230 Hz 50.

Dotazione:

6 Bussole destre con pettini da 1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" - 1.1/2" - 2".

1 Riduzione per bussole da 1/2" a 1.1/4" - 1 supporto e olio.

Completa in cassetta.

53G	Cad.	
------------	-------------	--

A richiesta fornibile la stessa filettatrice con motore monofase Volt 110 Hz 60.

RICAMBI PER FILIERE 53 G

Serie 4 pettini destri.

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O53GA	La serie								

Bussole destre con pettini

Per tubi Ø	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
O53GC	Cad.								

Gli Art. O53 C 1/4 e 3/8 non vengono forniti in dotazione.

Per filettature DESTRE da 1/4" a 2" BSPT.
 Tipo a banco, professionale e potente.
 Motore a condensatore a 750 Watt, monofase Volt 220 Hz 50.
 Con lubrificazione automatica, filettatura a tubo rotante.
 Velocità 28 giri/min. Peso kg 65.

Dotazione:

- 1 Testa portapettini ad apertura manuale da 1/4" a 2".
- 2 Serie di 4 pettini da 1/2"- 3/4" e 1"- 2".
- 1 Tagliatubi a rotella, alesatore e olio da taglio.

55G Cad.

A richiesta fornibile la stessa filettatrice con motore monofase Volt 110 Hz 60.

A richiesta fornibile comando a pedale e supporto a carrello.

RICAMBI PER FILIERE 55 G

Testa portapettini ad apertura manuale da 1/4" a 2".

O55GA Cad.

Serie di 4 pettini da 1/4" a 3/8" (non in dotazione).

O55GB La serie

Serie di 4 pettini da 1/2" a 3/4".

O55GC La serie

Serie di 4 pettini da 1" a 2".

O55GD La serie


55G
1

 AR^C


gas conico
BSPT 

OLIO DA TAGLIO SICUT 22 PER FILETTATRICI (cutting oil)

Prod. SCU

Tipo solubile all'acqua e adatto anche per filettare tubi in acciaio inossidabile.

In contenitore da 5 kg

56 Cad.



56

SUPPORTI PER TUBI (pipe supports)

Prod. SCU

Tipo ad altezza regolabile da mm 750 - 1200.

Estremamente robusto e stabile, utile per sorreggere barre o tubi lunghi e pesanti, dando stabilità necessaria per ottenere una perfetta rotazione e filettatura.

Con 2 rulli. Peso Kg 5.

60 Cad.



60



Servizi Web Sicutool

Il catalogo su carta, flip-book, PDF e web

RICHIEDERE COPIE DEL CATALOGO SICUTOOL

- www.sicutool.it/richiesta-cataloghi

Compilate l'apposito modulo per richiedere ulteriori copie del catalogo su carta o in PDF su chiavetta USB.

SFOGLIARE ONLINE IL FLIP-BOOK DEL CATALOGO

- www.sicutool.it/flip-book

Sfogliate online il flip-book in italiano o inglese del catalogo Sicutool Utensili 2015. E' disponibile anche l'archivio storico dei flip-book in italiano relativi alle edizioni precedenti del catalogo.

SALVARE IL CATALOGO IN PDF

- www.sicutool.it/pdf

Salvate il PDF del catalogo in italiano o inglese, nella versione con o senza prezzi, per consultarlo su PC, tablet o smartphone senza disporre di connessione a internet.

CONSULTARE IL CATALOGO WEB

- www.sicutool.it/catalogo-web

Consultate online il catalogo web, in italiano e inglese, ricco di approfondimenti tecnici e sempre aggiornato.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Pinze per elettronica e meccanica fine		Da A 90A 181G
Spelafili Spelacavi		Da A 186 202GCE
Pinze per crimpare Pinze per connettori Pinze per capicorda Pinze per terminali Terminali e capicorda		Da A 202GCP 209V
Pinze		Da A 210GP 347GR
Utensili VDE ad alto isolamento		Da A 350GA 359GE
Chiavi per quadri elettrici Smagliacatene Pinze e chiavi per usi specialistici Pinze regolabili e a scatto - Pinze Grip Pinze punzonatrici - Pinze piegatrici Pinze a fustella, per occhielli e sigilli		Da A 359GL 485GL
Graffatrici - Levapunti Fissatrici - Rivettatrici Pinze per inserti filettati Rivetti, inserti filettati Pinze stradaseghe		Da A 486 522GA
Tronchese per materiali sintetici e fibre Tronchese per elettronica Tronchese Tronchese a doppia leva		Da A 546G 599GB
Taglia-ferri - Taglia-cavi Cescoie per funi - Tenaglie Forbici - Coltelli Nastri tirafili - Passacavi Aspi per passacavi		Da A 602E 665E
Cescoie e punzonatrici per lamiera Piegaferri Pompe tecniche Sistemi disostruenti Piegatubi - Curvatubi - Bordatori - Espansori		Da A 665T 786E

PINZE PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (pliers for electronics and fine mechanics)

90A



Prod. SCU
 In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature isolate in materiale morbido, con molla.
 Esecuzione brunita.
 Tipo con becchi piatti, diritti, lisci.
 Tipo..... **140** **150**
 Lungh. totale..... mm 140 160
 Lungh. becchi..... mm 16 26
90A Cad.

90B



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi piatti, diritti, zigrinati.
 Tipo..... **140** **150**
 Lungh. totale..... mm 140 160
 Lungh. becchi..... mm 16 26
90B Cad.

90E



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi piatti sottili, diritti, lisci.
 Tipo..... **140** **150**
 Lungh. totale..... mm 140 160
 Lungh. becchi..... mm 16 26
90E Cad.

90F



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi piatti sottili, diritti, zigrinati.
 Tipo..... **140** **150**
 Lungh. totale..... mm 140 160
 Lungh. becchi..... mm 16 26
90F Cad.

90H



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi mezzotondi, diritti, lisci.
 Lungh. totale..... mm 160
 Lungh. becchi..... mm 28
90H Cad.

90I



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi mezzotondi, diritti, zigrinati.
 Lungh. totale..... mm 160
 Lungh. becchi..... mm 28
90I Cad.

90P



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi piatti, piegati, lisci.
 Lungh. totale..... mm 140
 Lungh. becchi..... mm 25
90P Cad.

90R



Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi piatti, piegati, zigrinati.
 Lungh. totale..... mm 140
 Lungh. becchi..... mm 25
90R Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi mezzotondi, piegati, lisci.
 Lungh. totale..... mm 140
 Lungh. becchi..... mm 25
90S Cad.



90S

Descrizione di riferimento vedi Art. 90A
 Tipo con becchi mezzotondi, piegati, zigrinati.
 Lungh. totale..... mm 140
 Lungh. becchi..... mm 25
90T Cad.



90T

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 550 K a 550 Z.

In acciaio speciale. Becchi temprati.
 Cerniera semplice. Impugnature isolate in materiale bicomponente, con molla.
 Esecuzione cromata nera.
 Tipo con becchi piatti, diritti, lisci.
 Lungh. totale..... mm 125
 Lungh. becchi..... mm 23
92GA Cad.



92GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Tipo con becchi tondi, diritti, lisci.
 Lungh. totale..... mm 125
 Lungh. becchi..... mm 25
92GC Cad.



92GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Tipo con becchi mezzotondi, diritti, zigrinati.
 Lungh. totale..... mm 125
 Lungh. becchi..... mm 23
92GE Cad.



92GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Tipo con becchi mezzotondi, piegati, lisci.
 Lungh. totale..... mm 125
 Lungh. becchi..... mm 25
92GL Cad.



92GL

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Tipo con becchi sottili mezzotondi, diritti, lisci.
 Lungh. totale..... mm 150
 Lungh. becchi..... mm 45
92GP Cad.



92GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Tipo a pinza universale, piccola e maneggevole. Becchi zigrinati.
 Lungh. totale..... mm 125
92GR Cad.



92GR

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 551 G 3-5-7.

93G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 92GA
 Assortimento in cofanetto di plastica dura.
 Contenuto di 8 pezzi.
 Composizione:
 1 pinza Art. 92 GE
 1 pinza Art. 92 GL
 1 pinza Art. 92 GP
 1 tronchese Art. 551 G 3
 1 tronchese Art. 551 G 7
 1 pinzetta per elettronica punte sottili mm 115
 1 giravite per elettronica punta a taglio mm 50x2
 1 giravite per elettronica punta a croce PH 00

93G Cad.

95GA

SCU



In acciaio forgiato. Becchi extra-lunghi, temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature plastificate. Esecuzione lucida.

Tipo con becchi mezzotondi, zigrinati, diritti.

Lungh. totale mm 160
 Lungh. becchi mm 58

95GA Cad.

95GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 95GA

Tipo con becchi mezzotondi, zigrinati, piegati.

Lungh. totale mm 160
 Lungh. becchi mm 54

95GE Cad.

100A

SCU

INOX



In acciaio INOX. Becchi lunghi temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature plastificate, con molla.
 Esecuzione opaca.

Tipo con becchi piatti, lisci, diritti.

Lungh. totale mm 150
 Lungh. becchi mm 47

100A Cad.

100E

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 100A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, diritti.

Lungh. totale mm 150
 Lungh. becchi mm 47

100E Cad.

100L

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 100A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, piegati.

Lungh. totale mm 150
 Lungh. becchi mm 43

100L Cad.

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 553 A e 553 B.

106GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8305-9

In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera doppia. Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.

Tipo a becchi piatti, sottili, lisci, diritti.

Lungh. totale mm 135
 Lungh. becchi mm 20

106GA Cad.

Orig. Gedore - Art. 8307-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, lunghi, sottili, lisci.

Lungh. totale..... mm 145
Lungh. becchi..... mm 31

106GF Cad.

GEDORE

106GF



Orig. Gedore - Art. 8305-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, zigrinati, diritti.

Lungh. totale..... mm 165
Lungh. becchi..... mm 40

106GL Cad.

GEDORE

106GL



Orig. Gedore - Art. 8305-6

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, sottili, lisci, diritti.

Lungh. totale..... mm 160
Lungh. becchi..... mm 40

106GP Cad.

GEDORE

106GP



Orig. Gedore - Art. 8307-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, sottili, zigrinati, piegati.

Lungh. totale..... mm 140
Lungh. becchi..... mm 31

106GR Cad.

GEDORE

106GR



Orig. Gedore - Art. 8307-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 106GA

Tipo a becchi mezzotondi, extralunghi, lisci, piegati.

Lungh. totale..... mm 165
Lungh. becchi..... mm 35

106GT Cad.

GEDORE

106GT



Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 557 G a 557 GZ.

Prod. SCU

In acciaio INOX. Becchi temprati. Cerniera doppia.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione lucida.

Tipo con becchi piatti, lisci, diritti.

Lungh. totale..... mm **115** **130**
Lungh. becchi..... mm 23 26

110A Cad.

SCU

INOX

110A



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi piatti, zigrinati, diritti.

Lungh. totale..... mm 130
Lungh. becchi..... mm 26

110B Cad.

SCU

INOX

110B



110C

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi tondi, lisci, diritti.

Lungh. totale..... mm 130

Lungh. becchi..... mm 26

110C	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

110E

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, diritti.

Lungh. totale..... mm **115** **130**

Lungh. becchi..... mm 23 26

110E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

110F

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi mezzotondi, zigrinati, diritti.

Lungh. totale..... mm 130

Lungh. becchi..... mm 26

110F	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

110L

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 110A

Tipo con becchi mezzotondi, lisci, piegati.

Lungh. totale..... mm 140

Lungh. becchi..... mm 38

110L	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Per tronchesi della stessa linea ved. Art. 560 A a 560 D.

110T

SCU INOX



In acciaio INOX. Becchi temprati lisci. Cerniera doppia.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione lucida.

Assortimento in robusta borsa di tela arrotolabile.

Contenuto di 6 pezzi.

Composizione:

1 pinza Art. 110 A 115

1 pinza Art. 110 C

1 pinza Art. 110 E 130

1 pinza Art. 110 L

1 tronchese Art. 560 A

1 tronchese Art. 560 B 130

110T	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

PINZETTE DI PRECISIONE PER ELETTRONICA INOSSIDABILI ANTIMAGNETICHE (*inox tweezers for electronics*)

130A

SCU INOX



Prod. SCU

In acciaio INOX, antimagnetico, antiriflesso, temprate.

Superfici di presa lisce, adatte alle diverse operazioni sui circuiti stampati e in microelettronica.

Tipo corto a punte sottili, diritte, bombate all'esterno (Mod. 3C).

Lungh. totale..... mm 110

130A	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

130C

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A

Tipo corto a punte sottilissime, diritte (Mod. 5).

Lungh. totale..... mm 110

130C	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte sottili, diritte, lunghe, a forte presa (Mod. 00).
 Lungh. totale..... mm 120
130D Cad.

SCU

INOX

130D



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte piatte, diritte, arrotondate (Mod. 2A).
 Lungh. totale..... mm 120
130E Cad.

SCU

INOX

130E



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte sottili, diritte, a forte presa (Mod. AA).
 Lungh. totale..... mm 120
130F Cad.

SCU

INOX

130F



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo lungo, stretto a punte sottili, diritte (Mod. SS).
 Lungh. totale..... mm 135
130H Cad.

SCU

INOX

130H



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo corto a punte sottili, curve, bombate all'esterno (Mod. 3CB).
 Lungh. totale..... mm 110
130L Cad.

SCU

INOX

130L



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo corto a punte sottilissime, oblique (Mod. 5A).
 Lungh. totale..... mm 120
130M Cad.

SCU

INOX

130M



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte sottili, curve, a forte presa (Mod. 2B).
 Lungh. totale..... mm 115
130P Cad.

SCU

INOX

130P



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo a punte piatte, curvate, arrotondate (Mod. 2AB).
 Lungh. totale..... mm 120
130R Cad.

SCU

INOX

130R



Descrizione di riferimento vedi Art. 130A
 Tipo lungo a punte sottili, curve (Mod. SSC).
 Lungh. totale..... mm 135
130T Cad.

SCU

INOX

130T



Assortimento in busta plastica.
 Contenuto di 6 pezzi.
 Composizione:
 1 pinzetta Art. 130 A
 1 pinzetta Art. 130 C
 1 pinzetta Art. 130 D
 1 pinzetta Art. 130 E
 1 pinzetta Art. 130 L
 1 pinzetta Art. 130 P.
131A Cad.

SCU

INOX

131A





In acciaio INOX, antimagnetico, antiriflesso, temprate.
Superfici di presa lisce, adatte per la manipolazione e assemblaggio di elementi elettronici.
Tipo a punte piatte arrotondate.
Lungh. totale..... mm 120
133A Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A
Tipo a punte piatte, larghe.
Lungh. totale..... mm 106
133B Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A
Tipo autoserrante a punte acute.
Lungh. totale..... mm 120
133E Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 133A
Tipo autoserrante a punte acute curve.
Lungh. totale..... mm 120
133F Cad.



In acciaio INOX 18/10, temprate.
Adatte per la manipolazione dei componenti elettronici.
Superfici di presa lisce.
Tipo adatto per componenti piatti.
Lungh. totale..... mm 145
Largh. parti operanti mm 5
135GA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GA
Tipo a punte cave per componenti in posizione orizzontale.
Art..... **135GE 1** **135GE 3** **135GF**
Capacità utile Ø mm 1,5 3,5 5
Largh. parti operanti mm 3,5 3,5 5
Lungh. totale..... mm 120 120 145
Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GA
Tipo a punte cave per componenti in posizione obliqua con Ø a partire da 5 mm.
Lungh. totale..... mm 145
Largh. parti operanti mm 5
135GH Cad.

PINZETTE PER ELETTRONICA (soldering tweezers for electronics)



Prod. SCU
In acciaio temprato con rivestimento in resina anaerobica PTFE.
Particolarmente adatte per uso con acidi, leganti liquidi ecc.
Tipo a punte diritte, arrotondate.
Lungh. totale..... mm 145
135GP Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 135GP
Tipo a punte curve sottili. Con perno.
Lungh. totale..... mm 155
135GS Cad.



In acciaio temprato con rivestimento in PVC. Punte zigriate.
Tipo a punte diritte, arrotondate.
Lungh. totale..... mm 145
136GA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 136GA
Tipo a punte curve sottili.
Lungh. totale..... mm 155
136GB Cad.

In acciaio temprato, isolamento fino a 1000 Volt. Esecuzione nichelata.
Punte zigrinate.

Tipo a punte diritte arrotondate.

Lungh. totale..... mm 145
138GA Cad.

SCU

138GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 138GA

Tipo a punte curve sottili.

Lungh. totale..... mm 155
138GB Cad.

SCU

138GB


In acciaio INOX. Esecuzione lucida. Autobloccante, punte zigrinate.

Lungh. totale..... mm 160
139 Cad.

SCU
INOX
139

PINZETTE IN PLASTICA (plastic tweezers)

Prod. SCU

In fibra di nylon resistente a ogni tipo di calore fino a 130° C e ad acidi. Amagnetiche, isolanti.

Tipo con punte zigrinate.

Lungh. totale..... mm 105
140 Cad.

SCU
140

PINZETTE IN ACCIAIO (precision tweezers)

Prod. SCU

In acciaio INOX.

Tipo stretto a punte piatte lisce.

Lungh. totale..... mm 120
142 Cad.

SCU
INOX
142


Descrizione di riferimento vedi Art. 142

Tipo largo a punte piatte lisce.

Lungh. totale..... mm 125
145 Cad.

SCU
INOX
145


Descrizione di riferimento vedi Art. 142

Tipo EXTRA largo a punte piatte lisce, a forte presa.

Lungh. totale..... mm 140
145P Cad.

SCU
INOX
145P


In acciaio temprato. Esecuzione nichelata.

Tipo a punte sottili acute zigrinate.

Lungh. totale..... mm 160
146GA Cad.

SCU
146GA


In acciaio INOX.

Tipo a punte sottili arrotondate zigrinate.

Lungh. totale..... mm 160
146GB Cad.

SCU
INOX
146GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte diritte arrotondate zigrinate.

Lungh. totale..... mm **160** **200**
146P Cad.

SCU
INOX
146P


Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB

Tipo a punte diritte arrotondate zigrinate. Con perno.

Lungh. totale..... mm 145
150 Cad.

SCU
INOX
150


151
151G

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 146GB
 Tipo a punte curve sottili zigrinate. Con perno.

Lungh. totale..... mm 155

151 Cad.

In acciaio temprato. Esecuzione nichelata.
 Tipo a punte curve sottili zigrinate. Con perno.

Lungh. totale..... mm 155

151G Cad.

155

SCU INOX



In acciaio INOX.
 Tipo a punte zigrinate, per tipografi.

Lungh. totale..... mm 165

155 Cad.

159

SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 155
 Tipo a punte temprate, curve. Modello autoserrante con guancialetti.

Lungh. totale..... mm 160

159 Cad.
PINZETTE IN ACCIAIO CON LENTE (*precision tweezers with lens*)

165

SCU INOX



Prod. SCU
 Corpo snodato completamente in acciaio INOX.
 Pinzetta a punte sottili piatte lisce, lunghezza mm 80. Diametro lente mm 25.
 Ingrandimenti 5x.

165 Cad.
STRUMENTI DI CABLAGGIO (*insertion tools*)

170G

SCU



Prod. SCU
 Attrezzo, in materiale plastico, per l'inserimento di cavi in canaline, prese e quadri elettrici.
 Adatto per cavi UTP e STP Ø mm 0,4 a 0,8. Inserimento e taglio residuo del cavo con unica operazione. Con gancio di trazione e lama di sbloccaggio. Lunghezza totale mm 175.

170G Cad.
SPELAFILI PER ELETTRONICA (*wire strippers for electronics*)

175

SCU



Prod. SCU
 In acciaio speciale. Becchi temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature isolate in materiale morbido, con molla. Esecuzione brunita.
 Tipo a pinza con sistema di regolazione per spelare il filo senza lesionarlo.

Capacità per Ø..... mm 0.20 a 0.64

Lungh. totale..... mm 141

175 Cad.

176A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 175
 Tipo combinato con spelafili, cesoia, pinza.

Capacità per Ø..... mm 0.2 a 0.8

Lungh. totale..... mm 168

176A Cad.

176B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 175
 Tipo combinato con spelafili, cesoia, pinza.

Capacità per Ø..... mm 0.8 a 2.6

Lungh. totale..... mm 168

176B Cad.

Per tipo per meccanici ed elettricisti ved. Art. 574 G.

PINZE SPELAFILI PER FIBRE OTTICHE (microstrips for fibre optics)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Becchi temprati. Impugnature in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione per spelare i fili senza danneggiarli. Doppia gola per l'asportazione della ricopertura primaria e secondaria del filo con Ø massimo fino a 125 µm.

Lungh. totale..... mm 135
180G Cad.


180G
2
PINZE SPELAFILI PER PTFE (microstrips for PTFE)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Becchi temprati. Impugnature in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione/bloccaggio a doppia battuta per spelare fili di rame ricoperti in resina anaerobica PTFE con sezione da mm² 0,005 a 0,14 (AWG 40-26).

I^a battuta per fili con sezione da mm² 0,02/0,01 e mm² 0,008/0,005 (AWG 34/36 e 38/40).
 II^a battuta per fili con sezione da mm² 0,14/0,08 e mm² 0,06/0,03 (AWG 26/28 e 30/32).

Lungh. totale..... mm 135
181G Cad.


181G
SPELAFILI (enamel scrapers)

Prod. SCU

Ganasce intercambiabili in acciaio temprato. Guancialetti di pressione in plastica.

Ø fili.....	mm	0,5	0,6	0,8	1,0
Lungh. totale.....	mm	130	130	130	130

186 Cad.


186

Versatile e compatto, corpo in materiale sintetico, per spelare tutti i tipi di cavi standard, compresi i tipi coassiali RG 58/59/62 e cavi UTP e STP. Profondità d'incisione della lama regolabile.

Lungh. totale..... mm 100
 Per cavi con Ø est. mm 0,75 a 10
186G Cad.


186G

Per spelature di cavi coassiali e cavi particolarmente flessibili. Profondità d'incisione delle lame mediante pressione dei due gusci. Molla di apertura e tasto di bloccaggio. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Di piccole dimensioni per posti di difficile accesso.

Lungh. totale..... mm 110
 Capacità per sezioni..... mm² 3x0.75-10-16
 Per cavi coassiali con Ø est. mm 4,8 a 7,5
187G Cad.


187G

Per spelature di notevole lunghezza di cavi coassiali e cavi particolarmente flessibili. Profondità d'incisione delle lame mediante pressione delle ganasce. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Tagliacavi laterale.

Lungh. totale..... mm 120
 Capacità per sezioni..... mm² 3x0.75-10-16
 Per cavi coassiali con Ø est. mm 4,8 a 7,5
188G Cad.


188G

Tipo universale per spelare fili, cavi e cavi coassiali. Per togliere il rivestimento isolante in senso longitudinale e trasversale. Lama regolabile mediante pressione delle ganasce. Impugnatura in plastica.

Lungh. totale..... mm 135
 Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 16
 Per cavi coassiali con Ø est. mm 4 a 8
 Per cavi con Ø est. mm 4 a 13
189G Cad.


189G

Tipo a molla. Per togliere automaticamente il rivestimento isolante di fili conduttori. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro. Lame in acciaio. Con indicazione della lunghezza di spelatura da mm 8 a 20. Tagliafili incorporato.

Lungh. totale..... mm 150
 Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 6
190G Cad.


190G

Lame ricambio per Art. 190 G.

O190G La coppia

190GF

SCU



Tipo combinato. Per togliere automaticamente il rivestimento isolante di fili conduttori e per fissare capicorda. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.

Lame in acciaio. Lunghezza di spelatura mm 5. Tagliafili incorporato.

Per capicorda isolati da mm² 0,5 a 2,5 e mm² 4 a 6.

Lungh. totale..... mm 150

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 6

190GF Cad.

Lame ricambio per Art. 190 GF.

0190GF La coppia

PINZE SPELAFILI (cable scrapers)

191GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8098 JC

In acciaio di alta resistenza. Taglienti temprati.

Per togliere il rivestimento isolante senza lesionare il cavo di rame.

Capacità mm² da 0,8 a 6. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Becchi cromati.

Lungh. totale..... mm 160

191GB Cad.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

191GP

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 191GB

Becchi puliti.

Lungh. totale..... mm 160

191GP Cad.

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN60900, ved. Art. 352 GP-352 GR-355 GR.

PINZE SPELAFILI AUTOMATICHE (strip-fix stripping pliers)

192GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8099 JCP

Tipo a regolazione automatica sul diametro esterno del cavo isolato.

Provviste di lamelle in acciaio che aderiscono perfettamente all'isolamento.

Testa cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Capacità per sezioni..... mm² 0,5 a 5

Lungh. totale..... mm 150

192GB Cad.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

192GF

SCU



Prod. SCU

Tipo a pistola.

Corpo in Poliamide e fibra di vetro. Isolate, per fili mm² 0,2 a 6 e tagliacavi fino a Ø mm 2.

Lungh. totale..... mm 180

192GF Cad.

193G

SCU



Tipo professionale. Per spelare fili singoli, multipli, sottili con guaine in resina o gomma.

Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei fili. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale

plastico rinforzato in fibra di vetro con impugnature rivestite in morbido materiale antiscivolo, leggera e robusta. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 5 a 15.

Tronca-cavi inserito sulla testa della pinza.

Capacità per sezioni..... mm² 0,2 a 1,5

Lungh. totale..... mm 160

193G Cad.

193GF

SCU



Tipo professionale. Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori.

Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro con impugnature rivestite in morbido materiale antiscivolo, leggera e robusta per spelare conduttori

rigidi, flessibili e piattine sottili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 5 a 20.

Tronca-cavi inserito nel corpo della pinza.

Capacità per sezioni..... mm² 0,08 a 6

Lungh. totale..... mm 200

193GF Cad.

Tipo professionale. Per spelare cavi multipli pluriformi. Regolazione automatica delle lame in base al diametro esterno delle guaine dei cavi. Asportazione della guaina senza scalfire i conduttori. Lame di taglio in acciaio temprato. Corpo in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro leggera e robusta per spelare conduttori rigidi, flessibili e piattine sottili. Lunghezza di spelatura regolabile da mm 3 a 18.

Tronca-cavi inserito sulla testa della pinza.

Grandezza.....		10	16
Capacità per sezioni.....	mm ²	0.03 a 10	2.5 a 16
Lungh. totale.....	mm	200	200
193GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

193GL



2

Orig. Marvel

Tipo industriale. In una sola operazione asporta l'isolamento in gomma o plastica dei conduttori.

Lunghezza mm 180.

Guida di regolazione per la lunghezza dell'isolamento da asportare.

Coltelli temprati, corpo rinforzato, impugnature nervate e plastificate.

Per conduttori Ø interno da mm 0,5 a 2.

195GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



195GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 195GA

Per conduttori Ø interno da mm 1 a 3,2.

195GB	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



195GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 195GA

Per conduttori a treccia a norme DIN sez. mm² 0,5-0,75-1-1,5-2,5-4-6

195GD	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



195GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 195GA

Per conduttori anche a fili multipli sez. mm² 1,25-16-28 .

195GP	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.



195GP

Prod. SCU - Art. Mod. PTS

Adate per spelare frontalmente fili isolati semplici e multipli.

Combinare con tagliafili di tipo laterale.

Lame in acciaio ad alta resistenza temprate.

Corpo in fibra di vetro e lamiera d'acciaio.

Molla di ritorno per l'utilizzo con una sola mano.

Ghiera di regolazione della pressione delle lame.

Riscontro per la profondità di spelatura.

Capacità per sezioni..... mm² 0.2 a 6

Lungh. totale..... mm 170

196	Cad.	<input type="text"/>
------------	------	----------------------

SCU

196



Prod. SCU

Adate per spelare frontalmente. Grazie al corpo con apertura passante si possono lavorare agevolmente anche pezzi di fili e cavi lunghi in opera.

Combinare con tagliafili di tipo laterale fino a Ø mm 3.

Lame in acciaio ad alta resistenza temprate.

Corpo in fibra di vetro rinforzata.

Molla di ritorno per l'utilizzo con una sola mano.

Tasto di regolazione della pressione delle lame.

Riscontro per la profondità di spelatura.

Per cavi piatti, fili isolati semplici e multipli.

Capacità per sezioni..... mm² 0.5 a 16

Lungh. totale..... mm 210

196G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU

196G



196GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 196G
Per cavi tondi, fili isolati semplici e multipli.

Capacità per sezioni	mm ²	0,5 a 16
Lungh. totale	mm	210
196GE	Cad.	<input type="text"/>

196GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 196G
Per cavi tondi, fili isolati semplici e multipli utilizzati nel campo dell'installazione di pannelli solari e fotovoltaici.

Capacità per sezioni	mm ²	1,5 a 6
Lungh. totale	mm	210
196GP	Cad.	<input type="text"/>

SPELACAVI UNIVERSALI MULTIUSO (universal multi-stripper)

197G



Prod. SCU
Tipo con impugnatura isolata in materiale bicomponente a forte presa.
Per spelare: cavi elettrici Ø mm 8 a 13, cavi isolati PVC fino a Ø mm 9, cavi coassiali Ø est. mm 4,8 a 7,5, fili di sezione mm² 0,5 a 6.
Con 2 bits doppi con impronta a croce e a taglio (PZ 1/3,5x0,6 - PZ 2/4x0,8) e con funzione di giravite cercafase per tensioni da 110 a 250 V.

197G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------


SPELACAVI A MOLLA (cable dismantle tools)
198G
new

Prod. SCU
Tipo universale per spelare fili e cavi.
Con impugnatura isolata in materiale bicomponente e lama rotante per intagli circolari e longitudinali. Regolazione profondità lama: a vite.

Capacità per Ø.....	mm	4 a 28
Capacità per fili sezione.....	mm ²	0,5 a 6
198G	Cad.	<input type="text"/>

199GA



Tipo con impugnatura isolata in materiale bicomponente e lama rotante per intagli circolari e longitudinali. Regolazione profondità lama: a vite.
Con cercafase a indicatore luminoso senza contatto per tensioni da 50 a 600 V (frequenza 50-60 Hz). Funzione di controllo del passaggio di corrente alternata, prese di corrente, spine, interruttori elettrici, lampade, cavi di corrente, fusibili ANCHE NON IN TENSIONE. Completo di 2 batterie a bottone 1,5 V (ved. Art. SCU 3600 A). Temperatura di esercizio 0° a 40° C.

Capacità per Ø.....	mm	4 a 28
199GA	Cad.	<input type="text"/>

199GL
199GN

Tipo con impugnatura isolata in materiale bicomponente e lama rotante per intagli circolari e longitudinali. Regolazione profondità lama: a vite.

Art.	199GL	199GN
Capacità per Ø.....	mm	4 a 16 8 a 28
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

199GP
199GR

Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL

Art.	199GP	199GR
Capacità per Ø.....	mm	28 a 35 35 a 50
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL
Con lama diritta e gancio, retrattili.

Capacità per Ø mm 4 a 28
199GRE Cad.

SCU

199GRE



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL
Con lama diritta e gancio fissi.

Capacità per Ø mm 4 a 28
199GS Cad.

SCU

199GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 199GL
Con lama diritta lunga, fissa.

Capacità per Ø mm 4 a 28
199GT Cad.

SCU

199GT



Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.
Lama in acciaio temprato. Con tronchese per tagliare cavi con sezione fino a mm² 2. Per spelare cavi con sezione da mm² 0,5 a 6. Con molla e fermo di chiusura.
Lunghezza mm 150.

Capacità per Ø mm 8 a 13
199GTA Cad.

SCU

199GTA



Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.
Lama in acciaio a profondità variabile. Arco di tenuta del cavo regolabile in due posizioni. Lama posteriore per togliere l'isolamento dei conduttori con sezione mm² 0,5 a 6. Lunghezza mm 155.

Capacità per Ø mm 4 a 28
199GV Cad.

Lame ricambio per Art. 199 GV.

O199GV Cad.

SCU

199GV



Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in acciaio rivestito, lama in acciaio.
Regolazione per la profondità della lama, arco di tenuta del cavo autoserrante.
Pulsante laterale per l'orientamento della lama a 90°. Lunghezza mm 135.

Capacità per Ø mm 4,5 a 28,5
Profondità max lama mm 3
Peso grammi 120

200G Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. O200 GA.

SCU

200G



Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori con incisione circolare e longitudinale. Corpo in acciaio rivestito, lama in acciaio.
Regolazione per la profondità della lama, arco di tenuta del cavo autoserrante.
Pulsante laterale per l'orientamento della lama a 90°. Lama rientrante per togliere l'isolamento dei conduttori posta all'estremità dell'impugnatura. Lunghezza mm 135.

Capacità per Ø mm 4,5 a 28,5
Profondità max lama mm 3
Peso grammi 120

200GA Cad.

Lame ricambio per Art. 200 GA.

O200GA Cad.

SCU

200GA



SPELACAVI PER USO INDUSTRIALE (cable dismantle tools)

Prod. SCU

Per togliere guaine isolanti di cavi conduttori, anche coassiali, mediante incisione circolare e longitudinale. Corpo in acciaio rivestito, lame in acciaio. Regolazione per la profondità della lama, arco di tenuta del cavo regolabile con rotella godronata di bloccaggio. Pulsante laterale per l'orientamento della lama a 90°. Lunghezza mm 160.

Capacità per Ø mm 8 a 33
Profondità max lama mm 4,5
Peso grammi 165

201G Cad.

Lame ricambio per Art. 201 G.

O201GP Cad.

SCU

201G



202GA
202GB



Per togliere guaine isolanti con forte spessore a cavi conduttori, di grandi dimensioni, mediante incisione circolare, longitudinale e diagonale. Corpo in acciaio ad alta resistenza e in lega di ALLUMINIO pressofuso. Lama in acciaio SUPER-RAPIDO. Provvisto di vite micrometrica per la regolazione di profondità della lama. Rotazione a scatti di 45° - 90° - 180° del coltello. Impugnatura estraibile per la regolazione e bloccaggio nei diametri voluti. Provvisto di rulli per il facile scorrimento sulla guaina, chiusura rapida per il bloccaggio del cavo.

Capacità per Ø..... mm 16 a 36
 Profondità max lama..... mm 5
 Peso..... grammi 580.

202GA Cad.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 202GA

Il tipo 202 GB è corredato da 2 inserti:

lunghezza mm 95 per cavi Ø esterno da 30 a 52 mm
 lunghezza mm 127 per cavi Ø esterno da 20 a 44 mm.

Capacità per Ø..... mm 20 a 52
 Profondità max lama..... mm 5
 Peso..... grammi 640

202GB Cad.

Lame ricambio per Art. 202 GA-B.

O202G Cad.

202GC



Coltello di ricambio

Per togliere guaine isolanti con forte spessore a cavi conduttori, mediante incisione circolare e longitudinale. Corpo in poliammidico rinforzato con fibra di vetro.

Lama e ruota di scorrimento zigrinata in acciaio. Provvisto di vite per la regolazione di profondità della lama. Lama reversibile, utilizzabile in entrambe le direzioni e lati.

Capacità da Ø..... mm 25
 Profondità max lama..... mm 5
 Lungh. totale chiuso..... mm 150

202GC Cad.

Lame ricambio per Art. 202 GC.

O202GC Cad.

202GCE



Orig. Gedore - Art. 137 ISOCUT

Per la spelatura di cavi a massa o cavi di alta tensione, con 1 o più strati isolanti fino a un Ø di mm 42. Possibilità di effettuare tagli circolari e longitudinali, mediante rotazione della lama, premendo il pulsante sulla testa della pinza. Vite di regolazione della profondità di taglio. Bloccaggio e sbloccaggio immediato, mediante leva rivestita. Ganasce forgiate e temprate, corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Capacità per Ø fino a mm 42
 Profondità max di taglio mm 14
 Peso..... Kg 0,840

202GCE Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE MODULARI PER CRIMPARE (modular crimping pliers)

202GCP



Orig. Gedore - Art. 8140

Utensile professionale modulare per il crimpaggio a cricchetto della maggior parte di connettori di tipo meccanico, elettrico ed elettronico.

La pinza base è attrezzabile con diverse tipologie di inserti modulari.

Vantaggi di impiego: affidabilità e precisione nel crimpaggio grazie al meccanismo di corsa parallelo; facilità di utilizzo per la totale visibilità durante il processo di crimpaggio e alla funzione di sgancio rapido per la sostituzione degli inserti senza impiego di utensili; comfort per la leggerezza dell'utensile; praticità grazie al sistema di inserti modulari intercambiabili e chiaramente contrassegnati a seconda della tipologia di impiego; versatilità e prezzo contenuto della stessa pinza impiegabile con diverse tipologie di connettori (di potenza, coassiali, telefonici e fibre ottiche).

PINZA SENZA INSERTI

Lungh. totale..... mm 234

202GCP Cad.

Orig. Gedore - Art. 8140-01

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

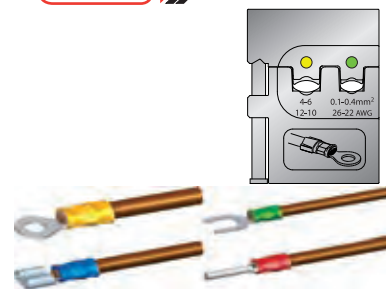
Tipologia connettore..... Capicorda preisolati
Per cavi da..... mm² 0,1-0,4 + 4-6 (AWG 26-22 + 12-10)

202GCS 1

Cad.



202GCS 1



Orig. Gedore - Art. 8140-02

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

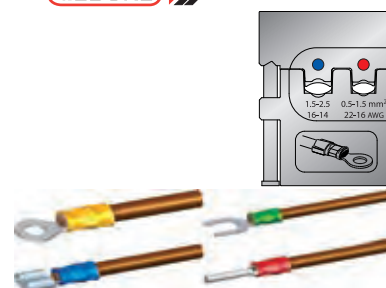
Tipologia connettore..... Capicorda preisolati
Per cavi da..... mm² 0,5-1,5 + 1,5-2,5 (AWG 22-16 + 16-14)

202GCS 2

Cad.



202GCS 2



Orig. Gedore - Art. 8140-03

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

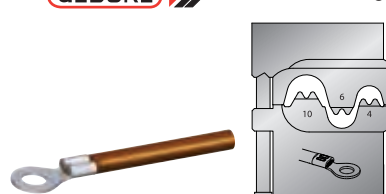
Tipologia connettore..... Capicorda non isolati
Per cavi da..... mm² 4-6-10

202GCS 3

Cad.



202GCS 3



Orig. Gedore - Art. 8140-04

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

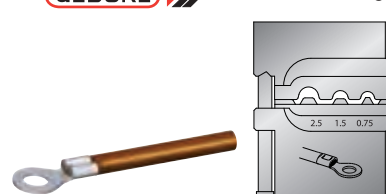
Tipologia connettore..... Capicorda non isolati
Per cavi da..... mm² 0,75-1,5-2,5

202GCS 4

Cad.



202GCS 4



Orig. Gedore - Art. 8140-05

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

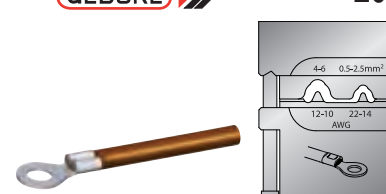
Tipologia connettore..... Capicorda non isolati
Per cavi da..... mm² 0,5-2,5 + 4-6 (AWG 22-14 + 12-10)

202GCS 5

Cad.



202GCS 5



Orig. Gedore - Art. 8140-06

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

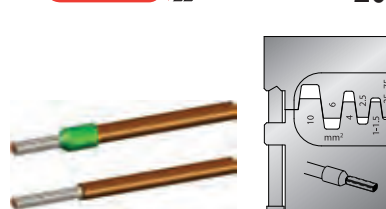
Tipologia connettore..... Terminali a bussola
Per cavi da..... mm² 0,25-10

202GCS 6

Cad.



202GCS 6



Orig. Gedore - Art. 8140-07

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

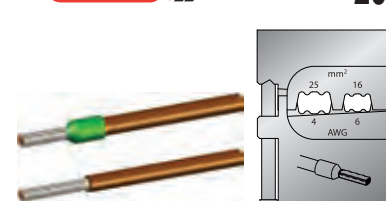
Tipologia connettore..... Terminali a bussola
Per cavi da..... mm² 16-25 (AWG 6-4)

202GCS 7

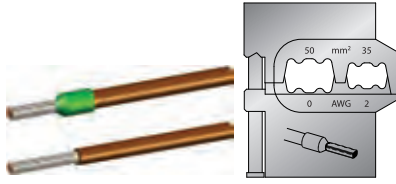
Cad.



202GCS 7



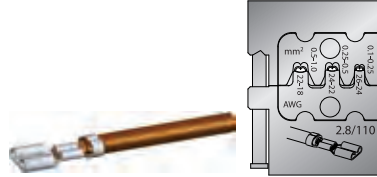
202GCS 8



Orig. Gedore - Art. 8140-08
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Terminali a bussola
 Per cavi da mm² 35-50 (AWG 2-0)

202GCS 8 Cad.

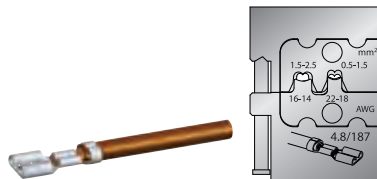
202GCS 9



Orig. Gedore - Art. 8140-09
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Terminali lamellari femmina
 Per cavi da mm² 0,1-1 (AWG 26-18)

202GCS 9 Cad.

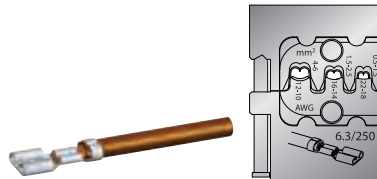
202GCS 10



Orig. Gedore - Art. 8140-10
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Terminali lamellari femmina
 Per cavi da mm² 0,5-2,5 (AWG 22-14)

202GCS 10 Cad.

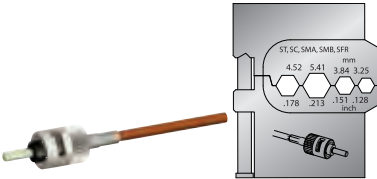
202GCS 11



Orig. Gedore - Art. 8140-11
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Terminali lamellari femmina
 Per cavi da mm² 0,5-6 (AWG 22-10)

202GCS 11 Cad.

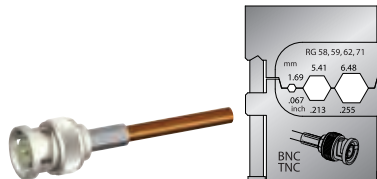
202GCS 12



Orig. Gedore - Art. 8140-12
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Conduttori a fibre ottiche
 Per cavi da mm² 4,52/5,41/3,84/3,25 (AWG 0,178/0,213/0,151/0,128)

202GCS 12 Cad.

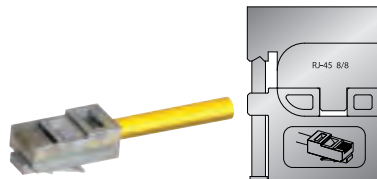
202GCS 14



Orig. Gedore - Art. 8140-14
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Connettori coassiali
 Per cavi da mm² 1,69/5,41/6,48 (AWG 0,067/0,213/0,255)

202GCS 14 Cad.

202GCS 16



Orig. Gedore - Art. 8140-16
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP
 Tipologia connettore Connettori telefonici
 Per cavi da mm² RJ-45 8/8

202GCS 16 Cad.

Orig. Gedore - Art. 8140-17

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

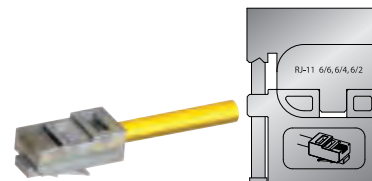
Tipologia connettore..... Connettori telefonici
Per cavi da..... mm² RJ-11 6/6 6/4 6/2

202GCS 17

Cad.



202GCS 17



2

Orig. Gedore - Art. 8140-18

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

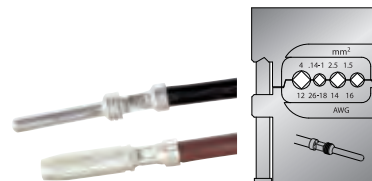
Tipologia connettore..... Connettori di potenza
Per cavi da..... mm² 0,14 - 4 (AWG 26-12)

202GCS 18

Cad.



202GCS 18



Orig. Gedore - Art. 8140-19

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore..... Connettori di potenza
Per cavi da..... mm² 6-10 (AWG 10-8)

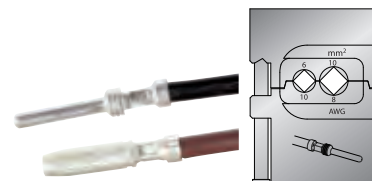
202GCS 19

Cad.

Articolo in esaurimento.



202GCS 19



Orig. Gedore - Art. 8140-20

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

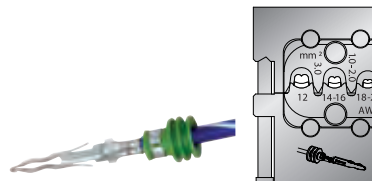
Tipologia connettore..... Connettori lamellari con guarnizioni
Per cavi da..... mm² 0,5 - 3 (AWG 20 - 12)

202GCS 20

Cad.



202GCS 20



Orig. Gedore - Art. 8140-21

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

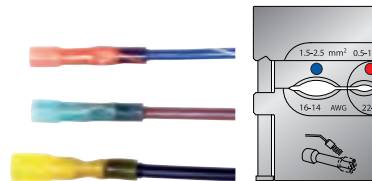
Tipologia connettore..... Tubi termoretraibili Dura Seal
Per cavi da..... mm² 0,5 - 1,5 / 1,5 - 2,5 (AWG 22 - 16 / 16 - 14)

202GCS 21

Cad.



202GCS 21



Orig. Gedore - Art. 8140-22

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

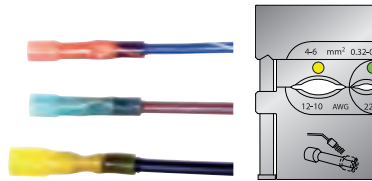
Tipologia connettore..... Tubi termoretraibili Dura Seal
Per cavi da..... mm² 0,32 - 0,75 / 4 - 6 (AWG 22 - 18 / 12 - 10)

202GCS 22

Cad.



202GCS 22



Orig. Gedore - Art. 8140-23

INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

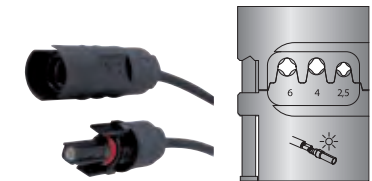
Tipologia connettore..... Per TYCO SOLARLOK
Per cavi da..... mm² 2,5 - 4 - 6

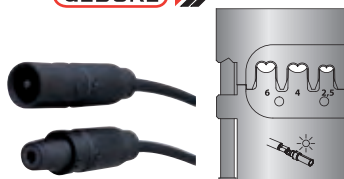
202GCS 23

Cad.



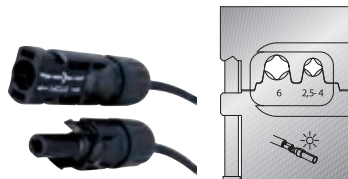
202GCS 23



202GCS 24 

Orig. Gedore - Art. 8140-24
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Per MULTI CONTACT MC 3

 Per cavi da mm² 2,5 - 4 - 6

202GCS 24 Cad.
202GCS 25 

Orig. Gedore - Art. 8140-25
INSERTI MODULARI PER PINZA ART. 202 GCP

Tipologia connettore Per MULTI CONTACT MC 4

 Per cavi da mm² 2,5 - 4 - 6

202GCS 25 Cad.
202GD 

Prod. SCU

Utensile professionale modulare completo di magazzino e 5 inserti intercambiabili per il crimpaggio della maggior parte dei connettori di tipo meccanico ed elettronico. Pinza ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata.

Impugnatura in materiale bicomponente. Con dispositivo di chiusura e di bloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Facile sostituzione degli inserti senza impiego di utensili.

PINZA PER INSERTI

 Per capicorda preisolati per cavi da mm² 0,5 a 6

 Per capicorda non isolati per cavi da mm² 0,5 a 10

 Per capicorda non isolati aperti per cavi da mm² 0,5 a 6

 Per terminali a bussola per cavi da mm² 0,25 a 6

 Per connettori a giunto non isolati per cavi da mm² 1,5 a 10.

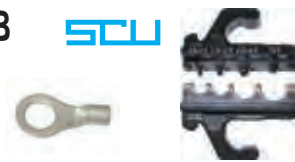
202GD Cad.

Fornibile a richiesta la pinza 202 GD con 3 inserti (anzichè 5) per capicorda preisolati, non isolati aperti e terminali a bussola.

202GDA 

INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD

 Per capicorda preisolati per cavi da mm² 0,5 a 1,5 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6.

202GDA Cad.
202GDB 

INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD

 Per capicorda non isolati per cavi da mm² 0,5 a 1,0 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6 / 10.

202GDB Cad.
202GDE 

INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD

 Per capicorda non isolati aperti per cavi da mm² 0,5 a 1,0 / 1,5 a 2,5 / 4 a 6.

202GDE Cad.
202GDF 

INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD

 Per terminali a bussola per cavi da mm² 0,25 a 0,75 / 1,0 a 1,5 / 2,5 / 4 / 6.

202GDF Cad.
202GDL 

INSERTI DI RICAMBIO PER PINZA ART. 202 GD

 Per connettori di testa non isolati per cavi da mm² 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10.

202GDL Cad.

PINZE PER TERMINALI MODULARI "WESTERN" (crimping pliers for modular terminals "we")

Prod. SCU

In acciaio speciale, parti operanti temprate, rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Per troncare, pelare e serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione. Con molla.

Per connettori a 4 poli RJ-10 (4P4C).

Lungh. totale..... mm 190

202GE Cad.

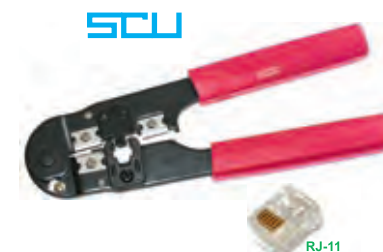

202GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 202GE

Per connettori a 6 poli RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C).

Lungh. totale..... mm 190

202GF Cad.


202GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 202GE

Per connettori a 8 poli RJ-45 (8P8C).

Lungh. totale..... mm 190

202GH Cad.


202GH

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Per troncare e spelare cavi piatti con lunghezza mm 6 e 12. Per serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione.

Per connettori RJ-10 (4P2C e 4P4C)/RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C)/RJ-45 (8P8C - 10P6C - 10P8C).

Lungh. totale..... mm 200

202GL Cad.


202GL

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per troncare e spelare cavi piatti con lunghezza mm 6 e 12. Per serrare terminali modulari tipo "Western", particolarmente utilizzati in telefonia e sistemi di comunicazione.

Per connettori RJ-10 e RJ-22 (4P2C e 4P4C)/RJ-11 (6P4C)/RJ-12 (6P6C)/RJ-45 (8P8C).

Lungh. totale..... mm 200

202GP Cad.


202GP
PINZE PER CONNETTORI COASSIALI (crimping pliers for coax-connectors)

Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificate. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per serrare connettori coassiali BNC-TNC. Per cavi RG58/59/62/71, con conduttore interno mm 1,72 e schermatura mm 5,4 e 6,48.

Lungh. totale..... mm 240

202GT Cad.

Inserti di ricambio non fornibili.


202GT

PINZE PER CONNETTORI SCOTCHLOK (crimping pliers for SCOTCHLOK-connectors)

203G


**Prod. SCU**

In acciaio forgiato. Testa pulita, impugnature plastificate.
Serraggio parallelo dei becchi, tronchese temprato a induzione.
Con molla.

Adate per il serraggio di connettori SCOTCHLOK.

Lungh. totale..... mm 150

203G Cad.
PINZE PER CAPICORDA PREISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)

204G


**Prod. SCU**

In acciaio legato, parti operanti temprate. Con tagliacavi. Impugnature con rivestimento in PVC.

Capicorda per cavi da..... mm² 1.5 a 6

Tagliaviti da..... M 2.6 a 5

Spelafili per cavi da..... mm² 0.75 a 6

Lungh. totale..... mm 205

204G Cad.

205G

**Orig. Marvel**

In acciaio speciale. Combinata con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti lappati. Impugnature con rivestimento in plastica.
Spessore mm 3,2.

Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da..... mm² 1.5 a 6

Tagliaviti da..... M 2.6 a M 5

Spelafili per cavi da..... mm² 0.75 a 6Tagliacavi da..... mm² 0.5 a 6

Lungh. totale..... mm 220

205G Cad.
PINZE PER CAPICORDA ISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)

205G 8


**Prod. SCU**

Tipo professionale pesante, mod. ZENITH, in acciaio speciale C 60. Parti operanti temprate e finemente lavorate.

Combinata con tagliacavi filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. Impugnatura con rivestimento in plastica. Spessore mm 4. Perno della cerniera ampiamente dimensionato, temprato, finemente regolato.

Capicorda per cavi da..... mm² 1,5 a 8

Tagliaviti da..... M 2,5 a M 5

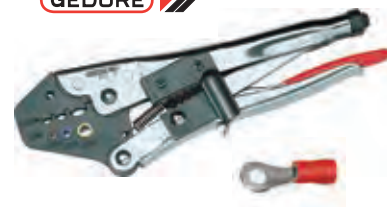
Tagliaviti da pollici..... W 3/32 a W 3/16

Spelafili per cavi da..... mm² 2 a 8Tagliacavi da..... mm² 0,5 a 8

Lungh. totale..... mm 215

205G 8 Cad.
PINZE PER CAPICORDA PREISOLATI (crimping pliers for insulated terminals)

205GA


**Orig. Gedore - Art. 8101**

Combinati con spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. In acciaio legato. Esecuzione nichelata con parti operanti brunite. Movimento tipo Grip.

Capicorda per cavi da..... mm² 0.5 a 6Spelafili per cavi da..... mm² 0.5 a 6Tagliacavi da..... mm² 0.5 a 6

Lungh. totale..... mm 220

205GA Cad.

Articolo in esaurimento.

205GB

new


**Orig. Gedore - Art. 8155**

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da..... mm² 0,5 a 6

Lungh. totale..... mm 220

205GB Cad.

Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettifiche. Impugnature rivestite in materiale sintetico.

Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da mm² 1.5 a 6

Lungh. totale..... mm 230

205GC

 Cad.

Inserti di ricambio non fornibili.


205GC
Orig. Marvel

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda.

Apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, completamente temprata, parti pressanti lappate.

Impugnature rivestite di polipropilene.

Capicorda per cavi da mm² 1.5 a 6

Lungh. totale..... mm 240

205GD

 Cad.

205GD

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine, per il fissaggio del capicorda e apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate.

Impugnature isolate.

Capicorda per cavi da mm² 1.5 a 2.5

Lungh. totale..... mm 255

205GE

 Cad.

205GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 205GE

Capicorda per cavi da mm² 2.5 a 5.5

Lungh. totale..... mm 275

205GF

 Cad.

205GF
PINZE PER CAPICORDA COMBinate (crimping pliers for terminals)

Orig. Marvel

In acciaio speciale, parti operanti temprate e lappate. Impugnature con robusto rivestimento in plastica. Spessore mm 3,2.

Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Per capicorda preisolati e non isolati aperti.

Capicorda preis. x cavi da mm² 1.5 a 6

Capicorda non isol. ap. x cavi da mm² 1.5 a 6

Tagliaviti da..... M2,6 a M5

Spelafili per cavi da mm² 0.75 a 6

Tagliacavi da mm² 0.5 a 6

Lungh. totale mm 235

205GT

 Cad.

205GT

Descrizione di riferimento vedi Art. 205GT

Per capicorda preisolati e non isolati.

Capicorda preis. x cavi da mm² 1.5 a 6

Capicorda non isol. ap. x cavi da mm² 1.5 a 6

Tagliaviti da..... M2.6 a M5

Spelafili per cavi da mm² 0.75 a 6

Tagliacavi da mm² 0.5 a 6

Lungh. totale mm 235

205GV

 Cad.

205GV
Prod. SCU

In acciaio speciale, parti operanti temprate. Impugnature rivestite in materiale sintetico.

Per capicorda preisolati e non isolati.

Capicorda preis. x cavi da mm² 1.5 a 6

Capicorda non isol. ap. x cavi da mm² 1.5 a 6

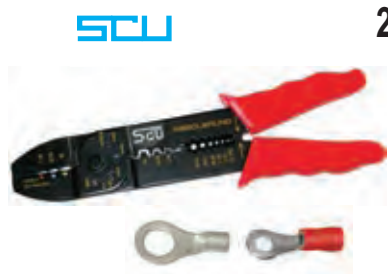
Tagliaviti da..... M2.6 a M5

Spelafili per cavi da mm² 0.75 a 6

Tagliacavi da mm² 0.75 a 6

Lungh. totale mm 220

205GVA

 Cad.

205GVA

PINZE PER CAPICORDA NON ISOLATI (crimping pliers for unisulated sorderless terminals)

206G

**Orig. Marvel**

In acciaio speciale. Con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare sulle parti operanti lappate.

Impugnature con rivestimento plastica.

Spessore mm 3,2. Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	1.5 a 6
Tagliaviti da.....		M2.6 a M5
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0.75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

206G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------

206GA

**Orig. Gedore - Art. 8103**

Combinata con spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. In acciaio legato. Esecuzione nichelata con parti operanti brunite. Movimento tipo Grip.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.5 a 10
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Lungh. totale.....	mm	210

206GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

206GB

new

**Orig. Gedore - Art. 8157**

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,1 a 16
Lungh. totale.....	mm	220

206GB	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

206GC

**Prod. SCU**

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.25 a 10
Lungh. totale.....	mm	260

206GC	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

206GD

**Orig. Marvel**

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda.

Apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, completamente temprata, parti pressanti lappate.

Impugnature rivestite in polipropilene.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	1.5 a 10
Lungh. totale.....	mm	240

206GD	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

206GE



Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda e apertura automatica a fine bloccaggio.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate.

Impugnature isolate.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.5 a 10
Lungh. totale.....	mm	230

206GE	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

206GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 206GE

Capicorda per cavi da.....	mm ²	1.5 a 16
Lungh. totale.....	mm	240

206GF	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 206GE

Capicorda per cavi da	mm ²	8 a 38
Lungh. totale.....	mm	330
206GH 1	Cad.	<input type="text"/>



206GH 1

Prod. SCU

Tipo a doppia leva per la riduzione dello sforzo.

In acciaio stampato. Manici in tubo d'acciaio con impugnature rivestite in materiale sintetico morbido.

A disco rotante posizionabile sulla misura desiderata, in acciaio speciale, temprato. Per capicorda e giunzioni non isolate.

Capicorda per cavi da	mm ²	6-10-16-25-35-50
Lungh. totale.....	mm	600
Peso	Kg	2,4
206GH 50	Cad.	<input type="text"/>



206GH 50

Tipo a doppia leva per la riduzione dello sforzo. In acciaio stampato. Manici in tubo d'acciaio e prolunghe staccabili con impugnature rivestite in materiale sintetico morbido.

A disco rotante posizionabile sulla misura desiderata, in acciaio speciale, temprato. Per capicorda e giunzioni non isolate.

Capicorda per cavi da	mm ²	50-70-95-120
Lungh. totale.....	mm	970
Peso	Kg	4,400
206GK	Cad.	<input type="text"/>



206GK

Fornibili a richiesta tipo analogo con capacità da mm² 120 a 240.

PINZE IDRAULICHE PER CAPICORDA NON ISOLATI E CONNETTORI A "C" (hydraulic crimping tools)

Prod. SCU

Tipo professionale, a grande prestazione, per capicorda non isolati e connettori a C. Funzionamento idraulico a leva.

Testa orientabile a 180°. Pressione max 50 KN. In acciaio ad alta resistenza, brunito, con impugnatura in gomma. Lunghezza pinza mm 360.

Composizione: 1 pinza idraulica, 5 coppie matrici per capicorda non isolati da mm² 10 a 150 e 2 coppie matrici per connettori a C da mm² 16 a 35.

Peso solo pinza kg 2. In valigetta.

206GK 9	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

Fornibili a richiesta coppie matrici di ricambio e supplementari.



206GK 9

PINZE PER CAPICORDA NON ISOLATI APERTI (crimping pliers for unisulated claw type terminals)

Orig. Marvel

In acciaio speciale. Combinate con tagliaviti filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti lappati. Impugnature con rivestimento in plastica. Spessore mm 3,2. Perno della cerniera ampiamente dimensionato e temprato.

Capicorda per cavi da	mm ²	1.5 a 6
Tagliaviti da.....		M 2.6 a M 5
Spelafili per cavi da	mm ²	0.75 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220
207G	Cad.	<input type="text"/>



207G

Prod. SCU

Tipo professionale pesante, mod. ZENITH, in acciaio speciale C 60. Parti operanti temprate e finemente lavorate.

Combinata con tagliacavi filettati, spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. Impugnatura con rivestimento in plastica. Spessore mm 4. Perno della cerniera ampiamente dimensionato, temprato, finemente regolato.

Capicorda per cavi da	mm ²	0 a 8
Tagliaviti da.....		M 2,5 a M 5
Tagliaviti da pollici.....		W 3/32 a W 3/16
Spelafili per cavi da	mm ²	2 a 8
Tagliacavi da.....	mm ²	0,5 a 8
Lungh. totale.....	mm	215
207G 8	Cad.	<input type="text"/>



207G 8

207GA 

Orig. Gedore - Art. 8102

Combinata con spelafili e tagliacavi con tempra supplementare ad induzione sui taglienti. In acciaio legato. Esecuzione nichelata con parti operanti brunate.

Movimento tipo Grip.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Spelafili per cavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Tagliacavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

207GA Cad.

Articolo in esaurimento.

207GB
 new 

Orig. Gedore - Art. 8156

Tipo professionale ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0,25 a 6
Lungh. totale.....	mm	220

207GB Cad.

207GC 

Prod. SCU

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.5 a 6
Lungh. totale.....	mm	230

207GC Cad.

Inserti di ricambio non fornibili.



207GD

Orig. Marvel

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio del capicorda.

Apertura automatica a fine bloccaggio. Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, completamente temprata, parti pressanti lappate.

Impugnature rivestite di polipropilene.

Capicorda per cavi da.....	mm ²	0.5 a 4
Lungh. totale.....	mm	230

207GD Cad.

PINZE PER TERMINALI A BUSSOLA (crimping pliers for terminals)

207GH 

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Testa nichelata e impugnature isolate. Con tronchese e spelafili.

Terminali per cavi da.....	mm ²	0.25 a 2.5
Lungh. totale.....	mm	155

207GH Cad.

207GL 

Descrizione di riferimento vedi Art. 207GH

Terminali per cavi da.....	mm ²	0.5 a 16
Lungh. totale.....	mm	220

207GL Cad.

207GM 

In acciaio speciale, temprato. Testa nichelata e impugnature isolate. Con tronchese.

Terminali per cavi da.....	mm ²	10 a 35
Lungh. totale.....	mm	220

207GM Cad.

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Grandezza.....		6	16
Terminali per cavi da	mm ²	0.5 a 6	6 a 16
Lungh. totale.....	mm	210	210
207GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Inserti di ricambio non fornibili.



207GP

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale sintetico. Regolazione della pressione di chiusura. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi.

Grandezza.....		25	50
Terminali per cavi da	mm ²	10 a 25	35 a 50
Lungh. totale.....	mm	250	250
207GPA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



207GPA

Tipo ad apertura automatica a fine bloccaggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Ganasce ruotabili per l'inserimento laterale o frontale di terminali.

Terminali per cavi da	mm ²	0.14 a 6
Lungh. totale.....	mm	200
207GR	Cad.	<input type="text"/>



207GR

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. Regolazione manuale della pressione di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cavi a sezione esagonale e inserimento laterale del terminale a bussola.

Terminali per cavi da	mm ²	0.08 a 6
Lungh. totale.....	mm	175
207GS	Cad.	<input type="text"/>



207GS

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cavi a sezione quadra e inserimento laterale del terminale a bussola.

Terminali per cavi da	mm ²	0.08 a 16
Lungh. totale.....	mm	180
207GV	Cad.	<input type="text"/>



207GV

Tipo a regolazione automatica delle ganasce di serraggio. Regolazione manuale della pressione di serraggio. In acciaio speciale, parti operanti temprate e rettificata. Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con dispositivo di sbloccaggio in caso di cablaggi difettosi. Per cavi a sezione quadra e inserimento frontale del terminale a bussola.

Grandezza.....		10	16
Terminali per cavi da	mm ²	0.08 a 10	0.08 a 10/16
Lungh. totale.....	mm	190	190
207GVA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



207GVA

L'Art. 207 GVA 10 può anche cablare lateralmente terminali per cavi fino a mm² 2,5

PINZE PER CONNETTORI E TERMINALI CHIUSI (crimping pliers for solderless terminals)

207GZ



Orig. Marvel

Pinza a doppia leva con movimento a dentatura fine per il fissaggio di connettori e terminali chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-MOLIBDENO, parti operanti temprate, parti pressanti lappate. Impugnature isolate.

Capicorda per cavi da..... mm² 0,5 a 6

Lungh. totale..... mm 265

207GZ Cad.

TERMINALI A BUSSOLA (terminals)

208



Prod. SCU

Tipo per cavo singolo.

In rame elettrolitico stagnato preisolato DIN 46228/2.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 0,5 a 6: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 10 e 16: 50 pezzi.

Per cavi da..... mm² **0,5** **0,75** **1** **1,5** **2,5** **4** **6**

Lungh. spinotto..... mm 8 8 8 8 8 9 12

Colore..... arancio bianco giallo rosso blu grigio nero

208 La conf.

Per cavi da..... mm² **10** **16**

Lungh. spinotto..... mm 12 12

Colore..... avorio verde

208 La conf.

208 20



Tipo per cavo doppio di uguale sezione.

In rame elettrolitico stagnato preisolato DIN 46228/2.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 0,75 a 4: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali da mm² 6: 50 pezzi.

Per cavi da..... mm² **0,75** **1** **1,5** **2,5** **4** **6**

Lungh. spinotto..... mm 8 8 8 10 12 14

Colore..... bianco giallo rosso blu grigio nero

208 20 La conf.

TERMINALI PREISOLATI (insulated terminals)

208A



Prod. SCU

In rame elettrolitico, 99,9 preisolato.

Confezioni indivisibili di terminali ROSSO e AZZURRO: 100 pezzi.

Confezioni indivisibili di terminali GIALLO: 50 pezzi.

TIPO AD ANELLO

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø int..... mm **2,6** **3,2** **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208A La conf.

208B



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO AD ANELLO

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø int..... mm **2,6** **3,2** **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208B La conf.

208C



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO AD ANELLO

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø int..... mm **3,6** **4,2** **5,2** **6,2** **8,3**

208C La conf.

208D



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Largh. int..... mm **3,2** **3,7** **4,2** **5,2** **6,2**

208D La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Largh. int. mm	3,2	3,7	4,2	5,2	6,2
208E La conf.					

SCU



208E

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A FORCELLA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Largh. int. mm	3,7	4,2	5,2	6,2	8,2
208F La conf.					

SCU



208F

Per la misura mm 8,2 la confezione indivisibile è di 100 pezzi anziché 50 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø..... mm	1,8
Lunghezza..... mm	12
208G La conf.	

SCU



208G

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø..... mm	1,8
Lunghezza..... mm	12
208H La conf.	

SCU



208H

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A PUNTALE

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø..... mm	2,6
Lunghezza..... mm	14
208I La conf.	

SCU



208I

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø..... mm	4
Lunghezza..... mm	23
208K 1 La conf.	

SCU



208K 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø..... mm	4,5
Lunghezza..... mm	23
208K 2 La conf.	

SCU



208K 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO A CONNETTORE DI TESTA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø..... mm	6,8
Lunghezza..... mm	27
208K 3 La conf.	

SCU



208K 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø interno..... mm	4
Lunghezza..... mm	8,7
208L La conf.	

SCU



208L

208M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø interno.....	mm	4	5
Lunghezza.....	mm	8,7	8,7

208M	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------	----------------------

208M 1

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO FEMMINA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø interno.....	mm	5
Lunghezza.....	mm	12

208M 1	La conf.	<input type="text"/>
---------------	----------	----------------------

208N

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Ø esterno.....	mm	4
Lunghezza.....	mm	8,7

208N	La conf.	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------

208P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Ø esterno.....	mm	4	5
Lunghezza.....	mm	8,7	8,7

208P	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------	----------------------

208P 1

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO CILINDRICO MASCHIO

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Ø esterno.....	mm	5
Lunghezza.....	mm	10

208P 1	La conf.	<input type="text"/>
---------------	----------	----------------------

208Q

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Larghezza.....	mm	6,6
Lunghezza.....	mm	7,8

208Q	La conf.	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------

208R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA

AZZURRO

per cavi da mmq 1,5-2,5

Larghezza.....	mm	6,6
Lunghezza.....	mm	7,8

208R	La conf.	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------

208S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA

GIALLO

per cavi da mmq 4-6

Larghezza.....	mm	6,6
Lunghezza.....	mm	7,8

208S	La conf.	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------

208SA

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A

TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO

ROSSO

per cavi da mmq 0,25-1,5

Larghezza.....	mm	6,6
Lunghezza.....	mm	7,8

208SA	La conf.	<input type="text"/>
--------------	----------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO
 AZZURRO
 per cavi da mmq 1,5-2,5
 Larghezza..... mm **6,6**
 Lunghezza..... mm 7,8
208SB La conf.

SCU

208SB



2

Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA COMPLETAMENTE ISOLATO
 GIALLO
 per cavi da mmq 4-6
 Larghezza..... mm **6,6**
 Lunghezza..... mm 7,8
208SE La conf.

SCU

208SE



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 ROSSO
 per cavi da mmq 0,25-1,5
 Larghezza..... mm **6,3**
 Lunghezza..... mm 8
208T La conf.

SCU

208T



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 AZZURRO
 per cavi da mmq 1,5-2,5
 Larghezza..... mm **6,3**
 Lunghezza..... mm 8
208U La conf.

SCU

208U



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE MASCHIO
 GIALLO
 per cavi da mmq 4-6
 Larghezza..... mm **6,3**
 Lunghezza..... mm 8
208V La conf.

SCU

208V



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA + MASCHIO
 ROSSO
 per cavi da mmq 0,25-1,5
 Larghezza..... mm **6,3**
 Lunghezza..... mm 7,8
208W La conf.

SCU

208W



Descrizione di riferimento vedi Art. 208A
 TIPO LAMELLARE FEMMINA + MASCHIO
 AZZURRO
 per cavi da mmq 1,5-2,5
 Larghezza..... mm **6,3**
 Lunghezza..... mm 7,8
208Z La conf.

SCU

208Z



TERMINALI NON ISOLATI APERTI (unisolated terminals)

Prod. SCU
 In ottone. Confezioni di terminali: 100 pezzi.
 TIPO AD ANELLO
 per cavi da mmq 0,5-1

SCU

209A
209B

Ø interno mm **3,2** **4,3** **5,1**
209A La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
 TIPO AD ANELLO
 per cavi da mmq 1-2,5
 Ø interno mm **3,2** **4,3** **5,1**
209B La conf.

209E
209F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
TIPO LAMELLARE FEMMINA PIATTA (Per terminali maschi mm 6,3)
per cavi da mmq 0,5-1

Larghezza mm **7,6**
Lunghezza mm 7,6
209E La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
TIPO LAMELLARE FEMMINA PIATTA (Per terminali maschi mm 6,3)
per cavi da mmq 1-2,5

Larghezza mm **7,6**
Lunghezza mm 7,6
209F La conf.

209M
209N

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
TIPO LAMELLARE MASCHIO PIATTO (Per terminali femmina mm 7,6)
per cavi da mmq 0,5-1

Larghezza mm **6,3**
Lunghezza mm 6,4
209M La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 209A
TIPO LAMELLARE MASCHIO PIATTO (Per terminali femmina mm 7,6)
per cavi da mmq 1-2,5

Larghezza mm **6,3**
Lunghezza mm 6,4
209N La conf.

COPRITERMINALI (sleeves)

209PA

SCU



Prod. SCU
Copriterminali in polietilene.
Per terminali tipo lamellare femmina piatta Art. 209 E-F.
Confezioni indivisibili di copriterminali: 1000 pezzi.

209PA La conf.

209PB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 209PA
Per terminali tipo lamellare maschio piatto Art. 209 M-N.
Confezioni indivisibili di copriterminali: 500 pezzi.

209PB La conf.

TERMINALI ISOLATI IN ASSORTIMENTO (insulated terminals sets)

209R

SCU



Prod. SCU
Assortimento di 3000 terminali a bussola isolati, completi di pinza professionale. Confezione particolarmente indicata per uso universale:
500 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 0,75 - 1 - 1,5
250 pezzi terminali a bussola Art. 208 2,5
200 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 4 / 208 20 0,75- 1 - 1,5
100 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 6 / 208 20 2,5 - 4
50 pezzi per tipo terminali a bussola Art. 208 10 - 16 / 208 20 6
1 pinza a leva semplice.

In valigetta robusta e pratica con vaschette asportabili.

209R Cad.

Composizione non vincolante

209T

SCU



Assortimento di 300 terminali preisolati, completi di pinza professionale a doppia leva. Confezione particolarmente indicata per industria:

25 pezzi per tipo terminali Art. 208 Ax4,2-5,2 / 208 Bx4,2-5,2 / 208 Cx5,2- 6,2 / 208 Dx3,2-4,2 / 208 Ex4,2 / 208 G/ 208 H / 208 K2 / 1 pinza a doppia leva.

In robusta e pratica valigetta con vaschette asportabili.

209T Cad.

Composizione non vincolante

Assortimento di 300 terminali preisolati, completi di pinza professionale a doppia leva. Confezione particolarmente indicata per auto: 25 pezzi per tipo terminali Art. 208 Bx5,2-6,2 / 208 Cx5,2-6,2 / 208 K2 / 208 Mx5 / 208 Px5 / 208 Rx6,6 / 208 S / 208 U / 208 Z / 208 SB / 1 pinza a doppia leva. In robusta e pratica valigetta con vaschette asportabili.

209V Cad.

Composizione non vincolante



209V

2

PINZE CON BECCHI PIATTI (short flat nose pliers)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprate. Testa pulita.
Impugnature isolate, in materiale bicomponente. DIN ISO 5745.

Lungh. totale..... mm **140** **160**
Lungh. becchi..... mm 30 32

210GP Cad.



210GP



PINZE CON BECCHI TONDI (short round nose pliers)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprate. Testa pulita.
Impugnature isolate. DIN ISO 5745.

Lungh. totale..... mm **140** **160**
Lungh. becchi..... mm 30 32

211GP Cad.



211GP



In acciaio INOX

Tipo per lavorazioni di fili sottili.
Becchi tondi sottili, con tronchese, esecuzione lucida, impugnature plastificate e molla.

Lungh. totale..... mm 130
Lungh. becchi..... mm 36

215 Cad.



INOX

215



In acciaio speciale C60.

Tipo per lavorazioni di fili sottili.
Becchi tondi sottili, con tronchese temprato a induzione, anche per fili duri, testa lucida, impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 130
Lungh. becchi..... mm 30

215G Cad.



SCU

215G



PINZE CON BECCHI PIATTI LUNGHI (long flat nose pliers)

Orig. Gedore - Art. 8120 TL

In acciaio di alta resistenza.
Interamente temprate a olio. DIN ISO 5745.
Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm **160**
Lungh. becchi..... mm 50

230G Cad.



GEDORE

230G



230GB **Orig. Gedore - Art. 8120 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 230G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
230GB	Cad.	<input type="text"/>

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

230GP **Prod. SCU**

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
230GP	Cad.	<input type="text"/>

Per tipo con isolamento VDE-EN 60900, ved. Art. 351 GA-352 GA-355 GA.

PINZE CON BECCHI TONDI LUNGH (long round nose pliers)**231G** **Orig. Gedore - Art. 8122 TL**

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate a olio. DIN ISO 5745.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	140	160
Lungh. becchi	mm	40	50
231G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

231GB **Orig. Gedore - Art. 8122 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 231G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	140	160
Lungh. becchi	mm	40	50
231GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

231GP **Prod. SCU**

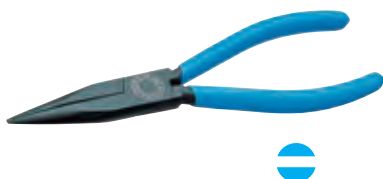
In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprate. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature isolate.

Lungh. totale	mm	160
Lungh. becchi	mm	50
231GP	Cad.	<input type="text"/>

Per tipo con isolamento VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GE 3-352 GF-355 GF.

PINZE CON BECCHI MEZZOTONDI LUNGH (long chain nose pliers)**247G** **Orig. Gedore - Art. 8135 TL**

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi dritti interamente temprati a olio.

DIN ISO 5745 A.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	140	160	200
Lungh. becchi	mm	42	50	70
247G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

248G **Orig. Gedore - Art. 8135 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 247G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	140	160	200
Lungh. becchi	mm	42	50	70
248G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura mm 140 in esaurimento.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza.
Becchi lunghi dritti interamente temprati.
DIN ISO 5745 A.

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	50	75
249G	Cad.		



249G

2

PINZE CON TRONCHESE BECCHI PIATTI (long straight flat nose pliers with nippers)

Prod. SCU

In acciaio legato.
Becchi lunghi dritti e tronchese laterale. UNI 7925.
Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	58	76
249P	Cad.		



249P

PINZE CON TRONCHESE BECCHI MEZZOTONDI (long chain nose pliers with nippers)

Prod. SCU

In acciaio legato.
Becchi lunghi dritti e tronchese laterale.
Testa cromata. Impugnature isolate.

Lungh. totale.....	mm	160	200
Lungh. becchi.....	mm	50	70
250B	Cad.		



250B

In acciaio di alta resistenza.
Becchi lunghi dritti interamente temprati.
Tronchese laterale. DIN ISO 5745 A.
Testa pulita e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	145	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
250GD	Cad.			



250GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 250GD
Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	145	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
250GE	Cad.			



250GE

Misura mm 145: impugnatura in materiale monocomponente.
Misura mm 145 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8132 TL

In acciaio di alta resistenza.
Becchi lunghi dritti interamente temprati a olio.
Tronchese laterale. DIN ISO 5745 A.
Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	140	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
251G	Cad.			



251G

Orig. Gedore - Art. 8132 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 251G
Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	140	160	200
Lungh. becchi.....	mm	42	50	75
251GB	Cad.			



251GB

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GD-352 GE-355 GE.
Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

PINZE MULTI USO (electrical combination pliers)

251GT



Orig. Gedore - Art. 8133 JC

 Pinza con tronchese, serra-capicorda, spela-fili da mm² 0,5-1,5-2,5.
 Becchi lunghi mezzotondi.

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale mm 180

251GT	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

PINZE CON TRONCHESE BECCHI PIATTI CURVI (long flat nose pliers 45° bended nose with nippers)

251P



Prod. SCU

In acciaio legato.

Becchi lunghi curvi e tronchese laterale. UNI 7925.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 58 76

251P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

PINZE CON TRONCHESE BECCHI MEZZOTONDI CURVI (long chain nose pliers, 45° bended nose)

252B



Prod. SCU

In acciaio legato.

Becchi lunghi curvi e tronchese laterale.

Testa cromata e impugnature isolate.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 50 70

252B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

252GD




In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi curvi interamente temprati.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745.

Testa pulita e impugnature plastificate.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 50 70

252GD	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

252GE




Descrizione di riferimento vedi Art. 252GD

Testa pulita e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 50 70

252GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

253G



Orig. Gedore - Art. 8132/AB-TL

In acciaio di alta resistenza.

Becchi lunghi curvi interamente temprati a olio.

Tronchese laterale. DIN ISO 5745.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 50 70

253G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

253GB



Orig. Gedore - Art. 8132/AB-JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 253G

Testa cromata e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

 Lungh. totale mm **160** **200**

Lungh. becchi mm 50 70

253GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GH-352 GL-355 GL.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

PINZE EXTRA-LUNGHE CON BECCHI MEZZOTONDI PER MONTAGGI (extra-long pliers with chain nose for assembly)

Prod. SCU

In acciaio speciale ad alta resistenza.
Becchi lunghi interamente temprati, zigrinati. Testa lucida e impugnature plastificate. A forte presa per tutti i lavori di meccanica e montaggi in posizioni di difficile accesso.
Lunghezza becchi mm 75.
Con becchi dritti, lunghezza totale mm 280.

260GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 260GA

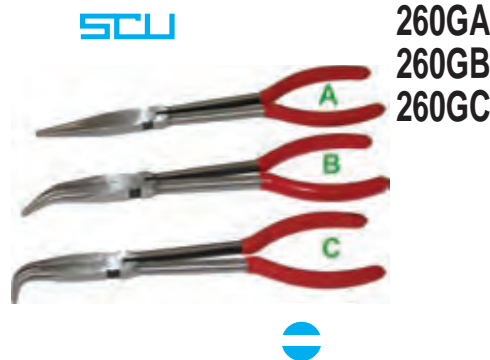
Con becchi curvi a 45°, lunghezza totale mm 275.

260GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 260GA

Con becchi curvi a 90°, lunghezza totale mm 260.

260GC Cad.



PINZE DIRITTE PER ANELLI DI FERMO INTERNI (pliers for inner circlips)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.
Esecuzione brunita. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	135	175	210	320
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
274	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Orig. Gedore - Art. 8000 J

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	139	140	180	225	315
Per anelli Ø da.....	mm	8 a 13	12a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
274GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Orig. Gedore - Art. 8000 J

Per anelli, secondo DIN 472 e DIN 984.
Punte diritte intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio. Esecuzione laccata nera.

Art.....		274GF	274GL	274GN
Lungh. totale.....	mm	565	565	575
Per anelli Ø da.....	mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte.....	mm	3,2	3,5	4,5
Peso.....	grammi	1890	1890	1900
	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Punte ricambio per Art 274 GF.

O274GF La coppia

Punte ricambio per Art 274 GL.

O274GL La coppia

Punte ricambio per Art 274 GN.

O274GN La coppia

Orig. Gedore - Art. 8005 J

Tipo brevettato, a movimento parallelo delle punte.
Particolarmente indicate per anelli di grandi dimensioni ed elevata resistenza.
Pinza completa di 6 punte intercambiabili, per fori con distanze interassi non in norma.
Cremagliera con leva di bloccaggio. Esecuzione laccata nera.
Lunghezza totale mm 665, per anelli Ø da mm 305 a mm 500, distanza interassi fori da mm 80 a mm 140, Ø punte mm 4,5/5,9, peso gr. 3350.

Pinza completa

274GN 6 Cad.

Punte di ricambio per Art 274 GN 6.

Tipo 1J
O274GNA Cad.

Tipo 2J
O274GNB Cad.

Tipo 3J
O274GNC Cad.

Tipo 4J
O274GND Cad.

Tipo 5J
O274GNE Cad.

Tipo 6J
O274GNF Cad.



PINZE CURVE PER ANELLI DI FERMO INTERNI (pliers for inner circlips)

275

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temperate.

Esecuzione brunita. Impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale..... mm	130	170	205	300
Per anelli Ø da..... mm	8 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
275	Cad.			

275GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 J

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.

Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.

Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale..... mm	129	130	170	210	290
Per anelli Ø da..... mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
275GA	Cad.				

275GE
new

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 J

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.

Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.

Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 45°.

Lungh. totale..... mm	139	140	180	225
Per anelli Ø da..... mm	8 a 13	12 a 25	19 a 60	40 a 100
275GE	Cad.			

275GF
275GL
275GM

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 J

Per anelli, secondo DIN 472 e DIN 984.

Punte curve intercambiabili. AI CROMO-VANADIO. Becchi temprati.

Cremagliera con leva di bloccaggio.

Esecuzione laccata nera.

Art.....	275GF	275GL	275GM
Lungh. totale..... mm	575	575	579
Per anelli Ø da..... mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte..... mm	3,2	3,5	4,5
Peso..... grammi	1940	1940	1960
Cad.	Cad.		

Punte ricambio per Art.275 GF.

O275GF La coppia

Punte ricambio per Art.275 GL.

O275GL La coppia

Punte ricambio per Art.275 GM.

O275GM La coppia
PINZE DIRITTE PER ANELLI DI FERMO ESTERNI (pliers for outer circlips)

276

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temperate.

Esecuzione brunita. Impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm	135	175	210	320
Per anelli Ø da..... mm	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
276	Cad.			

276GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.

Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.

Testa laccata nera e impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm	139	140	175	225	310
Per anelli Ø da..... mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
276GA	Cad.				

Orig. Gedore - Art. 8000 A

Per anelli, secondo DIN 471 e DIN 983.
Punte diritte intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.....	276GF	276GL	276GN
Lungh. totale..... mm	550	550	586
Per anelli Ø da..... mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte..... mm	3,2	3,5	4,5
Peso grammi	1900	1900	1950
Cad.			

Punte di ricambio per Art.276 GF.

O276GF La coppia

Punte di ricambio per Art.276 GL.

O276GL La coppia

Punte di ricambio per Art.276 GN.

O276GN La coppia

GEDORE



276GF
276GL
276GN



2

Orig. Gedore - Art. 8005 A

Tipo brevettato, a movimento parallelo delle punte.
Particolarmente indicate per anelli di grandi dimensioni ed elevata resistenza.
Pinza completa di 4 punte intercambiabili, per fori con distanze interassi non in norma.
Cremagliera con leva di bloccaggio. Esecuzione laccata nera.
Lunghezza totale mm 665, per anelli Ø da mm 305 a mm 500, distanza interassi fori da mm 18 a mm 50, Ø punte mm 4,5/5,9, peso gr. 3650.

Pinza completa

276GN 4 Cad.

Punte di ricambio per Art. 276 GN 4.

Tipo 1A
O276GNA Cad.

Tipo 2A
O276GNB Cad.

Tipo 3A
O276GNC Cad.

Tipo 4A
O276GND Cad.

GEDORE



276GN 4



PINZE CURVE PER ANELLI DI FERMO ESTERNI (pliers for outer circlips)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Temprate.
Esecuzione brunita. Impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale..... mm	130	170	205	300
Per anelli Ø da..... mm	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 165
277	Cad.			

SCU



277



Orig. Gedore - Art. 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 90°.

Lungh. totale..... mm	129	130	165	210	310
Per anelli Ø da..... mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100	85 a 140
277GA	Cad.				

GEDORE



277GA



Orig. Gedore - Art. 8000 A

In acciaio al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Ampia cerniera con piani di lavoro perfettamente paralleli.
Testa laccata nera e impugnature plastificate. Punte curve a 45°.

Lungh. totale..... mm	139	140	180	225
Per anelli Ø da..... mm	3 a 10	10 a 25	19 a 60	40 a 100
277GE	Cad.			

GEDORE



277GE
new



277GF
277GL
277GN

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 A

Per anelli, secondo DIN 471 e DIN 983.
Punte piegate intercambiabili. Al CROMO-VANADIO. Becchi temprati.
Cremagliera con leva di bloccaggio.
Esecuzione laccata nera.

Art.	277GF	277GL	277GN
Lungh. totale..... mm	560	560	585
Per anelli Ø da..... mm	85 a 140	122 a 300	252 a 400
Ø punte..... mm	3,2	3,5	4,5
Peso..... grammi	1950	1950	1980
Cad.			

Punte di ricambio per Art. 277 GF.

O277GF La coppia

Punte di ricambio per Art. 277 GL.

O277GL La coppia

Punte di ricambio per Art. 277 GN.

O277GN La coppia

PINZE DIRITTE COMBinate PER ANELLI DI FERMO (combined pliers for inner and outer circlips)

278G

SCU



Prod. SCU

Per anelli interni ed esterni. In acciaio speciale.
Per meccanica fine ed elettronica.
Esecuzione laccata nera, impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm	200
Per anelli int. Ø da..... mm	19 a 60
Per anelli est. Ø da..... mm	19 a 45
278G	Cad. <input type="text"/>

PINZE PER ANELLI DI FERMO SENZA SEDE (circlips pliers)

279GA

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8000 AG

Per anelli esterni, secondo DIN 471-983 (Seeger) e DIN 6799 (Benzing).
In acciaio al CROMO-VANADIO. Indicate per applicare anelli di fermo su tondi senza sede.
Provviste di punte rinforzate, temprate.

Testa laccata nera e impugnature plastificate. Con vite di bloccaggio.
Tipo curvo a 30° misure mm 139 e 140, tipo diritto misura mm 170.

Lungh. totale..... mm	139	140	170
Per anelli Seeger Ø da..... mm	1,5 a 3,5	4 a 9	10 a 15
Per anelli Benzing Ø da..... mm	1,5 a 3,5	3 a 11	12 a 16
279GA	Cad.		

279GB

GEDORE



Descrizione di riferimento vedi Art. 279GA

Tipo curvo a 90°.

Lungh. totale..... mm	139	140	170
Per anelli Seeger Ø da..... mm	1,5 a 3,5	4 a 9	10 a 15
Per anelli Benzing Ø da..... mm	1,5 a 3,5	3 a 11	12 a 16
279GB	Cad.		

PINZE PER ANELLI DI FERMO IN ASSORTIMENTO (pliers for circlips set)

279GP

GEDORE



Orig. Gedore - Art. S 8100

Assortimento di pinze per anelli di fermo, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 4 pezzi:

1 pinza Art. 274 GA x 140

1 pinza Art. 274 GA x 180

1 pinza Art. 276 GA x 140

1 pinza Art. 276 GA x 175

In scatola di cartone

279GP Cad.

279GS

GEDORE



Orig. Gedore - Art. S 8000

Descrizione di riferimento vedi Art. 279GP

Composizione di 4 pezzi:

1 pinza Art. 274 GA x 180

1 pinza Art. 275 GA x 170

1 pinza Art. 276 GA x 175

1 pinza Art. 277 GA x 165

In scatola di cartone

279GS Cad.

PINZE PER BLOCCARE FLUSSI NEI TUBI (*kwik-vise hose pinch-off-pliers*)

Prod. SCU

Tipo in robusto materiale sintetico con anello di chiusura.

Adatte per serrare tubi di gomma, senza rinforzo metallico, di radiatori, impianti di riscaldamento, aria condizionata, acqua in campo automobilistico, impiantistico, manutenzione ecc.

Per tubi fino a Ø.....	mm	15	28	55
Per tubi Ø minimo.....	mm	8	15	25
Lungh. totale.....	mm	160	185	250
282E	Cad.			


282E

Tipo professionale, robustissimo, in lamiera d'acciaio.

Semplice meccanismo di chiusura e apertura delle ganasce. Impugnature plastificate. Adatte per serrare tubi di gomma, senza rinforzo metallico, di radiatori, impianti di riscaldamento, aria condizionata, acqua in campo automobilistico, impiantistico, manutenzione ecc.

Per tubi Ø	poll	3/4	1.1/4	2.1/2
Per tubi Ø	mm	19	30	60
Lungh. totale.....	mm	135	230	340
282G	Cad.			


282G
PINZE PER ANELLI STRINGITUBO A MOLLA (*hose clamp pliers*)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio con impugnature rivestite di materiale morbido, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo per anelli a molla con sezione tonda.

Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizione di difficile accesso. Impugnature con movimento a cricco e fermo.

Lungh. totale.....	mm	215
Apertura max ganasce	mm	45
283G	Cad.	


283G

In robusta lamiera d'acciaio. Tipo regolabile su 3 posizioni con levetta fissaggio, per anelli a molla con sezione tonda semplice.

Ganasce fisse provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli.

Lungh. totale.....	mm	220
Apertura max ganasce	mm	90
283GA	Cad.	


283GA

In robusta lamiera d'acciaio. Tipo per anelli a molla con sezione tonda semplice. Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizioni di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura max ganasce	mm	58
283GE	Cad.	


283GE

In robusta lamiera d'acciaio, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo con levetta fissaggio per anelli a molla semplici e bifilari. Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizioni di difficile accesso. Impugnature con movimento e fermo a molla.

Lungh. totale.....	mm	270
Apertura max ganasce	mm	112
283GL	Cad.	


283GL

Per fascette ad anello a molla, bifilari ved. Art. 3474 VE.

In robusta lamiera d'acciaio con impugnature rivestite di materiale morbido, testa in acciaio speciale temprato, brunita. Tipo per anelli a molla con sezione piatta.

Ganasce con tasselli girevoli a 360° provviste di incavi per l'introduzione delle estremità degli anelli anche in posizione di difficile accesso. Impugnature con movimento a cricco e fermo.

Lungh. totale.....	mm	230
Apertura max ganasce	mm	70
284G	Cad.	


284G
PINZE PER FASCETTE "CLIC" (*hose clip pliers "clit"*)

Prod. SCU

Tipo in acciaio forgiato, temprato a olio. Molla integrata nella cerniera. Esecuzione brunita.

Impugnature plastificate. Per aprire e serrare le fascette "CLIC" e "CLIC R" da Ø mm 5 a 30.

Lunghezza totale mm 175.

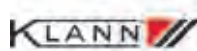
285G	Cad.	
-------------	------	--

Per fascette "CLIC" ved. Art. 3474 VL.


285G

PINZE PER FASCETTE A DUE ORECCHIE (*hose clip oetiker pliers*)

285GE



1/2"



Orig. Klann - Art. KL-0121-90

Tipo professionale in acciaio speciale, robustissimo, impugnature plastificate.
Cerniera a fulcro variabile per diminuire lo sforzo.
Attacchi quadri da 1/2" sui bracci per serraggi con chiave dinamometrica.
Impugnature plastificate.
Per serrare le fascette a 2 orecchie Art. 3474 Z senza danneggiare il tubo.
Lunghezza totale mm 235.

285GE Cad.

285GL



1/2"



Prod. SCU

In acciaio speciale.
Cerniera a fulcro variabile per diminuire lo sforzo.
Attacchi quadri da 1/2" sui bracci per serraggi con chiave dinamometrica.
Impugnature plastificate.
Per serrare le fascette a 2 orecchie Art. 3474 Z senza danneggiare il tubo.
Lunghezza totale mm 235.

285GL Cad.

Per fascette a due orecchie ved. Art. 3474 Z.

PINZE PER VETRAI (*glaziers pliers*)

288GA




Prod. SCU

In acciaio legato e forgiato.
Becchi piatti.

Lungh. totale..... mm 200

288GA Cad.

Articolo in esaurimento.

PINZE COMBinate (*universal pliers, type fit*)

289G




Prod. SCU - Orig. FIT

In acciaio forgiato.
Impugnature isolate.
Pinza combinata con cesoia e tronchese.

Lungh. totale..... mm 200

289G Cad.
PINZE UNIVERSALI MULTIUSI (*combination pliers*)

290G




Orig. Marvel

In acciaio legato. Finemente lavorate, impugnature ricoperte di plastica a grosso spessore.
Testa piana.
Particolarmente utilizzate per elettricisti. Bocche zigrinate parallele per una perfetta presa su cavi.
Tronchese per taglio di fili rame e fili d'acciaio fino R 120 kg/mm².
La parte inferiore della testa è provvista di serraggio per capicorda non isolati da mm² 2,5 a 6.

Lungh. totale..... mm 220

290G Cad.
PINZE UNIVERSALI (*combination pliers*)

320G




Prod. SCU

Tipo standard, in acciaio speciale.
Testa cromata, impugnature isolate.

Lungh. totale..... mm 180 200

320G Cad.

330A




In acciaio speciale forgiato con becchi e tronchese temprati. Testa cromata.
Impugnature isolate. Per filo duro.

Lungh. totale..... mm 160 180 200

330A Cad.

Modello universale, costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio speciale forgiato e temprato.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa lucida. Impugnature plastificate

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Per fili duri fino Ø.....	mm	1,8	2,5	2,8
332GA	Cad.			

SCU

332GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 332GA

Testa lucida. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Per fili duri fino Ø.....	mm	1,8	2,5	2,8
332GE	Cad.			

SCU

332GE



Orig. Gedore - Art. 8245 TL

Modello universale costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio speciale forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa lucida, fianchi neri.

Impugnature plastificate

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø.....	mm	2	2,2	2,5
334GA	Cad.			

GEDORE

334GA



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 334GA

Testa cromata.

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort.

Lungh. totale.....	mm	125	160	180	200
Per fili duri fino a Ø.....	mm	-	2	2,2	2,5
Cod. fornitore.....		8200 IC	8245 IC	8245 IC	8245 IC
336G	Cad.				

GEDORE

336G



Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. 8210 TL

Modello a testa sottile costruito secondo le norme DIN ISO 5746.

In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri.

Testa laccata nera.

Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø.....	mm	2	2,2	2,5
341G	Cad.			

GEDORE

341G



Orig. Gedore - Art. 8210 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 341G

Testa cromata.

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Per fili duri fino a Ø.....	mm	2	2,2	2,5
342G	Cad.			

GEDORE

342G



Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. 8250 TL

Modello particolarmente adatto per lavori pesanti costruito secondo le norme DIN ISO 5746. In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili particolarmente duri, anche in acciaio armonico (Durezza c.ca 63 HRC). La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 35% rispetto ad una pinza tradizionale.

Testa lucida, fianchi neri. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	180	200	225
Per fili duri fino a Ø.....	mm	2,5	2,8	3
Per filo armonico fino a Ø..	mm	2	2,2	2,5
343G	Cad.			

GEDORE

343G



**CERNIERA AVANZATA
+35% DI POTENZA**

345G**GEDORE** **Orig. Gedore - Art. 8250 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 343G

Testa cromata. Impugnature isolate ergonomiche in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	180	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2,5	2,8
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	2	2,2
345G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.
Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GM-N.

346E
*new***GEDORE** **Orig. Gedore - Art. 8248-160 JC**

Modello a testa inclinata a 60°, affusolata, per un uso comodo, veloce, prolungato. In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato a olio. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili particolarmente duri, anche in acciaio armonico (Durezza c.ca 63 HRC).

Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort. Becchi zigrinati con dentatura sfalsata per un serraggio più sicuro di corpi tondi, esagonali, poligonali (viti, bulloni, ecc.).

Lungh. totale.....	mm	165
Per filo armonico fino a Ø ..	mm	1,6
346E	Cad.	<input type="text"/>

346G**SCU****Prod. SCU**

Modello multiuso, a testa inclinata, affusolata e apertura a molla per un uso comodo, veloce e pratico.

In acciaio ad alta resistenza forgiato e temprato. Taglienti temprati ad induzione per taglio di fili duri. Impugnature ergonomiche isolate in materiale bicomponente, di grande potenza e comfort. Becchi zigrinati con portachiodi, per serrare corpi tondi, piatti e chiave ad anello integrata per il bloccaggio di bulloni mm 10 a 17 (M 8 - M 10).

Dispositivo di fermo.

Lungh. totale	mm	200
Per fili duri fino a Ø	mm	2,5
Per cavi elettrici fino a Ø	mm	13
Per serraggio corpi tondi fino a Ø	mm	20
346G	Cad.	<input type="text"/>

PINZE E TRONCHESI IN ASSORTIMENTO (pliers and cutters sets)**347GA****GEDORE** **Orig. Gedore - Art. S 8003 TL**

Assortimento di pinze e tronchesi, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 3 pezzi:

- 1 pinza Art. 251 G x 160
- 1 pinza Art. 343 G x 180
- 1 tronchese Art. 573 G x 160

In scatola di cartone.

347GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

347GB**GEDORE** **Orig. Gedore - Art. S 8003 JC**

Assortimento di pinze e tronchesi, teste cromate e impugnature isolate in materiale bicomponente.

Composizione di 3 pezzi:

- 1 pinza Art. 251 GB x 160
- 1 pinza Art. 345 G x 180
- 1 tronchese Art. 573 GB x 160

In scatola di cartone.

347GB	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

347GE**GEDORE** **Orig. Gedore - Art. S 8303 TL**

Assortimento di pinze e tronchesi, teste laccate nere e impugnature plastificate.

Composizione di 3 pezzi:

- 1 pinza Art. 343 G x 180
- 1 pinza regolabile Art. 362 GE
- 1 tronchese Art. 573 G x 160

In scatola di cartone.

347GE	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Orig. Gedore - Art. S 8303 JC

Assortimento di pinze e tronchese, teste cromate e impugnature isolate in materiale bicomponente.

Composizione di 3 pezzi:

- 1 pinza Art. 345 G x 180
- 1 pinza regolabile Art. 362 GL
- 1 tronchese Art. 573 GB x 160

In scatola di cartone.

347GF

Cad.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

GEDORE

347GF



2

PINZE-TRONCHESI E SPELAFILI IN ASSORTIMENTO (plier-cutter and strippers)

Orig. Gedore - Art. S 8200 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 347GF

Composizione di 4 pezzi:

- 1 pinza Art. 345 G x 180
- 1 pinza Art. 251 GB x 160
- 1 tronchese Art. 570 GB x 160
- 1 pinza Art. 191 GB

In scatola di cartone.

347GR

Cad.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

GEDORE

347GR



UTENSILI ISOLATI SECONDO LE NORME VDE (insulated and officially controlled tools under voltage-VDE)

Prod. SCU - Orig. Wiha

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Tipo particolarmente indicato per il serraggio controllato in aree elettriche con elementi sotto tensione fino a 1000 V AC e 1500 V DC.

Impugnature ergonomiche in materiale multicomponente, con valore di coppia regolabile in modo continuo e visibile su finestrella entro un range da 0,6 a 8 Nm (3 grandezze). Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico rilevabile al tatto. Funzione di svitamento protetta.

Da utilizzare con lame isolate 1000 V, da mm 6, a diverse impronte Art. 350 GB-C-E-F-H-L.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della scala.

Per uso destro. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Complete di portalamme per lame VDE mm 6 e giravite speciale per la regolazione della coppia.

Grandezza.....	2	5	8
Capacita' di serraggio..... Nm	0,6-2	1-5	2-8
Divisione scala	0,1 Nm	0,2 Nm	0,25 Nm
Lungh. totale..... mm	131	138	142

350GA

Cad.

SCU

350GA
new



Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE ART. 350 GA

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato, brunito.

Lunghezza lama mm 75.

Tipo con punta piana.

Grandezza.....	2,5	3	4	5,5	6,5
Tagliente..... mm	2,5x0,4	3x0,5	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2

350GB

Cad.

SCU

350GB
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....	1	2
Per viti..... M	2-3	3,5-5

350GC

Cad.

SCU

350GC
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....	1	2
Per viti..... M	2-3	3,5-5

350GE

Cad.

SCU

350GE
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB

Tipo con punta PHILLIPS combinata al taglio diritto.

Grandezza.....	1	2
Per viti..... M	2-3	3,5-5

350GF

Cad.

SCU

350GF
new



350GH
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB
Tipo con punta POZIDRIV combinata al taglio diritto.

Grandezza	1	2
Per viti	M 2,6-3	3,5-5
350GH	Cad. <input type="text"/>	

350GL
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 350GB
Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX	T 8	10	15	20	25
Per viti	M 2,5	3	3,5	4	5
350GL	Cad. <input type="text"/>				

350GP
new



Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.
ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 9 utensili:
1 impugnatura dinamometrica Art. 350 GA x 5
1 lama Art. 350 GB x 4
1 lama Art. 350 GB x 5,5
1 lama Art. 350 GC x 1
1 lama Art. 350 GC x 2
1 lama Art. 350 GE x 1
1 lama Art. 350 GE x 2
In robusta borsa arrotolabile.

350GP	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

351GA



Orig. Gedore - Art. VDE 8120H-DIN ISO 5745

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.
PINZE A BECCHI PIATTI DIRITTI
In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi finemente zigrinati.
Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale	mm 160
351GA	Cad. <input type="text"/>

Per pinzette VDE ved. Art. 138 GA - B.

352GA



Orig. Gedore - Art. VDE 8120-DIN ISO 5745

Descrizione di riferimento vedi Art. 351GA
Isolamento per immersione.

Lungh. totale	mm 160
352GA	Cad. <input type="text"/>

352GD



Orig. Gedore - Art. VDE 8132H-DIN ISO 5745

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.
PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI
In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi con tronchese.
Taglienti con tempratura supplementare ad induzione.
Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale	mm 160	200
352GD	Cad. <input type="text"/>	

352GE



Orig. Gedore - Art. VDE 8132-DIN ISO 5745

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GD
Isolamento per immersione.

Lungh. totale	mm 160	200
352GE	Cad. <input type="text"/>	

Orig. Gedore - Art. VDE 8122H-DIN ISO 5745

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI TONDI DIRITTI

In acciaio speciale temprato a olio.

Becchi lunghi finemente zigrinati. Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160
352GE 3	Cad.	<input type="text"/>

GEDORE

352GE 3



2

Orig. Gedore - Art. VDE 8122-DIN ISO 5745

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GE 3

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160
352GF	Cad.	<input type="text"/>

GEDORE

352GF



Orig. Gedore - Art. VDE 8132 AB-H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI CURVI

In acciaio speciale temprato a olio. Becchi lunghi con tronchese.

Taglienti con tempra supplementare ad induzione.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GH	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

352GH



Orig. Gedore - Art. VDE 8132 AB

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GH

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160	200
352GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

352GL



Orig. Gedore - Art. VDE 8250-H-DIN ISO 5746

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE UNIVERSALI

Modello a testa potente, in acciaio speciale temprato a olio, con tronchese a notevole effetto leva per facilitare il taglio (35% di risparmio di forza).

Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 63, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
352GM	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

352GM



Orig. Gedore - Art. VDE 8250-DIN ISO 5746

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GM

Isolamento per immersione.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200	225
352GN	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

352GN



352GP



Orig. Gedore - Art. VDE 8098H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE SPELAFILI

In acciaio speciale temprato a olio. Con regolazione d'apertura mediante vite ottonata. Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale..... mm 160
Per fili..... mm² 0.8 a 6

352GP Cad.

352GR



Orig. Gedore - Art. VDE 8098

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GP

Isolamento per immersione.

Lungh. totale..... mm 160
Per fili..... mm² 0.8 a 6

352GR Cad.

352GS



Orig. Gedore - Art. VDE 8314H-8316H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

TRONCHESI OBLIQUI

In acciaio speciale temprato a olio. Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 64, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

Esecuzione cromata.

Isolamento per rivestimento.

Lungh. totale..... mm **140 160 180 200**
Per filo armonico fino Ø mm 1.4 1.6 1.8 2

352GS Cad.

352GT



Orig. Gedore - Art. VDE 8314-8316

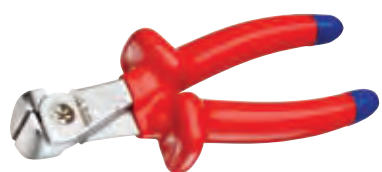
Descrizione di riferimento vedi Art. 352GS

Isolamento per immersione.

Lungh. totale..... mm **140 160 180 200**
Per filo armonico fino Ø mm 1.4 1.6 1.8 2

352GT Cad.

352GV



Orig. Gedore - Art. VDE 8367

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

TRONCHESI FRONTALI

In acciaio speciale temprato a olio. Taglienti con tempra supplementare ad induzione, durezza Hrc 64, per taglio di fili extra-duri e acciaio armonico.

Esecuzione cromata.

Isolamento per immersione.

Lungh. totale..... mm 160
Per filo armonico fino Ø mm 1.6

352GV Cad.

352GZ



Orig. Gedore - Art. VDE 146 10

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

PINZE REGOLABILI

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con cerniera doppia a incastro con 7 regolazioni.

Lungh. totale..... mm 260

352GZ Cad.

Orig. Gedore - Art. VDE 4507-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

CHIAVI DINAMOMETRICHE

In acciaio temprato.

Tipo con scatto acustico. Doppia scala con esposizione valori metrici e SAE.

Regolazione sull'impugnatura. Movimento a cricco, dentatura fine.

Attacco quadro con dispositivo di fermo per le bussole. Tolleranza di serraggio ±3%.

Capacità serraggio	Nm	8 a 56
Lungh. totale.....	mm	310
Attacco quadro	poll	1/2
Peso	Kg	1

353GA Cad.

GEDORE

353GA



2

Orig. Gedore - Art. VDE 894-DIN 7446

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

CHIAVI A UNA BOCCA

In acciaio CROMO-VANADIO fino a mm 22. In acciaio speciale da mm 24.

Apertura	mm	9	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	105	105	115	125	135	145	150	155

353GB Cad.

Apertura	mm	17	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	160	175	200	220	245	265	280

353GB Cad.

GEDORE

353GB



Orig. Gedore - Art. VDE 2E-DIN 7447

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

CHIAVI FISSE POLIGONALI

In acciaio CROMO-VANADIO. Piegatura profonda della bocca.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	170	170	170	180	190	190	210	215

353GE Cad.

Apertura	mm	17	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	220	240	260	280	295	310	330

353GE Cad.

GEDORE

353GE



Orig. Gedore - Art. VDE 2133-DIN 7445

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

CHIAVI A BUSSOLA CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO; manico in materiale bicomponente.

Profondità interna della testa mm 25. Lunghezza lama mm 125.

Apertura esagono.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	220	220	220	220	230	230	230
Ø est. testa	mm	8	10	11	12	14	15	16

353GF Cad.

Apertura esagono.....	mm	10	11	12	13	14	17
Lungh. totale.....	mm	230	240	240	240	240	250
Ø est. testa	mm	17	19	20	22	23	27

353GF Cad.

GEDORE

353GF



Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnatura a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. VDE 1993 U-DIN 7449

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

LEVE A CRICCO

In acciaio CROMO-VANADIO con pulsanti per rotazione destra e sinistra.

Dentatura fine e robusta. Attacco quadro da 1/2" con dispositivo di fermo per le bussole.

Lungh. totale..... mm 270

353GL Cad.

GEDORE

353GL



Orig. Gedore - Art. VDE 1990-DIN 7434

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

PROLUNGHE

In acciaio CROMO-VANADIO.

Attacco quadro da 1/2" con di fermo (mm 3) per le bussole e 1 chiave a brugola per detta.

Lungh. totale.....	mm	125	250
--------------------	----	-----	-----

353GM Cad.

GEDORE

353GM



353GN

**Orig. Gedore - Art. VDE 1988-DIN 7436**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

IMPUGNATURE A "T"

In acciaio CROMO-VANADIO.

Attacco quadro da 1/2" con vite di fermo (mm 3) per le bussole e 1 chiave a brugola per detta.

Lungh. totale..... mm 200

353GN	Cad.	
--------------	------	--

353GP

**Orig. Gedore - Art. VDE 19-DIN 7448**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

BUSSOLE ESAGONALI

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per uso a mano, extra robuste. Attacco quadro da 1/2".

Apertura esagono..... mm	10	11	12	13	14	15	17
--------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

353GP	Cad.						
--------------	------	--	--	--	--	--	--

Apertura esagono..... mm	19	22	24	27	30	32
--------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

353GP	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--

353GR

**Orig. Gedore - Art. VDE IN 19**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

BUSSOLE CON ESAGONO ESTERNO

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per uso a mano, extra robuste. Attacco quadro da 1/2". Lunghezza mm 106.

Per viti Ø..... mm

353GR	Cad.	5	6	8
--------------	------	----------	----------	----------

353GS

**Orig. Gedore - Art. VDE 2170-DIN 5264A**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

GIRAVITI A LAMA PIANA

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Largh. lama..... mm

Lungh. lama..... mm

Tagliente..... mm

Lungh. impugnatura..... mm

353GS	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnatura a forma diversa.

353GT

**Orig. Gedore - Art. VDE 2160PH-DIN ISO 8764-1/PH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

GIRAVITI CON LAMA A CROCE PHILLIPS

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Grandezza.....

Lungh. lama..... mm

Lungh. impugnatura..... mm

Per viti..... M.

353GT	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnatura a forma diversa.

Per altri giraviti isolati VDE ved. Art. 1913 GA a 1913 GH, Art. 1921 GA a 1923 GE e assortimenti Art. 1943 GB a 1943 GT.

353GU

**Orig. Gedore - Art. VDE 2160 PZ-DIN ISO 8764-1/PZ**

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

GIRAVITI CON LAMA A CROCE POZIDRIV/SUPADRIV

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Impugnatura in materiale bicomponente. Punta nera.

Grandezza.....

Lungh. lama..... mm

Lungh. impugnatura..... mm

Per viti..... M.

353GU	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnatura a forma diversa.

Per giraviti cercafase isolati VDE ved. Art. 1907 GL a 1907 GV. Per testers elettronici di tensione isolati VDE ved. Art. 4482 GA a 4482 GP.

Orig. Gedore - Art. VDE 4522

Descrizione di riferimento vedi Art. 352GZ

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio speciale adatta per il taglio dei cavi.

Esecuzione cromata.

Manico in plastica robusta ed elastica.

Lungh. lama..... mm 50

Lungh. totale..... mm 180

353GV

Cad.

GEDORE

353GV



Orig. Gedore - Art. VDE S 8003-H

Utensili a isolamento fino a Volt 1000 con marchio di prova VDE - EN 60900.

ASSORTIMENTI PINZE E TRONCHESI

Assortimento di pinze e tronchesi, teste cromate. Isolamento per rivestimento.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 352 GD x 160

1 pinza Art. 352 GM x 180

1 tronchese Art. 352 GS x 160

In scatola di cartone.

354GE

Cad.

GEDORE

354GE



Orig. Gedore - Art. VDE S 8003

Descrizione di riferimento vedi Art. 354GE

ASSORTIMENTI PINZE E TRONCHESI

Assortimento di pinze e tronchesi, teste cromate. Isolamento per immersione.

Composizione di 3 pezzi:

1 pinza Art. 352 GE x 160

1 pinza Art. 352 GN x 180

1 tronchese Art. 352 GT x 160

In scatola di cartone.

354GN

Cad.

GEDORE

354GN



Orig. Gedore - Art. VDE 2170-2160-PH-077

Descrizione di riferimento vedi Art. 354GE

ASSORTIMENTI GIRAVITI

Composizione di 7 pezzi:

1 giravite Art. 353 GS x 2,5

1 giravite Art. 353 GS x 4

1 giravite Art. 353 GS x 5,5

1 giravite Art. 353 GS x 6,5

1 giravite Art. 353 GT x 0

1 giravite Art. 353 GT x 1

1 giravite Art. 353 GT x 2

In scatola di cartone.

354GP

Cad.

GEDORE

354GP



Orig. Gedore - Art. VDE 1001

Descrizione di riferimento vedi Art. 354GE

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 14 utensili:

8 bussole esagonali Art. 353 GP mm 10-12-13-14-17-19-22-24

1 leva a cricco Art. 353 GL mm 270

2 prolunghes Art. 353 GM mm 125-250

1 impugnatura a T Art. 353 GN

1 giravite a taglio Art. 353 GS mm 5,5

1 chiave di dotazione 914 G 2,5

In robusta cassetta PVC.

354GR

Cad.

GEDORE

354GR



354GS


**Orig. Gedore-Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 354GE

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 16 utensili:

- 1 borsa Art. 2076 GD
- 1 pinza Art. 352 GM x 180
- 1 pinza Art. 352 GD x 160
- 1 pinza Art. 352 GP
- 1 tronchese Art. 352 GS x 160
- 1 tagliacavi Art. 356 GA
- 1 coltello Art. 353 GV
- 4 chiavi Art. 353 GB x 10-13-17-19
- 2 giraviti Art. 353 GS x 3,5-5,5
- 2 giraviti Art. 353 GT x 1-2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GL

In borsa arrotolabile.

354GS

Cad.

354GV




Descrizione di riferimento vedi Art. 354GE

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 23 utensili:

- 1 borsa Art. 2077 GD 5
- 1 pinza Art. 352 GM x 180
- 1 pinza Art. 352 GD x 160
- 1 pinza Art. 352 GH x 160
- 1 pinza Art. 352 GP
- 1 pinzetta Art. 138 GA
- 1 pinzetta Art. 138 GB
- 1 tronchese Art. 352 GS x 160
- 1 tagliacavi Art. 356 GA
- 1 coltello Art. 353 GV
- 1 pinza Art. 352 GZ
- 5 chiavi Art. 353 GB x 10-13-14-17-19
- 2 giraviti Art. 353 GS x 4-5,5
- 3 giraviti Art. 353 GT x 0-1-2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GL
- 1 paio guanti Art. 357 GE

In borsa professionale, con maniglia.

354GV

Cad.

Per altro assortimento utensili isolati fino a V 1000 ved. Art. 359 G.

355G


**Prod. SCU - DIN 5248**

Utensili in acciaio temprato. Impugnatura a forte spessore, rossa, isolata fino a 1000 Volt con marchio di prova VDE, IEC 60900, dove indicato.

Le pinze e i tronchesi hanno doppio rivestimento, interno giallo, esterno rosso.

PINZE BECCHI CORTI PIATTI DIRITTI

Lunghezza becchi mm 30.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 160

355G

Cad.

355GA




Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE BECCHI LUNGI PIATTI DIRITTI

Lunghezza becchi mm 50.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 160

355GA

Cad.

Prod. SCU - DIN 5236 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160	200
355GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU
355GE

Prod. SCU - DIN 5249

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI TONDI DIRITTI
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160
355GF	Cad.	<input type="text"/>

SCU
355GF

Prod. SCU - DIN 5236 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE BECCHI MEZZOTONDI LUNGHI CURVI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160	200
355GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU
355GL

Prod. SCU - DIN 5244

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE UNIVERSALI
 Con tronchese a tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	165	190	205
355GN	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU
355GN

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 PINZE SPELAFILI
 Con vite di regolazione.
 Per cavi fino a Ø mm 6. Taglienti con tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160
355GR	Cad.	<input type="text"/>

SCU
355GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE SPELAFILI AUTOMATICHE
 Tipo a pistola.
 Corpo in materiale sintetico, completamente isolato per la massima sicurezza.
 Per cavi da Ø mm 2 a 6. Regolatore di profondità.

Lungh. totale.....	mm	160
355GS	Cad.	<input type="text"/>

SCU
355GS


355GT SCU



Prod. SCU - DIN 5238 B/A
 Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TRONCHESI OBLIQUI
 Tronchese con tempratura supplementare.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160	180	250
Per fili duri fino Ø	mm	1.5	1.6	3
Per fili dolci fino Ø	mm	2.3	2.5	3.5
355GT	Cad.			

355GTE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
PINZE PER SIGILLI DI PIOMBO
 Combinata con tronchese e tasselli intercambiabili.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	160
Ø tasselli.....	mm	8
355GTE	Cad.	

355GV SCU



Prod. SCU - DIN 5231 D
 Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
PINZE REGOLABILI
 In acciaio CROMO-VANADIO. Con cerniera doppia a incastro con 7 regolazioni.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	240
355GV	Cad.	

355GVT SCU



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
CHIAVI A "T" FISSE CON BOCCA ESAGONALE
 In acciaio speciale, DIN 7440.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	17	19
Lungh. totale.....	mm	200	200	200	200	200	200	200
355GVT	Cad.							
Apertura.....	mm	22	24					
Lungh. totale.....	mm	200	200					
355GVT	Cad.							

355GZ SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
CHIAVI POLIGONALI A CRICCO
 Tipo a una bocca.

Apertura.....	mm	10	13	17	19
Lungh. totale.....	mm	140	150	170	190
355GZ	Cad.				

355GZA SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI
 Tipo lungo.

Apertura esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	130	140	160	180	200	225
355GZA	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo lungo.

Apertura esagono	mm	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	200	200	200	200
355GZB	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 LEVE A CRICCO

Con levetta per rotazione destra e sinistra.

Attacco quadro 1/2" con dispositivo di fermo per le bussole.

Lungh. totale.....	mm	240
355GZC	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 IMPUGNATURE A "T"

Attacco quadro 1/2".

Lungh. totale.....	mm	200
355GZE	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 BUSSOLE PER ESAGONI INTERNI

Attacco quadro 1/2".

Apertura esagono	mm	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100
355GZH	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 GIRAVITI A LAMA CON PUNTA COMBINATA

Tipo con punta piana e a croce combinata.

Ideale per elettricisti, può essere usato con numerosi tipi di viti a testa a taglio e a croce.

Punte brunite.

Grandezza.....		1	2
Lungh. totale.....	mm	170	200
355GZL	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 CHIAVI PER ESAGONI INTERNI CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO. Punte brunite.

Apertura esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	135	135	160	160	160	170	195
355GZM	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
 CHIAVI A BUSSOLA CON MANICO IN PLASTICA

In acciaio CROMO-VANADIO. Bocche esagonali.

Apertura esagono	mm	5	6	7	8	9	10	11
Lungh. totale.....	mm	210	210	220	220	220	220	230
355GZP	Cad.							
Apertura esagono	mm	12	13					
Lungh. totale.....	mm	230	230					
355GZP	Cad.							



356GA

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TAGLIA-CAVI ELETTRICI

La particolare forma delle lame rende estremamente facile il taglio.
Testa brunita.

Lungh. totale.....	mm	210
Taglio max Ø.....	mm	20
356GA	Cad.	<input type="text"/>

356GC

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TAGLIA-CAVI ELETTRICI

Per taglio di cavi tondi, senza deformazioni. Con molla e fermo di chiusura.
Esecuzione forgiata, testa brunita.

Lungh. totale.....	mm	190	220
Taglio max Ø.....	mm	14	20
356GC	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

356GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TAGLIA-CAVI ELETTRICI

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione dei cavi di rame ed alluminio. Testa in acciaio ad alta resistenza, lucida.
La sostituzione dei coltelli fa decadere il marchio VDE.

Lungh. totale.....	mm	320	600
Taglio max Ø.....	mm	20	27
356GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

356GH

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TAGLIA-CAVI ELETTRICI A DOPPIA LEVA

Tipo a doppia leva, per tagliare cavi di rame e alluminio, composti da uno o più conduttori con rivestimento in gomma o plastica. Bracci ad apertura ridotta per diminuire lo sforzo e per tagliare in posizioni di difficile accesso. Testa lucida.

Lungh. totale.....	mm	680
Taglio max Ø.....	mm	27
356GH	Cad.	<input type="text"/>

Per altri taglia-cavi elettrici Orig.Baudat, isolati secondo le norme IEC 900, ved. Art. 617 GA.

356GL

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
TAGLIA-CAVI ELETTRICI A CRICCO

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.
Testa forgiata, bracci in lamiera rinforzata. Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per taglio di cavi in rame e alluminio. Testa brunita.

Lungh. totale.....	mm	250	400
Taglio max Ø.....	mm	32	52
Taglio multi condutt.sez.max.	mm ²	240	500
356GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

356GLE

SCU



Lama con tacca



INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
FORBICI PER ELETTRICISTI

Lame in acciaio INOX a forte durezza.
Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli anelli per una presa più sicura. Perno a vite protetta. Robusta cerniera. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale.....	mm	160
356GLE	Cad.	<input type="text"/>

356GLF

SCU



Lama senza tacca



INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
FORBICI PER ELETTRICISTI

Lame in acciaio INOX a forte durezza.
Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli anelli per una presa più sicura. Perno a vite protetta. Robusta cerniera. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.
Con lame lisce.

Lungh. totale.....	mm	160
356GLF	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio, adatta per il taglio di cavi.

Tipo con lama dritta, cromata. Con cappuccio di protezione.

Impugnatura dimensionata in materiale bicomponente per una presa forte e sicura.

 Lungh. lama..... mm 52
 Lungh. totale..... mm 200

356GM

 Cad.

356GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio, adatta per il taglio di cavi.

Tipo con lama spelacavi, cromata. Dorso della lama rivestito. Con cappuccio di protezione.

Impugnatura dimensionata in materiale bicomponente per una presa forte e sicura.

 Lungh. lama..... mm 35
 Lungh. totale..... mm 180

356GP

 Cad.

356GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama in acciaio, adatta per il taglio di cavi.

Con guida di spelatura e lama con affilatura supplementare frontale, cromata.

Con cappuccio di protezione.

Impugnatura dimensionata in materiale bicomponente per una presa forte e sicura.

 Lungh. lama..... mm 40
 Lungh. totale..... mm 185

356GR

 Cad.

356GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

COLTELLI PER ELETTRICISTI

Robusta lama dritta in acciaio intercambiabile con protezione di sicurezza, adatta per il taglio di cavi.

Dorso della lama rivestito. Impugnatura dimensionata per una presa forte e sicura.

 Lungh. lama..... mm 45
 Lungh. totale..... mm 185

356GRE

 Cad.

Fornibili a richiesta lame di ricambio in confezioni indivisibili di 4 pz. Art. O356 GRE.


356GRE


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

MORSETTI A MOLLA

In materiale sintetico, completamente isolati per la massima sicurezza.

Particolarmente adatti per l'uso con coperte isolanti.

Lungh. totale..... mm 160

356GS

 Cad.

356GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE UNIVERSALI

In materiale sintetico, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati, sottili.

Particolarmente adatte per il montaggio di contatori.

Lungh. totale..... mm 180

356GT

 Cad.

356GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE UNIVERSALI RINFORZATE

In materiale sintetico bicomponente rinforzato con fibra di vetro, per usi gravosi, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati. Impugnatura dentate per una migliore presa. Utilizzo fino a -40° C.

Lungh. totale..... mm 180

356GTA

 Cad.

356GTA


356GTE **SCU**



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

PINZE RINFORZATE CON BECCHI MEZZOTONDI LUNGI

In materiale sintetico bicomponente rinforzato con fibra di vetro, per usi gravosi, completamente isolate per la massima sicurezza.

Becchi zigrinati. Impugnature dentate per una migliore presa. Utilizzo fino a -40° C.

Lungh. totale..... mm 220

356GTE Cad. 356GV **SCU**


Prod. SCU - DIN 3117

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

CHIAVI A RULLINO

Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 200 250 300

356GV Cad. 357GC **SCU**


Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TAPPETI ISOLANTI

In gomma antiscivolo. Resistente agli olii e acidi. Spessore mm 4.

Dimensioni mm 1000 x 1000.

357GC Cad. 357GD **SCU**



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 9. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 0.

Spessore..... mm 1

Per max Volt 1000

357GD Al paio 357GE **SCU**



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 10. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 0.

Spessore..... mm 1

Per max Volt 1000

357GE Al paio 357GF **SCU**



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

GUANTI DI PROTEZIONE

In lattice naturale, tipo a 5 dita. Indicati per installatori e manutentori elettrici.

Taglia 10. Lunghezza totale mm 360 c.ca.

Classe 1.

Spessore..... mm 1.5

Per max Volt 7500

357GF Al paio 357GH **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

TESTER PROVAGUANTI

Particolarmente necessario per controllare l'integrità dei guanti per elettricisti Art. 357 GD - E - F, secondo le norme EN60903 e IEC903.

Corpo in materiale plastico diametro mm 115, funzionamento a pompa.

357GH Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
ELMETTI CON VISIERE DI PROTEZIONE
 Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile.
 Completo di visiera ribaltabile e staccabile.
 Costruito secondo le norme Europee CE EN 397.

357GL Cad.

SCU



357GL

CE

2

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
STIVALI DI PROTEZIONE
 In gomma, con punta d'acciaio per la massima sicurezza.
 Colore bianco.

Nr.

42	43	44	45
----	----	----	----

357GP Al paio

--	--	--	--

SCU



357GP

AC 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
ARCHETTI PER SEGHETTI
 Tipo professionale rinforzato, con impugnatura in lega d'alluminio e lame intercambiabili.
 Per lame lunghezza mm 300.
 Archetto completo di lama per metalli.

357GS Cad.

Per lame ricambio da mm 300, ved. Art. 9563 G a 9565 GT

SCU



357GS

AC 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
ARCHETTI PER SEGHETTI
 Tipo professionale rinforzato, con struttura in lega d'alluminio e lame intercambiabili.
 Per lame lunghezza mm 150.
 Archetto completo di lama per metalli.

357GT Cad.

Per lame ricambio da mm 150, ved. Art. 2643 G - GA - GB.

SCU



357GT

AC 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
ARCHETTI PER SEGHETTI
 Tipo in tondino d'acciaio e lame intercambiabili.
 Per lame lunghezza mm 150.
 Archetto completo di lama per metalli.

357GTE Cad.

Per lame ricambio da mm 150, ved. Art. 2643 G - GA - GB.

SCU



357GTE

AC 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
PENNELLI DI SICUREZZA
 Per polvere. In materiale sintetico.

Largh. mm

25	50
----	----

357GV Cad.

--	--

SCU



357GV

AC 1000 V electric

Descrizione di riferimento vedi Art. 355G
SPECCHIETTI
 Tipo fisso a specchio Ø mm 22.
 Lungh. totale..... mm 170

357GZ Cad.

SCU



357GZ

AC 1000 V electric

358GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

NASTRI ISOLANTI

Tipo in PVC, adesivo, per giunzioni, riparazioni e montaggi di circuiti e installazioni elettriche.
Nastro colore rosso, lungh. totale m 10.

Largh. nastro.....	mm	50	100
358GT	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

359A

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 16 utensili:

- 1 tasca Art. 2071 ZM
- 3 giraviti con punta piana Art. 1923 GA 75 - 100 - 125
- 3 giraviti con punta a croce Art. 1923 GE 0 - 1 - 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
- 1 spelacavi con lama Art. 199 GS
- 1 pinza universale Art. 355 GN 190
- 1 pinza a becchi lunghi Art. 355 GE 160
- 1 tronchese Art. 355 GT 180
- 1 forbice Art. 656 R
- 1 martello Art. 2705 GR 300
- 1 coltello Art. 356 GRE
- 1 pinzetta Art. 138 GA

In robusta tasca da applicare alla cintura.

359A	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

359G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 18 utensili:

- 7 bussole esagonali attacco 1/2" da mm 10-11-12-13-14-17-19
- 1 leva a cricco attacco 1/2" Art. 355 GZC mm 240
- 1 prolunga attacco 1/2" da mm 125
- 3 chiavi a bussola con manico Art. 355 GZP mm 6-7-8
- 2 giraviti con punta a taglio mm 100x4-125x5,5
- 1 giravite con punta a croce PH 1
- 1 giravite cercafase Volt 125-250
- 1 pinza Art. 355 GN 190
- 1 tronchese Art. 355 GT 160

In robusta cassetta PVC.

359G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

359GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 355G

ASSORTIMENTI UTENSILI

Composto di 35 utensili:

- 1 borsa trolley Art. 2071 ZT
- 6 chiavi per esagoni int. Art. 355 GZA 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10
- 4 giraviti con punta piana Art. 1923 GA 75 - 100 - 125 - 150
- 4 giraviti con punta a croce Art. 1923 GE 0 - 1 - 2 - 3
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
- 1 pinza spelafili Art. 355 GS
- 1 pinza universale Art. 355 GN 190
- 1 pinza a becchi lunghi Art. 355 GE 160
- 1 tronchese Art. 355 GT 180
- 1 forbice Art. 656 R
- 1 custodia per forbice Art. 661 L
- 1 martello Art. 2705 GR 300

In robusta borsa con trolley incorporato..

359GE	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

- 1 pinza regolabile Art. 355 GV
- 1 coltello Art. 356 GRE
- 1 pinzetta Art. 138 GA
- 1 cesoia tagliacavi Art. 356 GA
- 1 paio di guanti Art. 357 GE
- 1 archetto Art. 357 GT
- 1 chiave per armadi Art. 359 GM
- 1 spelacavi con lama Art. 199 GS
- 1 pinza per capicorda Art. 205 G
- 1 pinza per capicorda Art. 207 G
- 1 flessometro Art. 4141 DA 3
- 1 livella Art. 4165 G

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

CHIAVI PER ARMADI E QUADRI ELETTRICI (switch key universal wrenches)

Prod. SCU

In fusione di zinco. Con catenella di tenuta accessori. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc. Completo di inserto doppio a taglio 1.0x7 mm e a croce PH 2 e adattatore per inserti attacco 1/4".

Tipo con:

- 1 bocca quadra da mm 5
- 1 bocca quadra da mm 6
- 1 bocca quadra da mm 7-8
- 1 bocca triangolare da mm 9
- 1 bocca ad alette da mm 3-5

Dimensioni..... mm 44x44
359GL Cad.



359GL

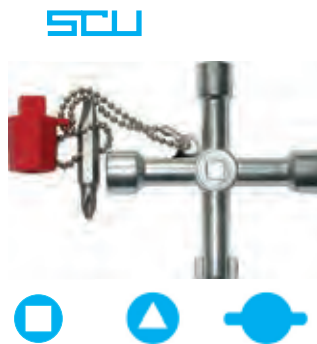
2

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GL

Tipo con:

- 1 bocca quadra da mm 5
- 1 bocca quadra da mm 6
- 1 bocca quadra da mm 7-8
- 1 bocca triangolare da mm 9
- 1 bocca ad alette da mm 3-5

Dimensioni..... mm 71x71
359GM Cad.



359GM
359GME

Tipo economico con finitura standard, caratteristiche simili ad Art. 359 GM, ma senza la bocca quadra da mm 5.

359GME Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GL

Tipo con:

- 1 bocca quadra da mm 5
- 1 bocca quadra da mm 6
- 1 bocca quadra da mm 7-8
- 1 bocca triangolare da mm 9
- 1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Dimensioni..... mm 62x90
359GP Cad.



359GP

In resina sintetica rinforzata con fibra di vetro. Con clip. Adatte per sistemi di chiusura in campo elettrico, gas, idrico ecc. In campo edilizio per l'installazione di sistemi d'aria condizionata, climatizzata, valvole ecc.

Completo di inserto a croce PH 2.

Tipo con:

- 2 attacchi esagonali, di cui 1 magnetico, per inserti da 1/4"
- 1 bocca quadra da mm 5
- 1 bocca quadra da mm 6
- 1 bocca quadra da mm 7-8
- 1 bocca triangolare da mm 9
- 1 bocca ad alette da mm 3-5

Lungh. totale..... mm 145
359GR Cad.



359GR

359GRA

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

2 attacchi esagonali, di cui 1 magnetico, per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 5

1 bocca quadra da mm 8

1 bocca triangolare da mm 9

1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Lungh. totale..... mm 145

359GRA

Cad.

359GS

SCU



Led luminoso

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

1 luce frontale a LED ultra chiaro

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 6

1 bocca quadra da mm 7-8

1 bocca triangolare da mm 9

1 bocca ad alette da mm 3-5

Completo di 3 batterie a bottone 1,5 V (LR41).

Lungh. totale..... mm 145

359GS

Cad.

359GSA

SCU



Led luminoso

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

1 luce frontale a LED ultra chiaro

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 8

1 bocca triangolare da mm 9

1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Completo di 3 batterie a bottone 1,5 V (LR41).

Lungh. totale..... mm 145

359GSA

Cad.

359GT

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

1 cercafase con indicatore luminoso (LED) senza contatto per tensioni da 50 V a 600 V

(frequenza 50-60 Hz), funzione di controllo del passaggio di corrente alternata, prese di corrente,

spine, interruttori elettrici, lampade, cavi di corrente, fusibili ANCHE NON IN TENSIONE.

Temperatura di esercizio da 0° a 40°C.

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 6

1 bocca quadra da mm 7-8

1 bocca triangolare da mm 9

1 bocca ad alette da mm 3-5

Completo di 2 batterie a bottone 1,5 V (ved. Art. SCU 3600 A).

Lungh. totale..... mm 158

359GT

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 359GR

Tipo con:

1 cercafase con indicatore luminoso (LED) senza contatto per tensioni da 50 V a 600 V (frequenza 50-60 Hz), funzione di controllo del passaggio di corrente alternata, prese di corrente, spine, interruttori elettrici, lampade, cavi di corrente, fusibili ANCHE NON IN TENSIONE.

Temperatura di esercizio da 0° a 40°C.

1 attacco esagonale magnetico per inserti da 1/4"

1 bocca quadra da mm 8

1 bocca triangolare da mm 9

1 attacco quadro a 4 gradini da mm 6-7-8-9

Completo di 2 batterie a bottone 1,5 V (ved. Art. SCU 3600 A).

Lungh. totale.....	mm	158
359GTA	Cad.	<input type="text"/>

SCU   **359GTA**



2

PINZE PER USI VARI (fencing pliers)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Parti operanti temprate.
Per uso come martello, levachiodi, scalpello, pinza, tronchese.
Esecuzione cromata, impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	265
360E	Cad.	<input type="text"/>

SCU **360E**



PINZE PER TELEFONISTI (fencing pliers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato SPEZIAL STAHL.
Con tagliafilari. Testa lucida.

Lungh. totale.....	mm	260
360G	Cad.	<input type="text"/>

SCU **360G**



Articolo in esaurimento.

PINZE AD APERTURA QUADRA PER DADI (battery nut pliers)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Particolarmente adatte per i dadi di batterie.
Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	200
362G	Cad.	<input type="text"/>

SCU **362G**



PINZE REGOLABILI (multigrip pliers)

Orig. Carolus - Art. 2815

Tipo a regolazione automatica che rende possibile serraggi rapidi, sicuri e semplici anche con una sola mano.

In acciaio speciale. Testa verniciata grigia. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	170	250	300
Apertura max.....	mm	30	40	48
362GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

carolus **362GA**



Prod. SCU

In acciaio speciale.
Bocche temprate.
Regolabile in due posizioni. Esecuzione cromata, impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	150	200	250
362GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU **362GB**



Orig. Gedore - Art. 142 TL-DIN ISO 8976/C

Tipo speciale a regolazione rapida e precisa mediante pulsante a pressione, per uso con una sola mano. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con cerniera doppia ad incastro.

Testa verniciata grigia. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura max.....	mm	38	44
Regolazioni.....	Nr.	15	17
362GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE **362GE**



362GL **Orig. Gedore - Art. 142 JC-DIN ISO 8976/C**

Descrizione di riferimento vedi Art. 362GE

Esecuzione cromata. Impugnature isolate (Misura mm 300 con impugnature non isolate).

Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura max.....	mm	38	44
Regolazioni.....	Nr.	15	17
362GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

363GB **Orig. Gedore - Art. 143 JC-DIN ISO 8976/B**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Con cerniera semicircolare per rapido posizionamento.

Con 5 regolazioni.

Esecuzione cromata. Impugnature isolate.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	32
363GB	Cad.	<input type="text"/>

Perni di ricambio per Art. 363 GB.

O363G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

364G **Orig. Gedore - Art. 9144 - DIN ISO 8976/B**

In acciaio forgiato al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata. Con cerniera doppia ad incastro.

Lungh. totale.....	mm	175	240	300
Apertura max.....	mm	26	33	45
Regolazioni.....	Nr.	6	7	7
364G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

365G **Orig. Gedore - Art. 146-10 C - DIN ISO 8976/C**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con 7 regolazioni.

Esecuzione cromata. Con cerniera doppia ad incastro.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	40
365G	Cad.	<input type="text"/>

365GA **Orig. Gedore - Art. 146 10 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 365G

Esecuzione cromata. Con cerniera doppia a incastro. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	40
365GA	Cad.	<input type="text"/>

Per tipo con isolamento di sicurezza VDE - EN 60900, ved. Art. 352 GZ.

365GE **Orig. Carolus - Art. 2010**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata rossa. Con cerniera doppia a incastro.

Lungh. totale.....	mm	170	240	300
Apertura max.....	mm	30	36	48
Regolazioni.....	Nr.	6	7	7
365GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

366 **Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata rossa. Con cerniera doppia ad incastro. Testa affusolata.

Lungh. totale.....	mm	240
Apertura max.....	mm	36
366	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

366G 

Tipo di elevata qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione verniciata rossa. Con cerniera doppia a incastro.

Lungh. totale.....	mm	170	250	300
Apertura max.....	mm	30	36	48
Regolazioni.....	Nr.	6	7	7
366G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 145 C-DIN ISO 8976/A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale per dadi e tubi. Testa affusolata (solo per mm 250).

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	250	375	500
Apertura max.....	mm	40	50	65
Regolazioni.....	Nr	7	9	11
367G	Cad.			

Perni di ricambio per Art. 367 G.

Lungh. totale.....	mm	250	375	500
O367G	Cad.			



367G



2

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale per dadi e tubi.

Esecuzione cromata. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	240
367GL	Cad.	

Articolo in esaurimento.



367GL



Orig. Gedore - Art. 145 JC-DIN ISO 8976/A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale per dadi e tubi, con 7 regolazioni. Testa affusolata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	40
367GM	Cad.	

Perni di ricambio per Art. 367 GM.

O367GP	Cad.	
---------------	------	--



367GM



Orig. Gedore - Art. 144 C-DIN ISO 8976A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo universale con bocche diritte dentate per dadi, con 7 regolazioni.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	115	175
Apertura max.....	mm	16	26
367GT	Cad.		

Perni di ricambio per Art. 367 GT.

Lungh. totale.....	mm	115	175
O367GT	Cad.		



367GT



Orig. Gedore - Art. 146 B

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Sistema rapido di regolazione con 5 possibili posizionamenti. Esecuzione cromata brillante.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	50
367GV	Cad.	



367GV



PINZE REGOLABILI A RULLINO (pipe and multigrip pliers)

Prod. SCU

Tipo speciale combinato pinza-giratubi. Mediante la regolazione a rullino garantisce una presa precisa e sicura. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con cerniera doppia ad incastro. Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	260
Apertura max.....	mm	50
368G	Cad.	



368G



PINZE PER RUBINETTI (adjustable nut pliers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato.

Bocche temprate.

Speciale per i dadi dei rubinetti nei lavabi.

Lungh. totale.....	mm	250
369A	Cad.	



369A



CESOIE PER TUBI DI PIOMBO (lead tube cutters)

369P **SCU**

Prod. SCU

In acciaio forgiato.

Coltelli in acciaio temprato.

Per tagliare tubi di piombo. Verniciate.

Lungh. totale mm 275

Capacità max utile Ø poll 1

369P Cad.

Lame di ricambio per Art. 369 P.

O369P La coppia
CHIAVI PER PILETTE (valve holder wrenches)

370 **SCU**

Prod. SCU

In alluminio con doppio perno a molla.

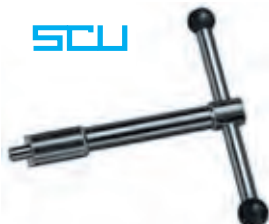
Per la sostituzione e l'installazione delle pilette con feritoie laterali da pollici 1 e 1 1/4, senza rovinare la cromatura.

370 Cad.
370A **SCU**


Adattatore da applicare all'Art. 370 per pilette a croce di piatti doccia e vasche da bagno.

370A Cad.
370B **SCU**


Adattatore da applicare all'Art. 370 per pilette 'troppo pieno', a 3 fori di vasche da bagno.

370B Cad.
370C
SCU


In acciaio temprato.

Con perno di guida e alette laterali per la sostituzione e l'installazione delle pilette con vite di bloccaggio, di vasche da bagno.

370C Cad.
DIME REGOLABILI CON BOLLE (templates with levels)

370V
SCU

Prod. SCU

In fusione di alluminio, con perni in acciaio. Per il montaggio di gruppi sanitari.

Attacchi passo gas 1/2". Distanze attacchi mm 120-140-150-160-180-200-220.

Lunghezza mm 250.

370V Cad.
CHIAVI PER DADI DEI RUBINETTI (round nose water pump nut wrench)

371E
SCU

Prod. SCU

Per fissare e rimontare dadi e rubinetti posti in cavità di lavabi, lavandini, vasche da bagno.

Per uso destro e sinistro.

In acciaio legato. Lunghezza totale mm 220. Apertura mm 10 a 32.

371E Cad.
371GA
SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 371E

In acciaio speciale con ganaschia di presa forgiata, brunita.

Lunghezza totale mm 345. Apertura mm 10 a 32.

Esecuzione cromata.

371GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 371E
 Completamente in acciaio forgiato, ganascia di presa brunita.
 Lunghezza totale mm 250. Apertura mm 15 a 32.
 Esecuzione verniciata.

371GB Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 371E
 Tipo telescopico, ganascia di presa in acciaio forgiato, brunita.
 Lunghezza. mm 280 a mm 460. Apertura mm 10 a 32.
 Esecuzione zincata.

371GF Cad.



CHIAVI PER IL MONTAGGIO DI LAVABI (special wrenches)

Orig. Sturem - Art. 531000

Tipo con porta-prigioniero scorrevole e regolabile.
 In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiate.
 Adatte per il montaggio delle staffe a tassello di lavandini.
 Il porta-prigioniero scorrevole permette il passaggio delle chiavi anche in angoli angusti.
 Esecuzione cromata.

Apertura mm 17x19
 Per tasselli con filetto..... M. 10
 Lungh. totale..... mm 215

371GS Cad.

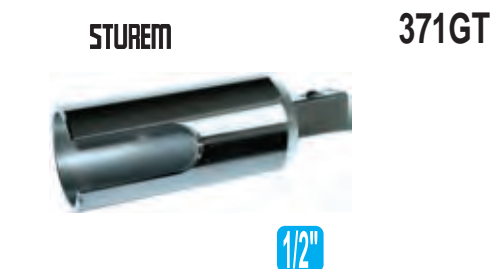


CHIAVI PER VALVOLE SOTTOLAVELLO (wrenches for valves of washbasin)

Orig. Sturem - Art. 580600

In acciaio speciale. Con attacco quadro maschio da 1/2". Esecuzione cromata.
 Lunghezza mm 90.

371GT Cad.



PINZE PER TUBI DI PIOMBO (lead tube expanding pliers)

Prod. SCU

Per allargare e svasare tubi di piombo.
 In acciaio speciale, con molla e ganasce zigrinate.
 Per imboccature coniche.

Lungh. totale..... mm 240

372 Cad.



PINZE PER TUBI DI RAME (copper tube expanding pliers)

Prod. SCU

Per allargare e svasare tubi di rame.
 Temprate, con molla e ganasce zigrinate.
 Diametro min./max mm 12/28.

Lungh. totale..... mm 230

372GE Cad.



PINZE DI CONNESSIONE PER TUBI (tube connecting plier)

Prod. SCU - Orig. EDMA

In acciaio SPEZIAL-STAHl per sagomare e bordare tubi di lamiera zincata e similari consentendo facili e perfette giunzioni ad inserimento.
 Per lamiera fino a mm 1.
 Impugnature plastificate con salvamano e fermo di chiusura.
 Riduzione bordo lunghezza mm 30.

Lungh. totale..... mm 240

372GT Cad.



PINZE PER TUBI (*tubes pliers*)

373G 

Orig. Gedore - Art. 328000

Per serrare, bloccare e fissare tubi in modo sicuro senza danneggiarli.

In ghisa malleabile, ganasce di plastica speciale, intercambiabili, larghezza mm 15. Verniciate.

Per tubi da Ø..... mm 16 - 50

Lungh. totale..... mm 300

373G **Cad.**

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature rivestite in materiale bicomponente.

Ganasce di ricambio per Art. 373 G.

O373G **Al paio**
PINZE PER SIFONI (*adjustable armature pliers*)

374G 

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnature plastificate, con 4 regolazioni.

Con guancialetti in plastica per ghiera alluminio e sifoni cromati.

Apertura max..... mm 70

Lungh. totale..... mm 230

374G **Cad.**

Guancialetti di ricambio per Art. 374 G.

O374G **La coppia**
374GB 


In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnature plastificate, con 4 regolazioni.

Con ganasce dentate.

Apertura max..... mm 80

Lungh. totale..... mm 230

374GB **Cad.**
PINZE PER VALVOLE D'AUTO (*valve lifters*)

377GA 

Orig. Gedore - Art. 128

Per tutti i motori di auto con valvole in testa.

Indicate per la sostituzione delle molle per valvole motore auto.

Con una coppia di ganasce diritte e una curve.

Pinze complete.

Apertura..... mm 60-225

Lungh. totale..... mm 290

377GA **Cad.**

Ganasce diritte per Art. 377 GA.

O377GE **La coppia**

Ganasce curve per Art. 377 GA.

O377GF **La coppia**
377GB 


Descrizione di riferimento vedi Art. 377GA

Apertura..... mm 120-280

Lungh. totale..... mm 390

377GB **Cad.**

Ganasce diritte per Art. 377 GB.

O377GH **La coppia**

Ganasce curve per Art. 377 GB.

O377GL **La coppia**
PINZE PER GUARNIZIONI VALVOLE (*valve seal ring pliers*)

378G 

Orig. Gedore - Art. 124

Con ganasce temprate, brunite e impugnature cromate.

Per smontare le guarnizioni ad anello e il supporto elastico.

Adatte per modelli auto: VW - Audi - BMW - Opel - Ford - Nissan - Fiat ecc.

Lungh. totale..... mm 250

378G **Cad.**

PINZE PER CANDELE (spark plug pliers)

Prod. SCU

In acciaio speciale.
Adatte per la prova scintilla senza la rimozione della candela.
Esecuzione cromata. Impugnature isolate.
Con tronchese.

Lungh. totale..... mm 200
378GM Cad.

Ad esaurimento scorte verrà spedita la versione con impugnatura in materiale bicomponente.



378GM



In acciaio speciale.

Adatte per estrarre CAPPUCCI di candele. Tipo a ganasce profonde, zigriate e inclinate a 45°.
Esecuzione cromata. Impugnature in materiale bicomponente.
Con tronchese.

Lungh. totale..... mm 200
378GP Cad.



378GP
new



PINZE PER MOLLE DI FRENI (brake spring pliers)

Orig. Gedore - Art. 135

In acciaio al CROMO-VANADIO, cromate.
Adatte particolarmente per freni con ferodi incollati.

Lungh. totale..... mm **330** **480**
379G Cad.



379G



Descrizione di riferimento vedi Art. 379G

Tipo pesante con gancio elastico intercambiabile.

Lungh. totale..... mm 500
380G Cad.



380G



Gancio di ricambio per Art. 380 G.

O380G Cad.

PINZE PER BILANCIATURA RUOTE (wheel balance weight pliers)

Orig. Gedore - Art. 8276C

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per togliere, troncare e fissare i piombi di bilanciatura nei cerchi di autoveicoli. Possono essere impiegate in molteplici altri usi essendo provviste di martelletto, giravite e punteruolo agli estremi delle impugnature, e di un gancio per fissare molle.
Esecuzione cromata.

Lungh. totale..... mm 250
381G Cad.



381G



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 381G

Lungh. totale..... mm 240
381N Cad.



381N



PINZE PER SEGMENTI (piston ring pliers)

Orig. Gedore - Art. 127

In acciaio speciale, supporto temprato prismatico.
Esecuzione nichelata. Per applicare e togliere segmenti di pistoni. Apertura a molla.

Lungh. totale..... mm 220
Per segmenti da mm 60 a 160
383G Cad.



383G



Orig. Gedore - Art. 126

In lamiera acciaio stampato. Esecuzione nichelata. Per applicare e togliere segmenti di pistoni.
Impugnature plastificate blu. (Escluso Gr. 0).



Grandezza N	0	1	2	3
Per segmenti da	30 a 60	55 a 100	80 a 120	110 a 160
Lungh. totale..... mm	210	200	240	240
384G Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



384G





PINZE PER FASCE SEGMENTI (piston ring compressor pliers)

385G  

Prod. SCU
In robusta lamiera d'acciaio con impugnature rivestite di materiale morbido, testa in acciaio speciale temprato, brunita.
Tipo universale per segmenti di pistoni adatto per l'applicazione di fasce con varie dimensioni. Per uso verticale e orizzontale.
Con dispositivo a cricco e fermo automatico che permette precise regolazioni.
Lungh. totale mm 265
385G Cad.

Pinze senza fasce.

385GS  

Fasce per segmenti, in acciaio temprato.
Adatte per pinze Art. 385 G.
Per Ø pistoni da mm **73 a 79** **79 a 85** **85 a 92** **92 a 98** **98 a 104** **104 a 111** **111 a 117**
385GS Cad.

FASCE PER SEGMENTI (piston ring compressor)

386G  



Orig. Gedore - Art. 125
Con chiave di tensione. Per i segmenti di pistoni.
A frizione
Grandezza N..... **0** **1** **2** **3**
Per segmenti da Ø mm 40 a 75 57 a 125 90 a 175 90 a 175
Altezza totale mm 50 80 80 165
386G Cad.

386GK  

Prod. SCU
Descrizione di riferimento vedi Art. 386G
A cricchetto.
Grandezza N..... **1** **2** **3**
Per segmenti da Ø mm 57 a 127 89 a 164 89 a 178
Altezza totale mm 45 90 165
386GK Cad.



Misura 3 in esaurimento.

LEVIGATORI PER CILINDRI FRENI E MOTORI (brake and engine cylinders hones)

387  

Prod. SCU
Tipo a scovolo con sfere abrasive flessibili per rimuovere le impurità, facilitare lo scorrimento dei pistoni e creare una superficie delle pareti dei cilindri adatta a trattenere il fluido e l'olio lubrificante. Uso con trapani elettrici a mano con rotazione D+S.
Grana 180.
Ø levigatore mm **22** **25** **89** **95** **105**
Per cilindri Ø mm 20-22 22-25 76-89 89-95 95-105
Attacco Ø mm 6 6 8 8 8
Per cilindri Freni Freni Motori Motori Motori
387 Cad.

Misure mm 22-25 e 35 in esaurimento.

387L  

Uso con trapani portatili e a colonna (velocità 1500 - 2500 giri/min.).
In acciaio con robusta molla regolatrice della pressione dei 3 pattini abrasivi.
Grandezza **80** **90** **160** **260**
Per cilindri Ø mm 20 a 80 30 a 90 50 a 160 60 a 260
Lungh. pattini mm 35 80 100 127
Per cilindri Freni Motori moto Motori auto Motori autocarri
387L Cad.

Per il raffreddamento dei pattini abrasivi è consigliabile l'utilizzo di emulsione da rettifica non oleosa.

Serie 3 pattini di ricambio per Art.387 L
Grandezza **80** **90** **160** **260**
O387L La serie

CENTRATORI PER FRIZIONI (clutches centring tools)

Prod. SCU

Vite di serraggio in acciaio. Corpo in speciale materiale sintetico.
Adatto per il centraggio dischi frizione di tutte le autovetture e autocarri leggeri.
Con 3 pinze di serraggio Ø mm 14,5 a 18 - mm 18 a 21 - mm 21 a 25.
Completo

SCU

387P



387P Cad.

Pinze di ricambio per Art.387 P.

Grandezza.....	1	2	3
Ø.....	mm 14,5 a 18	18 a 21	21 a 25
O387P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CHIAVI PER FILTRI OLIO (oil filter wrenches)

Prod. SCU

Tipo a bussola per estrarre filtri olio.
Attacco di manovra esagonale.
Tipo con profilo interno poligonale.

SCU

390L



Ø profilo int.....	mm	74	92	105
Attacco esagonale.....	mm	24	24	24
Altezza totale.....	mm	43	50	55
Lati poligono.....	Nr	8	10	15
390L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo a bussola per estrarre filtri olio e gasolio.
Attacco di manovra esagonale.
Tipo con profilo interno poligonale.

SCU

390M



Ø profilo int.....	mm	74
Attacco esagonale.....	mm	24
Altezza totale.....	mm	68
Lati poligono.....	Nr	14
390M	Cad.	<input type="text"/>

Tipo a bussola per estrarre filtri olio.
Attacco di manovra esagonale.

SCU

390P



Tipo con profilo interno multi-scanalato per filtri PURFLUX.

Ø profilo int.....	mm	66	76	86	96
Tacche interne.....	Nr	6	12	18	9
Attacco esagonale.....	mm	24	24	24	24
Altezza totale.....	mm	37	39	42	42
390P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

La misura 96 è adatta anche per filtri con 18 tacche.

Tipo professionale con nastro in acciaio e manopola girevole di regolazione.

SCU

391L
391P



Art.....	391L	391P
Capacità utile Ø.....	mm 60 a 110	110 a 150
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Nastri di ricambio per Art. 391 L.

ON391L Cad.

Nastri di ricambio per Art. 391 P.

ON391P Cad.

Tipo brevettato con regolazione rapida mediante nottolino e tacche nell'impugnatura. Esecuzione in acciaio nichelato.

SCU

392
392A
392B



Tipo a nastro in acciaio.

Art.....	392	392A	392B
Capacità utile Ø.....	mm 45 a 80	70 a 110	110 a 145
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 392

Tipo a catena in acciaio.

SCU

392C
392D
392E



Art.....	392C	392D	392E
Capacità utile Ø.....	mm 70 a 110	110 a 145	45 a 140
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CHIAVI AD ANELLO PER FILTRI OLIO (oil filter wrench)

394G




Orig. Gedore - Art. 37

Tipo con leva.

Robusto anello regolabile di acciaio con leva di serraggio.

Sistema di aggancio a denti.

Capacità utile Ø mm 80 a 110

394G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

395G




1/2"

Orig. Gedore - Art. 37 V

Per uso con chiave.

Robusto anello di acciaio con regolazione mediante testa quadrata attacco 1/2".

Sistema di aggancio a denti.

Capacità utile Ø mm 80 a 110

395G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

CHIAVI A NASTRO PER FILTRI OLIO (strap wrench)

396GA




Orig. Gedore - Art. 36

Esecuzione cromata. Nastro in tessuto gommato, robusto, indeformabile.

Adatte per montaggio e smontaggio filtri olio.

In acciaio Spezial-Stahl.

Capacità max Ø mm 140

Largh. nastro..... mm 25

396GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Nastri ricambio per Art. 396 GA.

O396GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

396GB




Descrizione di riferimento vedi Art. 396GA

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Capacità max Ø mm 200

Largh. nastro..... mm 25

396GB	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Nastri ricambio per Art. 396 GB.

O396GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

396GR




Orig. Carolus - Art. 0450.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, nastro antiscivolo.

Capacità max Ø mm 140

Largh. nastro..... mm 15

396GR	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

CHIAVI A CATENA PER FILTRI OLIO (chain filter wrench)

396T




1/2"

Prod. SCU

Attacco quadro da 1/2" per uso anche con cricchetti e chiavi dinamometriche per un serraggio controllato.

Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio e corpi a forma irregolare.

Capacità utile Ø mm 16 a 127

396T	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Leva con snodo, nichelata. Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.

Ø max serraggio..... mm 125
397 Cad.



397

Leva snodabile e pieghevole a 90°, impugnatura fissa, lunghezza max mm 180, nichelata. Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.

Capacità utile Ø..... mm 45 a 145
397A Cad.



397A

Leva snodabile e pieghevole a 90°, impugnatura telescopica, lunghezza max mm 250, nichelata. Catena regolabile. Adatte per il montaggio e smontaggio filtri olio.

Capacità utile Ø..... mm 45 a 145
397B Cad.



397B

CHIAVI FRONTALI PER FILTRI OLIO (universal oil filter wrenches)

Prod. SCU

In acciaio.

Per uso con chiavi apertura mm 21 e leva a cricco da poll 3/8" - 1/2".

Adatte per estrarre filtri in posizioni difficilmente accessibili.

Per filtri Ø..... mm 65 a 110
 Profondità di presa..... mm 45
 Altezza totale..... mm 85
397C Cad.



397C

Orig. Gedore - Art. 1.76/1

Tipo professionale di grande robustezza, in acciaio speciale.

Per uso con leve fisse e scorrevoli, leve curve e leve a cricco da poll. 1/2.

Adatte per estrarre filtri di grandi dimensioni, cartucce in granulato di essiccatore di circuiti d'aria compressa di autotreni, anche posti in posizioni difficilmente accessibili.

Esecuzione zincata.

Per filtri Ø..... mm 95 a 165
 Profondità di presa..... mm 55
 Altezza totale..... mm 80
397E Cad.



397E

CHIAVI A NASTRO PER PULEGGE (special strap wrench)

Orig. Gedore - Art. 36 Z-140

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, nastro in gomma rinforzata per il bloccaggio di pulegge per cinghie trapezoidali.

Adatte per pulegge di alternatori, pompe acqua, motori elettrici di compressori, lavatrici, macchine utensili ecc.

Indicate anche per ruotare l'albero a camme e per smontare filtri olio e gasolio.

Capacità max Ø..... mm 160
397G Cad.



397G

ESPANSORI PER TUBI DI SCARICO (exhaust and tailpipe expanders)

400

SCU



Prod. SCU

Corpo in metallo. Esagono di manovra con foro.

Grandezza		1	2
Capacità Ø da	mm	29 a 44	38 a 63
Lungh. totale	mm	131	164
Lungh. utile	mm	51	64
Apertura esagono	mm	16	17
400	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura 1 in esaurimento.

SMAGLIACATENE IN KIT (chain cutter and riveting tool in kit)

402

new

SCU



Prod. SCU

Indicato per lo smontaggio/montaggio di catene di diverse grandezze, essendo dotato di 3 perni di differente Ø da mm 3,5 - 5 - 6.

Tutti i componenti in acciaio temprato.

In robusta cassetta di plastica.

402	Cad.	<input type="text"/>
------------	-------------	----------------------

PINZE "GRIP MICRO" (micro-grip pliers)

410G

SCU



Prod. SCU

Tipo di dimensioni contenute, maneggevole per il bloccaggio sicuro di oggetti di piccole dimensioni - Corpo in lega leggera con leva di sgancio incorporata.

Ganascia inferiore in ottone regolabile a vite, ganascia superiore fissa a 90°. Uso anche con una sola mano. Peso gr. 120.

Lungh. totale	mm	92
Apertura	mm	12
410G	Cad.	<input type="text"/>

Set di 4 puntali in rame + dado di fissaggio sulla ganascia superiore, per trasformare la pinza in morsetto di massa, portata max fino ad A 50. Per Art. 410G.

O410G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

PINZE "GRIP" ASSIALI (axial grip)

416GA

SCU



Prod. SCU

Modello a chiusura assiale. Ganasce in acciaio speciale, corpo in lamiera nichelata.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Particolarmente indicate per lavori di carrozzeria, carpenteria e serraggi in spazi ristretti.

Con 1 ganascia fissa e 1 mobile.

Tipo con ganasce diritte.

Lungh. totale	mm	195
Apertura	mm	18
Largh. ganasce	mm	18
Profondità ganasce	mm	13
416GA	Cad.	<input type="text"/>

416GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganascia diritta e curva.

Lungh. totale	mm	210
Apertura max	mm	15
Largh. ganasce	mm	18
Profondità ganasce	mm	7
416GB	Cad.	<input type="text"/>

416GC

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe diritte.

Lungh. totale	mm	195
Apertura max	mm	15
Largh. ganasce	mm	57
Profondità ganasce	mm	36
416GC	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe a 90°.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura max.....	mm	10
Largh. ganasce.....	mm	50
Profondità ganasce	mm	15

416GD Cad.

416GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe curve.

Lungh. totale.....	mm	220
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	45
Profondità ganasce	mm	9

416GE Cad.

416GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 416GA

Tipo con ganasce larghe a doppia curva.

Lungh. totale.....	mm	235
Apertura max.....	mm	15
Largh. ganasce.....	mm	45
Profondità ganasce	mm	25

416GF Cad.

416GF
PINZE "GRIP" A BECCHI LUNGHI (long grip pliers)

Prod. SCU

Con ganasce in acciaio forgiato.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	165
Lungh. becchi.....	mm	60
Apertura max.....	mm	45

417G Cad.
SCU
417G


Descrizione di riferimento vedi Art. 417G

Lungh. totale.....	mm	235
Lungh. becchi.....	mm	80
Apertura max.....	mm	80

418G Cad.
SCU
418G


Descrizione di riferimento vedi Art. 417G

Lungh. totale.....	mm	300
Lungh. becchi.....	mm	145
Apertura max.....	mm	70

418GE Cad.
SCU
418GE


Con ganasce in acciaio forgiato.

Tipo con impugnatura a pistola per una presa più confortevole e più forte. Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediato.

Per serraggi in luoghi di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	180
Lungh. becchi.....	mm	65
Apertura max.....	mm	40

418GP Cad.
SCU
418GP

PINZE "GRIP" SCHIACCIATUBI (pinch-off-grip pliers)

Prod. SCU

Con ganasce in acciaio forgiato.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Adatte per schiacciare terminali di tubi di piombo e rame. Particolarmente indicate per riparatori di frigoriferi e condizionatori.

Pressione regolabile a vite.

Lungh. totale.....	mm	190
Lungh. ganasce.....	mm	40

419G Cad.
SCU
419G


PINZE "GRIP" (grip pliers)

420GS




Prod. SCU

Con ganasce concave in acciaio.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Lungh. totale.....	mm	135	190	235	300
Apertura max.....	mm	27	35	48	65
420GS	Cad.				

422G




Orig. Gedore - Art. 137

Con ganasce forgiate e bonificate, in CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediato, mediante leva rivestita a presa allargata per un comodo utilizzo anche con una sola mano.

Si utilizza come pinza, chiavi per dadi e tubi e come morsetto.

Esecuzione nichelata. Ganasce brevettate.

Lungh. totale.....	mm	175	250	280	300
Apertura max.....	mm	25	32	45	45
422G	Cad.				

PINZE "GRIP" AUTOMATICHE (automatic grip pliers)

422GE

new




Orig. Peddinghaus

Tipo con regolazione automatica delle ganasce a seconda dello spessore del materiale.

Sbloccaggio immediato, mediante leva rivestita. Con ganasce concave in acciaio.

Lungh. totale.....	mm	160	250
Apertura max.....	mm	25	35
Cod. fornitore.....		9306061001	9306101001
422GE	Cad.		

PINZE "GRIP PARALLEL" M (parallel grip pliers)

422GP




Orig. Gedore - Art. 137 P

In acciaio legato. Le ganasce zigrinate si aprono e si chiudono parallelamente.

Apertura regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	50
422GP	Cad.	

Ganasce di protezione in PVC per materiali delicati.

O422GP La coppia
PINZE "GRIP" SPECIALI (special grip pliers)

422GS




Orig. Gedore - Art. 139

Con ganasce forgiate. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Ganascia inferiore mobile per adattarsi alla presa di superfici piane, corpi tondi o corpi irregolari.

Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	45
422GS	Cad.	

423GE




Prod. SCU

Ganasce in acciaio forgiato. Con becchi terminali mobili.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Grande profondità di serraggio.

Lungh. totale.....	mm	235	300
Apertura max.....	mm	45	100
423GE	Cad.		

PINZE "SUPER GRIP" (extra capacity grip pliers)

423GL




Prod. SCU

Con ganasce in acciaio forgiato. Le ganasce consentono grandi aperture.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Lungh. totale.....	mm	300
Apertura max.....	mm	100
423GL	Cad.	

Con ganasce in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.
 Tipo a doppia regolazione, ganasce lunghe che consentono grandi aperture (4 posizioni).
 Bloccaggio e sbloccaggio immediati mediante leva rivestita per uso con una sola mano.
 Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	100
423GP	Cad.	<input type="text"/>


423GP
2
PINZE "GRIP" A CATENA (chain gripfix pliers)

Prod. SCU

Corpo in lamiera e catena in acciaio.
 Per serrare e bloccare corpi irregolari e tubi.

Lungh. senza catena.....	mm	250
Lungh. catena.....	mm	480
Capacità max di serraggio.	mm	25 a 160
423GS	Cad.	<input type="text"/>


423GS

Catena di ricambio per Art.423 GS.

O423GS	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

PINZE "GRIP" (grip pliers)

Prod. SCU

Con ganasce in acciaio legato. Speciali per saldature.
 Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
 La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare. Tipo corto, leggero, maneggevole.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura max.....	mm	60
423GV	Cad.	<input type="text"/>


423GV
Orig. Gedore - Art. 138

Con ganasce forgiate in acciaio legato. Speciali per saldature.
 Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
 La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare.
 Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	90
424G	Cad.	<input type="text"/>


424G
Prod. SCU

Con ganasce in ALLUMINIO. Speciali per saldature.
 Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
 La particolare forma delle ganasce permette di avvicinare e bloccare i pezzi da saldare.
 Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	90
424GF	Cad.	<input type="text"/>


424GF
Orig. Gedore - Art. 138 X

Con ganasce forgiate in acciaio legato. Speciali per la saldatura di tubi e corpi tondi.
 Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
 La grande apertura delle ganasce permette di afferrare e bloccare tubi da pollici 3/8 a 3.1/2 (Ø mm 10 a 90). Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	90
426G	Cad.	<input type="text"/>


426G
Orig. Gedore - Art. 138 Y

Con robuste ganasce forgiate e bonificate.
 In acciaio al CROMO-VANADIO.
 Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.
 Le ampie e robuste ganasce permettono di afferrare e bloccare anche corpi con bordi rialzati o corpi cavi. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	95
Profondità max.....	mm	75
428G	Cad.	<input type="text"/>


428G

428GF **SCU****Prod. SCU**

Con ganasce in ALLUMINIO, a grande capacità.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Le ampie e robuste ganasce permettono di afferrare e bloccare anche corpi con bordi rialzati o corpi cavi. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	280	350
Apertura max.....	mm	100	180
Profondità max.....	mm	75	130
428GF	Cad.		

PINZE "GRIP" LUNGHE (c-clamp grip pliers)429G **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 138 Z**

Becchi di presa in acciaio al CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Ganasce prolungate per serrare e bloccare corpi particolarmente ingombranti.

Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	460	600
Apertura max.....	mm	280	400
Profondità max.....	mm	250	400
429G	Cad.		

PINZE "GRIP" LUNGHE SPECIALI (special c-clamp grip pliers)429GE **SCU****Prod. SCU**

Ganasce in acciaio speciale. Con becchi terminali mobili.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Indicate per serrare e bloccare corpi ingombranti e irregolari.

Lungh. totale.....	mm	300	460	630
Apertura max.....	mm	80	230	370
Profondità max.....	mm	70	240	400
429GE	Cad.			

PINZE "GRIP" SPECIALI (special grip pliers)429GH **SCU****Prod. SCU**

Ganasce in acciaio speciale. Con becchi terminali mobili.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Indicate per serrare e bloccare corpi alti e irregolari.

Apertura verticale max.....	mm	150	230	300
Apertura verticale min.....	mm	80	150	230
429GH	Cad.			

PINZE "GRIP" A MORSETTO (vice-grip)429GM **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 137 MSP**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Per bloccare rapidamente pezzi di forma irregolare da lavorare su base piana.

Possibile l'utilizzo su macchine utensili con tavole scanalate.

Per tiranti con perno di fissaggio filettato M8 - M10 - M12.

Lungh. totale.....	mm	280
Apertura max.....	mm	100
429GM	Cad.	

PINZE "GRIP" A GANASCE LARGHE (lose jaw grip)429GP **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 136 BM**

Ganasce in acciaio legato.

Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Adatte per serrare corpi angolari e piatti.

Lungh. totale.....	mm	200
Largh. ganasce.....	mm	80
Apertura max.....	mm	30
429GP	Cad.	

PINZE "GRIP" A SERRAGIUNTO (joiners clamps grip)

Orig. Gedore

Con ganasce in acciaio legato. Apertura molto ampia. Scorrimento della ganasca superiore con bloccaggio sottosforzo nel punto desiderato.

Con morsetto di bloccaggio ganasca per la massima sicurezza.

Esecuzione nichelata.

Con morsetto.

Art.....		429GT	429GV
Apertura max.....	mm	100	200
Lungh. totale.....	mm	260	260
Cod. fornitore.....		136SP	136SP
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>



429GT
429GV



2

PINZE "GRIP" A CHIAVE (wrench grip pliers)

Orig. Gedore

Ganasce in acciaio legato. Bloccaggio e sbloccaggio immediati.

Tipo a chiave a forte presa con sistema a grip che evita l'involontaria apertura delle ganasce. Per luoghi accessibili con difficoltà, per dadi anche usurati, difficilmente svitabili. Particolarmente adatte per linee dei freni, tiranti trasversali, ecc.

Apertura max	mm	10	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale	mm	190	195	195	198	198	250	250
Cod. fornitore		137 7-10	137 7-12	137 7-13	137 7-14	137 7-15	137 10-16	137 10-17
429GVE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Apertura max	mm	18	19	20	21	22	24	27
Lungh. totale	mm	255	255	258	258	260	253	258
Cod. fornitore		137 10-18	137 10-19	137 10-20	137 10-21	137 10-22	137 10-24	137 10-27
429GVE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



429GVE
new



SUPPORTI DA BANCO PER PINZE "GRIP" (holders for grip pliers)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio. Fissaggio al banco con morsetto a vite apertura max mm 55.

Permette l'utilizzo a banco delle pinze Grip, aumentandone le possibilità d'uso. Fissabili anche in parallelo per corpi di notevole lunghezza. Peso kg 0,270.

Per tutte le pinze Grip del programma SCU - GEDORE (tranne gli Art. 417 G - 420 GSx135 - 422 Gx175).

429GZ	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------



429GZ



PINZE PUNZONATRICI (punching pliers)

Prod. SCU

Corpo in pressofusione di alluminio. Per forare con il minimo sforzo lamiere di ogni forma (non in acciaio inossidabile). Punzone riaffilabile intercambiabile.

Lunghezza totale mm 220. Scartamento max mm 20. Con molla di ritorno. Pinza completa di 1 cp. punzone e matrice.

Per fori Ø	mm	5	6	8
Per lamiere di spessore max	mm	1,2	1,2	0,8
430E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coppie punzoni e matrici di ricambio per Art. 430 E.

Per fori Ø	mm	5	6	8
O430E	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



430E



Prod. SCU - Orig. Tama

Corpo in acciaio C60 lavorato dal pieno. Per forare con il minimo sforzo lamiere, plastiche di ogni tipo, cuoio, cartone, ecc.

Con distanziatore per regolare la profondità di foratura. Leverismo a doppio fulcro. Punzoni in acciaio ad alta resistenza.

La più piccola punzonatrice. Testa frontale.

Con punzone Ø mm 5.

Lungh. totale	mm	220
Scartamento max	mm	20
Per lamiere di spessore max	mm	1
Per fori da	mm	2 a 5
430G 1	Cad.	<input type="text"/>



430G 1



Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 G.

430G 2 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1
 Tipo rinforzato. Testa frontale.
 Con punzone Ø mm 5.
 Lungh. totale mm 260
 Scartamento max mm 30
 Per lamiera di spessore max mm 1.5
 Per fori da mm 2 a 5

430G 2 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 G.

430G 4 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1
 Tipo con molla di ritorno, testa adatta per punzonare corpi angolari.
 Con distanziatore.
 Con punzone Ø mm 6.
 Lungh. totale mm 300
 Scartamento max mm 40
 Per lamiera di spessore max mm 1.25
 Per fori da mm 4 a 6

430G 4 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GM.

430G 5 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1
 Tipo a pinza.
 Con punzone Ø mm 8.
 Lungh. totale mm 315
 Scartamento max mm 40
 Per lamiera di spessore max mm 1.75
 Per fori da mm 2 a 8

430G 5 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GS.

430G 8 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 430G 1
 Tipo a pinza.
 Particolari rinforzati.
 Punzoni in acciaio ad alta resistenza. Peso kg 4,5.
 Con punzone Ø mm 10.
 Lungh. totale mm 520
 Scartamento max mm 40
 Per lamiera di spessore max mm 1.5
 Per fori da mm 3 a 10

430G 8 Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GV.

PINZE PUNZONATRICI A CRICCO (ratchet punching pliers)

430GA BAUDAT



Orig. Baudat - Art. 80-802. (Mod. LZ 2000)
 Tipo speciale con movimento a cricco di notevole potenza di punzonatura (20KN).
 Sforzo limitato, matrice e punzone integrati in unico supporto intercambiabile, che permette una rapida sostituzione degli stessi.
 Testa in acciaio speciale e impugnature ergonomiche in materiale plastico con salvamano.
 Peso kg 1,3.
 Senza supporto matrice/punzone.
 Lungh. totale mm 280
 Scartamento max mm 50
 Per lamiera di spessore max mm 2
 Per fori tondi da mm 4 a 13
 Per fori rettangolari da mm 5x10 a 7x13

430GA Cad.

430GB BAUDAT



Orig. Baudat
 SUPPORTI MATRICI COMPLETI DI PUNZONI TONDI PER ART. 430 GA
 Supporto matrice con punzone.
 Ø mm

	4,2	5	6	7	9	10,5	11	13
430GB	Cad. <input type="text"/>							

430GE BAUDAT



SUPPORTI MATRICI COMPLETI DI PUNZONI RETTANGOLARI PER ART. 430 GA
 Supporto matrice con punzone.
 Dimensioni mm

	5x10	5x13	6x13	7x13
430GE	Cad. <input type="text"/>			

PINZE PROFILATRICI E PUNZONATRICI (punching and sheet folding pliers)

Prod. SCU

Corpo in pressofusione d'alluminio. Ganasce profilatrici temprate.
Nelle saldature di 2 lamiera si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiera spessore massimo mm 1.

PROFILATRICI

Tipo a pinza con molla di ritorno.

Lungh. totale.....	mm	220
Largh. ganasce.....	mm	10

431E Cad.



431E

2

Prod. SCU - Orig. Tama

Corpo in acciaio. Ganasce profilatrici temprate. Impugnature plastificate.
Nelle saldature di 2 lamiera si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiera spessore massimo mm 1.

PROFILATRICI

Tipo a pinza con doppio fulcro e molla di ritorno.

Lungh. totale.....	mm	300
Largh. ganasce.....	mm	22

431G Cad.



431G

Descrizione di riferimento vedi Art. 431G

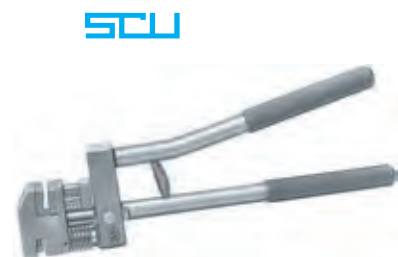
PROFILATRICI/PUNZONATRICI

Tipo a pinza con molla di ritorno.

Testa rotante per il migliore posizionamento durante il lavoro. Con punzone Ø mm 6

Lungh. totale.....	mm	290
Profondità profilatura	mm	20
Largh. ganasce.....	mm	22
Scartamento max punzone	mm	7
Per punzonare Ø	mm	4-5-6-7

431G 5 Cad.



431G 5

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GT.

Corpo in alluminio. Ganasce profilatrici in acciaio temprato.

Nelle saldature di 2 lamiera si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate.

Per lamiera spessore massimo mm 1.

Mod. Brevettato ad aria compressa, combinato per forare lamiera da saldare con il sistema MIG e TIG. Testa rotante.

Con punzone Ø mm 7.

Lungh. totale.....	mm	240
Profondità profilatura	mm	13
Largh. ganasce.....	mm	22
Scartamento max punzone	mm	7
Per punzonare Ø	mm	4-5-6-7
Pressione d'uso	Atm	6-7
Pressione prodotta	Kg	850
Peso	Kg	1.4

431G 6 Cad.



431G 6

Per punzoni e matrici di ricambio, ved. Art. 432 GT.

Articolo in esaurimento.

Prod. Pneutec - Art. UT 8360

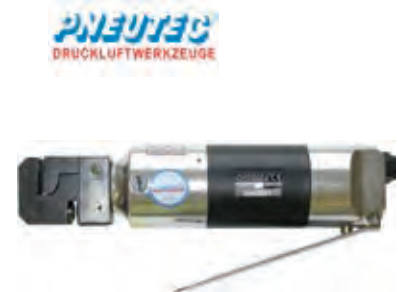
Corpo in alluminio. Testa in acciaio temprato. Nelle saldature di 2 lamiera si ottengono piani perfetti tra le pareti saldate. Per lamiera spessore massimo mm 1,4.

Tipo ad aria compressa, combinato per forare lamiera da saldare con il sistema MIG e TIG.

Con punzone Ø mm 8.

Lungh. totale.....	mm	240
Consumo d'aria	l/sec	0,5
Livello pressione acustica .	dB	73
Attacco per aria	poll	1/4
Per punzonare Ø	mm	8
Pressione d'uso.....	Atm	6-7
Peso	Kg	1,3

431G 8 Cad.



431G 8

Fornibile a richiesta punzone e matrice di ricambio Ø mm 8.

RICAMBI PER PUNZONATRICI (punches and piercing dies)

Prod. SCU - Orig. Tama

Coppie: punzoni/matrici in acciaio temprato di alta resistenza. Adatti per le punzonatrici indicate.

Per punzonatrici Art. 430 G - 430 G1 - 430 G2.

Per fori Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
------------------	----	----------	------------	----------	------------	----------	------------	----------

432G La coppia



432G

Corpo Ø mm 7.

432GM



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G4.

Per fori Ø.....	mm	4	5	6
432GM	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Corpo Ø mm 10.

432GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G5.

Per fori Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
432GS	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per fori Ø.....	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	8
432GS	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Corpo Ø mm 10.

432GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 431 G5 - 431 G6.

Per fori Ø.....	mm	4	5	6	7
432GT	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Corpo Ø mm 10.

432GV



Descrizione di riferimento vedi Art. 432G

Per punzonatrici Art. 430 G8.

Per fori Ø.....	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
432GV	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per fori Ø.....	mm	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
432GV	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per fori Ø.....	mm	10
432GV	La coppia	<input type="text"/>

Corpo Ø mm 14.

PINZE PIEGATRICI PER LAMIERE (pliers for tinsmiths)

436G



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Adatte per piegare lamiera. Esecuzione brunita. Manici plastificati.

Becchi dritti.

Lungh. totale.....	mm	275
Largh. max becchi	mm	60
436G	Cad.	<input type="text"/>

437G



Descrizione di riferimento vedi Art. 436G

Becchi piegati a 45°.

Lungh. totale.....	mm	275
Largh. max becchi	mm	60
437G	Cad.	<input type="text"/>

438G



In acciaio forgiato e temprato.

Adatte per piegare lamiera. Esecuzione laccata.

Becchi piegati a 90°.

Lungh. totale.....	mm	250
Largh. max becchi	mm	60
438G	Cad.	<input type="text"/>

PINZE A FUSTELLA (punch pliers)

449



Prod. SCU

Tipo in robusta lamiera d'acciaio.

Con tamburo a 8 fustelle da mm 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5. Esecuzione verniciata. Con molla.

Lungh. totale.....	mm	210
449	Cad.	<input type="text"/>

A richiesta sono fornibili le fustelle di ricambio.

Tipo in robusta lamiera d'acciaio.
Con tamburo a 6 fustelle da mm 2 a 4.5. Esecuzione nichelata. Con molla, fermo e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale..... mm 210
450 Cad.

Fornibile a richiesta tipo forgiato, a tamburo.



450

Tipo in lamiera d'acciaio.
Con tamburo a 6 fustelle da mm 2 a 4.5. Esecuzione lucida. Con molla, fermo e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale..... mm 210
450E Cad.

Fustelle di ricambio per Art. 450 - 450 E - 460 G.

Ø..... mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
O450 Cad.							



450E

Tipo in acciaio forgiato. Con 6 fustelle intercambiabili da mm 2 a 5.
Esecuzione pulita.

Lungh. totale..... mm 210
452 Cad.

Fustelle di ricambio per Art. 452.

Ø..... mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
O452 Cad.							



452

Tipo industriale a doppia leva.
Permette operazioni continue con minimo sforzo. In robusta lamiera d'acciaio.
Con tamburo a 6 fustelle da mm 2-2,5-3-3,5-4-4,5.
Esecuzione nichelata e impugnature ergonomiche in materiale sintetico.
Con molla e finestrella per lettura misura.

Lungh. totale..... mm 250
454G Cad.

Serie di 6 fustelle di ricambio per Art. 454 G.

O454GF La serie



454G

PINZE PER OCCHIELLI (eyelet pliers)

Prod. SCU

Tipo per occhielli grandi a elevata capacità di pressione. Modello di grande robustezza con ottimale rapporto di trasmissione della forza senza stancare la mano. Chiusura parallela delle ganasce con punzoni e matrici intercambiabili. In robusta lamiera d'acciaio. Ideale per tende, tendoni, vele, tessuti rinforzati, coperte ecc.

Fornita senza punzoni, matrici e occhielli.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm 6,5-8,5-10-12,5
Lungh. pinza..... mm 300

455GA Cad.



455GA
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 455GA
Coppie punzoni e matrici in acciaio temprato per uso con pinza Art. 455 GA.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm	6,5	8,5	10	12,5
455GB La coppia				



455GB
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 455GA
Occhielli in ottone nichelato per uso con pinza Art. 455 GA.
Confezioni indivisibili come da sottoindicate quantità.

Occhielli Ø int..... mm	6,5	8,5	10	12,5
Numero occhielli per conf.. pz.	75	50	25	15
455GD La conf.				



455GD
new

455GE SCU



Tipo per occhielli giganti a grande capacità di pressione (1 Ton. circa). Modello brevettato, a doppia leva, per ridurre lo sforzo d'uso. Chiusura parallela delle ganasce con punzoni e matrici intercambiabili. Testa in acciaio temprato e impugnatura in robusta lamiera. Ideale per teloni, coperte, vele ecc. di forte spessore e robustezza.

Fornite senza punzoni, matrici e occhielli.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm 14-16-18-20
Lungh. pinza mm 500

455GE Cad.

455GF SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GE

Coppie punzoni e matrici in acciaio temprato per uso con pinza Art. 455 GE.

Per occhielli lamiera Ø int.. mm **14 16 18 20**

455GF La coppia

455GL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 455GE

Occhielli in ottone per uso con pinza Art. 455 GE. Confezioni di 10 occhielli indivisibili.

Occhielli Ø int..... mm **14 16 18 20**

455GL La conf.

456G SCU



Tipo con 3 coppie punzoni e matrici intercambiabili, per occhielli con Ø esterno mm 4,5-5-5,5. Esecuzione nichelata.

Con molla.

Lungh. totale..... mm 205

456G Cad.

Per occhielli ved. Art. O460 G. Fornibile a richiesta tipo forgiato.

Coppie punzoni e matrici di ricambio per Art. 456 G.

Per occhielli Ø est..... mm **4,5 5 5,5**

O456G La coppia

PINZE COMBinate PER OCCHIELLI (punches pliers for eyelet)

460G SCU



Prod. SCU

Tipo in robusta lamiera d'acciaio. Con tamburo a 3 fustelle per preforare da mm 4-4,5-5 e 3 punzoni per serrare occhielli Ø esterno mm 4,5-5-5,5.

Esecuzione nichelata e impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con molla.

Lungh. totale..... mm 220

460G Cad.

Per fustelle di ricambio ved. Art. O450 mm 4-4,5-5.

Fornibili a richiesta punzoni di ricambio per occhielli da mm 4,5-5-5,5.

Assortimenti di 100 occhielli per Art. 456 G e 460 G.

Per occhielli Ø est..... mm **4,5 5 5,5**

O460G La conf.

PINZE PER USI VARI (multi - tools pliers)

470A carolus



Orig. Carolus - Art. 9999.900

Pinza multiusi, in acciaio inossidabile, lungh. aperta mm 150, lungh. chiusa mm 90, con diverse funzioni: serrare, tagliare, avvitare, forare, limare, aprire tappi e canestri, ecc.

Con tasca a cintura in robusto tessuto.

470A Cad.

PINZE PER USI VARI E COLTELLI IN ASSORTIMENTO (multi - tools pliers with knives in sets)

Orig. Peddinghaus - Art. 6202000000

Combinazione di pinza multiusi, in acciaio inossidabile, lungh. aperta mm 160, lungh. chiusa mm 100, con diverse funzioni per serrare, tagliare, spelare, avvitare, forare, limare, aprire tappi e canestri e coltello separato in acciaio inossidabile lungh. aperto mm 165, lungh. chiuso mm 100. Assortimento completo con tasca a cintura in robusto tessuto.

470G Cad.



470G

2

UTENSILI PER USI VARI (multi - tools)

Prod. SCU

Utensile multiusi in acciaio speciale temprato, ricoperto in robusto materiale plastico rinforzato con fibra. Lunghezza mm 220, larghezza mm 105, peso grammi 450. Completo di levachiodi, battente a martello, battente a mazzuola in plastica, coltello a scomparsa nell'impugnatura, 7 bits att. esag. 1/4, di cui 6 contenuti nell'impugnatura e 1 montato, giravite a cricchetto reversibile, portabits magnetico e separata 1 prolunga flessibile portabits, magnetica, lunghezza mm 135.

470L Cad.



470L
new

PINZE PER CONTROLLORI (conductor and control punching pliers)

Orig. Hadie

In acciaio forgiato. Finemente lavorate e nichelate. Lunghezza totale mm 120. Scartamento mm 30.

Tipo	A	B	C	D
471G				

Cad.



471G

Descrizione di riferimento vedi Art. 471G. Lunghezza totale mm 145. Scartamento mm 50.

Tipo	A	B	C	D
472G				

Cad.



472G

PINZE PER SIGILLI DI PIOMBO (sealing pliers)

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio stampata. Esecuzione nichelata.

Lungh. totale.....	mm	160	180	200
Ø tasselli.....	mm	12	12	14
481	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



481

Orig. Hadie

In acciaio forgiato. Lavorazione accurata. Finemente nichelate. Con molla di ritorno.

Lungh. totale.....	mm	110	130
Ø tasselli.....	mm	10	12
483G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



483G

484G



In acciaio forgiato.
Lavorazione accurata. Finemente nichelate.
Impugnature plastificate con molla di ritorno.

Lungh. totale.....	mm	130	150	170	190	220	260
Ø tasselli.....	mm	8	9	10	11	12	16
484G	Cad.						

SIGILLI DI PIOMBO (seals)

485



Prod. SCU
Per pinze Art. 481 - 483 G - 484 G.

Ø.....	mm	8	11	12	14	16
N.....		00	2	2.1/2	4	5b
485	Al kg					

FILI PER SIGILLI DI PIOMBO (wires)

485F



Prod. SCU
Esecuzione zincata. Diametro mm 1. In matasse da kg 1.

485F	Al kg	
-------------	--------------	--

PINZE TORCIFILI (wire twisters)

485GA



Prod. SCU
In acciaio speciale forgiato e temprato, taglienti con tempra supplementare, ganasce a grande tenuta, fronte della testa diagonale. Esecuzione brunita, testa lucida. Per attorcigliare fili di acciaio e garantire bloccaggi di sicurezza di dadi, bulloni, rubinetti, raccordi, tubi ecc. in qualsiasi campo. Particolarmente utilizzato nel settore aeronautico, navale, meccanico ecc.
Tipo a rotazione destra e ritorno manuale.

Lungh. totale.....	mm	210	265
Ø filo max.....	mm	1	1,6
485GA	Cad.		

Articolo in esaurimento.

485GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 485GA
Tipo a rotazione destra e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	210	265
Ø filo max.....	mm	1	1,6
485GB	Cad.		

485GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 485GA
Tipo reversibile destro + sinistro e ritorno automatico.

Lungh. totale.....	mm	220	275
Ø filo max.....	mm	1	1,6
485GE	Cad.		

FILI IN ACCIAIO INOSSIDABILE PER SIGILLARE (inox wires)

Prod. SCU

Filo per sigilli di sicurezza, in acciaio inossidabile, conforme alle norme governative e militari americane QQW 423-MS-20995-C, particolarmente indicato per uso con pinze
Art. 485 GA-B-E.

In rocchetti (solo Ø mm 1,3 in dispenser).

Ø filo	mm	0,5	0,8	1	1,3
Ø filo	poll	0,020	0,032	0,041	0,051
Lungh. totale filo	m(ft)	70(234)	28(91)	17(55)	43(144)
485GL	Cad.				


485GL
2
GRAFFATRICI MANUALI A LEVA (manual staple guns)

Prod. SCU - Rapid

Tipo standard in ABS rinforzato. Buona forza di penetrazione del punto.

Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 5.

Peso kg 0,250.

Senza punti.

Per punti	mm	4-6-8
486	Cad.	


486
Prod. SCU

Tipo universale in acciaio temprato. Elevata forza di penetrazione del punto.

Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 2. Peso kg 0,500.

Senza punti.

Per punti	mm	4-6-8-10
486GA	Cad.	


486GA
Prod. SCU - Rapid

Tipo professionale ad altissime prestazioni in acciaio temprato. Notevole forza di penetrazione del punto, senza rinculo. Dispositivo di regolazione della potenza per uso con materiali di diverso spessore. Scartamento del punto dal fronte della graffatrice mm 2. Peso kg 0,870.

Senza punti.

Per punti	mm	6-8-10-14
487G	Cad.	


487G
Prod. SCU

PUNTI METALLICI, per graffatrici Art. 486 - 486 GA - 487 G - 492 GE - 493 GS.

Larghezza mm 10,6.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza.....	mm	4	6	8	10	14
488GA	La conf.					


488GA

PUNTI METALLICI INOX per graffatrici Art. 486 GA - 487 G - 492 GE - 493 GS.

Larghezza mm 10,6.

Confezioni di 2500 pz. indivisibili.

Altezza.....	mm	6	8
488GE	La conf.		


488GE
FISSACAVI MANUALI A LEVA (manual cable tackers)

Prod. SCU

Tipo professionale ad alte prestazioni. Per il fissaggio preciso e sicuro di cavi elettrici, telefonici, radiotelevisivi ecc. Grande potenza di penetrazione. Guida di posizionamento del punto. Per cavetti fino Ø mm 5,5.

Peso kg 0,800.

Senza punti.

Per punti	mm	9,5-11
490A	Cad.	


490A

490B SCU



PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 490 A

Larghezza mm 6,5.

Confezioni di 1000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	9,5	11
490B	La conf.		

491G SCU

**Prod. SCU - Rapid**

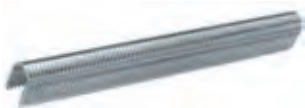
Tipo professionale ad altissime prestazioni in acciaio temprato. Per il fissaggio preciso e sicuro di cavi elettrici, telefonici, radiotelevisivi ecc. Dispositivo di regolazione della potenza di penetrazione per l'uso su diverse superfici. Guida di posizionamento del punto e grande capacità di carico (84 punti). Per cavetti fino Ø mm 6.

Peso kg 0,900.

Senza punti.

Per punti	mm	10-12-14
491G	Cad.	

492G SCU

**Prod. SCU**

PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 491 G.

Larghezza mm 7,5.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	10	12	14
492G	La conf.			

GRAFFATRICI A MARTELLO (hammer tackers)

492GE SCU

**Prod. SCU**

Tipo in acciaio temprato, cromato. Uso a martello con elevata forza di penetrazione del punto. Impugnatura in gomma antiscivolo. Per lavori di tappezzeria, moquette, materiali isolanti, carta per coperture, etichette ecc.

Senza punti.

Per punti	mm	6-8-10
492GE	Cad.	

Per punti ved. Art. 488 GA.

492GL SCU



Tipo professionale in acciaio temprato, cromato. Uso a martello con elevatissima forza di penetrazione del punto, che riduce l'affaticamento della mano. Impugnatura ergonomica in gomma antiscivolo con protezione delle dita. Placca di protezione per non danneggiare i materiali e percussore reversibile per una durata maggiore.

Per lavori di edilizia e nell'industria, per la posa di materiali isolanti e antivibranti, per inchiodare casse e fissaggi su legno, ecc.

Senza punti.

Per punti	mm	6-8-10-12
492GL	Cad.	

PUNTI METALLICI per graffatrici Art. 492 GL.

Tipo a filo piatto che permette il fissaggio su una superficie più estesa di materiale riducendo l'effetto "taglio" e aumentando la tenuta. Larghezza mm 10,6. Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	6	8	10	12
O492GL	La conf.				

GRAFFATRICI PNEUMATICHE (pneumatic stapler)

493G SCU

**Prod. SCU - Rapid**

Tipo professionale ad alte prestazioni. In lega leggera, affidabile e maneggevole, con sicura.

Pressione d'uso Atm 6.

In valigetta.

Per punti	mm	6-8-10-12-14-16
493G	Cad.	

PUNTI METALLICI, per fissatrici Art. 493 G.

Larghezza mm 13.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza	mm	6	8	10
O493G	La conf.			

Altezza	mm	12	14	16
O493G	La conf.			



CE

CHIODATRICI PNEUMATICHE (pneumatic nailer)

Prod. SCU

Tipo professionale ad alte prestazioni. In lega leggera, affidabile e maneggevole, con sicura. Per chiodini fini (groppini). Pressione d'uso 6 Atm.

In valigetta.

Per chiodini..... mm 15-20-25-30-40-50

493GF

Cad.

CHIODINI FINI CALIBRATI (GROPPINI), metallici per inchiodatrici Art. 493 GF - 493 GS - 494 GP. Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm **15** **19** **25** **30** **40** **50**

O493GF

La conf.

SCU

493GF



2

GRAFFATRICI-CHIODATRICI MANUALI A LEVA (manual stapler-nailer)

Prod. SCU

Tipo combinato per graffiare e inchiodare, semiprofessionale. Leva in metallo e caricatore in acciaio, corpo in resina sintetica antiurto. Elevata forza di penetrazione del punto e del chiodino.

Peso kg 0,3.

Altezza dei punti mm 5-8-10-12

Lunghezza dei chiodini mm 13

Senza punti e chiodini.

493GP

Cad.

PUNTI METALLICI per Art. 493 GP.

Larghezza mm 11.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Altezza..... mm **5** **8** **10** **12**

O493GP

La conf.

CHIODINI METALLICI per Art. 493 GP.

Confezioni di 5000 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm **13**

O493GR

La conf.

SCU

493GP



O493GP

O493GR

Tipo combinato per graffiare e inchiodare, professionale. Corpo in materiale sintetico, rinforzato, antiurto, parti interne in acciaio. Forza di penetrazione regolabile, ammortizzatore di rumore e apertura per il controllo della carica e del tipo di punti caricati.

Peso kg 0,38.

Altezza dei punti mm 6-8-10-14.

Lunghezza dei chiodini mm 15.

Senza punti e chiodini.

Lungh. totale..... mm 175

493GS

Cad.

Per punti metallici ved. Art. 488 GA - GE mm 6-8-10-14.

Per chiodini ved. Art. O493 GF 15.

SCU

493GS



Tipo combinato a pistola per graffiare e inchiodare, di grande potenza e sforzo ridotto. Corpo in metallo, leva inferiore in fibra rinforzata, parti interne in acciaio. Elevatissima forza di penetrazione del punto e del chiodino.

Peso kg 0,650.

Altezza dei punti mm 5-8-10-12.

Lunghezza dei chiodini mm 13.

Senza punti e chiodini.

493GV

Cad.

Per punti e chiodini metallici ved. Art. O493 GP - O493 GR.

SCU

493GV



GRAFFATRICI-CHIODATRICI ELETTRICHE (electric stapler-nailer)

494G

SCU



O494GA

O494GC

Prod. SCU

Tipo combinato per graffiare e inchiodare. Motore monofase 230 Volt. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Sistema di regolazione della potenza di aggraffamento. Interruttore di sicurezza, serbatoio unico per punti e chiodini. Peso kg. 1,2. In valigetta.

Altezza dei punti mm 6-8-10-12-14.

Lunghezza dei chiodini mm 16.

Cadenza di lavoro colpi/min Nr. 20.

494G Cad. **PUNTI METALLICI per Art. 494 G**

Larghezza mm 11.

Altezza	mm	6	8	10	12	14
Cfz. indivisibile	Pz	2000	2000	1000	1000	1000
O494GA	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CHIODINI METALLICI per Art. 494 G.

Confezioni di 1000 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm **16**O494GC **La conf.**
GRAFFATRICI-CHIODATRICI PNEUMATICHE (pneumatic stapler-nailer)

494GP

SCU



O494GP

**Prod. SCU**

Tipo professionale combinato per graffiare e inchiodare. Corpo in lega leggera ed ergonomica impugnatura rivestita di morbido materiale. Leva di comando, leva di sgancio del caricatore, regolatore di profondità dei punti e dei chiodini, protezione per materiali teneri e regolatore della direzione d'uscita dell'aria.

Pressione d'uso Atm 6. Peso Kg 1,2. In valigetta.

Altezza dei punti mm 12-18-25-30.

Lunghezza dei chiodini mm 15-20-25-30.

494GP Cad. **PUNTI METALLICI per Art. 494 GP.**

Larghezza mm 6.

Altezza	mm	12	18	25	30
Cfz. indivisibile	Pz	4000	4000	4000	4000
O494GP	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per chiodini ved. Art. O493 GF.

LEVAPUNTI (staple removers)

495GA

SCU

**Prod. SCU**

Tipo con impugnatura ergonomica chiusa. Per togliere qualsiasi tipo di punto.

Peso kg 0,115.

Lungh. totale..... mm 195

495GA Cad.

495GB

new

SCU



Tipo in acciaio cromato, con impugnatura ergonomica in gomma e blocco automatico del punto estratto.

Per togliere qualsiasi tipo di punto.

Lungh. totale..... mm 165

495GB Cad.

PINZE RIVETTATRICI (hand-riveters)
Prod. SCU

Tipo standard.

Corpo in robusta lamiera d'acciaio. Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio fino Ø mm 4.

Lungh. totale..... mm 260

Peso Kg 0,570

498

 Cad.
SCU
498

2

Assortimento di circa 75 rivetti in alluminio da Ø mm 3 a 4,8 assortiti e pinza Art. 498.

In astuccio.

498A

 Cad.
SCU
498A


Tipo a testina unica rotante per quattro misure di rivetti mm 2,4-3,2-4-4,8/5. Vantaggi: non occorre sostituire le testine al variare della misura del rivetto e si evitano perdite accidentali delle testine.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in morbido materiale gommoso.

Molla e gancio di chiusura.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio fino a Ø mm 4,8/5.

Per rivetti in acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lungh. totale..... mm 253

Peso Kg 0,6

498P

 Cad.
SCU
498P
new


Tipo professionale.

Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lungh. totale..... mm 260

Peso Kg 0,580

499

 Cad.
SCU
499


Assortimento di circa 400 rivetti in alluminio da Ø mm 3 a 4,8 assortiti e pinza Art. 499.

In astuccio.

499A

 Cad.
SCU
499A


Tipo standard a testa girevole a 360° per il raggiungimento di punti di difficile accesso.

Corpo in fusione di alluminio.

Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio fino a Ø mm 4.

Chiave di servizio.

Lungh. totale..... mm 280

Peso Kg 0,640

499E

 Cad.
SCU
499E


499G**SCU**

Tipo professionale a testa girevole a 360° per il raggiungimento di punti di difficile accesso.
Corpo in robusta fusione di alluminio.
Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.
Molla e anello di chiusura. Con quattro testine.
Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 5.
Per rivetti in rame, acciaio fino a Ø mm 4.
Chiave di servizio.

Lungh. totale.....	mm	280
Peso.....	Kg	0,620
499G	Cad.	<input type="text"/>

499P**SCU**

Tipo industriale.
Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.
Impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con quattro testine.
Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4,8.

Lungh. totale.....	mm	335
Peso.....	Kg	0,840
499P	Cad.	<input type="text"/>

500**SCU**

Tipo a leve lunghe per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso.
Testa in fusione d'alluminio, leve in robusta lamiera d'acciaio,
impugnature ergonomiche in materiale sintetico. Con cinque testine.
Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 6,4.

Lungh. totale.....	mm	530
Peso.....	Kg	1,810
500	Cad.	<input type="text"/>

501*new***SCU**

Tipo a testina unica rotante per quattro misure di rivetti mm 3,2-4-4,8/5-6,4. Vantaggi: non occorre sostituire le testine al variare della misura del rivetto e si evitano perdite accidentali delle testine.
A leve lunghe per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso. Testa in fusione di alluminio e leve in robusta lamiera d'acciaio.
Impugnature ergonomiche in morbido materiale gommoso.
Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 6,4.

Lungh. totale.....	mm	400
Peso.....	Kg	2,000
501	Cad.	<input type="text"/>

502A**SCU**

Tipo a pantografo per uso con una sola mano.
Testa e impugnatura in fusione d'alluminio. Con quattro testine.
Estensione da mm 320 a 850.
Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 6,4.

Peso.....	Kg	1,660
502A	Cad.	<input type="text"/>

RIVETTATRICI OLEO-PNEUMATICHE (*hydropneumatic-riveters*)
504G**PNEUTEC**
DRUCKLUFTWERKZEUGE**Prod. Pneutec - Art. UT4DPP**

Tipo oleo-pneumatico, leggero e maneggevole per lavori di manutenzione.
Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio.
Attacco aria R 1/4. Pressione d'uso 6,3 Atm. Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.
Per rivetti (solo in alluminio e rame) fino a Ø mm 4,8.

Lunghezza	mm	260
Consumo d'aria.....	l/sec	1,2
Livello pressione acustica..	dB	77,5
Vibrazioni.....	m/sec ²	< 2,5
Peso.....	Kg	1,500
504G	Cad.	<input type="text"/>

Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico, leggero e maneggevole per lavori di manutenzione.
 Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.
 Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con trattenuta del rivetto e serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.
 Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lunghezza.....	mm	300
Peso	Kg	1,450
504GC	Cad.	<input type="text"/>

SCU
504GC


CE

2

Prod. Pneutec - Art. UT6DPP

Tipo oleo-pneumatico, di grande potenza e durata. Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio.

Attacco aria R 1/4. Pressione d'uso 6,3 Atm. Con serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti (solo in alluminio e rame) fino a Ø mm 6,4.

Lunghezza.....	mm	310
Consumo d'aria	l/sec	1,7
Livello pressione acustica .	dB	77
Vibrazioni.....	m/sec ²	4,8
Peso	Kg	2,100
504GE	Cad.	<input type="text"/>

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

504GE

Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.

Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con trattenuta del rivetto e serbatoio in plastica, raccogli-spezzoni.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 6.
 Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4,8.

Lunghezza.....	mm	310
Peso	Kg	1,550
504GL	Cad.	<input type="text"/>

SCU
504GL


CE

A richiesta è fornibile rivettatrice oleo-pneumatica per rivetti in alluminio fino a mm 7,8, rivetti in INOX fino a mm 6,4 e rivetti strutturali unibolt.

RIVETTATRICI PNEUMATICHE (air riveters)
Prod. SCU

Tipo professionale.

Corpo in fusione di alluminio, parti operanti in acciaio.

Attacco aria poll. 1/4 Gas femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4").

Con quattro testine. Pressione d'uso 6 Atm.

Per rivetti in alluminio fino a Ø mm 4,8.

Per rivetti in rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4.

Lunghezza.....	mm	210
Peso	Kg	1,500
505	Cad.	<input type="text"/>

SCU
505


RIVETTATRICI A BATTERIA (battery riveters)

506
new

SCU



14,4V CE

Prod. SCU

Tipo professionale.

Corpo in robusto ed ergonomico materiale bicomponente. Corredato di 2 batterie al LITIO (Li-ion) Volt 14,4-3 Ah staccabili, ricaricabili.

Con caricabatteria V 100-240 / 50-60 Hz; tempo medio di ricarica completa min. 60.

Con quattro testine. Forza di trazione N 8500, corsa mm 20.

Per rivetti in alluminio, rame, acciaio, acciaio INOX fino a Ø mm 4,8.

Lunghezza	mm	275
Peso	Kg	2,150
506	Cad.	<input type="text"/>

RIVETTI (rivets)

510

SCU



Rame

Prod. SCU

In rame con gambo in acciaio.

Ø x lungh.	mm	3 x 7	3 x 9	3 x 11	3,2 x 7	3,2 x 9	3,2 x 11	3,4 x 7
Ø foro	mm	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	3,5
Spessore rivettabile fino	mm	4	6	8	4	6	8	4
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
510	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	3,4 x 9	3,4 x 11	4 x 7	4 x 9	4 x 11	4 x 12	4 x 14
Ø foro	mm	3,5	3,5	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Spessore rivettabile fino	mm	6	8	3,5	5,5	7,5	8,5	10,5
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
510	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16			
Ø foro	mm	5	5	5	5			
Spessore rivettabile fino	mm	6	8	10	12			
Confezioni indivisibili	Pz	500	500	500	500			
510	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>			

511

SCU



Alluminio

In alluminio gambo in acciaio.

Ø x lungh.	mm	2,4 x 6	2,4 x 8	2,4 x 10	3 x 6	3 x 8	3 x 10	3 x 12
Ø foro	mm	2,5	2,5	2,5	3,1	3,1	3,1	3,1
Spessore rivettabile fino	mm	3	5	7	3	5	7	9
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	3 x 14	3,2 x 6	3,2 x 8	3,2 x 10	3,2 x 12	3,2 x 14	3,4 x 7
Ø foro	mm	3,1	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,5
Spessore rivettabile fino	mm	11	3	5	7	9	11	4
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	3,4 x 9	3,4 x 11	3,4 x 14	3,4 x 16	4 x 8	4 x 10	4 x 12
Ø foro	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	4,1	4,1	4,1
Spessore rivettabile fino	mm	6	8	11	13	4,5	6,5	8,5
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	4 x 14	4 x 16	4 x 18	4,8 x 8	4,8 x 10	4,8 x 12	4,8 x 14
Ø foro	mm	4,1	4,1	4,1	5	5	5	5
Spessore rivettabile fino	mm	10,5	12,5	14,5	4	6	8	10
Confezioni indivisibili	Pz	1000	500	500	1000	500	500	500
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	4,8 x 16	4,8 x 18	4,8 x 20	4,8 x 25	6 x 15	6 x 18	6 x 22
Ø foro	mm	5	5	5	5	6,1	6,1	6,1
Spessore rivettabile fino	mm	12	14	16	21	10	13	17
Confezioni indivisibili	Pz	500	500	500	250	250	250	250
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø x lungh.	mm	6 x 26	6,4 x 18	6,4 x 26	6,4 x 30			
Ø foro	mm	6,1	6,5	6,5	6,5			
Spessore rivettabile fino	mm	21	13	21	25			
Confezioni indivisibili	Pz	250	250	250	250			
511	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>			

In acciaio con gambo di ferro.

Ø x lungh.	mm	3 x 6	3 x 8	3 x 10	3,2 x 6	3,2 x 8	3,2 x 10	3,2 x 12
Ø foro	mm	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	3,3
Spessore rivettabile fino	mm	4	6	8	4	5	7	9
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
512	La conf.							

Ø x lungh.	mm	4 x 6	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 14	4,8 x 8	4,8 x 10
Ø foro	mm	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5	5
Spessore rivettabile fino	mm	3	4,5	6,5	8,5	10,5	4	6
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	500	500
512	La conf.							

Ø x lungh.	mm	4,8 x 12	4,8 x 14	4,8 x 16
Ø foro	mm	5	5	5
Spessore rivettabile fino	mm	8	10	12
Confezioni indivisibili	Pz	500	500	500
512	La conf.			



512

2

In acciaio INOX con gambo acciaio INOX (AISI 304).

Ø x lungh.	mm	3,2 x 8	3,2 x 10	3,2 x 12	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 14
Ø foro	mm	3,3	3,3	3,3	4,1	4,1	4,1	4,1
Spessore rivettabile fino	mm	5	7	9	4	6	8	10
Confezioni indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
513	La conf.							

Ø x lungh.	mm	4,8 x 10	4,8 x 12
Ø foro	mm	5	5
Spessore rivettabile fino	mm	5	7
Confezioni indivisibili	Pz	500	500
513	La conf.		



513

PINZE PER INSERTI FILETTATI (threaded rivets pliers)

Prod. SCU

Adatte per fissare inserti filettati.
Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.
Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.
Con tre tiranti completi di perni e ghiera filettate.
Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5

Lungh. totale.....	mm	250
Peso	Kg	0,570
514A	Cad.	

TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 A

Ø tiranti.....	M.	3	4	5
O514A	Cad.			



514A

Assortimento di circa 300 inserti filettati in acciaio a testa piana da M 3 a 5, 100 inserti a testa ridotta M 4 e pinza Art. 514 A.
In confezione.

514B	Cad.	
-------------	-------------	--



514B

Tipo pesante professionale.
Adatte per fissare inserti filettati.
Corpo in fusione di alluminio e leva in lamiera d'acciaio.
Impugnature ergonomiche in materiale sintetico.
Con quattro tiranti completi di perni e ghiera filettate.
Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6

Lungh. totale.....	mm	340
Peso	Kg	0,910
514C	Cad.	

TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 C

Ø tiranti.....	M.	3	4	5	6
O514C	Cad.				



514C

514D SCU



Assortimento di circa 400 inserti filettati in acciaio a testa piana da M 3 a 6 assortiti e pinza Art. 514 C.

In confezione.

514D Cad.

514E SCU



Tipo pesante professionale a leve lunghe.

Per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso.

Testa in fusione di alluminio, leve in robusta lamiera d'acciaio, impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

Con sei tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6-8-10.

Lungh. totale..... mm 540

Peso..... Kg 2,150

514E Cad.

TIRANTI DI RICAMBIO PER ART. 514 E

Ø tiranti	M.	3	4	5	6	8	10
O514E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

514F SCU
new

Tipo leggero e maneggevole.

A leve lunghe per uno sforzo limitato e per usi in posizioni di difficile accesso.

Testa in fusione di alluminio, leve in robusta lamiera d'acciaio, impugnature ergonomiche in materiale gommoso.

Con sette tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 4-5-6-8-10.

Lungh. totale..... mm 335

Peso..... Kg 0,800

514F Cad.

Tiranti e ghiera fornibili a richiesta.

RIVETTATRICI A CRICCO PER INSERTI FILETTATI (*ratched-riveters for threaded rivets*)
514FL SCU
new

Prod. SCU

Tipo a cricchetto.

Per usi in spazi limitati e con sforzo ridotto.

Testa e leve in acciaio, impugnature in materiale sintetico.

Con cinque tiranti completi di perni e ghiera filettate per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 5-6-8-10-12 e tre tiranti per inserti filettati maschi in acciaio Ø M 5-6-8.

Lungh. totale..... mm 155

Peso..... Kg 1,000

514FL Cad.

Tiranti, ghiera filettate e inserti maschi fornibili a richiesta.

RIVETTATRICI OLEO-PNEUMATICHE PER INSERTI FILETTATI (*hydropneumatic-riveters for threaded rivets*)

514G SCU



Prod. SCU

Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, impugnatura in materiale isolante.

Attacco aria poll 1/4 GAS femmina (per attacco rapido unificato ved. Art. 3478 D 1/4). Pressione d'uso 6,5 Atm. Con 6 tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6-8-10.

Lunghezza..... mm 300

Peso..... Kg 2,200

514G Cad.

Tiranti di ricambio a richiesta.

Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 514G

Per inserti filettati in alluminio e acciaio Ø M 4-5-6-8-10-12.

Per inserti filettati in acciaio INOX Ø M 4-5-6-8-10.

Lunghezza..... mm 330

Peso..... Kg 2,500

514H

Cad.

Tiranti di ricambio a richiesta.

SCU

CE

514H



2

Tipo oleo-pneumatico di grande potenza e durata.

Corpo in lega leggera, parti operanti in acciaio, rivestito in materiale isolante.

Attacco aria con innesto per rubinetti rapidi e portagomma mm 9 (ved. Art. 3480 GD). Pressione d'uso tra 5-7 Atm. Con 7 tiranti completi di perni e ghiera filettate.

Per inserti filettati in alluminio, acciaio e acciaio INOX Ø M 3-4-5-6-8-10-12.

Lunghezza..... mm 285

Peso..... Kg 1,600

514L

Cad.

SCU

CE

514L
new



INSERTI FILETTATI IN ALLUMINIO (threaded rivets)

Prod. SCU

Tipo a testa PIANA.

In alluminio.

Confezioni indivisibili da 200 pezzi

Filett. (F).....	M	3	4	5	6	6A	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	9	11	12
Spessore (S).....	mm	0,3-1,8	0,3-2,5	0,5-3	0,5-2,3	2,3-4	0,8-3,5	1-3,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	8,9	10,9	11,9
Ø con bordo (D).....	mm	8	9	10	12	12	15	16
Spessore bordo (H).....	mm	0,8	1	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7
Lungh. totale (L).....	mm	9	11	13	14,5	16	17,5	19
514P	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

514P



INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO (threaded rivets)

Prod. SCU

Tipo a testa PIANA.

In acciaio.

Confezioni indivisibili da 200 pezzi. Solo la misura 12 confezione indivisibile da 100 pezzi.

Filett. (F).....	M	3	4	5	6	6A	8	10	12
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	9	11	12	16
Spessore (S).....	mm	0,3-1,8	0,3-2,5	0,5-3	0,5-2,3	2,3-4	0,8-3,5	1-3,5	1-3,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	8,9	10,9	11,9	15,9
Ø con bordo (D).....	mm	8	9	10	12	12	15	16	22
Spessore bordo (H).....	mm	0,8	1	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9
Lungh. totale (L).....	mm	9	11	13	14,5	16	17,5	19	25
514R	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

514R



Ad esaurimento scorte solo la misura M12 sarà fornita con zigrinatura.

Tipo a testa RIDOTTA A FILO.

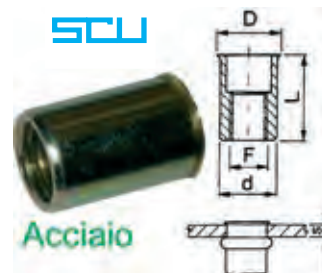
In acciaio.

Confezioni indivisibili da 200 pezzi

Filett. (F).....	M	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	11	12
Spessore (S).....	mm	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	1-2,5	1-2,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	10,9	11,9
Ø con bordo (D).....	mm	5,5	6,7	8	10	12	13,5
Lungh. totale (L).....	mm	8,5	10	12	13,5	16,5	18
514T	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

514T



INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO INOX (inox threaded rivets)

514V

SCU



Prod. SCU

Tipo a testa PIANA.

In acciaio INOX (AISI 304).

Confezioni indivisibili da 200 pezzi.

Filett. (F)	M	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	5	6	7	9	11	13
Spessore (S).....	mm	0,3-1,0	0,3-2,5	0,5-3	0,5-3,5	0,8-3,5	1-3,5
Ø est. (d).....	mm	4,9	5,9	6,9	8,9	10,9	12,9
Ø con bordo (D).....	mm	6	8	9	11	14	17
Spessore bordo (H).....	mm	0,8	1	1,2	1,5	1,5	1,7
Lungh. totale (L).....	mm	8,5	11	13	15,5	17,5	21
514V	La conf.						

516G

SCU


PINZE STRADASEGHE (saw setting pliers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Testa temprata. Inclinazione e profondità regolabili.

Per seghe fino a spessore mm 2.

Lungh. totale..... mm 190

516G Cad.

546G

SCU


TRONCHESI PER KEVLAR (kevlar cutters)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Taglienti temprati, lama micro-dentata. Impugnature in materiale bicomponente. Con sistema di regolazione delle lame. Per tagliare fibre di kevlar di cavi (fibre ottiche), nastri ecc. Non sono adatti per metalli.

Cerniera semplice.

Lungh. totale..... mm 135

546G Cad.
TRONCHESI PER FIBRA DI VETRO (diagonal fiberglass cutters)

548G

SCU



Prod. SCU

Tipo di grandi dimensioni e notevole potenza per tagliare cavi, bave in fibra di vetro, fibre ottiche e plastiche rinforzate con fibra. In acciaio forgiato, cerniera semplice, testa piegata a 20° e taglienti temprati. Impugnature plastificate. Non sono adatti per metalli.

Lungh. totale..... mm 250

548G Cad. Forbici per fibre di vetro e fibre sintetiche ved. Art. 648 A - 648 B - 648 G - 649 G.
Articolo in esaurimento.
TRONCHESI PER PLASTICA (diagonal plastic cutters)

549A

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8313

Per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.

In acciaio forgiato. Testa laccata nera diritta, taglienti rettificati e temprati.

Con molla. Impugnature plastificate. Non sono adatti per metalli. Cerniera semplice.

Tipo a testa diritta.

Lungh. totale..... mm **125** **140** **160****549A** Cad.

In caso di uso intenso si consiglia di tenere lubrificata la cerniera.

Prod. SCU

Per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.
 In acciaio forgiato. Testa lucida, taglienti temprati.
 Con molla. Impugnature plastificate. Non sono adatti per metalli. Cerniera semplice.

Tipo	A	AL	B	BL	D	DL	E
Lungh. totale..... mm	150	170	150	165	145	170	150
549G	Cad. <input type="text"/>						

In caso di uso intenso si consiglia di tenere lubrificata la cerniera.



Per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.
 In acciaio forgiato. Testa lucida, taglienti temprati.
 Con molla. Impugnature plastificate. Non sono adatti per metalli.
 Cerniera doppia.

Tipo	A	B	C	D	E
Lungh. totale..... mm	150	150	150	145	150
550G	Cad. <input type="text"/>				

A causa della piegatura della testa a 90°, i tronchesi Art. 549 GE e 550 GE sono adatti per tagliare bave o fili di plastica con sforzo limitato. Articolo 550GC in esaurimento.



Tipo di grandi dimensioni e notevole potenza.
 Per togliere la bava e i riferimenti agli stampati in plastica.
 In acciaio forgiato, cerniera semplice, testa piegata a 30° e taglienti temprati.
 Impugnature plastificate e molla. Non adatti per metalli.

Lungh. totale..... mm	255
550GH	Cad. <input type="text"/>



TRONCHESI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (electronic and fine mechanics cutters)

Prod. SCU
 In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature isolate in gomma morbida a grande presa, con molla.
 Esecuzione brunita.
 Tipo a testa sottile per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,02.
 Taglienti senza smusso, molto affilati per lavori delicati e minimo sforzo di taglio.

Lungh. totale..... mm	135
550K	Cad. <input type="text"/>



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K
 Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 1,3.
 Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm	138
550L	Cad. <input type="text"/>



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K
 Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,3.
 Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm	138
550L 3	Cad. <input type="text"/>



550L 5



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,59.

Taglienti senza smusso, con superficie piatta. Adatto anche per taglio di guarnizioni in gomma e in campo orafo.

Lungh. totale..... mm 160

550L 5 Cad.

550L 7



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,05.

Taglienti senza smusso, con superficie bombata. Adatto anche per taglio di guarnizioni in gomma e in campo orafo.

Lungh. totale..... mm 160

550L 7 Cad.

550M



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 1,63.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 138

550M Cad.

550MA



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 2,05.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 137

550MA Cad.

550P



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a Ø mm 2,59.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 160

550P Cad.

550R



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a Ø mm 1,02.

Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

Lungh. totale..... mm 144

550R Cad.

550Z



Descrizione di riferimento vedi Art. 550K

Tipo a cesoia, con testa sottile per fili di rame fino a Ø mm 1,6.

Lungh. totale..... mm 148

550Z Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 90 A a 90 T.

TRONCHESI PER ELETTRONICA SPECIALI (special electronic cutters)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione brunita.
 Modello conduttivo 10^4 ohm che permette lo smaltimento molto veloce delle cariche elettrostatiche per la salvaguardia dei circuiti e componenti.
 Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a \varnothing mm 1,5.
 Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 130
551A 2 Cad.



551A 2

2

Descrizione di riferimento vedi Art. 551A 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a \varnothing mm 1,5.
 Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 130
551A 4 Cad.



551A 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 551A 2

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a \varnothing mm 1.
 Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

Lungh. totale..... mm 140
551A 8 Cad.



551A 8

Articolo in esaurimento.

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.
 Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla. Esecuzione brunita.

Modello dissipativo $10^7 \div 10^9$ ohm da utilizzare su circuiti e componenti sensibili alle cariche elettrostatiche.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a \varnothing mm 1,3.
 Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 138
551B 2 Cad.



551B 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a \varnothing mm 1,3.
 Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 138
551B 4 Cad.



551B 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso fino a \varnothing mm 1,63.
 Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 138
551B 6 Cad.



551B 6

551B 8

SCU



DISSIPATIVO



Descrizione di riferimento vedi Art. 551B 2

Tipo per taglio frontale per fili di rame fino a Ø mm 1.

Taglienti senza smusso; obliqui. Adatto per zone ad alta densità di reofori e di difficile accesso.

Lungh. totale..... mm 144

551B 8 Cad.
TRONCHESI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (electronic and fine mechanics cutters)

551G 3

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Con molla.

Esecuzione cromata nera.

Tipo per taglio laterale, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 115

551G 3 Cad.

551G 5

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 551G 3

Tipo per taglio laterale, con testa sottile, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 115

551G 5 Cad.

551G 7

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 551G 3

Tipo per taglio frontale, per fili duri fino a Ø mm 1.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 110

551G 7 Cad.

Per pinze della stessa linea e assortimento ved. Art. 92 GA a 93 G.

553A

SCU

INOX



In acciaio INOX. Temprati. Cerniera semplice.

Impugnature plastificate, con molla.

Esecuzione satinata.

Tipo per taglio laterale, per fili dolci fino a Ø mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115

553A Cad.

553B

SCU

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 553A

Tipo per taglio laterale, con testa sottile, per fili dolci fino a Ø mm 1,2.

Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115

553B Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 100 A a 100 L.

Orig. Gedore - Art. 8306-1

In acciaio speciale, taglienti temprati.
Cerniera doppia. Impugnature isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura.
Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.
Tipo per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,2.
Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 125
557G Cad.



557G



Orig. Gedore - Art. 8306-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G
Tipo per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.
Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 125
557GA Cad.



557GA



Orig. Gedore - Art. 8306-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G
Tipo a taglienti corti, per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.
Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 120
557GB Cad.



557GB



Orig. Gedore - Art. 8306-5

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G
Tipo a testa sottile, per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,2.
Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 125
557GC Cad.



557GC



Orig. Gedore - Art. 8306-6

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G
Tipo a taglienti corti, testa sottile, per taglio laterale di fili dolci in acciaio fino a diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.
Taglienti senza smusso.

Lungh. totale..... mm 120
557GD Cad.



557GD



Orig. Gedore - Art. 8306-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G
Tipo per taglio laterale di fili in acciaio armonico fino a diametro mm 0,6, fili duri in acciaio fino a diametro mm 1 e fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1,5.
Taglienti con smusso, riportati in metallo duro.

Lungh. totale..... mm 125
557GE Cad.



557GE



557GF 

Orig. Gedore - Art. 8306-8

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo con sistema di tenuta dei frammenti, per taglio laterale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 125
557GF Cad.
557GL 

Orig. Gedore - Art. 8305-5

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale, a taglienti stretti, ideale per lavori in spazi ristretti, per fili dolci in acciaio fino a diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 0,8.

Taglienti con smusso.

 Lungh. totale..... mm 130
557GL Cad.

Articolo in esaurimento.

557GP 

Orig. Gedore - Art. 8305-7

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio obliquo, a taglienti stretti, ideale per lavori in spazi ristretti, per fili dolci in acciaio fino a

diametro mm 0,6 e fili di rame fino a diametro mm 0,8.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 130
557GP Cad.
557GR 

Orig. Gedore - Art. 8308-4

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 135
557GR Cad.
557GT 

Orig. Gedore - Art. 8308-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 557G

Tipo per taglio frontale obliquo di fili duri in acciaio fino a diametro mm 0,4, fili dolci in acciaio fino a diametro mm 1 e fili di rame fino a diametro mm 1,5.

Taglienti senza smusso.

 Lungh. totale..... mm 135
557GT Cad.
557GZ  

Orig. Gedore - Art. 8306-9

In acciaio speciale, taglienti in METALLO DURO, durezza 84-86 HRA.

Cerniera doppia. Impugnatura isolate in materiale bicomponente, per una presa comoda e sicura. Doppia molla a pressione per l'apertura dei manici. Esecuzione lucida.

Tipo a testa sottile, per taglio laterale di fili in acciaio armonico fino a diametro mm 0,3, fili in acciaio molto duro fino a diametro mm 0,5 e fili in acciaio duro fino a diametro mm 0,6.

Taglienti con mini-smusso.

 Lungh. totale..... mm 125
557GZ Cad.

Per pinze della stessa linea ved. Art. 106 GA a 106 GT.

Prod. SCU

In acciaio C60. Temprati. Cerniera doppia.
 Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione brunita.
 Tipo per taglio frontale, testa inclinata, per fili duri fino a Ø mm 0,8.
 Taglienti con smusso.

Lungh. totale..... mm 115
559GZ Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
559GZ


In acciaio INOX. Temprati. Cerniera doppia.

Impugnature plastificate, con molla. Esecuzione satinata.
 Tipo per taglio laterale, per fili dolci fino a Ø mm 1,6.
 Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 130
560A Cad.

SCU
INOX
560A


Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio laterale, con testa sottile.
 Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm **115** **130**
 Per fili dolci fino Ø..... mm 1,2 1,6
560B Cad.

SCU
INOX
560B


Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio frontale, per fili dolci fino a Ø mm 1,4.
 Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115
560C Cad.

SCU
INOX
560C


Descrizione di riferimento vedi Art. 560A

Tipo per taglio frontale, testa inclinata, per fili dolci fino a Ø mm 1,4.
 Taglienti con mini-smusso.

Lungh. totale..... mm 115
560D Cad.

Per pinze della stessa linea e assortimento ved. Art. 110 A a 110 T.

SCU
INOX
560D

TRONCHESI FRONTALI (front cutting nippers)
Prod. SCU

Modello con taglienti frontali, costruito secondo le norme DIN ISO 5748.
 In acciaio di alta resistenza.
 Interamente temprati.
 Taglienti con tempra supplementare. Per fili di acciaio armonico.
 Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm **160**
 Per fili duri fino Ø..... mm 2,5
 Per filo armonico fino Ø..... mm 2,2
565GA Cad.

SCU
565GA


565GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 565GA

Testa lucida. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160
Per fili duri fino Ø	mm	2,5
Per filo armonico fino Ø	mm	2,2
565GE	Cad.	<input type="text"/>

**567G****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8367 TL**

Modello con taglienti frontali, costruito secondo le norme DIN ISO 5748.

In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprati a olio.

Taglienti con tempra supplementare. Per fili di acciaio armonico.

Testa laccata nera. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	160
Per filo armonico fino Ø	mm	1,6
567G	Cad.	<input type="text"/>

**567GB****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8367 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 567G

Testa cromata. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160

Per filo armonico fino Ø

| **567GB** | **Cad.** | |


Ad esaurimento scorte i tronchesi verranno forniti con impugnature a forma diversa.

567S**SCU****Prod. SCU**

Modello lungo ad alte prestazioni. In acciaio forgiato.

Taglienti temprati. Impugnature plastificate.

Per taglio fili extra-duri.

Lungh. totale.....	mm	280
Per fili duri fino Ø	mm	3,5
567S	Cad.	<input type="text"/>

**TRONCHESI LATERALI** (*diagonal cutters*)**568G****SCU****Prod. SCU**

Tipo con taglienti centrali.

Taglienti diritti, temprati a induzione, per fili d'acciaio armonico.

Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	200	250
Per filo armonico fino Ø	mm	1,5	2
568G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

568L**SCU**

Tipo a testa sottile particolarmente maneggevole.

In acciaio speciale. Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare a induzione.

Cerniera semplice. Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla.

Esecuzione brunita.

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso.

Taglienti senza smusso.

Lungh. totale	mm	135	160
Per fili di rame fino a Ø	mm	2,05	2,59
Per fili di mat. ferroso fino a Ø	mm	1,63	1,63
568L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

**568M****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 568L

Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame e mat. ferroso.

Taglienti con smusso.

Lungh. totale	mm	135	160
Per fili di rame fino a Ø	mm	2,05	2,59
Per fili di mat. ferroso fino a Ø	mm	1,63	1,63
568M	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Tipo particolarmente maneggevole.
 In acciaio speciale. Taglienti riportati in metallo duro. Cerniera semplice.
 Impugnature in gomma morbida a grande presa, con molla.
 Esecuzione brunita.
 Tipo per taglio laterale inclinato per fili di rame fino a Ø mm 2,59, fili di mat. ferroso fino a Ø mm 2,05 e fili d'acciaio fino a Ø mm 0,7.
 Taglienti con smusso.

Lungh. totale.....	mm	147
568T	Cad.	<input type="text"/>

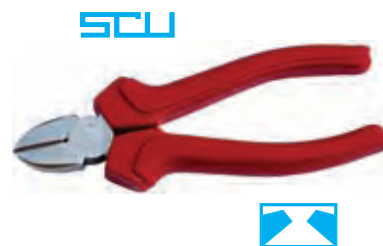


568T

2

In acciaio legato. Temprati. Per fili dolci e fili duri.
 Esecuzione cromata. Impugnature isolate.

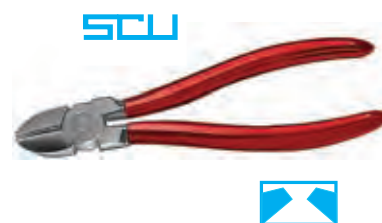
Lungh. totale.....	mm	160
Per fili dolci fino Ø.....	mm	2
Per fili duri fino Ø.....	mm	1,5
569	Cad.	<input type="text"/>



569

Modello con taglienti laterali, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.
 In acciaio di alta resistenza.
 Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare.
 Per fili d'acciaio armonico.

Lungh. totale.....	mm	145	160	180
Per fili duri fino Ø.....	mm	2	2,3	3
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8
569GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



569GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 569GA
 Testa lucida. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	145	160	180
Per fili duri fino Ø.....	mm	2	2,3	3
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,4	1,6	1,8
569GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



569GE

Orig. Gedore - Art. 8314 TL

Modello con taglienti laterali, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.
 In acciaio di alta resistenza.
 Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare.
 Per fili d'acciaio armonico.

Lungh. totale.....	mm	130	145	160
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,25	1,4	1,6
570GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



570GA

Orig. Gedore - Art. 8314 JC

Descrizione di riferimento vedi Art. 570GA
 Testa cromata. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	130	145	160
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,25	1,4	1,6
570GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



570GB

Ad esaurimento scorte i tronchesi verranno forniti con impugnature a forma diversa.
 Per tipo con isolamento di sicurezza VDE-EN 60900, ved. Art. 352 GT - 355 GT.

Prod. SCU

Modello con taglienti laterali, rinforzato, costruito secondo le norme DIN ISO 5749.
 In acciaio di alta resistenza.
 Interamente temprati. Taglienti con tempra supplementare.
 Per fili d'acciaio armonico.
 Testa lucida. Impugnature plastificate. (mm 240 con testa brunita)

Lungh. totale.....	mm	145	165	200	240
Per fili duri fino Ø.....	mm	2,3	2,5	3	3,5
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,8	2	2,5	3
571GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



571GA

571GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 571GA

Testa lucida. Impugnature isolate. (mm 240 con testa brunita, impugnatura isolata bicomponente)

Lungh. totale.....	mm	145	165	200	240
Per fili duri fino Ø	mm	2,3	2,5	3	3,5
Per filo armonico fino Ø	mm	1,8	2	2,5	3
571GE	Cad.				

**573G****GEDORE**CERNIERA AVANZATA
+35% DI POTENZA**Orig. Gedore - Art. 8316 TL**

Modello con taglienti laterali, rinforzato, costruito secondo le norme DIN ISO 5749. In acciaio di alta resistenza.

Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare.

Per fili d'acciaio armonico. Durezza c.ca 63 HRC anche con tagli di punta. La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 35% rispetto a un tronchese tradizionale.

Testa lucida. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø	mm	1,4	1,6	1,8	2,0
573G	Cad.				

573GB**GEDORE**CERNIERA AVANZATA
+35% DI POTENZA**Orig. Gedore - Art. 8316 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 573G

Testa cromata. Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	140	160	180	200
Per filo armonico fino Ø	mm	1,4	1,6	1,8	2,0
573GB	Cad.				

Ad esaurimento scorte i tronchesi verranno forniti con impugnature a forma diversa.

TRONCHESI LATERALI CON SPELAFILI (diagonal cutters with strippers)**574G****GEDORE****Orig. Gedore - Art. 8315 JC**Modello con taglienti laterali simile ad Art. 570 GB ma con funzione anche di spelafili. Due fori sulla lama permettono di spelare fili di rame con sezione da mm² 1,5 e 2,5. In acciaio ad alta resistenza. Interamente temprati a olio. Taglienti con tempra supplementare. Testa cromata. Impugnature in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160
574G	Cad.	

Ad esaurimento scorte i tronchesi verranno forniti con impugnature a forma diversa.

TRONCHESI A DOPPIA LEVA (compound action cutters)**579G**

new

SCU**Prod. SCU**

Tipo con taglienti frontali.

Testa e cerniera in acciaio speciale. Forgiati e temprati.

Impugnature in pesante lamiera d'acciaio, ricoperte in plastica.

Per filo armonico fino a Ø mm 1,6.

Lungh. totale.....	mm	160
579G	Cad.	

581G**SCU**

Tipo con taglienti laterali.

Testa e cerniera in acciaio speciale. Forgiati e temprati. Impugnature in pesante lamiera d'acciaio, ricoperte in plastica.

Per filo armonico fino a Ø mm 1,6.

Lungh. totale.....	mm	160
581G	Cad.	

Tipo con taglienti frontali per fili fino a R 2000 N/mm².
In acciaio forgiato. Taglienti con tempra supplementare.
Impugnature laccate. DIN ISO 5748.

Lungh. totale.....	mm	180	210	235
Per fili duri fino Ø.....	mm	3,7	4,2	4,7
Per filo armonico fino Ø.....	mm	2	2,2	2,5
585G	Cad.			



585G

Tipo con taglienti laterali per fili fino a R 2000 N/mm².
In acciaio forgiato. Taglienti con tempra supplementare.
Impugnature laccate. DIN ISO 5749.

Lungh. totale.....	mm	195	225
Per fili duri fino Ø.....	mm	3	4,7
Per filo armonico fino Ø.....	mm	1,8	2,5
593G	Cad.		



593G

Orig. Gedore - Art. 8340 Z - 200 TL

Tipo con taglienti centrali.
In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente temprato a olio e tempra supplementare a induzione sui taglienti. La particolare forma della testa e la posizione della cerniera creano un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza di circa il 60% rispetto a un tronchese di uguale lunghezza.

Per filo armonico, fili duri, fili morbidi e tondino, bulloni, chiodi, viti, rivetti, ecc.
Lunghezza totale mm 200.

Per taglio filo armonico fino Ø mm 3,8.

Per taglio fili duri fino Ø mm 5,5.

Per taglio fili morbidi e tondino fino Ø 6.

Con impugnature plastificate.

595GA	Cad.	
--------------	------	--



595GA
595GB



Orig. Gedore - Art. 8340 Z - 200 JL

Descrizione di riferimento vedi Art. 595GA

Con impugnature in materiale bicomponente.

595GB	Cad.	
--------------	------	--

TRONCHESI-TAGLIAFERRI (cutters and bolt cutters)

Prod. SCU

A doppio fulcro.

Con lame in acciaio legato temprato.

Impugnature in lamiera d'acciaio con vite di regolazione, rivestite in materiale sintetico con molla.

Tipo con tagliente laterale diritto.

Per fili d'acciaio duro e filo armonico.

Lungh. totale..... mm 200

Per fili duri fino Ø..... mm 3

Per filo armonico fino Ø..... mm 2,5

599G	Cad.	
-------------	------	--



599G



Descrizione di riferimento vedi Art. 599G

Tipo con tagliente frontale.

Per fili d'acciaio duro.

Lungh. totale..... mm 200

Per fili duri fino Ø..... mm 2

599GB	Cad.	
--------------	------	--



599GB



TAGLIAFERRI E ACCIAI (bolt cutters)

Prod. SCU

Tipo per tagli fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale..... mm **350** **450** **600** **750** **900**

Per taglio R500 N/mm² fino Ø. mm 6 8 9 11 13

Per taglio R1330 N/mm² fino Ø mm 5 6 8 9 10

602E	Cad.				
-------------	------	--	--	--	--

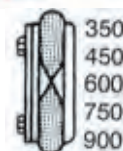
Teste di ricambio per Art. 602 E.

Per tagliaferri lungh. mm **350** **450** **600** **750** **900**

O602E	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--



602E



602G

SCU

Tipo per tagli fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

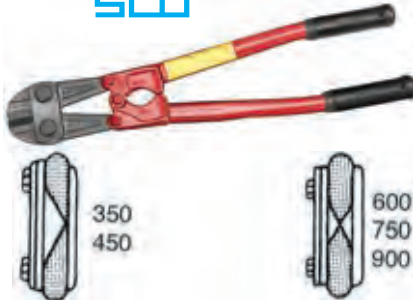
Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø...	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1400 N/mm ² fino Ø	mm	5	6	8	10	12
602G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 602 G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O602G	Cad.					

603G

SCU

Tipo per tagli fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

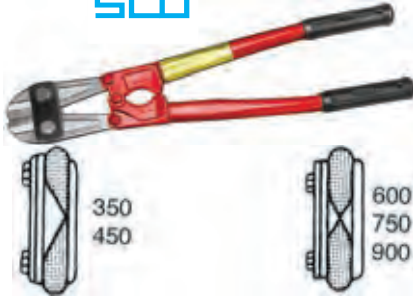
Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø...	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø	mm	5	6	8	9	10
603G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 603G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O603G	Cad.					

604G

SCU

Tipo per tagli fino a R 1620 N/mm² (HRC 48).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	350	450	600	750	900
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø...	mm	7	8	10	13	16
Per taglio R1620 N/mm ² fino Ø	mm	5	6	7	8	9
604G	Cad.					

Teste di ricambio per Art. 604 G.

Per tagliaferri lungh.....	mm	350	450	600	750	900
O604G	Cad.					

612GA

SCU

Tipo con testa inclinata per tagli rasi fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	450	600
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	8	10
Per taglio R1400 N/mm ² fino Ø	mm	6	8
612GA	Cad.		

Teste di ricambio per Art. 612 GA.

Per tagliaferri lungh.....	mm	450	600
O612GA	Cad.		

612GB

SCU

Tipo con testa inclinata per tagli rasi fino a R 1330 N/mm² (HRC 40).

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con eccentrico.

Manici in tubo d'acciaio, con terminali in gomma.

Lungh. totale	mm	450	600
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	8	10
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø	mm	6	7
612GB	Cad.		

Teste di ricambio per Art. 612 GB.

Per tagliaferri lungh.....	mm	450	600
O612GB	Cad.		

612GE

SCU



Tipo con taglienti laterali, adatto per taglio di reti in tondino d'acciaio

per solette di cemento armato. Lame in acciaio speciale. Manici in tubo d'acciaio.

Per tagli fino a R 1330 N/mm².

Lungh. totale	mm	800
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ..	mm	9
Per taglio R1330 N/mm ² fino Ø	mm	8
612GE	Cad.	

Teste di ricambio per Art. 612 GE.

O612GE	Cad.	
---------------	-------------	--

Ad esaurimento scorte verrà fornito il tagliaferri Orig. Gedore Art. 8179-900.

Tipo da appoggio per tagli fino a R 1400 N/mm².

Con lame in acciaio ad alta resistenza, regolabili con vite.

Manico in tubo d'acciaio, con terminale in gomma. Base in robusta lamiera d'acciaio con fori di fissaggio, lunghezza mm 540.

Lungh. totale	mm	600
Per taglio R500 N/mm ² fino Ø ...	mm	10
Per taglio R1400 N/mm ² fino Ø	mm	8

612GL Cad.

Teste di ricambio per Art. 612GL.

O612GL Cad.



2

TAGLIABARRE FILETTATE (threaded rod cutters)

Prod. SCU

Tipo da appoggio per tagli di barre filettate in acciaio (non INOX) con resistenza fino a R 600 N/mm².

Con lame, in acciaio speciale, affilate per tagli netti e precisi senza danneggiare il filetto.

In robusta lamiera d'acciaio, con impugnatura della leva ricoperta in gomma.

Lungh. mm 680, largh. mm 235.

Guida regolabile di taglio fino a 650 mm posizionabile sulla parte destra o sinistra del corpo.

Per tagli Ø.....	M	6 - 7 - 8 - 10
------------------	---	----------------

612GT Cad.

Lame di ricambio per Art. 612 GT.

O612GT La coppia



TAGLIA-CAVI ELETTRICI (electrical cable cutters)

Prod. SCU

Mod. TASCABILE in acciaio INOX.

Impugnature ricoperte in robusta plastica.

Molla d'apertura e fermo di chiusura.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	170
Per cavi Rame e All. fino Ø ...	mm	10
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	24

613 Cad.



Mod. PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

La particolare forma delle lame rende estremamente facile il taglio.

Con impugnature in materiale bicomponente per una comoda e sicura presa.

Lungh. totale	mm	160	210
Per cavi Rame e All. fino a Ø...	mm	12	20
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	35	60

613G Cad.



Mod. PROFESSIONALE in acciaio speciale, temprato e rettificato.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

La particolare forma delle lame permette di effettuare tagli di grande potenza.

Con impugnature ergonomiche, isolate, in robusta plastica.

Lungh. totale	mm	180
Per cavi Rame e All. fino a Ø...	mm	24

613GB Cad.



Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli. La particolare forma e la microdentatura delle lame rendono estremamente facile il taglio.

Esecuzione brunita, impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	160
Per cavi Rame e All. fino Ø ...	mm	16
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	50

613GE Cad.



614B 

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, impugnature isolate. Con fermo di chiusura. Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli senza deformazione.

Lungh. totale	mm	230
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	15
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	50

614B	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

614G 

Mod. SUPER-PROFESSIONALE in acciaio speciale forgiato con tempra a induzione. Per taglio e spelatura cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli. La particolare forma e la microdentatura delle lame rendono estremamente facile il taglio.

Esecuzione brunita, impugnature plastificate.

Lungh. totale	mm	210
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	25
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	70

614G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

615G 

Tipo leggero a elevate prestazioni. Lame in acciaio speciale con tempra supplementare.

La particolare forma delle lame e il favorevole rapporto di leva rende il taglio estremamente facile.

Robusti manici in lega d'alluminio con impugnature in materiale bicomponente.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	500
Per cavi Rame e All. fino a Ø ..	mm	27
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	150
Peso	Kg	1,1

615G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Coltelli di ricambio a richiesta.

616G 

Orig. Marvel

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	310	450	600	800
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	22	26	35	50
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	80	150	250	500
Peso	Kg	0,7	1,1	1,5	2,9

616G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Coltelli di ricambio per Art. 616 G.

Per tagliacavi lungh.....	mm	310	450	600	800
O616G	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

616GV 

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci nervati in fibra di vetro con impugnature ricoperte in plastica. Collaudo con prove d'isolamento ad alta tensione. Molto leggeri, consentono un lavoro continuo senza affaticare.

Alta stabilità a estreme escursioni termiche.

Per taglio cavi di rame, d'alluminio e a isolamenti multipli.

Lungh. totale	mm	460	610
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	14	18
Per cavi Rame e All. sez. max	mm ²	150	250
Peso	Kg	0,980	1,5

616GV	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

Coltelli di ricambio per Art. 616 GV.

Per tagliacavi lungh.....	mm	460	610
O616GV	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>

617G  

Orig. Baudat - Art. 80-415/413/429 (Mod. E1/E2/E3)

Testa in acciaio di altissima resistenza.

Bracci in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Le lame in acciaio al CROMO-VANADIO con taglianti sagomati, aumentano la potenza di taglio permettendo una recisione perfetta e senza deformazione.

Per tagliare cavi di rame e alluminio.

Con approvazione 'GS' dell'Ente di sicurezza tedesco.

Lungh. totale	mm	360	530	780
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	20	35	50
Per cavi Rame e All. sez. max.	mm ²	120	250	500
Peso	Kg	0,65	1,4	2,7

617G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------	----------------------

Testa di ricambio per Art. 617 G.

Per tagliacavi lungh.....	mm	360	530	780
O617G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Orig. Baudat - Art. 80-417/409/411 (Mod. E1/E2/E3)

Testa in acciaio di altissima resistenza. Bracci in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Le lame in acciaio al CROMO-VANADIO con taglienti sagomati, aumentano la potenza di taglio permettendo una recisione perfetta e senza deformazione.

Per tagliare cavi di rame e alluminio. Isolamento fino a 1000 Volt e marchio di prova IEC 900.

Con approvazione "GS" dell'Ente di sicurezza tedesco.

Lungh. totale	mm	360	530	780
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	20	35	50
Per cavi Rame e All. sez.max.	mm ²	120	250	500
Peso	Kg	0,8	1,9	3,2
617GA	Cad.			

Per teste di ricambio, ved. Art. 0617 G.

BAUDAT



617GA



2

TAGLIA-CAVI ELETTRICI A CRICCO (electrical cable cutters with ratchet)

Orig. Baudat - Art. 80-152/155 (Mod. K24/K32)

Tipo a cremagliera con cricchetto.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci rinforzati e impugnature ergonomiche.

Particolarmente leggero e maneggevole.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale	mm	290	305
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	24	32
Per cavi Rame e All. sez.max.	mm ²	180	250
Peso	Kg	0,8	0,9
617GB	Cad.		

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GB.

Per tagliacavi lungh.	mm	290	305
O617GB 1	Cad.		

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GB.

Per tagliacavi lungh.	mm	290	305
O617GB 2	Cad.		

BAUDAT

617GB



Orig. Baudat - Art. 80-163 (Mod. K2)

Tipo a cremagliera con cricchetto.

Testa forgiata, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale	mm	330
Per cavi Rame e All. fino Ø ...	mm	30
Per cavi Rame e All. sez.max.	mm ²	200
Peso	Kg	1,05
617GC	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GC.

O617GC 1	Cad.	
-----------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GC.

O617GC 2	Cad.	
-----------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

BAUDAT

617GC



Orig. Baudat - Art. 80-151 (Mod. ER80)

Tipo combinato manuale e a cricco.

Serraggio rapido manuale fino a inizio sforzo; inserimento automatico del cricco per facilitare e completare il taglio. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza.

Bracci in tubo d'acciaio sagomato ed impugnature ergonomiche.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale	mm	900
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	80
Per cavi Rame e All. sez.max.	mm ²	850
Peso	Kg	5
617GF	Cad.	

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GF.

O617GF 1	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GF.

O617GF 2	Cad.	
-----------------	-------------	--

BAUDAT

617GF



617GLA **BAUDAT**
**Orig. Baudat**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale.....	mm	240	310
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	40	55
Peso.....	Kg	0,7	1,5
Cod. fornitore.....		80-058 (Mod. SC 40)	80-057 (Mod. SC 55)
617GLA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coltelli di ricambio a richiesta.

617GP **BAUDAT**
**Orig. Baudat - Art. 80-905/900/903 (Mod. HC38/HC55/HC92)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci lunghi in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale	mm	420	430	630
Per cavi Rame e All. fino Ø ...	mm	38	55	92
Per cavi Rame e All. sez.max.	mm ²	300	450	1000
Rapporto di demoltiplicazione		1:60	1:60	1:60
Peso	Kg	1,1	1,3	3,6
617GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misure mm 420 e 430 in esaurimento.

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GP.

Per tagliacavi lungh.....	mm	420	430	630
O617GP 1	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GP.

Per tagliacavi lungh.....	mm	420	430	630
O617GP 2	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

617GPA **BAUDAT**
**Orig. Baudat - Art. 80-067 (Mod. SCZ 55)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi.

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci lunghi in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo.

Per taglio di cavi in rame e alluminio (non adatto per fili sottili o cavi armati con acciaio e leghe d'alluminio).

Lungh. totale.....	mm	430
Per cavi Rame e All. fino Ø	mm	55
Peso.....	Kg	1,6
617GPA	Cad.	<input type="text"/>

Coltelli di ricambio a richiesta.

617GQ **BAUDAT**
**Orig. Baudat - Art. 80-912 (Mod. HCF75)**

Tipo a cremagliera con cricchetto, a lame lunghe diritte per tagliare cavi piatti, senza deformazioni.

Coltelli in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in tubo d'acciaio sagomato e impugnature ergonomiche.

Per cavi piatti in rame e alluminio larghezza mm 75

Lungh. totale	mm	525
Rapporto di demoltiplicazione		1:60
Peso	Kg	1,7
617GQ	Cad.	<input type="text"/>

Cesoie per cavi a nastro ved. Art. 709 GS.

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617 GQ.

O617GQ 1	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GQ.

O617GQ 2	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

CESOIE PER CAVI ELETTRICI A CRICCO (electrical cable cutters with ratchet)

Orig. Baudat - Art. 80-051 (Mod. SR52)

Tipo stazionario a cricchetto.
Corpo in acciaio ad alta resistenza.
Coltelli forgiati.
Leva di azionamento con impugnatura ergonomica.
Particolarmente indicato per lavori da banco e tagli di cavi in bobine.
Notevoli prestazioni di taglio con sforzo minimo.

Per cavi Rame e All. fino Ø mm 52
Per cavi Rame e All. sez.max. mm² 450
Peso Kg 8,3

617GR Cad.

Coltello di ricambio con cremagliera per Art. 617GR.

O617GR 1 Cad.

Coltello di ricambio senza cremagliera per Art. 617 GR.

O617GR 2 Cad.

BAUDAT

617GR



2

CESOIE IDRAULICHE PER CAVI ELETTRICI (oil-hydraulic cutters)

Orig. Baudat - Art. 60-153 (Mod. HS3D)

Tipo con funzionamento idraulico a leva.
Corpo in acciaio speciale, testa forgiata.
Taglio facile e potente di cavi in rame e alluminio.
Robusta, maneggevole e semplice nell'uso.
Forza di pressione c.ca 35KN a 500 BAR.

Lungh. totale mm 500
Per cavi Rame e All. fino Ø mm 50
Per cavi Rame e All. sez.max. mm² 450
Peso Kg 4,1

617GS Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 617 GS - 617 GSA.

O617GS La coppia

BAUDAT

617GS



CESOIE A MANO PER FUNI ACCIAIO (wire cutters)

Prod. SCU

Testa in acciaio di altissima resistenza. Corpo in pesante lamiera d'acciaio.
Molla d'apertura. Impugnature plastificate. Per tagliare funi d'acciaio.
Le lame con i taglienti a triangolo aumentano la potenza di taglio permettendo una recisione veloce e perfetta senza deformazioni.
Per funi acciaio fino a Ø mm 3 e cavi rame fino a Ø mm 6.

Lungh. totale..... mm 190

618GM Cad.

SCU

618GM



Orig. Baudat - Art. 80-416/414/428 (Mod. ES1/ES2/ES3)

Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza. Bracci in tubo d'acciaio sagomati e impugnature ergonomiche. Le lame con profilo triangolare avvolgente, permettono una recisione veloce e perfetta senza deformazione.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide). Con approvazione "GS" dell'Ente di sicurezza tedesco.

Lungh. totale.....	mm	350	500	720
Per funi acciaio fino Ø	mm	6	10	14
Peso	Kg	0,6	1,3	2,3

618GR Cad.

Testa di ricambio per Art. 618 GR.

Per cesoie lungh.....	mm	350	500	720
O618GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

BAUDAT



618GR



CESOIE A MANO PER FUNI ACCIAIO E CAVI ELETTRICI (wire rope cutters)

Orig. Gedore - Art. 8320 JL

Tipo con lame intercambiabili in HSS sinterizzato, per elevate prestazioni e lunga durata. La grande facilità di taglio evita lo schiacciamento della fune e permette l'uso di una sola mano.
Lame a geometria speciale, di durezza fino a HRC 62-65. Con 2 profili per serrare i terminali di chiusura delle funi. Impugnature in materiale bicomponente.

Lungh. totale	mm	220
Per funi acciaio 1800 N/mm ² con Ø fino a	mm	6
Per cavi acciaio 750 N/mm ² con Ø fino a	mm	4
Per cavi elettrici multifili	mm	6

619E Cad.

Serie di ricambio per Art. 619 E, composta da 2 coltelli, 2 viti TORX e 1 chiave TORX.

O619E La serie

GEDORE

619E
new



619G

**Orig. Marvel**

Teste in acciaio speciale. Per funi d'acciaio e cavi elettrici con anima in acciaio.

Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi.

Lungh. totale.....	mm	310	450	600
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	6	9	14
Per cavi elettrici sez. max..	mm ²	15	90	120
Peso.....	Kg	0,7	1,1	1,8
619G	Cad.			

Coltelli di ricambio per Art. 619 G.

Per cesoie lungh.	mm	310	450	600
O619G	La coppia			

619GM



Teste in acciaio di altissima resistenza 65 HRC, per funi con fili d'acciaio extra duro e cavi elettrici con anima in acciaio. Bracci nervati in lega d'alluminio, con impugnature ricoperte in plastica.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi.

Lame con profilo avvolgente per la perfetta recisione delle funi.

Lungh. totale.....	mm	600
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	16
Per acciaio armonico fino Ø	mm	4,5
Per cavi elettrici sez. max..	mm ²	150
Peso.....	Kg	2,3
619GM	Cad.	

Coltelli di ricambio per Art. 619 GM.

O619GM	La coppia	
---------------	------------------	--

CESCOIE PER FUNI ACCIAIO A CRICCO (wire cutters with ratchet)

619GP

BAUDAT

**Orig. Baudat - Art. 80-156 (Mod. KS13)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci rinforzati e impugnature ergonomiche. Particolarmente leggero e maneggevole.

Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo con una sola mano.

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Lungh. totale.....	mm	285
Per funi acciaio fino Ø.....	mm	13
Peso.....	Kg	0,75
619GP	Cad.	

Coltello ricambio con cremagliera per Art. 619 GP.

O619GP 1	Cad.	
-----------------	-------------	--

Coltello ricambio senza cremagliera per Art. 619 GP.

O619GP 2	Cad.	
-----------------	-------------	--

619GR

BAUDAT

**Orig. Baudat - Art. 80-106 (Mod. VCS22)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche. Molla di ritorno.

Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per tagliare funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide).

Dispositivo a doppia velocità di avanzamento e taglio.

Dispositivo a doppia velocità di avanzamento e taglio.

Lungh. totale	mm	290
Per funi acciaio fino Ø	mm	16
Rapporto di demoltiplicazione		1:50
Peso	Kg	1
619GR	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Coltello ricambio con cremagliera per Art. 619 GR.

O619GR 1	Cad.	
-----------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

619GRA

BAUDAT

**Orig. Baudat - Art. 80-059 (Mod. SCS18)**

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche. Molla di ritorno.

Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Taglio facile e progressivo con una sola mano. Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Lungh. totale	mm	317
Per funi acciaio flessibili fino Ø	mm	18
Per funi acciaio rigide fino Ø ...	mm	15
Peso	Kg	1,7
619GRA	Cad.	

Coltelli di ricambio a richiesta.

Orig. Baudat - Art. 80-068 (Mod. SCSZ20)

Tipo a cremagliera con cricchetto. Taglio a coltelli chiusi. Testa in acciaio al CROMO-VANADIO di altissima resistenza, bracci lunghi in tubo d'acciaio e impugnature ergonomiche. Molla di ritorno. Taglio facile e progressivo a sforzo ridotto. Per tagliare funi d'acciaio flessibili e rigide.

Lungh. totale	mm	440
Per funi acciaio flessibili fino Ø	mm	20
Per funi rigide fino Ø	mm	16
Peso	Kg	1,9

619GSA Cad.

Coltelli di ricambio a richiesta.



2

CESOIE IDRAULICHE PER FUNI ACCIAIO (oil-hydraulic cutter)

Orig. Baudat - Art. 60-107 (Mod. HS3D)

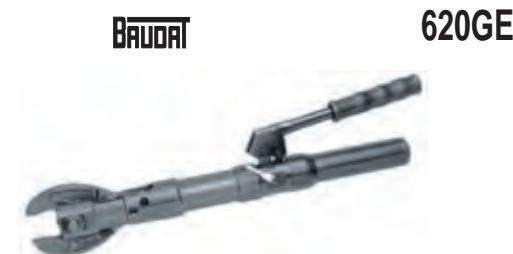
Tipo con funzionamento idraulico a leva. Corpo in acciaio speciale, testa forgiata. Taglio facile e potente di funi d'acciaio flessibili (non adatto per funi molto compresse e rigide). Robusta, maneggevole e semplice nell'uso. Forza di pressione c.ca 35 KN a 500 BAR.

Lungh. totale.....	mm	500
Per funi acciaio fino Ø	mm	22
Peso	Kg	4,1

620GE Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 620 GE.

O620GE La coppia



APPARECCHI PER TRONCARE FUNI METALLICHE (impact cutters)

Prod. SCU

Tipo a percussione, con protezione antischegge, con fori di fissaggio al banco di lavoro (escluso Art. 624 GA 19). Pratici, leggeri, portatili ideali per lavori in cantiere.

Lame troncatrici in acciaio speciale temprate e rettificate.

Per funi acciaio fino Ø	mm	19	27	38
Ø base.....	mm	90	160	200
Altezza.....	mm	170	185	230
Peso	Kg	3,6	7,7	12,7

624GA Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GA 19.

O624GA 1 Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GA 27.

O624GA 2 Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GA 38.

O624GA 3 Cad.

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 19.

O624GA 4 La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 27.

O624GA 5 La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GA 38.

O624GA 6 La coppia

SCU 624GA



Tipo con funzionamento idraulico a leva. Con fori di fissaggio al banco di lavoro. Adatti anche per uso sott'acqua.

Lame troncatrici in acciaio speciale temprate e rettificate.

Per funi acciaio fino Ø	mm	28	44
Dimensioni.....	mm	355x105x177	470x127x230
Peso	Kg	12	24

624GE Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GE 28.

O624GE 1 Cad.

Lama di ricambio per Art. 624 GE 44.

O624GE 2 Cad.

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GE 28.

O624GE 3 La coppia

Coppia guidalame di ricambio per Art. 624GE 44.

O624GE 4 La coppia

SCU 624GE



TENAGLIE (pincers)

626G

SCU



Prod. SCU

Tipo a spalla quadra. DIN ISO 9243. In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale.....	mm	160	180	210	225
626G	Cad.				

627G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8381 TL

Tipo a spalla quadra. DIN ISO 9243 A. In acciaio forgiato. Testa temprata a olio, taglienti con tempra supplementare a induzione, durezza 62 HRC. Finemente verniciate e impugnature plastificate. Qualità 'SUPER' per elevate prestazioni.

Lungh. totale.....	mm	180	200	225	250
627G	Cad.				

630E

SCU



Prod. SCU

Tipo standard per cementisti. In acciaio. Testa e taglienti temprati.

Lungh. totale.....	mm	220	250
630E	Cad.		

630G

SCU



Tipo per cementisti. DIN ISO 9242.

In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale.....	mm	190	220	250	280	300
630G	Cad.					

630GF
new

SCU



Tipo per cementisti. DIN ISO 9242.

CERNIERA FRESATA A FILO IMPUGNATURE, particolarmente robusta e guidata.

In acciaio forgiato. Testa e taglienti temprati. Finemente verniciate. Qualità extra.

Lungh. totale.....	mm	220	250	280	300
630GF	Cad.				

631G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 8380 TL

Tipo per cementisti. DIN ISO 9242 A.

In acciaio forgiato. Testa temprata ad olio, taglienti con tempra supplementare a induzione, durezza 62 HRC. Finemente verniciate, testa lucida, impugnature maneggevoli, elastiche, plastificate. Qualità 'SUPER' per elevate prestazioni.

Lungh. totale.....	mm	220	250	280
631G	Cad.			

631P

SCU



Prod. SCU

Portatenaglie da cintura.

631P	Cad.	
-------------	------	--

TENAGLIE DA FORGIA (black smith's tongs)

635A

SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato, verniciate.

Tipo con becchi piatti, dritti.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635A	Cad.			

635B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi piatti, piegati.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635B	Cad.			

635C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi tondi.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635C	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 635A
 Tipo con becchi ondulati ed intaglio longitudinale.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635D	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 635A

Tipo con becchi per spine.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
635E	Cad.			



FORBICI DA LAVORO (serving scissors)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Finemente nichelate.

Lungh. totale.....	mm	125	150	175	200
640	Cad.				

Misura mm 200 con impugnature asimmetriche.



Tipo in acciaio INOX. Qualità fine.

Impugnature asimmetriche ricoperte in plastica atossica.

Lungh. totale.....	mm	220
642	Cad.	



Tipo mercante.

In acciaio forgiato, nichelate, con punte arrotondate.

Lungh. totale.....	mm	125	150
643	Cad.		



FORBICI PER CARTA (paper scissors)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Finemente nichelate.

Lungh. totale.....	mm	250
644	Cad.	



In acciaio INOX. Impugnature ergonomiche in nylon.

Lungh. totale.....	mm	210	225
644E	Cad.		



Tipo professionale in acciaio INOX, taglienti con trattamento d'indurimento.

Cerniera a vite regolabile.

Impugnature asimmetriche ricoperte di morbido materiale bi-componente.

Qualità extra.

Lungh. totale.....	mm	210	260
644G	Cad.		



FORBICI PER STOFFE (tailor and carpet scissors)

Prod. SCU

Tipo professionale in acciaio INOX, taglienti con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio più preciso e veloce. Cerniera maggiorata, a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bi-componente. Qualità extra. Particolarmente indicate per tagliare stoffe pesanti, tappezzerie, tappeti, ecc.

Lungh. totale.....	mm	285
644P	Cad.	



FORBICI TUTTOFARE (all uses shears)

646

SCU



Prod. SCU

Per molteplici usi oltre il taglio perfetto.
Si utilizza come apribottiglie, giratubi, giraviti ecc.
Finemente laccate.

Lungh. totale..... mm 200
646 Cad.

FORBICI MULTIUSI (all uses shears)

646E

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale con lame in acciaio speciale rivestite al TITANIO per una maggiore durata.
Impugnature ricoperte di morbido materiale bi-componente.
Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma e plastica sottili ecc.

Lungh. totale..... mm 175
646E Cad.

646F

SCU



Tipo professionale con lame in acciaio speciale rivestite al TITANIO per una maggiore durata.
Impugnature asimmetriche ricoperte di morbido materiale bi-componente.
Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma e plastica ecc.

Lungh. totale..... mm 205 235
646F Cad.

FORBICI PER CUIOIO (scissor for leather)

647P

SCU



Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare cuoio e pellami. In acciaio forgiato.
Lame finemente lucidate, di cui 1 dentata. Impugnature verniciate.

Lungh. totale..... mm 210 260
647P Cad.

FORBICI PER GOMMA (scissors for rubber)

647S

SCU



Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare gomma e derivati.
In acciaio forgiato. Lame nichelate, lisce. Impugnature verniciate.

Lungh. totale..... mm 200 225
647S Cad.

FORBICI DA LAVORO SPECIALI (serving scissor)

648A

SCU



Per fibra vetro
e carbonio

INOX

Prod. SCU

Tipo speciale per tagliare fibre di vetro e fibre di carbonio.
Lame in acciaio INOX, una finemente dentata, con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio piu' preciso e veloce. Cerniera maggiorata a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bi-componente.
Qualità extra.

Lungh. totale..... mm 285
648A Cad.

648B

SCU



Per fibre aramidiche

INOX

Tipo speciale per tagliare fibre aramidiche.

Lame in acciaio INOX, entrambe finemente dentate, con trattamento d'indurimento e affilatura speciale per un taglio piu' preciso e veloce. Cerniera maggiorata a vite regolabile. Impugnature asimmetriche ricoperte di materiale bi-componente.
Qualità extra.

Lungh. totale..... mm 285
648B Cad.

648G




Per fibre sintetiche

Orig. Textilia Solingen

Tipo speciale per tagliare fibre sintetiche ad altissima resistenza, come:
Aramide, Fibre di vetro, Fibre di carbonio ecc. Lame in acciaio speciale con un tagliente finemente dentato, ricoperte in resina anaerobica PTFE - S. Impugnature asimmetriche ricoperte in PVC.

Con punte arrotondate.
Lungh. totale..... mm 210 260
648G Cad.

Tipo speciale per tagliare fibre sintetiche ad altissima resistenza, come: Aramide, Fibre di vetro, Fibre di carbonio ecc. Lame in acciaio speciale con un tagliente finemente dentato, ricoperte in resina anaerobica PTFE - S. Modello Universale con impugnature diritte ricoperte in PVC.
Con punte acute.

Lungh. totale..... mm 210
649G Cad.



649G

2

FORBICI PER ELETTRICISTI (electrician's scissors)

Prod. SCU

Tipo diritto.
In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata. Qualità standard.

Lungh. totale..... mm 125
651A Cad.



651A

Tipo curvo.
In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata. Qualità standard.

Lungh. totale..... mm 125
655A Cad.



655A

Tipo diritto.
In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata. Con anelli plastificati. Qualità Standard.

Lungh. totale..... mm 125
656A Cad.



656A

Descrizione di riferimento vedi Art. 656A
Qualità Super, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale..... mm 140
656A 3 Cad.



656A 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 656A
Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale..... mm 140
656B Cad.



656B

Tipo diritto.
In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Lama dentata. Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore. Lame fresate lisce, brunite.

Lungh. totale..... mm 140
656E Cad.



656E

Tipo diritto. Per lavori gravosi. Struttura integrale in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite. Robustissima cerniera. Lame fresate, con taglio a cesoia di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio; durezza HRC 56.

Lungh. totale..... mm 140
656F Cad.



656F

Tipo diritto. Lame in acciaio INOX, impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite protetta. Cerniera regolabile. Gola troncafilii/spelafilii. Lama microdentata per un'ottimale facilità di taglio.


Lungh. totale..... mm 140
656P Cad.



656P

656R **SCU** **INOX**

DIRITTE




Tipo diritto professionale. Lame in acciaio INOX a forte durezza. Impugnature rivestite in materiale bicomponente con estremità aggiuntive sugli anelli per una presa più sicura. Perno a vite protetta. Robusta cerniera regolabile. Ampia gola troncafilii/spelafili. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale..... mm 150
656R Cad.

656T **SCU** **INOX**

DIRITTE




Tipo diritto extra-professionale. Lame in acciaio INOX a forte spessore e durezza. Impugnature rivestite in nylon e anelli di grandi dimensioni per una presa confortevole e sicura, con grande resistenza allo sforzo. Perno a vite. Robustissima cerniera regolabile. Gola troncafilii/spelafili. Lama microdentata per una ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale..... mm 140
656T Cad.

657A **SCU**

CURVE




Tipo curvo. In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata. Con anelli pastificati. Qualità Standard.

Lungh. totale..... mm 125
657A Cad.

657A 3 **SCU**

CURVE




Descrizione di riferimento vedi Art. 657A
 Qualità Super, con anelli plastificati a forte spessore

Lungh. totale..... mm 140
657A 3 Cad.

657B **SCU**


CURVE



Descrizione di riferimento vedi Art. 657A
 Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale..... mm 140
657B Cad.

661 **SCU**




Tipo per telefonisti. In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata. Con anelli plastificati.

Lungh. totale..... mm 140
661 Cad.

CUSTODIE DI PROTEZIONE PER FORBICI (safety cases for scissors)

661L **SCU**




Prod. SCU
 In flessibile e resistente nylon. Con clip d'aggancio alla cintura. Adatte per forbici Art. 656 E - F - P - R - T.

661L Cad.

COLTELLI A SERRAMANICO PER ELETTRICISTI (electricians knives)


662 **SCU**



Prod. SCU
 Tipo con impugnatura legno e lama acciaio con gola spelafili. Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662 Cad.

662B **SCU**



Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio con gola spelafili. Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662B Cad.

Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio INOX con gola spelafili.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662C Cad.



Tipo con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio con gola e tacca spelafili.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662E Cad.



Orig. Marvel

Tipo con impugnatura legno duro pregiato e rinforzi in ottone.
Lama acciaio INOX ad affilatura permanente, con fermo di sicurezza.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662GP Cad.



COLTELLI SGUAINACAVI (cable dismantle knives)

Prod. SCU

Tipo industriale. Lama acciaio al carbonio spessore mm 5. Impugnatura in gomma.
Adatti per togliere guaine isolanti a forte spessore. Uso con mazzuole in Nylon.
Lunghezza totale mm 200. Lunghezza lama mm 85.

662R Cad.



COLTELLI A SERRAMANICO DA TASCA (pocket knives)

Prod. SCU

Tipo universale. Con impugnatura plastica infrangibile e lama acciaio INOX.
Lunghezza totale aperto mm 195. Lunghezza lama mm 85.

662S Cad.



Tipo universale. Con impugnatura legno e lama acciaio INOX.
Sede interna in ottone.

Lungh. totale aperto mm **180**
Lungh. lama mm **85**

662T Cad.



Tipo universale. Con impugnatura legno duro e rinforzi in ottone.
Lama acciaio INOX. Sede interna in ottone.
Lunghezza totale aperto mm 180. Lunghezza lama mm 80.

662TA Cad.



Tipo universale a 4 lame, multiusi. Con impugnatura plastica infrangibile e lame acciaio.
Lunghezza totale aperto mm 180.

662V Cad.



Tipo universale a 4 lame, multiusi. Con impugnatura legno pregiato e lame acciaio.
Lunghezza totale aperto mm 185.

662Z Cad.



COLTELLI A SERRAMANICO (knives)

Prod. SCU

Tipo universale. Con impugnatura in nylon zigrinato per una presa sicura.
Lama in acciaio INOX, apribile con una sola mano. Con clip per applicazione alla cintura.
Lunghezza totale aperto mm 165. Lunghezza lama mm 70.
Con lama liscia.

663A Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 663A
Con lama micro-dentata.

663B Cad.



COLTELLI DI SICUREZZA (safety knives)

663GA SCU

Prod. SCU

Tipo universale a doppia lama, una fissa con punta rialzata, affilatura ondulata e sistema salvadito, l'altra sottile, di sicurezza retrattile che taglia solo quando si tiene premuto il cursore. Impugnatura in poliamide.

663GA Cad.

Lama di ricambio ondulata.

O663GA Cad.

Confezioni INDIVISIBILI di 10 lame sottili di sicurezza in dispenser con chiave ad esagono mm 3.

O663GB La conf.
PASSACAVI (rods)

663T SCU

Prod. SCU

Nastro acciaio temprato con bordi arrotondati. Testa a sfera e terminale a occhio.

Sezione mm 3,5x0,5.

 Nastro in rotoli da..... m

5	10	15	20	30
---	----	----	----	----

663T Cad.

--	--	--	--	--

664 SCU


Nastro in nylon tondo resistente e flessibile. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhio.

Diametro mm 3.

 Nastro in rotoli da..... m

5	10	15	20	30
---	----	----	----	----

664 Cad.

--	--	--	--	--

664A SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 664

Diametro mm 4.

 Nastro in rotoli da..... m

5	10	15	20	30
---	----	----	----	----

664A Cad.

--	--	--	--	--

664GL SCU


Tipo professionale.

Modello intrecciato, con nastro in poliestere. Testa flessibile guidacurve e terminale a occhio (attacco filetto M 5).

Diametro mm 4,5.

 Nastro in rotoli da..... m

15	20	30
----	----	----

664GL Cad.

--	--	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 664GL

Diametro mm 5,2.

Nastro in rotoli da	m	30	50
664GM	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

664GM



2

Tipo professionale.

Nastro in acciaio resistentissimo e flessibile rivestito in polipropilene.

Ottima capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza anche tortuosi.

Testa flessibile guidacurve e terminale a occhiello (attacco filetto M 5).

Diametro mm 4.

Nastro in rotoli da	m	10	15	20	30
664GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

664GP



Orig. Marvel

Tipo industriale.

Modello intrecciato, con nastro in acciaio rivestito in nylon.

Massima capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza anche tortuosi.

Con terminali a punta con foro. Carico di rottura illimitato.

Diametro mm 6,2.

Nastro in rotoli da	m	30	50
664GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



664GR



Prod. SCU

Tipo professionale.

Nastro in fibra di vetro rivestito in polipropilene.

Notevole capacità di spinta e trazione, che permette di superare con facilità percorsi a lunga distanza.

Terminali filettati attacco M 5 per il montaggio degli accessori Art. 664 TA 1-2-3-4.

Diametro mm 3.

Senza accessori.

Nastro in rotoli da	m	10	20	30	40
664SA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

664SA



ACCESSORI PER ART. 664 SA PER TUTTE LE MISURE

Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.

Testa flessibile guidacurve Ø mm 6 con occhiello.

664TA 1	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

SCU

664TA 1



Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.

Occhiello tirante.

664TA 2	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

SCU

664TA 2



Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.

Raccordo di unione.

664TA 3	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

SCU

664TA 3



664TA 4 SCU



Adatti anche come ricambi e accessori per Art. 664 GL-GM-GP.
Raccordo iniziale/finale.

664TA 4 Cad.

2 664TA 5 SCU



Tiracavi adatti per tutti i passacavi da Ø mm 3 a 6.

664TA 5 Cad.

PASSACAVI CON CONTENITORE (rods with box)

664Z SCU



Prod. SCU

Passacavi Art. 664 SA completi dei seguenti accessori:
3 pz. Art. 664 TA 4, 2 pz. Art. 664 TA 3, 3 pz. Art. 664 TA 2, 1 pz. Art. 664 TA 1,
1 flessibile guidacurve Ø mm 7 con occhiello,
1 flessibile guidacurve Ø mm 10 con occhiello,
1 calza di trazione, 1 colla per riparazioni, 1 pz. Art. 664 TA 5.

In robusta e pratica custodia/magazzino per un più facile e comodo utilizzo.

Nastro in rotoli da..... m

	10	20	30	40
664Z	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ASPI PER PASSACAVI (reels for rods)
665
new SCU

Prod. SCU

Tipo verticale in tubo d'acciaio pre-zincato, con verniciatura a polvere, per protezione da ossidazione, ruggine, ecc. Leva di bloccaggio. Ø mm 300, peso Kg 2,3.
Adatti per tirafili Art. 664 a 664 SA tutte le lunghezze, (escluso Art. 664 GR).

665 Cad.

LUBRIFICANTI PER PASSACAVI (lubricants for rods)

665A SCU



Prod. SCU

Schiuma spray che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in bombolette da 300 ml (imballo indicativo 12 bombolette).

665A Cad.

665C SCU



Lubrificante gel che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in flaconi da 1 Kg (imballo indicativo 12 flaconi).

665C Cad.

Lubrificante liquido LUBE che riduce fino al 80% l'attrito durante l'istallazione/sfilamento di cavi elettrici-telefonici negli appositi tubi, canaline e guaine.

Biodegradabile, atossico, in flaconi da 1 Kg (imballo indicativo 12 flaconi).

665E Cad.

Per guanti di protezione per operazioni con passacavi ved. Art. 3398 S 5.


665E
2
CESIOIE MULTIUSI (all uses snips)

Prod. SCU

Lame in acciaio INOX, impugnature rivestite in resina sintetica.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata.

Adatte per taglio di cartone, lamierino, gomma, plastica, cuoio ecc.

Lungh. totale..... mm 190

665T Cad.

SCU
INOX
665T

Orig. Carolus - Art. 9160.00

Lame in acciaio speciale. Impugnature in materiale bicomponente.

Con molla e fermo di chiusura. 1 lama dentata.

Adatte per taglio di carta, cartone, lamierino, gomma, plastica, cuoio, fili e cavi di rame sottili fino a mm 2.

Spelacavi da mm 1 - 1,5 - 2.

Lungh. totale..... mm 200

665Z Cad.


665Z

CESIOIE PER OREFICI (snips for jewellers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato. Verniciate, con testa lucida. Perno a vite.

Impugnature plastificate.

Lame diritte.

Lungh. totale..... mm 180

666 Cad.

SCU
666


Descrizione di riferimento vedi Art. 666

Lame curve.

Lungh. totale..... mm 180

667 Cad.

SCU
667


In acciaio forgiato e temprato. Verniciate, con testa lucida. Perno a vite.

Impugnature ad anello, verniciate.

Lame diritte.

Lungh. totale..... mm 180

668 Cad.

SCU
668


Descrizione di riferimento vedi Art. 668

Lame curve

Lungh. totale..... mm 180

669 Cad.

SCU
669

CESIOIE PER FASCETTE (hand cutters)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio con impugnature plastificate, testa in acciaio speciale temprato, brunita, inclinata a 45° per rimuovere più facilmente le fascette senza danneggiare il tubo. Con molla.

Lungh. totale..... mm 215

669T Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU
669T


CESCOIE PER LAMIERE (snips for sheets)

670

SCU



Prod. SCU

Mod. Italia

In acciaio temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera ferro e acciaio.

Lungh. totale.....	mm	220	240	260	280	300
Spessore max di taglio	mm	0,8	0,9	1	1,1	1,2
670	Cad.					

672

SCU



Mod. Americano

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Lungh. totale.....	mm	200	250	300
Spessore max di taglio	mm	0,8	1	1,2
672	Cad.			

672G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 672

Lungh. totale.....	mm	200	250	300	350
Spessore max di taglio	mm	0,8	1	1,2	1,4
672G	Cad.				

676

SCU



Mod. Americano - Lame strette, per contornare.

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Lungh. totale.....	mm	200	300
Spessore max di taglio	mm	0,7	1,2
676	Cad.		

CESCOIE PER REGGIA (band-iron snips)

678A

SCU



Prod. SCU

Tipo per reggetta con larghezza fino a mm 25.

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Lungh. totale.....	mm	260
678A	Cad.	

678G

SCU



Tipo per reggetta con larghezza fino a mm 25.

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate con salvamano, a forte incurvatura per facilitare l'imbocco e ridurre lo sforzo di taglio. Apertura a molla.

Lungh. totale.....	mm	250
678G	Cad.	

678GA

SCU



Tipo a doppia leva, per reggetta con larghezza fino a mm 25, con sistema

ANTINFORTUNISTICO di sicurezza a molla.

Lame in acciaio speciale forgiato e temprato. Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate con salvamano. Apertura a molla e fermo di chiusura.

Lungh. totale.....	mm	250
678GA	Cad.	

678GB

SCU



Tipo per reggetta e lamiera.

Lame in acciaio ad alta resistenza, manici in tubo d'acciaio con terminale in gomma.

Lungh. totale.....	mm	460
Capacità taglio.....	mm	51x1,2
678GB	Cad.	

678GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 678GB

Lungh. totale.....	mm	650
Capacità taglio.....	mm	51x1,3
678GE	Cad.	

CESCOIE PER LAMIERE (snips for sheets)

Prod. SCU

Mod. Ideal - Rinforzato

In acciaio temprato. Per tagli dritti e curvi, senza deformazione della lamiera.

Impugnature plastificate. Per lamiera ferro e acciaio.

Uso destro.

Lungh. totale..... mm 270

Spessore max di taglio..... mm 1

679D Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 679D

Uso sinistro.

Lungh. totale..... mm 270

Spessore max di taglio..... mm 1

679S Cad.
SCU
679D
679S

2

Mod. Ideal - Rinforzato

In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.

Per lamiera ferro e acciaio fino a HRc 54-56.

Uso destro.

 Lungh. totale..... mm **260** **280**

Spessore max di taglio..... mm 1 1,1

680GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 680GD

Uso sinistro.

 Lungh. totale..... mm **260** **280**

Spessore max di taglio..... mm 1 1,1

680GS Cad.
SCU
680GD
680GS


Mod. Ideal rinforzato con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale..... mm 280

681GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 681GD

Uso sinistro.

Lungh. totale..... mm 280

681GS Cad.
SCU
681GD
681GS


Mod. Pellicano.

In acciaio forgiato e temprato.

Impugnature plastificate.

Per lamiera acciaio fino HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale..... mm 300

Spessore max di taglio..... mm 1,2

682GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 682GD

Uso sinistro.

 Lungh. totale..... mm **300** **350**

Spessore max di taglio..... mm 1,2 1,4

682GS Cad.
SCU
682GD
682GS


Mod. Pellicano con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale..... mm 300

683GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 683GD

Uso sinistro.

Lungh. totale..... mm 300

683GS Cad.
SCU
683GD
683GS


686GD
686GS

SCU



Mod. per contornare.
In acciaio forgiato e temprato.
Testa sottile. Impugnature plastificate.
Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.
Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	250	275
Spessore max di taglio	mm	1	1,1
686GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 686GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	250	275
Spessore max di taglio	mm	1	1,1
686GS	Cad.		

687GD
687GS

SCU



Mod. per contornare con taglienti HSS.
In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.
Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.
Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	275
687GD	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 687GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	275
687GS	Cad.	

HSS

689D
689S

SCU



Mod. Universale
In acciaio temprato. Impugnature plastificate. Per lamiera ferro e acciaio.
Uso destro

Lungh. totale.....	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1
689D	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 689D

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	280
Spessore max di taglio	mm	1,1
689S	Cad.	

691GD
691GS

SCU



Mod. Universale
In acciaio forgiato e temprato. Impugnature plastificate.
Per lamiera acciaio fino a HRc 54-56.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
691GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 691GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
Spessore max di taglio	mm	1	1,2
691GS	Cad.		

697GD
697GS

SCU



Mod. Universale con taglienti HSS.
In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, durezza al tagliente HRc 65-67.
Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, CV, V4A, Nirosta ecc.
Impugnature plastificate.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
697GD	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 697GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	275	300
697GS	Cad.		

HSS

CESOIE PER LAMIERE A DOPPIA LEVA (compound action snips)

Prod. SCU

Mod. Ideal per tagli passanti.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2

698GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 698GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260
Capacità taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2

698GS Cad.

SCU

698GD
698GS



2

Mod. Ideal per tagli passanti con taglienti HSS

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, microdentate, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	260
--------------------	----	-----

699GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 699GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	260
--------------------	----	-----

699GS Cad.

SCU

699GD
699GS



Mod. per contornare.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2

700GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 700GD

Uso sinistro.

Lungh. totale	mm	260
Spessore max di taglio	mm	1,8
Spess. max taglio INOX (V2A)	mm	1,2

700GS Cad.

SCU

700GD
700GS



Mod. per contornare con taglienti HSS.

In acciaio forgiato temprato con riporto HSS, microdentate, durezza al tagliente HRc 65-67.

Per tutti i tipi di lamiera e INOX del tipo V2A, V4A, CV, Nirosta ecc.

Impugnature plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Uso destro.

Lungh. totale.....	mm	260
--------------------	----	-----

701GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 701GD

Uso sinistro.

Lungh. totale.....	mm	260
--------------------	----	-----

701GS Cad.

SCU

701GD
701GS



707GA
707GB
707GC
SCU


Mod. con testa sottile.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate.

Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, plastificate. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62. Per lamiera d'acciaio INOX (V2A) fino a mm 1,5.

Uso diritto.

 Lungh. totale..... mm 245
707GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 707GA

Uso destro.

 Lungh. totale..... mm 245
707GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 707GA

Uso sinistro.

 Lungh. totale..... mm 245
707GC Cad.
708GD
708GS
SCU


Mod. per tagli passanti e per contornare.

Lame in acciaio speciale forgiate. Temprate e microdentate. Impugnature sagomate in lamiera d'acciaio, ricoperte in materiale bicomponente. Chiusura con gancio e apertura automatica.

Durezza al tagliente HRc 60-62.

Uso destro.

 Lungh. totale mm 230
 Spessore max di taglio mm 1,8
 Spess. max taglio INOX (V2A) mm 1,2
708GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 708GD

Uso sinistro.

 Lungh. totale mm 230
 Spessore max di taglio mm 1,8
 Spess. max taglio INOX (V2A) mm 1,2
708GS Cad.
CESCOIE RODITRICI (sheet metal cutters)

709
SCU


Prod. SCU

Tipo standard.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Nichelate. Adatte per tagliare e sagomare lamiera in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

 Lungh. totale..... mm 250
709 Cad.

Per lame di ricambio ved. O709 GA.

709G
SCU


Prod. SCU - Orig. EDMA

Tipo standard.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate. Adatte per tagliare e sagomare lamiera in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

 Lungh. totale..... mm 265
709G Cad.

RICAMBI PER CESCOIE RODITRICI

Lame di ricambio per Art. 709 - 709 G - 709 GL

O709GA Cad.
709GL
SCU


Tipo con rompitruciolo.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate. Adatte per tagliare e sagomare lamiera in acciaio, alluminio, tubi di lamiera e tubi di plastica.

Spessore massimo di taglio acciaio mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

 Lungh. totale..... mm 265
709GL Cad.

Tipo per tagli ondulati.

Con lame in acciaio al CROMO NICHEL. Manici in lamiera pesante sagomati e plastificati con salvamano e con molla interna di ritorno. Cromate.

Particolarmente adatte per lamiere in acciaio, fibra di vetro, alluminio ecc.

Spessore max di taglio acc. e fibra di vetro mm 1,2.

Spessore max di taglio plastica e alluminio mm 2.

Lungh. totale..... mm 265

709GP

Cad.

Articolo in esaurimento.

RICAMBI PER CESOIE RODITRICI

Lame di ricambio per Art. 709 GP.

O709GR

Cad.

Articolo in esaurimento.

Controlame di ricambio per Art 709 GP.

O709GS

La coppia

Articolo in esaurimento.

Molle di ricambio per Art. 709G - 709 GL - 709 GP.

O709GU

Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

709GP



2

CESOIE PER CAVI A NASTRO (ribbon cable cutters)

Prod. SCU - Orig. EDMA

Modello particolarmente indicato per connessioni elettriche ed elettroniche a nastro. Lama in acciaio speciale sottile a forma trapezoidale, intercambiabile. Manici in lamiera pesante, plastificati, con salvamano e molla di ritorno.

Lungh. totale..... mm 240

Lunghezza taglienti mm 56

709GS

Cad.

Cesoia per cavi a nastro di grandi dimensioni ved. Art. 617 GQ.

Lame di ricambio per Art. 709 GS. Confezione indivisibile da 10 pezzi.

O709GV

La conf.

SCU

709GS



CESOIE PER MATERIALI SINTETICI (pelican cutters)

Prod. SCU

Tipo pellicano brevettato con lame in acciaio CROMO-VANADIO, corpo brunito.

Impugnature ergonomiche in materiale bicomponente. Con molla e fermo di chiusura.

Per tagliare materiali sintetici con spessore fino a mm 6. Lunghezza lame mm 60. Lunghezza totale mm 220.

NON ADATTE PER TAGLIARE LAMIERE IN METALLO.

709GT

Cad.

SCU

709GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 709GT

Per tagliare materiali sintetici con spessore fino a mm 4. Con supporto di guida scanalato per il taglio di lastre e canaline di plastica. Lunghezza lame mm 110. Lunghezza totale mm 280.

NON ADATTE PER TAGLIARE LAMIERE IN METALLO.

709GZ

Cad.

SCU

709GZ



CESOIE A LEVA PER LAMIERE (plate and round steel shears)

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Coltelli in lega d'acciaio, temprati e affilati.

Per il taglio di lamiera, ferro piatto e tondo fino a R. kg/mm² 45.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria.

Le prestazioni sotto indicate si riferiscono a materiali con R. kg/mm² 45.

Con leva.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
Per lamiere spessore fino..	mm	4	5	6	4	5	5
Per ferro piatto fino	mm	50x4	50x5	70x6	70x4	80x4	80x4
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	11	11	13	13	13	13
Peso circa	Kg	8	10	18	25	125	150
710G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coltello superiore.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coltello inferiore.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coltello per tondo.

Lungh. coltelli	mm	120	150	180	300	400	500
O710GC	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

KANCA

710G



710G 1



Descrizione di riferimento vedi Art. 710G
Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro.
Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	8
Per ferro piatto fino	mm	100x9
Per ferro tondo fino Ø	mm	20
Per ferro quadro fino	mm	18
Lungh. coltelli.....	mm	185
Peso circa	Kg	47

710G 1 Cad.

Coltello superiore per Art. 710 G 1.

O710G 1A Cad.

Coltello inferiore per Art. 710 G 1.

O710G 1B Cad.

Coltello per tondo per Art. 710 G 1.

O710G 1C Cad.

Coltello per quadro per Art. 710 G 1.

O710G 1D Cad.

710G 1E



Descrizione di riferimento vedi Art. 710G
Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro e profilati.
Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	8
Per ferro piatto fino	mm	100x9
Per ferro tondo fino Ø	mm	16
Per profilati L e T	mm	40x6
Lungh. coltelli.....	mm	175
Peso circa	Kg	47

710G 1E Cad.

Coltello superiore per Art. 710 G 1E.

O710G 1E Cad.

Coltello inferiore per Art. 710 G 1E.

O710G 1F Cad.

Coltelli di ricambio per profilati a "L", "T" e ferro tondo fornibili a richiesta.

710G 2



Descrizione di riferimento vedi Art. 710G
Modello indicato anche per il taglio di ferro quadro e profilati.
Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	10
Per ferro piatto fino	mm	90x8
Per ferro tondo fino Ø	mm	22
Per ferro quadro fino	mm	20
Per profilati L e T	mm	60x7
Lungh. coltelli.....	mm	175
Peso circa	Kg	105

710G 2 Cad.

Coltello superiore per Art. 710 G 2

O710G 2A Cad.

Coltello inferiore per Art. 710 G 2

O710G 2B Cad.

Coltello per tondo per Art. 710 G 2

O710G 2C Cad.

Coltello per quadro per Art. 710 G 2

O710G 2D Cad.

Coltelli di ricambio per profilati a "L" e "T" fornibili a richiesta.

CESOIE PER FERRO TONDO (concrete reinforcing steel bar shears)

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Coltelli in lega d'acciaio, temprati e affilati. Per il taglio di ferro tondo e quadro fino a R. kg/mm² 45.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria.

Le prestazioni sotto indicate si riferiscono a materiali con R. kg/mm² 45.

Con leva

Per ferro tondo fino Ø.....	mm	22
Per ferro quadro fino.....	mm	18
Lungh. coltelli	mm	35
Peso circa.....	Kg	26

710G 3 Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 710 G 3.

O710G 3A La coppia

Cesoie per ferro tondo fino a Ø mm 26/28/32 fornibili a richiesta.



710G 3



2

PUNZONATRICI (punching machines)

Orig. KANCA

Corpo in acciaio speciale a elevato spessore. Punzoni e matrici in acciaio di alta resistenza.

Complete di leva e dispositivo antinfortunistico che ne impedisce la caduta involontaria.

Con leva.

Per fori e spessori fino.....	mm	12x6,3 / 18x3,5
Per taglio materiale con R.	kg/mm ²	45
Scartamento.....	mm	90
Potenza di punzonatura.....	t.	8
Peso circa.....	Kg	18

710G 3E Cad.

Punzoni di ricambio per Art. 710 G 3E.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
O710G 3E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
O710G 3E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Matrici di ricambio per Art. 710 G 3E.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
O710G 3F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
O710G 3F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



710G 3E



CESOIE A LEVA PER LAMIERE (plate and round steel shears)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR4/2

Corpo in acciaio ad alta resistenza e forte spessore. Coltelli in acciaio legato, temprati con metodo esclusivo P.A.M.

Per taglio di lamiere, ferro piatto e tondo. Dotate di dispositivo antinfortunistico che impedisce la caduta incontrollata della leva.

Con leva.

Per lamiere spessore fino..	mm	4
Per ferro piatto fino	mm	70x5
Per ferro tondo fino Ø.....	mm	10
Per taglio metalli con R.....	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	120
Peso circa.....	Kg	7

710G 4 Cad.



710G 4



Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 710G 4

Coltello superiore.

711G 4A Cad.

Coltello inferiore.

711G 4B Cad.

Coltello per tondo.

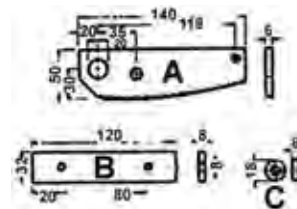
711G 4C Cad.



711G 4A

711G 4B

711G 4C



710G 5

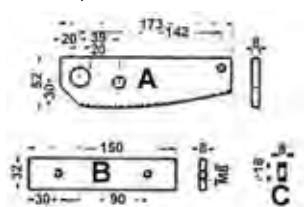
**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR5/2**

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	5
Per ferro piatto fino	mm	70x6
Per ferro tondo fino Ø	mm	11
Per taglio metalli con R.....	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli.....	mm	150
Peso circa	Kg	9

710G 5	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

711G 5A
711G 5B
711G 5C**Orig. Peddinghaus**

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 5

Coltello superiore.

711G 5A	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Coltello inferiore.

711G 5B	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Coltello per tondo.

711G 5C	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

710G 6

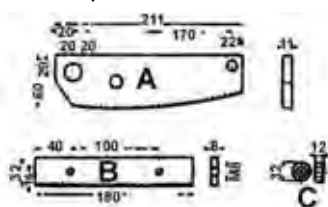
**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 1 BR6/3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	6
Per ferro piatto fino	mm	70x7
Per ferro tondo fino Ø	mm	13
Per taglio metalli con R.....	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli.....	mm	180
Peso circa	Kg	17

710G 6	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

711G 6A
711G 6B
711G 6C**Orig. Peddinghaus**

RICAMBI PER CESCOIE ART. 710G 6

Coltello superiore.

711G 6A	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Coltello inferiore.

711G 6B	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Coltello per tondo.

711G 6C	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

712G 3

**Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 2 BR4/300/2**

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Tipo con coltelli lunghi.

Con leva.

Per lamiera spessore fino ..	mm	4
Per ferro piatto fino	mm	70x6
Per ferro tondo fino Ø	mm	13
Per taglio metalli con R.....	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli.....	mm	300
Peso circa	Kg	34

712G 3	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 712G 3

Coltello superiore.

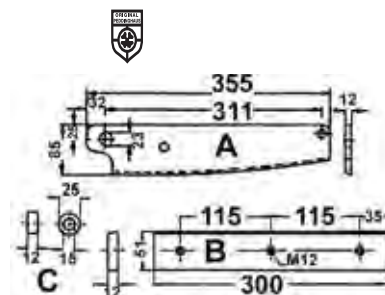
713 3A Cad.

Coltello inferiore.

713 3B Cad.

Coltello per tondo.

713 3C Cad.



713 3A
713 3B
713 3C

2

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 4 BR8

Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 4

Per taglio anche di profilati in 2 o 3 operazioni.

Con leva.

Per lamiera ferro fino	mm	8
Per ferro piatto fino	mm	100x9
Per ferro tondo fino Ø	mm	20
Per ferro quadro fino	mm	18
Profilati L e T in 2 o 3 tagli fino	mm	40x5
Per taglio metalli con R.	kg/mmq	45
Lungh. coltelli	mm	175
Peso circa	Kg	43

714G Cad.



714G

Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 714G

Coltello superiore.

715NA Cad.

Coltello inferiore.

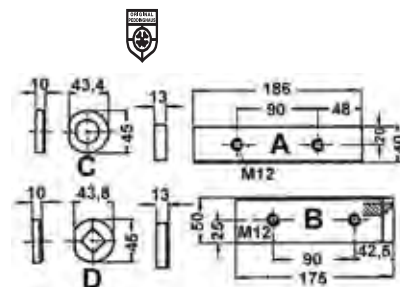
715NB Cad.

Coltello per tondo.

715NC Cad.

Coltello per quadro.

715ND Cad.



715NA
715NB
715NC
715ND

CESOIE A LEVA PER LAMIERE E PROFILATI (plate section and bar stock shears)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 5 RP8

Corpo in acciaio ad alta resistenza coltelli in acciaio legato con tempra esclusiva P.A.M.

Per lamiera, ferro piatto, ferro tondo e profilati. Dotate di dispositivo antinfortunistico che impedisce la caduta incontrollata della leva.

Con coltelli per tagliare profilati a L e T, ad alta resistenza, regolabili.

Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	8
Per ferro piatto fino	mm	80x12
Per ferro tondo fino Ø	mm	20
Per ferro quadro fino	mm	18
Per ferro a L	mm	50x6
Per ferro a T	mm	50x6
Per taglio metalli con R.	kg/mmq	45
Lungh. coltelli	mm	175
Peso circa	Kg	88

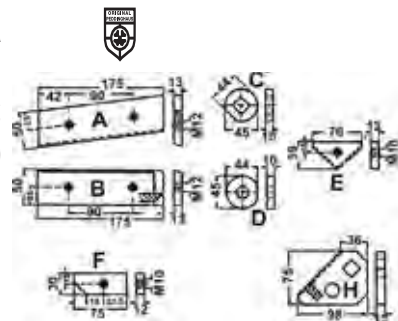
716G 8 Cad.

Articolo in esaurimento.



716G 8

2
 717 8A
 717 8B
 717 8C
 717 8D
 717 8E
 717 8F
 717 8H



- Orig. Peddinghaus**
 RICAMBI PER CESCOIE ART. 716G 8
- Coltello superiore.
717 8A Cad.
 - Coltello inferiore.
717 8B Cad.
 - Coltello per quadro.
717 8C Cad.
 - Coltello per tondo.
717 8D Cad.
 - Particolare profilati.
717 8E Cad.
 - Particolare profilati.
717 8F Cad.
 - Particolare profilati.
717 8H Cad.

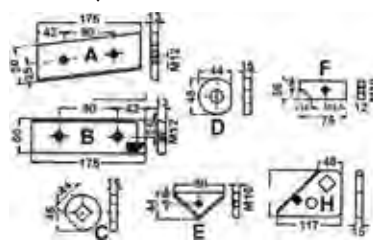
716G 10



- Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 5 RP10**
 Descrizione di riferimento vedi Art. 710G 8
 Per tagliare profilati a L e T, lamiera, ferro piatto, tondo e quadro in 1 taglio.
 Con coltelli per lamiera taglia a sghembo L e T in 2 o 3 tagli. Con leva.
- | | | |
|-------------------------------|--------------------|-------|
| Per lamiera spessore fino .. | mm | 10 |
| Per ferro piatto fino | mm | 90x14 |
| Per ferro tondo fino Ø | mm | 22 |
| Per ferro quadro fino | mm | 20 |
| Per profilato a L | mm | 60x7 |
| Per profilato a T | mm | 60x7 |
| Per taglio metalli con R..... | kg/mm ² | 45 |
| Lungh. coltelli..... | mm | 175 |
| Peso circa | Kg | 107 |
- 716G 10 Cad.

Articolo in esaurimento.

717 10A
 717 10B
 717 10C
 717 10D
 717 10E
 717 10F
 717 10H



- Orig. Peddinghaus**
 RICAMBI PER CESCOIE ART. 716G 10
- Coltello superiore.
717 10A Cad.
 - Coltello inferiore.
717 10B Cad.
 - Coltello per quadro.
717 10C Cad.
 - Coltello per tondo.
717 10D Cad.
 - Particolare profilati.
717 10E Cad.
 - Particolare profilati.
717 10F Cad.
 - Particolare profilati.
717 10H Cad.

CESOIE CON PUNZONATRICE (combine shearing and punching machines)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 34 BR6P

Corpo in acciaio laminato. Superfici di scorrimento rettificata. Coltelli in acciaio legato ad alta resistenza. Taglia lamiera, ferro piatto, tondo e punzona.
Dispositivo di sicurezza per evitare la caduta della leva.
Con leva.

Per lamiera spessore fino..	mm	6
Per ferro piatto fino	mm	70x7
Per ferro tondo fino Ø	mm	13
Punzona fori tondi da	mm	18x3.5
Scartamento	mm	90
Per taglio metalli con R.....	kg/mm ²	45
Lungh. coltelli	mm	180
Peso circa	Kg	30

720G Cad.

Per punzoni e matrici di ricambio ved. Art. 759A-B



720G

2

Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 720G

Coltello superiore.

721NA Cad.

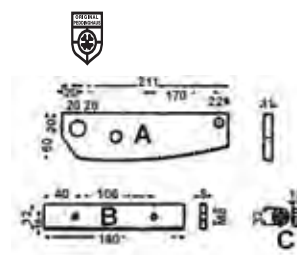
Coltello inferiore.

721NB Cad.

Coltello per tondo.

721NC Cad.

Per punzoni e matrici ved. Art. 759A-B



721NA
721NB
721NC

CESOIE PER FERRO TONDO (concrete reinforcing steel bar shears)

Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 50/22P

I modelli P.A.M. presentano costruzione scatolata in laminati d'acciaio ad alto spessore saldati e avvolgenti la zona di taglio. Si sono ottenute cesoie che non presentano alcun punto di flessione anche sottoposte ai massimi sforzi.

Portaleva con leva in acciaio bonificato. Coltelli quadri in acciaio legato, temprati secondo il metodo esclusivo P.A.M., che possono essere utilizzati su due taglienti. Le cesoie P.A.M. sono dotate del dispositivo per limitare la corsa del taglio su misura prefissata.

Corredate di dispositivo antinfortunistico che impedisce la caduta incontrollata della leva.

Con leva.

Per ferro tondo R kg mmq 45 ..	mm	22
Per ferro tondo R kg mmq 65 ..	mm	18
Per ferro tondo R kg mmq 85 ..	mm	16
Per ferro quadro R kg mmq 45	mm	19
Lungh. coltelli	mm	35
Peso circa	Kg	22

736G Cad.



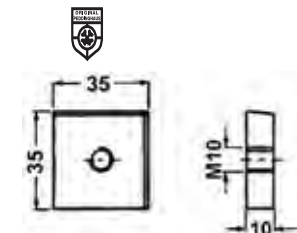
736G

Orig. Peddinghaus

RICAMBI PER CESOIE ART. 736G

Dimensioni..... mm 35x35x10

736R La coppia



736R

PUNZONATRICI MOD. DUPLEX (duplex punching machines)

754G 17
new



Orig. Peddinghaus - Art. Mod. 27/250

Interamente in acciaio forgiato. Facilmente trasportabili, per utilizzi anche in posizioni difficilmente raggiungibili.

Usò anche da banco (bloccabili in morsa).

Grande forza di punzonatura.

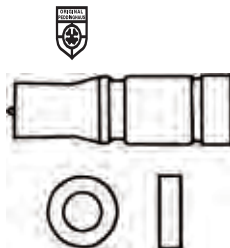
Punzoni e matrici in acciaio di alta resistenza. (Vengono fornite con punzone e matrice da mm 17).

Con asta di manovra.

Per fori e spessori fino a	mm	17x12
Per materiale con R	Kg/mm ²	45
Scartamento	mm	50
Forza di punzonatura	KN	250
Peso	Kg	19

754G 17	Cad.	
----------------	------	--

755C
new



Orig. Peddinghaus

PUNZONI DI RICAMBIO PER ART. 754 G 17

Punzoni - Ø attacco mm 18.

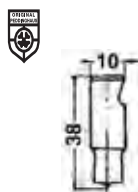
Ø	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
755C	Cad.										

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 754 G 17

Ø	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
755D	Cad.										

RICAMBI PER PUNZONATRICI (spare parts for punching machines)

759A



Orig. Peddinghaus

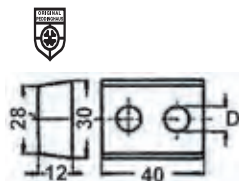
PUNZONI DI RICAMBIO PER ART. 720G

Punzoni - Ø attacco mm 10

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
759A	Cad.								

Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
759A	Cad.								

759B



MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 720G

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Fori	Nr	2	2	2	2	2	2	2	2
759B	Cad.								

Ø	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
Fori	Nr	1	1	1	1	1	1	1	1
759B	Cad.								

PUNZONATRICI A VITE (punches)

759GA



Prod. SCU

Tipo professionale con 3 punte di penetrazione in acciaio temprato. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvvitamento della vite centrale.

Adatte per lamiera in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Spessore lamiera acciaio mm 2 fino a Ø mm 30,5, mm 3 fino a Ø mm 54.

Spessore lamiera alluminio mm 2,5 fino a Ø mm 30,5, mm 3,5 fino a Ø mm 54.

Per fori Ø	mm	12,5	12,7	15,2	16	18,6	20,4	20,5	22,5	25,4	25,5
Per fori	PG	-	7	9	-	11	13	-	16	-	-
Per fori	ISO	12	-	-	16	-	-	20	-	-	25
Preforo Ø	mm	9	9	9	9	9	13	13	13	13	13
Vite Ø	mm	8	8	8	8	8	12	12	12	12	12
759GA	Cad.										

Per fori Ø	mm	28,3	30,5	32,5	35	37	38	40,5	47	50,5	54
Per fori	PG	21	-	-	-	29	-	-	36	-	42
Per fori	ISO	-	-	32	-	-	-	40	-	50	-
Preforo Ø	mm	13	13	13	13	13	13	13	22	18	22
Vite Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	20	16	20
759GA	Cad.										

VITI DI RICAMBIO PER ART. 759 GA.

In acciaio temprato qualità 12.9.

Vite Ø	mm	8	12	16	20
Passo		1	1,5	1,5	1,5
Lunghezza	mm	55	65	75	80
Per Art. 759GA Ø	mm	12,5 a 18,6	20,4 a 40,5	50,5	47 e 54
O759GA	Cad.				

Tipo professionale con 3 punte di penetrazione in acciaio speciale temprato, con viti con cuscinetti a sfera per una sostanziale riduzione dello sforzo manuale. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvitarimento della vite centrale.

Adatte per lamiera in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Spessore lamiera acciaio mm 2 fino a Ø mm 30,5, mm 3 fino a Ø mm 54.

Spessore lamiera alluminio mm 2,5 fino a Ø mm 30,5, mm 3,5 fino a Ø mm 54.

Per fori Ø	mm	12,5	12,7	15,2	16	18,6	20,4	20,5	22,5	25,4	25,5
Per fori	PG	-	7	9	-	11	13	-	16	-	-
Per fori	ISO	12	-	-	16	-	-	20	-	-	25
Preforo Ø	mm	9	9	9	9	9	13	13	13	13	13
Vite Ø	mm	8	8	8	8	8	12	12	12	12	12

759GE	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per fori Ø	mm	28,3	30,5	32,5	35	37	38	40,5	47	50,5	54
Per fori	PG	21	-	-	-	29	-	-	36	-	42
Per fori	ISO	-	-	32	-	-	-	40	-	50	-
Preforo Ø	mm	13	13	13	13	13	13	13	22	18	22
Vite Ø	mm	12	12	12	12	12	12	12	20	16	20

759GE	Cad.										
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

VITI DI RICAMBIO CON CUSCINETTI PER ART. 759 GE.

In acciaio temprato qualità 12.9.

Vite Ø	mm	8	12	16	20
Passo		1	1,5	1,5	1,5
Lunghezza	mm	55	65	75	80
Per Art. 759GE Ø	mm	12,5 a 18,6	20,4 a 40,5	50,5	47 e 54

O759GE	Cad.				
---------------	-------------	--	--	--	--

PUNZONATRICI IN ASSORTIMENTO (punches sets)

Prod. SCU

Indicati per installatori. Caratteristiche come Art. 759 GA, in pratica, robusta valigetta in materiale sintetico.

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 12,5 (ISO 12) - 16 (ISO 16) - 20,5 (ISO 20) - 25,5 (ISO 25) - 32,5 (ISO 32) - 40,5 (ISO 40)

2 viti corredo Art. O759 GA 8 - 12

759GM	Cad.	
--------------	-------------	--



759GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 759GM

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 12,7 (PG 7) - 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (PG 13) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21)

2 viti corredo Art. O759 GA 8 - 12

759GP	Cad.	
--------------	-------------	--



759GP

PUNZONATRICI A VITE (punches)

760GF




Prod. SCU

Tipo industriale con 3 punte di penetrazione in acciaio temprato. La punzonatura si ottiene mediante preforo con punta e successivo avvvitamento della vite centrale.
Adatte per lamiere in acciaio, alluminio, plastiche, cuoio, gomma ecc.

Per fori Ø	mm	12,7	14	15,2	16	17	18	18,6	19	20	20,4	21	22	22,5	23	24	25
Preforo Ø	mm	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Vite Ø	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
760GF	Cad.																
Per fori Ø	mm	26	27	28,3	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Preforo Ø	mm	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	20
Vite Ø	mm	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	16
760GF	Cad.																
Per fori Ø	mm	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	60	
Preforo Ø	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Vite Ø	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
760GF	Cad.																

VITI DI RICAMBIO PER ART. 760 GF. In acciaio temprato.

Vite Ø	mm	8	10	12	16
Passo		1	1	1,5	1,5
Per Art. 760GF Ø	mm	12,7 a 14	15,2 a 27	28,3 a 40	41 a 60
O760GF	Cad.				

PUNZONATRICI IN ASSORTIMENTO (punches sets)
760GFA
760GFB



Prod. SCU

Indicati per installatori. Caratteristiche come Art. 760 GF, in pratica, robusta cassetta in materiale sintetico.

Contenuto:

6 punzonatrici senza viti Ø mm 15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-32

2 viti corredo Art. O760 GF 10 - 12

Con svasatore e grasso

760GFA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GFA

Contenuto:

8 punzonatrici senza viti Ø mm 15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-37-47-54

3 viti di corredo Art. O760 GF 10 - 12 - 16

Con svasatore e grasso

760GFB Cad.
PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA (oil-hydraulic punches)

760GH




Orig. Baudat - Art. 50-099 (Mod. L S6)

Tipo universale a pistola.

Funzionamento idraulico a leva, mono-mano, con movimento rapido.

Parti operanti in acciaio temprato, bracci in lamiera rinforzata e impugnature ergonomiche, isolate. Complete di 2 perni portapunzoni, adattatore e distanziatore.

Forza di punzonatura c.ca 60 kN (6 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici.

Punzona Ø da mm 15,2 a 100

Punzona lamiera max spessore . mm 3

Lungh. mm 340

Peso Kg 2,4

760GH Cad.

Perno di ricambio (3/8x24 UNF) per punzoni e matrici Ø mm 15,2 a mm 33.

O760GH 1 Cad.

Perno di ricambio (3/4x16 UNF) per punzoni e matrici Ø mm 35 a mm 100.

O760GH 2 Cad.

Adattatore di ricambio per perno Art. 0760 GH 1, con filetto esterno 3/4x16 UNF.

O760GH 3 Cad.

Distanziatore di ricambio per punzonatrici Art. 760 GH - 760 GH 8.

O760GH 4 Cad.

Ad esaurimento scorte le punzonatrici verranno spedite con impugnature nere anziché gialle.

Orig. Baudat - Art. 50-616 (Mod. L S8)

Tipo universale diritto.

Funzionamento idraulico a leva, con movimento a sforzo ridotto (Particolarmente indicato per grandi diametri). Parti operanti in acciaio temprato, braccio in lamiera rinforzata e impugnatura isolata. Complete di 2 perni portapunzoni, adattatore e distanziatore.

Forza di punzonatura c.ca 60 kN (6 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici.

Punzona Ø da mm 15,2 a 100

Punzona lamiera max spessore . mm 3

Lungh. mm 335

Peso Kg 2,6

760GH 8 Cad.

Per perni di ricambio ved. Art. 0760 GH 1 - 0760 GH 2. Per adattatore e distanziatore di ricambio ved. Art. 0760 GH 3 - 0760 GH 4.

BAUDAT

760GH 8



2

Orig. Baudat - Art. 62-103/104/105

PUNZONI E MATRICI PER ART. 760 GH - 760 GH 8 - 760 GV

In acciaio speciale temprato. Fino a Ø mm 33 con foro filettato 3/8"x 24UNF. Da Ø mm 35 con foro filettato 3/4"x 16UNF.

La coppia

BAUDAT

**760GL
760GM**



Per fori Ø	mm	15,2	16	16,2	18,6	19	20	20,4	21	22	22,5	24	25	26	27
760GL	La coppia														
Per fori Ø	mm	28,3	30	30,5	32	33	35	37	40	42	43,2	45	47	50	54
760GL	La coppia														
Per fori Ø	mm	55	59,3	60	65	70	80	90	100						
760GL	La coppia														

Attenzione: da mm 18,6 a mm 100, i punzoni e le matrici vengono correate di inserto elastico, per un taglio più guidato e quindi maggior durata degli stessi.

Fornibili a richiesta: coppie punzoni e matrici quadre e rettangolari. Le misure PG dei punzoni e delle matrici sono le seguenti:

PG9 mm 15,2 - PG11 mm 18,6 - PG13 mm 20,4 - PG16 mm 22,5 - PG21 mm 28,3 - PG29 mm 37,0 - PG36 mm 47,0 - PG42 mm 54,0 - PG48 mm 59,3.

Orig. Baudat - Art. 62-103/104/105

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GL

In acciaio speciale temprato. Misure metriche fino a Ø mm 32,5 con foro filettato 3/8"x 24UNF. Da Ø mm 40,5 con foro filettato 3/4"x 16UNF.

La coppia.

Per fori Ø	mm	16,5	20,5	25,5	32,5	40,5	50,5	63,5
Per viti e perni	M.	16	20	25	32	40	50	63
760GM	La coppia							

Attenzione: da mm 20,5 a mm 63,5, i punzoni e le matrici vengono correate di inserto elastico, per un taglio più guidato e quindi maggior durata degli stessi.

Orig. Baudat - Art. 50-606

Assortimento STANDARD indicato per idraulici, elettricisti, installatori di sanitari ecc.

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GH, con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GL da mm. 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 complete di inserto elastico (escluso mm 15,2).

In valigetta.

760GN Cad.

Orig. Baudat - Art. 50-603

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GN

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GH 8, con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GL da mm. 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 complete di inserto elastico (escluso mm 15,2).

In valigetta.

760GP Cad.

Orig. Baudat - Art. 50-607

Assortimento con misure metriche, indicato per carpentieri, meccanici, officine ecc.

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760GH, con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GM da mm 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5 - 40,5 completa di inserto elastico (escluso mm 16,5).

In valigetta.

760GR Cad.

Ad esaurimento scorte le punzonatrici verranno spedite con impugnature nere anziché gialle.

BAUDAT

**760GN
760GP
760GR**



PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA INOX (oil-hydraulic punching machines for inox)

760GR 3

BAUDAT **INOX**



Orig. Baudat - Art. 50-618 (Mod. LS 8 HD)

Tipo particolarmente indicato per acciaio INOX. Funzionamento idraulico a leva.
Parti operanti in acciaio temprato braccio in lamiera rinforzata e impugnatura ergonomica isolata.
Complete di 3 perni portapunzoni.

Forza di punzonatura c.ca 80 kN (8 t.).
Solo corpo completo senza punzoni e matrici.
Punzona Ø da mm 16,2 a 68
Punzona lamiera INOX spessore mm 2,5
Lungh. mm 335
Peso Kg 2,6

760GR 3 Cad.

Perno di ricambio per punzoni e matrici Ø mm 16,2 e mm 18,6.

O760GR 3 Cad.

Perno di ricambio per punzoni e matrici Ø mm 20,4 a mm 30,5.

O760GR 5 Cad.

Perno di ricambio per punzoni e matrici Ø mm 37 a mm 68.

O760GR 7 Cad.

760GS 3

BAUDAT **INOX**



Orig. Baudat

PUNZONI E MATRICI PER ART. 760 GR/3 - 760 GV/1

In acciaio speciale temprato.

Per fori Ø..... mm	16,2	18,6	20,4	22,5	28,3	30,5	37
760GS 3 La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per fori Ø..... mm	47	54	68
760GS 3 La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

760GT 3

BAUDAT **INOX**



Orig. Baudat - Art. 50-602

Assortimento STANDARD indicato per idraulici, elettricisti, installatori di sanitari ecc.

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GR 3 con un perno portapunzoni.
1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GS 3 da mm. 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5.
In valigetta.

760GT 3 Cad.

PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA (oil-hydraulic punchers)

760GV

BAUDAT



Orig. Baudat - Art. 50-036 (Mod. STAMP 10)

Tipo universale con testa separata dalla pompa idraulica con possibilità di lavorare anche in zone di difficile accesso. Parti operanti in acciaio temprato.

Complete di 2 perni portapunzoni, adattatore e distanziatore.

Forza di punzonatura c.ca 100 kN (10 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici e senza pompa.

Punzona Ø da..... mm 15,2 a 100
Punzona lamiera spessore mm 3
Lungh..... mm 114
Peso..... Kg 1,6

760GV Cad.

Per punzoni e matrici ved. Art. 760 GL. Per perni di ricambio ved. Art. 0760 GH/1-2.

Per adattatore e distanziatore di ricambio ved. Art. 0760 GH 3 - 0760 GH 4.

PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA INOX (oil-hydraulic punching machines for inox)

760GV 1

BAUDAT **INOX**



Orig. Baudat - Art. 50-069 (Mod. STAMP8 HD)

Tipo universale con testa separata dalla pompa idraulica con possibilità di lavorare anche in zone di difficile accesso. Parti operanti in acciaio temprato.

Complete di 3 perni portapunzoni. Forza di punzonatura c.ca 80 kN (8 t.).

Solo corpo completo senza punzoni e matrici e senza pompa.

Punzona Ø da mm 16,2 a 68
Punzona lamiera INOX spessore mm 3
Lungh. mm 101
Peso Kg 1,5

760GV 1 Cad.

Per punzoni e matrici ved. Art. 760 GS 3. Per perni di ricambio ved. Art. 0760 GR/3-5-7.

POMPE IDRAULICHE PER PUNZONATRICI (oil-hydraulic pumps)

Orig. Baudat - Art. 50-182 (Mod. HHP 8) + Art. 50-219

Tipo per uso a mano, per lavorazioni in zone di difficile accesso. Parti operanti in acciaio temprato. Complete di tubo lunghezza m 0,5. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo per Art. 760 GV - 760 GV 1.

Lungh. mm 240

Peso Kg 1.1

760GV 3 Cad.



760GV 3

2

Orig. Baudat - Art. 50-134 (Mod. HFP 12) + Art. 00-117.01

Tipo per uso a piede, per lavorazioni in zone alte fino a m 2 circa e dove necessitano le mani libere. Parti operanti in acciaio temprato. Complete di piastra di supporto e tubo lunghezza m 3,5. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo per Art. 760 GV - 760 GV 1.

Lungh. mm 340

Peso Kg 2.5

760GV 5 Cad.



760GV 5

Orig. Baudat - Art. 50-080 (Mod. HMP 1E) + Art. 50-248

Tipo a motore elettrico, per lavorazioni continue. Corrente monofase a 230 V - 50 Hz. Complete di tubo lunghezza m 2,5 e comando a pedale. Pressione 450 bar.

Pompa con tubo e pedale per Art. 760 GV - 760 GV 1.

Dimensioni..... mm 250x140x260

Peso Kg 8.5

760GV 8 Cad.



760GV 8

PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA IN ASSORTIMENTO (oil-hydraulic punching machines in sets)

Orig. Baudat

Assortimento STANDARD indicato per idraulici, elettricisti, installatori di sanitari, di impianti elettrici, ecc.

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GV, con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GL da mm. 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 complete di inserto elastico (escluso mm 15,2)

1 pompa a mano con tubo Art. 760 GV 3.

In valigetta.

760GV 10 Cad.



760GV 10

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GV 10

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GV con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GL da mm. 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 complete di inserto elastico (escluso mm 15,2)

1 pompa a piede con tubo Art. 760 GV 5.

In valigetta.

760GZ Cad.



760GZ

PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA INOX IN ASSORTIMENTO (oil-hydraulic punching machines in sets)

760GZ 3

BAUDAT

INOX



Orig. Baudat

Descrizione di riferimento vedi Art. 760GV 10

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GV 1 con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GS 3 da mm. 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5

1 pompa a mano con tubo Art. 760 GV 3.

In valigetta.

760GZ 3

Cad.

760GZ 5

BAUDAT

INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 760GV 10

Composizione:

1 punzonatrice completa Art. 760 GV 1, con un perno portapunzoni.

1 coppia per misura punzoni e matrici Art. 760 GS 3 da mm. 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5

1 pompa a piede con tubo Art. 760 GV 5.

In valigetta.

760GZ 5

Cad.
PIEGAFERRI (bar benders)

761

SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Tipo a doppia bocca.

Per ferro tondo fino Ø mm **6-8** **10-12** **14-16** **18-20**

Lungh. totale mm 400 500 600 690

761

Cad.
PIEGAFERRI A LEVA (bar benders)

764

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio. Perni temprati.

Per ferro fino a Ø max mm 24.

764

Cad.
APPARECCHI COMBINATI PER PIEGARE (combined bending machines)

766A

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale combinato; piegaferrì, curvaferrì e curvaspirali. Corpo in ghisa acciata, parti operanti temprate.

Elemento base da utilizzare solo in combinazione con gli accessori Art. 766 B-C-D peso kg 30.

Solo elemento base.

766A

Cad.

766B

SCU

Accessorio piegaferrì, per acciaio con R fino a 45 kg/mm², da utilizzare in combinazione con elemento base Art. 766 A. Peso kg 8,5.

Solo accessorio.

Piega piatto a freddo fino... mm 100x7

Piega tondo a freddo fino... mm 25

Piega quadro a freddo fino mm 23

766B

Cad.

Accessorio curvaferri, per acciaio con R fino a 45 kg/mm², per diametri da mm 28 a mm 200. Da utilizzare in combinazione con elemento base Art. 766 A. Peso kg 10,5. L'accessorio viene fornito con perno centrale porta-matrici Ø mm 28 che ha anche funzione di matrice.

Solo accessorio completo di matrice Ø mm100..

Piega piatto a freddo fino .. mm 50x15
 Piega tondo a freddo fino .. mm 25
 Piega quadro a freddo fino mm 23

766C Cad.

I dati riportati si riferiscono ad un Ø di curvatura da mm 100.

MATRICI DI CORREDO E RICAMBIO.

Ø.....	mm	40	50	60	70	80	90	100	150	200
0766C	Cad.									

SCU



766C

2

Accessorio curvaspirali, per acciaio con R fino a 45 kg/mm², da utilizzare in combinazione con elemento base Art. 766 A. Completo di 5 matrici da mm 4 a 12.

Peso kg 7,5.

Solo accessorio con matrici.

Piega piatto a freddo fino .. mm 30x12
 Piega tondo a freddo fino .. mm 12
 Piega quadro a freddo fino mm 12

766D Cad.

SCU



766D

PIEGAFERRI UNIVERSALI (universal bending machines)

Orig. Gedore - Art. 280100

Tipo pesante con serraggio ad eccentrico. Corpo in acciaio fuso. Utensili in acciaio temprato. Per acciaio, rame e alluminio piatto, tondo, quadro a freddo con R fino a 370 N/mm² (rame fino a R 250 N/mm², alluminio fino a R 160 N/mm²). L'impugnatura Ø 1 1/4 del piegaferrì può essere prolungata con un tubo.

Piegaferrì completo di utensile Art. 774 RB.

Piega piatto a freddo fino mm 100x10
 Piega piatto a caldo fino mm 100x20
 Piega quadro/tondo a freddo mm 22/25
 Piega quadro/tondo a caldo mm 30
 Piega ferro L a freddo fino .. mm 100x10
 Piega ferro L a caldo fino mm 100x12
 Peso circa Kg 28

774G Cad.

GEDORE



774G

Orig. Gedore - Art. 280117

UTENSILI SUPPLEMENTARI PER ART. 774 G.

Per piegature multiple.

774RA Cad.

GEDORE



774RA

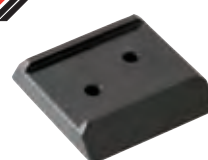
Orig. Gedore - Art. 280111

Descrizione di riferimento vedi Art. 774RA

Per piegature a spigolo vivo e tondo.

774RB Cad.

GEDORE



774RB

Orig. Gedore - Art. 280115

Descrizione di riferimento vedi Art. 774RA

Per piegature ferro quadro sullo spigolo.

774RD Cad.

GEDORE



774RD

774RE 

Orig. Gedore - Art. 280112
Descrizione di riferimento vedi Art. 774RA
Per piegature a spigoli tondi.

774RE Cad. 774RH 

Orig. Gedore - Art. 280114
Descrizione di riferimento vedi Art. 774RA
Matrice per piccole piegature ad angolo retto.

774RH Cad.
POMPE DISOSTRUENTI MANUALI (drain cleaners pumps)
774S 

Prod. SCU
Per pulizia delle tubazioni e collaudo tenuta impianti.
Tipo per uso a mano o ad aria compressa per pressioni fino a 8 bar. Manometro fino a 12 bar.
Pompa completa di tubo, 2 innesti conici e 1 paraspruzzi da Ø mm 21 a 170.

Peso Kg 8
774S Cad.

POMPE IDRAULICHE PER COLLAUDO IMPIANTI (hand hydraulic pumps for uncork)
774T 

60 bar

Prod. SCU
Robusta costruzione con serbatoio in lamiera verniciata.
Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.
Per pressione massima fino a 60 bar.

Peso Kg 7
774T Cad.

774TG 

60 bar

Robusta costruzione con stabile serbatoio in lamiera verniciata, a bacinella.
Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.
Per pressione massima fino a 60 bar.

Peso Kg 7
774TG Cad.

774TL 

120 bar

Tipo industriale per elevate pressioni.
Robusta costruzione con stabile serbatoio a bacinella.
Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.
Per pressione massima fino a 120 bar.
Serbatoio in lamiera, verniciata.

Peso Kg 7
774TL Cad.

Tipo industriale per elevate pressioni.
 Robusta costruzione con stabile serbatoio a bacinella.
 Completa di tubo e innesto attacco 1/2" Gas Cil. Capacità l 12.
 Per pressione massima fino a 120 bar.
 Serbatoio in lamiera d'acciaio inossidabile V2A.

Peso	Kg	8
774TP	Cad.	<input type="text"/>



2

STURALAVANDINI (gully pumps)

Prod. SCU

Tipo a siringa in robusto materiale sintetico.
 Completo di bocchettone stretto e ventosa larga Ø mm 100.

Lungh.	mm	450
774V	Cad.	<input type="text"/>



MOLLE NETTATUBI (pipe cleaner springs)

Prod. SCU

Spirale in acciaio temprato, zincata. Impugnatura in legno e terminale a spirale.
 Per liberare tubazioni ostruite di lavandini, bagni e sifoni.
 Diametro spirale molla mm 5.

Lungh. totale.....	m	1,5	2,5	3,5
774Z	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Tipo a robusta spirale in acciaio temprato, flessibile, zincata. Impugnatura in legno fissa e terminale a spirale.

Per liberare tubazioni ostruite di WC, scarichi, lavandini, bagni e sifoni, ecc.
 Diametro spirale molla mm 7.

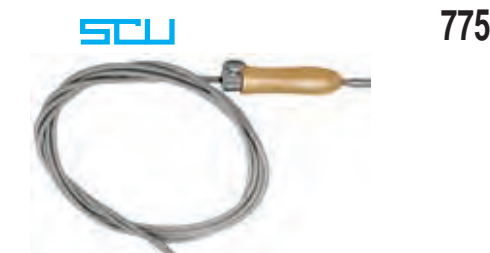
Lungh. totale.....	m	5	7	10
774ZL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Qualità extra a doppia spirale in acciaio temprato, molto flessibile, zincata. Impugnatura in legno regolabile e terminale a granchio. Per liberare tubazioni ostruite di WC, scarichi, fogne, lavandini, bagni, sifoni ecc.

Diametro spirale molla mm 7.

Lungh. totale.....	m	5	8	10
775	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Tipo a molla ad estrazione e rotazione manuale.

In contenitore, con manovella. Impugnatura in plastica e terminale a spirale.

Diametro spirale molla mm 6.

Lunghezza molla m 4,6.

775GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



775GB**SCU**

Tipo a molla in acciaio zincato speciale temprato, resistente alle abrasioni e corrosioni fino a 1960 N/mm². Robustissima costruzione a doppia spirale e doppio avvolgimento. Allungabili con prolunghe Art. 775 GD. Completo di manovella, presa salvamano, molla e testina a spirale Art. 775 GE.

Lunghezza m 5. Attacco filettato Ww 1/2.

Ø molla.....	mm	10	12	16
Per tubi Ø.....	mm	40-70	50-100	100-200
775GB	Cad.			

Per scovoli ved. Art. 1836 G da mm 32 a 101 e Art. 1837 G tutte le misure.

**775GD
775GDA****SCU**

PROLUNGHE PER ART. 775 GB.

Lunghezza m 5. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle.....	mm	10	12	16
775GD	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 775GD

Lunghezza m 10. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle.....	mm	10	12	16
775GDA	Cad.			

775GE**SCU**

TESTINE TERMINALI SUPPLEMENTARI.

Tipo a spirale per uso universale. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle.....	mm	10	12	16
775GE	Cad.			

775GF**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 775GE

Tipo a sfera conica indicato per disostruire nelle piegature. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle.....	mm	10	12	16
775GF	Cad.			

775GH**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 775GE

Tipo a triplo uncino indicato per ostruzioni molto resistenti. Attacco filettato Ww 1/2.

Per Ø molle.....	mm	10	12	16
775GH	Cad.			

Misura mm 12 in esaurimento.

PETTINI PER ALETTE *(fin combs)*

775L**SCU**

Prod. SCU

Tipo circolare universale con sei grandezze di pettini per la pulizia delle alette di radiatori. Con impugnatura in materiale plastico.

Numero alette per pollice: 8-9-10-12-14-15.

775L	Cad.	
-------------	-------------	--

ESPANSORI PER TUBI *(expanding tubes)*

775P**SCU**

Prod. SCU

Tipo a tasselli auto-centranti. In acciaio speciale, parti operanti temperate.

Espansori.....	mm	10	12	14	15	16	18	22
775P	Cad.							

Espansori.....	mm	28
775P	Cad.	

Pinza per espansori Art. 775P. Parti operanti in acciaio temprato, impugnature ergonomiche in materiale sintetico.

775R Cad.



775R

Assortimento indicato per idraulici, elettricisti, installatori ecc.

Composizione:

4 Espansori Art. 775P da mm 12 - 14 - 18 - 22

1 Pinza Art. 775R

1 Tagliatubi Art. 1055GA

1 Fresa per svasare interno/esterno Art. 1080G

In cassetta.

775S Cad.



775S

PINZE AD ESPANSIONE MODULARI (expanding and calibrating pliers)

Prod. SCU

Apparecchio a pinza, pratico e maneggevole per espandere e calibrare estremità di tubi di rame ricotto spessore max mm 1 e tubi di plastica (polipropilene). Serve anche come morsa di bloccaggio per spezzoni di tubo da lavorare. Con impugnature ricoperte in gomma, ripiegabili per un comodo uso e minimo ingombro. Lunghezza totale mm 210. Peso kg 0,5.

Per tubi Ø mm 10-12-14-16-18-20-22.

775V Cad.



775V

UTENSILI PER SLABBRARE TUBI (bordering pliers for welders)

Orig. Gedore - Art. 373

In acciaio speciale, con 5 regolazioni da 0° a 180°, da impostare mediante pressione sul perno.

Per slabbrare a caldo tubi da saldare. Per slabbrare a freddo tubi di piombo.

Con molla.

Profondità bocca	mm	20	30
Apertura bocca	mm	5,5	6
Lungh. totale	mm	290	300

775Z Cad.



775Z

Articolo in esaurimento.

BORDATORI (flaring tools)

Prod. SCU

Apparecchio per bordature semplici a 90° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero.

Composto di 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere angoli di bordatura a 90° e 1 morsetto di serraggio per tubi.

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.

776G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776G

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8.

776GA Cad.



776G
776GA

Orig. Gedore - Art. 2330

Apparecchio professionale per bordature semplici a 90° e a 180° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero.

Composto di 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere angoli di bordatura a 90°, 1 punzone supplementare per ottenere angoli di bordatura a 180° e 1 morsetto di serraggio per tubi.

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.

776GAB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAB

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø mm 15 - 16 - 17 - 18 - 19.

776GAC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAB

Bordatore completo di morsetto per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4.

776GAD Cad.



776GAB
776GAC
776GAD

UTENSILI PER TUBI IN ASSORTIMENTO (tool for pipe sets)

776GAE
776GAF
SCU

Prod. SCU

Assortimenti utensili per tagliare, piegare e bordare tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero. Ideali per frigoristi, per installatori di impianti di condizionamento, per idraulici ecc.

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 G

4 molle piegatubi da mm 10-12-14-16

1 tagliatubi da mm 3 a 32

Assortimento completo in valigetta plastica.

776GAE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GA

4 molle piegatubi da poll. 5/16-3/8-1/2-5/8

1 tagliatubi da poll. 1/8 a 1.1/4

Assortimento completo in valigetta plastica.

776GAF Cad.
776GAH
776GAH 3
776GAH 5
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 233301

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GAB

1 tagliatubi ad avanzamento automatico per tubi Ø mm 4 a 32

Assortimento completo in cassetta metallica.

776GAH Cad.
Orig. Gedore - Art. 233309

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GAC

1 tagliatubi ad avanzamento automatico per tubi Ø mm 4 a 32

Assortimento completo in cassetta metallica.

776GAH 3 Cad.
Orig. Gedore - Art. 233307

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GAE

Composizione:

1 bordatore per tubi Art. 776 GAD

1 tagliatubi ad avanzamento automatico per tubi Ø mm 4 a 32

Assortimento completo in cassetta metallica.

776GAH 5 Cad.
BORDATORI (flaring tools)

776GL
776GLA
SCU

Prod. SCU

Apparecchio professionale per bordature semplici a 90° a grande tenuta con centraggio automatico e fissaggio eccentrico del tubo. Per bordare tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero.

Composto da 1 corpo, 1 pressore a vite per ottenere un angolo di bordatura a 90° e 1 morsa per tubi con serraggio a pinza e ganasce rotanti. Lunghezza totale mm 230.

Bordatore completo, per tubi Ø mm 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15.

776GL Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GL

Bordatore completo, per tubi Ø poll. 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8.

776GLA Cad.

BORDATORI DOPPI IN ASSORTIMENTO (flaring tools sets)

Orig. Gedore - Art. 234001

Apparecchio professionale per bordature doppie a 90° e a 180° di tubi di rame, ottone, alluminio e metallo leggero con la possibilità di raddoppio del bordo secondo DIN74234, adatto per tubi trafilati sottili e per tubi rullati tipo Bundy.
L'apparecchio viene utilizzato serrato in una morsa.

Composizione:

- 1 corpo base
 - 1 pressore a 90°
 - 1 pressore a 180°
 - 6 punzoni da mm 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10
 - 1 morsetto di serraggio per tubi Ø mm 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10
 - 1 tagliatubi per tubi Ø mm 4 a 16
 - 1 fresa per svasare interno/esterno tubi Ø mm 4 a 32
- Assortimento completo in cassetta metallica.

776GMA Cad.

GEDORE

776GMA



2

Orig. Gedore - Art. 234000

RICAMBI PER BORDATORI DOPPI

Corpo base.

776GME Cad.

GEDORE

776GME



Orig. Gedore

RICAMBI PER BORDATORI DOPPI

Pressori completi di distanziatori.

Tipo	1	2
Cod. fornitore.....	234790	234801

776GMF Cad.

GEDORE

776GMF



Descrizione di riferimento vedi Art. 776GMF

Punzoni.

Per tubi Ø	mm	4,75	5	6	8	9	10
Cod. fornitore.....		234204	234205	234206	234208	234209	234210

776GML Cad.

GEDORE

776GML



Orig. Gedore - Art. 234101

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GMF

Morsetto di serraggio.

Per tubi Ø	mm	4,75 a
		10

776GMP Cad.

GEDORE

776GMP



776GMR 

Orig. Gedore - Art. 234901

Descrizione di riferimento vedi Art. 776GMF

Cassetta metallica.

776GMR Cad.
MOLLE CURVATUBI (*bending springs*)

776GS


Prod. SCU

Per uso esterno. In fili d'acciaio per molle. Per curvare a freddo tubi di rame ricotto.

Per tubi Ø.....	mm	8	10	12	15	16	18	22
Lungh. totale.....	mm	250	270	300	300	300	250	250

776GS Cad.

Misura mm 16 in esaurimento.

777B



Per uso all'interno del tubo. In fili d'acciaio per molle. Con due anelli per estrazione. Per curvare a freddo tubi di rame ricotto. Lunghezza totale circa mm 1100.

Ø molla	mm	9	11	13	15
---------------	----	----------	-----------	-----------	-----------

777B Cad.
CURVATUBI PER METALLI LEGGERI (*tubing benders*)

777E


Orig. Gedore - Art. 2415

Tipo a pinza in acciaio, impugnature nichelate e plastificate, adatto per l'officina meccanica.

Per curvare da 0° a 90° tubi di rame DIN EN 1057, di metalli non ferrosi, d'acciaio di precisione e tubi d'impianto freni di autoveicoli.

Per tubi Ø est.	mm	4,75-6-8-10
Per tubi Ø est.	poll	3/16-1/4-5/16-3/8
Lungh. totale.....	mm	260
Peso.....	Kg	0,580

777E Cad.

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 777 E.

Grandezza		1	2
Per tubi Ø est. da.....	mm	4,75 a 6	8 a 10
Per tubi Ø est. da.....	poll	3/16 a 1/4	5/16 a 3/8
Raggio di curvatura.....	mm	15	15

077E Cad.
777G
777GP


Prod. SCU

Tipo a due manici con impugnatura di gomma sulla leva mobile.

Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile.

Con morsetto blocca tubo e matrice fissa.

Per tubi Ø est.	mm	6	8	10	12	14	15	16	18
Raggio di curvatura.....	mm	15	20	25	30	40	40	40	60

777G Cad.

La grandezza 18 non ha l'impugnatura in gomma.

Descrizione di riferimento vedi Art. 777G

Per tubi Ø est.	poll	1/4	3/8	1/2
Raggio di curvatura.....	mm	15	25	40

777GP Cad.
778T



Tipo in fusione. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. Eseguce curvature di tubi con diametri diversi, senza intercambio di matrice.

Per tubi Ø est.	mm	6-8-10
Per tubi Ø est.	poll	1/4-5/16-3/8
Lungh. totale.....	mm	270
Peso.....	Kg	0.400

778T Cad.

Tipo in fibra di vetro, infrangibile. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. Esegue curvatures di tubi con quattro diametri diversi, senza intercambio di matrice.

Per tubi Ø est.....	mm	4-6-8-10
Lungh. totale.....	mm	260
Peso	Kg	0.350
779	Cad.	<input type="text"/>

SCU

779



2

Tipo a matrice fissa adatto per l'officina meccanica. Per curvare da 0° a 180° tubi di alluminio, ottone, rame ricotto e acciaio sottile. In fusione d'alluminio con trattamento antiruggine ad alto spessore.

Per tubi Ø est.....	mm	18
Raggio di curvatura	mm	54
779E	Cad.	<input type="text"/>

SCU

779E



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 2410

Tipo a matrice fissa particolarmente adatto per l'officina automobilistica. Per curvare da 0° a 180° tubi di rame DIN EN 1057, di metalli non ferrosi, d'acciaio di precisione e tubi d'impianto freni di autoveicoli.

Per tubi Ø est.....	mm	5	6	8	10	12
Raggio di curvatura	mm	18	18	28	28	35
Lungh. totale.....	mm	255	275	340	400	400
779G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

779G



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 24305

MATRICI DI RICAMBIO PER EX ART. 780 P PRESENTE A CATALOGO SICUTOOL 2013.

Per tubi Ø est.....	mm	6	8	9	10	12	14	15
Per tubi WICU Ø.....	mm	-	-	-	6	8	10	-
Raggio di curvatura	mm	28	28	28	35	35	45	45
780PA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE

780PA



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 243010

RICAMBI PER EX ART. 780 P PRESENTE A CATALOGO SICUTOOL 2013.

Asta curvatubi.

780PB	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

GEDORE

780PB



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 243020

Descrizione di riferimento vedi Art. 780PB

Leva manuale per curvare fino a 90°.

780PC	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

GEDORE

780PC



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 243030

Descrizione di riferimento vedi Art. 780PB

Leva manuale per curvare fino a 180°.

780PE	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

GEDORE

780PE



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 243040

Descrizione di riferimento vedi Art. 780PB

Accessorio porta-matrice, fisso.

780PF	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

GEDORE

780PF



Articolo in esaurimento.

780R




Orig. Gedore - Art. 244

Tipo a 1 leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi di rame secondo DIN EN 1057 senza e con rivestimento (WICU), tubi di metalli non ferrosi e d'acciaio con rivestimento termico, d'acciaio di precisione.

Composizione:

6 matrici con guida Art. 780 RA per tubi Ø esterno da mm: 15-16-18-20-22-28

1 corpo base Art. 780 RB

1 asta curvatubi Art. 780 RC

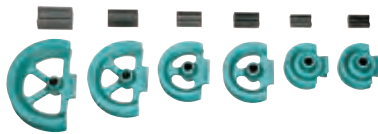
1 tagliatubi automatico per tubi Ø mm 4 a 32.

In cassetta metallica.

780R Cad.

Articolo in esaurimento.

780RA

Orig. Gedore - Art. 2442

MATRICI DI RICAMBIO CON GUIDA PER ART. 780 R.

Per tubi Ø est. mm	10	12	14	15	18	20	22
Per tubi WICU mm	6	8	10	-	-	15	18
Raggio di curvatura mm	40	40	50	50	65	65	85

780RA Cad.

Per tubi Ø est. mm **25** **28** **30**

Per tubi WICU Ø mm - 22 -

Raggio di curvatura mm 100 100 100

780RA Cad.

Articolo in esaurimento.

780RB




Orig. Gedore - Art. 244070

RICAMBI PER ART. 780 R.

Corpo base curvatubi.

780RB Cad.

Articolo in esaurimento.

780RC




Orig. Gedore - Art. 244080

Descrizione di riferimento vedi Art. 780RB

Asta curvatubi.

780RC Cad.

Articolo in esaurimento.

780RE




Orig. Gedore - Art. 278500

Tipo a pinza per uso a mano con 2 leve.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 0,75 - 1 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1.

L'articolo può essere utilizzato anche fissato al banco o in morsa, con la sola asta curvatubi.

Composizione:

4 matrici Art. 780 RF per tubi Ø esterno da mm: 3 a 4 - 5 a 6 - 7 a 8 - 10

1 corpo base Art. 780 RG

1 asta curvatubi Art. 780 RH

In scatola.

780RE Cad.

780RF




Orig. Gedore - Art. E 2785

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RE.

In resistente lega d'alluminio.

Grandezza	4	6	8	10
Per tubi Ø est. da	3 a 4	5 a 6	7 a 8	10
Raggio di curvatura	14	16	24	29

780RF Cad.

Orig. Gedore - Art. 278570

RICAMBI PER ART. 780 RE.

Corpo base curvatubi.

780RG

Cad.



780RG

Orig. Gedore - Art. 278581

Descrizione di riferimento vedi Art. 780RG

Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780RH

Cad.



780RH

Orig. Gedore - Art. 278600

Tipo a leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 1 - 2 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1 - 1,5.

Composizione:

6 matrici Art. 780 RM per tubi Ø esterno da mm: 6 a 8 - 10 a 12 - 14 - 15 - 16 - 18

1 corpo base Art. 780 RL

1 asta curvatubi Art. 780 RP

In scatola.

780RL

Cad.



780RL

Orig. Gedore - Art. E 2786

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RL.

In resistente lega d'alluminio.

Grandezza	8	12	14	15	16	18
Per tubi Ø est. da..... mm	6 a 8	10 a 12	14	15	16	18
Raggio di curvatura	32	36	36	43	43	50
780RM	Cad. <input type="text"/>					



780RM

Orig. Gedore - Art. 278670

RICAMBI PER ART. 780 RL.

Corpo base curvatubi.

780RO

Cad.



780RO

Orig. Gedore - Art. 278681

Descrizione di riferimento vedi Art. 780RO

Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780RP

Cad.



780RP

Orig. Gedore - Art. 278700

Tipo a 1 leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.

Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio di precisione EN 10305-3 (DIN 2394), tubi idraulici EN 10305-1 (DIN 2391) con spessore da mm 1,5 - 2,5 e tubi d'acciaio inossidabile malleabile con spessore da mm 1,5 - 2.

Composizione:

3 matrici Art. 780 RT per tubi Ø esterno da mm: 20 - 22 - 25

1 corpo base Art. 780 RV

1 asta curvatubi Art. 780 RZ

In scatola.

780RS

Cad.



780RS

Orig. Gedore - Art. E 2787

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 RS.

In resistente lega d'alluminio.

Per tubi Ø est. da..... mm	20	22	25
Raggio di curvatura	85	85	85
780RT	Cad. <input type="text"/>		



780RT

780RV 


Orig. Gedore - Art. 278770
RICAMBI PER ART. 780 RS.
Corpo base curvatubi.

780RV Cad.

780RZ 


Orig. Gedore - Art. 278781
Descrizione di riferimento vedi Art. 780RV
Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780RZ Cad.

780SB 


Orig. Gedore - Art. 278
MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 SA.
In acciaio.

Grandezza		8	10
Per tubi Ø est. da	mm	7 a 8	10
Raggio di curvatura	mm	24	29
780SB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

780SF 


Orig. Gedore - Art. 278
MATRICI DI RICAMBIO PER EX ART. 780 SE PRESENTE A CATALOGO SICUTOOL 2013.
In acciaio.

Grandezza		12	14	15	18
Per tubi Ø est. da	mm	10 a 12	14	15	18
Raggio di curvatura	mm	36	36	43	50
780SF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

780SG 1 


Orig. Gedore - Art. 278170
RICAMBI PER EX ART. 780 SE PRESENTE A CATALOGO SICUTOOL 2013.
Corpo base curvatubi.

780SG 1 Cad.

Articolo in esaurimento.

780SG 2 


Orig. Gedore - Art. 278180
Descrizione di riferimento vedi Art. 780SG 1
Asta curvatubi con impugnatura in gomma.

780SG 2 Cad.

Articolo in esaurimento.

780SL 


Orig. Gedore - Art. 278200
Tipo a 1 leva da fissare obbligatoriamente al banco o in morsa.
Adatti per curvare da 0° a 180° tubi d'acciaio leggero di precisione e tubi idraulici.
Composizione:
3 matrici Art. 780 SM per tubi Ø esterno da mm: 20 - 22 - 25
1 corpo base Art. 780 SP 1
1 asta curvatubi Art. 780 SP 2
In scatola.

780SL Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 278

MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 SL.

In acciaio.

Per tubi Ø est. da.....	mm	22
Raggio di curvatura	mm	85
780SM	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

GEDORE

780SM



2

Prod. SCU

Tipo a leva con avanzamento meccanico e ritorno rapido mediante levetta, manovrabili con una sola mano. Corpo e parti operanti in lega di alluminio. Non adatti per tubi in acciaio sottile. Fornito di matrici per piegare tubi di alluminio, ottone, rame ricotto da Ø mm 10 a 22 e con rivestimento rigido o morbido da Ø mm 10 a 18. Contromatrici regolabili per tutte le misure.

Con 7 matrici per tubi con Ø esterno: mm 10-12-14-16-18-20-22.

In valigetta plastica.

780T	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

A richiesta è fornibile la matrice per tubi Ø esterno mm 26.

SCU

CE 780T



MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 780 T.

Per tubi Ø est.....	mm	10	12	14	15	16	17	18
Raggio di curvatura	mm	35	40	48	50	58	67	69
780V	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per tubi Ø est.....	mm	20	22
Raggio di curvatura	mm	76	88
780V	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

780V



Tipo con avanzamento e trazione meccanica, comandato da un riduttore a cricchetto. Non adatti per tubi in acciaio sottile. Di facile trasportabilità, rende agevoli le curvature su impianti in opera. Fornito di matrici adatte per piegare tubi di alluminio, ottone, rame ricotto da Ø mm 10 a 22.

Contromatrici regolabili per tutte le misure.

Con 7 matrici per tubi con Ø esterno da mm: 10-12-14-16-18-20-22.

In valigetta plastica.

783A	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Per matrici di ricambio ved. Art. 780 V

SCU

CE 783A



CURVATUBI A VITE (pipes benders)

Prod. SCU

Esecuzione robusta e facilmente trasportabile. Con una chiave a cricco e 5 matrici per piegare tubi a freddo e senza riempimento. Applicabile anche alla morsa oppure al banco per tubi. Per tubi gas o acqua. Non adatti per tubi in acciaio sottile.

Per tubi da poll. 1/4-3/8-1/2-3/4-1.

In scatola.

784	Cad.	<input type="text"/>
------------	------	----------------------

Per matrici di ricambio da 3/8" a 1" ved. Art. 785 M. Matrice da 1/4" fornibile a richiesta.

SCU

784



CURVATUBI UNIVERSALE (universal bending machines)

784G

SCU



Prod. SCU

Apparecchio a mano per curvare a freddo e a caldo tubi idraulici, tubi sottili in acciaio e tubi di rame senza riempimento. Secondo DIN EN 1057. Si ottengono curvature perfette da 0° a 180°. Per ogni diametro da curvare occorre la relativa matrice e guida che vengono fornite appaiate. L'impugnatura della piegatrice può essere prolungata con un tubo del Ø di 1.1/4". L'apparecchio viene fornito con basamento applicabile al banco di lavoro con il dispositivo di curvatubi, con un rullo sagomato e un rullo cilindrico di pressione.

Sono escluse le matrici e le guide che vengono fornite a parte. ved. Art. 784 L-M-N.

Apparecchio senza matrici, guide e leva, in scatola

784G Cad.

Per piegature perfette occorre rispettare gli spessori minimi dei tubi riportati nelle matrici.
Articolo in esaurimento.

784L
784M
784N

SCU



MATRICI E GUIDE PER CURVATUBI 784 G.
PER CURVARE TUBI DI ACCIAIO SOTTILE.

La coppia di 1 matrice +1 guida.

Per tubi Ø est.....	mm	10	12	19	25	28	32
Spessore min.....	mm	1	1	1,25	1,50	1,50	1,50
Raggio di curvatura.....	mm	40	40	68	105	126	153

784L La coppia

Articolo in esaurimento.

PER CURVARE TUBI DI RAME.

La coppia di 1 matrice + 1 guida.

Per tubi Ø est.....	mm	6	8	10	12	15	22	28	35
Spessore min.....	mm	1	1	1	1	1	1,1	1,2	1,3
Raggio di curvatura.....	mm	40	40	40	50	68	81	126	175

784M La coppia

La matrice per Ø mm 35 viene fornita con utensile supplementare. Articolo in esaurimento.

PER CURVARE TUBI WICO PLASTIFICATI.

La coppia di 1 matrice +1 guida.

Ø est.tubo senza rivestimento	mm	6	8	10	12	15	22
Ø est. tubo con rivestimento ...	mm	10	12	14	16	20	26
Spessore min	mm	1	1	1	1	1	1,1
Raggio di curvatura	mm	40	50	50	68	68	105

784N La coppia

Articolo in esaurimento.

Distanziatore regolabile.

O784P Cad.

Articolo in esaurimento.

Base girevole regolabile a 180°.

O784R Cad.

Articolo in esaurimento.

CURVATUBI IDRAULICI (hydraulic pipes benders)

784P

SCU



Prod. SCU

Corpo e matrici in lega leggera.

Modello a forcella girevole che permette il funzionamento in ogni posizione.

Pompa idraulica ad azionamento manuale. Per tubi in alluminio, rame ricotto, ottone ricotto, acciaio ricotto, CHIBRO e MANNESMANN, acciaio inossidabile V2A fino a Ø mm 16x1,5.

Tubi GAS Ø 1/2, tubi MEPLA, GEBERIT e simili fino a Ø mm 26.

Tipo leggero con 9 matrici Ø mm 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 (mm 26 solo per tubi MEPLA, GEBERIT e simili).

In valigetta plastica.

784P Cad.

Corpo e matrici in lega leggera.
 Modello a forcina girevole che permette il funzionamento in ogni posizione.
 Pompa idraulica ad azionamento manuale. Per tubi in alluminio, rame ricotto, ottone ricotto, acciaio ricotto, CHIBRO e MANNESMANN, acciaio inossidabile V2A fino a Ø mm 22x1,5.
 Tubi GAS Ø 1/2, tubi MEPLA, GEBERIT e simili fino a Ø mm 26.
 Tipo professionale con pompa di grande potenza. Con 11 matrici Ø mm 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 1/2 gas. (mm 26 solo per tubi MEPLA, GEBERIT e simili).
 In valigetta plastica.

SCU

784R



784R	Cad.	<input type="text"/>									
Per tubi Ø	mm	10	12	14	15	16	18	20	22	26	
Raggio di curvatura	mm	25	35	40	48	60	60	60	70	70	
0784S	Cad.	<input type="text"/>									
Per tubi Ø	mm	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26
Raggio di curvatura	mm	25	35	40	48	60	60	60	70	70	70
0784U	Cad.	<input type="text"/>									

MATRICI SUPPLEMENTARI SOLO PER ART. 784 R

Per tubi acciaio, MANNESMANN E CHIBRO, rame semicrudo, MEPLA, GEBERIT e simili con spessore fino a mm 1,5 (da mm 24 a mm 35 solo per tubi riv. MEPLA, GEBERIT e simili).

Per tubi Ø	mm	18	19	22	24	25	26	30
Raggio di curvatura	mm	70	70	110	110	110	110	110
784W	Cad.	<input type="text"/>						
Per tubi Ø	mm	32	35	40				
Raggio di curvatura	mm	110	110	120				
784W	Cad.	<input type="text"/>						

SCU

784W



Braccetti necessari per montare le matrici 784 W da mm 22 a 40 sulla pompa del curvatubi 784 R, per piegare tubi rivestiti da mm 32 a 40 e per piegare tubi MEPLA, GEBERIT, STARGAS, ecc.

0784W	La coppia	<input type="text"/>
--------------	-----------	----------------------

Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi. Per curve destre o sinistre.

Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°. Mod Mini.

Con 4 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1 (mm 17-21-27-33).

Completo in cassetta.

784Z	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU

784Z



Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi. Per curve destre o sinistre.

Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°.

Pompa di grande potenza.

Con 5 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4 (mm 17-21-27-33-42).

Completo in cassetta.

785A	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 6 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2 (mm 17-21-27-33-42-48).

In cassa legno.

785B	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 7 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2-2 (mm 17-21-27-33-42-48-60).

In cassa legno.

785C	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 9 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1- 1.1/4-1.1/2-2-2.1/2-3

(mm 17-21-27-33-42-48-60-75-88).

In cassa legno.

785D	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 785A

Con 11 matrici per tubi da poll.: 3/8-1/2-3/4-1-1.1/4- 1.1/2-2-2.1/2-3-3.1/2-4

(mm 17-21-27-33-42-48-60-75-88-100-113).

In cassa legno.

785E	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU

785A

785B

785C

785D

785E



785M

SCU



MATRICI PER CURVATUBI IDRAULICI ART. 784 Z - 785 A-B-C-D-E.

Per tubi Ø.....	poll	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	2.1/2
Raggio di curvatura.....	mm	45	55	70	95	135	155	200	320
785M	Cad.								
Per tubi Ø.....	poll	3	3.1/2	4					
Raggio di curvatura.....	mm	350	540	600					
785M	Cad.								
Per tubi Ø.....	mm	10	12	14	16	18	20	22	24
Raggio di curvatura.....	mm	35	35	40	45	45	55	55	55
785M	Cad.								
Per tubi Ø.....	mm	26	28	30	32	35	38	40	
Raggio di curvatura.....	mm	70	70	70	90	95	95	130	
785M	Cad.								

785TG

SCU



Apparecchio per curvare e raddrizzare tubi DIN 2440. Per curve destre o sinistre.

Curvano a freddo i tubi gas senza riempimento fino a 90°.

Pompa di grande potenza. Corredato di 3 gambe di supporto e 1 leva di comando con impugnatura.

Con 6 matrici per tubi da poll.: 1/4-3/8-1/2-3/4-1-1.1/4-1.1/2-2. (Le misure Ø pollici 1/4 - 3/8 e 1/2 vengono piegate con unica matrice).

Completo in cassetta.

785TG Cad.

785VG

SCU



MATRICI DI RICAMBIO PER ART. 785 TG

Per tubi Ø.....	poll	3/8-1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Raggio di curvatura.....	mm	63	78	98	128	148	202
785VG	Cad.						

La matrice per tubi da poll. 3/8 - 1/2 va utilizzata anche per la piegatura di tubi da poll. 1/4.

786A

786B




Orig. Gedore - Art. 246010

Apparecchio per curvare tubi. Per curve destre o sinistre.

Curva a freddo i seguenti tubi senza riempimento fino a 180°: tubi di acciaio inossidabile fino a Ø mm 22 con spessore max. mm 1,5, tubi di rame crudo e ricotto DIN EN 1057 fino Ø mm 28, tubi idraulici e acciaio dolce fino a Ø mm 28 con spessore max. mm 2, tubi gas e acqua DIN 2440 da Ø 3/8-1/2-3/4.

Corpo e pompa di grande robustezza e potenza (60 kN).

Corredato di 3 gambe di supporto e 1 leva di comando con impugnatura.

In cassa di trasporto.

Senza matrici.

786A Cad.

Orig. Gedore - Art. 246100

Descrizione di riferimento vedi Art. 786A

Assortimento composto da curvatubi Art. 786 A e 5 matrici Art. 786 E da mm 12-15-18-22-28.

786B Cad.

786E




Orig. Gedore - Art. E 246

MATRICI COMPLETE DI GUIDA PER CURVATUBI IDRAULICI ART. 786 A-B.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
Raggio di curvatura.....	mm	35	35	45	45	55	55	75
786E	Cad.							
Per tubi Ø.....	mm	18	20	22	25	28		
Raggio di curvatura.....	mm	75	75	85	85	112		
786E	Cad.							

Matrici per curvare tubi da Ø 3/8-1/2-3/4 fornibili a richiesta.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

<p>Dispositivi di taratura Chiavi dinamometriche Giraviti dinamometrici Inserti - Moltiplicatori di forza</p>		<p>Da 793G 10 A 814GP</p>
<p>Chiavi a rullino Chiavi a settore Chiavi a compasso Chiavi per ghiera</p>		<p>Da 818G A 842V</p>
<p>Chiavi a percussione e a leva Chiavi fisse e regolabili Chiavi a cricco e a frizione</p>		<p>Da 843G A 894GT</p>
<p>Chiavi per ponteggi e radiatori Chiavi a bussola con manico Chiavi a tubo - Chiavi a pipa Chiavi con bocca quadra, triangolare e a croce Chiavi per poligoni ed esagoni interni Chiavi per candele - Chiavi a "T" - Chiavi a croce</p>		<p>Da 895G A 926G</p>
<p>Levacopertoni Barre di traino</p>		<p>Da 927GS A 933G</p>
<p>Serie chiavi a testina intercambiabile Serie chiavi a bussola con accessori Maggiorazioni e riduzioni</p>		<p>Da 940GA A 981GV</p>
<p>Bussole per avvitatori e accessori</p>		<p>Da 981GZ A 982RTE</p>
<p>Giraviti per elettronica Giraviti Dremo Plus Inserti e portabits Chiavi a cricco per bits Pinzette per bits</p>		<p>Da 982RVA A 985E</p>
<p>Assortimenti utensili - Pannelli Armadi e banchi Utensili per batterie Carrelli per officina Moduli per carrelli Tappeti in gomma</p>		<p>Da 985G 3 A 1000G 40</p>
<p>Giratubi Tagliatubi Frese per sbavare e smussare tubi</p>		<p>Da 1002 A 1085</p>

DISPOSITIVI DI TARATURA (torque screwdrivers testers)

793G 10 

Orig. Torqueleader - Art. MTP 10

Dispositivo di precisione per la taratura dei giraviti dinamometrici di tipo meccanico con rotazione D+S.

Corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Fissabile al piano. Con livella per un preciso posizionamento.

Doppia scala cNm / ozf.in. Tolleranza: $\pm 2\%$ per ogni valore della scala.

Peso kg 1.

Portata reale	cNm	0-10
Portata reale	ozf.in	0-14
Divisione scala.....		0,5 cNm/1 ozf.in
Attacco.....	poll	1/4

793G 10

L'Art. 793 G 10 ha l'attacco 1/4 esag. maschio.
Articolo in esaurimento.

793G 35 
**793GA
793GB
793GC
793GD**

Orig. Torqueleader

Dispositivo di precisione per la taratura dei giraviti dinamometrici di tipo meccanico con rotazione D. Con lancetta di riscontro del valore raggiunto.

Corpo in alluminio pressofuso. Insensibile agli sbalzi di temperatura.

Fissabile al piano. Doppia scala Nm (cNm) / lbf.in (ozf.in).

Tolleranza: $\pm 2\%$ per ogni valore della scala.

Peso kg 3,2.

Art.		793G 35	793GA	793GB
Portata reale	Nm	7-35 (cNm)	26-130 (cNm)	0,8-4
Portata reale	lbf.in	10-50 (ozf.in)	36-180 (ozf.in)	7-36
Divisione scala.....		0,5 cNm/0,5 ozf.in	2 cNm/2 ozf.in	0,05 Nm/0,5 lbf.in
Attacco.....	poll	1/4	1/4	1/4
Cod. fornitore.....		MTS 35	MTS 130	MTS 400

Cad.

Art.		793GC	793GD
Portata reale	Nm	2,4-12	5-25
Portata reale	lbf.in	24-120	44-220
Divisione scala.....		0,2 Nm/2 lbf.in	0,5 Nm/5 lbf.in
Attacco.....	poll	1/4-3/8	1/4-3/8
Cod. fornitore.....		MTS 1200	MTS 2500

Cad.

Gli Art. 793 G 35 - 793 GA - 793 GB hanno attacco 1/4 quadro e 1/4 esag. maschio.

DISPOSITIVI DI TARATURA ELETTRONICI (electronic torque wrench testers)

793GF 
**793GH
793GL
793GM
793GP**

Orig. Gedore

Dispositivo elettronico, a cella di carico, di facile utilizzo per la misurazione del momento torcente. Il dispositivo permette un rapido controllo di chiavi dinamometriche meccaniche e digitali con rotazione D in senso orizzontale.

Fissabile al piano. Scala in Nm e lbf.ft. Tolleranza: $\pm 1\%$ per ogni valore della scala, ± 1 digit.

Autoreset mediante distacco della spina elettrica per 5 secondi c.a.

Fornito di certificato di fabbrica e interfaccia seriale RS232. Con alimentatore esterno 120/240 V.

Art.		793GF	793GH	793GL
Portata reale	Nm	0,2-12	0,9-55	9-320
Divisione scala.....		0,01 Nm	0,01 Nm	0,1 Nm
Attacco esagonale	mm	6,3	10	17
Attacco quadro.....	poll	1/4 e 3/8	1/4 e 3/8	3/8 e 1/2
Peso.....	Kg	3	3	3
Cod. fornitore.....		8612-012	8612-050	8612-300

Cad.

Art.		793GM	793GP
Portata reale	Nm	90-1100	500-3150
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm
Attacco esagonale	mm	36	-
Attacco quadro.....	poll	1/2 e 3/4	1 e 1.1/2
Peso.....	Kg	10	26
Cod. fornitore.....		8612-1000	8612-3150

Cad.

Per la **verifica** di utensili a **controllo** di coppia

Torqueleader
CAPTURE
Display



NEW

Il nuovo standard di Torque Analyser Systems

SICUTOOL E PRORE



Attraverso Prore s.r.l. Sicutool offre servizi di taratura della grandezza "momento torcente" per utensili dinamometrici di tutte le marche:

- chiavi dinamometriche
- giraviti a scatto
- giraviti a lettura diretta
- banchi torsionometrici.

Il Certificato garantisce la riferibilità ai campioni di riferimento nazionali, con le incertezze di misura indicate nella relativa tabella di accreditamento.

PRORE E' CENTRO ACCREDIA LAT N. 0145

Prore s.r.l. è Centro di Taratura accreditato da ACCREDIA LAT N. 0145.



Le attività di Prore sono regolate da un Manuale di Qualità e da procedure tecniche e gestionali conformi alle norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

Per maggiori informazioni, visitate il sito www.prore.it

SICUTOOL



Taratura e riparazione di strumenti torsionometrici

Gli strumenti torsionometrici (chiavi e giraviti dinamometrici e dispositivi di taratura) vengono forniti con il **rapporto di taratura** emesso dal fabbricante (Gedore, Torqueleader).

Per **chiavi e giraviti** il rapporto di taratura viene emesso in conformità alla norma di riferimento UNI EN ISO 6789 che prevede 5 prove al 20/60/100% del valore massimo di serraggio con l'indicazione dello scostamento dal valore nominale e l'incertezza di misura.

Sul certificato è riportato anche il riferimento allo strumento campione utilizzato per la taratura, in modo da garantire la **riferibilità** richiesta dalle norme ISO 9000 sulla qualità.

La norma ISO 6789 specifica al paragrafo 5.3.2 come determinare l'**intervallo per la ritaratura** degli attrezzi dinamometrici: "Se l'utilizzatore non utilizza un procedimento di controllo, per l'intervallo di ritaratura può essere adottato come valore assegnato un periodo di **12 mesi** o di circa 5000 cicli. Per la prima ritaratura il periodo di validità inizia con il **primo impiego** dell'attrezzo dinamometrico"

Per **dispositivi di taratura** (banchi torsionometrici) i rapporti di taratura vengono emessi dal costruttore secondo le normative o linee guida nazionali (DKD-R 3-8 e BS 7882). Viene garantita la riferibilità ai campioni di misura e le caratteristiche metrologiche che consentono l'utilizzo come campioni primari per la taratura di attrezzi dinamometrici.

RITARATURA PERIODICA CON EMISSIONE DI CERTIFICATO ACCREDIA

Per strumenti torsionometrici **di tutte le marche** fino a un momento torcente massimo di **1000 Nm** Sicutool offre attraverso **PRORE S.r.l. (centro di taratura accreditato LAT 145)** il servizio di taratura con rilascio del certificato LAT. Gli intervalli di taratura e le relative incertezze estese di misura (espresse al livello di fiducia del 95%) sono riportati sulla tabella di accreditamento:

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza estesa
Momento torcente	Banchi torsionometrici	da 0,2 Nm a 10 Nm da 2 Nm a 100 Nm da 20 Nm a 1000 Nm	0,5% 0,3% 0,2%
	Chiavi dinamometriche e giraviti a scatto	da 0,2 a 1000 Nm	1%
	Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta	da 0,2 a 1000 Nm	1%

SERVIZIO DI RIPARAZIONE

Gli attrezzi dinamometrici e i banchi torsionometrici commercializzati da Sicutool possono essere inviati per la riparazione che viene eseguita presso il costruttore (Gedore e Torqueleader).

La riparazione viene eseguita a seguito dell'accettazione di un preventivo e **comprende** il rilascio di un rapporto di taratura che attesta il corretto funzionamento dello strumento.



Il certificato viene emesso sullo strumento come viene inviato, senza che venga eseguita alcuna riparazione o regolazione.

Possono essere tarati anche attrezzi dinamometrici **nuovi** qualora necessitassero del certificato LAT in alternativa al rapporto di taratura in dotazione.

Il listino prezzi e ulteriore documentazione sono disponibili sul sito internet www.prore.it.

Orig.Torqueleader - Art. 036700 CAPTURE DISPLAY + Art. 036246 CAVO

Display di lettura a chiare cifre del sistema CAPTURE per la misurazione del momento torcente secondo le norme DIN EN ISO 6789 dei giraviti e delle chiavi dinamometriche a mano con rotazione D+S; possibilità di scaricare i risultati delle prove nel computer mediante connessione USB. Corpo in alluminio, di facile uso, collegabile con cavo ai sensori di applicazione e ai trasduttori rotativi degli utensili dinamometrici. Ideale per uso statico nei laboratori di controllo o per uso mobile nella raccolta di dati sfruttando la memoria incorporata e la batteria al LITIO ricaricabile. Possibilità di integrazione con trasduttori con collegamento standard 2 mV/V. Fornito in robusta e pratica cassetta in plastica di trasporto e protezione. Cavo di collegamento ai sensori e a i trasduttori di misurazione. Dimensioni mm 170x140x80.

793GRA

 Cad.

Fornibili a richiesta:

Cavi di ricambio di collegamento ai sensori e ai trasduttori Art. 793 GSA-B (Art. 036246)
cavi di collegamento a trasduttori 2 mV/V (Art. 036226).


793GRA
new

3
Orig.Torqueleader - Art. CAPTURE SENSOR

Sensori di misurazione per la semplice e veloce trasmissione della forza di serraggio degli utensili dinamometrici manuali al display di controllo Art. 793 GRA, via cavo. Corpo in lega d'alluminio, con possibilità di montaggio in senso orizzontale o verticale. Forniti con certificato UKAS secondo le norme BS 7882:2008 Classe 1 (corrispondente inglese della certificazione ACCREDIA), con robusta e pratica cassetta in plastica di trasporto e protezione.

Grandezza.....		2	10	50	250	1500
Portata reale.....	Nm	0,2-2	1-10	5-50	25-250	150-1500
Attacco quadro.....	poll	1/4	1/4	3/8	1/2	1
Peso.....	Kg	0,500	0,500	0,570	1,450	4
Cod. fornitore.....		CS 2	CS 10	CS 50	CS 250	CS 1500

793GSA

 Cad.

Fornibile a richiesta:

Supporto per cambio rapido sensori (Art. 036772).


793GSA
new


1/4"

Orig.Torqueleader

Precisi trasduttori rotativi di misurazione per la semplice e veloce trasmissione della forza di giraviti elettrici e pneumatici al display di controllo Art. 793 GRA, via cavo. Stabile corpo in metallo, con design studiato per evitare errori di precisione anche in presenza di applicazioni con elevate vibrazioni. Tolleranza $\pm 0,3\%$ sulla massima forza applicata.

Grandezza.....		2	5	20
Portata reale.....	Nm	0,2-2	0,5-5	2-20
Attacco esagonale maschio/femmina.....	poll	1/4	1/4	1/4
Max numero giri/min continui.....		5000	5000	5000
Max numero giri/min intermittenti.....		11000	11000	11000
Peso.....	Kg	0,210	0,210	0,210
Cod. fornitore.....		XR 2 HD	XR 5 HD	XR 20HD

793GSB

 Cad.

793GSB
new


1/4"

Orig.Torqueleader - Art. 036710 CAPTURE MANAGER

Software del sistema CAPTURE che permette di effettuare analisi semplici e veloci dei dati di serraggio degli utensili dinamometrici grazie all'integrazione con il sistema per PC MICROSOFT EXCEL®. Permette di immagazzinare nel PC un numero illimitato di utensili e di dati che possono essere caricati e scaricati dal DISPLAY Art. 793 GRA via connessione USB.

Il chiaro e semplice utilizzo di questo software permette di effettuare test secondo le norme ISO 6789:2003 garantendo il perfetto funzionamento degli utensili dinamometrici. Si può ottenere così la tracciabilità degli stessi generando certificati di calibrazione personalizzati secondo le suddette norme.

793GSE

 Cad.

793GSE
new


793GT 


Con uno strumento
diversi posizionamenti


Orig. Gedore

Dispositivo elettronico, a cella di carico, per la misurazione del momento torcente. Corpo in robusta lega di alluminio, permette il controllo di chiavi dinamometriche con rotazione D+S secondo le norme DIN EN ISO 6789. Posizionabile sia in senso orizzontale che verticale. Il display di lettura a chiare cifre, può essere direttamente posizionato nel corpo del dispositivo (escluso Art. 793 GT 15) o per mezzo di un supporto e un cavo in dotazione, può essere posizionato separatamente, nel punto più visibile dall'operatore.

Tolleranza: $\pm 1\%$ per ogni valore della scala, ± 1 digit.

Commutazione lettura Nm, cNm, lbf-ft, lbf-in.

Forniti di certificazione riconducibile ai campioni primari nazionali.

Con alimentatore esterno 12/240 V.

Temperatura d'uso da $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Applicabile su banco o a parete. Dimensioni mm 245x155x150h.

Peso kg 7 (793 GT 15 mm 120x80x80h peso kg 1,5).

In robusto cofanetto.

Grandezza		15	100	500	1000
Portata reale	Nm	0,5-15	4-100	20-500	50-1000
Divisione scala.....		0,01 Nm	0,01 Nm	0,1 Nm	0,1 Nm
Attacco quadro.....	poll	1/4	1/2	3/4	3/4
Riduzioni.....	poll	-	1/4 e 3/8	3/8 e 1/2	3/8 e 1/2
Cod. fornitore.....		8624-B01	8624-B10	8624-B50	8624-B100
793GT	Cad.				

L'Art. 793 GT 15 ha un dispositivo di sicurezza per il sovraccarico a frizione. In caso di blocco occorre utilizzare la chiave Art. O793 GT 15, in dotazione.

Chiavi a "T" con attacco quadro da 1/4" per sblocco dispositivo Art. 793 GT 15.

O793GT 15 **Cad.**

DISPOSITIVI DINAMOMETRICI DIGITALI (digital dynamometers)

794A 


1/2"

Prod. SCU

Tipo pratico e leggero che inserito tra la leva a cricco e la relativa bussola permette di rilevare il valore di serraggio effettuato.

Corpo in materiale sintetico rinforzato, parti operanti in acciaio. Precisione $\pm 2\%$. Memoria fino a 50 dati rilevati, risoluzione display 0,1, unità di misura selezionabili kg/cm - kg/m - lb/in - lb/ft - N/m.

Alimentazione a batteria mod. CR 2032 (Art. SCU 3600 T) non in dotazione. Autospegnimento.

Modalità di funzionamento Picco/Traccia.

Attacco femmina/maschio quadro	poll	1/2
Capacità di serraggio	Nm	40-200
Dimensione	mm	75x44
Peso	grammi	120
794A	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE (precision torque wrenches)

794G 5 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 753-11

Tipo a scatto.

In materiale sintetico repellente ai grassi, olii e derivati degli idrocarburi.

Regolazione precisa mediante ghiera nell'impugnatura.

Micrograduazione in doppia scala: Nm, lbf. in. Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico.

Uso destro. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

In scatola.

Attacco maschio quadro	poll	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	2-12
Capacità di serraggio.....	lbf.in	18-106
Divisione scala.....		0,5 Nm/5 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	210
Peso.....	Kg	0,250
794G 5	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 753-03/13

ASSORTIMENTI CON CHIAVE DINAMOMETRICA.

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica Art. 794 G 5, attacco 1/4
- 8 bussole esagonali da mm 4-5-5,5-6-7-8-9-10
- 1 impugnatura a giravite attacco 1/4
- 4 bussole ad esagono esterno da mm 3-4-5-6
- 3 bussole lama a taglio da mm 4-5,5-6,5
- 3 bussole lama a croce PH Gr. 1-2-3
- 3 bussole lama TORX T. 20-27-30
- 2 prolunghe da mm 55-100
- 1 cricchetto attacco 1/4

Assortimento in cassetta.
794G 8 Cad.



794G 8



1/4"

3

GIRAVITI DINAMOMETRICI A VALORE FISSO (torque screwdrivers with fixed torque value)

Prod. SCU - Orig. Wiha

Tipi forniti già preimpostati (senza scala), con valori di momento torcente consigliati dai produttori di utensili con placchette a fissaggio meccanico (da Nm 0,5 a Nm 5, con tolleranza ± 10%). Al raggiungimento del valore di serraggio preimpostato si avverte uno scatto acustico rilevabile anche al tatto. Funzione di svitamento protetta. Impugnature ergonomiche in materiale multicomponente da utilizzare con lame esagonali mm 4 a diverse impronte Art. 794 G 8F-G-H-L-M-P-R, con portabits Art.794G 8T e portabussole Art. 794 G 8V.

Lunghezza impugnatura 130 mm. Per uso destro.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Valore di serraggio	Nm	0,5	0,6	0,9	1,1	1,2	1,4	2
794G 8E	Cad.							
Valore di serraggio	Nm	2,5	3	3,8	4	4,5	5	
794G 8E	Cad.							

Nella scelta delle lame occorre rispettare il momento torcente massimo delle stesse.

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Punta Chrom Top® per la massima precisione di tenuta. Lunghezza lama mm 175.

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E

Tipo con punta TORX. Codice colore: VERDE SCURO.

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15	20	25
Per viti	M.	1,6	2-2,2	2,5	2,5-2,9	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Momento torcente max.....	Nm	0,4	0,6	0,9	1,3	2,5	3,8	5,5	8,0	8,0
794G 8F	Cad.									

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

Tipo con punta TORX-PLUS®. Codice colore: VERDE CHIARO.

Grandezza TORX-PLUS ...	IP	5	6	7	8	9	10	15	20	25
Per viti	M.	1,6	2-2,2	2,5	2,5-2,9	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Momento torcente max.....	Nm	0,5	0,8	1,3	2,0	3,0	4,5	6,6	8,0	8,0
794G 8G	Cad.									

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

Tipo con punta piana. Codice colore: GRIGIO.

Grandezza		2	2,5	3	3,5	4
Tagliente	mm	2x0,4	2,5x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8
Momento torcente max.....	Nm	0,4	0,4	0,6	1,1	2,5
794G 8H	Cad.					

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F

Tipo con punta a croce PHILLIPS. Codice colore: BLU.

Grandezza		000	00	0	1	2
Per viti	M.	-	-	1,6-2	2-3	3,5-5
Momento torcente max.....	Nm	0,4	0,4	0,9	3,8	5,5
794G 8L	Cad.					

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.



794G 8E
new



794G 8F
new



794G 8G
new



794G 8H
new



794G 8L
new





Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F
 Tipo con punta a croce POZIDRIV. Codice colore: AZZURRO.

Grandezza	0	1	2
Per viti	M. 1,6-2	2-3	3,5-5
Momento torcente max	Nm 0,9	3,8	5,5
794G 8M	Cad.		

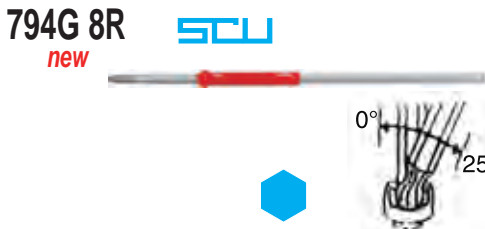
Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.



Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F
 Tipo con punta ESAGONALE. Codice colore: ROSSO.

Esagono	mm 1,3	1,5	2	2,5	3	4
Momento torcente max	Nm 0,4	0,9	1,8	3,8	5,5	8,0
794G 8P	Cad.					

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.



Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 8F
 Tipo con punta ESAGONALE A TESTA SFERICA. Codice colore: ROSSO.

Esagono	mm 1,5	2	2,5	3	4
Momento torcente max	Nm 0,4	0,9	2,0	3,8	8,0
794G 8R	Cad.				

Nella scelta delle impugnature dinamometriche occorre scegliere un momento torcente uguale o inferiore a quello max. delle lame.



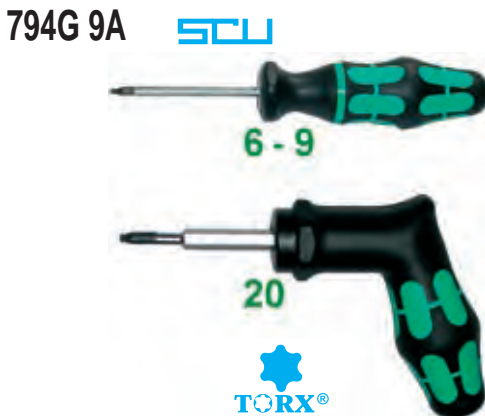
In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco. Bussola in acciaio inossidabile, rivestita in plastica.
 Attacco esagonale femmina da 1/4".
PORTABITS PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E

Lungh. totale	mm 162
794G 8T	Cad.



In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, temprato, cromato opaco.
 Attacco quadro maschio da 1/4".
PORTABUSOOLE PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE 794 G 8E

Lungh. totale	mm 155
794G 8V	Cad.



Prod. SCU - Orig. Wera
 Tipi forniti già preimpostati (senza scala), con valori di momento torcente consigliati dai produttori di utensili con placchette a fissaggio meccanico (da Nm 0,6 a Nm 5, con tolleranza ± 10%).
 Quando il valore torcente preimpostato, viene raggiunto, l'indicatore di torsione si azzerà e si avverte uno scatto acustico rilevabile anche al tatto. La forza svitante invece non è limitata. Per evitare manomissioni del valore preimpostato, l'impugnatura e i componenti meccanici sono protetti da un anello di sicurezza. Ideali anche per serraggi controllati, in spazi ristretti.
 Lame esagonali da mm 4, in acciaio speciale, cromate opache. Punte nere. Impugnature ergonomiche, in materiale a più componenti.
 Lunghezza lama mm 65. Lunghezza totale mm 170.
 Tipo per viti TORX.

Grandezza TORX	T 6	9	20
Valore di serraggio	Nm 0,6	1,4	5
794G 9A	Cad.		

Articolo in esaurimento.



Tipi forniti già preimpostati (senza scala), con valori di momento torcente consigliati dai produttori di utensili con placchette a fissaggio meccanico (da Nm 0,6 a Nm 3, con tolleranza ± 10%).
 Quando il valore torcente preimpostato, viene raggiunto, l'indicatore di torsione si azzerà e si avverte uno scatto acustico rilevabile anche al tatto. La forza svitante invece non è limitata. Per evitare manomissioni del valore preimpostato, l'impugnatura e i componenti meccanici sono protetti da un anello di sicurezza. Ideali anche per serraggi controllati, in spazi ristretti.
 Lame esagonali da mm 4, in acciaio speciale, cromate opache. Punte nere. Impugnature ergonomiche, in materiale a più componenti.
 Lunghezza lama mm 65. Lunghezza totale mm 170.
 Tipo per viti con esagono interno.

Per viti con esagono	mm 2	2,5	3
Valore di serraggio	Nm 1,4	2	3
794G 9E	Cad.		

Articolo in esaurimento.

GIRAVITI DINAMOMETRICI (torque screwdrivers)

Orig. Gedore - Art. 2140

Tipo particolarmente indicato per il serraggio controllato di fascette e di placchette a fissaggio meccanico.

Impugnature ergonomiche in morbido materiale, regolabili nella parte posteriore entro un range di valori da 0,6 a 5,4 Nm (3 grandezze). Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico rilevabile al tatto. La forza svitatrice invece non è limitata.

Attacco esagonale da 1/4 da impiegare con lame a diversa impronta Art. 794G 9L-M-P-S, con portabits Art. 794G 9T e portabussole Art. 794G 9V.

Tolleranza : ± 6% per ogni valore della scala (Art. 794G 9H 1,5 tolleranza: ±10% per ogni valore della scala).

Lunghezza impugnatura 105 mm. Per uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Complete di chiave ad esagono (6 mm) per la facile impostazione del valore di serraggio.

IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE SENZA LAME

Grandezza.....		1,5	3	5,4
Capacità di serraggio	Nm	0,6-1,5	1,5-3,0	3,0-5,4
Divisione scala		0,1 Nm	0,1 Nm	0,1 Nm

794G 9H	Cad.			
----------------	------	--	--	--

Per impugnature dinamometriche + lame isolate VDE 1000 V, ved. Art. 350 GA.



794G 9H



Orig. Gedore - Art. 2141 TX

Lame in acciaio speciale per uso con Art. 794G 9H. Attacco esagonale da 1/4. Lunghezza lama 170 mm.

LAME PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE

Tipo con punta TORX.

Grandezza TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20	25
Per viti.....	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5

794G 9L	Cad.								
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--



794G 9L



Orig. Gedore - Art. 2141 IP

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9L

Tipo con punta TORX PLUS®.

Grandezza TORX-PLUS ...	T	6	7	8	9	10	15
Per viti.....	M.	2	-	2,5 - 3	-	3-3,5	3,5-4

794G 9LA	Cad.						
-----------------	------	--	--	--	--	--	--



794G 9LA



Orig. Gedore - Art. 2141 IS

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9L

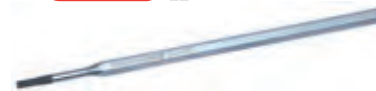
Tipo con punta piana.

Grandezza.....		3	3,5	4
Tagliente.....	mm	3,0x0,5	3,5x0,6	4,0x0,8

794G 9M	Cad.			
----------------	------	--	--	--



794G 9M



Orig. Gedore - Art. 2141 PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9L

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1	2
Per viti.....	M.	1,6-2	2-3	3,5-5

794G 9P	Cad.			
----------------	------	--	--	--



794G 9P



Orig. Gedore - Art. 2141 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9L

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1	2
Per viti.....	M.	1,6-2	2-3	3,5-5

794G 9S	Cad.			
----------------	------	--	--	--



794G 9S



Orig. Gedore - Art. 699 L

Portabits in acciaio speciale per uso con Art. 794 G 9H. Attacco esagonale femmina da 1/4" magnetico.

PORTABITS PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE

Lungh. totale.....	mm	130
--------------------	----	-----

794G 9T	Cad.	
----------------	------	--



794G 9T



794G 9V 

1/4"

Orig. Gedore - Art. 673 L

Portabussole in acciaio speciale per uso con Art. 794 G 9H. Attacco quadro maschio da 1/4".

PORTABUSSOLE PER IMPUGNATURE DINAMOMETRICHE

Lungh. totale..... mm 130

794G 9V Cad.

GIRAVITI DINAMOMETRICI IN ASSORTIMENTO (torque screwdriver sets)

794G 9VD 

1/4"



Orig. Gedore - Art. 2140-3,0-025

Composizione:

- 1 impugnatura dinamometrica Art. 794G 9H 3 attacco 1/4
- 9 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10
- 1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4", mm 90
- 1 portabits magnetico Art. 794G 9T
- 1 portabussole Art. 794G 9V
- 1 chiave per esagoni interni Art. 914 G mm 6
- 2 inserti taglio diritto Art. 983 GA mm 4 - 6,5
- 6 inserti per esagoni interni Art. 983 GL mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6
- 3 inserti a croce PH Art. 983 GC 0 - 1 - 2

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

794G 9VD Cad. 794G 9VF 

1/4"



Orig. Gedore - Art. 2140-5,4-025

Composizione:

- 1 impugnatura dinamometrica Art. 794G 9H 5,4 attacco 1/4
- 9 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10
- 1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4", mm 90
- 1 portabits magnetico Art. 794G 9T
- 1 portabussole Art. 794G 9V
- 1 chiave per esagoni interni Art. 914 G mm 6
- 2 inserti taglio diritto Art. 983 GA mm 4 - 6,5
- 6 inserti per esagoni interni Art. 983 GL mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6
- 3 inserti a croce PH Art. 983 GC 0 - 1 - 2

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

794G 9VF Cad.

GIRAVITI DINAMOMETRICI SENZA SCALA (torque screwdrivers without sizes scale)

794G 9Z 3  new794G 9Z 4  new

1/4"

Orig. Torqueleader

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Questi giraviti devono essere preparati direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 G 10 a 793 GD e bloccati sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio dei giraviti sottoindicati.

Tolleranza: $\pm 10\%$ per ogni valore della scala.

Fornito SENZA certificato.

Nuova impugnatura ergonomica in materiale plastico.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e solo svitamento sinistro.

Particolarmente indicati per il serraggio controllato di placchette in metallo duro e di fascette.

Art.		794G 9Z 3	794G 9Z 4
Capacità di serraggio.....	Nm	0,2-1,5	0,5-4,5
Lungh. totale.....	mm	138	138
Cod. fornitore.....		PRIME 150 FH	PRIME 450 FH

Cad. 794G 9Z 5  new794G 9Z 7  new

1/4"

Orig. Torqueleader

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Questi giraviti devono essere preparati direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 G 10 a 793 GD e bloccati sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio dei giraviti sottoindicati. Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala. Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Nuova impugnatura ergonomica in materiale bicomponente antiscivolo.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e sinistro.

Art.		794G 9Z 5	794G 9Z 7
Capacità di serraggio.....	Nm	0,05-0,25	0,2-1,5
Lungh. totale.....	mm	132	132
Cod. fornitore.....		PRO 25 FH	PRO 150 FH

Cad.

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Nuova impugnatura ergonomica in materiale bicomponente antiscivolo.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Per uso destro e sinistro.

Completo di leva scorrevole.

Art.....		794G 9Z 11	794G 9Z 15
Capacità di serraggio	Nm	0,5-4,5	2,5-13,5
Lungh. totale.....	mm	140	140
Cod. fornitore.....		PRO 450 FH	PRO 1350 FH
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fornibili a richiesta i giraviti "PRO" per uso destro e solo svitamento sinistro e le relative versioni "PRO ESD".


794G 9Z 11
new
794G 9Z 15
new
Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZA: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZB: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.....		794G 9ZA	794G 9ZB
Capacità di serraggio	cNm	0,5-22	0,5-22
Lungh. totale.....	mm	104	116
Cod. fornitore.....		TLS 0022 FH	TLS 0022 FH O/W
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articoli in esaurimento.


794G 9ZA
794G 9ZB

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZE: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZF: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.....		794G 9ZE	794G 9ZF
Capacità di serraggio	cNm	2-135	2-135
Lungh. totale.....	mm	111	125
Cod. fornitore.....		Minor FH	Minor FH O/W
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articoli in esaurimento.


794G 9ZE
794G 9ZF

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco quadro maschio da 1/4 per bussole.

Art. 794 G 9ZG: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZH: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.....		794G 9ZG	794G 9ZH
Capacità di serraggio	cNm	2-135	2-135
Lungh. totale.....	mm	143	143
Cod. fornitore.....		Minor SD	Minor SD O/W
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articoli in esaurimento.


794G 9ZG
794G 9ZH

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits.

Art. 794 G 9ZL: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZM: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.....		794G 9ZL	794G 9ZM
Capacità di serraggio	cNm	6-406	6-406
Lungh. totale.....	mm	127	127
Cod. fornitore.....		Standard FH	Standard FH O/W
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articoli in esaurimento.


794G 9ZL
794G 9ZM

3

794G 9ZO
794G 9ZP


1/4"

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco quadro maschio da 1/4 per bussole.

Art. 794 G 9ZO: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZP: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.	794G 9ZO	794G 9ZP
Capacità di serraggio.....	cNm 6-406	6-406
Lungh. totale.....	mm 159	159
Cod. fornitore.....	Standard SD	Standard SD W/O

Cad.

Articoli in esaurimento.

794G 9ZR
794G 9ZS


1/4"

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco esagonale femmina da 1/4 per bits. Completo di leva scorrevole.

Art. 794 G 9ZR: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZS: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Art.	794G 9ZR	794G 9ZS
Capacità di serraggio.....	Nm 1-13,6	1-13,6
Lungh. totale.....	mm 137	137
Cod. fornitore.....	TLS 1360 FH	TLS 1360 FH O/W

Cad.

Articoli in esaurimento.

794G 9ZV


1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TLS 1360 SD O/W

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 9Z 5

Impugnatura in alluminio.

Attacco quadro maschio da 1/4 per bussole. Completo di leva scorrevole.

Art. 794 G 9ZT: per uso destro e sinistro.

Art. 794 G 9ZV: per uso destro e solo svitamento sinistro.

Capacità di serraggio.....	Nm 1-13,6
Lungh. totale.....	mm 168

794G 9ZV Cad.

Articolo in esaurimento.

GIRAVITI DINAMOMETRICI (torque screwdrivers)
794G 10


1/4"

Orig. Torqueleader - Art. QS Minor Metric FH

Tipo a slittamento.

Impugnatura in alluminio.

Regolazione del serraggio sulla parte anteriore dell'impugnatura con ghiera di bloccaggio dopo aver impostato il valore desiderato. Tolleranza : $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Micrograduazione in scala: cNm/Nm.

A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Per uso destro e sinistro.

Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	cNm 20-120
Divisione scala.....	1 cNm
Lungh. totale.....	mm 169

794G 10 Cad.
794G 10E


1/4"

Orig. Torqueleader - Art. QS Minor Metric SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio.....	cNm 20-120
Divisione scala.....	1 cNm
Lungh. totale.....	mm 160

794G 10E Cad.
794G 11


1/4"

Orig. Torqueleader - Art. QS 6 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	Nm 1-6
Divisione scala.....	0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm 184

794G 11 Cad.

Orig. Torqueleader - Art. QS 6 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10
 Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.
 Capacità di serraggio Nm 1-6
 Divisione scala 0,1 Nm
 Lungh. totale..... mm 222

794G 11E Cad.


Orig. Torqueleader - Art. QS 9 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10
 Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.
 Capacità di serraggio Nm 4-9
 Divisione scala 0,1 Nm
 Lungh. totale..... mm 184

794G 12 Cad.


Orig. Torqueleader - Art. QS 9 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 10
 Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.
 Capacità di serraggio Nm 4-9
 Divisione scala 0,1 Nm
 Lungh. totale..... mm 222

794G 12B Cad.



Gli Art. 794 G 11 - 11E - 12 - 12B possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.

Orig. Torqueleader - Art. QSN 40 FH

Tipo a slittamento.
 Impugnatura ergonomica rivestita in gomma.
 Regolazione del serraggio sulla parte anteriore dell'impugnatura con ghiera di bloccaggio dopo aver impostato il valore desiderato. Tolleranza : ± 6% per ogni valore della scala.
 Micrograduazione in scala: cNm/Nm.
 A serraggio avvenuto l'impugnatura ruota a vuoto. Per uso destro e sinistro.
 Approvati per l'utilizzo in aree protette da scariche elettrostatiche (ESD).
 Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.
 Capacità di serraggio cNm 5-40
 Divisione scala 1 cNm
 Lungh. totale..... mm 159

794G 12E Cad.


Orig. Torqueleader - Art. QSN 40 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E
 Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.
 Capacità di serraggio cNm 5-40
 Divisione scala 1 cNm
 Lungh. totale..... mm 159

794G 12F Cad.


Orig. Torqueleader - Art. QSN 120 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E
 Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.
 Capacità di serraggio cNm 20-120
 Divisione scala 1 cNm
 Lungh. totale..... mm 183

794G 12H Cad.


Orig. Torqueleader - Art. QSN 120 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E
 Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.
 Capacità di serraggio cNm 20-120
 Divisione scala 1 cNm
 Lungh. totale..... mm 183

794G 12L Cad.



794G 12M **Orig. Torqueleader - Art. QSN 600 FH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	Nm	1-6
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196

794G 12MCad. 

1/4"

794G 12P **Orig. Torqueleader - Art. QSN 600 SD**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	1-6
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196

794G 12PCad. 

1/4"

794G 12R **Orig. Torqueleader - Art. QSN 900 FH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	Nm	4-9
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196

794G 12RCad. 

1/4"

794G 12S **Orig. Torqueleader - Art. QSN 900 SD**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 12E

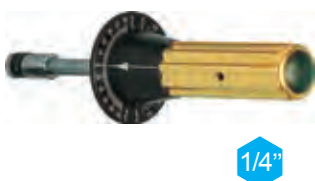
Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio.....	Nm	4-9
Divisione scala.....		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	196

794G 12SCad. 

1/4"

Gli Art. 794 G 12M - 12P - 12R - 12S possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.

GIRAVITI DINAMOMETRICI PROVASERRAGGI (torque screwdrivers)**794G 15** **Orig. Torqueleader - Art. TT 50 FH**

Particolarmente indicati in controlli di qualità, in lavori di ricerca, sviluppo e montaggio.

Impugnatura in alluminio.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della scala.

Micrograduazione in doppia scala: cNm, ozf. in/lbf. in.

Per uso destro e sinistro.

Forniti di certificato secondo DIN ISO 6789.

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	cNm	10-50
Capacità di serraggio.....	ozf.in.	14-70
Divisione scala.....		2 cNm/2 ozf.in.
Lungh. totale.....	mm	178

794G 15Cad.

1/4"

794G 15A **Orig. Torqueleader - Art. TT 50 SD**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio.....	cNm	10-50
Capacità di serraggio.....	ozf.in.	14-70
Divisione scala.....		2 cNm/2 ozf.in.
Lungh. totale.....	mm	178

794G 15ACad.

1/4"

794G 16 **Orig. Torqueleader - Art. TT 100 FH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio.....	cNm	20-100
Capacità di serraggio.....	ozf.in.	28-140
Divisione scala.....		5 cNm/5 ozf.in.
Lungh. totale.....	mm	178

794G 16Cad.

1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TT 100 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio cNm 20-100
 Capacità di serraggio ozf.in. 28-140
 Divisione scala 5 cNm/5 ozf.in.
 Lungh. totale..... mm 178

794G 16A Cad.



794G 16A



1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TT 250 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio cNm 50-250
 Capacità di serraggio lbf.in 4-20
 Divisione scala 10 cNm/0,5 lbf.in
 Lungh. totale..... mm 250

794G 17 Cad.



794G 17



1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TT 250 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio cNm 50-250
 Capacità di serraggio lbf.in 4-20
 Divisione scala 10 cNm/0,5 lbf.in
 Lungh. totale..... mm 250

794G 17A Cad.



794G 17A



1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TT 500 FH

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco esagonale femmina da 1/4" per bits.

Capacità di serraggio cNm 100-500
 Capacità di serraggio lbf.in 8-40
 Divisione scala 20 cNm/1 lbf.in
 Lungh. totale..... mm 250

794G 18 Cad.



794G 18



1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TT 500 SD

Descrizione di riferimento vedi Art. 794G 15

Attacco quadro maschio da 1/4" per bussole.

Capacità di serraggio cNm 100-500
 Capacità di serraggio lbf.in 8-40
 Divisione scala 20 cNm/1 lbf.in
 Lungh. totale..... mm 250

794G 18A Cad.



794G 18A



1/4"

Gli Art. 794 G 17 - 17A - 18 - 18A possono utilizzare la leva scorrevole Art. 946 GR.

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA (precision torque wrenches without sizes scale)

Orig. Torqueleader

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grandissima precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Lunga durata in montaggio di serie. Riarmo automatico. Teste in acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica di morbida gomma. Cricchetto incorporato. Le chiavi dinamometriche "TSP" e "TSN" devono essere preparate direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GB - C -D/793 GL/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della capacità.

Art.....		794GA	794GB
Attacco quadro	poll	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	1-5	2-10
Capacità di serraggio	lbf.in	10-45	20-90
Lungh. totale.....	mm	185	185
Peso	Kg	0,19	0,19
Cod. fornitore.....		TSP 5	TSP 10

Cad.



794GA
794GB



1/4"

3

794GC



1/4"

Orig. Torqueleader - Art. TSN 25D

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Attacco quadro.....	poll	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	3-25
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	2-18
Lungh. totale.....	mm	216
Peso.....	Kg	0,34

794GC Cad.

3

**794GD
794GE**



3/8"

Orig. Torqueleader

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Art.		794GD	794GE
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	3-25	15-55
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	2-18	10-40
Lungh. totale.....	mm	216	324
Peso.....	Kg	0,34	0,80
Cod. fornitore.....		TSN 25A	TSN 55

Cad.

L'Art. 794 GE non è marcato EPA.

794GF



1/2"

Orig. Torqueleader - Art. TSN 125

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GA

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Attacco quadro.....	poll	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	40-125
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	30-90
Lungh. totale.....	mm	460
Peso.....	Kg	1,36

794GF Cad.

A richiesta le chiavi Art. 794 GA a 794 GF possono essere fornite già preparate al valore desiderato con sovrapprezzo.

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA CON INTERRUTTORE DI USCITA SEGNALE

(precision torque wrenches without sizes scale, with signal output sistem)

794GH
new



1/4"

3/8"

1/2"

Orig. Torqueleader

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA CON INTERRUTTORE ELETTRONICO (Sw), che permette a una periferica esterna di controllare se il valore di serraggio presettato è stato raggiunto e di contare quante volte è stato applicato tale valore. La chiave è connessa alla periferica di monitoraggio tramite un cavo e può essere interfacciata con computer, interruttori ecc. Questo sistema permette un monitoraggio automatizzato del processo di applicazione del serraggio in qualsiasi produzione di linea.

Altre caratteristiche delle chiavi simili ad Art. 794 GA-B-D-E-F.

Le chiavi vengono fornite complete di interruttore Art. 794 GHA e cavo lungh. m 6 ca. Art. 794 GHB.

Grandezza		5	10	25	55	125
Attacco quadro.....	poll	1/4	1/4	3/8	3/8	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	1-5	2-10	5-25	15-55	40-125
Capacità di serraggio.....	lbf.in/ft	10-45	20-90	4-18	10-40	30-90
Lungh. totale.....	mm	335	335	366	474	610
Peso.....	Kg	0,53	0,53	0,68	1,14	1,70
Cod. fornitore.....		TSP 5 Sw	TSP 10 Sw	TSN 25 A Sw	TSN 55 Sw	TSN 125 Sw

794GH Cad.

A richiesta le chiavi Art. 794 GH possono essere fornite già preparate al valore desiderato con sovrapprezzo.

794GHA
new



Orig. Torqueleader - Art. B25900

INTERRUTTORE ELETTRICO PER CHIAVI DINAMOMETRICHE TIPO Sw, utilizzato su tutte le chiavi dinamometriche Art. 794 GH 5-10-25-55-125 e 804 GA 2-10-25-65-135. Si connette al sistema di controllo di produzione di linea mediante cavo Art. 794 GHB o 794 GHC.

Capacità di segnale uscita da max. 100 mA in corrente continua 30 V a min. 100 µA in corrente continua 50 mV.

Fornito senza cavo.

794GHA Cad.

Orig. Torqueleader - Art. D94402

CAVI DI COLLEGAMENTO

tra l'interruttore elettrico Art. 794 GHA e il sistema di controllo di produzione di linea o l'unità di segnale Art. 794 GHE.

Cavo piano lungh. totale m 5.

794GHB

Cad.



794GHB

new



Orig. Torqueleader - Art. D94406

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GHB

Cavo spiralato lungh. totale in estensione di lavoro m 5 circa.

794GHC

Cad.



794GHC

new

3

Orig. Torqueleader - Art. C12870

UNITA' DI SEGNALE (SDU) che permette di amplificare, stabilizzare e regolare il segnale trasmesso dalle chiavi dinamometriche con interruttore (Sw) Art. 794 GH 5-10-25-55-125 e 804 GA 2-10-25-65-135.

Tale sistema riduce il rischio di mancata segnalazione di attivazione della chiave dinamometrica. L'unità può essere alimentata con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E, non in dotazione) oppure con corrente continua 6 V. Viene collegata alle chiavi dinamometriche mediante i cavi Art. 794 GHB/C e alle periferiche mediante contatti di uscita a 5 A per 110 V in corrente alternata o 24 V in corrente continua.

Dotata di 1 LED GIALLO per segnalare la carica delle batterie insufficiente, di 1 LED ROSSO quando non viene trasmesso nessun segnale, 1 LED VERDE mentre il segnale viene trasmesso.

794GHE

Cad.



794GHE

new

CHIAVI DINAMOMETRICHE (precision torque wrenches)

Orig. Torqueleader

Tipo a slittamento, con scala, di grandissima precisione nella ripetibilità.

Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Lunga durata in montaggio di serie. Riarmo automatico. Teste in acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica di morbida gomma. Cricchetto incorporato.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della capacità.

Art.....		794GM	794GP
Attacco quadro	poll	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	1-5	2-10
Divisione scala		0,05 Nm	0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	195	195
Peso	Kg	0,24	0,24
Cod. fornitore.....		TSC 5	TSC 10

Cad.



794GM

794GP



1/4"

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Per il serraggio preciso ed uniforme di viti e di bulloni. Tolleranza: ± 3% per ogni valore della scala. Adatte per ottenere un lavoro ed una produzione di alta qualità. Le chiavi dinamometriche Gedore sono caratterizzate dall'alta resistenza del corpo esterno in lega leggera e dalle parti interne in acciaio legato. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dalla impugnatura. Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico. Con un quadro per uso destro. Con due quadri per uso destro/sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Le chiavi dinamometriche Art. 794GS / 795G 2-6-10-14-22-24A-26-30-34-36E-38-41 sono contenute in cassette predisposte per contenere gli eventuali accessori come bussole, prolunghe, cricchetti ecc.

Art.....		794GR	794GS	794GT
Attacco quadro	poll	1/4	1/4	1/4
Capacità di serraggio	Nm	6-30	6-30	6-30
Capacità di serraggio	lbf.in	50-270	50-270	50-270
Divisione scala		1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	265	265	265
Peso	Kg	0,6	0,9	0,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio		Plastica	Cassetta plastica	Plastica
Cod. fornitore.....		8554-01	8554-02	8559-01

Cad.



794GR

794GS

794GT



1/4"

795G 1
795G 2
795G 3

GEDORE 



3/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 1	795G 2	795G 3
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	8-40	8-40	8-40
Capacità di serraggio.....	lbf.in	70-350	70-350	70-350
Divisione scala.....		5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/50 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	340	340	340
Peso.....	Kg	1	2,2	1
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Cassetta metallo	Plastica
Cod. fornitore.....		8560-01	8560-02	8565-01
Cad.				

795G 5
795G 6
795G 7

GEDORE 



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 5	795G 6	795G 7
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	20-120	20-120	20-120
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	15-90	15-90	15-90
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	463	463	463
Peso.....	Kg	1,5	2,8	1,5
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Cassetta metallo	Plastica
Cod. fornitore.....		8561-01	8561-02	8566-01
Cad.				

795G 9
795G 10
795G 11

GEDORE 



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 9	795G 10	795G 11
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	40-200	40-200	40-200
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	30-150	30-150	30-150
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	553	553	553
Peso.....	Kg	1,4	3,5	1,4
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Cassetta metallo	Plastica
Cod. fornitore.....		8573-00	8573-02	8578-00
Cad.				

795G 13
795G 14
795G 15

GEDORE 



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 13	795G 14	795G 15
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	50-300	50-300	50-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	35-220	35-220	35-220
Divisione scala.....		5 Nm/5lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	618	618	618
Peso.....	Kg	2	3,6	2
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Plastica	Cassetta metallo	Plastica
Cod. fornitore.....		8562-10	8562-20	8567-10
Cad.				

795G 21
795G 22
795G 23

GEDORE 



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 21	795G 22	795G 23
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	80-360	80-360	80-360
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	60-260	60-260	60-260
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	718	718	718
Peso.....	Kg	2,4	6,2	2,4
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8570-10	8570-20	8575-10
Cad.				

795G 24
795G 24A
795G 24B

GEDORE 



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.		795G 24	795G 24A	795G 24B
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	110-550	110-550	110-550
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	80-400	80-400	80-400
Divisione scala.....		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	812	812	812
Peso.....	Kg	2,9	6,7	2,9
Quadro.....		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8574-10	8574-20	8579-10
Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 25	795G 26	795G 27
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	140-760	140-760	140-760
Capacità di serraggio	lbf.ft	100-550	100-550	100-550
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	812	812	812
Peso	Kg	3,2	7,7	3,2
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8563-10	8563-20	8568-10
Cad.				



795G 25
795G 26
795G 27



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 29	795G 30	795G 31
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	140-760	140-760	140-760
Capacità di serraggio	lbf.ft	100-550	100-550	100-550
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400
Peso	Kg	5,0	8,8	5,0
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8563-01	8563-02	8568-01
Cad.				



795G 29
795G 30
795G 31



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 33	795G 34	795G 35
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	520-1000	520-1000	520-1000
Capacità di serraggio	lbf.ft	380-730	380-730	380-730
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft	10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400	Solo chiave 800- Con prolunga 1400
Peso	Kg	5,6	10	5,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8571-01	8571-02	8576-01
Cad.				



795G 33
795G 34
795G 35



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 36A	795G 36E	795G 36L
Attacco quadro	poll	1	1	1
Capacità di serraggio	Nm	600-1500	600-1500	600-1500
Divisione scala		25 Nm	25 Nm	25 Nm
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 920- Con 1 prolunga 1600	Solo chiave 920- Con 1 prolunga 1600	Solo chiave 920- Con 1 prolunga 1600
Peso	Kg	10,8	24,3	10,8
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8581-01	8581-02	8586-01
Cad.				



795G 36A
795G 36E
795G 36L



1"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 37	795G 38	795G 39
Attacco quadro	poll	1	1	1
Capacità di serraggio	Nm	750-2000	750-2000	750-2000
Divisione scala		50 Nm	50 Nm	50 Nm
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 900- Con 2 prolungh 2000	Solo chiave 900- Con 2 prolungh 2000	Solo chiave 900- Con 2 prolungh 2000
Peso	Kg	11,6	24,3	11,6
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D	Doppio destro e sinistro D-S
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo	Cartone
Cod. fornitore.....		8564-01	8564-02	8569-01
Cad.				



795G 37
795G 38
795G 39



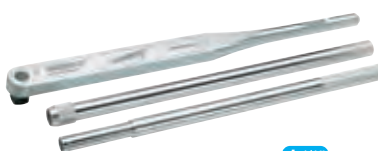
1"

Descrizione di riferimento vedi Art. 794GR

Art.....		795G 40	795G 41
Attacco quadro	poll	1 1/2	1 1/2
Capacità di serraggio	Nm	1500-3000	1500-3000
Divisione scala		50 Nm	50 Nm
Lungh. totale.....	mm	Solo chiave 1030- Con 2 prolungh 2350	Solo chiave 1030- Con 2 prolungh 2350
Peso	Kg	13,2	24
Quadro		Semplice destro D	Semplice destro D
Cfz. in astuccio.....		Cartone	Cassetta metallo
Cod. fornitore.....		8572-01	8572-02
Cad.			



795G 40
795G 41



1 1/2"

3

CHIAVI DINAMOMETRICHE IN ASSORTIMENTO (precision torque wrench sets)

796G 1
796G 3
GEDORE 

1/4"
Orig. Gedore - Art. 8554-03

Composizione di chiave dinamometrica con bussole, prolunghe e cricchetti in cassetta metallica. (Art. 796 G/1 - 796 G/3 in cassetta di plastica).

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 794 GR
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 8-9-10-11-12-13-14
- 4 bussole per esagoni interni da mm 4-5-6-8
- 1 bussola a taglio da mm 5,5
- 1 bussola a croce PH 3
- 3 bussole impronta Torx 20-27-30
- 2 prolunghe da mm 55 e 100

Attacco quadro.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,3
796G 1	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8559-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 794 GT
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 8-9-10-11-12-13-14
- 4 bussole per esagoni interni da mm 4-5-6-8
- 1 bussola a taglio da mm 5,5
- 1 bussola a croce PH 3
- 3 bussole impronta Torx 20-27-30
- 2 prolunghe da mm 55 e 100

Attacco quadro.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,3
796G 3	Cad.	<input type="text"/>

796GA
796GB
GEDORE 

3/8"
Orig. Gedore - Art. 8560-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 1
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 8-10-11-13-14-15-17-19
- 4 bussole per esagoni interni da mm 4-5-6-8
- 2 prolunghe da mm 125 e 250

Attacco quadro.....	poll	3/8
Peso.....	Kg	3,1
796GA	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8565-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 3
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 8-10-11-13-14-15-17-19
- 4 bussole per esagoni interni da mm 4-5-6-8
- 2 prolunghe da mm 125 e 250

Attacco quadro.....	poll	3/8
Peso.....	Kg	3,1
796GB	Cad.	<input type="text"/>

796GC
796GD
GEDORE 

1/2"
Orig. Gedore - Art. 8561-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 5
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 11-13-14-17-19-22-24
- 4 bussole per esagoni interni da mm 6-8-10-12
- 3 prolunghe da mm 75-125 e 250

Attacco quadro.....	poll	1/2
Peso.....	Kg	4,8
796GC	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8566-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 7
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 11-13-14-17-19-22-24
- 4 bussole per esagoni interni da mm 6-8-10-12
- 3 prolunghe da mm 75-125 e 250

Attacco quadro.....	poll	1/2
Peso.....	Kg	4,8
796GD	Cad.	<input type="text"/>

796GE
796GF
GEDORE 

1/2"
Orig. Gedore - Art. 8562-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 13
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 17-19-22-24-27-30-32
- 4 bussole per esagoni interni da mm 8-10-12-14
- 3 prolunghe da mm 75-125 e 250

Attacco quadro.....	poll	1/2
Peso.....	Kg	6,0
796GE	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8567-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 15
- 1 bussola a cricchetto
- 7 bussole esagonali da mm 17-19-22-24-27-30-32
- 4 bussole per esagoni interni da mm 8-10-12-14
- 3 prolunghe da mm 75-125 e 250

Attacco quadro.....	poll	1/2
Peso.....	Kg	6,0
796GF	Cad.	<input type="text"/>

796GH
796GL
GEDORE 

3/4"
Orig. Gedore - Art. 8570-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 21
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 19-22-24-27-30-32
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	11
796GH	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8575-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 23
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 19-22-24-27-30-32
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro.....	poll	3/4
Peso.....	Kg	11
796GL	Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 8563-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 25
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 22-24-27-30-32-36-41-46
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 3/4
 Peso Kg 13,6

796GM Cad.

Orig. Gedore - Art. 8568-30

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 27
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 22-24-27-30-32-36-41-46
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 3/4
 Peso Kg 13,6

796GN Cad.



**796GM
796GN**



3/4"

Orig. Gedore - Art. 8571-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 33
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 30-32-36-41-46-50
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 3/4
 Peso Kg 16,8

796GP Cad.

Orig. Gedore - Art. 8576-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 35
- 1 bussola a cricchetto
- 6 bussole esagonali da mm 30-32-36-41-46-50
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 3/4
 Peso Kg 16,8

796GQ Cad.



**796GP
796GQ**



3/4"

Orig. Gedore - Art. 8564-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 37
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 36-41-46-50-55-60-65-70
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 1
 Peso Kg 30,4

796GR Cad.

Orig. Gedore - Art. 8569-03

Descrizione di riferimento vedi Art. 796G 1

Composizione:

- 1 chiave dinamometrica 795 G 39
- 1 bussola a cricchetto
- 8 bussole esagonali da mm 36-41-46-50-55-60-65-70
- 2 prolunghe da mm 200 e 400

Attacco quadro poll 1
 Peso Kg 30,4

796GS Cad.



**796GR
796GS**



1"

CHIAVI DINAMOMETRICHE CON GONIOMETRO (torque wrenches for angle controlled tightening)

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Per serraggi dinamometrici e goniometrici. Consentono orientamenti di serie di dadi e serraggi finali di sicurezza. Tolleranza: ± 3% per ogni valore della scala. Utilizzati anche nelle normali operazioni di controllo di valori dinamometrici. La chiave dinamometrica è solidale sul perno principale con il goniometro. Il suo posizionamento viene regolato fissando magneticamente il flessibile per mezzo del terminale-calamita. Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Dotazione:

- 1 chiave dinamometrica con goniometro
- 1 cricchetto destro attacco 1/2
- 1 prolunga mm 125
- 1 prolunga mm 250
- In cassetta metallica.

Art.....		798GD	798GE
Attacco	poll	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	20-120	40-200
Capacità di serraggio	lbf.ft	15-90	30-150
Divisione scala		5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	485	575
Cod. fornitore.....		8261-03	8273-03
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articoli in esaurimento.



**798GD
798GE**



1/2"

GONIOMETRI PER SERRAGGI AD ANGOLO CONTROLLATO (angle indicator for use with all 1/2" drive torque wrenches)

Orig. Gedore - Art. 8200-11

Tipo economico.

Per eseguire serraggi con valori angolari. Necessari negli orientamenti di dadi e nei serraggi finali.

Goniometro graduato a 360° con magneti e flessibile per il fissaggio del punto 0°.

Capacità di serraggio max. Nm 390.

Attacco maschio..... poll 1/2
 Attacco femmina..... poll 1/2

798GH 2 Cad.



798GH 2



1/2"

798GH 3



Orig. Gedore - Art. 8200-01

Tipo professionale.

Per eseguire serraggi con valori angolari. Necessari negli orientamenti di dadi e nei serraggi finali.

Goniometro in acciaio legato, graduato a 360° con flessibile, molla di presa e magnete per il fissaggio del punto 0°.

Capacità di serraggio max.	Nm	390
Attacco maschio	poll	1/2
Attacco femmina	poll	1/2
798GH 3	Cad.	<input type="text"/>

3

798GH 5



Orig. Gedore - Art. 8200-02

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GH 3

Capacità di serraggio max.	Nm	1330
Attacco maschio	poll	3/4
Attacco femmina	poll	3/4
798GH 5	Cad.	<input type="text"/>

La capacità di serraggio massima della chiave dinamometrica include il valore angolare.

CHIAVI DINAMOMETRICHE A QUADRANTE (direct reading torque wrenches)

798GP 1
798GP 1A
798GP 2



Orig. Torqueleader

Tipo a quadrante con lancetta di riscontro a serraggio avvenuto. Tolleranza: ± 4% per ogni valore della scala. Corpo in speciale lega di alluminio con ergonomica impugnatura in gomma.

Doppia scala di lettura in Nm-lbf. in./lbf. ft. Uso destro e sinistro.

Adatte anche per determinare il valore di serraggio di bulloni già avvitati.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 1	798GP 1A	798GP 2
Attacco.....	poll	1/4	1/4	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm	0,8-4	1,6-8,0	2,4-12
Capacità di serraggio.....	lbf.in	7-35	14-70	24-120
Divisione scala.....		0,1 Nm/1 lbf.in	0,25 Nm/1 lbf.in	0,5 Nm/2 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	244	244	244
Peso.....	Kg	0,52	0,52	0,52
Cod. fornitore.....		ADS 4	ADS 8	ADS 12 D

Cad.

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

798GP 3
798GP 4



Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 3	798GP 4
Attacco.....	poll	3/8	3/8
Capacità di serraggio.....	Nm	5-25	8-40
Capacità di serraggio.....	lbf.in	48-240	72-360
Divisione scala.....		1 Nm/10 lbf.in	1 Nm/10 lbf.in
Lungh. totale.....	mm	244	244
Peso.....	Kg	0,52	0,52
Cod. fornitore.....		ADS 25	ADS 40

Cad.

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

798GP 5
798GP 5A
798GP 6



Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato.

In astuccio plastica.

Art.		798GP 5	798GP 5A	798GP 6
Attacco.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	16-80	32-160	40-200
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	12-60	24-120	30-160
Divisione scala.....		2 Nm/1 lbf.ft	2,5 Nm/2 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	435	515	515
Peso.....	Kg	1,36	1,41	1,41
Cod. fornitore.....		BDS 80 E	BDS 160	BDS 200

Cad.

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con segnale audio-visivo al raggiungimento del valore preimpostato.

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Con cricchetto integrato. Dotate di segnale audio-visivo a raggiungimento del valore preimpostato.

In scatola cartone.

Art.....		798GP 7	798GP 8
Attacco	poll	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	80-400	160-800
Capacità di serraggio	lbf.ft	60-300	120-600
Divisione scala		10 Nm/10 lbf.ft	20 Nm/20 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	710	1000
Peso	Kg	3,1	4,85
Cod. fornitore.....		CDS 400 S	DDS 800 S

Cad.

--	--



798GP 7
798GP 8



3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 798GP 1

Dotate di segnale audio-visivo a raggiungimento del valore preimpostato.

Fornite con prolunga in scatola cartone.

Art.....		798GP 9	798GP 10
Attacco	poll	1	1
Capacità di serraggio	Nm	280-1400	400-2000
Capacità di serraggio	lbf.ft	200-1000	300-1500
Divisione scala		25 Nm/25 lbf.ft	50 Nm/50 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	2040	2040
Peso	Kg	16,7	16,7
Cod. fornitore.....		EDS 1400 S	EDS 2000 S

Cad.

--	--



798GP 9
798GP 10



1"

CHIAVI DINAMOMETRICHE (precision torque wrenches)

Orig. Gedore

Tipo pesante a interruzione.

Con cricchetto incorporato per movimento destro e sinistro.

Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala.

Disinnesto automatico a scatto, con movimento angolato e frenato della impugnatura.

Regolazione della scala nella impugnatura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.....		798GR 1	798GR 2	798GR 3	798GR 4
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	100-500	150-700	300-1000	700-1500
Capacità di serraggio	lbf.ft	70-350	100-500	200-750	500-1000
Divisione scala		10 Nm	10 Nm	20 Nm	25 Nm
Lungh. totale.....	mm	915	1090	1470	1470
Peso	Kg	5,5	6	7,3	10,5
Cod. fornitore.....		8800-01	8800-02	8800-03	8800-04

Cad.

--	--	--	--



798GR 1
798GR 2
798GR 3
798GR 4



3/4"

L'Art. 798GR 4 è munito di doppio esagono di regolazione e anello di trazione.

Orig. Torqueleader

Tipo a interruzione di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Costruzione robusta per una lunga durata nel montaggio di serie con cricchetto destro e sinistro mediante disco.

Tolleranza: $\pm 4\%$ per ogni valore della scala. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Scala micrometrica Nm con chiara visione dei valori.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in morbida gomma con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità.

Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.....		799G	799G	799G
Attacco quadro	mm	1/4	3/8	1/2
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-50	20-100
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm
Lungh. totale.....	mm	345	365	400
Peso	Kg	1,11	1,14	1,3
Cod. fornitore.....		ATB 25D	ATB 50	ATB 100

Cad.

--	--	--



799G



1/4"

3/8"

1/2"

Articoli 799G 3/8 e 1/2 in esaurimento.

3

800GA



1/4"

3/8"

1/2"

Orig. Carolus

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro reversibile. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in plastica, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft con visione dei valori mediante lente d'ingrandimento e regolazione micrometrica con divisione fine posta sull'impugnatura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Grandezza	25	70	100	200	300
Attacco quadro.....	poll 1/4	3/8	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm 5-25	14-70	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 3,7-18	10-52	15-75	30-150	45-220
Divisione scala.....	0,1 Nm	0,20 Nm	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 285	350	395	485	575
Cod. fornitore.....	4900.025	6900.070	5900.100	5900.200	5900.300
800GA	Cad.				

800GB



3/4"

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro passante. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in plastica, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft con visione dei valori mediante lente d'ingrandimento e regolazione micrometrica con divisione fine posta sull'impugnatura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Grandezza	400	550
Attacco quadro.....	poll 3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm 80-400	110-550
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 60-300	80-405
Divisione scala.....	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm 685	955
Cod. fornitore.....	8900.400	8900.550
800GB	Cad.	

Raccordi quadri di ricambio per chiavi dinamometriche Art. 800 GA - B.

Art. O800 GC 1/4 - 3/8 - 1/2: con disco.

Art. O800 GC 3/4: senza disco.

Attacco quadro.....	poll 1/4	3/8	1/2	3/4
O800GC	Cad.			

801GR



1/4"

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto destro e sinistro, mediante quadro reversibile. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una precisa lettura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.	801GR	801GS
Attacco quadro.....	poll 1/4	1/4
Capacità di serraggio.....	Nm 1-5	2-25
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 0,75-3,7	1,5-18
Divisione scala.....	0,025 Nm	0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm 224	285
Peso.....	Kg 0,30	0,45
Cod. fornitore.....	4549-00	4549-02
Cad.		

801GT



3/8"

Orig. Gedore - Art. 4549-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Attacco quadro.....	poll 3/8
Capacità di serraggio.....	Nm 5-50
Capacità di serraggio.....	lbf.ft 3,5-37
Divisione scala.....	0,25 Nm
Lungh. totale.....	mm 335
Peso.....	Kg 0,54
801GT	Cad.

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Art.....		802GA	802GB	802GC
Attacco quadro	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	10-100	20-200	60-300
Capacità di serraggio	lbf.ft	8-75	15-150	45-220
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	395	485	577
Peso	Kg	0,9	1,1	1,4
Cod. fornitore.....		4550-10	4550-20	4550-30
Cad.				



1/2"

802GA
802GB
802GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 801GR

Art.....		802GE	802GF	802GH
Attacco quadro	poll	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio	Nm	75-400	100-550	140-750
Capacità di serraggio	lbf.ft	55-300	75-405	105-550
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	686	957	1236
Peso	Kg	2	3,8	4,8
Cod. fornitore.....		4550-40	4550-55	4550-75
Cad.				



3/4"

802GE
new
802GF
802GH

Raccordi quadri con disco, di ricambio.

Grandezza.....		01	02	2	5
Per Art.		801 GR/S	801 GT(mod.4549)	801 GS/T(mod.4550)	802 GA/B/C/E
Attacco quadro	poll	1/4	3/8	3/8	1/2
Lungh. totale.....	mm	33	37	46	50
Cod. fornitore.....		4550-75	4550-75	4550-75	4550-75
O802GH	Cad.				

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole con cricchetto a levetta per movimento D (Movimento sinistro solo per svitamento). Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza posto nell'estremità. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente di ingrandimento per una precisa lettura.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Art.....		802GZ 1	802GZ 2	802GZ 3
Attacco quadro	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio	lbf.ft	20-75	30-150	50-220
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	410	500	590
Peso	Kg	1	1,2	1,4
Cod. fornitore.....		5550-10	5550-20	5550-30
Cad.				



1/2"

802GZ 1
802GZ 2
802GZ 3
Orig. Gedore - Dremaster K

Tipo a scatto.

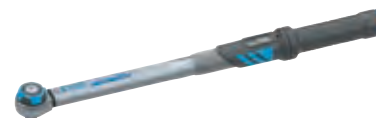
Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole con cricchetto a movimento destro e sinistro mediante quadro reversibile. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Con attacco quadro reversibile, disco antisfilamento e sistema di sgancio rapido e sicuro delle bussole, a pulsante.

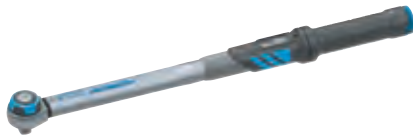
Grandezza.....		100	200	300
Attacco quadro	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio	Nm	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio	lbf.ft	15-75	30-150	45-220
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	423,5	514,5	606,5
Peso	Kg	1,1	1,3	1,5
Cod. fornitore.....		DMK 100	DMK 200	DMK 300
803A	Cad.			



1/2"

803A
3

803B

3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 803A

Con attacco quadro passante e perno di fermo delle bussole.

Grandezza		400	550	750	850
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4
Capacità di serraggio.....	Nm	80-400	110-550	150-750	250-850
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	60-300	80-405	110-550	185-630
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	715,5	953,5	1228,5	1375,5
Peso.....	Kg	2,4	3,8	4,9	5,2
Cod. fornitore.....		DMK 400	DMK 550	DMK 750	DMK 850
803B	Cad.				

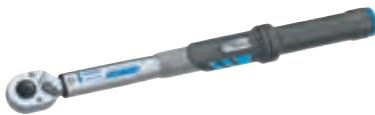
Fornibili a richiesta chiavi Art. 803 A 100 - 200 - 300 e 803 B 400 con bussole e prolungh. in cassetta metallica.

Raccordi quadri da 1/2 con disco, di ricambio, per chiavi dinamometriche Art. 803 A 100 - 200 - 300.

O803C	Cad.	
--------------	-------------	--

Raccordi quadri di ric. per chiavi Art. 802 GE - 802 GF - 802 GH - 803 B 400 - 550 - 750 - 850 ved. Art. 974 RD.

803E

1/2"

Orig. Gedore - Dremaster UK

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole con cricchetto a levetta per movimento destro (movimento sinistro solo per svitamento). Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione.

Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Grandezza		100	200	300
Attacco quadro.....	poll	1/2	1/2	1/2
Capacità di serraggio.....	Nm	20-100	40-200	60-300
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	15-75	30-150	45-220
Divisione scala.....		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	438	529	620
Peso.....	Kg	1,2	1,4	1,6
Cod. fornitore.....		DMUK 100	DMUK 200	DMUK 300
803E	Cad.			

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA (precision torque wrenches without sizes scale)

803G




9x12 14x18

Orig. Gedore

TIPO A SCATTO SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato.

Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della capacità. Sistema a scatto acustico metallico al raggiungimento del valore impostato, con movimento angolare a 3° del corpo ad asta, che permette serraggi anche in luoghi di difficile accesso. Costruzione maneggevole e leggera. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "FS" devono essere pretrattate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GC-D/793 GL/793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro, con funzione di svitamento senza cambiare la chiave (è previsto solo in questi modelli).

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo a innesto frontale degli inserti.

Grandezza		25	50	85	200
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12	9x12	14x18
Capacità di serraggio.....	Nm	2-25	5-50	15-85	20-200
Lungh. totale.....	mm	180	240	320	400
Peso.....	Kg	0,21	0,27	0,34	0,75
Cod. fornitore.....		4150-25	4150-50	4150-85	4151-20
803G	Cad.				

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GC-D, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2 (per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 1/2 o Art. 806 GP 1/2).

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2" (per Art. 803 G 200 occorrono gli inserti Art. 806 GM 3/4" o Art. 806 GP 3/4").

Orig. Torqueleader

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrattate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GA-B-C o 793 GT e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 6% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti da mm 9x12.

Art.....		803GA	803GB
Capacità di serraggio	Nm	0,2-2	1-10
Capacità di serraggio	lbf.in	1,8-18	9-89
Lungh. totale.....	mm	135	135
Peso	Kg	0,15	0,15
Cod. fornitore.....		TBN 2 E G	TBN 10 E G

Cad.

--	--

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GA-B-C occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8 o Art. 806 GE 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4" o Art. 806 GE 1/4".


**803GA
803GB**

9x12
3

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrattate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD (solo per Art. 803 GC), 793 GL-T e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti.

Art.....		803GC	803GD	803GE	803GF
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-65	20-135	40-200
Capacità di serraggio	lbf.in	44-221	89-575	177-1195	29-147
Lungh. totale.....	mm	265	302	408	510
Peso	Kg	0,40	0,75	1,03	1,4
Cod. fornitore.....		TBN 25 E G	TBN 65 E G	TBN 135 E G	TBN 200 G

Cad.

--	--	--	--

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8 o Art. 806 GE 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2". - Art. 806 GM 1/2 - 3/4 o Art. 806 GP 1/2 - 3/4.


**803GC
803GD
803GE
803GF**

9x12 14x18

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Lunga durata in montaggio di serie. Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico. Le chiavi dinamometriche "TBN" devono essere pretrattate prima dell'utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GD (solo per Art. 803 GL), 793 GL-T e bloccate sul valore desiderato compreso nella capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto diritto con perno maschio Ø mm 16.

Art.....		803GL	803GM	803GP	803GPE
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-65	20-135	40-200
Capacità di serraggio	lbf.in	44-221	89-575	177-1195	29-147
Lungh. totale.....	mm	265	302	408	520
Peso	Kg	0,40	0,75	1,03	1,4
Cod. fornitore.....		TBN 25 E	TBN 65 E	TBN 135 E	TBN 200

Cad.

--	--	--	--

Per uso con dispositivo di taratura Art. 793 GD, occorrono gli inserti Art. 809 GR 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 809 GL-R-S.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 809 GL o Art. 809 GS.


**803GL
803GM
803GP
803GPE**

16

803GR
803GT

9x12

TIPO A SLITTAMENTO SENZA SCALA di grandissima precisione nella ripetibilità. Elimina completamente la possibilità di superare il valore preimpostato. Riarmo automatico. Disinnesto automatico mediante movimento angolato a 110° della testa. Teste in microfusione di acciaio inossidabile, corpo in speciale lega di alluminio e impugnatura ergonomica di morbida gomma. Le chiavi dinamometriche "STB" devono essere preparate direttamente nel luogo di utilizzo, con dispositivi di taratura Art. 793 GC-D-L-T e bloccate sul valore desiderato compreso nelle capacità di serraggio delle chiavi sottoindicate.

Ideali per il serraggio controllato di giunzioni di impianti idraulici e ad aria. Uso destro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto frontale degli inserti da mm 9x12.

Art.		803GR	803GT
Capacità di serraggio.....	Nm	7-35	20-70
Lungh. totale.....	mm	250	350
Peso.....	Kg	0,50	1
Cod. fornitore.....		STB 35 G	STB 70 G
Cad.			

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GC-D, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/4 - 3/8 o Art. 806 GE 1/4 - 3/8.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 806 GD 3/8 - 1/2 o Art. 806 GE 3/8 - 1/2.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 806 GD 1/2" o Art. 806 GE 1/2".

Articoli in esaurimento.

803GV
803GZ

16

Descrizione di riferimento vedi Art. 803GR

Tolleranza: ± 4% per ogni valore della capacità.

Tipo a innesto dritto con perno maschio Ø mm 16.

Art.		803GV	803GZ
Capacità di serraggio.....	Nm	7-35	20-70
Lungh. totale.....	mm	225	365
Peso.....	Kg	0,50	1
Cod. fornitore.....		STB 35	STB 70
Cad.			

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GC-D, occorrono gli inserti Art. 809 GR.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GL, occorrono gli inserti Art. 809 GL-R-S.

Per uso con dispositivi di taratura Art. 793 GT, occorrono gli inserti Art. 809 GL o Art. 809 GS.

A richiesta le chiavi da Art. 803 G ad Art. 803 GZ possono essere fornite già preparate al valore desiderato con sovrapprezzo.

Articoli in esaurimento.

CHIAVI DINAMOMETRICHE SENZA SCALA CON INTERRUTTORE DI USCITA SEGNALE

(precision torque wrenches without sizes scale, with signal output sistem)

804GA
new

9x12

Orig. Torqueleader

TIPO A INTERRUZIONE SENZA SCALA CON INTERRUTTORE ELETTRONICO (Sw), che permette a una periferica esterna di controllare se il valore di serraggio presettato è stato raggiunto e di contare quante volte è stato applicato tale valore. La chiave è connessa alla periferica di monitoraggio tramite un cavo e può essere interfacciata con computer, interruttori ecc. Questo sistema permette un monitoraggio automatizzato del processo di applicazione del serraggio in qualsiasi produzione di linea.

Altre caratteristiche delle chiavi simili ad Art. 803 GA-B-C-D-E.

Le chiavi vengono fornite complete di interruttore Art. 794 GHA e cavo lungh. m 6 ca. Art. 794 GHB.

Grandezza		2	10	25	65	135
Capacità di serraggio.....	Nm	0,4-2	1-10	5-25	10-65	27-135
Capacità di serraggio.....	lbf.in/ft	3,5-18	9-89	4-18	7-48	18-100
Lungh. totale.....	mm	133	133	415	452	558
Peso.....	Kg	0,13	0,15	0,75	1,09	1,68
Cod. fornitore.....		TBN 2 G Sw	TBN 10 G Sw	TBN 25 G Sw	TBN 65 G Sw	TBN 135 G Sw
804GA	Cad.					

A richiesta sono fornibili le chiavi Art. 803 GF a 803 GPE con interruttore elettrico (Sw).

A richiesta le chiavi Art. 804 GA possono essere fornite già preparate al valore desiderato con sovrapprezzo.

CHIAVI DINAMOMETRICHE AD INNESTO FEMMINA (insert torque wrenches)

Orig. Torqueleader

Tipo a interruzione di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato.
Costruzione robusta per una lunga durata nel montaggio di serie. Tolleranza: $\pm 6\%$ per ogni valore della scala.

Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico.

Scala micrometrica Nm con chiara visione dei valori.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in morbida gomma, con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.....		804GH	804GL	804GM
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12	9x12
Capacità di serraggio	Nm	1-5	2-10	5-25
Divisione scala		0,025 Nm	0,05 Nm	0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	230	230	303
Peso	Kg	0,29	0,3	0,7
Cod. fornitore.....		ATB 5 G	ATB 10 G	ATB 25 G
Cad.				

L'Art. 804 GM non è marcato EPA. Articolo 804GM in esaurimento.


804GH
804GL
804GM

9x12
3
Orig. Carolus

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione maneggevole. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una facile lettura. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in plastica, con bloccaggio di sicurezza posto nella estremità.

Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza.....		25	50	100	150
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12	9x12	9x12
Capacità di serraggio	Nm	5-25	10-50	20-100	30-150
Capacità di serraggio	lbf.ft	4-18	8-37	15-75	20-110
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	274	324	369,5	460,5
Cod. fornitore.....		4912.025	6912.050	5912.100	5912.150
804GP	Cad.				


804GP

9x12

Descrizione di riferimento vedi Art. 804GP

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza.....		200	300	400
Attacco inserti.....	mm	14x18	14x18	14x18
Capacità di serraggio	Nm	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio	lbf.ft	30-150	45-220	60-300
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	470,5	561,5	648,5
Cod. fornitore.....		5918.200	5918.300	8918.400
804GR	Cad.			


804GR

14x18
Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Costruzione maneggevole. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala.

Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una facile lettura.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.....		804GS	804GT	805GA	805GB
Attacco inserti.....	mm	9x12	9x12	9x12	9x12
Capacità di serraggio	Nm	2-25	5-50	10-100	20-150
Capacità di serraggio	lbf.ft	1,5-18	4-37	8-75	15-110
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	274	324	370	461
Peso	Kg	0,3	0,45	0,6	0,8
Cod. fornitore.....		4101-02	4101-05	4100-01	4200-02
Cad.					


804GS
804GT
805GA
805GB

9x12

805GC
805GD
805GE

GEDORE 



14x18

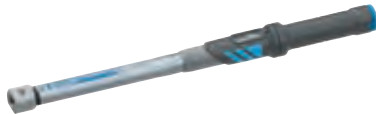
Descrizione di riferimento vedi Art. 804GS

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.		805GC	805GD	805GE
Attacco inserti	mm	14x18	14x18	14x18
Capacità di serraggio.....	Nm	20-200	60-300	75-400
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	15-150	45-220	55-300
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	471	562	649
Peso.....	Kg	0,9	1,2	1,6
Cod. fornitore.....		4201-01	4300-01	4301-01
Cad.				

3 805GF

GEDORE 



9x12

Orig. Gedore - Dremaster SE

Tipo a scatto.

Adatte per montaggi di precisione. Costruzione robusta, maneggevole. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

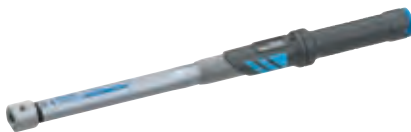
Tipo II, Classe A.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza		100	150
Attacco inserti	mm	9x12	9x12
Capacità di serraggio.....	Nm	20-100	30-150
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	15-75	22-110
Divisione scala.....		0,5 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	398,5	489,5
Peso.....	Kg	0,8	1,0
Cod. fornitore.....		DMSE 100	DMSE 150
805GF	Cad.		

805GH

GEDORE 



14x18

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GF

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Grandezza		200	300	400
Attacco inserti	mm	14x18	14x18	14x18
Capacità di serraggio.....	Nm	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	30-150	45-220	60-300
Divisione scala.....		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	499,5	590,5	677,5
Peso.....	Kg	1,1	1,3	2,0
Cod. fornitore.....		DMSE 200	DMSE 300	DMSE 400
805GH	Cad.			

805GL
805GP

GEDORE 



9x12

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Corpo in lega leggera. Parti interne in acciaio legato. Tolleranza: $\pm 3\%$ per ogni valore della scala. Doppia scala Nm/lbf sull'impugnatura. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dall'impugnatura. Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Art.		805GL	805GP
Attacco inserti	mm	9x12	9x12
Capacità di serraggio.....	Nm	8-40	20-120
Capacità di serraggio.....	lbf.in	70-350	-
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	-	15-90
Divisione scala.....		5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	365	490
Peso.....	Kg	0,95	1,25
Cod. fornitore.....		8480-01	8481-01
Cad.			

805GR

GEDORE 



14x18

Orig. Gedore - Art. 8482-01

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GL

Tipo ad innesto frontale degli inserti.

Attacco inserti	mm	14x18
Capacità di serraggio.....	Nm	50-400
Capacità di serraggio.....	lbf.in	-
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	35-300
Divisione scala.....		5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	650
Peso.....	Kg	1,7
805GR	Cad.	

INSERTI CON ATTACCO MASCHIO MM 9X12 (inserts for torque wrenches)

Orig. Carolus - Art. 7709

In acciaio speciale.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura	mm	7	8	9	10	11	12	13
805GT	Cad.							
Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	
805GT	Cad.							



Orig. Carolus - Art. 7710

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT
Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm	8	10	11	12	13	14	15
805GV	Cad.							
Apertura	mm	16	17	18	19	21	22	
805GV	Cad.							



Orig. Carolus - Art. 7711

Descrizione di riferimento vedi Art. 805GT
Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura	mm	10	11	13	17	19	22
805GZ	Cad.						



Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.
Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.
Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura	mm	7	8	9	10	11	12	13
806GA	Cad.							
Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	
806GA	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA
Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm	7	8	10	11	12	13	14
806GB	Cad.							
Apertura	mm	15	16	17	18	19	21	22
806GB	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA
Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	17	18
806GC	Cad.							
Apertura	mm	19	22					
806GC	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA
Inserto con impronta interna TORX.

Grandezza TORX.....	E	6	8	10	12
Impronta	mm	5,74	7,52	9,42	11,17
806GCT	Cad.				



Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GA
Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/4	3/8	1/2
806GD	Cad.			



3

806GDT  **9x12**

Orig. Carolus - Art. 7712

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto fisso.

Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8	1/2
Limite max di serraggio.....	Nm	30	135	150
806GDT	Cad.			

806GE  **9x12**

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto a quadro passante destro-sinistro.

Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8	1/2
806GE	Cad.			

806GET  **9x12**

Orig. Carolus - Art. 7713

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto portabits.

Per bits con attacco da 5/16.

806GET	Cad.	
---------------	------	--

806GF  **9x12**

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto portabits.

Per bits attacco	poll	1/4	5/16
Cod. fornitore		7812-10	7812-00
806GF	Cad.		

806GFS  **9x12**


Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto per lavorazioni speciali. Servono da supporto per saldare dispositivi di serraggio personalizzati dall'utilizzatore e risolvere così problemi di montaggio.

806GFS	Cad.	
---------------	------	--

806GFT  **9x12**

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 9x12.

Inserto adattatore per aumentare l'attacco delle chiavi da mm 9x12 a mm 14x18.

Momento torcente massimo Nm 100.

806GFT	Cad.	
---------------	------	--

14x18
INSERTI CON ATTACCO MASCHIO MM 14X18 (*inserts for torque wrenches*)

806GFV  **14x18**

Orig. Carolus - Art. 7714

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19	21
806GFV	Cad.								
Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	41
806GFV	Cad.								

806GFZ  **14x18**

Orig. Carolus - Art. 7715

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GFV

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19	21
806GFZ	Cad.								
Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	36	41	
806GFZ	Cad.								

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura	mm	13	14	15	16	17	18	19
806GH	Cad.							
Apertura	mm	21	22	24	27	29	30	32
806GH	Cad.							
Apertura	mm	34	36	41				
806GH	Cad.							

GEDORE 14x18 806GH



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm	13	14	15	16	17	18	19	21
806GL	Cad.								
Apertura	mm	22	24	27	30	32	34	36	41
806GL	Cad.								

GEDORE 14x18 806GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto con impronta interna TORX.

Grandezza TORX.....	E	14	18	20	24
Impronta	mm	12,90	16,70	18,45	22,16
806GLT	Cad.				

GEDORE 14x18 806GLT



Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 806GH

Inserto a cricchetto a disco destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/2	3/4
806GM	Cad.		

GEDORE 14x18 806GM



Orig. Carolus - Art. 7716

In acciaio speciale.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto fisso.

Attacco quadro	poll	1/2
Limite max di serraggio	Nm	340
806GN	Cad.	

carolus 14x18 806GN



Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto a quadro passante destro-sinistro.

Attacco quadro	poll	1/2	3/4
806GP	Cad.		

GEDORE 14x18 806GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 806GP

Inserto portabits.

Per bits con attacco da 5/16".

806GS	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE 14x18 806GS



Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto per lavorazioni speciali. Servono da supporto per saldare dispositivi di serraggio personalizzati dall'utilizzatore e risolvere così problemi di montaggio.

806GT	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE 14x18 806GT



3

806GZ**SCU****14x18****9x12****Prod. SCU**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco femmina mm 14x18.

Inserto adattatore per ridurre l'attacco delle chiavi da mm 14x18 a mm 9x12.

Momento torcente massimo Nm 100.

806GZCad.
CHIAVI DINAMOMETRICHE IN ASSORTIMENTO (*precision torque wrench sets*)
3**807A
807B****GEDORE** **9x12****Orig. Gedore - Art. 4101-G02**

Composizione di chiave dinamometrica con inserti e cricchetti in cassetta metallica.

Composizione:

1 chiave dinamometrica 804 GS

3 inserti 806 GA 10-13-17

3 inserti 806 GB 10-13-17

1 inserto a cricchetto 806 GD 3/8

807ACad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 4101-G05

Descrizione di riferimento vedi Art. 807A

Composizione:

1 chiave dinamometrica 804 GT

3 inserti 806 GA 10-13-17

3 inserti 806 GB 10-13-17

1 inserto a cricchetto 806 GD 3/8

807BCad.

Articolo in esaurimento.

807E**GEDORE** **9x12****Orig. Gedore - Art. GDMSE 100**

Descrizione di riferimento vedi Art. 807A

Composizione:

1 chiave dinamometrica 805 GF 100

3 inserti 806 GA 13-17-19

3 inserti 806 GB 13-17-19

1 inserto a cricchetto 806 GD 1/2

807ECad. **807G****GEDORE** **14x18****Orig. Gedore - Art. GDMSE 200**

Descrizione di riferimento vedi Art. 807A

Composizione:

1 chiave dinamometrica 805 GH 200

3 inserti 806 GH 17-19-24

3 inserti 806 GL 17-19-24

1 inserto a cricchetto 806 GM 1/2

807GCad.

CHIAVI DINAMOMETRICHE AD INNESTO MASCHIO (torque wrenches)

Orig. Torqueleader - Art. ATB 25

Tipo a interruzione di grande precisione nella ripetibilità del valore prefissato. Costruzione robusta per una lunga durata nel montaggio di serie. Tolleranza: ± 4% per ogni valore della scala.

Disinnesto automatico mediante movimento angolare a 20° del corpo ad asta. Riarmo automatico.

Scala micrometrica Nm con chiara visione dei valori.

Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in morbida gomma, con bloccaggio di sicurezza, posto nell'estremità. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Attacco perno Ø	mm	16
Capacità di serraggio	Nm	5-25
Divisione scala		0,1 Nm
Lungh. totale.....	mm	297
Peso	Kg	0,68

808GA

Cad.

Articolo in esaurimento.



808GA



16

3

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Costruzione maneggevole. Regolazione mediante rotazione dell'ergonomica impugnatura in Nylon, con bloccaggio di sicurezza posto nell'estremità. Tolleranza: ± 3% per ogni valore della scala. Doppia scala micrometrica Nm/lbf.ft sull'impugnatura e visione dei valori mediante lente d'ingrandimento per una facile lettura. Uso destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Art.....		808GL	808GP	808GR	808GS	808GT	808GV
Attacco perno Ø	mm	16	16	16	16	16	16
Capacità di serraggio	Nm	2-25	5-50	10-100	20-200	60-300	75-400
Capacità di serraggio	lbf.ft	1,5-18	3,5-37	8-75	15-150	45-220	55-300
Divisione scala		0,1 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	279	329	377	468	559	646
Peso	Kg	0,33	0,39	0,7	0,86	1,08	1,39
Cod. fornitore.....		4400-02	4405-05	4410-01	4420-01	4430-01	4440-01

Cad.



808GL
808GP
808GR
808GS
808GT
808GV
new



16

Orig. Gedore - Dremaster Z

Tipo a scatto.

Costruzione robusta e maneggevole. Regolazione tramite rotazione dell'ergonomica impugnatura, con bloccaggio di sicurezza, anche visivo, posto nella estremità. Possibilità di regolazione rapida supplementare mediante asta tonda, non in dotazione. Impugnatura in morbido materiale bicomponente antiscivolo con evidente riferimento al centro per una corretta presa e una precisa operazione di calibrazione. Tolleranza: ± 3% per ogni valore della scala. Doppia scala di lettura Nm/lbf.ft selezionabile mediante cursore, che evita possibili errori di lettura. Regolazione micrometrica sui valori in Nm.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003.

Tipo II, Classe A.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Grandezza.....		100	200	300	400
Attacco perno Ø	mm	16	16	16	16
Capacità di serraggio	Nm	20-100	40-200	60-300	80-400
Capacità di serraggio	lbf.ft	15-75	30-150	45-220	60-300
Divisione scala		0,5 Nm	1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	405,5	496,5	587,5	677,5
Peso	Kg	0,9	1,1	1,3	2,2
Cod. fornitore.....		DMZ 100	DMZ 200	DMZ 300	DMZ 400

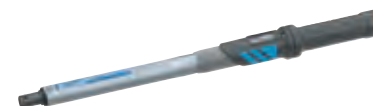
808H

Cad.

Fornibili a richiesta chiavi Art. 808 H con inserti e cricchetti in cassetta metallica.



808H



16

Descrizione di riferimento vedi Art. 808H

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Grandezza.....		550	750	850
Attacco perno Ø	mm	22	22	22
Capacità di serraggio	Nm	110-550	150-750	250-850
Capacità di serraggio	lbf.ft	80-405	110-550	185-630
Divisione scala		1 Nm	1 Nm	1 Nm
Lungh. totale.....	mm	913	1194	1341
Peso	Kg	3,6	4,7	5
Cod. fornitore.....		DMZ 550	DMZ 750	DMZ 850

808M

Cad.



808M



22

809GA
809GB
809GC



16

Orig. Gedore

Tipo a scatto.

Corpo in lega leggera. Parti interne in acciaio legato. Doppia scala Nm/lbf. ft. sull'impugnatura. Regolazione mediante chiave a snodo estraibile dall'impugnatura.

Al raggiungimento del serraggio prestabilito, si avverte uno scatto acustico metallico.

Usò destro e sinistro.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Tipo ad innesto diritto con perno maschio.

Art.		809GA	809GB	809GC
Attacco perno Ø.....	mm	16	16	16
Capacità di serraggio.....	Nm	8-40	20-120	50-400
Capacità di serraggio.....	lbf.in	70-350	-	-
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	-	15-90	35-300
Divisione scala.....		5 Nm/50 lbf.in	5 Nm/5 lbf.ft	5 Nm/5 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	365	490	642
Peso.....	Kg	1	1,45	2
Cod. fornitore.....		8460-01	8461-01	8462-01
Cad.				

809GD



22

Orig. Gedore - Art. 8463-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GA

Attacco perno Ø.....	mm	22
Capacità di serraggio.....	Nm	140-620
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	105-450
Divisione scala.....		10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	845
Peso.....	Kg	3

809GD	Cad.	
--------------	-------------	--

809GE



28

Orig. Gedore - Art. 8471-01

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GA

Attacco perno Ø.....	mm	28
Capacità di serraggio.....	Nm	520-1000
Capacità di serraggio.....	lbf.ft	380-730
Divisione scala.....		10 Nm/10 lbf.ft
Lungh. totale.....	mm	845
Peso.....	Kg	3

809GE	Cad.	
--------------	-------------	--

Art. 809 GE: fornito con prolunga, lunghezza totale con chiave mm 1330.

INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 16 (inserts for torque wrenches)

809GF



16



Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 16.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
809GF	Cad.							
Apertura.....	mm	14	15	16	17	18	19	20
809GF	Cad.							
Apertura.....	mm	21	22	23	24	25	26	27
809GF	Cad.							
Apertura.....	mm	28	29	30	32	36		
809GF	Cad.							

A richiesta fornibili misure in pollici.

809GH



16



Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
809GH	Cad.							
Apertura.....	mm	14	15	16	17	18	19	20
809GH	Cad.							
Apertura.....	mm	21	22	23	24	27		
809GH	Cad.							

A richiesta fornibili misure in pollici.

Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a chiave poligonale aperta.

Apertura	mm	7	8	9	10	11	12	13
809GHA	Cad.							
Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	20
809GHA	Cad.							
Apertura	mm	21	22	23	24	27		
809GHA	Cad.							

Misura mm 23 in esaurimento.

GEDORE 16 809GHA


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto attacco quadro.

Attacco quadro	poll	3/8	1/2
809GL	Cad.		

GEDORE 16 809GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto con esagono maschio.

Apertura	mm	3	4	5	6	8
809GM	Cad.					

GEDORE 16 809GM


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto con impronta esterna TORX.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82
809GP	Cad.						

GEDORE 16 809GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/8".

809GR	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE 16 809GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GF

Inserto a cricchetto, a disco destro-sinistro, con attacco quadro 1/2".

809GS	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE 16 809GS

INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 22 (inserts for torque wrenches)

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 22.

Inserto a chiave fissa aperta.

Apertura	mm	22	24	27	30	32	34	36
809GT	Cad.							
Apertura	mm	41	46					
809GT	Cad.							

GEDORE 22 809GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT

Inserto a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm	22	24	27	30	32	34	36
809GV	Cad.							
Apertura	mm	41	46					
809GV	Cad.							

GEDORE 22 809GV


809GZ  **22**

 Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT
 Inserto attacco quadro 3/4".

809GZ Cad.
809GZA  **22**

 Descrizione di riferimento vedi Art. 809GT
 Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/4".

809GZA Cad.
INSERTI CON ATTACCO FEMMINA DIAMETRO MM 28 (inserts for torque wrenches)

810GA  **28**

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO.

Per tutte le chiavi dinamometriche con attacco maschio Ø mm 28.

Inserto a chiave fissa aperta.

 Apertura..... mm **32 34 36 41 46 50 55**
810GA Cad.

 Apertura..... mm **60 65 70**
810GA Cad.

Misure mm 32 e 34 in esaurimento.

810GB  **28**


Descrizione di riferimento vedi Art. 810GA

Inserto a chiave poligonale chiusa.

 Apertura..... mm **27 30 32 34 36 41 46**
810GB Cad.

 Apertura..... mm **50 55 60 65 70**
810GB Cad.

Misure mm 27, 30, 32 e 34 in esaurimento.

810GE  **28**


Descrizione di riferimento vedi Art. 810GA

Inserto a cricchetto con attacco quadro 3/4".

810GE Cad.
CHIAVI DINAMOMETRICHE ELETTRONICHE TORCO TRONIC (electronic torque wrenches)

810GH  

9x12 14x18 
Orig. Gedore - Art. 8455-350

Chiave dinamometrica elettronica con comando a microprocessore con marcatura CE. Cricchetto reversibile a disco attacco 1/2" per il serraggio destro e sinistro, smontabile; sfilando il cricchetto la chiave presenta l'attacco femmina rettangolare mm 9x12 (Art. 810 GH 120) o mm 14x18 (Art. 810 GH 350). Grande display a cristalli liquidi. Facilità di azionamento mediante 3 tasti.

Elevata precisione di misurazione: ± 1% ± 1 Digit.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789.

Completa di memoria e collegamento diretto a computer (interfaccia seriale RS 232), software su dischetto e cavo di collegamento.

In cofanetto.

 Grandezza..... **350**
 Capacità di serraggio..... Nm 70-350
 Suddivisione scala..... Nm 0,1
 Lungh. totale..... mm 658
 Peso..... Kg 1,3
810GH Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Torcotronic III

Chiave dinamometrica digitale di ultima generazione per misurazioni di COPPIA e ANGOLARI. Comando a microprocessore con marcatura CE. Cricchetto reversibile a disco attacco 1/2" per il serraggio destro e sinistro, smontabile; sfilando l'inserto a cricchetto la chiave presenta l'attacco femmina rettangolare mm 9x12 (Art. 810 GR 120) o mm 14x18 (Art. 810 GR 350). Display grafico a cristalli liquidi, retroilluminato. Facilità di azionamento con menù a icone e 4 tasti di funzione.

Doppia scala in Nm e lbf.ft.

Elevata precisione di misurazione: $\pm 1\% \pm 1$ Digit / $\pm 1\% \pm 1^\circ$ su 360° con velocità di serraggio 4° /s. Possibilità di programmare diverse misure di interessi a seconda degli inserti montati. Blocco tastiera, visualizzazione ottica a 3 LED e segnale acustico.

Fornite di certificato secondo DIN ISO 6789:2003. Tipo I, Classe C. Approvate secondo le norme TÜV SÜD. Completa di grande memoria, con possibilità di selezionare 5 modi di misura e programmare 5 parametri di serraggio diversi. Collegamento diretto a computer mediante interfaccia USB con cavo in dotazione, software su dischetto.

Alimentazione con batteria tipo AA (Art. SCU 3600 E) oppure con accumulatore NiMH.

In cofanetto.

Grandezza.....		120	350
Attacco inserti.....	mm	9x12	14x18
Capacità di serraggio	Nm	10-120	70-350
Capacità di serraggio	lbf.ft	7,4-88,5	51,6-258,2
Suddivisione scala.....	Nm	0,1 Nm/0,1°	0,1 Nm/0,1°
Lungh. totale.....	mm	565	701
Peso	Kg	0,9	1,2
Cod. fornitore.....		TT 3 KH 120	TT 3 KH 350

810GR

Cad.

--	--

Per poter sfruttare a pieno le funzionalità della chiave è necessario collegarla a un PC dotato di sistema WINDOWS XP o successivi.


810GR

9x12 14x18
1/2"

BUSSOLE A CRICCHETTO PER CHIAVI DINAMOMETRICHE (socket ratchets for torque wrenches)

Orig. Gedore

Bussole con cricchetto incorporato per essere utilizzate su chiavi dinamometriche per uso destro.

Attacco quadro femmina da un lato e maschio dall'altro.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Altezza totale.....	mm	21	28	35	53	63
Ø.....	mm	24	35	46	65	73
Cod. fornitore.....		754-00	754-01	754-02	754-04	754-06

811G

Cad.

--	--	--	--	--	--

811G


A richiesta bussole a cricchetto per chiavi dinamometriche uso sinistro.

MOLTIPLICATORI DI FORZA (precision torque multiplier)

Prod. SCU

Dispositivo meccanico che moltiplica più volte il serraggio impostato dall'operatore sulla chiave dinamometrica. Precisione: $\pm 5\%$. Per uso destro e sinistro.

Art. 811 GT 1680: con tubo di reazione.

Art. 811 GT 2700: con staffa di reazione.

Art. 811 GT 3500: con piastra di reazione.

Art. 811 GT 4500: con barra di reazione.

Art. 811 GT 6000: con barra e staffa di reazione.

Art. 811 GT 9500: con barra e staffa di reazione.

In cofanetto.

Limite max di serraggio	Nm	1680	2700	3500	4500	6000	9500
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2	3/4	3/4	1/2	1/2	1/2
Quadro est. per bussole	poll	3/4	1	1	1.1/2	1.1/2	1.1/2
Moltiplica forza 1x		6	5,4	4,5	16	26	26
Ø tamburo	mm	100	100	108	112	130	184
Altezza totale	mm	106	126	130	175	216	215
Peso	Kg	4,9	6,3	7,3	8,3	15,7	30,3

811GT

Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--

Per la scelta dei moltiplicatori di forza, controllare il limite max di serraggio.

811GT


812GR 

Orig. Gedore - Art. 8660-01 RS

Dispositivo meccanico di costruzione compatta per posizioni non agevoli. Moltiplica 25 volte il serraggio impostato dall'operatore sulla chiave dinamometrica. Dotato di dispositivo di sicurezza per il contraccolpo. Precisione $\pm 4\%$. Per uso destro e sinistro. Completo di staffa di reazione.

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		25
Ø tamburo	mm	119
Altezza totale	mm	271
Limite max di serraggio	Nm	6000
Peso	Kg	15

812GR Cad.

Per la scelta dei moltiplicatori di forza, controllare il limite max di serraggio.
Articolo in esaurimento.

813GE 

Orig. Gedore - Art. 8601-13 RS

Dispositivo meccanico che moltiplica più volte il serraggio impostato dall'operatore sulla chiave dinamometrica. Quadro di fermo regolabile.

I modelli con la sigla "RS" nell'Art. Rahsol-Dremotec hanno il dispositivo di sicurezza per il contraccolpo. Precisione: $\pm 4\%$. Per uso destro e sinistro.

Art. 813 GD-E-F-M-R5-S-T: con piastra di reazione.

Art. 813 GH-O: con tubo di reazione.

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		25
Ø tamburo	mm	108
Altezza totale	mm	156
Limite max di serraggio	Nm	1700
Peso	Kg	6,5

813GE Cad.

Articolo in esaurimento.

813GF 

Orig. Gedore - Art. 8602-21

Descrizione di riferimento vedi Art. 813GE

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		5
Ø tamburo	mm	110
Altezza totale	mm	143
Limite max di serraggio	Nm	2700
Peso	Kg	7,2

813GF Cad.

Articolo in esaurimento.

813GM 

Orig. Gedore - Art. 8603-31

Descrizione di riferimento vedi Art. 813GE

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		5
Ø tamburo	mm	119
Altezza totale	mm	149
Limite max di serraggio	Nm	3400
Peso	Kg	8,7

813GM Cad.

Articolo in esaurimento.

813GR 5 

Orig. Gedore - Art. 8604-44

Descrizione di riferimento vedi Art. 813GE

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		5
Ø tamburo	mm	144
Altezza totale	mm	165
Limite max di serraggio	Nm	6000
Peso	Kg	13,6

813GR 5 Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 8604-45 RS

Descrizione di riferimento vedi Art. 813GE

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		25
Ø tamburo	mm	144
Altezza totale	mm	226
Limite max di serraggio	Nm	6000
Peso	Kg	16,5

813GS

Cad.

Articolo in esaurimento.



813GS



Orig. Gedore - Art. 8605-62 RS

Descrizione di riferimento vedi Art. 813GE

Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		25
Ø tamburo	mm	184
Altezza totale	mm	209
Limite max di serraggio	Nm	9500
Peso	Kg	21

813GT

Cad.

Articolo in esaurimento.



813GT



3

Orig. Gedore - Art. DVV-13 Z

Nuova generazione di moltiplicatori di forza di elevatissima qualità costruttiva e precisione di funzionamento con elevata ripetibilità di misurazione che permette di allegare il CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE.

Adatti per ogni tipo di utilizzo anche nei settori più esigenti e gravosi. Tipo meccanico, azionato unitamente a chiave dinamometrica manuale per un serraggio controllato e l'allentamento di bulloni, viti, ecc. Con trasmissione planetaria monostadio e cassa in pregiata lega d'alluminio che permette una costruzione robusta e leggera. Ingranaggi con rivestimento in PTFE per una maggiore durata. Precisione 3%. Quadro di uscita con foro per utilizzo di bussole per avvitatori con perno e anello di sicurezza. In robusta valigetta di trasporto.

Completo di staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	1300
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	3/4
Moltiplica forza 1x		5
Ø tamburo	mm	80
Altezza totale	mm	133
Peso	Kg	1,9

814GA

Cad.



814GA



Orig. Gedore - Art. DVI-28 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 814GA

Completo di piastra di reazione, con quadro di attacco regolabile, in lega leggera.

Limite max di serraggio	Nm	2800
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		5,5
Ø tamburo	mm	106
Altezza totale	mm	146
Peso	Kg	3,4

814GE

Cad.



814GE



Orig. Gedore - Art. DVV-40 ZRS

Nuova generazione di moltiplicatori di forza di elevatissima qualità costruttiva e precisione di funzionamento con elevata ripetibilità di misurazione che permette di allegare il CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE.

Adatti per ogni tipo di utilizzo anche nei settori più esigenti e gravosi. Tipo meccanico, azionato unitamente a chiave dinamometrica manuale per un serraggio controllato e l'allentamento di bulloni, viti, ecc. Con trasmissione planetaria a doppio stadio e cassa in pregiata lega d'alluminio che permette una costruzione robusta e leggera. Ingranaggi con rivestimento in PTFE per una maggiore durata. Precisione 3%. Quadro di uscita con foro per utilizzo di bussole per avvitatori con perno e anello di sicurezza. In robusta valigetta di trasporto.

Completo di dispositivo di sicurezza per il contraccolpo e per il sovraccarico. Con staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	4000
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	1/2
Quadro est. per bussole	poll	1
Moltiplica forza 1x		16
Ø tamburo	mm	88
Altezza totale	mm	227
Peso	Kg	5,9

814GL

Cad.



814GL



814GP



3/4"

1.1/2"

Orig. Gedore - Art. DVV-80 ZRS

Descrizione di riferimento vedi Art. 814GL

Completo di dispositivo di sicurezza per il contraccolpo e per il sovraccarico. Con staffa di reazione in acciaio CROMO-VANADIO, forgiato.

Limite max di serraggio	Nm	8000
Quadro int. per chiave dinamometrica	poll	3/4
Quadro est. per bussola	poll	1.1/2
Moltiplica forza 1x		22
Ø tamburo	mm	128
Altezza totale	mm	277
Peso	Kg	13,3

814GP

Cad.

CHIAVI A RULLINO (*adjustable wrenches*)**818G**

**Orig. Gedore - Art. 60P-62P**

In acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, (mm 600 bocca inclinata di 22,5°), ISO 6787. Con scala graduata fino alla misura mm 310.

Esecuzione fosfatata, testa pulita.

Lungh. totale	mm	100	150	200	250	310	380	460	600
Lungh. totale	poll	4	6	8	10	12	15	18	24
Apertura max	mm	14	20	25	30	36	43	53	63

818G

Cad.

La misura mm 100 non è Orig. Gedore.

819G

**Orig. Gedore - Art. 60 CP**

In acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, ISO 6787. Con scala graduata.

Esecuzione cromata, testa lucida.

Lungh. totale	mm	100	150	200	250	310
Lungh. totale	poll	4	6	8	10	12
Apertura max	mm	14	20	25	30	36

819G

Cad.

La misura mm 100 non è Orig. Gedore.

820GA

**Orig. Gedore - Art. 60 S-8 JP**

Tipo brevettato in acciaio forgiato CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°, ISO 6787. Con scala graduata.

Esecuzione fosfatata, testa lucida e impugnatura ergonomica in materiale plastica a forte presa. La meccanica protetta e una superficie battente supplementare consentono di dare leggeri colpi.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. totale	poll	8
Apertura max	mm	25

820GA

Cad.

820GE

**Orig. Gedore - Art. 60 S-8 JC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 820GA

Esecuzione cromata, testa lucida e impugnatura ergonomica in plastica a forte presa.

La meccanica protetta e una superficie battente supplementare consentono di dare leggeri colpi.

Lungh. totale	mm	200
Lungh. totale	poll	8
Apertura max	mm	25

820GE

Cad.

821

**Prod. SCU**

Bocca inclinata di 15° con apertura millimetrata. Esecuzione cromata-titanizzata e impugnatura ricoperta di morbido materiale sintetico. In acciaio CROMO-VANADIO.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300
Apertura max	mm	19	24	30	36

821

Cad.

822



Tipo Crescent. In acciaio legato forgiato, superfici di scorrimento indurite.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale	mm	150	200	250	300	380	450
Apertura max	mm	19	24	30	36	46	55

822

Cad.

Orig. Peddinghaus - Art. 9048200001

Tipo con bocca arrotondata e rotella mobile per uso con effetto a cricchetto, di ripresa rapida e precisa del dado.

In acciaio speciale temprato, impugnatura ricoperta in gomma per una presa piu' sicura.

Con scala graduata.

Lungh. totale.....	mm	200
Apertura	mm	6 a 24
822GT	Cad.	<input type="text"/>


822GT
new

CHIAVI A RULLINO COMBinate (combined adjustable wrenches)

Prod. SCU

Tipo combinato a ganaschia mobile reversibile, liscia - zigrinata. Avvicinamento rapido della ganaschia mediante arretramento del rullino. In acciaio forgiato, bocca inclinata di 15°, con apertura millimetrata. Esecuzione cromata. Particolarmente indicate per meccanici, installatori e idraulici.

Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura max.....	mm	30	35
823G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


823G
3

Tipo combinato a testa fissa per uso tradizionale e testa snodata per uso con effetto a cricchetto.

Spostando l'apposita levetta la testa permette la ripresa rapida del dado con maggiore presa della bocca sul dado stesso. Testa in acciaio speciale temprato, impugnatura ergonomica in robusto materiale sintetico.

Lungh. totale.....	mm	210
Apertura max.....	mm	24
824G	Cad.	<input type="text"/>


824G
new

CHIAVI A SETTORE CON TESTA SNODATA (adjustable hook spanners)

Prod. SCU

Tipo leggero e maneggevole ideale per lavori continui di montaggio, con nasello quadro profilato.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	3	4	6	7	8
Lungh. totale.....	mm	135	175	240	300	420
831G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


831G

Tipo industriale con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato.

Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460
832G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


832G

Descrizione di riferimento vedi Art. 832G

Esecuzione nichelata e pulita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460
832GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


832GE

Tipo industriale, forgiato, con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato.

Per ghiera DIN 1804.

Esecuzione cromata.

Per anelli e ghiera.....	mm	15/35	35/50	50/80	80/120	120/180
Lungh. totale.....	mm	170	215	290	345	480
832GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


832GL

Tipo industriale con nasello quadro profilato. In acciaio speciale, temprato.

Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Esecuzione in acciaio INOX-NIROSTA.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Spessore nasello.....	mm	5	6	7	7	10
Lungh. totale.....	mm	165	210	280	335	460
832GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


832GR

Tipo leggero e maneggevole ideale per lavori continui di montaggio, con nasello tondo.

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816.

Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/34	20/35	35/60	60/90	90/155	155/230
Ø nasello.....	mm	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	135	135	175	245	300	420
832GV	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


832GV

833G SCU



Tipo industriale con nasello tondo. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816. Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	22/35	35/60	60/90	95/155	165/230
Ø nasello.....	mm	3	4	5,5	6	10
Lungh. totale.....	mm	165	205	280	335	460
833G	Cad.					

833GF SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 833G

Esecuzione nichelata e pulita.

Per anelli e ghiera.....	mm	22/35	35/60	60/90	95/155	165/230
Ø nasello.....	mm	3	4	5,5	6	10
Lungh. totale.....	mm	165	205	280	335	460
833GF	Cad.					

833GL SCU



Tipo industriale, forgiato, con nasello tondo. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816. Esecuzione cromata.

Per anelli e ghiera.....	mm	15/35	35/50	50/80	80/120	120/180
Ø nasello.....	mm	2,7	3,8	4,8	5,8	7,8
Lungh. totale.....	mm	170	215	290	345	480
833GL	Cad.					

CHIAVI A SETTORE CON TESTA SNODATA PER SERRAGGI DINAMOMETRICI (adjustable hook spanners for dynamometric clamping)

834G SCU 1/2"



Prod. SCU

Tipo a nasello tondo, a inserto, con attacco quadro da 1/2" per uso con chiavi dinamometriche. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 1816. Esecuzione brunita.

Per anelli e ghiera.....	mm	35/60	60/90
Ø nasello.....	mm	4	5,5
Lungh. totale.....	mm	110	130
834G	Cad.		

CHIAVI A SETTORE REGOLABILE (adjustable hook spanners)

835G SCU



Prod. SCU

Tipo a nasello con regolazione a cremagliera dentata. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione brunita. Per ghiera DIN 1804.

Per anelli e ghiera.....	mm	20/42	45/90	95/165
Spessore nasello.....	mm	4	6	10
Lungh. totale.....	mm	180	240	335
835G	Cad.			

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con attacco quadro da 1/2" - 3/4" per uso con chiavi dinamometriche.

CHIAVI A SETTORE VARIABILE (hook variable spanners)

839G SCU



Prod. SCU

Tipo con perni tondi fissi. Esecuzione brunita in acciaio speciale, temprato.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8
Ø nasello.....	mm	3	4	4	5	6	6	8
Per anelli e ghiera.....	mm	18/40	18/40	40/80	40/80	40/80	80/125	80/125
Lungh. totale.....	mm	150	150	220	220	220	295	295
839G	Cad.							

Tipo.....		8A	10
Ø nasello.....	mm	8	10
Per anelli e ghiera.....	mm	125/200	125/200
Lungh. totale.....	mm	405	405
839G	Cad.		

840G SCU



Tipo con perni tondi intercambiabili. Esecuzione brunita in acciaio speciale, temprato.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8
Ø nasello.....	mm	3	4	4	5	6	6	8
Per anelli e ghiera.....	mm	18/40	18/40	40/80	40/80	40/80	80/125	80/125
Lungh. totale.....	mm	150	150	220	220	220	295	295
840G	Cad.							

Tipo.....		8A	10
Ø nasello.....	mm	8	10
Per anelli e ghiera.....	mm	125/200	125/200
Lungh. totale.....	mm	405	405
840G	Cad.		

Fornibili a richiesta le stesse chiavi con attacco quadro da 1/2" - 3/4" per uso con chiavi dinamometriche.

Perni tondi di ricambio per Art.840G.

Tipo.....		3	4	4A	5	6	6A	8	8A	10
Ø.....	mm	3	4	4	5	6	6	8	8	10
O840G	Cad.									

CHIAVI A SETTORE FISSO (hook spanners)

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 6499 D (ER). Esecuzione zincata.

Per ghiera Ø	mm	32	35	42	50	63
Grandezza	DIN	16	20	25	32	40
Lungh. totale	mm	163	183	203	253	285

840GE

 Cad.

--	--	--	--	--


SCU
840GE
CHIAVI A SETTORE FISSO PER SERRAGGI DINAMOMETRICI (hook spanners for dynamometric clamping)

Prod. SCU

Tipo a inserto, con attacco quadro da 1/2" per uso con chiavi dinamometriche. In acciaio speciale, temprato. Per ghiera DIN 6499 D (ER). Esecuzione zincata.

Per ghiera Ø	mm	32	42	50	63
Grandezza	DIN	16	25	32	40
Lungh. totale	mm	69	85	85	85

840GL

 Cad.

--	--	--	--	--


SCU
1/2"
840GL
3
CHIAVI A SETTORE FISSO (hook spanners)

Prod. SCU

 In acciaio speciale,
Esecuzione cromata, opaca.

Tipo con nasello quadro profilato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Per anelli e ghiera	mm	12/14	16/20	22/28	30/32	34/38	40/42	45/50
Lungh. totale	mm	110	110	136	136	170	170	205

840S

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	52/55	58/65	68/75	80/90	92/95	98/100	105/115
Lungh. totale	mm	205	240	240	280	280	280	320

840S

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	120/130	135/145	155/165	180/195	205/220	230/245	260/270
Lungh. totale	mm	330	380	380	380	480	570	570

840S

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--


SCU
840S

Ad esaurimento scorte le misure 12/14 e 16/20 verranno fornite in esecuzione brunita anziché cromata.

Descrizione di riferimento vedi Art. 840S

Tipo con nasello tondo. Per ghiera DIN 1816.

Per anelli e ghiera	mm	12/14	16/20	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50
Lungh. totale	mm	110	110	136	136	170	170	205

840T

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	52/55	58/62	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130
Lungh. totale	mm	205	240	240	280	280	320	330

840T

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	135/145	155/165	180/195
Lungh. totale	mm	380	380	380

840T

 Cad.

--	--	--

Misure mm 12/14 e 16/20 in esaurimento.


SCU
840T
Orig. Gedore - Art. 40

In acciaio forgiato, CROMO VANADIO. Esecuzione fosfatata.

Tipo con nasello quadro profilato. Per ghiera DIN 1804 e DIN 981.

Per anelli e ghiera	mm	16/20	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50	52/55
Lungh. totale	mm	110	135	135	170	170	205	205

841G

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	58/62	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130	135/145
Lungh. totale	mm	240	240	280	280	335	335	385

841G

 Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Per anelli e ghiera	mm	155/165	180/195	205/220
Lungh. totale	mm	385	465	465

841G

 Cad.

--	--	--


GEDORE
841G

841GA



Orig. Gedore - Art. 40Z

Descrizione di riferimento vedi Art. 841G

Tipo con nasello tondo. Per ghiera DIN 1816.

Per anelli e ghiera	mm	16/18	20/22	25/28	30/32	34/36	40/42	45/50
Ø nasello.....	mm	2,5	2,5	3	4	4	4	5
Lungh. totale.....	mm	110	110	135	135	170	170	205
841GA	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	52/55	58/62	68/75	80/90	95/100	110/115	120/130
Ø nasello.....	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	205	240	240	280	280	335	335
841GA	Cad.							
Per anelli e ghiera	mm	135/145	155/165	180/195	205/220			
Ø nasello.....	mm	8	8	10	10			
Lungh. totale.....	mm	385	385	465	465			
841GA	Cad.							

CHIAVI A COMPASSO (caliper face spanners)

842GA 842GB 842GBB 842GC 842GD



Orig. Gedore

In acciaio forgiato, CROMO VANADIO.

Esecuzione fosfatata.

Apertura variabile. Per ghiera e anelli filettati.

Art.		842GA	842GB	842GBB	842GC	842GD
Ø nasello.....	mm	2,9	3,8	4,8	5,8	7,8
Lungh. totale.....	mm	178	178	230	230	230
Apertura max.....	mm	110	110	160	160	160
Cod. fornitore.....		44	44	44	44	44
842GA	Cad.					

842GP



Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione brunita.

Apertura variabile. Per ghiera e anelli filettati.

Ø nasello.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	115	115	115	160	160	215	215
Apertura min/max	mm	7/40	7/40	7/40	11/60	11/60	14/100	14/100
842GP	Cad.							
Ø nasello.....	mm	8	10	12				
Lungh. totale.....	mm	260	260	260				
Apertura min/max	mm	22/125	22/125	22/125				
842GP	Cad.							

CHIAVI SERRAGGIO GHIERE (wrenches for metal rings)

842R



3/8" 1/2" 3/4"

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Esecuzione brunita. Attacco quadro. USO A MANO.

Per ghiera KM denti interni.

Ø ghiera	mm	18	22	25	28	32	38	45
Ø filetto ghiera	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
842R	Cad.							
Ø ghiera	mm	52	58	65	70			
Ø filetto ghiera	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5			
Denti	Nr	4	4	4	4			
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4			
842R	Cad.							

842S



3/8" 1/2" 3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera autobloccanti GU denti interni.

Ø ghiera	mm	18	22	25	28	32	38	44
Ø filetto ghiera	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
842S	Cad.							
Ø ghiera	mm	50	56	62	68			
Ø filetto ghiera	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5			
Denti	Nr	4	4	4	4			
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4			
842S	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera KM denti esterni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	45
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
842T	Cad.							
Ø ghiera.....	mm	52	58	65	70	75	80	
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5	55x2	60x2	
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	
842T	Cad.							

SCU

842T



3/8" 1/2" 3/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 842R

Per ghiera autobloccanti GU denti esterni.

Ø ghiera.....	mm	18	22	25	28	32	38	44
Ø filetto ghiera.....	mm	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
Attacco quadro.....	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
842V	Cad.							
Ø ghiera.....	mm	50	56	62	68			
Ø filetto ghiera.....	mm	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5			
Denti.....	Nr	4	4	4	4			
Attacco quadro.....	poll	3/4	3/4	3/4	3/4			
842V	Cad.							

SCU

842V



3/8" 1/2" 3/4"

CHIAVI A PERCUSSIONE (bihexagon ring slopping spanners)

Orig. Gedore - Art. 306

In acciaio forgiato CROMO VANADIO fino a chiavi lungh. mm 435, da chiavi lungh. mm 450 in acciaio forgiato SPEZIAL STAHL. Con bocca poligonale. Esecuzione sabbata grigia.

Per lavori pesanti. Si utilizzano con martello o mazza. Dimensioni secondo DIN 7444.

GEDORE

843G
843GP



UNIT DRIVE

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36	38	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	160	160	180	190	195	195	205	205	225	240	250	270	270	290
Spessore testa.....	mm	15	15	15,5	16,5	16,5	16,5	19,5	19,5	20,5	22,5	23,5	25	26	29
Peso.....	Kg	0,250	0,250	0,350	0,400	0,450	0,600	0,750	0,660	0,850	1,050	1,250	1,550	1,650	2,300
843G	Cad.														
Apertura.....	mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135
Lungh. totale.....	mm	320	325	345	360	400	400	400	435	435	435	480	480	520	520
Spessore testa.....	mm	32,5	34	35	37	41,5	41,5	41,5	47,5	47,5	47,5	54	54	58	58
Peso.....	Kg	2,600	3,350	3,800	4,200	5,700	5,700	5,700	8,500	8,500	8,500	10,000	10,000	13,000	13,000
843G	Cad.														
Apertura.....	mm	140	145	150	155	160	165	170	175	185	190	195	210		
Lungh. totale.....	mm	520	580	580	580	580	650	650	650	700	700	700	750		
Spessore testa.....	mm	58	64	64	64	64	70	70	70	75	75	75	80		
Peso.....	Kg	13,000	18,000	18,000	18,000	18,000	25,000	25,000	25,000	32,000	32,000	32,000	40,000		
843G	Cad.														

Ad esaurimento scorte la misura mm 22 diventerà SCU.
Le misure da 24 a 60 mm con forma bocca UNIT DRIVE.
Misura mm 170 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 843G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	160	185	185	190	190	195	195	205	210	225	225	225	240	240	250
Spessore testa.....	mm	15	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	19,5	20	20,5	20,5	20,5	22,5	22,5	23,5
Peso.....	Kg	0,250	0,350	0,350	0,400	0,400	0,450	0,450	0,750	0,725	0,850	0,850	0,850	1,050	1,050	1,250
843GP	Cad.															
Apertura.....	poll	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16	2.9/16	2.5/8	2.3/4	3	3.1/8	3.3/8	3.1/2	3.3/4	3.7/8
Lungh. totale.....	mm	250	250	270	270	270	270	290	290	320	325	345	360	390	400	420
Spessore testa.....	mm	23,5	23,5	25	25	26	26	29	29	32,5	34	35	36	40	41,5	45
Peso.....	Kg	1,250	1,320	1,550	1,550	1,650	1,650	2,300	2,300	2,600	3,350	3,800	3,550	5,430	5,700	6,800
843GP	Cad.															
Apertura.....	poll	4	4.1/8	4.1/2												
Lungh. totale.....	mm	420	420	450												
Spessore testa.....	mm	45	45	48												
Peso.....	Kg	6,800	6,300	7,900												
843GP	Cad.															

Le misure da 1 a 1.5/16 poll con forma bocca UNIT DRIVE.

3

CHIAVI A LEVA (heavy duty ring spanners)

845G


**Orig. Gedore - Art. 2A-2AR**

In acciaio forgiato al CROMO VANADIO.
Con bocca poligonale. Esecuzione cromata.
Si utilizzano innestando tubi a guisa di leva.
Per lavori pesanti.

Senza leva.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	34	36
Lungh. senza leva.....	mm	180	180	190	200	235	235	245
Ø collo innesto.....	mm	18,3	18,3	18,3	18,3	21,3	21,3	21,3
845G	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46	50	55	60	65	70
Lungh. senza leva.....	mm	265	280	290	300	345	355	365
Ø collo innesto.....	mm	21,3	24,1	24,1	24,1	29,1	29,1	29,1
845G	Cad.							
Apertura.....	mm	75	80	85	90	95	100	105
Lungh. senza leva.....	mm	375	385	385	410	410	412	415
Ø collo innesto.....	mm	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1
845G	Cad.							

846GA
846GB
846GC
846GD

**Orig. Gedore**

Leve sciolte
Per chiavi Art. 845 G.

Art.	846GA	846GB	846GC	846GD	
Apertura.....	mm	22-30	32-41	46-55	60-105
Cad.					

CHIAVI A LEVA IN ASSORTIMENTO (heavy duty ring spanners sets)

847G


**Orig. Gedore - Art. 2 ATM**

Espositore con 15 chiavi a leva Art. 845 G da mm 24 a mm 85 e 4 leve a tubo art. 846 G per dette.
Quadro metallico finemente laccato di dimens. mm 955x740.

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

Serie di 15 chiavi Art. 845 G da mm: 24-27-30-32-36-41-46-50-55-60-65-70-75-80-85

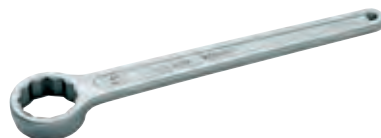
4 leve Art. 846 GA-B-C-D

L'assortimento completo.

847G	Cad.	
-------------	-------------	--

CHIAVI POLIGONALI CON UNA BOCCA (deep ring spanners)

848G


**Orig. Gedore - Art. 308**

In acciaio forgiato SPEZIAL STAHL. Dimensioni secondo DIN 3111.
Con foro.

Apertura.....	mm	13*	14*	15*	16*	17*	18*	19*	20*
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	155	155	155	171	171
Spessore testa.....	mm	8,3	8,3	8,3	9,5	9,5	9,5	11,5	11,5
848G	Cad.								
Apertura.....	mm	21*	22*	24*	25*	26*	29*	30*	32
Lungh. totale.....	mm	190	190	215	215	230	254	254	265
Spessore testa.....	mm	13	13	15	15	16	18	18	19
848G	Cad.								
Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65	
Lungh. totale.....	mm	295	330	365	400	445	475	510	
Spessore testa.....	mm	22	25	27	28	29	30	32	
848G	Cad.								

* Misure in esaurimento.

CHIAVI A PERCUSSIONE (bihexagon ring slopping spanners)

Orig. Gedore - Art. 133

In acciaio forgiato CROMO VANADIO fino a chiavi lungh. mm 500, da chiavi lungh. mm 525 in acciaio forgiato SPEZIAL STAHL.

Con una bocca. Esecuzione sabbiata grigia.

Per lavori pesanti. Si utilizzano con martello o mazza.

Dimensioni secondo DIN 133.



849G
849GP

Apertura	mm	22	24	27	30	32	34	36	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	180	180	180	190	195	195	210	225	255	280	310	320	350
Spessore testa	mm	16	16	16,5	17	17,5	17,5	18,5	19,5	20	21,5	24,5	24,5	28
Peso	Kg	0,280	0,280	0,400	0,450	0,500	0,640	0,700	0,950	1,300	1,700	2,250	2,700	3,300
849G	Cad.													

Apertura	mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Lungh. totale.....	mm	370	400	405	405	455	455	500	500	500	525	525	545	575
Spessore testa	mm	30	31,5	34,5	34,5	39	39	47	47	47	55	55	50	55
Peso	Kg	3,900	5,250	6,000	6,100	8,000	8,100	13,200	12,900	12,900	17,200	17,250	17,300	20,000
849G	Cad.													

Apertura	mm	135	140	145	150	155	160	165	170	175
Lungh. totale.....	mm	575	640	640	640	640	715	715	715	715
Spessore testa	mm	55	60	60	60	60	70	70	70	70
Peso	Kg	20,000	20,000	28,000	28,000	28,000	28,000	35,000	35,000	35,000
849G	Cad.									

Ad esaurimento scorte le misure mm 22 - 24 diventeranno SCU.

Misure mm 155 - 175 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 849G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura	poll	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16
Lungh. totale.....	mm	180	180	180	190	190	195	195	210	210	225	225	225	255
Spessore testa	mm	16,5	16,5	16,5	17	17	17,5	17,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	20
Peso	Kg	0,340	0,330	0,310	0,450	0,450	0,500	0,500	0,700	0,700	0,950	0,950	0,950	1,300
849GP	Cad.													

Apertura	poll	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16	2.9/16	2.5/8	2.3/4	3	3.1/8
Lungh. totale.....	mm	255	280	280	280	310	310	320	320	350	350	370	400	405
Spessore testa	mm	20	21,5	21,5	21,5	24,5	24,5	24,5	24,5	28	28	30	31,5	34,5
Peso	Kg	1,300	1,700	1,700	1,700	2,250	2,250	2,700	2,700	3,300	3,300	3,900	5,250	6,000
849GP	Cad.													

Apertura	poll	3.3/8	3.1/2	3.3/4	3.7/8	4	4.1/8	4.1/2
Lungh. totale.....	mm	405	455	455	500	500	500	525
Spessore testa	mm	34,5	39	39	47	47	47	55
Peso	Kg	6,100	8,000	8,100	12,900	12,900	12,900	17,200
849GP	Cad.							

CHIAVI CON UNA BOCCA (single ended open jaw spanners)

Orig. Gedore - Art. 894

In acciaio al CROMO VANADIO.

Fino mm 38 fosfatate, da mm 41 sabbiate.

Dimensioni secondo DIN 894. Con foro.



850G

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	73	78	94	100	106	112	124	132	140	145	155	159	170	193	217
Spessore testa	mm	3,2	3,2	3,5	4	4,5	5	5	5,5	5,5	5,5	5,5	6	7	8	9
850G	Cad.															

Apertura	mm	25	27	30	32	34	36	38	41	46	50	55	60	65	70	75
Lungh. totale.....	mm	217	239	263	275	290	305	305	344	380	413	459	494	528	572	610
Spessore testa	mm	9	9,8	10,8	11,8	12,3	12,8	12,8	13,8	14,8	15,8	16,8	17,7	18,7	19,7	20,7
850G	Cad.															

Apertura	mm	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Lungh. totale.....	mm	645	688	740	740	847	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Spessore testa	mm	21,7	22,7	24,6	24,6	25	28	28	28	28	28	27
850G	Cad.											

Prod. SCU

In acciaio. Nichelate. Dimensioni secondo DIN 894.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13
850R	Cad.								

Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	22	24
850R	Cad.								

Apertura	mm	27	30	32	36	38	40	41	46
850R	Cad.								

Apertura	mm	50	55	60	65	70	75	80	85
850R	Cad.								



850R



3

CHIAVI CON DUE BOCCHE (double ended open jaw spanners)
852G

**Orig. Gedore - Art. 895**

In acciaio CROMO-VANADIO.

Dimensioni secondo DIN 895.

Fino mm 34x36 fosfatate, da mm 36x41 sabbiate.

Apertura.....	mm	6x7	7x8	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12	10x13	11x13	12x13	12x14	13x14	13x15	13x17	14x15
Lungh. totale.....	mm	96	107	108	114	122	124	128	128	140	140	140	140	154	158	154
Spessore testa.....	mm	3,2	3,7	3,7	4,2	5	5	5	5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6	5,5
852G	Cad.															
Apertura.....	mm	14x17	16x17	17x19	17x22	18x19	19x22	19x24	20x22	21x23	22x24	22x27	24x26	24x27	24x30	25x28
Lungh. totale.....	mm	158	158	171	192	171	195	207	195	221	221	233	241	246	269	246
Spessore testa.....	mm	6	6	7	8	7	8	9	8	9	9	9,8	8,5	9,8	10,8	9,8
852G	Cad.															
Apertura.....	mm	27x30	27x32	30x32	30x36	32x36	34x36	36x41	41x46	46x50	50x55	55x60	65x70	75x80		
Lungh. totale.....	mm	275	275	278	306	310	320	347	383	420	463	504	580	665		
Spessore testa.....	mm	10,8	11,8	11,8	12,8	12,8	13,3	13,8	14,8	15,8	16,8	17,7	19,7	21,7		
852G	Cad.															

Misure mm 21x23, 24x26 e 25x28 in esaurimento.

852R

**Prod. SCU**

In acciaio. Nichelate. Dimensioni secondo DIN 895.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	11x13	12x13
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	13x14	13x17	14x15	14x17	16x17	17x19	18x19
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	17x22	19x22	20x22	19x24	21x23	22x24	24x26
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	24x27	24x30	25x28	27x30	27x32	30x32	30x36
852R	Cad.							
Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x55	55x60	
852R	Cad.							

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)
853GA

**Orig. Gedore - Art. 895/08**

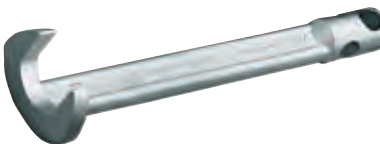
In acciaio CROMO-VANADIO.

Dimensioni secondo DIN 895.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 852 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

853GA La serie
CHIAVI A ZAMPA (crowfoot spanners)
856G

**Orig. Gedore - Art. 3114**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Esecuzione cromata. Leve per dette ved. Art. 902 GE.

Apertura.....	mm	13	14	16	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	160	160	200	200	200	200	200	200
Foro per leve Ø.....	mm	8,5	8,5	10,5	10,5	12,5	12,5	12,5	12,5
856G	Cad.								
Apertura.....	mm	24	27	30	32	36	41	46	50
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	250	315	315	315	315
Foro per leve Ø.....	mm	14,5	14,5	16,5	16,5	19	19	21	21
856G	Cad.								

CHIAVI PER BOMBOLE GAS LIQUEFATTI (gas cylinder wrenches)
858

**Prod. SCU**

In acciaio, con 1 bocca piegata.

Apertura mm 25.

Lunghezza totale mm 160

Esecuzione nichelata.

858 Cad.

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche, a norma ISO 691-1, particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione nichelata.

Apertura	mm	3x3,5	4x4,5	5x5,5	6x6,5	7x8	9x10
Lungh. totale.....	mm	120	120	120	120	125	125
Spessore teste	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2
858GA	Cad.						

858GA
new

CHIAVI SOTTILI IN SERIE (thin wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche, a norma ISO 691-1, particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione nichelata.

Serie di 6 chiavi Art. 858 GA da mm 3x3,5 - 4x4,5 - 5x5,5 - 6x6,5 - 7x8 - 9x10.

In borsa di plastica.

858GB La serie
858GB
new

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	150	175	175	210	210	250	250
Spessore teste	mm	2,2	2,6	2,6	3,6	3,6	4,6	4,6
858GC	Cad.							

858GC
new


Apertura	mm	20x22	21x23	22x24
Lungh. totale.....	mm	290	290	290
Spessore teste	mm	5,6	5,6	5,6
858GC	Cad.			

Fornibili a richiesta misure in pollici.

CHIAVI SOTTILI IN SERIE (thin wrenches sets)

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Tipo con due bocche particolarmente sottili per uso in spazi ristretti.

Esecuzione cromata opaca.

Serie di 10 chiavi Art. 858 GC da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 22-24.

Confezione in borsa arrotolabile.

858GD La serie
858GD
new

CHIAVI SOTTILI (thin wrenches)

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio speciale, temprata.

Tipo con una bocca particolarmente sottile per uso in spazi ristretti.

Esecuzione brunita.

Apertura	mm	10	12	13	14	15	16	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	100	115	135	135	145	145	145	175	195	215
Spessore teste	mm	2	2,5	3	3	3	3	3	3	4	4
858GL	Cad.										

858GL
new

CHIAVI PER ELETTRAUTO (ignition spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 625 M

Serie di 8 chiavi nichelate apertura bocche da mm 4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-7,5.

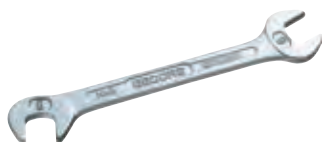
1 lamina a spessimetro mm 0,40, 1 giravite e 1 lima per contatti.

860G La serie
860G

3

CHIAVI FISSE "PICCOLE" (double open ended spanners midjet pattern)

862G

Orig. Gedore - Art. 8

In acciaio al CROMO MOLIBDENO.

Bocche di eguale misura inclinate a 15° e 75°. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Lungh. totale.....	mm	70	70	78	78	78	91	96
Spessore testa.....	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,8
862G	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
Lungh. totale.....	mm	103	105	116	116	131	131	
Spessore testa.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
862G	Cad.							

CHIAVI FISSE "PICCOLE" IN SERIE (double open ended spanners sets midjet pattern)

863GA




Orig. Gedore - Art. 8-0100

Descrizione di riferimento vedi Art. 862G

Serie di 10 chiavi Art. 862 G da mm 5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13.

In borsa di plastica.

863GA La serie
CHIAVI FISSE (double open ended spanners)
870G
870GP



Orig. Gedore - Art. 6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	4x4,5	4x5	5x5,5	5,5x7	6x7	6x8	7x8	7x9	8x9	8x10	9x10	9x11	10x11	10x12	10x13
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	122	122	122	140	140	140	140	157	157	157	157	172
Spessore teste.....	mm	3,4	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,5	4,5	4,5	4,5	5
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	10x14	11x13	11x14	12x13	12x14	13x14	13x15	14x15	13x17	14x17	16x17	16x18	17x19	18x19	18x21
Lungh. totale.....	mm	172	172	172	172	172	178	188	188	205	205	205	205	222	222	236
Spessore teste.....	mm	5	5	5	5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6	6,5	6,5	7
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	17x22	19x22	20x22	19x24	21x23	21x24	22x24	22x27	24x26	24x27	24x30	25x28	27x29	27x30	27x32
Lungh. totale.....	mm	236	236	236	250	247	250	250	266	266	266	280	280	302	302	302
Spessore teste.....	mm	7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8	8	8,5	8,5	9	9	9
870G	Cad.															
Apertura.....	mm	30x32	30x34	30x36	32x36	34x36	36x41	38x42	41x46	46x50						
Lungh. totale.....	mm	302	302	328	328	328	360	360	400	450						
Spessore teste.....	mm	9	9	9,4	9,4	9,4	10	10	10,7	11,6						
870G	Cad.															

Descrizione di riferimento vedi Art. 870G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/4x5/16	5/16x11/32	5/16x3/8	3/8x7/16	7/16x1/2	1/2x9/16	9/16x5/8	19/32x11/16	5/8x11/16
Apertura.....	mm	6,35x7,94	7,24x8,73	7,94x9,52	9,52x11,11	11,11x12,70	12,70x14,28	14,28x15,88	15,08x17,46	15,88x17,46
Lungh. totale.....	mm	122	140	140	157	172	190	190	205	205
870GP	Cad.									
Apertura.....	poll	5/8x3/4	11/16x3/4	3/4x25/32	3/4x7/8	25/32x13/16	13/16x7/8	7/8x15/16	15/16x1	1x1/8
Apertura.....	mm	15,88x19,05	17,46x19,05	19,05x19,84	19,05x22,22	19,84x20,64	20,64x22,22	22,22x23,81	23,81x25,40	25,40x28,58
Lungh. totale.....	mm	222	222	222	236	236	236	250	266	280
870GP	Cad.									
Apertura.....	poll	1.1/16x1.1/8	1.1/16x1.1/4	1.3/16x1.5/16	1.1/4x1.3/8	1.1/4x1.7/16	1.5/16x1.1/2	1.3/8x1.1/2		
Apertura.....	mm	26,99x28,58	26,99x31,75	30,16x33,34	31,75x34,92	31,75x36,51	33,34x38,10	34,92x38,10		
Lungh. totale.....	mm	302	302	302	328	328	328	328		
870GP	Cad.									

Misura poll 5/16x11/32 in esaurimento.

Orig. Carolus - Art. 05

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	12x13	12x14
Lungh. totale.....	mm	122	140	140	157	172	172	172
870GR	Cad.							
Apertura	mm	13x14	13x15	13x17	14x15	16x17	17x19	18x19
Lungh. totale.....	mm	178	188	205	188	205	222	222
870GR	Cad.							
Apertura	mm	19x22	20x22	21x23	22x24	24x26	24x27	24x30
Lungh. totale.....	mm	236	236	247	250	266	266	280
870GR	Cad.							
Apertura	mm	25x28	27x30	27x32	30x32	32x36	36x41	
Lungh. totale.....	mm	280	302	302	302	328	380	
870GR	Cad.							



870GR



3

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 6 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17.

871G 6 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

Serie di 8 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9- 10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

871G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

Serie di 10 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27.

871G 10 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

Serie di 10 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

871G 10A La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

Serie di 12 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

871G 12 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

Serie di 12 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x26-25x28-27x32

871G 12A La serie

Orig. Gedore - Art. 6A

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

CHIAVI FISSE IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 8 chiavi Art. 870 GP da poll. 1/4x5/16-5/16x3/8-7/16x1/2-9/16x5/8-19/32x11/16-3/4x25/32-13/16x7/8-15/16x1

871GP 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871G 6

CHIAVI FISSE IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 12 chiavi Art. 870 GP da poll. 1/4x5/16-5/16x3/8-3/8x7/16-19/32x11/16-5/8x3/4-3/4x7/8-7/16x1/2-1/2x9/16-9/16x5/8-25/32x13/16-15/16x1-1.1/16x1.1/8

871GP 12 La serie



- 871G 6**
- 871G 8**
- 871G 10**
- 871G 10A**
- 871G 12**
- 871G 12A**
- 871GP 8**
- 871GP 12**



871GS 8
871GS 12

GEDORE 



Orig. Gedore - Art. H6

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085
In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°.
Finitura accurata. Esecuzione cromata.

CHIAVI FISSE IN SERIE CON SUPPORTO

Serie di 8 chiavi Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

Su supporto

871GS 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 871GS 8

CHIAVI FISSE IN SERIE CON SUPPORTO

Serie di 12 Art. 870 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32. Su supporto

871GS 12 La serie

872GA
872GB
872GC
872GD
872GE

carolus 



Orig. Carolus - Art. 0500

In norma DIN 3110 / ISO 3318 - ISO 1085

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo con due bocche inclinazione 15°.

Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 6 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17

872GA La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 872GA

Serie di 8 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

872GB La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 872GA

Serie di 10 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

872GC La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 872GA

Serie di 12 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

872GD La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 872GA

Serie di 12 chiavi Art. 870 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x26-25x28-27x32

872GE La serie

SUPPORTI IN PLASTICA PER SERIE CHIAVI (plastic supports for wrenches sets)

872GT 8
872GT 12

GEDORE 



Orig. Gedore - Art. E-PH 6-8L

Molle in plastica per serie chiavi fisse da 8 pz.

872GT 8 Cad.

Orig. Gedore - Art. E-PH 6-12L

Molle in plastica per serie chiavi fisse da 12 pz.

872GT 12 Cad.

CHIAVI FISSE (double open ended spanners)

873

SCU 



Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3110. In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	122	140	157	172	190	209	222

873 Cad.

Apertura.....	mm	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32
Lungh. totale.....	mm	236	250	266	280	302

873 Cad.

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)

873A
873B

SCU 



Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3110. In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Esecuzione cromata. Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 873 da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

873A La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 873A

Serie di 12 chiavi Art. 873 da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32.

873B La serie

CHIAVI CON DUE BOCCHE A CRICCHETTO (double ended open jaw spanners with ratchet)

Orig. Sturem

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Dotata di sistema brevettato, di ganasce mobili, per ogni bocca che permette l'avvitamento dei bulloni, dadi, ecc. con effetto a CRICCHETTO. Particolarmente indicate per serraggi veloci e in posizioni di difficile accesso. Misure delle bocche in mm/pollici.

Esecuzione cromata lucida.

Grandezza.....		1	2	3	4
Apertura	mm	9-10x11-12	13-14x16x17	18-19x20-22	22-24x25-27
Apertura	poll.	3/8"x7/16"	1/2"-9/16"x5/8"	11/16"-3/4"x13/16"	7/8"-15/16"x1"-1.1/16"
Lungh. totale.....	mm	135	180	215	260
873E	Cad.				

STUREM

873E
new



CHIAVI CON DUE BOCCHE A CRICCHETTO IN SERIE (double ended open jaw spanners with ratchet in sets)

Orig. Sturem

In acciaio CROMO-VANADIO. Tipo con due bocche inclinazione 15°. Dotata di sistema brevettato, di ganasce mobili, per ogni bocca che permette l'avvitamento dei bulloni, dadi, ecc. con effetto a CRICCHETTO. Particolarmente indicate per serraggi veloci e in posizioni di difficile accesso. Misure delle bocche in mm/pollici.

Esecuzione cromata lucida.

Serie di 4 chiavi Art. 873 E 1-2-3-4.

Confezione in valigetta plastica.

873F	La serie	<input type="text"/>
-------------	-----------------	----------------------

STUREM

873F
new



CHIAVI FISSE COMBinate (combination spanners)

Orig. Gedore - Art. 1B

In norma DIN 3113 B/ISO 3318.

In acciaio al CROMO VANADIO.

Tipo combinato rinforzato con una bocca esagonale ed una poligonale, con curvatura 10°. Bocca poligonale sottile e profonda. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Le misure mm. 5 e 5,5 hanno la testa ad anello con esagono anziché poligono.

GEDORE

874G
874GA



Apertura	mm	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Spessore teste	mm	3,7x5	3,7x5	3,7x5	3,7x6	4x6,5	4,3x7,5	4,7x8,2	5x9	5,3x9,5	6x10,2	6,3x11
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	112	125	138	148	158	168	185	198
874G	Cad.											
Apertura	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Spessore teste	mm	6,7x11,5	7x12	7,5x12,5	7,7x13,2	8x13,5	8,5x14,5	8,7x14,5	9x14,5	9,3x15,5	9,5x15,5	10x17,5
Lungh. totale.....	mm	210	220	232	245	258	270	280	292	305	318	328
874G	Cad.											
Apertura	mm	26	27	28	29	30	32	33	34	36	38	41
Spessore teste	mm	10,3x17,5	10,5x17,5	11x19,5	11x19,5	11,2x19,5	11,8x20,5	11,8x20,5	11,8x20,5	12,8x23,5	13,2x24,2	14x25,5
Lungh. totale.....	mm	340	352	370	370	390	412	412	412	460	460	520
874G	Cad.											
Apertura	mm	46	50	55	60	65	70	75	80			
Spessore teste	mm	15x27,5	16x29,5	17x30,5	18x32	22x33	24x35	26x38	28x41			
Lungh. totale.....	mm	550	580	620	660	710	760	810	860			
874G	Cad.											

Art. 874 Gx6 a 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

Descrizione di riferimento vedi Art. 874G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura	poll.	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8
Spessore teste	mm	3,7x5	4x6,5	4,7x8,2	5x9	6x10,2	6,3x11	7x12	7,7x13,2	8x13,5	8,7x14,5	9x14,5
Lungh. totale.....	mm	100	125	148	158	185	198	220	245	258	280	292
874GA	Cad.											
Apertura	poll.	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.3/4
Spessore teste	mm	9,5x15,5	10,3x17,5	10,5x17,5	11x19,5	11,8x20,5	11,8x20,5	12,8x23,5	12,8x23,5	13,2x24,2	14x25,5	15x27,5
Lungh. totale.....	mm	318	340	352	370	412	412	460	460	460	520	550
874GA	Cad.											
Apertura	poll.	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16			
Spessore teste	mm	15x27,5	15x27,5	16x29,5	16x29,5	17x30,5	17x30,5	18x32	18x32			
Lungh. totale.....	mm	550	550	580	580	620	620	660	660			
874GA	Cad.											

Art. 874 GAx1/4 a 1.5/16, con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

3

874GD 874GE

GEDORE

Orig. Gedore - Art. 7

In norma DIN 3113 A/3318. In acciaio al CROMO VANADIO.
Inclinazione testa poligonale a 15°.
Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10
Spessore teste.....	mm	2,8x2,8	2,8x2,8	2,8x2,8	3,2x3,2	3,2x3,2	3,6x3,6	3,6x3,6	3,4x5	3,6x5,5	3,8x6	4x6,5	4,2x7
Lungh. totale.....	mm	78	78	78	85	85	92	92	100	110	120	130	140
874GD	Cad.												
Apertura.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Spessore teste.....	mm	4,5x7,5	4,8x8	5x8,5	5,2x9	5,5x9,5	5,8x10	6x10,5	6,2x11	6,5x11,5	6,8x12	7x12,5	7,2x13
Lungh. totale.....	mm	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	252	262
874GD	Cad.												
Apertura.....	mm	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	
Spessore teste.....	mm	7,6x13,5	8x14	8,2x14,5	8,2x15	8,5x15,5	8,8x16	8,8x16,5	9x17	9,5x18	10x19	10,5x20	
Lungh. totale.....	mm	270	282	290	302	310	320	330	340	380	420	460	
874GD	Cad.												

Misure mm 3-3,2-3,5-4-4,5-5-5,5 con teste esagonali anzichè poligonali.

Descrizione di riferimento vedi Art. 874GD

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	1/4	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
Spessore teste.....	mm	3,4x5	3,8x6	4x6,5	4,2x7	4,5x7,5	5x8,5	5,2x9	5,8x10	6,2x11	6,5x11,5	7x12,5	7,2x13	8x14	8,2x15
Lungh. totale.....	mm	100	120	130	140	150	170	180	200	220	230	252	262	282	302
874GE	Cad.														

874GL

GEDORE

Orig. Gedore - Art. 7XL

Tipo LUNGO.
In norma tipo DIN 3113.
In acciaio al CROMO VANADIO.
Inclinazione testa poligonale a 15°.
Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Spessore teste.....	mm	4,5x7	4,5x7	4,5x7,5	5x8,5	5,5x9	5,5x10	6x10,5	6,5x10,8	7x11,2	7,5x11,8	8,5x12,2	8,5x13,2
Lungh. totale.....	mm	170	170	180	190	200	210	225	235	250	265	280	295
874GL	Cad.												
Apertura.....	mm	19	21	22	24	27	30	32	33	34	36	41	46
Spessore teste.....	mm	9,5x14,2	9,5x14,2	11x16,2	12x18,2	13x20,2	14x21,2	14x22,2	15x23,2	15x23,2	15x24,2	16x26	17x28
Lungh. totale.....	mm	310	340	350	400	450	480	500	520	520	550	600	640
874GL	Cad.												

874GR

carolus

Orig. Carolus - Art. 09

In norma DIN 3113 A.
In acciaio al CROMO VANADIO.
Inclinazione testa poligonale a 15°.
Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Spessore teste.....	mm	3,4x5	3,6x5,5	3,8x6	4x6,5	4,2x7	4,5x7,5	4,8x8
Lungh. totale.....	mm	100	110	120	130	140	150	160
874GR	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Spessore teste.....	mm	5x8,5	5,2x9	5,5x9,5	5,8x10	6x10,5	6,2x11	6,5x11,5
Lungh. totale.....	mm	170	180	190	200	210	220	230
874GR	Cad.							
Apertura.....	mm	20	21	22	24	27	30	32
Spessore teste.....	mm	6,8x12	7x12,5	7,2x13	8x14	8,5x15,5	9x17	9,5x18
Lungh. totale.....	mm	240	252	262	282	310	340	370
874GR	Cad.							
Apertura.....	mm	34						
Spessore teste.....	mm	10x19						
Lungh. totale.....	mm	420						
874GR	Cad.							

CHIAVI COMBinate IN SERIE (combination spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 1B

In norma DIN 3113 B/ISO 3318.

In acciaio al CROMO VANADIO.

Tipo combinato rinforzato con una bocca esagonale ed una poligonale, con curvatura 10°. Bocca poligonale sottile e profonda. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-13-14-17-19

875G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 11 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-17-19-22

875G 11 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 12 chiavi Art. 874 G da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32

875G 12 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 17 chiavi Art. 874 G da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

875G 17 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 20 chiavi Art. 874 G da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-30-32

875G 20 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

Serie di 25 chiavi Art. 874 G da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-30-32

875G 25 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 8 chiavi Art. 874 GA da poll. 3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-3/4-7/8-1

875GP 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 875G 8

CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

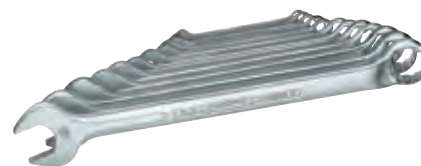
Serie di 14 chiavi Art. 874 GA da poll. 5/16-3/8-7/16-1/2- 9/16-5/8-11/16-3/4-13/16-7/8-1-1.1/16-1.1/8-1.1/4

875GP 14 La serie



875G 8
875G 11
875G 12
875G 17
875G 20
875G 25
875GP 8
875GP 14

3



Orig. Gedore - Art. 7

In norma DIN 3113 A/3318. In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 12 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-17-19

877G 12 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 17 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

877G 17 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 20 chiavi Art. 874 GD da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-30-32

877G 20 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

Serie di 25 chiavi Art. 874 GD da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-30-32

877G 25 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 8 chiavi Art. 874 GE da poll. 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-3/4

877GP 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 877G 12

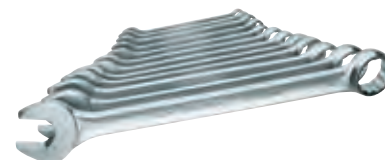
CHIAVI COMBinate IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 12 chiavi Art. 874 GE da poll. 5/16-3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-11/16-3/4-13/16-7/8-15/16-1

877GP 12 La serie



877G 12
877G 17
877G 20
877G 25
877GP 8
877GP 12



877GS 12 

Orig. Gedore - Art. 7 XL

Tipo LUNGO.

In norma tipo DIN 3113. In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 12 chiavi Art. 874 GL da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32

877GS 12 La serie
878GA
878GB
878GE
878GF


Orig. Carolus - Art. 0900

In norma DIN 3113 A. In acciaio al CROMO VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone (solo Art. 878 GB in sacchetto).

Serie di 10 chiavi Art. 874 GR da mm 8-10-11-12-13-14-15-17-19-22

878GA La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878GA

Serie di 13 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-17-19-22

878GB La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878GA

Serie di 12 chiavi Art. 874 GR da mm 10-11-12-13-14-17-19-22-24-27-30-32.

878GE La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 878GA

Serie di 21 chiavi Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32

878GF La serie
CHIAVI FISSE COMBinate (combination spanners)

879


Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3113A. In acciaio CROMO VANADIO. Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata.

 Apertura bocche mm **6** **7** **8** **9** **10** **11** **12**

Lungh. totale mm 100 110 120 130 140 150 160

879 Cad.

 Apertura bocche mm **13** **14** **15** **16** **17** **18** **19**

Lungh. totale mm 170 180 190 200 210 220 230

879 Cad.

 Apertura bocche mm **20** **21** **22** **23** **24** **25** **26**

Lungh. totale mm 240 250 260 270 280 290 300

879 Cad.

 Apertura bocche mm **27** **28** **29** **30** **32**

Lungh. totale mm 310 320 330 340 360

879 Cad.
CHIAVI COMBinate IN SERIE (combination spanners sets)

879A
879B


Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 3113A. In acciaio CROMO VANADIO. Inclinazione testa poligonale a 15°. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola di cartone.

Serie di 17 chiavi Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22.

879A La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 879A

Serie di 26 chiavi Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32.

879B La serie
CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

879D


Prod. SCU

Tipo corto. In acciaio CROMO-VANADIO. Teste diritte, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

 Apertura bocche mm **8** **9** **10** **11** **12** **13** **14**

Lungh. totale mm 90 93 95 103 103 105 115

879D Cad.

 Apertura bocche mm **15** **16** **17** **18** **19**

Lungh. totale mm 119 122 125 131 136

879D Cad.

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Prod. SCU

Tipo corto. In acciaio CROMO-VANADIO. Teste diritte, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 879 D da mm 8-10-12-13-14-15-17-19.

879E La serie



879E

Descrizione di riferimento vedi Art. 879E

Confezione in scatola cartone.

Serie di 10 chiavi Art. 879 D da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879F La serie



879F

3

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

Orig. Carolus - Art. 1700

In acciaio CROMO-VANADIO.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco (72 denti). Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	135	158	158	164	167	177	189
879FA	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale.....	mm	198	205	224	235	246	280	280
879FA	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	22	24	27	30	32	34	36
Lungh. totale.....	mm	280	310	330	425	425	460	490
879FA	Cad.							



879FA



CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Orig. Carolus - Art. 1700.005

In acciaio CROMO-VANADIO.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco (72 denti). Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola cartone.

Serie di 5 chiavi Art. 879 FA da mm 8-10-13-17-19.

879FB La serie



879FB



Orig. Carolus

Descrizione di riferimento vedi Art. 879FB

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 FA da mm 8-10-12-13-14-17-19-22.

879FD La serie



879FD



CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

879FE 

Orig. Gedore - Art. 7R

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	164	170	180	190
879FE	Cad.							
Apertura bocche	mm	15	16	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	200	212	225	235	250	274	292
879FE	Cad.							
Apertura bocche	mm	24	27	30	32	34	36	
Lungh. totale.....	mm	325	359	399	424	449	480	
879FE	Cad.							

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

879FG 

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

Serie di 5 chiavi Art. 879 FE da mm 8-10-13-17-19.

879FG La serie

879FL 


Descrizione di riferimento vedi Art. 879FG

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 FE da mm 8-10-12-13-14-17-19-22.

879FL La serie

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

879G 

Orig. Gedore - Art. 7R

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	12	16	18	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	172	208	236	359	403	425
879G	Cad.						

Articolo in esaurimento.

879GB 

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Teste diritte sottili, una ad apertura fissa e una poligonale a cricco con PROFILO MULTIPLO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	165	172	177	191
879GB	Cad.							
Apertura bocche	mm	15	16	17	18	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	200	208	225	236	248	290	295
879GB	Cad.							

Orig. Carolus - Art. 1710

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili, una dritta ad apertura fissa e una inclinata a 15°, poligonale a cricco 72 denti con cursore per movimento D+S e anello di fermo per uso facilitato anche con bulloni avvitati su barre lunghe. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	134	158	158	164	167	177	189
879GE	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale.....	mm	198	204	224	245	245	280	280
879GE	Cad.							
Apertura bocche.....	mm	22	24	27	30	32	34	36
Lungh. totale.....	mm	280	310	330	425	425	460	490
879GE	Cad.							



879GE



3

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

Orig. Carolus

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili, una dritta ad apertura fissa e una inclinata a 15°, poligonale a cricco 72 denti con cursore per movimento D+S e anello di fermo per uso facilitato anche con bulloni avvitati su barre lunghe. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 GE da mm 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GEL La serie



879GEL



Descrizione di riferimento vedi Art. 879GEL

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.

Serie di 12 chiavi Art. 879 GE da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GEP La serie



879GEP



Orig. Carolus - Art. 1507.00

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili, una dritta ad apertura fissa e una inclinata a 15°, poligonale a cricco 72 denti con cursore per movimento D+S e anello di fermo per uso facilitato anche con bulloni avvitati su barre lunghe. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Confezione in cassetta metallica.

Serie di 7 chiavi Art. 879 GE da mm 8-10-12-13-15-17-19.

1 adattatore magnetico per inserti attacco esagonale da 1/4" Art. 947 GB, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 8

1 adattatore magnetico per inserti attacco esagonale da 5/16" Art. 984 GFA, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 13

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/4" Art. 947 GC, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 3/8" Art. 956 RM, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 15

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/2" Art. 971 RL, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 19.

879GF La serie



879GF



Orig. Carolus - Art. 1512.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 879GF

Serie di 12 chiavi Art. 879 GE da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

1 adattatore magnetico per inserti attacco esagonale da 1/4" Art. 947 GB, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 8

1 adattatore magnetico per inserti attacco esagonale da 5/16" Art. 984 GFA, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 13

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/4" Art. 947 GC, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 10

1 adattatore per bussole attacco quadro da 3/8" Art. 956 RM, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 15

1 adattatore per bussole attacco quadro da 1/2" Art. 971 RL, da usare in combinazione con la chiave Art. 879 GE mm 19.

879GL La serie



879GL



CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

879GM 

Orig. Gedore - Art. 7UR

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Una testa dritta, sottile, ad apertura fissa. L'altra, inclinata a 13°, poligonale a cricco con levetta per movimento D+S, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale	mm	140	150	160	164	170	180	190	200
879GM	Cad.								
Apertura bocche	mm	16	17	18	19	21	22	24	
Lungh. totale	mm	212	225	237	250	274	292	325	
879GM	Cad.								

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners sets)

879GP 

Orig. Gedore

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiato, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro del cricchetto ridotto per serraggi anche in spazi ristretti.

Una testa dritta, sottile, ad apertura fissa. L'altra, inclinata a 13°, poligonale a cricco con levetta per movimento D+S, lato cricchetto apribile svitando 2 viti per una facile ispezione e pulizia. Lavorazione accurata e precisa. Esecuzione cromata.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 879 GM da mm 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GP La serie

879GR 


Descrizione di riferimento vedi Art. 879GP

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.

Serie di 12 chiavi Art. 879 GM da mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GR La serie

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

879GS 

Orig. Gedore - Art. 7UR

In acciaio CROMO-VANADIO. Teste sottili. Una dritta ad apertura fissa a forma irregolare per una presa sicura e contemporaneamente veloce con ripresa del serraggio senza sfilare la testa del bullone (effetto cricco). L'altra, inclinata a 15°, poligonale a cricco con levetta per movimento D+S. Robusta, maneggevole, pratica. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	8	9	12	16	18	19
Lungh. totale	mm	140	150	170	210	235	250
879GS	Cad.						

Articolo in esaurimento.

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate SNODATE (flexible gear wrenches)

879GV 

Prod. SCU

Tipo con cricchetto snodato fino a 180°. In acciaio CROMO-VANADIO. Una testa ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale	mm	130	130	130	155	155	170	173
879GV	Cad.							
Apertura bocche	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale	mm	185	194	215	210	230	248	248
879GV	Cad.							
Apertura bocche	mm	20	21	22	23	24	25	26
Lungh. totale	mm	280	280	280	320	320	320	320
879GV	Cad.							

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate SNODATE IN SERIE (flexible gear wrenches sets)

Prod. SCU

Tipo con cricchetto snodato fino a 180°. In acciaio CROMO-VANADIO. Una testa ad apertura fissa e una poligonale a cricco. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, pratica, di elevata qualità. Finitura accurata. Esecuzione cromata.
 Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.
 Serie di 5 chiavi Art. 879 GV 8-10-13-17-19.

879GZA La serie

SCU
879GZA


Descrizione di riferimento vedi Art. 879GZA
 Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.
 Serie di 8 chiavi Art. 879 GV 8-10-12-13-14-15-17-19.

879GZB La serie

SCU
879GZB


Descrizione di riferimento vedi Art. 879GZA
 Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GC.
 Serie di 12 chiavi Art. 879 GV 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

879GZC La serie

SCU
879GZC

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate (combination open and ratchet-ring spanners)

Prod. SCU

Tipo lungo con testa ad apertura fissa piegata a 90° rispetto alla testa poligonale a cricco. In acciaio CROMO-VANADIO. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, la particolare forma permette una trasmissione di forza superiore con meno fatica rispetto ad una chiave tradizionale. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	150	165	180	195	205	220	235
880	Cad.							

Apertura bocche.....	mm	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	250	260	275	290	305
880	Cad.					

Articolo in esaurimento.

SCU
880

CHIAVI FISSE E A CRICCHETTO COMBinate IN SERIE (combination open and ratchet-ring spanners in sets)

Prod. SCU

Tipo lungo con testa ad apertura fissa piegata a 90° rispetto alla testa poligonale a cricco. In acciaio CROMO-VANADIO. Dentatura finissima. Robusta, maneggevole, la particolare forma permette una trasmissione di forza superiore con meno fatica rispetto ad una chiave tradizionale. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Confezione in scatola.
 Serie di 12 chiavi Art. 880 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19.

880A La serie

Articolo in esaurimento.

SCU
880A

3

CHIAVI FISSE POLIGONALI (bihexagon ring spanners)

880G
880GP
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2

In norma DIN 838-ISO 3318 - ISO 1085.

In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Il particolare profilo delle teste consente di utilizzarle anche per dadi incassati.

La notevole lunghezza facilita il lavoro con sforzo ridotto.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	5,5x7	6x7	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12	10x13	11x13	11x14	12x13	13x14
Lungh. totale	mm	170	170	182	182	195	195	195	212	212	212	212	225
880G	Cad.												
Apertura	mm	13x15	13x17	14x15	14x17	16x17	16x18	17x19	18x19	19x22	19x24	20x22	21x23
Lungh. totale	mm	225	245	225	245	245	265	265	265	287	305	287	305
880G	Cad.												
Apertura	mm	21x24	22x24	22x27	24x26	24x27	24x30	25x28	27x29	27x30	27x32	30x32	30x34
Lungh. totale	mm	307	307	325	325	325	345	345	345	345	370	370	375
880G	Cad.												
Apertura	mm	30x36	32x36	34x36	36x41	38x42	41x46	46x50	55x60	65x70	75x80	85x90	
Lungh. totale	mm	400	400	420	440	440	485	535	610	685	790	800	
880G	Cad.												

Misura mm 11x14 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 880G

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura	poll	1/4x5/16	5/16x3/8	3/8x7/16	7/16x1/2	1/2x9/16	9/16x5/8	19/32x11/16	5/8x11/16	3/4x25/32			
Apertura	mm	6,35x7,94	7,94x9,52	9,52x11,11	11,11x12,70	12,70x14,29	14,29x15,87	15,08x26,99	15,87x17,46	19,05x19,84			
Lungh. totale	mm	170	180	195	212	225	225	245	245	265			
880GP	Cad.												
Apertura	poll	3/4x7/8	25/32x13/16	13/16x7/8	15/16x1	1x1.1/8	1.1/16x1.1/4	1.1/8x1.5/16					
Apertura	mm	19,05x22,23	19,84x20,64	20,64x22,23	23,81x25,40	25,40x28,58	26,99x31,75	28,58x33,34					
Lungh. totale	mm	285	285	285	325	345	370	370					
880GP	Cad.												

Misura poll 1x1.1/8 in esaurimento.

880GR
carolus

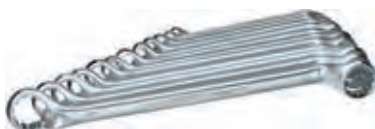
Orig. Carolus - Art. 01

In norma DIN 838/ISO 3318 - ISO 1085.

In acciaio CROMO - VANADIO. Con due bocche poligonali. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	10x13	12x13	13x15	13x17					
Lungh. totale	mm	170	182	185	212	212	225	246					
880GR	Cad.												
Apertura	mm	14x15	16x17	17x19	18x19	19x22	20x22	21x23					
Lungh. totale	mm	225	245	265	265	287	287	305					
880GR	Cad.												
Apertura	mm	22x24	24x26	24x27	25x28	27x32	30x32	36x41					
Lungh. totale	mm	307	325	325	345	370	370	440					
880GR	Cad.												

CHIAVI POLIGONALI IN SERIE (bihexagon ring spanners sets)

881G 8
881G 10
881G 12
881GP 8
881GP 10
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 2

In norma DIN 838-ISO 3318 - ISO 1085.

In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.

Il particolare profilo delle teste consente di utilizzarle anche per dadi incassati.

La notevole lunghezza facilita il lavoro con sforzo ridotto.

Finitura accurata. Esecuzione cromata. Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 880 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

881G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

Serie di 10 chiavi Art. 880 G

da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

881G 10 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

Serie di 12 chiavi Art. 880 G da

mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

881G 12 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

CHIAVI FISSE POLIGONALI IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 8 chiavi Art. 880 GP da

poll. 1/4x5/16-5/16x3/8-7/16x1/2-9/16x5/8-19/32x11/16-3/4x25/32-13/16x7/8-15/16x1

881GP 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 881G 8

CHIAVI FISSE POLIGONALI IN SERIE CON APERTURE IN POLLICI USA

Serie di 10 chiavi Art. 880 GP da poll. 1/4x5/16-5/16x3/8-7/16x1/2-9/16x5/8-19/32x11/16-3/4x25/32-13/16x7/8-15/16x1-1.1/16x1.1/4-1.1/8x1.5/16

881GP 10 La serie

Orig. Carolus - Art. 0100

In norma DIN 838/ISO 3318 - ISO 1085.
In acciaio CROMO - VANADIO.
Con due bocche poligonali. Esecuzione cromata.
Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 880 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

882GB La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 882GB

Serie di 10 chiavi Art. 880 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-24x27-30x32

882GC La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 882GB

Serie di 12 chiavi Art. 880 GR da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

882GD La serie



882GB
882GC
882GD



3

CHIAVI FISSE POLIGONALI (bihexagon ring spanners)

Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 838. In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.
Esecuzione cromata.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	170	180	195	210	225	245	265
882M	Cad.							
Apertura	mm	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32		
Lungh. totale.....	mm	285	305	325	345	370		
882M	Cad.							



882M



CHIAVI POLIGONALI IN SERIE (bihexagon ring spanners sets)

Prod. SCU

Tipo standard. In norma DIN 838. In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche poligonali.
Esecuzione cromata. Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 882 M da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

882P La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 882P

Serie di 12 chiavi Art. 882 M da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32.

882R La serie



882P
882R



CHIAVI PER MOTORI (half moon ring spanners)

Orig. Gedore - Art. 304

In acciaio forgiato al CROMO-VANADIO.
Bocche poligonali sottili. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	11x13	13x17	14x16	14x17	15x17	16x18	19x22
Lungh. totale.....	mm	150	185	185	185	185	185	230
Spessore bocche.....	mm	7x7,5	8,5x8,5	8,7x8,5	8,5x8,5	8,7x8,5	8,5x8,5	10x10,5
882S	Cad.							



882S



CHIAVI ESAGONALI-POLIGONALI APERTE (flare nut spanners)

Orig. Gedore - Art. 400

In norma DIN 3118 In acciaio al CROMO - VANADIO.
A due teste inclinate a 15°. Adatte per serrare dadi incorporati su tubi.
Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8x10	9x11	10x11	10x12	11x13
Lungh. totale.....	mm	140	145	150	150	160
Spessore bocche.....	mm	6,5x8	7,5x8,5	8x8,5	8x8,5	8,5x10,5
Tipo bocche.....		ESAG.	ESAG.	ESAG.	ESAG.	ESAG.
Passaggio tubo.....	mm	6x7	6,5x8,5	7x8,5	7x9	8,5x10
Apertura angolazione bocche		30°	30°	30°	30°	30°
883G	Cad.					
Apertura	mm	12x14	13x15	14x17	17x19	19x22
Lungh. totale.....	mm	170	180	195	210	230
Spessore bocche.....	mm	9,5x11,2	10,5x11,8	11,5x12,2	12,2x13,2	13,2x15,2
Tipo bocche.....		ESAG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.
Passaggio tubo.....	mm	9x11,2	10x12	11x14	14x15	15x17
Apertura angolazione bocche		30°	15°	15°	15°	15°
883G	Cad.					
Apertura	mm	22x24	24x27	30x32	36x41	
Lungh. totale.....	mm	250	270	300	351	
Spessore bocche.....	mm	15,2x16,2	16,2x17,2	20,2x22,2	25,2x28,2	
Tipo bocche.....		POLIG.	POLIG.	POLIG.	POLIG.	
Passaggio tubo.....	mm	17x18	18x20	22x24	25x32	
Apertura angolazione bocche		15°	15°	15°	15°	
883G	Cad.					



883G



883GP 


Descrizione di riferimento vedi Art. 883G
TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	5/16x3/8	3/8x7/16	7/16x1/2	1/2x9/16	9/16x5/8
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	170	195
Spessore bocche.....	mm	6,5x8	8x8,5	8,5x10,5	9,5x11,2	11,2x12,2
Tipo bocche.....		ESAG.	ESAG.	ESAG.	ESAG.	POLIG.
Passaggio tubo.....	mm	6x7	7x8,5	8,5x10	10x11	11x13
Apertura angolazione bocche		30°	30°	30°	30°	15°

883GP	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--

Apertura.....	poll	5/8x3/4	3/4x7/8	7/8x1
Lungh. totale.....	mm	210	230	250
Spessore bocche.....	mm	12,2x13,2	13,2x15,2	15,2x16,2
Tipo bocche.....		POLIG.	POLIG.	POLIG.
Passaggio tubo.....	mm	13x15	15x17	17x19
Apertura angolazione bocche		15°	15°	15°

883GP	Cad.			
--------------	------	--	--	--

CHIAVI POLIGONALI APERTE A CRICCHETTO (ratchet ring wrenches)

883GS
883GT 


Prod. SCU

Corpo in lamiera di acciaio e testa forgiata.
Adatte per serrare dadi incorporati su tubi.

Apertura.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
Spessore testa.....	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	138	138	138	138

883GS	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura.....	mm	14	16	17	19	21	22	24
Spessore testa.....	mm	7,2	9,7	9,7	9,7	12,9	12,9	12,9
Lungh. totale.....	mm	138	184	184	184	236	236	236

883GS	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura.....	mm	27	30	32
Spessore testa.....	mm	12,9	12,9	12,9
Lungh. totale.....	mm	236	236	236

883GS	Cad.			
--------------	------	--	--	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 883GS

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
Spessore testa.....	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	9,7	9,7	9,7	12,9	12,9	12,9	12,9
Lungh. totale.....	mm	138	138	138	138	138	184	184	184	236	236	236	236

883GT	Cad.												
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A seconda della disponibilità potranno essere fornite misure di chiavi con impugnature cromate o brunate.

CHIAVI FISSE (double open ended spanners)

884G 


Orig. Gedore - Art. 4

In norma DIN 837/ISO 3318-ISO 1085. In acciaio al CROMO - VANADIO.
Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	12x13	13x15
Lungh. totale.....	mm	99	114	115	131	149	149	161

884G	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura.....	mm	13x17	14x15	16x17	17x19	18x19	19x22	20x22
Lungh. totale.....	mm	167	161	169	186	186	209	209

884G	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura.....	mm	21x23	22x24	24x26	24x27	25x28	30x32	32x36
Lungh. totale.....	mm	233	233	261	260	289	320	357

884G	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura.....	mm	36x41	41x46	46x50
Lungh. totale.....	mm	391	431	473

884G	Cad.			
-------------	------	--	--	--

CHIAVI FISSE TORX (Torx ring spanners)

884GT 


Orig. Gedore - Art. TX 4

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con due bocche a poligono interno TORX, diritte. Esecuzione cromata.

Grandezza TORX.....	E	6x8	10x12	14x18	20x24
Ø filetto vite.....	M.	5/4-6/7	8/5-10/8	12/10-14/12	16/18-20
Apertura max impronta.....	mm	5,74/7,52	9,42/11,17	12,90/16,70	18,45/22,16
Lungh. totale.....	mm	110	140	180	225

884GT	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

CHIAVI FISSE IN SERIE (double ended open jaw spanners sets)

Orig. Gedore - Art. 4

In norma DIN 837/ISO 3318-ISO 1085. In acciaio al CROMO - VANADIO.
Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata.
Confezione in scatola di cartone.

Serie di 8 chiavi Art. 884 G da
mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

885G 8 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 885G 8

Serie di 12 chiavi Art. 884 G da
mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22-21x23-24x27-25x28-30x32

885G 12 La serie



885G 8
885G 12



3

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO (ratchet bihexagon ring spanners)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con due bocche poligonali, diritte. Finitura accurata.
Esecuzione cromata. Movimento a cricco.

Apertura	mm	8x9	10x11	12x13	14x15	16x18	17x19
Lungh. totale.....	mm	129	150	168	180	208	230
885GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



885GE



Orig. Gedore - Art. 4 R

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate, con struttura a doppia T per una maggiore resistenza alla torsione e profilo cavo per la migliore ergonomia. Angolo di lavoro dei cricchetti ridotto per i serraggi anche in spazi ristretti.

Con due bocche poligonali diritte, sottili. Finitura accurata.
Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8x9	8x10	10x11	10x13	12x13	14x15	16x17
Lungh. totale.....	mm	134	144	153	165	174	197	222
885GEL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



885GEL



Apertura	mm	17x19	18x19
Lungh. totale.....	mm	235	248
885GEL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CHIAVI FISSE TORX A CRICCHETTO (ratchet Torx ring spanners)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con due bocche a poligono interno TORX, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Movimento a cricco.

Grandezza TORX.....	E	6x8	10x12	14x18	20x24
Apertura max impronta.....	mm	5,74/7,52	9,42/11,17	12,90/16,70	18,45/22,16
Lungh. totale.....	mm	120	137	180	230
885GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



885GF



CHIAVI FISSE TORX A CRICCHETTO IN SERIE (ratchet Torx ring spanners sets)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con due bocche a poligono interno TORX, diritte. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Movimento a cricco.

Serie di 4 chiavi Art. 885 GF 6x8 - 10x12 - 14x18 - 20x24.
Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

885GL La serie



885GL



CHIAVI FISSE A CRICCHETTO (ratchet bihexagon ring spanners)

Orig. Carolus - Art. 1740.00

Tipo a doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. In acciaio CROMO-VANADIO. Con bocche poligonali, diritte. Cricco con cursore per movimento D+S. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Apertura bocche mm 10-13-17-19.

Lungh. totale mm 225.

885GLP Cad.



885GLP



885GM 

Prod. SCU

Tipo a doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con bocche poligonali, diritte. Cricco con levetta per movimento D+S. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Grandezza	mm	1	2	3	4
Apertura.....	mm	8x10 - 12x13	9x11 - 14x15	16x17 - 18x19	20x21 - 22x24
Lungh. totale.....	mm	160	180	230	290
885GM	Cad.				

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO IN SERIE (ratchet bihexagon ring spanners sets)
3 885GMA 

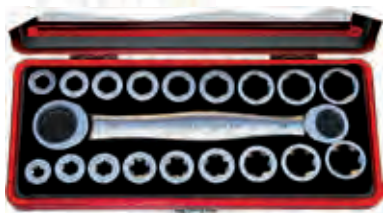
Prod. SCU

Tipo a doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. In acciaio CROMO-VANADIO, forgiate. Con bocche poligonali, diritte. Cricco con levetta per movimento D+S. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Serie di 4 chiavi Art. 885 GM 1-2-3-4.

Confezione in scatola.

885GMA La serie

CHIAVI FISSE A CRICCHETTO CON INSERTI INTERCAMBIABILI (ratchet ring spanners with interchangeable inserts)
885GP 

Orig. Carolus - Art. 1520.00

In acciaio CROMO-VANADIO. Con due bocche, poligonali fisse da mm 14 e 19 e inserti intercambiabili in mm e TORX. Finitura accurata. Esecuzione cromata. Movimento a cricco. Chiave, a forma ergonomica, fornita di 9 inserti da mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 15 - 16 - 17 e 9 inserti a poligono interno TORX da E 8 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 combinabili. In elegante e pratica cassetta metallica.

885GP Cad.

Particolarmente indicate per serrare e svitare dadi posti all'estremità di prigionieri, su aste filettate di qualsiasi lunghezza o posizionati in profondità.

Articolo in esaurimento.

CHIAVI COMBinate A BUSSOLA (open ended-swivel socket wrench)
886G 

Orig. Gedore - Art. 534

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con una bocca fissa ed una bussola poligonale snodata.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Con foro sulla testa fissa per uso con leve Art. 902 G.

Apertura.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	179	189	198	208	218	231	244
Ø foro per leve.....	mm	5	5	5	5	6	6	6
886G	Cad.							

Apertura.....	mm	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	255	269	283
Ø foro per leve.....	mm	8	8	8
886G	Cad.			

CHIAVI POLIGONALI A BUSSOLA (double end swivel wrench)
887GA 

Orig. Gedore - Art. 34

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con due bussole poligonali snodate e foro per uso a leva.

Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Per leve ved. Art. 902 G.

Apertura.....	mm	8x9	10x11	12x13	13x15	14x15	13x17	14x17
Lungh. totale.....	mm	200	205	240	245	245	275	280
Ø foro per leve.....	mm	6	6	8	8	8	10	10
887GA	Cad.							

Apertura.....	mm	16x17	17x19	18x19	20x22	21x23	24x27	30x32
Lungh. totale.....	mm	280	315	315	350	350	410	470
Ø foro per leve.....	mm	10	12	12	12	12	14	14
887GA	Cad.							

887GB 

Descrizione di riferimento vedi Art. 887GA

TIPO CON APERTURE IN POLLICI USA

Apertura.....	poll	3/8x7/16	1/2x9/16	19/32x11/16	5/8x3/4	13/16x7/8	15/16x1
Lungh. totale.....	mm	205	245	280	315	350	410
Ø foro per leve.....	mm	6	8	10	12	12	14
887GB	Cad.						

CHIAVI A BUSSOLA TORX (Torx swivel wrenches)

Orig. Gedore - Art. TX 34

In acciaio al CROMO - VANADIO.

Con due bussole a poligono interno TORX, snodate e fori per uso a leva.

Esecuzione cromata. Teste lucide. Per leve ved. Art. 902 G.

Grandezza TORX.....	E	6x8	10x12	14x18	20x24
Ø filetto vite.....	M.	5/4-6/5	8/6-10/8	12/10-14/12	16/18-20
Apertura max impronta.....	mm	5,6/7,4	9,3/11,1	12,8/16,6	18,4/22,1
Lungh. totale.....	mm	190	230	265	295
887GT	Cad.				



887GT



CHIAVI A CRICCO (ratcheting wrenches)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio, rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento a cricco.

Esecuzione cromata.

Tipo a teste diritte.

Apertura.....	mm	7x8	9x10	11x12	13x14	15x17	16x18	19x21
Tipo bocche.....		esag.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.
888GT	Cad.							



888GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 888GT

Tipo a teste piegate.

Apertura.....	mm	7x8	9x10	11x12	13x14	15x17	16x18	19x21
Tipo bocche.....		esag.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.	polig.
889G	Cad.							



889G



Orig. Gedore - Art. 14R

In robusta lamiera d'acciaio rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento fine a cricco. Finitura accurata. Esecuzione cromata.

Tipo a teste diritte.

Apertura.....	mm	8x9	12x13	14x15	16x18
889GR	Cad.				



889GR



Articolo in esaurimento.

CHIAVI A CRICCO IN SERIE (ratcheting wrenches sets)

Prod. SCU

In robusta lamiera d'acciaio, rinforzata. Per uso destro e sinistro. Con due bocche poligonali.

Movimento a cricco.

Esecuzione cromata.

Tipo a teste diritte.

Serie di 5 chiavi Art. 888 GT da mm 7x8 - 9x10 - 11x12 - 13x14 - 15x17.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

889L	La serie	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------



889L



Descrizione di riferimento vedi Art. 889L

Tipo a teste piegate.

Serie di 5 chiavi Art. 889 G da mm 7x8 - 9x10 - 11x12 - 13x14 - 15x17.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GA.

889P	La serie	<input type="text"/>
-------------	----------	----------------------



889P



3

CHIAVI A FRIZIONE (friction type ratches)
890GA

**Orig. Gedore - Art. 31 KR**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per uso destro e sinistro. Movimento a frizione.
Bussole poligonali intercambiabili. Esecuzione brunita.
Chiave completa.

Apertura.....	mm	8	9*	10	11*	12*	13	14*	15	17	18*	19	21	22	23*	24	26	27
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150	150	150	205	205	205	255	255	255	255	255	305	305	305
Peso.....	grammi	90	90	90	90	90	90	220	220	220	370	370	370	370	370	480	480	480
890GA	Cad.																	
Apertura.....	mm	28	30	32	34*	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	
Lungh. totale.....	mm	305	400	400	500	500	500	635	635	760	760	940	940	960	960	1150	1150	
Peso.....	grammi	480	720	720	1200	1250	1250	2500	2500	3050	3050	5000	5000	5900	5900	10100	10100	
890GA	Cad.																	

Fino ad Art. 890 GA da mm 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE".

Fino ad Art. 890 GA da mm 60 corpo piatto, da mm 65 impugnatura corpo tondo a tubo.

* Misure in esaurimento

890GB

**Orig. Gedore - Art. 31 R**

Bussole di ricambio per Art. 890 GA.

Apertura.....	mm	8	9*	10	11*	12*	13	14*
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16*	17	18*	19	21	22
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	23*	24	26	27	28	30	32
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	34*	36	41	46	50	55	60
890GB	Cad.							
Apertura.....	mm	65	70	75	80	85	90	
890GB	Cad.							

Fino ad Art. 890 GB da mm 60 con bocca poligonale "UNIT DRIVE"

* Misure in esaurimento

891GA

**Orig. Gedore - Art. 31 KVR**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per uso destro e sinistro. Movimento a frizione.
Bussole quadre intercambiabili. Esecuzione brunita.

Chiave completa.

Apertura.....	mm	8	9	10	12	14	17	19
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	205	205	255	255
Peso.....	grammi	90	90	90	220	220	370	370
891GA	Cad.							

891GB

**Orig. Gedore - Art. 31 VR**

Bussole di ricambio per Art. 891GA.

Apertura.....	mm	8	9	10	12	14	17	19
891GB	Cad.							

CHIAVI A CRICCO (ratcheting wrenches)
892GA

**Orig. Gedore**

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Per uso destro e sinistro mediante leva di inversione.
Esecuzione cromata.

Con bussole poligonali.

Apertura.....	mm	22	24	27	28	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	620	620	620	620	620	620	910
Spessore testa.....	mm	27,9	27,9	27,9	27,9	27,9	27,9	43
Peso.....	grammi	2600	2600	2600	3300	2600	2600	5000
Cod. fornitore.....		41	41	41	41	41	41	41B
892GA	Cad.							
Apertura.....	mm	41	46					
Lungh. totale.....	mm	910	910					
Spessore testa.....	mm	43	43					
Peso.....	grammi	5000	5000					
Cod. fornitore.....		41B	41B					
892GA	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 892GA

Con bussole quadre.

Apertura	mm	19	22	24	27	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	620	620	620	620	910	910	910
Spessore testa	mm	27,9	27,9	27,9	27,9	43	43	43
Peso	grammi	2600	2600	2600	2600	5000	5000	5000
Cod. fornitore.....		41 V	41 V	41 V	41 V	41 BV	41 BV	41 BV
892GB	Cad.							

892GB

Orig. Gedore - Art. 29

In acciaio speciale. Per uso destro e sinistro. Con doppia bussola a misure diverse e leva con terminale a punta. Bussole poligonali. Esecuzione brunita.

Apertura	mm	17x19	19x22	19x24	24x30	27x32	36x41
Lungh. totale.....	mm	310	360	360	400	400	450
Peso	grammi	500	650	650	1000	1000	2000
893G	Cad.						

893G

3
Prod. SCU

In acciaio speciale. Per uso destro e sinistro. Con doppia bussola a misure diverse da entrambi i lati. Bussole poligonali. Esecuzione brunita.

Grandezza.....		2	3	4
Apertura	mm	14x17 - 19x21	17x19 - 22x24	19x21 - 24x27
Lungh. totale.....	mm	275	330	330
Peso	grammi	600	700	750
893GE	Cad.			

893GE

Orig. Peddinghaus-Mob

In acciaio speciale, cromato. Tipo forato con attacco scanalato doppio a bloccaggio rapido.

BUSSOLE ESAGONALI CON ATTACCO SCANALATO

Indicate per serrare e svitare dadi posti all'estremità di prigionieri, su aste filettate di qualsiasi lunghezza o posizionati in profondità. Uso con leva a cricco Art. 894 GL.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
894GA	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19				
894GA	Cad.							

894GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

PROLUNGHE

Uso con bussole esagonali Art. 894 GA e leva a cricco Art. 894 GL.

Lungh. totale.....	mm	75
894GB	Cad.	

894GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

ADATTATORI PER BUSSOLE ATT. 1/4"

Per usare la leva a cricco Art. 984 GL anche con le bussole standard attacco 1/4". Con dispositivo di bloccaggio/sbloccaggio della bussola.

894GE	Cad.	
--------------	-------------	--

1/4"
894GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

ADATTATORI PER BUSSOLE ATT. 3/8"

Per usare la leva a cricco Art. 984 GL anche con le bussole standard attacco 3/8". Con dispositivo di bloccaggio/sbloccaggio della bussola.

894GF	Cad.	
--------------	-------------	--

3/8"
894GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA

LEVE A CRICCO

Con levetta per movimento D+S. Movimento fine con angolo di ripresa di 5°.

Uso con bussole esagonali Art. 894 GA, prolunga Art. 894 GB e adattatori Art. 894 GE-F.

Lungh. totale.....	mm	200
894GL	Cad.	

894GL


894GP

**Orig. Peddinghaus-Mob - Art. 9400010001**Descrizione di riferimento vedi Art. 894GA
ASSORTIMENTI BUSSOLE E ACCESSORI

Contenuto 14 utensili

Composizione:

10 bussole esagonali con att. scanalato Art. 894 GA mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19

1 prolunga mm 75 Art. 894 GB

1 adattatore per bussole att. 1/4" Art. 894 GE

1 adattatore per bussole att. 3/8" Art. 894 GF

1 leva a cricco mm 200 Art. 894 GL

Assortimento completo in cassetta plastica.

894GP Cad. **INSERITORI ED ESTRATTORI** (*stud screw inserter*)

894GR

**Orig. Gedore - Art. 3173**

Inserto per l'inserimento e l'estrazione semplice e veloce di bulloni, tiranti e prigionieri.

Attacco esagonale.

Ø filetto	M	6	8	10	12
894GR	Cad.				

894GT

**Orig. Gedore - Art. 3174**

Descrizione di riferimento vedi Art. 894GR

Attacco SDS-plus.

Ø filetto	M	6	8	10	12
894GT	Cad.				

Articolo in esaurimento.

CHIAVI PER PONTEGGI (*bihexagon ring spanners convector*)

895G

**Prod. SCU**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Bocche poligonali.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	21x22
Lungh. totale	mm	300

895G Cad.

895GE

new



In acciaio al CROMO-VANADIO con doppio cricchetto e impugnatura con terminale a punta per il veloce centraggio dei fori.

Bocche poligonali. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	21x22
Lungh. totale	mm	310

895GE Cad. **CHIAVI PER RADIATORI** (*convactor wrenches*)

895GN

**Orig. Sturem - Art. 560200**

In acciaio speciale. Tipo a leva scorrevole con gradini da 3/8 - 1/2.

895GN Cad.

895GP

**Orig. Sturem - Art. 550500**

In acciaio speciale. Tipo a gradini da 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4.

Attacco quadro mm 18. Lunghezza mm 160.

895GP Cad.

895GP 4

**Prod. SCU**

In acciaio forgiato.

Adatte per montare e smontare valvole e flange di ritegno incassate su radiatori per impianti di riscaldamento. Presa per interni esagonale, poligonale e ad alette.

Per leve a cricco di manovra ved. Art. 895 GP 8.

Per raccordi da poll. 3/8 - 1/2 - 3/4 - 7/8 - 1

Attacco quadro 1/2".

895GP 4 Cad.

1/2"

Leva a cricco reversibile, in acciaio speciale con attacco quadro da 1/2", senza raccordo, per chiavi Art. 895 GP 4. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 240.

895GP 8 Cad.



Per sostituire gli elementi dei radiatori nei circuiti di riscaldamento.

Per raccordi da 1".

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000
Attacco quadro	mm	18	18	18

895RA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 895RA

Per raccordi da 1.1/4".

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000
Attacco quadro	mm	18	18	18

895RB Cad.



Leva a cricco reversibile, in acciaio CROMO-VANADIO adatta per chiavi Art. 895 RA e 895 RB. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 500.

895RK Cad.



Leva semplice adatta per chiavi Art. 895 RA e 895 RB. Con impugnatura in gomma. Lunghezza mm 450.

895RL Cad.



CHIAVI PER RADIATORI IN ASSORTIMENTO (convector wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Adatte per la sostituzione di raccordi per il fissaggio delle valvole di regolazione termostatiche nei radiatori dei circuiti di riscaldamento.

Composti di chiavi ad inserto per raccordi poll 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 ed una leva di manovra per dette.

In astuccio di plastica.

896 Cad.



CHIAVI A BUSSOLA CON IMPUGNATURA (nut drivers with handle)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con bocca esagonale.

Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica.

Esagono	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	180	180	180	180	195	195	195

898A Cad.



Esagono	mm	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	195	195	195	195	195

898A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 898A

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

Serie di 8 chiavi Art. 898 A da mm 4-5-5,5-6-7-8-10-13.

898B La serie



3

898C



In acciaio forgiato. Con bocca esagonale.
Esecuzione nichelata. Impugnatura in plastica.

Tipo corto.

Esagono	mm	4	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	155	170	170	180	180
898C	Cad.					

Articolo in esaurimento.

898L



Descrizione di riferimento vedi Art. 898C

Tipo lungo.

Esagono	mm	5	7	9	12
Lungh. totale.....	mm	210	210	210	220
898L	Cad.				

Articolo in esaurimento.

899



Particolarmente adatte per tasselli e prigionieri. In acciaio forgiato.

Con bocca esagonale molto profonda. Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica.

Esagono	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	210	210	210	210	210	220	220
Profondità bocca.....	mm	25	28	31	38	38	50	50
899	Cad.							

Esagono	mm	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	220	220	230	230	230
Profondità bocca.....	mm	50	50	50	55	55
899	Cad.					

899GL




Orig. Gedore - Art. 2133

Con bocca esagonale profonda mm 25, adatta anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata opaca. Impugnatura in materiale bicomponente con foro.

Con esagono sulla lama a partire da mm 10.

Esagono	mm	2,5*	3,2*	3,5*	4*	4,5*	5	5,5	6
Lungh. totale.....	mm	215	215	215	215	215	215	215	215
899GL	Cad.								

Esagono	mm	7	8	9	10	11	12	13	14*
Lungh. totale.....	mm	225	225	225	225	235	235	235	235
899GL	Cad.								

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa. * Misure in esaurimento

CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON IMPUGNATURA (flexible nut drivers with handle)

899GM
new



Prod. SCU

Tipo flessibile. Particolarmente indicato per il serraggio delle fascette. Con bocca esagonale.

Flessibile ricoperto in gomma. Impugnatura in plastica, con foro.

Esagono	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	275
899GM	Cad.				

899GP




Orig. Gedore - Art. 33 F

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo flessibile. Per il serraggio delle fascette.

Con bocca esagonale profonda mm 13,5.

Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica, con foro.

Esagono	mm	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	250	250	250	270
899GP	Cad.				

Articolo in esaurimento.

CHIAVI A BUSSOLA A "T" CON IMPUGNATURA (nut "T" drivers with handle)

899GT




Orig. Gedore - Art. 33 T

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con bocca esagonale profonda mm 25, adatta anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata opaca.

Impugnatura in plastica, con foro.

Esagono	mm	2,5*	3*	3,5*	4*	4,5*	5*	5,5	6
Lungh. totale.....	mm	180	180	180	227,5	227,5	227,5	227,5	227,5
899GT	Cad.								

Esagono	mm	7	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	227,5	227,8	227,5	227,5	269	269	269	269
899GT	Cad.								

* Misure in esaurimento

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con bocca ad impronta TORX. Esecuzione cromata. Impugnatura in plastica, con foro. Lunghezza lama mm 230.

Grandezza TORX	E	6	8	10	12	14
Per viti DIN 931/6921	M.	5/4	6/5	8/6	10/8	12/10
Profondità bocca	mm	10	12	13	17	23
899GZA	Cad.					


CHIAVI A BUSSOLA INTERCAMBIABILI CON LEVA SNODATA IN SERIE (interchangeable nut wrenches with jointed bar in sets)

Prod. SCU

Con corpo tondo in robusta lamiera d'acciaio, leva snodata godronata in acciaio e bocca esagonale da mm 13. Complete di 6 bussole esagonali da mm 9-10-11-12-14-17 da montare sulla bocca esagonale.

899R La serie

CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

Prod. SCU

In tubo di acciaio. Bocche esagonali. Esecuzione nichelata.

Apertura	mm	6x7	7x9	8x9	8x10	9x11	10x11	10x12
Foro per leve diametro	mm	4	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
900	Cad.							
Apertura	mm	12x13	12x14	13x15	14x15	14x17	16x17	16x18
Foro per leve diametro	mm	7,3	7,3	6,5	7,3	7,3	7,3	8,5
900	Cad.							
Apertura	mm	17x19	18x19	18x20	19x22	20x22	21x23	22x25
Foro per leve diametro	mm	8,5	8,5	9,2	10,5	10,5	10,5	10,5
900	Cad.							
Apertura	mm	22x27	23x27	24x26	24x27	25x28	27x32	30x32
Foro per leve diametro	mm	11,7	11,7	11	11,7	11,7	13,4	13,4
900	Cad.							
Apertura	mm	32x36	35x38	36x41	40x42	46x50	50x55	55x60
Foro per leve diametro	mm	13,4	13,5	13,8	13,8	15,8	17,4	17,4
900	Cad.							



Per leve ved. Art. 900 A. Nella produzione delle chiavi, il Ø del foro per le leve potrà subire piccole modifiche.

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

Prod. SCU

In acciaio speciale, interamente temprate.

Grandezza		6	8	10	12
Gradini numero		2	2	1	1
Diametro gradini	mm	4-6	7-8	10	12
900A	Cad.				

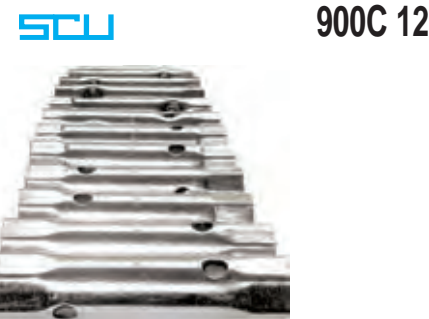

CHIAVI A TUBO IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

Prod. SCU

In tubo di acciaio. Bocche esagonali. Esecuzione nichelata.

Serie di 12 chiavi Art. 900 da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x26 - 25x28 - 30x32

Confezione in scatola di cartone.

900C 12 La serie


CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

900G 
Orig. Gedore - Art. 26 R

In norma DIN 896 B/ISO 2236 - ISO 1085

In tubo d'acciaio trafilato. Bocche esagonali temprate. Adatte anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata.

Senza leva.

Apertura.....	mm	5,5x7	6x7	8x9	8x10	10x11	10x13	11x13
Lungh. totale.....	mm	105	110	110	120	120	140	140
Foro per leva Ø.....	mm	5	5	6	6	6	8	8

900G

Cad.

Apertura.....	mm	12x13	12x14	13x14	13x15	13x17	14x15	14x17
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	150	140	150
Foro per leva Ø.....	mm	8	8	8	8	10	8	10

900G

Cad.

Apertura.....	mm	16x17	17x19	18x19	19x22	20x22	21x23	22x24
Lungh. totale.....	mm	150	160	160	170	170	170	190
Foro per leva Ø.....	mm	10	12	12	12	12	14	14

900G

Cad.

Apertura.....	mm	24x26	24x27	25x28	27x30	27x32	30x32	30x36
Lungh. totale.....	mm	190	190	200	200	200	200	220
Foro per leva Ø.....	mm	14	14	16	16	16	16	18

900G

Cad.

Apertura.....	mm	32x36	36x41	41x46	46x50	50x55
Lungh. totale.....	mm	220	220	240	240	240
Foro per leva Ø.....	mm	18	18	20	20	20

900G

Cad.

Per leva ved. Art. 902 GB/GC/GD/GE.

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

902GB 

Orig. Gedore - Art. 26 RS/1-2-3/26 d.

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente temprate.

Con 2 gradini Ø mm 5-6.

902GB

 Cad.
902GC 


Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Con 2 gradini Ø mm 8-10.

902GC

 Cad.
902GD 


Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Con 3 gradini Ø mm 12-14-16.

902GD

 Cad.
902GE 


Descrizione di riferimento vedi Art. 902GB

Tipo cilindrico.

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	14	16
--------	----	---	---	---	----	----	----	----

902GE

Cad.

Ø.....	mm	18	20
--------	----	----	----

902GE

Cad.

CHIAVI A TUBO IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

903G 8 
903G 12

Orig. Gedore - Art. Kd 26 R

In norma DIN 896 B/ISO 2236 - ISO 1085

In acciaio trafilato. Bocche esagonali temprate. Adatte anche per dadi incassati.

Esecuzione cromata.

Serie di 8 chiavi Art. 900 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 e 3 leve Art. 902 GB-C-D.

Confezione in scatola di cartone.

903G 8

 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 903G 8

Serie di 12 chiavi Art. 900 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 e 3 leve Art. 902 GB-C-D.

Confezione in scatola di cartone.

903G 12

 La serie

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE (double ended socket wrenches)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiato.
Bocche esagonali temprate.
Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.
Esecuzione cromata.
Senza leve.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
Lungh. totale.....	mm	105	110	120	140	145	155	165
Foro per leve Ø.....	mm	3	3	5	6	6,5	7	8
907G	Cad.							

Apertura	mm	20x22	24x27	30x32
Lungh. totale.....	mm	170	195	210
Foro per leve Ø.....	mm	10	12	13,5
907G	Cad.			



SCU

907G

3

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

Prod. SCU

In acciaio speciale, interamente temprate.
Con 4 gradini Ø mm 2,5 - 4,5 - 5,5 - 6 per chiavi Art. 907 G 6x7 a 14x15.

907GB	Cad.	
--------------	-------------	--



SCU

907GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 907GB

Con 6 gradini Ø mm 6,5 - 7,5 - 9,5 - 11,5 - 12,5 - 13 per chiavi Art. 907 G 16x17 a 30x32.

907GC	Cad.	
--------------	-------------	--



SCU

907GC

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, forgiato.
Bocche esagonali temprate.
Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.
Esecuzione cromata.
Senza leve.
Serie di 8 chiavi Art. 907 G da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.
Confezione in borsa.

908G 8	La serie	
---------------	-----------------	--



SCU

908G 8

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE (double ended socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 626

In norma DIN 896 A/ISO 2236 - ISO 1085
Bocche esagonali. In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.
Forgiate, esecuzione massiccia.
Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.
Esecuzione cromata con teste lucide.
Senza leve.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	17x19
Lungh. totale.....	mm	105	110	120	140	145	155	165
Foro per leve Ø.....	mm	4	4	5	6	6	7	8
909GE	Cad.							

Apertura	mm	18x19	19x22	20x22	21x23*	21x24*	24x26	24x27
Lungh. totale.....	mm	165	175	175	185	185	195	195
Foro per leve Ø.....	mm	8	9	9	10	12	12	12
909GE	Cad.							

Apertura	mm	25x28*	30x32	30x34*	32x36
Lungh. totale.....	mm	205	210	220	225
Foro per leve Ø.....	mm	12	14	14	16,5
909GE	Cad.				

Per leve ved. Art. 909 GL
* Misure in esaurimento



GEDORE

909GE

LEVE PER CHIAVI A TUBO (stepped tommy bars)

Orig. Gedore - Art. 626 S.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Interamente temprate.
Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2	3
Gradini numero.....		4	5	3
Diametro gradini.....	mm	3,7-4,7-5,2-7	6,7-7,7-8,7-9,7-11	11,7-13,7-16
Apertura chiavi.....	mm	6x7 - 14x15	13x17 - 21x23	21x24 - 32x36
909GL	Cad.			



GEDORE

909GL

CHIAVI A TUBO GAMBO ESAGONALE IN SERIE (double ended socket wrenches sets)

909GS 8 

Orig. Gedore - Art. KD 626

In norma DIN 896 A/ISO 2236 - ISO 1085

Bocche esagonali. In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.

Forgiate, esecuzione massiccia.

Adatte per dadi incassati e particolarmente sporgenti.

Esecuzione cromata con teste lucide.

Serie di 8 chiavi Art. 909 GE da mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 e 2 leve Art. 909 GL 1-2.

Confezione in scatola di cartone.

909GS 8 La serie
CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

909GSA 

Orig. Gedore - Art. 27

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata.

Bocche esagonali profonde per una miglior presa del dado.

Particolarmente indicate per lavori pesanti e per dadi ruote autotreni.

Senza leva.

Apertura	mm	24x27	27x32	28x32	28x33	30x32	30x33	32x38
Apertura	poll	15/16x1.1/16	-	1.3/32x1.1/4	-	1.3/16x1.1/4	-	1.1/4x1.1/2
Lungh. totale	mm	400	400	400	400	400	400	400
909GSA	Cad.							

Misura mm 28x33 in esaurimento.

Leva di serraggio lunghezza mm 630, Ø mm 18 (per tutte le misure).

0909GSB Cad.
CHIAVI A TUBO CON MANICO IN PLASTICA (nut drivers with handles)

909GSE 

Prod. SCU

In tubo di acciaio in CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Bocche esagonali. Impugnatura in polipropilene. Con foro per utilizzo con leve.

Lunghezza lama mm 120 c.ca, lunghezza impugnatura mm 115 c.ca.

Apertura bocca	mm	3	4	5	5,5	6	7	8
909GSE	Cad.							
Apertura bocca	mm	9	10	11	12	13	14	15
909GSE	Cad.							
Apertura bocca	mm	16	17	18	19	20		
909GSE	Cad.							

CHIAVI A TUBO CON MANICO IN PLASTICA IN SERIE (nut drivers with handles sets)

909GSF 

Prod. SCU

In tubo di acciaio in CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Bocche esagonali. Impugnatura in polipropilene. Con foro per utilizzo con leve.

Lunghezza lama mm 120 c.ca, lunghezza impugnatura mm 115 c.ca.

Serie di 8 chiavi Art. 909 GSE da mm 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10.

Confezione in scatola di cartone.

909GSF La serie
CHIAVI A TUBO (double ended socket wrenches)

909T 

Prod. SCU

Tipo piegato. In tubo di acciaio. Bocche esagonali.

Esecuzione nichelata.

Senza leve.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12
Foro per leve diametro	mm	4,2	4,2	5,2	5,2	5,2	6,2	6,2
909T	Cad.							
Apertura	mm	13	14	15	16	17	18	19
Foro per leve diametro	mm	6,2	6,2	6,4	6,9	7,2	7,2	7,2
909T	Cad.							
Apertura	mm	20	21	22	23	24	26	
Foro per leve diametro	mm	7,2	7,2	7,2	10,2	9,2	10,5	
909T	Cad.							

Per leve ved. Art. 900 A. Nella produzione delle chiavi, il Ø del foro per le leve potrà subire piccole modifiche.

Misura mm 26 in esaurimento.

CHIAVI A TUBO CON FORO PASSANTE (double ended socket wrenches bend to 90°)

Orig. Gedore - Art. 25 PK

Tipo piegato pesante con foro passante, ricavato dal pieno.
In acciaio CROMO-VANADIO.

Adatte per dadi di prigionieri sporgenti. Utilizzabili anche con leva per aumentare la forza di serraggio.

Bocca piegata e diritta esagonale. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13
Lungh. totale.....	mm	105	107	112	122	130	136	145	152
909Z	Cad.								
Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	160	170	178	187	195	205	212	225
909Z	Cad.								
Apertura	mm	24	27	30	32	34	36		
Lungh. totale.....	mm	250	280	310	330	340	355		
909Z	Cad.								



909Z



3

CHIAVI A TUBO CON FORO PASSANTE IN SERIE (double ended socket wrenches bend to 90° sets)

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 909Z

Serie di 8 chiavi Art. 909 Z da mm 6 - 7 - 8 - 10 - 13 - 17 - 19 - 22.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

909ZE La serie



909ZE



Descrizione di riferimento vedi Art. 909Z

Serie di 15 chiavi Art. 909 Z da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GD.

909ZF La serie



909ZF



CHIAVI A PIPA (offset socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. 25

Bocca esagonale profondamente incavata.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo massiccio di grande robustezza.

Adatte per dadi incassati e viti sporgenti.

Esecuzione cromata.

Apertura	mm	10	13	14	17	19	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	160	200	215	250	280	315	345	380
910G	Cad.								
Apertura	mm	30	32	36	41	46	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	420	450	500	560	630	630	670	670
910G	Cad.								



910G



Orig. Gedore - Art. 25 V

Bocche quadre profondamente incavate.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo con testa massiccia.

Adatte per dadi incassati e sporgenti. Esecuzione cromata.

Apertura	mm	8	9	10	12	13	14	17
Lungh. totale.....	mm	150	160	175	215	230	240	280
911G	Cad.							



911G



CHIAVI A LEVA CON BOCCA QUADRA (offset socket wrenches)

Prod. SCU

In norma DIN 248.

In acciaio speciale forgiato e temprato.

Esecuzione brunita.

Apertura	mm	8	10	12	13	14	17	19
Lungh. totale.....	mm	160	195	235	250	270	315	345
911GL	Cad.							
Apertura	mm	22	24					
Lungh. totale.....	mm	385	415					
911GL	Cad.							



911GL



CHIAVI CON BOCCA QUADRA (square socket wrenches)

911GM

SCU



Prod. SCU

In norma DIN 7417.

Tipo corto con impugnatura ad anello.

In acciaio. Esecuzione nichelata.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	52	52	52	52	58	64	65
911GM	Cad.							

CHIAVI CON BOCCA TRIANGOLARE (triangular socket wrenches)

911GO

SCU



Prod. SCU

Tipo corto con impugnatura ad anello.

In acciaio. Esecuzione nichelata.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	60	60	65
911GO	Cad.							

CHIAVI CON BOCCA A CROCE (offset cross socket wrenches)

911GP

SCU



Prod. SCU

In norma DIN 6368.

In acciaio speciale temprato.

Esecuzione brunita.

Adatte per viti a croce DIN 6367, montate su mandrini portafrese.

Grandezza.....		16	22	27	32
Per viti filett.....	M.	8	10	12	16
Lungh. totale.....	mm	180	200	225	250
911GP	Cad.				

CHIAVI CON QUADRO MASCHIO (square socket wrenches, males)

911GS

SCU



Prod. SCU

In norma DIN 905.

In acciaio speciale temprato.

Esecuzione brunita.

Lato quadro.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Altezza totale.....	mm	60	60	80	80	80	80	100
911GS	Cad.							
Lato quadro.....	mm	11	12	13	14	17	19	22
Altezza totale.....	mm	100	100	100	120	160	200	200
911GS	Cad.							

Per tipo a T con bocca quadra femmina ved. Art. 919 L.

CHIAVI CON BOCCA TRIANGOLARE (triangular socket wrenches)

911Z

SCU



Prod. SCU

In norma DIN 22417.

Tipo a T. Bocca triangolare. In tubo d'acciaio trafilato. Con leva.

Esecuzione zincata.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16
Lungh. totale.....	mm	90	100	112	125	140	160	170
911Z	Cad.							
Per viti.....	M.	20						
Lungh. totale.....	mm	200						
911Z	Cad.							

CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches)

912G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 42 X

In acciaio al CROMO VANADIO.

Per viti con poligono X Z N. Esecuzione cromata.

Per viti.....	M	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	63	75	86	98	110	124	139
912G	Cad.							
Per viti.....	M	16	18					
Lungh. totale.....	mm	156	178					
912G	Cad.							

Per chiavi a "T" con impronta XZN ved. programma Witte.

Orig. Gedore - Art. 43

Per viti con impronta 'RIBE'. Esecuzione cromata.

Per viti.....	M	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	71	80	90	100	112	125
912GB	Cad.						



912GB



Prod. SCU

Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20	25
Per filett.	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Impronta	mm	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
Lungh. totale.....	mm	44	50	51	51	54	57	61	64
912GP	Cad.								

Per viti TORX.....	T	27	30	40	45	50	55	60
Per filett.	M.	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	69	76	83	91	104	120	134
912GP	Cad.							



912GP



3

Orig. Gedore - Art. 43 TX

Per viti con impronta TORX. Esecuzione brunita.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20	25
Per filett.	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Impronta	mm	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
Lungh. totale.....	mm	42	48	48	48	51	54	57	60
912GS	Cad.								

Per viti TORX.....	T	27	30	40	45	50	55	60
Per filett.	M.	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	64	70	76	83	95	108	120
912GS	Cad.							



912GS



Prod. SCU

Tipo lungo.

Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta	mm	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	80	88	101	111	121	136	148
912GS 1	Cad.							

Per viti TORX.....	T	25	27	30	40	45	50
Per filett.	M.	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta	mm	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	163	170	178	188	195	200
912GS 1	Cad.						



912GS 1



Per viti con impronta TORX. Esecuzione sabbata.

Tipo combinato con una estremità a sfera per uso inclinato fino 20°, l'altra estremità per uso normale.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	67	76	86	98	100	111	125
912GSA	Cad.							

Per viti TORX.....	T	40	45	50	55	60
Per filett.	M.	7-8	8-10	10	12	14
Impronta	mm	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	139	145	149	157	167
912GSA	Cad.					



912GSA



Per viti con impronta TORX con foro (Tammer-TORX). Esecuzione sabbata.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30	40
Per filett.	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8
Impronta	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
Lungh. totale.....	mm	59	65	76	87	98	106	111	119
912GSE	Cad.								



912GSE



CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO IN SERIE (socket head screw wrenches sets)

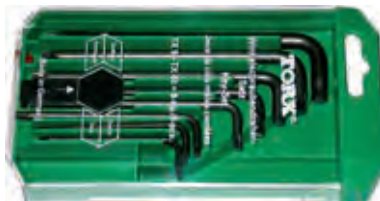
912GT




Orig. Gedore - Art. 43 TX

Serie di 9 pz. Art. 912 GS da T7- T8 - T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40.
In busta plastica.912GT La serie

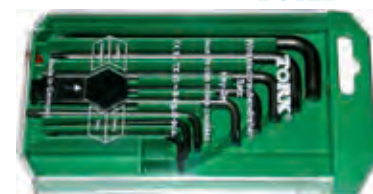
3 912GT 8

Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 912 GP da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
In supporto plastica.912GT 8 La serie

912GT 9


Serie di 8 pz. Art. 912 GSE da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
In supporto plastica.912GT 9 La serie

912GT 12




Orig. Gedore - Art. H43 TX

Serie di 9 pz. Art. 912 GS da T7 - T8 - T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40.
In supporto di plastica.912GT 12 La serie

912GT 15




Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 912 GP da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
In supporto di plastica.912GT 15 La serie

912GT 16


Serie di 9 pz. Art. 912 GS 1 da T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50.
In supporto di plastica.912GT 16 La serie

912GT 17


Serie di 8 pz. Art. 912 GSA da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
In supporto di plastica.912GT 17 La serie

Serie di 8 pz. Art. 912 GSE da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
In supporto di plastica.

912GT 18 La serie



Serie di 8 pz. Art. 912 GP da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.
Con anello.

912GT 20 La serie



Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 8 lame sabbiate da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Per viti con impronta TORX.

912GU La serie



Lame in acciaio CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 8 lame sabbiate da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Per viti con impronta TORX con foro (Tamper-TORX).

912GVE La serie



CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX.

Impugnatura in materiale plastico, lama sabbata. Particolarmente indicate per viti di placchette di punte Multiplex e inserti in metallo duro.

	T	5	6	7	8	9	10	15	20
Per viti TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	68	68	68	73	73	73	79	79
912GZ	Cad.								



In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX PLUS®.

Impugnatura in materiale plastico, lama sabbata. Particolarmente indicate per viti di placchette in metallo duro.

	IP	5	6	7	8	9	10	15	20
Per viti TORX PLUS®.....	IP	5	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	68	68	68	73	73	73	79	79
912GZE	Cad.								



3

912GZF 

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20
Per filett.....	M.	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta.....	mm	1,7	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	140	140	150	150	170	170	200
912GZF	Cad.							

Per viti TORX.....	T	25	27	30	40	45
Per filett.....	M.	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10
Impronta.....	mm	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82
Lungh. totale.....	mm	200	225	225	240	250
912GZF	Cad.					

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

912GZR 

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a "T" con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	8	9	10	15	20	25	27
Per filett.....	M.	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6
Impronta.....	mm	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	132	132	132
912GZR	Cad.							

Per viti TORX.....	T	30	40	45	50	55	60
Per filett.....	M.	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta.....	mm	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	132	132	189	189	189	189
912GZR	Cad.						

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

912GZS 

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX PLUS®.

Impugnatura a T con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX PLUS®.....	IP	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.....	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta.....	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	132	182	182	182
912GZS	Cad.							

Per viti TORX PLUS®.....	IP	40
Per filett.....	M.	7-8
Impronta.....	mm	6,65
Lungh. totale.....	mm	182
912GZS	Cad.	

913G 

Orig. Gedore - Art. 42 TX

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX.

Impugnatura a "T" con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Per filett.....	M.	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4
Impronta.....	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	127	127	127	147
913G	Cad.							

Per viti TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Per filett.....	M.	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	173,5	173,5	193,5	193,5	213,5	231	246
913G	Cad.							

913GD 

Prod. SCU

In acciaio speciale. Per viti con impronta TORX.

Tipo a 2 teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente (escl. misure T 45/50) con foro, lama nichelata.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.....	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta.....	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	151	151	151	185	185	185	185
913GD	Cad.							

Per viti TORX.....	T	40	45	50
Per filett.....	M.	7-8	8-10	10
Impronta.....	mm	6,65	7,82	8,83
Lungh. totale.....	mm	218	240	240
913GD	Cad.			

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. DT 43 KTX

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per viti con impronta TORX.

Tipo combinato con una estremità a sfera per uso inclinato fino 25°, l'altra estremità per uso normale. Impugnatura a "T" con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Per filett.	M.	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7	7-8
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
Lungh. totale.....	mm	150	170	202,5	222,5	242,5	279	309
913GD 3	Cad.							



913GD 3



3

Orig. Gedore - Art. ITX 34

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO.

Con due teste a impronta TORX snodate e fori per uso a leva.

Esecuzione cromata, teste fosfatizzate.

Per viti TORX.....	T	15x20	25x27	30x40	45x50	55x60
Per filett.	M.	3,5-4/4-5	4,5-5/4,5-5-6	6-7/7-8	8-10/10	12/14
Impronta	mm	3,27/3,86	4,43/4,99	5,52/6,65	7,82/8,83	11,22/13,25
Lungh. totale.....	mm	205	208	210	244	280
913GDA	Cad.					



913GDA



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Per viti con impronta TORX con foro (Tamper Torx).

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente (escl. misura T 45) con foro, lama cromata, punta brunita.

Per viti TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Per filett.	M.	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5	4,5-5-6	6-7
Impronta	mm	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52
Lungh. totale.....	mm	150	170	170	200	200	215	225
913GDB	Cad.							



913GDB



Per viti TORX.....	T	40	45
Per filett.	M.	7-8	8-10
Impronta	mm	6,65	7,82
Lungh. totale.....	mm	240	240
913GDB	Cad.		

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO IN SERIE (socket head screw wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio speciale. Per viti con impronta TORX.

Tipo a 2 teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente con foro, lama nichelata.

Serie di 8 chiavi Art. 913 GD da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GBB.

913GDL	La serie	<input type="text"/>
---------------	----------	----------------------

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.



913GDL



Descrizione di riferimento vedi Art. 913GDL

Serie di 8 chiavi Art. 913 GD da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Con supporto in metallo, da banco.

913GDP	La serie	<input type="text"/>
---------------	----------	----------------------

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.



913GDP



CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

913GE 

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

Esecuzione sabbiata/brunita.

Esagoni in millimetri e pollici USA.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5
Lungh. totale.....	mm	81	87	92	103	114	133
913GE	Cad.						
Esagono	mm	6	8	10	12	14	17
Lungh. totale.....	mm	156	178	200	226	290	330
913GE	Cad.						
Esagono	poll	1/20	1/16	5/64	3/32	7/64	1/8
Lungh. totale.....	mm	75	81	87	92	94	103
913GE	Cad.						
Esagono	poll	9/64	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16
Lungh. totale.....	mm	107	114	133	142	156	178
913GE	Cad.						

913GF 

Tipo lungo.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

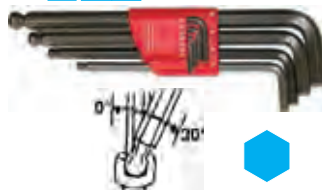
Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

Esecuzione sabbiata.

Esagoni in millimetri.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5
Lungh. totale.....	mm	91	102	114	129	144	165
913GF	Cad.						
Esagono	mm	6	7	8	10	12	
Lungh. totale.....	mm	186	197	208	234	262	
913GF	Cad.						

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

913GF 9 

Prod. SCU

Serie di 9 pz. Art. 913 GE da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GF 9 La serie
913GFA 


Serie di 9 pz. Art. 913 GF da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GFA La serie
913GFP 


Serie di 12 pz. Art. 913 GE da

poll. 1/20 - 1/16 - 5/64 - 3/32 - 7/64 - 1/8 - 9/64 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16.

In supporto di plastica.

913GFP La serie
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

913GH 

Orig. Gedore - Art. 42 KEL

Tipo LUNGO. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 25°, l'altra estremità per uso normale.

Esecuzione cromata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	92	102	114,5	129	144	165	186
913GH	Cad.							
Esagono	mm	7	8	10	12			
Lungh. totale.....	mm	195	208	234	262			
913GH	Cad.							

Orig. Gedore - Art. 42 DKEL

Tipo LUNGO. In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con doppia estremità a sfera per uso inclinato fino a 25°, in entrambi i lati. Esecuzione zincata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	89	102	115	129	144	165	186
913GHE	Cad.							
Esagono	mm	7	8	10				
Lungh. totale.....	mm	197	205	227				
913GHE	Cad.							

GEDORE

913GHE
new



CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

Orig. Gedore - Art. H42 KEL-88

Serie di 8 pz. Art. 913 GH da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

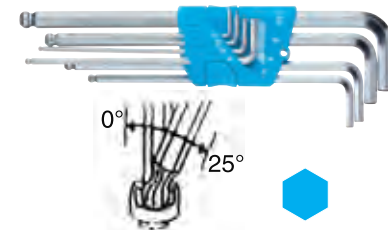
In supporto di plastica.

913GI La serie

GEDORE

913GI

3



Orig. Gedore - Art. H42 DKEL-88

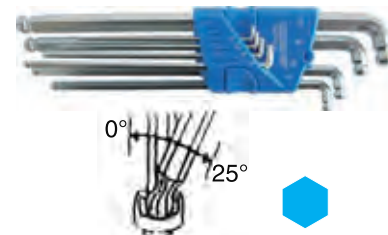
Serie di 8 pz. Art. 913 GHE da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

913GIE La serie

GEDORE

913GIE
new



Prod. SCU

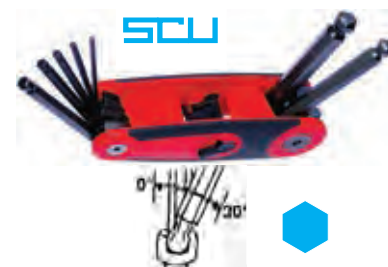
Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 7 lame sabbiate da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

913GL La serie

SCU

913GL



CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo con testa a sfera per uso inclinato fino a 30°.

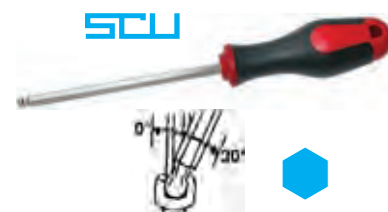
Impugnatura a giravite in materiale bicomponente con foro, lama nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	190	190	190	200	200	235	260	270
913GM	Cad.								

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

SCU

913GM



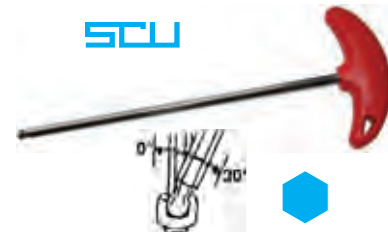
Tipo con testa a sfera per uso inclinato fino a 30°.

Impugnatura a "T" con foro, lama in CROMO-VANADIO, nichelata.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	125	175	182	232	232	239
913GP	Cad.						

SCU

913GP



In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

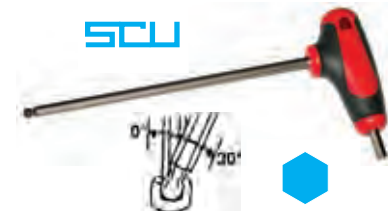
Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, con foro, lama nichelata.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	151	151	184	184	218	218
913GR	Cad.						

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

SCU

913GR



CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

913GT

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con una estremità a sfera per uso inclinato fino a 30°, l'altra estremità per uso normale.

Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, con foro, lama nichelata.

Serie di 6 chiavi Art. 913 GR da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GB.

913GT La serie

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

913GV

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 913GT

Serie di 7 chiavi Art. 913 GR da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 e Art. 915 GC mm 2 - 2,5.

Con supporto in metallo, da banco.

913GV La serie

Le misure di chiavi mm 2 e 2,5 hanno entrambe le estremità per uso normale (Art. 915 GC).

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI E FORO (allen head wrenches with holes)

913GZ

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO DIN 6911, esecuzione brunita.

Per viti con esagono interno e foro per perno DIN 6912.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	63	71	80	90	100	112	125
913GZ	Cad.							
Esagono	mm	14	17					
Lungh. totale	mm	140	160					
913GZ	Cad.							

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI E PERNO (allen head wrenches with security pins)

913GZA

SCU



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione brunita.

Per viti con esagono interno e perno di sicurezza.

Esagono	mm	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale	mm	58	66	74	85	96	108
913GZA	Cad.						

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (allen head screw wrenches)

914

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	5,5
Lungh. totale	mm	46	52	58	66	69	74	85	90
Per viti Ø	mm	2	2,5	3	4	-	5	6	-
914	Cad.								
Esagono	mm	6	7	8	9	10	12	14	17
Lungh. totale	mm	96	102	108	114	112	125	140	160
Per viti Ø	mm	8	9	10	-	12	14	16-18	20-22
914	Cad.								
Esagono	mm	19	22	24	27	30	32	36	
Lungh. totale	mm	180	200	224	250	280	315	355	
Per viti Ø	mm	24-27	30	33	36	-	42	48	
914	Cad.								

Orig. Gedore - Art. 42

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione cromata DIN ISO 2936. Con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4
Lungh. totale.....	mm	33	33	41	46,5	52	58,5	66	74
Per viti Ø.....	mm	-	-	-	2	2,5	3	4	5
914G	Cad.								
Esagono	mm	5	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale.....	mm	85	85	96	102	108	114	122	137
Per viti Ø.....	mm	6	-	8	9	10	11	12	14
914G	Cad.								
Esagono	mm	14	17	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	154	177	199	222	248	277	315	347
Per viti Ø.....	mm	16-18	20-22	24-27	30	33	36	-	48
914G	Cad.								



914G



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 914G

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	3/64	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32
Esagono	mm	1,19	1,59	2	2,38	3,17	3,97	4,76	5,5
914GA	Cad.								
Esagono	poll	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	3/4	
Esagono	mm	6,35	7,94	9,52	12,7	14,29	15,87	19,05	
914GA	Cad.								



914GA



Prod. SCU

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	3/64	0.05	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32
Esagono	mm	1,19	1,27	1,59	1,98	2,38	3,18	3,97
914GAP	Cad.							
Esagono	poll	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16
Esagono	mm	4,76	5,56	6,35	7,94	9,53	12,7	14,29
914GAP	Cad.							
Esagono	poll	5/8	3/4	1				
Esagono	mm	15,88	19,05	25,4				
914GAP	Cad.							



914GAP



Orig. Gedore - Art. 42EL

Tipo extra lungo.

In acciaio al CROMO-VANADIO, esecuzione cromata DIN ISO 2936. Con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. totale.....	mm	102	114,5	129	144	165	186	208
Per viti Ø.....	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
914GB	Cad.							
Esagono	mm	10	12	14				
Lungh. totale.....	mm	234	262	294				
Per viti Ø.....	mm	12	14	16-18				
914GB	Cad.							



914GB



Prod. SCU

Tipo extra lungo.

In acciaio speciale, esecuzione cromatizzata. Qualità fine con teste smussate per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	91	102	114	129	144	165	186
Per viti Ø.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
914GBA	Cad.							
Esagono	mm	8	10	12	14	17	19	
Lungh. totale.....	mm	208	234	262	294	337	379	
Per viti Ø.....	mm	10	12	14	16-18	20-22	24-27	
914GBA	Cad.							



914GBA



914GBP



Descrizione di riferimento vedi Art. 914GBA

Esagoni in pollici USA.

Esagono	poll	1/16	5/64	3/32	1/8	9/64	5/32	3/16
Lungh. totale	mm	92	102	114	129	136	144	165
914GBP	Cad.							
Esagono	poll	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	7/16
Lungh. totale	mm	160	186	190	208	210	234	236
914GBP	Cad.							
Esagono	poll	1/2	9/16	5/8	3/4			
Lungh. totale	mm	293	294	290	360			
914GBP	Cad.							

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (*allen head screw wrenches sets*)

914GC 7

914GC 9
914GC 11
914GC 11P
914GC 14

Prod. SCU

Serie di 7 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

In busta plastica.

914GC 7 La serie

Serie di 9 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In busta plastica.

914GC 9 La serie

Serie di 11 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10.

In busta plastica.

914GC 11 La serie

Serie di 11 pz. Art. 914 GAP da

poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 3/8.

In busta plastica.

914GC 11P La serie

Serie di 14 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 17 - 19 - 22.

In busta plastica.

914GC 14 La serie
914GD 7

914GD 8
914GD 9
914GD 10
914GF 7
914GF 9

Orig. Gedore - Art. 42-07

Serie di 7 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8.

In busta plastica.

914GD 7 La serie
Orig. Gedore - Art. 42-08

Serie di 8 pz. Art. 914 G da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14.

In busta plastica.

914GD 8 La serie
Orig. Gedore - Art. 42-09

Serie di 9 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10.

In busta plastica.

914GD 9 La serie
Orig. Gedore - Art. 42-010

Serie di 10 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10.

In busta plastica.

914GD 10 La serie
Orig. Gedore - Art. 42-07A

Serie di 7 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4.

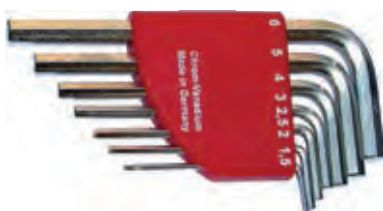
In busta plastica.

914GF 7 La serie
Orig. Gedore - Art. 42-09A

Serie di 9 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8.

In busta plastica.

914GF 9 La serie
914GF 70


Prod. SCU

Serie di 7 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

In supporto di plastica.

914GF 70 La serie

Serie di 9 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

914GFA La serie



Serie di 10 pz. Art. 914 da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12.
In supporto di plastica.

914GFB La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GAP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
In supporto di plastica.

914GFE La serie



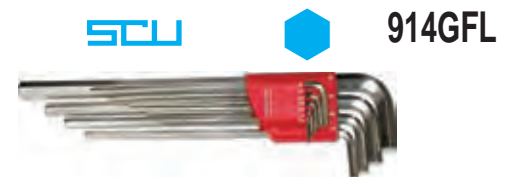
Serie di 10 pz. Art. 914 GAP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8-1/2.
In supporto di plastica.

914GFH La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GBA da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.
In supporto di plastica.

914GFL La serie



Serie di 9 pz. Art. 914 GBP da poll. 1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.
In supporto di plastica.

914GFP La serie



Orig. Gedore - Art. PH 42-88

Serie di 8 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10. In supporto di plastica.

914GH La serie



3

914GH 1 

Orig. Gedore - Art. H 42-10

Serie di 10 pz. Art. 914 G da mm 1,3 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

914GH 1 La serie
914GH 2 

Orig. Gedore - Art. H42-88A

Serie di 8 pz. Art. 914 GA da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16.

In supporto di plastica.

914GH 2 La serie
914GH 3 

Orig. Gedore - Art. H 42 EL-88

Serie di 8 pz. Art. 914 GB da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

914GH 3 La serie
914GL 
914GM 8

Orig. Gedore - Art. S 42-07

Serie di 7 pz. Art. 914 G da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8.

Con anello.

914GL La serie
Prod. SCU

Serie di 8 pz. Art. 914 da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

Con anello.

914GM 8 La serie
914GMP 


Serie di 8 pz. Art. 914 GAP da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.

Con anello.

914GMP La serie
914GN 
914GR

Orig. Gedore - Art. SCL 42-70

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in metallo.

Esecuzione cromata.

Serie di 7 lame da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GN La serie
Orig. Gedore - Art. SCL 42-90 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GN

Serie di 9 lame da poll. 5/64 - 3/32 - 7/64 - 1/8 - 9/64 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4.

914GR La serie
914GS 

Prod. SCU

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO, con robusto supporto tascabile in materiale bicomponente.

Serie di 7 lame brunate da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6.

914GS La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GS

Serie di 7 lame brunite da mm 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

914GT La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 914GS

Serie di 7 lame brunite da poll. 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8.

914GTP La serie

914GT
914GTP
CHIAVI PER ESAGONI INTERNI (*allen head screw wrenches*)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a giravite in materiale bicomponente (escl. misura mm 1,5) con foro.

Esecuzione nichelata.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Lungh. lama.....	mm	140	150	165	165	175	175	210
914GV	Cad.							

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

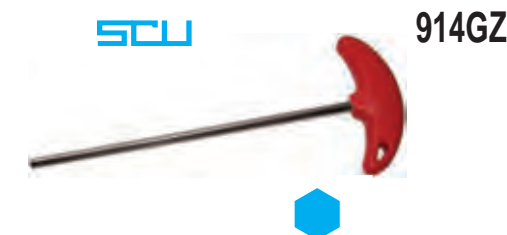

914GV
3

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a "T" con foro. Esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. lama.....	mm	100	100	150	150	200	200	200
Lungh. totale.....	mm	125	125	175	175	232	232	232
914GZ	Cad.							

Esagono	mm	8	10	12	14
Lungh. lama.....	mm	200	200	200	300
Lungh. totale.....	mm	232	239	239	339
914GZ	Cad.				


914GZ
Orig. Gedore - Art. 42 T

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura a "T" con foro. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. lama.....	mm	130	160	190	210	240	270	290
Lungh. totale.....	mm	162	180	210	242,5	272,5	302,5	329
915GA	Cad.							

Esagono	mm	8	10
Lungh. lama.....	mm	310	330
Lungh. totale.....	mm	349	369
915GA	Cad.		


915GA
Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, esecuzione nichelata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	125	125	125	125	150	150	175	175
Lungh. totale.....	mm	151	151	151	151	185	185	218	218
915GC	Cad.								

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.


915GC
Orig. Gedore - Art. DT42

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" con foro. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Lungh. lama.....	mm	87	107	127	141	161	181	192
Lungh. totale.....	mm	107	127	147	173	193	213	231
915GE	Cad.							

Esagono	mm	8	10
Lungh. lama.....	mm	205	222
Lungh. totale.....	mm	246	261
915GE	Cad.		


915GE

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI IN SERIE (allen head screw wrenches sets)

915GEL 

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a due teste. Impugnatura a "T" in materiale bicomponente, esecuzione nichelata.

Serie di 8 chiavi Art. 915 GC da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

Confezione in borsa arrotolabile Art. 2076 GBB.

915GEL La serie

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

915GEP 


Descrizione di riferimento vedi Art. 915GEL

Serie di 7 chiavi Art. 915 GC da mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8.

Con supporto di metallo, da banco.

915GEP La serie

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI SNODATE (allen head screw wrenches)

915GF 

Orig. Gedore - Art. IN 34

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO.

Con 2 teste snodate e fori per uso a leva.

Esecuzione cromata, teste fosfatizzate.

Apertura.....	mm	3x4	5x6	8x10	12x14	17x19
Lungh. totale.....	mm	198	202	235	270	295
915GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CHIAVI PER TAPPI A QUADRO INCASSATO (drain plug spanners)

915GP 

Orig. Gedore - Art. 299

In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato.

Con 5 tasselli quadri da mm 8,7 - 9,5 - 10,5 - 11,5 - 13, 4 tasselli quadri conici da mm 6,8 a 8,7 - 10,5 a 13 - 15,2 a 18 - 16,5 a 19 e 1 lama a taglio mm 18x5,5. Per uso sui tappi dell'olio a quadro incassato e per i tappi di fusti e bidoni.

Esecuzione cromata. Lunghezza totale mm 220.

915GP **Cad.**
CHIAVI PER CANDELE (spark plug spanners)

915GS 

Orig. Carolus - Art. 5180.16

In acciaio speciale, temprato. Esecuzione cromata.

Lunghezza mm 63. Attacco quadro di manovra da 1/2" con tenuta candela a magnete.

 Apertura..... mm 16
915GS **Cad.**
915GV 

Orig. Carolus - Art. 5180.21

In acciaio speciale, temprato. Esecuzione cromata.

Lunghezza mm 70. Attacco quadro di manovra da 1/2" con tenuta candela a magnete.

 Apertura..... mm 21
915GV **Cad.**

Prod. SCU

In acciaio speciale temprato. Esecuzione cromata.
Con snodo a sfera e anello per trattenere le candele.
Lunghezza mm 110.

Apertura	mm	16	21
916GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



916GF

Tipo in acciaio. Esecuzione nichelata. Qualità corrente.

Apertura	mm	16	19	21
916L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



916L

3

Tipo pesante in acciaio temprato. Esecuzione cromata.

Tipo a tubo doppia apertura da mm 16x21 e anello per trattenere le candele (solo per apertura mm 21).

Senza leva. Per leva ved. Art. 900 Ax8.

Lungh. totale.....	mm	190
916P	Cad.	<input type="text"/>



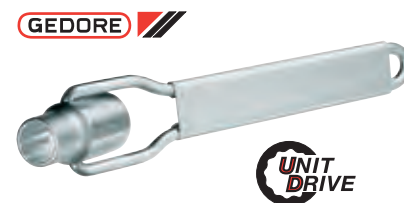
916P

Orig. Gedore - Art. D48

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Tipo a bussola doppia apertura da mm 16 x 20,8, e leva snodata con impugnatura.

Lungh. totale.....	mm	230
917GT	Cad.	<input type="text"/>



917GT

Prod. SCU

Tipo standard. In acciaio. Con snodo.
Impugnatura a "T", plastificata.

Apertura	mm	21
Lungh. totale.....	mm	230
917N	Cad.	<input type="text"/>



917N

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con doppio snodo a cardano e anello per trattenere le candele.

Art.....	918A	918B	
Apertura	mm	16	20,8
Lungh. totale.....	mm	480	480
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	



918A

918B

Orig. Gedore

Tipo saldato pesante.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Molla interna per trattenere le candele.

Art.....	918GL	918GP	
Apertura	mm	16	20,8
Lungh. totale.....	mm	500	500
Cod. fornitore.....	58	58	
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	



918GL

918GP

Per pinze per candele ved. Art. 378 GM.

CHIAVI A "T" FISSE (socket wrenches with tommy bar)

919

SCU



Prod. SCU

Tipo corto.

In acciaio legato. Impugnatura scorrevole.

Esecuzione zincata.

Bocca esagonale.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	80	90	100	112
919	Cad.							
Apertura.....	mm	11	12	13	14			
Lungh. totale.....	mm	125	142	156	170			
919	Cad.							

919L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 919

Bocca quadra.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	80	90	100	112
919L	Cad.							
Apertura.....	mm	11	12	13	14			
Lungh. totale.....	mm	125	142	156	170			
919L	Cad.							

920

SCU



Bocca esagonale. Impugnatura scorrevole.

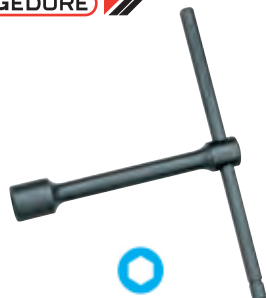
In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	215	215	230	230	240	260	260
920	Cad.							
Apertura.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	260	280	280	280	280	280	300
920	Cad.							
Apertura.....	mm	20*	21*	22	23*	24	25*	26*
Lungh. totale.....	mm	300	300	310	310	315	315	315
920	Cad.							
Apertura.....	mm	27*	28*	32*				
Lungh. totale.....	mm	315	320	320				
920	Cad.							

* Misure in esaurimento

920GC

GEDORE



Orig. Gedore - Art. DS 35 A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo extra robusto con impugnatura scorrevole e bloccabile.

Bocca esagonale profonda. Esecuzione fosfatizzata.

Tipo corto.

Apertura.....	mm	10	13	14	16	17	19	22
Lungh. totale.....	mm	115	130	140	145	145	165	185
920GC	Cad.							
Apertura.....	mm	24	27	30	36	46		
Lungh. totale.....	mm	205	215	225	260	290		
920GC	Cad.							

Misura mm 16 in esaurimento.

920GL

GEDORE



Orig. Gedore - Art. DS 35 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 920GC

Tipo lungo.

Apertura.....	mm	8	10	13	14	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	175	200	235	250	270	270	295
920GL	Cad.							
Apertura.....	mm	21	22	24	27	30	32	36
Lungh. totale.....	mm	305	315	350	390	430	440	490
920GL	Cad.							

Misure mm 14, 18 e 21 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. DSV 35 A

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo extra robusto con impugnatura scorrevole e bloccabile.

Bocca quadra profonda. Esecuzione fosfatizzata.

Tipo corto.

Apertura	mm	7	8	9	10	11	13	17
Lungh. totale.....	mm	80	80	100	100	100	100	160
921GC	Cad.							
Apertura	mm	19	22					
Lungh. totale.....	mm	200	200					
921GC	Cad.							

Misure mm 8, 9 e 11 in esaurimento.



921GC



3

Orig. Gedore - Art. DSV 35 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 921GC

Tipo lungo.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	12	13
Lungh. totale.....	mm	160	160	160	200	200	200	200
921GL	Cad.							
Apertura	mm	14	17	19	22			
Lungh. totale.....	mm	200	250	320	320			
921GL	Cad.							

Misura mm 9 in esaurimento.



921GL



CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI (allen head wrenches "T" type)

Orig. Gedore - Art. DTT42

Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta spinata per momenti torcenti particolarmente elevati.

Tipo a 3 teste con asta trasversale fissata in posizione asimmetrica per ottenere diverse profondità d'utilizzo. Esecuzione cromata. Teste brunate.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. x largh.....	mm	150x75	180x90	180x90	210x105	250x125	300x150
921GLE	Cad.						



921GLE



Prod. SCU

Tipo di alta qualità.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta spinata per momenti torcenti elevati.

Tipo a 3 teste. Esecuzione cromata. Teste brunate fino a mm 6.

Esagono	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. x largh.....	mm	127x62	127x62	135x65	135x65	175x90	175x90	180x90
921M	Cad.							
Esagono	mm	6	7	8	9	10	12	14
Lungh. x largh.....	mm	210x105	210x105	245x125	275x140	295x150	322x160	334x170
921M	Cad.							



921M



Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta lunga tonda e asta corta esagonale scorrevole.

Tipo a 3 teste. Esecuzione cromata. Teste brunate fino a mm 8.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. x largh.....	mm	130x65	130x65	130x65	180x90	180x90	210x105	250x125
921PA	Cad.							
Esagono	mm	10	12	14				
Lungh. x largh.....	mm	300x145	320x160	340x170				
921PA	Cad.							



921PA



CHIAVI A "T" PER VITI CON POLIGONO INTERNO (socket head screw wrenches "T" type)

Prod. SCU

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta lunga tonda e asta corta esagonale scorrevole.

Tipo a 3 teste, per viti con impronta interna TORX. Esecuzione cromata. Teste brunate.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. x largh.....	mm	123x65	123x65	123x65	126x65	126x65	126x65	126x65
921PL	Cad.							
Per viti TORX.....	T	25	27	30	40	45		
Lungh. x largh.....	mm	180x90	180x90	180x90	210x105	210x105		
921PL	Cad.							



921PL



921R



Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Asta saldata.
Tipo a 3 teste, per viti con impronta interna TORX. Esecuzione cromata. Teste brunite.

Per viti TORX.....	T	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. x largh.....	mm	125x62	125x62	125x62	125x62	150x62	150x62	150x62
	921R							
Per viti TORX.....	T	25	27	30	40	45		
Lungh. x largh.....	mm	180x90	180x90	180x90	210x105	210x105		
	921R							

3

CHIAVI A "T" COMBinate (combined wrenches "T" type)

921RE



Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO.
Asta corta esagonale scorrevole.
Bussola girevole sull'asta lunga della chiave per avvitiamenti veloci.
Tipo a 3 teste, con 1 attacco magnetico, per bits, da 1/4 esagonale femmina, 1 attacco con ghiera di bloccaggio, per bits, da 1/4 esagonale femmina e 1 attacco quadro da 1/4 maschio, per bussole.
Esecuzione brunita.

Lungh. x largh. mm 210 x 120.

921RE	Cad.	
--------------	------	--

CHIAVI A "T" SNODATE CON BUSSOLA ESAGONALE (swivel socket wrenches with tommy bar)

921RT
new

Orig. Peddinghaus

Tipo in acciaio speciale. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico, frizionato. Esecuzione cromata.
Bussole esagonali. Lungh. totale mm 500.

Esagono	Nm	8	9	10	11
Valore max di serraggio.....	mm	16,6	23	31	40,4
Cod. fornitore.....		9078080001	9078090001	9078100001	9078110001
	921RT				
Esagono	Nm	12	13	14	15
Valore max di serraggio.....	mm	51,5	64,5	79,4	96,2
Cod. fornitore.....		9078120001	9078130001	9078140001	9078150001
	921RT				
Esagono	Nm	16	17	18	19
Valore max di serraggio.....	mm	115	134	160	186
Cod. fornitore.....		9078160001	9078170001	9078180001	9078190001
	921RT				

921S



Prod. SCU

Tipo di alta qualità, per elevati momenti torcenti.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.
Bussole esagonali.

Esagono	mm	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	400	400	400	400	450	450	450
	921S							
Esagono	mm	13	14	15	16	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	450	450	475	475	475	475	510
	921S							
Esagono	mm	20	21	22	24			
Lungh. totale.....	mm	510	510	510	510			
	921S							

CHIAVI A "T" SNODATE CON BUSSOLA TORX (swivel socket wrenches with Torx)

921T



Orig. Gedore - Art. TX24

Tipo di alta qualità.
In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.
Tipo per viti con impronta esterna TORX.

Grandezza TORX	E	16	18	20
Impronta.....	mm	14,7	16,6	18,4
Lungh. totale.....	mm	450	450	450
	921T			

Articolo in esaurimento.

IMPUGNATURE A "T" SNODATE CON ATTACCO QUADRO (long swivel joints tommy bar)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
 In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
 Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata. Per bussole e accessori attacco 1/4 - 3/8 - 1/2.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2
Lungh. totale.....	mm	400	460	500
922A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


922A
IMPUGNATURE A "T" SNODATE CON ATTACCO ESAGONALE FEMMINA PER BITS (long swivel joints tommy bar for bits)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
 In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
 Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata. Per bits attacco 1/4 DIN 3126 C 6,3.
 Con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.
 Lunghezza totale mm 450.

922C	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------


922C
3
CHIAVI A "T" SNODATE CON ESAGONO MASCHIO (allen head swivel wrenches with tommy bar)

Prod. SCU

Tipo di alta qualità.
 In acciaio al CROMO-VANADIO. Impugnatura scorrevole.
 Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.

Esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	400	400	400	460	460	460
922E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


922E
CHIAVI A "T" SNODATE CON MASCHIO A IMPRONTA TORX (torx head swivel wrenches with tommy bar)

Prod. SCU

In acciaio speciale.
 Impugnatura scorrevole. Snodo cardanico doppio frizionato. Esecuzione cromata.

Per viti TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. totale.....	mm	395	395	395	400	400	425	440
922L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

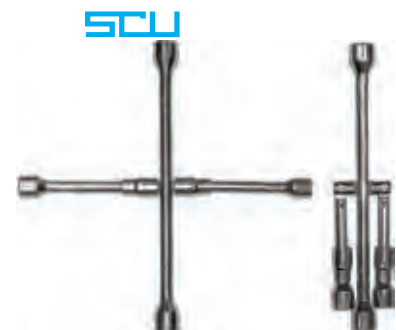
Per viti TORX.....	T	55
Lungh. totale.....	mm	440
922L	Cad.	<input type="text"/>


922L
CHIAVI A CROCE (cross wrenches)

Prod. SCU

Tipo con 2 bracci ripiegabili per un più comodo stivaggio.
 In acciaio speciale.
 Esecuzione cromata.

Apertura	mm	17-19-21-23
Lungh. totale.....	mm	355
Peso	Kg	1,285
923G	Cad.	<input type="text"/>


923G
Orig. Gedore - Art. 28 PU

In acciaio al CROMO-VANADIO.
 Esecuzione laccata grigio metallizzato.

Apertura	mm	17-19-21-11/16
Lungh. totale.....	mm	420
Peso	Kg	1,200
924GA	Cad.	<input type="text"/>


924GA

924GB
924GC

GEDORE



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 924GA

Art.		924GB	924GC
Apertura.....	mm	19-22-24-27	24-27-32-38
Lungh. totale.....	mm	600	750
Peso.....	Kg	2,200	5,100
Cod. fornitore.....		28 CU	28 L
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

3

924GE

carolus



Orig. Carolus - Art. 0400.00

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione laccata.

Apertura.....	mm	17-19-21-11/16
Lungh. totale.....	mm	370
Peso.....	Kg	1,200
924GE	Cad.	<input type="text"/>

925GA
925GB

GEDORE



1/2"

3/4"

Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione laccata grigio metallizzato.

Art.		925GA	925GB
Apertura.....	mm	17-19-21	24-27-32
Attacco quadro.....	poll	1/2	3/4
Lungh. totale.....	mm	420	750
Cod. fornitore.....		28 PUV	28 LV
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

925L

SCU



1/2"

Prod. SCU

In acciaio speciale.

Apertura.....	mm	17-19-21
Attacco quadro.....	poll	1/2
Lungh. totale.....	mm	380
925L	Cad.	<input type="text"/>

926E

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 28 LR

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

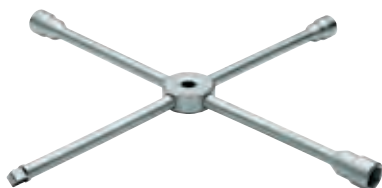
Indicate per autocarri, autotreni e macchine pesanti.

Fulcro centrale particolarmente robusto per la massima tenuta.

Apertura.....	mm	27-30-32-33
Lungh. totale.....	mm	750
926E	Cad.	<input type="text"/>

926G

GEDORE



3/4"

Orig. Gedore - Art. 28 LRV.

Descrizione di riferimento vedi Art. 926E

Apertura.....	mm	27-30-32
Attacco quadro.....	poll	3/4
Lungh. totale.....	mm	750
926G	Cad.	<input type="text"/>

Per chiavi a tubo, per dadi ruote autotreni, trattori ecc. ved. Art. 909 GSA.

LEVACOPERTONI (tyre levers)
Orig. Buco - Art. 2101

In acciaio speciale, forgiato nelle estremità. Tipo liscio diritto. Esecuzione grigio metallizzato.

Lungh. totale.....	mm	200	300	400	500	600
Peso	grammi	120	380	600	1000	1200
927GS	Cad.					

Misura mm 200 in esaurimento.


927GS

Orig. Gedore - Art. 38

In acciaio al CROMO-VANADIO, completamente forgiato. Adatti anche per ruote in lega.

Tipo rinforzato diritto. Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	200	305	400	500	610
Peso	grammi	100	220	405	602	927
Utilizzo per.....		Bici-moto	auto	auto	autocarro	autocarro
928G	Cad.					


928G

Orig. Buco - Art. 2106

In acciaio speciale, forgiato nelle estremità. Tipo liscio curvato. Esecuzione grigio metallizzato.

Lungh. totale.....	mm	400	500	600
Peso	grammi	600	700	1200
928GE	Cad.			


928GE

Orig. Gedore - Art. 39

In acciaio al CROMO-VANADIO, completamente forgiato. Tipo liscio curvato, pesante per autocarri.

Esecuzione cromata.

Lungh. totale.....	mm	610
Peso	grammi	1365
928GL	Cad.	


928GL

Orig. Gedore - Art. 1.91

In acciaio speciale, forgiato e temprato. Esecuzione zincata e sbiancata.

Tipo a percussione per gomme di autocarri e autobus di difficile rimozione dal cerchio.

Lungh. totale.....	mm	300
Peso	grammi	1800
928GS	Cad.	


928GS

Orig. Buco - Art. 2130

In acciaio speciale, forgiato e temprato. Esecuzione nichelata.

Tipo a percussione per gomme di autocarri e autobus di difficile rimozione dal cerchio.

Lungh. totale.....	mm	300
Peso	grammi	1900
928GT	Cad.	


928GT

BARRE DI TRAINO VETTURE (tow road cars)
Orig. Buco - Art. 3010

Tipo in tre pezzi a sfilamento telescopico. Ganci in acciaio speciale, temprati. Aste in tubo d'acciaio a forte spessore. Esecuzione zincata. Le due parti con gancio vengono collegate alle rispettive vetture negli appositi anelli di traino, mediante bulloni svitabili. Successivamente viene collegato il terzo pezzo, avente funzione di distanziale rigido.

Lungh. totale in uso.....	mm	1680
Lungh. totale chiusa	mm	665
Peso trainabile.....	Kg	2500
932GA	Cad.	


932GA

BARRE DI TRAINO AUTOCARRI (tow roads for trucks)
Orig. Buco - Art. 3055

In acciaio speciale. Esecuzione particolarmente robusta a tubo con occhielli forgiati. Adatte per autocarri, autobus ecc. fino a 16 tonnellate di peso. Uso solo con ganci a spinotto.

Lungh. totale in uso.....	mm	2500
Peso totale.....	Kg	18,5
Peso trainabile.....	Kg	16000
Ø foro occhielli.....	mm	40
Ø est. testa gancio	mm	100
932GT	Cad.	


932GT


933G


**Orig. Bucco - Art. 3065**

In acciaio speciale. Esecuzione particolarmente robusta a tubo con occhielli forgiati. Adatte per autocarri, autobus ecc. fino a 32 tonnellate di peso. Uso solo con ganci a spinotto.

Lungh. totale in uso	mm	2500
Peso totale	Kg	25
Peso trainabile	Kg	32000
Ø foro occhielli	mm	40
Ø est. testa gancio	mm	100

933G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

3 940GA




1/4"

Orig. Gedore - Art. D 20 DMU-3

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35). Assortimenti in cassetta.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

12 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

1 prolunga Art. 942 E mm 100

1 leva a cricco con disco Art. 942 T

Assortimento completo.

940GA	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

941G




1/4"

Orig. Gedore - Art. 20 EMZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13

1 prolunga Art. 942 E mm 100

1 snodo a cardano Art. 942 H

1 leva con attacco scorrevole Art. 942 G mm 115

1 leva a cricco con quadro reversibile Art. 942 S mm 127

1 portabussole con manico plastica Art. 942 P

Assortimento completo.

941G	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

941GC




1/4"

Orig. Gedore - Art. 20 IMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

1 portabussole con manico plastica Art. 942 P

1 leva scorrevole Art. 942 G mm 115

1 prolunga Art. 942 E mm 150

1 prolunga Art. 942 E mm 50

1 leva a cricco, con disco, Art. 942 T mm 127

1 snodo a cardano Art. 942 H

4 bussole a giravite taglio diritto Art. 941 RB mm 4 - 5,5 - 6,5 - 8

3 bussole a giravite taglio a croce PH Art. 941 RC 1 - 2 - 3

3 bussole a giravite taglio a croce POZIDRIV Art. 941 RD 1 - 2 - 3

5 bussole ad esagono Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

Assortimento completo.

941GC	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

Orig. Gedore - Art. 20 PMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 33 utensili.

Composizione:

- 11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13
- 1 portabussole con manico plastica Art. 942 P
- 1 leva scorrevole Art. 942 G mm 115
- 1 prolunga Art. 942 E mm 100
- 1 prolunga Art. 942 E mm 50
- 1 leva a cricco, con disco, Art. 942 T mm 127
- 1 snodo a cardano Art. 942 H
- 10 chiavi fisse per dadi Art. 862 G mm 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13
- 5 bussole ad esagono Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8
- 1 riduzione per inserti con esagono 1/4" Art. 984 GF 1

Assortimento completo.

941GD

Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE

1/4"

941GD



3

Orig. Gedore - Art. 20 ITU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 36 utensili.

Composizione:

- 11 bussole esagonali Art. 941 RA mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14
- 1 portabussole con manico plastica Art. 942 P
- 1 leva scorrevole Art. 942 G mm 115
- 1 prolunga Art. 942 E mm 150
- 1 prolunga Art. 942 E mm 50
- 1 leva a cricco, con disco, Art. 942 T mm 127
- 1 snodo a cardano Art. 942 H
- 5 bussole ad esagono esterno Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8
- 8 bussole con impronta esterna TORX Art. 941 RL 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30
- 6 bussole con impronta interna TORX Art. 941 RP 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10

Assortimento completo.

941GF

Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

GEDORE

1/4"

941GF



Orig. Gedore - Art. D 20 KMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 37 utensili.

Composizione:

- 10 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13
- 1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4", mm 90
- 1 prolunga Art. 942 E 100
- 1 adattatore magnetico maschio attacco esagonale 1/4" per bussole attacco 1/4", mm 60
- 1 leva a cricco, con levetta, Art. 942 Z mm 127
- 1 riduzione per inserti con esagono 1/4" e quadro 1/4", mm 25
- 3 inserti taglio diritto Art. 983 GA mm 4 - 5,5 - 6,5
- 4 inserti per esagoni interni Art. 983 GL mm 3 - 4 - 5 - 6
- 3 inserti per poligoni interni Art. 983 GP mm 5 - 6 - 8
- 7 inserti a impronta esterna TORX Art. 984 GC T 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40
- 2 inserti a croce PH Art. 983 GC 1 - 2
- 3 inserti a croce PZ Art. 983 GF 1 - 2 - 3

Assortimento completo.

941GL

Cad.

GEDORE

1/4"

941GL



Orig. Gedore - Art. D 20 MOT-A

Descrizione di riferimento vedi Art. 940GA

Contenuto 30 utensili.

Composizione:

- 7 bussole poligonali Art. 941 RAB mm 1/4 - 5/16 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2 - 9/16
- 1 leva a cricco con impugnatura a 2 bracci Art. 943 G
- 1 prolunga angolare Art. 942 F 97
- 1 prolunga Art. 942 E 150
- 1 snodo a cardano Art. 942 H
- 7 inserti a impronta esterna TORX Art. 984 GC T 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40
- 3 inserti a croce PH Art. 983 GC 1 - 2 - 3
- 2 inserti a taglio diritto Art. 983 GA 4 - 6,5
- 6 inserti ad esagono poll. 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8
- 1 riduzione attacco quadro 1/4 e attacco inserti da 1/4 Art. 984GF 1

Assortimento completo.

941GP

Cad.

GEDORE

1/4"

941GP



CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
941RA 


Orig. Gedore - Art. 20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
941RA	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
941RA	Cad.							
Apertura.....	poll	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8
941RA	Cad.							
Apertura.....	poll	7/16	1/2	9/16				
941RA	Cad.							

941RAB 


Orig. Gedore - Art. D20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
941RAB	Cad.							
Apertura.....	mm	11	12	13	14			
941RAB	Cad.							
Apertura.....	poll	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	
941RAB	Cad.							

941RAL 


Orig. Gedore - Art. 20L

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo lungo con esagono interno. Lunghezza mm 50.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
941RAL	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13		
941RAL	Cad.							

941RAP 


Orig. Gedore - Art. DG 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo snodato con poligono interno.

Apertura.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	11
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	40	41
941RAP	Cad.							
Apertura.....	mm	12	13					
Lungh. totale.....	mm	42	42					
941RAP	Cad.							

941RB 


Orig. Gedore - Art. IS 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 28.

Largh. lama.....	mm	4	5,5	6,5	8
941RB	Cad.				

941RC 


Orig. Gedore - Art. IKS 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio a croce Phillips. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		1	2	3	4
941RC	Cad.				

941RD 


Orig. Gedore - Art. IKS 20 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo a giravite taglio a croce POZIDRIV. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		1	2	3	4
941RD	Cad.				

Orig. Gedore - Art. IN 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 28.

Apertura	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
941RF	Cad.							



941RF



Orig. Gedore - Art. IN 20 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 60.

Apertura	mm	3	4	5	6	8
941RG	Cad.					



941RG



3

Orig. Gedore - Art. IN 20 K

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con estremita' a sfera per uso inclinato fino a 20° con viti ad esagono interno. Lunghezza mm 30,5.

Apertura	mm	4	5	6
941RGA	Cad.			



941RGA



Orig. Gedore - Art. ITX 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 30.

Grandezza TORX.....	T	8	9	10	15	20	25	27
Impronta	mm	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99
941RL	Cad.							

Grandezza TORX.....	T	30	40
Impronta	mm	5,52	6,65
941RL	Cad.		



941RL



Orig. Gedore - Art. ITX 20K

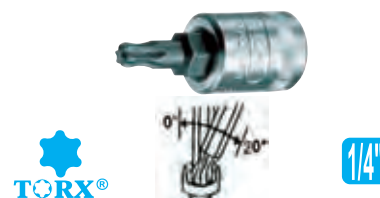
Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con estremita' a sfera per uso inclinato fino a 20° con viti ad impronta TORX. Lunghezza mm 30,5 (solo T 40: mm 33,5).

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
941RLA	Cad.							



941RLA



Orig. Gedore - Art. TX 20

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 25.

Grandezza TORX.....	E	4	5	6	7	8	10
Impronta	mm	3,8	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3
941RP	Cad.						



941RP



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 35.

Grandezza TORX.....	T	7	8	9	10	15	20	25
Impronta	mm	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
941RT	Cad.							

Grandezza TORX.....	T	27	30
Impronta	mm	4,99	5,52
941RT	Cad.		



941RT



941RV





1/4"

Orig. Gedore - Art. ITX 20 IP

Descrizione di riferimento vedi Art. 941RA

Tipo con impronta esterna TORX PLUS. Lunghezza mm 30,5 (solo 40 IP: mm 33,5).

Grandezza TORX PLUS....	IP	6	8	10	15	20	25	27
Impronta.....	mm	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99
941RV	Cad.							

Grandezza TORX PLUS....	IP	30	40
Impronta.....	mm	5,52	6,65
941RV	Cad.		

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

942B




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2094

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Raccordo quadro per leve 942 R-S. Lunghezza mm 20.

942B	Cad.	
-------------	-------------	--

942C




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2097

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva con snodo lunghezza mm 150.

942C	Cad.	
-------------	-------------	--

942D




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2088

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolunga flessibile lunghezza mm 120.

942D	Cad.	
-------------	-------------	--

942E




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2090

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolungh. fisse.

Lungh. totale.....	mm	50	100	150	300
942E	Cad.				

942F




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2090 KR

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Prolungh. angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale.....	mm	55	97	148
942F	Cad.			

942G




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2087

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Leva scorrevole lunghezza mm 115.

942G	Cad.	
-------------	-------------	--

942H




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2095

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Snodo a cardano. Lunghezza mm 38.

942H	Cad.	
-------------	-------------	--

942P




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2098

Descrizione di riferimento vedi Art. 942B

Portabussole con manico di plastica. Lunghezza mm 140.

942P	Cad.	
-------------	-------------	--

LEVE A CRICCO (ratchets)

942R




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 HR-94

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Disco godronato a cricco con quadro reversibile. Dentatura fine Ø mm 27.

Ideale per avvitamenti rapidi e dove vi siano spazi ristretti in combinazione con prolungh. Art. 942 D-E-F.

942R	Cad.	
-------------	-------------	--

942S




1/4"

Orig. Gedore - Art. 2093 Z-94

Descrizione di riferimento vedi Art. 942R

Leva a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in gomma. Dentatura fine.

Lunghezza mm 127.

942S	Cad.	
-------------	-------------	--

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

Orig. Gedore - Art. 2093 U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 942R

Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura in gomma. Dentatura finissima. Lunghezza mm 127.

942T Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.



Orig. Gedore - Art. 2093 U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 942R

Leva a cricco con levetta per movimento D+S e fisso. Impugnatura in gomma. Dentatura fine. Lunghezza mm 127.

942V Cad.



Orig. Gedore - Art. 2093 U-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 942R

Leva a cricco con levetta per movimenti D+S. Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine. Lunghezza mm 127.

942Z Cad.



Orig. Gedore - Art. 2093 U-3 T

In acciaio speciale. Esecuzione brunita. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura a 2 bracci in materiale plastico antiscivolo. Ideale per avvitamenti rapidi in combinazione con prolunghe Art. 942 D-E-F. Lunghezza mm 140.

943G Cad.



Prod. SCU

Tipo telescopico con lunghezza regolabile a 3 posizioni, da mm 150 a mm 200. In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura. Con levetta per movimento D + S e sistema di sgancio rapido, a pulsante. Attacco quadro 1/4".

944 Cad.

Articolo in esaurimento.



CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Carolus - Art. 4400.100

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

13 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

1 prolunga Art. 946 GP mm 50

1 prolunga Art. 946 GP mm 100

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 947 GRE mm 135

Assortimento completo

944GA Cad.



Orig. Carolus - Art. 4004.77

Descrizione di riferimento vedi Art. 944GA

Contenuto 33 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

3 bussole a giravite taglio diritto Art. 946 GC mm 4 - 5,5 - 6,5

4 bussole a giravite a croce PH Art. 946 GE 0 - 1 - 2 - 3

6 bussole con esagono esterno Art. 946 GH mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1 prolunga Art. 946 GP mm 50

1 prolunga Art. 946 GP mm 100

1 snodo a cardano Art. 946 GS

1 leva scorrevole Art. 946 GR mm 115

1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4" Art. 946 GT

1 asta portabussole attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GV

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GZ

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 947 GR mm 120

Assortimento completo

945GE Cad.



945GF



1/4"

**Orig. Carolus - Art. 4004.79**

Descrizione di riferimento vedi Art. 944GA

Contenuto 33 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

7 bussole con impronta esterna TORX con foro Art. 946 GL 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

6 bussole con esagono esterno Art. 946 GH mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1 prolunga Art. 946 GP mm 50

1 prolunga Art. 946 GP mm 100

1 snodo a cardano Art. 946 GS

1 leva scorrevole Art. 946 GR mm 115

1 impugnatura bicomponente con attacco esagonale 1/4" Art. 946 GT

1 asta portabussole attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GV

1 adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4" Art. 946 GZ

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 947 GR mm 120

Assortimento completo

945GF

Cad.
CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

946GA




1/4"

Orig. Carolus - Art. 4177-4175

In acciaio speciale. Esecuzione cromata, con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
946GA	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
946GA	Cad.							
Apertura.....	poll	7/32*	11/32*	7/16*	1/2*			
946GA	Cad.							

* Misure in esaurimento

946GAF




1/4"

Orig. Carolus - Art. 4180

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo con PROFILO MULTIPOLO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Lunghezza mm 25.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
946GAF	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13	14	
946GAF	Cad.							

946GB




1/4"

Orig. Carolus - Art. 4176

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo lungo con esagono interno. Lunghezza mm 50.

Apertura.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
946GB	Cad.							
Apertura.....	mm	9	10	11	12	13		
946GB	Cad.							

946GC




1/4"

Orig. Carolus - Art. 4179

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 28.

Largh. lama.....	mm	4	5,5	6,5
946GC	Cad.			

946GE




1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo a giravite taglio a croce Phillips. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		0	1	2	3
946GE	Cad.				

946GF




1/4"

Orig. Carolus - Art. 4172

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo a giravite taglio a croce POZIDRIV. Lunghezza mm 28.

Grandezza.....		0	1	2	3
946GF	Cad.				

Orig. Carolus - Art. 4178

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 28.

Apertura	mm	3	4	5	6	8	10
946GH	Cad.						



Orig. Carolus - Art. 4173

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 28.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Impronta	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65
946GL	Cad.							



Orig. Carolus - Art. 4174

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 25.

Grandezza TORX.....	E	5	6	7	8	10
Impronta	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3
946GM	Cad.					



RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Carolus - Art. 4179

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Prolunghe fisse.

Lungh. totale.....	mm	50	100	150
946GP	Cad.			



Orig. Carolus - Art. 4179.70

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Leva scorrevole lunghezza mm 115.

946GR	Cad.	
--------------	------	--



Orig. Carolus - Art. 4179.80

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Snodo a cardano. Lunghezza mm 37.

946GS	Cad.	
--------------	------	--



Orig. Carolus - Art. 4120.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Asta portabussole con impugnatura bicomponente. Lunghezza totale mm 160.

In combinazione con la riduzione Art. 947 GA può essere utilizzata come impugnatura per bits attacco esagonale 1/4".

946GSE	Cad.	
---------------	------	--



Orig. Carolus - Art. 4002.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Solo impugnatura bicomponente con attacco esagonale da 1/4". Lunghezza mm 90.

946GT	Cad.	
--------------	------	--

Da usarsi in combinazione con Art. 946 GV-Z.



Orig. Carolus - Art. 4002.40

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Asta portabussole attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4".

Lunghezza mm 88.

946GV	Cad.	
--------------	------	--

Da usarsi anche in combinazione con Art. 946 GT.



Orig. Carolus - Art. 7080.50

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4", per bussole attacco 1/4".

Lunghezza mm 50.

946GZ	Cad.	
--------------	------	--

Da usarsi anche in combinazione con Art. 946 GT.



3

947GA


1/4"



1/4"

Orig. Carolus - Art. 4178.60

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4". Lunghezza mm 25.

947GA

Cad. **947GB**


1/4"



1/4"

Orig. Carolus - Art. 7060.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Adattatore magnetico per inserti, attacco esagonale 1/4" e attacco esagonale maschio da mm 8. Lunghezza mm 17,7.

947GB

Cad.

Ideale per uso in combinazione con chiavi a cricchetto Art. 879 FEx8-879 GEx8-879 GMx8.

947GC


1/4"



1/4"

Orig. Carolus - Art. 4115.10

Descrizione di riferimento vedi Art. 946GP

Adattatore per bussole attacco quadro 1/4" e attacco esagonale maschio da mm 10. Lunghezza mm 18,7.

947GC

Cad.

Ideale per uso in combinazione con chiavi a cricchetto Art. 879 Dx10-879 FAx10-879 FEx10-879 GEx10-879 GMx10.

LEVE A CRICCO (*ratchets*)**947GP**


1/4"

**Orig. Carolus - Art. 7190.30**

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Leva a cricco con disco per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 120.

947GP

Cad. **947GR**


1/4"

**Orig. Carolus - Art. 4177.20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GP

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine.

Lunghezza mm 120.

947GR

Cad. **947GRE**


1/4"

**Orig. Carolus - Art. 4190.50**

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GP

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Testa affusolata, impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine.

Lunghezza mm 135.

947GRE

Cad. **947GS**


1/4"

**Orig. Carolus - Art. 7290.30**

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GP

Leva snodata a cricco, ad angolatura bloccabile. Con disco per movimento D+S.

Impugnatura in materiale sintetico. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 135.

947GS

Cad. **947GT**


1/4"

**Orig. Carolus - Art. 7225.00**

Descrizione di riferimento vedi Art. 947GP

Leva snodata a cricco, ad angolatura bloccabile. Con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in materiale sintetico. Dentatura fine.

Lunghezza mm 140.

947GT

Cad.

RICAMBI E ACCESSORI PER CHIAVI A TESTINE INTERCAMBIABILI (spare parts and accessories for interchangeable head wrenches)

Orig. Carolus - Art. 7200.00tk

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/4" (mm 6,35).

Leva snodata ad angolatura bloccabile, con sistema di sgancio a pulsante, rapido e sicuro, delle testine. Impugnatura in materiale sintetico. Lunghezza mm 120.

948GA Cad.

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7200.30

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a cricco con disco per movimento D+S. Dentatura finissima.

948GB Cad.

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7200.25

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a cricco con levetta per movimento D+S. Dentatura fine.

948GC Cad.

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7200.26

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a cricco con levetta per movimento D+S. Dentatura fine. Attacco esagonale femmina 1/4", per inserti.

948GE Cad.

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7220

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a chiave fissa.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13
948GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7230

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a chiave poligonale chiusa.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13
948GH	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



Orig. Carolus - Art. 7210

Descrizione di riferimento vedi Art. 948GA

Testina a chiave poligonale chiusa a cricchetto.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13
948GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



3

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

949G
new

Orig. Carolus - Art. 44005.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 949E

Contenuto 42 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 946 GA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

4 inserti taglio diritto mm 3 - 4,5 - 5,5 - 6,5

3 inserti a croce PH 1 - 2 - 3

3 inserti a croce PZD 1 - 2 - 3

6 inserti per esagoni interni mm 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8

7 inserti impronta TORX T 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

1 leva a cricco con levetta e sgancio rapido Art. 947 GR

1 prolunga fissa Art. 946 GP 50

1 prolunga fissa Art. 946 GP 150

1 snodo a cardano Art. 946 GS

1 leva scorrevole Art. 946 GR

1 asta portabussole con impugnatura Art. 946 GSE

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/4", attacco esagonale 1/4", Art. 947 GA

Assortimento completo.

949G Cad.

1/4" 1/4"

950G
GEDORE

Orig. Gedore - Art. D 30 DMU-10

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 12 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13 - 14 - 17 - 19

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 953 T mm 200

Assortimento completo.

950G Cad.

Articolo in esaurimento.

950GA
GEDORE

Orig. Gedore - Art. 30 JMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

14 bussole esagonali Art. 952 RA mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 953 T mm 200

Assortimento completo.

950GA Cad.

3/8"

950GF
GEDORE

Orig. Gedore - Art. D 30 GMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 17 utensili.

Composizione:

12 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19

1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200

1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 prolunga Art. 953 F mm 250

1 snodo a cardano Art. 953 I

Assortimento completo.

950GF Cad.

3/8"

Orig. Gedore - Art. D 30 GAU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 17 utensili.

Composizione:

5 bussole esagonali Art. 952 RA poll. 1/4 - 9/32 - 5/16 - 11/32 - 3/8

7 bussole poligonali Art. 952 RB poll. 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4

1 leva a cricco con levetta Art. 953 T mm 200

1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 prolunga Art. 953 F mm 250

1 snodo a cardano Art. 953 I

Assortimento completo.

950GH

 Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

GEDORE
950GH


3/8"

3
Orig. Gedore - Art. D 30 HMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 22 utensili.

Composizione:

17 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22

1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 prolunga Art. 953 F mm 250

1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200

1 snodo a cardano Art. 953 I

Assortimento completo.

951G

 Cad.
GEDORE
951G


3/8"

Orig. Gedore - Art. 30 IMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 26 utensili.

Composizione:

13 bussole esagonali Art. 952 RA mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19

1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200

1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 prolunga Art. 953 F mm 250

1 snodo a cardano Art. 953 I

4 bussole con esagono esterno Art. 952 RT mm 4 - 5 - 6 - 8

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 952 RN mm 5,5 - 8

2 bussole a giravite a croce PH Art. 952 RP 2 - 3

Assortimento completo.

951GB

 Cad.
GEDORE
951GB


3/8"

952G




3/8"

Orig. Gedore - Art. D 30 QMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 950G

Contenuto 36 utensili.

Composizione:

17 bussole poligonali Art. 952 RB mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22

1 portabussole con manico in plastica Art. 984 GL 5/16

1 prolunga Art. 953 E mm 125

1 prolunga Art. 953 F mm 250

1 leva a cricco con disco, Art. 953 S mm 200

1 leva scorrevole Art. 953 H mm 160

1 leva piegata ad angolo Art. 953 L mm 180

1 snodo a cardano Art. 953 I

1 riduzione per inserti con esagono da 5/16 Art. 984 GF 3

3 inserti a giravite taglio dritto Art. 983 GB mm 6,5 - 7 - 8

3 inserti a giravite a croce PH Art. 983 GD 1 - 2 - 3

5 inserti per esagono interno Art. 983 GM mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

Assortimento completo.

952G Cad.

Articolo in esaurimento.

952L




3/8"

Orig. Gedore - Art. IN 30LKM

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 3/8" (mm 9,52). In cassetta plastica.

Per viti con esagono interno.

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

5 bussole Art. 952 RT mm 4 - 5 - 6 - 8 - 10

5 bussole Art. 952 RTL mm 4 - 5 - 6 - 8 - 10

Assortimento completo.

952L Cad.

952M




3/8"

Orig. Gedore - Art. ITX 30 TX-015

Descrizione di riferimento vedi Art. 952L

Per viti con impronta interna/esterna TORX.

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

7 bussole Art. 952 RV 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50

8 bussole Art. 952 ST 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12 - 14

Assortimento completo.

952M Cad.
CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

952RA




3/8"

Orig. Gedore - Art. 30

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchetti e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
952RA	Cad.									
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	24
952RA	Cad.									
Apertura.....	poll	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8				
952RA	Cad.									

Misura poll 9/32 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. D 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13
952RB	Cad.								
Apertura	mm	14	15	16	17	18	19	20	21
952RB	Cad.								
Apertura	mm	22	24						
952RB	Cad.								
Apertura	poll	7/16	1/2	9/16	19/32	5/8	11/16	3/4	7/8
952RB	Cad.								

GEDORE

952RB



3/8"

Orig. Gedore - Art. D 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con poligono interno. Lunghezza mm 63.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
952RC	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19	20	21	22	
952RC	Cad.							

GEDORE

952RC



3/8"

Orig. Gedore - Art. DG 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo snodato con poligono interno.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	47	49	49
952RE	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19				
Lungh. totale.....	mm	49,5	49,5	49,5				
952RE	Cad.							

GEDORE

952RE



3/8"

Misure mm 11 e 12 in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. IS 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 55.

Largh. lama	mm	5,5	6,5	8	10	12
952RN	Cad.					

GEDORE

952RN



3/8"

Orig. Gedore - Art. IKS 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio a croce PH. Lunghezza mm 55.

Grandezza		1	2	3
952RP	Cad.			

GEDORE

952RP



3/8"

Orig. Gedore - Art. IKS 30 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite taglio a croce PZD. Lunghezza mm 55.

Grandezza		1	2	3
952RQ	Cad.			

GEDORE

952RQ



3/8"

Orig. Gedore - Art. INX 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo a giravite con poligono esterno. Lunghezza mm 49.

Per viti.....	M	5	6	8
952RS	Cad.			

GEDORE

952RS



3/8"

Orig. Gedore - Art. INX 30L

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo a giravite con poligono esterno. Lunghezza mm 94.

Per viti.....	M	6	8	10
952RSL	Cad.			

GEDORE

952RSL



3/8"

3

952RT 
**Orig. Gedore - Art. IN 30**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 47.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10
952RT	Cad.						
Apertura.....	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8
952RT	Cad.						

952RTL 
**Orig. Gedore - Art. IN 30L**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 95.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	10
952RTL	Cad.						

952RTS 
**Orig. Gedore - Art. IN 30LK**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 30°. Lunghezza mm 134.

Apertura.....	mm	4	5	6	8	10
952RTS	Cad.					

952RV 
**Orig. Gedore - Art. ITX 30**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 49.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952RV	Cad.							

952RVL 
**Orig. Gedore - Art. ITX 30L**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 95.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952RVL	Cad.							

952ST 
**Orig. Gedore - Art. TX 30E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 28.

Grandezza TORX.....	E	5	6	7	8	10	11	12	14
Impronta.....	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3	10,08	11,1	12,8
952ST	Cad.								

952SV 
**Orig. Gedore - Art. ITX 30B**

Descrizione di riferimento vedi Art. 952RA

Tipo con impronta esterna TORX con foro. Lunghezza mm 49.

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
952SV	Cad.							

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (insert-wrenches)
952Z 
**Orig. Klann**

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO. Esecuzione brunita.

Tipo a inserto con bocca esagonale aperta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura.....	mm	17	18	19
Lungh. totale.....	mm	49	49	49
Largh. totale.....	mm	35	35	36
Spessore.....	mm	10	10	10
Largh. apertura.....	mm	13	14	15
Cod. fornitore.....		KL-4076-3017	KL-4076-3018	KL-4076-3019
952Z	Cad.			

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3180-ISO 1174 (insert-wrenches)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO - VANADIO. Esecuzione cromata.
 Tipo a inserto con bocca fissa per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	33	35	35	36	40	42	42
953	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19				
Lungh. totale.....	mm	45	45	50				
953	Cad.							



3/8"

953



CHIAVI A INSERTO ATTACCO 3/8" DIN 3180-ISO 1174 IN SERIE (insert-wrenches sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO - VANADIO. Esecuzione cromata.
 Tipo a inserto con bocca fissa per dadi posti in posizioni di difficile accesso.
 Serie di 10 chiavi Art. 953 da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19.
 Confezione in scatola.

953A La serie



3/8"

953A



RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore - Art. 3084

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
 Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
 Leva a girabecchino mm 288.

953C Cad.



3/8"

953C



Orig. Gedore - Art. 3094

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Raccordo quadro per leva 953 P. Lunghezza mm 28,8.

953D Cad.



3/8"

953D



Orig. Gedore - Art. 3090-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Prolunga lunghezza mm 50.

953D 2 Cad.



3/8"

953D 2



Orig. Gedore - Art. 3090-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Prolunga lunghezza mm 75.

953D 3 Cad.



3/8"

953D 3



Orig. Gedore - Art. 3090-5

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Prolunga lunghezza mm 125.

953E Cad.



3/8"

953E



Orig. Gedore - Art. 3090-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Prolunga lunghezza mm 250.

953F Cad.



3/8"

953F



Orig. Gedore - Art. 3090 KR

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Prolunghe angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale.....	mm	76	125	250
953G	Cad.			



3/8"

953G



Orig. Gedore - Art. 3087

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C
 Leva scorrevole mm 160.

953H Cad.



3/8"

953H



3

953I



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3095**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C

Snodo a cardano mm 49.

953I Cad.

953L



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3081**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C

Leva fissa curvata mm 180.

953L Cad.

953N



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3096**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953C

Leva con snodo, lunghezza mm 254.

953N Cad.

LEVE A CRICCO (ratchets)

953P



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093Z-94**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).

Leva a cricco con quadro reversibile.

Impugnatura in gomma. Dentatura fine.

Lunghezza mm 200.

953P Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

953S



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093U-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953P

Leva a cricco con disco per movimenti D + S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 200.

953S Cad.

953T



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093U-10**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953P

Leva a cricco con levetta per movimenti D + S e fisso.

Impugnatura in gomma. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine.

Lunghezza mm 200.

953T Cad.

953TB



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093U-20**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953P

Leva a cricco con levetta per movimenti D + S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine.

Lunghezza mm 200.

953TB Cad.

953V



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093GU-3**

Descrizione di riferimento vedi Art. 953P

Leva a cricco snodata a 180°. Con disco per movimenti D + S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 282.

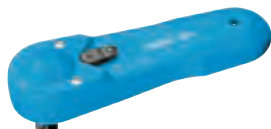
953V Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

953Z



3/8"

**Orig. Gedore - Art. 3093U-10K**

In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro, che permette un avvitamento fino a Nm 70.

Particolarmente leggera, compatte e maneggevoli. Impugnatura ergonomica per un comodo uso.

Con levetta per movimento D + S e fisso.

Attacco quadro 3/8". Dimensioni mm 44x145x39. Colore blu.

953Z Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 3093 U-3 T

In acciaio speciale. Esecuzione brunita. Attacco quadro 3/8" (mm 9,52).
 Leva a cricco con disco per movimento D+S. Impugnatura a 2 bracci in materiale plastico antiscivolo.
 Ideale per avvitiamenti rapidi in combinazione con prolunghe Art. 953 E-F-G.
 Lunghezza mm 140.



954



3/8"

954 Cad.

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Carolus - Art. 6600.100

In acciaio speciale.
 Esecuzione cromata. Bussole e gunzioni con attacco quadro da 3/8".
 Assortimento in cassetta metallica.
 Contenuto 12 utensili.
 Composizione:
 10 bussole esagonali Art. 956 RE mm 6-7-8-9-10-11-13-14-17-19
 1 prolunga/impugnatura a T/riduzione da 1/2" a 3/8"
 1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 956 RTE mm 195
 Assortimento completo.



954GP



3/8"

954GP Cad.

Orig. Carolus - Art. 6600.300

Descrizione di riferimento vedi Art. 954GP
 Contenuto 22 utensili.
 Composizione:
 17 bussole esagonali Art. 956 RE mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22
 1 prolunga Art. 956 RH mm 150
 1 prolunga Art. 956 RH mm 250
 1 snodo Art. 956 RF
 1 prolunga/impugnatura a T/riduzione da 1/2" a 3/8"
 1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 956 RTE mm 195
 Assortimento completo.



954GR



3/8"

954GR Cad.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

Orig. Carolus - Art. 6100-6200

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
 Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.
 Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 28.



956RE

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
956RE	Cad.									
Apertura	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	24
956RE	Cad.									
Apertura	poll	5/8	11/16	3/4						
956RE	Cad.									



3/8"

Misure 5/8, 11/16 e 3/4 in esaurimento.

Orig. Carolus - Art. 6180

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RE
 Tipo con PROFILO MULTIPLIO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Lunghezza mm 28.



956REF

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12
956REF	Cad.							
Apertura	mm	13	14	15	16	17	18	19
956REF	Cad.							
Apertura	mm	20	21	22	24			
956REF	Cad.							



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6300

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RE
 Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 26.



956RET

Grandezza TORX	E	4	5	6	7	8	10	12
Impronta	mm	3,8	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3	11,1
956RET	Cad.							
Grandezza TORX	E	14	16	18	20			
Impronta	mm	12,8	14,7	16,7	18,4			
956RET	Cad.							



3/8"

3



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6060

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RE

Tipo snodato con esagono interno. Lunghezza mm 49.

Apertura..... mm

15	17
----	----

956REZ	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)


3/8"

Orig. Carolus - Art. 6130.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Attacco quadro da 3/8" (mm 9,52).

Snodo a cardano. Lunghezza mm 49.

956RF	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6150.45

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Prolunga. Lunghezza mm 45.

956RG	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6150.15

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Prolunga. Lunghezza mm 150.

956RH	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6150.250

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Prolunga. Lunghezza mm 250.

956RHE	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------



1/4"

3/8"

Orig. Carolus - Art. 6070.60

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 3/8", attacco esagonale 1/4". Lunghezza mm 30.

956RI	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------



5/16"

3/8"

Orig. Carolus - Art. 6070.10

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 3/8", attacco esagonale 5/16". Lunghezza mm 30.

956RLA	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6015.15

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RF

Adattatore per bussole attacco quadro 3/8" e attacco esagonale maschio da mm 15.

Lunghezza mm 24.

956RM	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Ideale per uso in combinazione con chiavi a cricchetto Art. 879 Dx15-879 FEx15-879 GEx15-879 GMx15.

LEVE A CRICCO (ratchets)


3/8"

Orig. Carolus - Art. 6190.30

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Attacco quadro da 3/8" (mm 9,52).

Leva a cricco con disco per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 200.

956RS	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6190.20

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RS

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine.

Lunghezza mm 205.

956RT	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Orig. Carolus - Art. 6190.50

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RS

Leva a cricco con levetta per movimento D+S.

Testa affusolata, impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine.

Lunghezza mm 195.

956RTE

Cad.



3/8"

956RTE



Orig. Carolus - Art. 6290.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RS

Leva snodata a cricco, ad angolatura variabile. Con disco per movimento D+S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima.

Lunghezza mm 225.

956RV

Cad.



3/8"

956RV



3

Orig. Carolus - Art. 6225.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 956RS

Leva snodata a cricco, ad angolatura variabile. Con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in gomma bicomponente. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine.

Lunghezza mm 225.

956RZ

Cad.



3/8"

956RZ



CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore - Art. 19 KMU-20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/2" (mm 12,7). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 13 utensili.

Composizione:

11 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 22 - 24

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270

Assortimento completo.

957GA

Cad.



1/2"

957GA
957GB



Orig. Gedore - Art. D 19 KMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 13 utensili.

Composizione:

11 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 22 - 24

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270

Assortimento completo.

957GB

Cad.

960GA
960GB



Orig. Gedore - Art. 19 JMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

15 bussole esagonali Art. 969 RA mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 leva a cricco con disco Art. 970 RS mm 270

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

960GA

 Cad.
Orig. Gedore - Art. D 19 JMU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

15 bussole poligonali Art. 969 RB mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 leva a cricco con disco Art. 970 RS mm 270

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

960GB

 Cad.
962GE



Orig. Gedore - Art. 19 FMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 19 utensili.

Composizione:

14 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

962GE

 Cad.

Articolo in esaurimento.

968G
968GE



Orig. Gedore - Art. D 19 TMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 25 utensili.

Composizione:

19 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

1 leva a girabecchino Art. 970 RC mm 395

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968G

 Cad.
Orig. Gedore - Art. 19 TMU-19

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 25 utensili.

Composizione:

19 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32

1 leva a girabecchino Art. 970 RC mm 395

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968GE

 Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

Orig. Gedore - Art. D 19 EMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 23 utensili.

Composizione:

18 bussole poligonali Art. 969 RB mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968GK

Cad.

Orig. Gedore - Art. 19 EMU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 23 utensili.

Composizione:

18 bussole esagonali Art. 969 RA mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB

1 leva scorrevole Art. 970 RH mm 290

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

968GL

Cad.

Orig. Gedore - Art. D 19 WAU-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

20 bussole poligonali Art. 969 RB in poll: 5/16 - 11/32 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 25/32 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4

8 chiavi per esagoni interni, in supporto, da poll. 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RTB mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

Assortimento completo.

969GA

Cad.

Orig. Gedore - Art. D 19 IMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 27 utensili.

Composizione:

12 bussole poligonali Art. 969 RB mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

7 bussole con esagono esterno Art. 969 RV mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 969 RD mm 8 - 10

2 bussole a giravite a croce PH Art. 969 RF 2 - 3

Assortimento completo.

969GD

Cad.

Orig. Gedore - Art. 19 IMU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 957GA

Contenuto 27 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

1 prolunga Art. 970 RF mm 125

1 prolunga Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano Art. 970 RI

7 bussole con esagono esterno Art. 969 RV mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole a giravite taglio diritto Art. 969 RD mm 8 - 10

2 bussole a giravite a croce PH Art. 969 RF 2 - 3

Assortimento completo.

969GE

Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

GEDORE

1/2"

968GK
968GL



3

GEDORE

1/2"

969GA



GEDORE

1/2"

969GD
969GE



969GH



1/2"

1/4"

**Orig. Gedore - Art. 19V 20U-10**

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35) e da 1/2" (mm 12,7).

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 50 utensili.

Composizione:

1 leva a cricco att. 1/2" con levetta, sgancio rapido, Art. 970 RT mm 270

12 bussole esagonali att. 1/2" Art. 969 RA mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30

1 prolunga att. 1/2" Art. 970 RF mm 125

1 prolunga att. 1/2" Art. 970 RF mm 250

1 snodo a cardano att. 1/2" Art. 970 RI

5 bussole con esag. esterno att. 1/2" Art. 969 RV mm 7 - 8 - 10 - 12 - 14

2 bussole giravite taglio diritto att. 1/2" Art. 969 RD mm 8 - 10

1 bussola giravite a croce PH att. 1/2" Art. 969 RF 3

11 bussole esagonali att. 1/4" Art. 941 RA mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 13

1 leva a cricco att. 1/4" con disco, Art. 942 T mm 127,

1 leva scorrevole att. 1/4" Art. 942 G

1 prolunga att. 1/4" Art. 942 E mm 50

1 prolunga att. 1/4" Art. 942 E mm 100

1 snodo a cardano att. 1/4" Art. 942 H

1 asta portabussole con manico in plastica att. 1/4" Art. 942 P

4 bussole con esagono esterno att. 1/4" Art. 941 RF mm 3 - 4 - 5 - 6

3 bussole giravite taglio diritto att. 1/4" Art. 941 RB mm 4 - 5,5 - 6,5

2 bussole giravite a croce PH att. 1/4" Art. 941 RC 1 - 2

Assortimento completo.

969GH Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

969RA




1/2"

Orig. Gedore - Art. 19

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. totale.....	mm	39	39	39	39	40	40	41
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	22	23	24	25	26	27	28
Lungh. totale.....	mm	41	41	41	41	41	41	43
969RA	Cad.							
Apertura.....	mm	29	30	32	33	34	36	
Lungh. totale.....	mm	43	43	44	44	44	44	
969RA	Cad.							

969RB





1/2"

Orig. Gedore - Art. D19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con poligono interno.

Apertura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	39
969RB	Cad.								
Apertura.....	mm	16	17	18	19	20	21	22	23
Lungh. totale.....	mm	39	39	39	40	40	41	41	41
969RB	Cad.								
Apertura.....	mm	24	25	26	27	28	29	30	32
Lungh. totale.....	mm	41	41	41	41	43	43	43	44
969RB	Cad.								
Apertura.....	mm	33	34	36					
Lungh. totale.....	mm	44	44	44					
969RB	Cad.								
Apertura.....	poll	5/16	11/32	3/8	13/32	7/16	1/2	9/16	19/32
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	39
969RB	Cad.								
Apertura.....	poll	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1
Lungh. totale.....	mm	39	39	40	40	41	41	41	41
969RB	Cad.								
Apertura.....	poll	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4				
Lungh. totale.....	mm	41	43	43	44				
969RB	Cad.								

Orig. Gedore - Art. 19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con esagono interno.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	77	77
969RBE	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19	21	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	77	82	82	82	82	82	82
969RBE	Cad.							
Apertura	mm	30	32	34				
Lungh. totale.....	mm	82	82	82				
969RBE	Cad.							



969RBE



1/2"

3

Orig. Gedore - Art. D19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con poligono interno.

Apertura	mm	10	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	77	77	82
969RC	Cad.								
Apertura	mm	19	21	22	24	27	30	32	34
Lungh. totale.....	mm	82	82	82	82	82	82	82	82
969RC	Cad.								



969RC



1/2"



Orig. Gedore - Art. IS19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio diritto. Lunghezza mm 60.

Largh. lama	mm	6,5	8	10	12	14	16	18
Spessore lama	mm	1,2	1,2	1,6	2	2,5	2,5	2,5
969RD	Cad.							



969RD



1/2"

Orig. Gedore - Art. IKS19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio a croce Phillips. Lunghezza mm 60.

Grandezza.....		2	3	4
969RF	Cad.			



969RF



1/2"

Orig. Gedore - Art. IKS19 PZD

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo a giravite taglio a croce Pozidriv. Lunghezza mm 60.

Grandezza.....		2	3	4
969RL	Cad.			



969RL



1/2"

Orig. Gedore - Art. INX19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con poligono esterno. Lunghezza mm 55.

Per viti.....	M	5	6	8	10	12	14
969RM	Cad.						



969RM



1/2"

Orig. Gedore - Art. INX19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con poligono esterno. Lunghezza mm 100.

Per viti.....	M	6	8	10	12	14
969RP	Cad.					



969RP



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN19 RIBE

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta RIBE. Lunghezza mm 55.

Per viti.....	M	5	6	8	10	12	14	16
969RQ	Cad.							



969RQ



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN19L - RIBE

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta RIBE. Lunghezza mm 100.

Per viti.....	M	5	6	8	10	12	14	16
969RQ 1	Cad.							



969RQ 1



1/2"

969RS **GEDORE**



1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX 19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 55.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RS	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60					
Impronta.....	mm	11,22	13,25					
969RS	Cad.							

969RT **GEDORE**



1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX 19 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 100.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60	70				
Impronta.....	mm	11,22	13,25	15,51				
969RT	Cad.							

969RT 1 **GEDORE**



1/2"

Orig. Gedore - Art. TX 19 E

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta interna TORX. Lunghezza mm 38.

Grandezza TORX	E	10	11	12	14	16	18	20
Impronta.....	mm	9,3	10,08	11,1	12,8	14,7	16,6	18,4
969RT 1	Cad.							
Grandezza TORX	E	24						
Impronta.....	mm	22,1						
969RT 1	Cad.							

969RT 3 **SCU**



1/2"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con impronta esterna TORX e foro.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	55	55	55
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT 3	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60	70				
Lungh. totale.....	mm	55	60	60				
Impronta.....	mm	11,22	13,25	15,51				
969RT 3	Cad.							

969RT 5 **SCU**



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con impronta esterna TORX e foro. Lunghezza mm 100.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
969RT 5	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60	70				
Impronta.....	mm	11,22	13,25	15,51				
969RT 5	Cad.							

969RV **GEDORE**



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 60.

Apertura.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
969RV	Cad.							
Apertura.....	mm	12	14	17	19			
969RV	Cad.							
Apertura.....	poll	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	3/8	1/2
969RV	Cad.							
Apertura.....	poll	9/16	5/8					
969RV	Cad.							

Orig. Gedore - Art. IN 19L

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con esagono esterno.

Apertura	mm	5	5L	6	6L	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	90	180	90	160	100	120	140
969RZ	Cad.							
Apertura	mm	12	14					
Lungh. totale.....	mm	140	140					
969RZ	Cad.							

GEDORE

969RZ



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19LK

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo lungo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 20°.

Apertura	mm	6	7	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	140	140
969RZ 1	Cad.						

GEDORE

969RZ 1



1/2"

Orig. Gedore - Art. IN 19K

Descrizione di riferimento vedi Art. 969RA

Tipo con esagono a sfera, per uso inclinato fino a 20°.

Apertura	mm	6	7	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60	60	60
969RZ 3	Cad.						

GEDORE

969RZ 3



1/2"

CHIAVI A INSERTO ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (insert-wrenches)

Orig. Klann

In acciaio al CROMO-MOLIBDENO. Esecuzione brunita.

Tipo a inserto con bocca esagonale aperta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura	mm	22	24	27	30	32
Lungh. totale	mm	57	60	62	68	72
Largh. totale	mm	40	43	48	52	56
Spessore	mm	12	12	12	12	13
Largh. apertura	mm	17	19	23	24	26
Cod. fornitore		KL-4076-3022	KL-4076-3024	KL-4076-3027	KL-4076-3030	KL-4076-3032
970RA	Cad.					

KLANN

970RA



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RA

Tipo a chiave con bocca a forchetta per dadi posti in posizioni di difficile accesso.

Apertura	mm	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	81	89	91
Largh. totale	mm	75	88	92
Spessore	mm	12	13	13
Cod. fornitore.....		KL-4076-3036	KL-4076-3041	KL-4076-3046
970RB	Cad.			

KLANN

970RB



1/2"

Art. 970 RA-B sono particolarmente utilizzati in campo motoristico e sono indicati per uso con chiavi dinamometriche.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore - Art. 1985

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Girabecchini mm 395.

970RC	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE

970RC



1/2"

Orig. Gedore - Art. 1994

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Raccordi quadri mm 37.

970RD	Cad.	
--------------	------	--

GEDORE

970RD



1/2"

3

970RF



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1990

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe.

Lungh. totale.....	mm	63	76	125	180	250	305
970RF	Cad.						

970RF 1



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1990A

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe con sistema di sgancio rapido a ghiera.

Lungh. totale.....	mm	125	250
970RF 1	Cad.		

Particolarmente indicate per uso con leve a cricco Art. 970 RT-970 RTB-970 RU-970 RV-970 S.

970RG



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1990 KR

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe angolari con possibilità d'inclinazione fino a 15°.

Lungh. totale.....	mm	125	180	250
970RG	Cad.			

970RGE

new



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1990 M

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Prolunghe con magneti per trattenere dadi e viti nelle operazioni di avvitamento/svitamento.

Particolarmente indicate nell'uso in posizioni di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	83
970RGE	Cad.	

970RH



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1987

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve scorrevoli mm 290.

970RH	Cad.	
--------------	------	--

970RI



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1995

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Snodi a cardano mm 73.

970RI	Cad.	
--------------	------	--

970RL



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1981 K

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve fisse curvate mm 220.

970RL	Cad.	
--------------	------	--

970RM



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1997

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RC

Leve snodate mm 380.

970RM	Cad.	
--------------	------	--

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.

LEVE A CRICCO (ratchets)

970RN



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1940

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Disco godronato fisso da interporre tra la leva a cricco e la bussola per effettuare avvicinamenti veloci delle viti.

970RN	Cad.	
--------------	------	--

970RP



1/2"



Orig. Gedore - Art. 1993Z-94

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leva a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in gomma. Dentatura fine.

Lunghezza mm 270.

970RP	Cad.	
--------------	------	--

Orig. Gedore - Art. 1993U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco con disco per movimento D + S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima. Lunghezza mm 270.

970RS

 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1993U-10T

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in gomma. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RT

 Cad.

Per ricambi e leve a cricco con isolamento di sicurezza EN 60900 ved. Art. 353 G L-M-N.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.


Orig. Gedore - Art. 1993U-20

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco con levetta per movimento D + S.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RTB

 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1993U-10L

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco tipo lungo, con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in gomma. Dentatura fine. Lunghezza mm 350.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RU

 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1993ALU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco tipo in alluminio, peso gr 350, con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in gomma. Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

970RV

 Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.


Orig. Gedore - Art. 1993GU-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 970RN

Leve a cricco snodate a 180°. Con disco per movimento D + S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima. Lunghezza mm 282.

970RZ

 Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.


RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Gedore - Art. 1993GU-10XL

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Leve a cricco extralunghe, snodate a 180°, con bloccaggio snodo.

Levetta per movimento D + S e fisso. Impugnatura in gomma. Dentatura fine.

Lunghezza mm 600. Con sicuro sistema di sgancio rapido a pulsante.

970S

 Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la leva a cricco con impugnatura nera/azzurra.


LEVE A CRICCO (ratchets)

Orig. Gedore - Art. 1993U-10K

In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro, che permette un avvitamento fino a Nm 70.

Particolarmente leggere, compatte e maneggevoli. Impugnatura ergonomica per un comodo uso.

Con levetta per movimento D + S e fisso.

Attacco quadro 1/2". Dimensioni mm 44x145x43. Colore nero.

970T

 Cad.

Prod. SCU

Tipo telescopico con lunghezza regolabile a 6 posizioni, da mm 300 a mm 443.

In robusto tubo d'acciaio e impugnatura in materiale bicomponente per una presa sicura.

Avvitamento fino a 600 Nm c.ca.

Con levetta per movimento D + S e sistema di sgancio rapido, a pulsante.

Attacco quadro 1/2".

970V

 Cad.


3

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

971A

**Orig. Carolus - Art. 5500.105**

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Bussole e gunzioni con attacco quadro da 1/2".

Assortimento in cassetta metallica.

Contenuto 12 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 971 RLE mm 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27

1 prolunga/impugnatura a T/maggiorazione da 3/8" a 1/2"

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 971 RTE mm 250.

Assortimento completo.

971A Cad.

971B

**Orig. Carolus - Art. 5500.100**

Descrizione di riferimento vedi Art. 971A

Contenuto 12 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 971 RM mm 10 - 11 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27

1 prolunga/impugnatura a T/maggiorazione da 3/8" a 1/2"

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 971 RTE mm 250.

Assortimento completo.

971B Cad.

971GD

**Orig. Carolus - Art. 5012.00**

Descrizione di riferimento vedi Art. 971A

Contenuto 24 utensili.

Composizione:

17 bussole poligonali Art. 971 RLE da mm: 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 28 - 30 - 32

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16" Art. 971 RI

1 prolunga Art. 971 RA mm 75

1 prolunga Art. 971 RD mm 125

1 prolunga Art. 971 RE mm 250

1 snodo a cardano Art. 971 RG mm 65

1 leva scorrevole Art. 971 RF mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 971 RT mm 280.

Assortimento completo.

971GD Cad.

971GE

**Orig. Carolus - Art. 5000.00**

Descrizione di riferimento vedi Art. 971A

Contenuto 24 utensili.

Composizione:

17 bussole esagonali Art. 971 RM da mm: 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 28 - 30 - 32

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16" Art. 971 RI

1 prolunga Art. 971 RA mm 75

1 prolunga Art. 971 RD mm 125

1 prolunga Art. 971 RE mm 250

1 snodo a cardano Art. 971 RG mm 65

1 leva scorrevole Art. 971 RF mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, Art. 971 RT mm 280.

Assortimento completo.

971GE Cad.

971GN

**Orig. Carolus - Art. 5500.400**

Descrizione di riferimento vedi Art. 971A

Contenuto 32 utensili.

Composizione:

19 bussole esagonali Art. 971 RM mm 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 34

8 bussole con esagono esterno Art. 971 RQ mm 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 17

1 prolunga Art. 971 RD mm 125

1 snodo Art. 971 RG

1 prolunga/impugnatura a T/1 maggiorazione da 3/8" a 1/2"

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 971 RTE mm 250.

Assortimento completo.

971GN Cad.

Orig. Carolus - Art. 5500.525

Descrizione di riferimento vedi Art. 971A

Contenuto 33 utensili.

Composizione:

20 bussole poligonali Art. 971 RLE mm 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 -

21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 34

9 bussole con impronta esterna TORX Art. 971 RQT 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

1 prolunga Art. 971 RD mm 125

1 prolunga/impugnatura a T/1 maggiorazione da 3/8" a 1/2"

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, testa affusolata, Art. 971 RTE mm 250.

Assortimento completo.

971GP

Cad.

carolus

1/2"

971GP



Orig. Carolus - Art. 5800.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35) e da 1/2" (mm 12,7).

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 49 utensili.

Composizione:

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, mm 280, attacco 1/2" Art. 971 RT

13 bussole esagonali attacco 1/2" Art. 971 RM da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24

1 prolunga Art. 971 RA mm 75 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RD mm 125 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RE mm 250 attacco 1/2"

1 snodo a cardano attacco 1/2" Art. 971 RG

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16" Art. 971 RI

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido Art. 947 GR, mm 120, attacco 1/4"

12 bussole esagonali attacco 1/4" Art. 946 GA da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

7 bussole attacco 1/4" con impronta esterna TORX con foro Art. 946 GL 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

1 snodo a cardano attacco 1/4" Art. 946 GS

1 prolunga mm 50 attacco 1/4" Art. 946 GP

1 prolunga mm 100 attacco 1/4" Art. 946 GP

4 bussole attacco 1/4" con esagono esterno Art. 946 GH 4 - 5 - 6 - 8

1 bussola attacco 1/4" a giravite taglio dritto Art. 946 GC 5,5

1 bussola attacco 1/4" a giravite a croce PH Art. 946 GE 2

1 bussola attacco 1/4" a giravite a croce PZD Art. 946 GF 2

Assortimento completo.

971GR

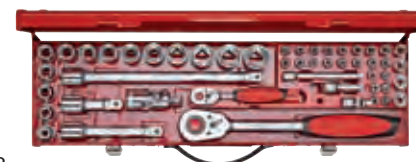
Cad.

carolus

1/2"

971GR

1/4"



Orig. Carolus - Art. 5811.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 971GR

Contenuto 49 utensili.

Composizione:

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, mm 280, attacco 1/2" Art. 971 RT

14 bussole poligonali attacco 1/2" Art. 971 RLE da poll: 5/16 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 19/32 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 25/32 - 13/16 - 7/8 - 15/16

1 prolunga Art. 971 RA mm 75 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RD mm 125 attacco 1/2"

1 prolunga Art. 971 RE mm 250 attacco 1/2"

1 snodo a cardano attacco 1/2" Art. 971 RG

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido Art. 947 GR, mm 120, attacco 1/4"

10 bussole esagonali attacco 1/4" Art. 946 GA da poll: 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 11/32 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2

2 bussole poligonali prolungate attacco 1/4" da poll: 1/4 - 5/16

6 bussole attacco 1/4" con esagono esterno Art. 946 GH 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16

6 bussole attacco 1/4" con impronta esterna TORX con foro Art. 946 GL 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

1 bussola attacco 1/4" a giravite taglio dritto Art. 946 GC 5,5

1 prolunga mm 50 attacco 1/4" Art. 946 GP

1 prolunga mm 100 attacco 1/4" Art. 946 GP

1 snodo a cardano attacco 1/4" Art. 946 GS

Assortimento completo.

971GTA

Cad.

carolus

1/2"


971GTA


1/4"




Articolo in esaurimento.


3

971L 






Orig. Carolus - Art. 5560.00
 In acciaio speciale. Esecuzione cromata. In cassetta metallica.
 Assortimento di chiavi a bussola lunghe con attacco quadro da 1/2".
 Lunghezza totale bussole mm 75.
 Contenuto 14 utensili.
 Composizione:
 14 bussole Art. 971 RP da mm: 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 27 - 30 - 32

 **971L** Cad.


3 **971P** 




Orig. Carolus - Art. 5530.00
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971L
 Assortimento di chiavi a bussola con impronta interna/esterna TORX con attacco da 1/2".
 Contenuto 16 utensili.
 Composizione:
 9 bussole Art. 971 RPT 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24
 7 bussole Art. 971 RQT 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70
 Assortimento completo.


   **971P** Cad.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

971RA 



Orig. Carolus - Art. 5150.75
 In acciaio speciale.
 Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).
 Prolunga mm 75.

 **971RA** Cad.

971RD 



Orig. Carolus - Art. 5150.12
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Prolunga mm 125.


 **971RD** Cad.


971RE 




Orig. Carolus - Art. 5150.25
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Prolunga mm 250.


 **971RE** Cad.


971RF 




Orig. Carolus - Art. 5140.00
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Leva scorrevole mm 250.


 **971RF** Cad.


971RG 





Orig. Carolus - Art. 5130.00
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Snodo a cardano mm 65.


 **971RG** Cad.


971RI 





Orig. Carolus - Art. 5160.00
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16". Lunghezza mm 38.

  **971RI** Cad.

971RL 



Orig. Carolus - Art. 5115.19
 Descrizione di riferimento vedi Art. 971RA
 Adattatore per bussole attacco quadro 1/2" e attacco esagonale maschio da mm 19.
 Lunghezza mm 30.

  **971RL** Cad.

Ideale per uso in combinazione con chiavi a cricchetto Art. 879 D/879 FA/879 FE/879 GE/879 GM x 19.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

Orig. Carolus - Art. 5112 - 5111

In acciaio speciale.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).
Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 36.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
971RLE	Cad.								
Apertura	mm	16	17	18	19	20	21	22	23
971RLE	Cad.								
Apertura	mm	24	26	27	28	30	32	34	
971RLE	Cad.								
Apertura	poll	25/32*	15/16*	1.1/16*	1.3/16*	1.1/4*			
971RLE	Cad.								

* Misure in esaurimento



971RLE



1/2"

3

Orig. Carolus - Art. 5180

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE
Tipo con PROFILO MULTIPLIO per il serraggio di viti con teste esagonali, esagonali consumate/arrotondate fino al 50%, poligonali, TORX, XZN-SPLINE, quadre. Lunghezza mm 36.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14
971RLF	Cad.							
Apertura	mm	15	16	17	18	19	20	21
971RLF	Cad.							
Apertura	mm	22	23	24	26	27	28	30
971RLF	Cad.							
Apertura	mm	32	34					
971RLF	Cad.							



971RLF



1/2"

Orig. Carolus - Art. 5100

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE
Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 36.

Apertura	mm	8	9	10	11	12	13	14
971RM	Cad.							
Apertura	mm	15	16	17	18	19	20	21
971RM	Cad.							
Apertura	mm	22	23	24	26	27	28	30
971RM	Cad.							
Apertura	mm	32	34					
971RM	Cad.							



971RM



1/2"

Orig. Carolus - Art. 5106

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE
Tipo lungo con esagono interno.
Lunghezza mm 77.

Apertura	mm	10	12	13	14	15	17	19	21
971RP	Cad.								
Apertura	mm	22	23	24	27	30	32	34	
971RP	Cad.								



971RP



1/2"

Orig. Carolus - Art. 5300

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE
Tipo con impronta interna TORX.
Lunghezza mm 36.

Grandezza TORX	E	10	11	12	14	16	18	20
Impronta	mm	9,3	10,08	11,1	12,8	14,7	16,6	18,4
971RPT	Cad.							
Grandezza TORX	E	22	24					
Impronta	mm	20,4	22,1					
971RPT	Cad.							

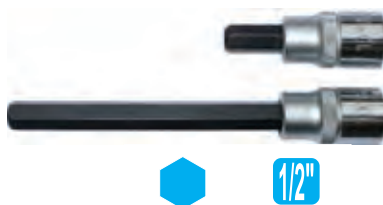


971RPT



1/2"

971RQ



Orig. Carolus

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE

Tipo con esagono esterno.

Tipo		4	5	5A	5F	6	6A	6E	7
Apertura	mm	4	5	5	5	6	6	6	7
Lungh. totale	mm	60	60	80	180	60	80	140	60
Cod. fornitore		5135.04	5135.05	5136.05	5142.05	5135.06	5136.06	5141.06	5135.07
971RQ	Cad.								
Tipo		7B	8	8A	8C	9	10	10E	11
Apertura	mm	7	8	8	8	9	10	10	11
Lungh. totale	mm	100	60	80	120	60	60	140	60
Cod. fornitore		5138.07	5135.08	5136.08	5139.08	5135.09	5135.10	5141.10	5135.11
971RQ	Cad.								
Tipo		12	12E	14	14E	17	19		
Apertura	mm	12	12	14	14	17	19		
Lungh. totale	mm	60	140	60	140	60	60		
Cod. fornitore		5135.12	5141.12	5135.14	5141.14	5135.17	5135.19		
971RQ	Cad.								

971RQT



Orig. Carolus - Art. 5303

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RLE

Tipo con impronta esterna TORX.

Lunghezza mm 55.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
971RQT	Cad.							
Grandezza TORX	T	55	60	70				
Impronta.....	mm	11,22	13,25	15,51				
971RQT	Cad.							

LEVE A CRICCO (ratchets)

971RR **1/2"**



Orig. Carolus - Art. 5170.00

In acciaio speciale.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1/2" (mm 12,7).

Leva a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in gomma bicomponente.

Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

971RR	Cad.	
--------------	-------------	--

971RS **1/2"**



Orig. Carolus - Art. 5190.30

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RR

Leva a cricco con disco per movimento D + S. Impugnatura in gomma bicomponente.

Dentatura finissima. Lunghezza mm 280.

971RS	Cad.	
--------------	-------------	--

971RT **1/2"**



Orig. Carolus - Art. 5190.20

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RR

Leva a cricco con levetta per movimento D + S. Impugnatura in gomma bicomponente.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine. Lunghezza mm 280.

971RT	Cad.	
--------------	-------------	--

971RTE **1/2"**



Orig. Carolus - Art. 5190.50

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RR

Leva a cricco con levetta per movimento D + S. Testa affusolata, impugnatura in gomma bicomponente.

Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante. Dentatura fine. Lunghezza mm 250.

971RTE	Cad.	
---------------	-------------	--

971RV **1/2"**



Orig. Carolus - Art. 5290.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RR

Leva snodata a cricco, ad angolatura variabile. Con disco per movimento D + S.

Impugnatura in gomma. Dentatura finissima. Lunghezza mm 260.

971RV	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Carolus - Art. 5225.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 971RR

Leva snodata a cricco, ad angolatura variabile. Con levetta per movimento D + S. Impugnatura in gomma.

Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

971RZ

Cad.



971RZ

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Carolus - Art. 55801.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro da 1/4" (mm 6,35), da 1/2" (mm 12,7) e attacco esagonale 5/16".

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 94 utensili.

Composizione:

17 bussole esagonali, attacco 1/2", da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32

5 bussole esagonali lunghe, attacco 1/2", da mm 14 - 15 - 17 - 19 - 22

2 bussole esagonali per candele, attacco 1/2", da mm 16 - 20,6

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, attacco 1/2"

1 prolunga fissa mm 125, attacco 1/2"

1 prolunga fissa mm 250, attacco 1/2"

1 snodo a cardano, attacco 1/2"

1 leva scorrevole, attacco 1/2"

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16"

13 bussole esagonali, attacco 1/4", da mm 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14

8 bussole esagonali lunghe, attacco 1/4", da mm 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

3 bussole a giravite taglio diritto, attacco 1/4", da mm 4 - 5,5 - 6,5

4 bussole con esagono esterno, attacco 1/4", da mm 3 - 4 - 5 - 6

7 bussole con impronta esterna TORX, attacco 1/4", da T 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

2 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PH 1 - 2

2 bussole a giravite a croce, attacco 1/4", PZD 1 - 2

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, attacco 1/4"

1 snodo a cardano, attacco 1/4"

1 prolunga fissa mm 50, attacco 1/4"

1 prolunga fissa mm 100, attacco 1/4"

1 leva scorrevole, attacco 1/4"

1 asta portabussole, attacco 1/4", con impugnatura

3 inserti taglio diritto, attacco 5/16", da mm 8 - 10 - 12

5 inserti ad esagono esterno, attacco 5/16", da mm 7 - 8 - 10 - 12 - 14

4 inserti con impronta TORX, attacco 5/16", da T 40 - 45 - 50 - 55

2 inserti a croce, attacco 5/16", PH 3 - 4

2 inserti a croce, attacco 5/16", PZD 3 - 4

3 chiavi per esagoni interni mm 1,5 - 2 - 2,5

Assortimento completo.

971TA

Cad.



971TA

3

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. IN 19 PM

In acciaio al CROMO-VANADIO. Rettificate, cromate.

Attacco quadro 1/2".

Per viti con esagono interno.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

In cassetta.

Assortimento completo.

972GA

Cad.



972GA
972GB



Orig. Gedore - Art. IN 19 PA

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da poll: 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 9/16 - 5/8

In cassetta.

Assortimento completo.

972GB

Cad.

972GC 

Orig. Gedore - Art. IN 19 L KM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

6 bussole Art. 969 RZ da mm 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14

In cassetta.

Assortimento completo.

972GC Cad.
972GD 

Orig. Gedore - Art. IN 19 Q

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con esagono interno.

Contenuto 11 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RV da mm 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 17

1 cricco Art. 970 RT

1 prolunga 970 RFx180

In cassetta.

Assortimento completo.

972GD Cad.
972GF 

Orig. Gedore - Art. INX 19 PM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con intagli a taglio, poligono esterno e croce PH.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

2 bussole a giravite taglio dritto Art. 969 RD da mm: 12 - 16

5 bussole con poligono esterno Art. 969 RM da mm: 5 - 6 - 8 - 10 - 12

2 bussole a giravite taglio a croce PH - Art. 969 RF - Gr. 2 - 3

In cassetta.

Assortimento completo

972GF Cad.
972GF 3 

Orig. Gedore - Art. TX 19 E-09

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta esterna TORX.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

8 bussole Art. 969 RT 1 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

1 bussola Art. 981 GN

In cassetta.

Assortimento completo

972GF 3 Cad.

Orig. Gedore - Art. ITX 19 PM

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 9 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

In cassetta.

Assortimento completo

972GH

 Cad.
GEDORE
972GH

1/2"
Orig. Gedore - Art. ITX 19 LKP

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 18 utensili.

Composizione:

9 bussole lunghezza mm 55 Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

9 bussole lunghezza mm 100 Art. 969 RT 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

In cassetta.

Assortimento completo.

972GI

 Cad.
GEDORE
972GI

1/2"
Orig. Gedore - Art. ITX 19 TX-017

Descrizione di riferimento vedi Art. 972GA

Per viti con impronta interna/esterna TORX.

Contenuto 17 utensili.

Composizione:

9 bussole Art. 969 RS 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

8 bussole Art. 969 RT 1 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

In cassetta.

Assortimento completo.

972GK

 Cad.
GEDORE
972GK

1/2"
Orig. Gedore - Art. ITX 19-20-30 T

In acciaio al CROMO-VANADIO. Rettificate, cromate.

Attacco quadro 1/4"-3/8"-1/2".

Per viti con impronta interna TORX.

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

3 bussole Art. 941 RL 8-10-15

3 bussole Art. 952 RV 20-25-30

4 bussole Art. 969 RS 40-50-55-60.

In cassetta.

Assortimento completo.

972GK 2

 Cad.
GEDORE
972GK 2

1/4"
3/8"
1/2"
3

972GK 3 


1/4"

1/2"

Orig. Gedore - Art. 19 TX-20

In acciaio al CROMO-VANADIO. Rettificate, cromate.

Attacco quadro 1/4" - 1/2".

Per viti con impronta interna/esterna TORX.

Contenuto 34 utensili.

Composizione:

8 bussole Art. 941 RL 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

6 bussole Art. 941 RP 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10

5 bussole Art. 969 RS 40 - 45 - 50 - 55 - 60

9 bussole Art. 969 RT 20 - 25 - 27 - 30 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60

6 bussole Art. 969 RT 1 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24

In cassetta.

Assortimento completo.

972GK 3

Cad.
CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

973G 
974G


3/4"

Orig. Gedore - Art. 32 EMZ

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 974 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

973G

Cad.
Orig. Gedore - Art. D32 EMZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 973G

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 974 RB da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

974G

Cad.
974GP 


3/4"

Orig. Gedore - Art. D32 EAZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 973G

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 974 RB da poll: 15/16 - 1.1/16 -

1.1/8 - 1.1/4 - 1.5/16 - 1.3/8 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.7/8 - 2

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

974GP

Cad.
974GS 


3/4"

Orig. Gedore - Art. 32 FMZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 973G

Contenuto 16 utensili.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 974 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60

1 leva a cricco con quadro mm 510, Art. 974 RP + 974 RD

1 leva scorrevole Art. 974 RH mm 500

1 prolunga Art. 974 RE mm 200

1 prolunga Art. 974 RF mm 400

Assortimento completo.

974GS

Cad.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
Orig. Gedore - Art. 32

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura	mm	18	19	21	22	24	27	29
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	54,5	54,5
974RA	Cad.							
Apertura	mm	30	32	33	34	36	38	41
Lungh. totale.....	mm	57,5	57,5	57,5	57,5	59,5	59,5	62,5
974RA	Cad.							
Apertura	mm	46	50	55	60			
Lungh. totale.....	mm	65,5	68,5	68,5	68,5			
974RA	Cad.							

974RA

3
Orig. Gedore - Art. D32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo con poligono interno.

Apertura	mm	19	21	22	24	27	29	30	32
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	51,5	54,5	54,5	57,5	57,5
974RB	Cad.								
Apertura	mm	33	36	38	41	46	50	55	60
Lungh. totale.....	mm	57,5	59,5	59,5	62,5	65,5	68,5	68,5	68,5
974RB	Cad.								
Apertura	poll	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16	1.3/8
Lungh. totale.....	mm	51,5	51,5	51,5	54,5	54,5	57,5	57,5	59,5
974RB	Cad.								
Apertura	poll	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	59,5	59,5	62,5	62,5	65,5	65,5	65,5	68,5
974RB	Cad.								

974RB

Orig. Gedore - Art. IN32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo con esagono esterno. Lunghezza mm 80.

Apertura	mm	14	17	19	22
974RC	Cad.				

974RC

Orig. Gedore - Art. IN32 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo lungo con esagono esterno. Lunghezza mm 155.

Apertura	mm	14	17	19	22
974RCL	Cad.				

974RCL

Orig. Gedore - Art. ITX 32

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RA

Tipo con impronta esterna TORX. Lunghezza mm 80.

Apertura	T	60	70	80	90	100
Ø filetto vite	M.	14	16	18	20	22
Impronta	mm	13,25	15,51	17,54	19,92	22,13
974RCT	Cad.					

974RCT

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
Orig. Gedore - Art. 3294

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Raccordi quadri mm 51,5.

974RD	Cad.	
--------------	-------------	--

974RD


974RE



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3290-8

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD
Prolunghe mm 200.974RE Cad.

974RF



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3290-16

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD
Prolunghe mm 400.974RF Cad.

974RH



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3287

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD
Leve scorrevoli mm 500.974RH Cad.

974RI



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3295

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD
Snodi a cardano mm 108.974RI Cad.

974RL



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3296

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RD
Leve snodate mm 547.974RL Cad.

LEVE A CRICCO (ratchets)

974RP



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3293Z

In acciaio al CROMO-VANADIO.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Leve a cricco senza quadro (per quadro ved. Art. 974 RD). Lunghezza mm 510. Dentatura fine e robusta.

974RP Cad.

974RS



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3293U-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RP

Leve a cricco con disco per movimento D+S. Lunghezza mm 510. Dentatura fine e robusta.

974RS Cad.

974RT



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3293U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RP

Leve a cricco con disco per movimento D+S.

Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 620. Dentatura finissima.

974RT Cad.

974RV



3/4"



Orig. Gedore - Art. 3293U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 974RP

Leve a cricco con levetta per movimento D+S e fisso.

Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 620. Dentatura fine e robusta.

974RV Cad.

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

975G



3/4"



Orig. Carolus - Art. 8100.00

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19).
Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 975 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con levetta Art. 975 RP mm 510

1 leva scorrevole Art. 975 RH mm 500

1 prolunga Art. 975 RE mm 200

1 prolunga Art. 975 RF mm 400

Assortimento completo.

975G Cad.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)

Orig. Carolus - Art. 8100

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.
Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.
Tipo con esagono interno.

Apertura	mm	19	21	22	24	27	30	32	33
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	50	53	55	55
975RA	Cad.								
Apertura	mm	36	38	41	46	50	55	60	
Lungh. totale.....	mm	58	58	63	68	68	75	77	
975RA	Cad.								



3/4"

975RA



RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Orig. Carolus - Art. 8150.20

In acciaio speciale.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).
Prolungha mm 200.

975RE Cad.



3/4"

975RE



Orig. Carolus - Art. 8150.40

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE
Prolungha mm 400.

975RF Cad.



3/4"

975RF



Orig. Carolus - Art. 8140.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE
Leve scorrevoli mm 500.

975RH Cad.



3/4"

975RH



Orig. Carolus - Art. 8130.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 975RE
Snodi a cardano mm 108.

975RI Cad.



3/4"

975RI



BUSSOLE DI MAGGIORAZIONE (converters)

Orig. Carolus - Art. 8160.00

Bussole di maggiorazione. In acciaio speciale.

Attacco quadro int.	poll	3/4
Attacco quadro est.	poll	1
Lungh. totale.....	mm	61

975RL Cad.



975RL



LEVE A CRICCO (ratchets)

Orig. Carolus - Art. 8170.00

In acciaio speciale.
Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).
Leve a cricco con levetta per movimento D+S. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 510.
Dentatura fine e robusta.

975RP Cad.



975RP



3/4"

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Gedore - Art. D21EMU-10

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro 1" (mm 25,4). Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 15 utensili.

- Composizione:
- 10 bussole poligonali Art. 977 RB da mm 36 - 41- 46 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80
 - 1 testa a cricco con levetta, mm 810
 - 1 testa scorrevole
 - 1 leva per testa a cricco e testa scorrevole mm 700
 - 1 prolunga Art. 977 RE mm 200
 - 1 prolunga Art. 977 RF mm 400
- Assortimento completo.

977G Cad.



977G



1"

3

977GP 

Orig. Gedore - Art. D21EAU-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 977G

Contenuto 15 utensili.

Composizione:

10 bussole poligonali Art. 977 RB da poll: 1.1/2 - 1.5/8 - 1.7/8 - 2 - 2.1/16 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.9/16 - 2.3/4 - 3

1 testa a cricco con levetta

1 testa scorrevole

1 leva per testa a cricco e testa scorrevole mm 700

1 prolunga Art. 977 RE mm 200

1 prolunga Art. 977 RF mm 400

Assortimento completo.

977GP Cad.
CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1" DIN 3120-ISO 1174 (sockets)
977RB 

Orig. Gedore - Art. D21

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con poligono interno.

Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	70	70	75	75	80	85	88
977RB	Cad.							

Apertura.....	mm	70	75	80
Lungh. totale.....	mm	92	95	97
977RB	Cad.			

Apertura.....	poll	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.13/16	1.7/8	2	2.1/16
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	75	75	75	75
977RB	Cad.							

Apertura.....	poll	2.3/16	2.1/4	2.3/8	2.7/16	2.9/16	2.5/8	2.3/4
Lungh. totale.....	mm	80	80	85	85	88	88	92
977RB	Cad.							

Apertura.....	poll	2.13/16	2.15/16	3	3.1/8
Lungh. totale.....	mm	92	95	95	97
977RB	Cad.				

Misura poll 1.7/16 in esaurimento.

977RC 

Orig. Gedore - Art. IN21

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RB

Tipo con esagono esterno.

Lunghezza mm 90.

Apertura.....	mm	17	19	22	24	27
977RC	Cad.					

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)
977RD 

Orig. Gedore - Art. 2194

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Raccordi quadri mm 67.

977RD Cad.
977RE 

Orig. Gedore - Art. 2190-8

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD

Prolunghe mm 200.

977RE Cad.
977RF 

Orig. Gedore - Art. 2190-16

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD

Prolunghe mm 400.

977RF Cad.
977RH 

Orig. Gedore - Art. 2187

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD

Leve scorrevoli mm 700.

977RH Cad.

Orig. Gedore - Art. 2185

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RD

Snodi a cardano mm 140.

977RI Cad.



977RI

LEVE A CRICCO (ratchets)

Orig. Gedore - Art. 2193Z-94

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Leve a cricco con quadro reversibile. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 720.

Dentatura fine e robusta.

977RP Cad.



977RP

Orig. Gedore - Art. 2193U-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RP

Leve a cricco con disco per movimento D + S. Impugnatura in tubo d'acciaio. Lunghezza mm 720.

Dentatura finissima.

977RS Cad.



977RS

Orig. Gedore - Art. 2193U-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 977RP

Leve a cricco con levetta per movimento D + S e fisso.

Impugnatura in acciaio. Lunghezza mm 810. Dentatura fine e robusta.

977RT Cad.



977RT

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Bussole e giunzioni con attacco quadro 3/4" (mm 19). Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 14 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 979 RA da mm 22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50

1 leva a cricco con disco Art. 979 RD mm 500

1 leva scorrevole Art. 979 RF mm 450

1 prolunga Art. 979 RL mm 100

1 prolunga Art. 979 RP mm 200

Assortimento completo.

979G Cad.

Per snodi a cardano ved. Art. 975 RI



979G

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/4" (sockets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura	mm	22	24	27	30	32	36	38
----------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Lungh. totale.....	mm	50	50	50	52	52	57	57
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	----

979RA Cad.

Apertura	mm	41	46	50
----------------	----	----	----	----

Lungh. totale.....	mm	62	65	68
--------------------	----	----	----	----

979RA Cad.

SCU 3/4" 979RA



LEVE A CRICCO (ratchets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Leva cricco con disco per movimento D+S. Lunghezza mm 500.

979RD Cad.



979RD

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 3/4" (mm 19).

Leve scorrevoli mm 450.

979RF Cad.



979RF

3



Descrizione di riferimento vedi Art. 979RF
Prolunghe mm 100.

979RL Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 979RF
Prolunghe mm 200.

979RP Cad.

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.
Bussole e giunzioni con attacco quadro 1" (mm 25,4). Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 15 utensili.

Composizione:

10 bussole esagonali Art. 980 RA da mm 36 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80

1 testa a cricco con levetta Art. 980 RD mm 200

1 testa scorrevole Art. 980 RF mm 80

1 leva per testa a cricco/scorrevole Art. 980 RH mm 550

1 prolunga Art. 980 RL mm 200

1 prolunga Art. 980 RP mm 400

Assortimento completo.

980G Cad.

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1" (sockets)



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno.

Apertura.....	mm	36	41	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	65	70	76	78	80	88	90

980RA Cad.

Apertura.....	mm	70	75	80
Lungh. totale.....	mm	98	102	108

980RA Cad.

RICAMBI PER CHIAVI A BUSSOLA (spare parts for sockets)



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione brunita. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Testa a cricco con levetta per movimento D+S. Lunghezza mm 200.

980RD Cad.



In acciaio al CROMO-VANADIO.

Esecuzione cromata. Attacco quadro 1" (mm 25,4).

Testa scorrevole. Lunghezza mm 80.

980RF Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Leva per testa a cricco/scorrevole. Lunghezza mm 630.

980RH Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Prolunghe mm 200.

980RL Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 980RF

Prolunghe mm 400.

980RP Cad.

BUSSOLE DI MAGGIORAZIONE E RIDUZIONE (reducers and converters)

Orig. Gedore - Art. S 2032-05

Assortimento in cassetta di plastica trasparente.
Contenuto 5 bussole, 3 di maggiorazione e 2 di riduzione.

Composizione:

1 bussola per tipo Art. 981 GM - GN - GO - GS - GT

Assortimento completo.

981GL

Cad.

GEDORE



981GL

Orig. Gedore

Bussole di maggiorazione.

Art.....		981GM	981GN	981GO	981GP
Attacco quadro int.	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
Attacco quadro est.	poll	3/8	1/2	3/4	1
Lungh. totale.....	mm	26	35	38,5	60
Cod. fornitore.....		2030	3019	1932	3221
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE



981GM

981GN

981GO

981GP

Bussole di riduzione.

Art.....		981GS	981GT	981GU	981GV
Attacco quadro int.	poll	3/8	1/2	3/4	1
Attacco quadro est.	poll	1/4	3/8	1/2	3/4
Lungh. totale.....	mm	28,5	38,5	35	56
Cod. fornitore.....		3020	1930	3219	2132
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE



981GS

981GT

981GU

981GV

BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. K20

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/4".

Apertura	mm	5,5	6	7	8	9	10	11
Lungh. totale.....	mm	23	23	23	23	23	23	23
981GZ	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Apertura	mm	12	13	14	17			
Lungh. totale.....	mm	23	23	25	26			
981GZ	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>			
Apertura	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16		
Lungh. totale.....	mm	23	23	23	23	23		
981GZ	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		

GEDORE

1/4"



981GZ

Prod. SCU

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/4". Lunghezza totale mm 25.

Apertura	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
981GZA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Apertura	mm	10	13	14				
981GZA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>				

SCU

1/4"



981GZA

Orig. Gedore - Art. K30

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 30.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12
982G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Apertura	mm	13	14	15	16	17	18	19
982G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Apertura	mm	20	21	22	23	24		
982G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		

GEDORE

3/8"



982G

3

982G 2



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6400

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 32.

Apertura.....	mm	6	7	8	9	10	12	13
982G 2	Cad.							
Apertura.....	mm	14	15	17	19			
982G 2	Cad.							

982G 2L



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6406

Descrizione di riferimento vedi Art. 982G 2

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 63.

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
982G 2L	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	18	19			
982G 2L	Cad.							

982G 3



3/8"

Orig. Gedore - Art. TXK 30

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta interna TORX. Attacco 3/8". Lunghezza totale mm 32.

Grandezza TORX	E	5	6	7	8	10	12	14
Per viti.....	M.	4	5	6	6-7	8	10	12
Impronta.....	mm	4,7	5,6	6,1	7,4	9,3	11,1	12,8
982G 3	Cad.							

982G 4



3/8"

Orig. Carolus - Art. 6435

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 3/8". Lunghezza totale mm 52.

Apertura.....	mm	6	7	8	10
982G 4	Cad.				

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

982G 40



1/2"

Orig. Gedore - Art. K 19-028

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 5 chiavi a bussola.

Composizione:

5 bussole esagonali Art. 982 GA da mm 10 - 13 - 17 - 19 - 24

Assortimento completo.

982G 40	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

982G 50



1/2"

Orig. Carolus - Art. 5540.00

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta metallica.

Contenuto 12 chiavi a bussola.

Composizione:

12 bussole esagonali Art. 982 GB da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24

Assortimento completo.

982G 50	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

Orig. Gedore - Art. K19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/2".

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38
982GA	Cad.									
Apertura	mm	19	21	22	23	24	27	30	32	
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	45	50	50	50	
982GA	Cad.									
Apertura	poll	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38
982GA	Cad.									
Apertura	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16			
Lungh. totale.....	mm	38	38	40	40	40	43			
982GA	Cad.									



1/2"

982GA



3

Prod. SCU - Art. 5400

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1/2".

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
982GB	Cad.							
Apertura	mm	17	18	19	21	22	23	24
Lungh. totale.....	mm	38	35	38	38	43	39	43
982GB	Cad.							
Apertura	mm	27	30	32				
Lungh. totale.....	mm	45	48	48				
982GB	Cad.							



1/2"

982GB



Le misure mm 18 e 23 sono Prod. SCU.

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GB

Bussole poligonali, attacco 1/2".

Apertura	mm	8	10	11	12	13	14	15
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
982GBD	Cad.							
Apertura	mm	16	17	18	19	21	22	23
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	42	42
982GBD	Cad.							
Apertura	mm	24	27	30	32			
Lungh. totale.....	mm	42	42	45	45			
982GBD	Cad.							



1/2"

982GBD
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 982GB

Bussole esagonali con profilo "SURFACE DRIVE", attacco 1/2". Permettono un imbocco di viti e dadi più sicuro e più veloce.

Apertura	mm	10	13	17	18	19	21	22
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40
982GBE	Cad.							
Apertura	mm	24						
Lungh. totale.....	mm	45						
982GBE	Cad.							



1/2"

982GBE



Per imbocco veloce

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. K19 L

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 78.

Apertura	mm	8	10	13	14	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	77	77	77	77	77	80	82
982GC	Cad.							
Apertura	mm	19	21	22	24	27		
Lungh. totale.....	mm	82	82	82	82	82		
982GC	Cad.							



1/2"

982GC



CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

982GC 85 

1/2"


Orig. Carolus - Art. 5565.00

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite.
Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
Assortimenti in cassetta metallica.
Contenuto 12 chiavi a bussola.

Composizione:

12 bussole esagonali extra lunghe Art. 982 GCA da mm 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24

Assortimento completo.

982GC 85 Cad.
BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

982GCA 

1/2"


Orig. Carolus - Art. 5406

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite.
Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1/2".
Lunghezza totale mm 85.

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15	16
982GCA	Cad.								
Apertura.....	mm	17	18	19	21	22	24	27	
982GCA	Cad.								

Le misure mm 8 - 18 - 27 sono Prod. SCU.

982GCB 

new

1/2"


Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GCA
Bussole poligonali, extra lunghe, attacco 1/2".
Lunghezza totale mm 80.

Apertura.....	mm	8	10	11	12	13	14	15
982GCB	Cad.							
Apertura.....	mm	16	17	18	19	21	22	24
982GCB	Cad.							
Apertura.....	mm	30	32	36				
982GCB	Cad.							

Le bussole apertura mm 30-32-36 sono particolarmente indicate per mozzi di autoveicoli.

982GCE 

1/2"



Per spazi ristretti

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GCA

Bussole esagonali, lunghe, attacco 1/2". A pareti sottili, per spazi ristretti, particolarmente indicate per serraggi di ruote di autoveicoli.
Lunghezza totale mm 63.

Apertura.....	mm	17	19	21
Ø esterno.....	mm	25	27,5	30
982GCE	Cad.			

Ideale per uso con barre di torsione dinamometriche Art. 982 GDZ

982GCT 

1/2"



Orig. Gedore - Art. TXK 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
Bussole con impronta interna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX	E	10	12	14	16	18	20	24
Per filett.....	M.	8	10	12	12	14	16	18-20
Impronta.....	mm	9,3	11,1	12,8	14,7	16,6	18,4	22,1
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	45
982GCT	Cad.							

982GCZ 

1/2"



Orig. Carolus - Art. 5430

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta interna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX	E	6	7	8	10	11	12	14
Per filett.....	M.	5	6	6-7	8	9	10	12
Impronta.....	mm	5,6	6,1	7,4	9,3	10,08	11,1	12,8
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38
982GCZ	Cad.							
Grandezza TORX	E	16	18	20	22	24		
Per filett.....	M.	-	14	16	16-18	18-20		
Impronta.....	mm	14,7	16,6	18,4	20,4	22,1		
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	42		
982GCZ	Cad.							

Orig. Gedore - Art. INK 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 1/2".

Apertura	mm	5	6	8	10	12	14	17
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	40	42	43	45
982GD	Cad.							



982GD



1/2"

Orig. Carolus - Art. 5435

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 1/2". Lunghezza totale mm 60.

Apertura	mm	10	12	14	17	19
982GD 2	Cad.					



982GD 2



1/2"

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GD 2

Bussole con esagono esterno intercambiabile, attacco 1/2". Lunghezza totale mm 59.

Apertura	mm	6	8	10	12	14
982GDA	Cad.					



982GDA



1/2"

Orig. Gedore - Art. ITX K 19

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunito. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con impronta esterna TORX, attacco 1/2".

Grandezza TORX.....	T	30	40	45	50	55	60
Per filett.	M.	6-7	7-8	8-10	10	12	14
Impronta	mm	5,52	6,65	7,82	8,83	11,22	13,25
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	57	60
982GDT	Cad.						



982GDT



1/2"

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

Orig. Carolus - Art. 5575.00

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 3 chiavi a bussola.

Composizione:

3 bussole esagonali Art. 982 GDVA da mm 17 - 19 - 21

Assortimento completo.

982GDV	Cad.	
---------------	------	--



982GDV



1/2"

BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

Orig. Carolus - Art. 5575

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro.

Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali colorate, con guaina plastica di protezione esterna e inserto interno per non danneggiare cerchi e bulloni; attacco 1/2".

Lunghezza totale mm 85.

Apertura	mm	15	17	19	21	22
Colore.....		verde	blu	giallo	rosso	lilla
982GDVA	Cad.					



982GDVA



1/2"

La misura mm 15 è particolarmente indicata per i cerchi delle vetture SMART.

La misura mm 22 è particolarmente indicata per i cerchi delle vetture OPEL - INSIGNA.

Guaina plastica esterna di protezione per Art. 982 GDVA.

Apertura	mm	17	19	21	22
O982GDVA	Cad.				



3

BARRE DI TORSIONE DINAMOMETRICHE (impact torque sticks)

982GDZ

SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale con coppia di serraggio prestabilita. Al raggiungimento del valore scelto la barra si torce. Da usarsi solo in avvntamento con avvitatori a percussione. Colorate per distinguere in modo veloce e sicuro i diversi tipi.

Barre con attacco quadro est./int. da 1/2". Lunghezza totale mm 152.

Capacità di serraggio fino a Nm	80	120	170
Colore	verde	giallo	rosso
982GDZ	Cad.		

3

CHIAVI A BUSSOLA IN SERIE (sockets sets)

982GDZ 400

GEDORE



Orig. Gedore - Art. K 32-040

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunate.

Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Assortimenti in cassetta plastica.

Contenuto 4 chiavi a bussola.

Composizione:

4 bussole esagonali Art. 982 GE da mm 24 - 27 - 30 - 33

Assortimento completo.

982GDZ 400	Cad.	
------------	------	--

3/4"

BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (impact socket wrenches)

982GE

GEDORE



Orig. Gedore - Art. K 32

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunate.

Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	27	30	32
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	46	46	48	52	52
982GE	Cad.								
Apertura.....	mm	33	34	36	38	41			
Lungh. totale.....	mm	55	55	56	59	59			
982GE	Cad.								
Apertura.....	poll	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.1/4	1.5/16
Lungh. totale.....	mm	46	46	46	46	48	52	52	55
982GE	Cad.								
Apertura.....	poll	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.7/8	2
Lungh. totale.....	mm	55	56	59	59	64	64	67	67
982GE	Cad.								

3/4"

982GEB

carolus



Orig. Carolus

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adate per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 3/4".

Apertura.....	mm	17	18	19	22	24	26	27
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	50	50	54
Cod. fornitore.....		8106	8106	8106	8106	8106	8106	8106
982GEB	Cad.							
Apertura.....	mm	29	30	32	33	34	35	36
Lungh. totale.....	mm	54	54	57	57	57	57	57
Cod. fornitore.....		8106	8106	8106	8106	8106	8106	8106
982GEB	Cad.							
Apertura.....	mm	38	41	46	50	55	60	
Lungh. totale.....	mm	57	57	65	70	75	80	
Cod. fornitore.....		8106	8106	-	-	-	-	
982GEB	Cad.							

3/4"

Le misure mm 46 - 50 - 55 - 60 sono prod. SCU.

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GEB

Bussole poligonali, attacco 3/4".

Apertura	mm	17	18	19	22	24	27	30
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	50	50	55
982GEC	Cad.							
Apertura	mm	32	33	34	35	36	41	46
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	55	55	55
982GEC	Cad.							



3/4"

982GEC
new

Orig. Gedore - Art. K32 L

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/4".

Lunghezza mm 90.

Apertura	mm	17	18	19	22	24	27	30
982GEL	Cad.							
Apertura	mm	32	33	34	36	41		
982GEL	Cad.							



3/4"

982GEL

3

La misura mm 18 è prod. SCU.

Orig. Carolus - Art. 8406

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 3/4".

Lunghezza mm 100.

Apertura	mm	17	19	20	21	22	23	24	25
982GEL 2	Cad.								
Apertura	mm	26	27	28	29	30	32	35	
982GEL 2	Cad.								



3/4"

982GEL 2

Orig. Gedore - Art. INK 32

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 3/4".

Apertura	mm	14	17	19	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	59	62	64	67	67	67
982GEM	Cad.						



3/4"

982GEM

Orig. Carolus - Art. 8435

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole con esagono esterno, attacco 3/4".

Lunghezza totale mm 90.

Apertura	mm	22	24	27	30	32
982GEN	Cad.					



3/4"

982GEN

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GEN

Bussole con esagono esterno intercambiabile, attacco 3/4".

Apertura	mm	12	14	17	19	22	24
Lungh. totale.....	mm	70	70	82	82	82	82
982GEP	Cad.						



3/4"

982GEP

Orig. Gedore - Art. K 21

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1".

Apertura	mm	22	24	27	30	32	33	34	36
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	57	57	57	60	60
982GF	Cad.								
Apertura	mm	38	41	42	46	50	55	60	65
Lungh. totale.....	mm	64	64	64	69	72	76	82	85
982GF	Cad.								
Apertura	mm	70	75	80					
Lungh. totale.....	mm	88	92	97					
982GF	Cad.								
Apertura	poll	1	1.1/4	1.7/16	1.1/2	1.5/8	1.13/16	1.7/8	2.1/4
Lungh. totale.....	mm	55	57	60	64	64	69	72	80
982GF	Cad.								



1"

982GF

982GFB 
**Prod. SCU**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali. Attacco 1".

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	33	34
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	62	63	63	63
982GFB	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	42	46	50	55
Lungh. totale.....	mm	67	67	70	70	76	82	87
982GFB	Cad.							
Apertura.....	mm	60	65	70				
Lungh. totale.....	mm	91	95	100				
982GFB	Cad.							

982GFL 
**Orig. Gedore - Art. K 21 L**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1".

Lunghezza mm 100.

Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	33	34
982GFL	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	46			
982GFL	Cad.							

982GFP 
**Orig. Gedore - Art. INK 21**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GFL

Bussole con esagono esterno, attacco 1".

Lunghezza totale mm 75.

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	36
982GFP	Cad.							

BUSSOLE-BARRE DI TORSIONE DINAMOMETRICHE (*impact torque sticks-sockets*)

982GFT 
**Prod. SCU**

Tipo in acciaio speciale con coppia di serraggio prestabilita. Al raggiungimento del valore scelto la barra si torce. Da usarsi solo in avvitamento con avvitatori a percussione.

Bussole-barre esagonali, attacco 1". Lunghezza totale mm 305.

Apertura.....	mm	27	30	32	33	36
Capacità di serraggio fino a	Nm	450	550	600	650	650
982GFT	Cad.					

BUSSOLE PER AVVITATORI DIN 3129-ISO 2725 (*impact socket wrenches*)

982GH 
**Orig. Gedore - Art. K 37**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Bussole esagonali, attacco 1.1/2".

Apertura.....	mm	46	50	55	60	65	70	75	80
Lungh. totale.....	mm	80	82	88	92	96	101	105	110
982GH	Cad.								
Apertura.....	mm	85	90	95	100	105	110	115	120
Lungh. totale.....	mm	116	118	118	125	125	137	137	145
982GH	Cad.								

982GL 
**Orig. Gedore - Art. K 37 L**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GH

Bussole esagonali, extra lunghe, attacco 1.1/2".

Apertura.....	mm	41	46	50	55	60	65	70
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	140	140	140
982GL	Cad.							
Apertura.....	mm	75	80	85	90	95	100	105
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	150	150	150
982GL	Cad.							
Apertura.....	mm	110	115	120				
Lungh. totale.....	mm	160	160	170				
982GL	Cad.							

Orig. Gedore - Art. K 64

Descrizione di riferimento vedi Art. 982GH

Bussole esagonali, attacco 2.1/2".

Apertura	mm	75	80	85	90	95	100	105
Lungh. totale.....	mm	125	125	130	132	132	141	141
982GM	Cad.							
Apertura	mm	110	115	120				
Lungh. totale.....	mm	150	150	158				
982GM	Cad.							



2.1/2"

982GM



ACCESSORI PER BUSSOLE AVVITATORI (accessories for impact sockets attachments)

Orig. Gedore

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Anelli gomma.

Grandezza		00	0	1	2	3	4	6	7	8	10
Per bussole attacco	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4 - 1	1	1.1/2	1.1/2 - 2.1/2
Per bussole apertura	mm	5.5-17	6-12	13-24	10-14	15-32	17-41	46-60/22-70	75-80	41-90	95-120/75-120
Per bussole apertura TORX	E	-	5-14	-	10-18	20-24	-	-	-	-	-
Per bussole esag. maschio apertura	mm	-	-	-	5-10	12-17	12-24	-	-	-	-
Per bussole apertura TORX	T	-	-	-	-	30-60	-	-	-	-	-
Per barre di torsione	Nm	-	-	-	80-170	-	-	450-650	-	-	-
Cod. fornitore		KB2070	KB3070	KB3070	KB1970	KB1970	KB3270	KB2170	KB3770	KB3770	KB6470
982RA	Cad.										



982RA

3

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Perni acciaio.

Grandezza		00	0	1	2	3	4	6	7	8	10
Per bussole attacco	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4 - 1	1	1.1/2	1.1/2 - 2.1/2
Per bussole apertura	mm	5.5-17	6-12	13-24	10-14	15-32	17-41	46-60/22-70	75-80	41-90	95-120/75-120
Per bussole apertura TORX	E	-	5-14	-	10-18	20-24	-	-	-	-	-
Per bussole esag. maschio apertura	mm	-	-	-	5-10	12-17	12-24	-	-	-	-
Per bussole apertura TORX	T	-	-	-	-	30-60	-	-	-	-	-
Per barre di torsione	Nm	-	-	-	80-170	-	-	450-650	-	-	-
Cod. fornitore		KB2075	KB3075	KB3075	KB1975	KB1975	KB3275	KB2175	KB3775	KB3775	KB6475
982RB	Cad.										



982RB

Orig. Gedore - Art. KB2090-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Prolunghe attacco 1/4".

Lungh.	mm	50
982RC	Cad.	



1/4"

982RC



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RA

Prolunghe attacco 3/8".

Lungh.	mm	75	125	250
Cod. fornitore.....		KB3090-3	KB3090-5	KB3090-10
982RE	Cad.			



3/8"

982RE



Orig. Carolus

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate.

Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

Prolunghe attacco 3/8".

Lungh.	mm	75	150
Cod. fornitore.....		6450.075	6450.150
982REP	Cad.		



3/8"

982REP



Orig. Gedore

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti.

Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)

Prolunghe attacco 1/2".

Lungh.	mm	125	250
Cod. fornitore.....		KB1990-5	KB1990-10
982RF	Cad.		



1/2"

982RF



982RFP  **1/2"**
**Orig. Carolus**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite.
Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
Prolunghe attacco 1/2".

Lungh.....	mm	75	125	250
Cod. fornitore.....		5450.075	5450.125	5450.250
982RFP	Cad.			

982RH  **3/4"**
**Orig. Gedore**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)
Prolunghe attacco 3/4".

Lungh.....	mm	205	300	405
Cod. fornitore.....		KB3290-8	KB3290-12	KB3290-16
982RH	Cad.			

982RHP  **3/4"**
**Orig. Carolus**

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunite. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
Prolunghe attacco 3/4".

Lungh.....	mm	100	175	250
Cod. fornitore.....		8450.100	8450.175	8450.250
982RHP	Cad.			

982RL  **1"**
**Orig. Gedore**

Tipo rinforzato GEDORE-SONDERSTAHL. Foro d'attacco quadro. Bruniti. Adatti per avvitatori a percussione o ad aria compressa.
(applicabile anche alle bussole avvitatori Prod. SCU)
Prolunghe attacco 1".

Lungh.....	mm	205	300	405
Cod. fornitore.....		KB2190-8	KB2190-12	KB2190-16
982RL	Cad.			

982RL 1  **3/8"**
**Orig. Gedore - Art. KB3095**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RL
SNODI A SFERA
Snodi attacco 3/8". Lunghezza mm 42.

982RL 1	Cad.	
----------------	-------------	--

982RM  **1/2"**
**Orig. Gedore - Art. KB1995**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RL
SNODI A SFERA
Snodi attacco 1/2". Lunghezza mm 75,5.

982RM	Cad.	
--------------	-------------	--

982RP  **3/4"**
**Orig. Gedore - Art. KB3295**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RL
SNODI A SFERA
Snodi attacco 3/4". Lunghezza mm 108.

982RP	Cad.	
--------------	-------------	--

982RS  **1"**
**Orig. Gedore - Art. KB2195**

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RL
SNODI A SFERA
Snodi attacco 1". Lunghezza mm 140.

982RS	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RL
 BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE



982RT



Grandezza.....		0	1	2	3	4	4A	5
Tipo		riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione	riduzione
Attacco quadro femmina ...	poll	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2	1.1/2	2.1/2
Attacco quadro maschio....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1	1.1/2
Lungh. totale.....	mm	31	44	65	75	95	110	145
Cod. fornitore.....		KB3020	KB1930	KB3219	KB2132	KB3721		KB6437
982RT	Cad.							

Grandezza.....		5A	5M	6	7	8	9	10
Tipo		riduzione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione	maggiorazione
Attacco quadro femmina ...	poll	2.1/2	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2
Attacco quadro maschio....	poll	1.1/2	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2	2.1/2
Lungh. totale.....	mm	165	25	36	45	65	82	128
Cod. fornitore.....				KB3019	KB1932	KB3221	KB2137	
982RT	Cad.							

Le grandezze 4A-5A-5M-10 sono prod. SCU.

Orig. Carolus

In acciaio speciale. Foro d'attacco quadro. Brunate. Adatte per avvitatori a percussione o ad aria compressa.

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE



982RTE



Grandezza.....		1	2	7	8
Tipo		riduzione	riduzione	maggiorazione	maggiorazione
Attacco quadro femmina ...	poll	1/2	3/4	1/2	3/4
Attacco quadro maschio....	poll	3/8	1/2	3/4	1
Cod. fornitore.....		5464.00	8454.00	5484.00	8494.00
982RTE	Cad.				

GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE (electronic screwdrivers)

Orig. Gedore - Art. 171 IS

Giraviti per elettronica, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura ergonomica bicomponente antiscivolo. Con calotta posteriore ruotabile. Lame in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52, punte con ulteriore rivestimento per garantire la massima precisione e protezione dalla corrosione. Con misure riportate, esecuzione cromata, satinata.

GIRAVITI PUNTA PIANA



982RVA



Tipo		60A	60B	60C	60D	75	100
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	60	75	100
Largh. tagliente.....	mm	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	155	155	155	155	170	195
982RVA	Cad.						

Orig. Gedore - Art. 165 PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RVA

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS



982RVB



Grandezza.....		000	00	0	1
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	80
Per viti.....	M.	-	-	2	2-3
Lungh. totale.....	mm	155	155	155	175
982RVB	Cad.				

Orig. Gedore - Art. 165 TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RVA

GIRAVITI PER VITI TORX



982RVE



Grandezza TORX.....		3	4	5	6	7	8	9
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	60	60	60	60
Per viti.....	M.	1,2-1,4	1,4	1,8	2	2,5	2,5	3
Impronta.....	mm	1,10	1,28	1,42	1,70	1,99	2,31	2,50
Lungh. totale.....	mm	155	155	155	155	155	155	155
982RVE	Cad.							

Grandezza TORX.....		10	15	20
Lungh. lama.....	mm	60	60	80
Per viti.....	M.	3-3,5	3,5-4	4-5
Impronta.....	mm	2,74	3,27	3,86
Lungh. totale.....	mm	155	155	175
982RVE	Cad.			

3

982RVF 

Orig. Gedore - Art. 164 IN

Descrizione di riferimento vedi Art. 982RVA

GIRAVITI PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Lunghezza lama mm 60. Lunghezza totale mm 155.

Apertura esagono.....	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
982RVF	Cad.							

GIRAVITI LINEA DREMO PLUS 3K (screwdrivers DREMO PLUS line)

982SA 

Orig. Gedore - Art. 2170

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica di grande potenza, antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di 3 materiali plastici molto rigidi (anima), rigidi (parte anteriore) e morbidi (parte centro-posteriore).

Lame fino a Ø mm 6,5 in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Lame da Ø mm 7 in acciaio CROMO-VANADIO-SILICIO 61CrSi V5.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

GIRAVITI PER ELETTRICISTI-PUNTA PIANA-LAMA ISOLATA (DIN 5265-tagliente DIN 5264A).

Tipo.....		100	125	150
Lungh. lama.....	mm	100	125	150
Largh. tagliente.....	mm	4	5,5	6,5
Spessore tagliente.....	mm	0,8	1	1,2
Ø lama.....	mm	4	5,5	6,5
Lungh. totale.....	mm	190	225	260
982SA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

982SB 

Orig. Gedore - Art. 2150

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA (DIN 5265-tagliente DIN 5264A).

Tipo.....		80	100	125	150	175	200	250
Lungh. lama.....	mm	80	100	125	150	175	200	250
Largh. tagliente.....	mm	3	4	5,5	6,5	8	10	12
Spessore tagliente.....	mm	0,5	0,8	1	1,2	1,2	1,6	2
Ø lama.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	160	190	225	250	295	320	370
982SB	Cad.							

Tipo.....		250A*	300*	300A*	400*	400A*
Lungh. lama.....	mm	250	300	300	400	400
Largh. tagliente.....	mm	14	6,5	8	6,5	8
Spessore tagliente.....	mm	2,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Ø lama.....	mm	11	6	6	7	7
Lungh. totale.....	mm	370	420	420	520	520
982SB	Cad.					

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

* Misure in esaurimento

982SC 


Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA A FACCE PARALLELE (DIN 5265-tagliente DIN 5264B).

Tipo.....		100*	100A*	100B*	125*	150	150A	150B
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	125	150	150	150
Largh. tagliente.....	mm	3	5,5	6,5	8	3	4	5,5
Spessore tagliente.....	mm	0,5	1	1,2	1,2	0,5	0,8	1
Ø lama.....	mm	3	5,5	6,5	8	3	4	5,5
Lungh. totale.....	mm	180	200	210	245	230	240	250
982SC	Cad.							

Tipo.....		150C*	200	225*	250*	250A*
Lungh. lama.....	mm	150	200	225	250	250
Largh. tagliente.....	mm	10	6,5	8	5,5	10
Spessore tagliente.....	mm	1,6	1,2	1,2	1	1,6
Ø lama.....	mm	10	6,5	8	5,5	10
Lungh. totale.....	mm	270	310	345	350	370
982SC	Cad.					

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

* Misure in esaurimento

Orig. Gedore - Art. 2154SK

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

GIRAVITI PUNTA PIANA CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO

Tipo	75	90	100	125	150	175	200	200A
Lungh. lama.....	mm 75	90	100	125	150	175	200	250
Largh. tagliente.....	mm 3,5	4,5	5,5	6,5	8,0	10	12	14
Spessore tagliente.....	mm 0,6	0,8	1,0	1,2	1,2	1,6	2,0	2,5
Ø lama.....	mm 4	5	5	6	7	8	9	11
Lungh. totale.....	mm 180	195	205	245	270	295	320	320
Esagono	mm 8	8	8	10	13	13	16	16
982SEC	Cad. <input type="text"/>							

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SEC



Orig. Gedore - Art. 2160 PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PH).

Grandezza.....	0	1	1L	2	2L	2P	3	4
Lungh. lama.....	mm 60	80	200	100	200	400	150	200
Per viti.....	M. 1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama.....	mm 3	4,5	4,5	6	6	6	8	10
Lungh. totale.....	mm 140	180	300	210	310	510	270	320
Esagono	mm -	-	-	-	-	-	13	16
982SF	Cad. <input type="text"/>							

Le grandezze 3 e 4 hanno l'esagono di manovra.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

Misura 2P in esaurimento.



982SF



Orig. Gedore - Art. 2160SK PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO

Grandezza.....	1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm 80	100	150	200
Per viti.....	M. 2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama.....	mm 4	6	8	10
Lungh. totale.....	mm 185	220	270	320
Esagono	mm 8	10	13	16
982SFC	Cad. <input type="text"/>			

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SFC



Orig. Gedore - Art. 2160 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV (DIN 8764, punta DIN ISO 8764-1/PZ).

Grandezza.....	0	1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm 60	80	100	150	200
Per viti.....	M. 1,6-2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Ø lama.....	mm 3	4,5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm 140	180	210	270	320
Esagono	mm -	-	-	13	16
982SL	Cad. <input type="text"/>				

Le grandezze 3 e 4 hanno l'esagono di manovra.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SL



Orig. Gedore - Art. 2160SK PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO

Grandezza.....	1	2	3
Lungh. lama.....	mm 80	100	150
Per viti.....	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Ø lama.....	mm 4	6	8
Lungh. totale.....	mm 185	220	270
Esagono	mm 8	10	13
982SLC	Cad. <input type="text"/>		

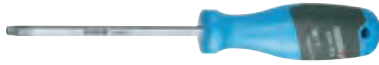
Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SLC



3

982SM 

Orig. Gedore - Art. 2163 TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

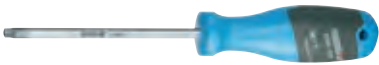
Foro di aggancio.

GIRAVITI PER VITI TORX

Grandezza TORX	T	3	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama	mm	60	60	60	60	60	60	80	80
Per viti	M.	1,2-1,4	1,8	2	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4
Impronta	mm	1,10	1,42	1,70	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27
Ø lama	mm	3	3	3	3	3	3	3	3,5
Lungh. totale	mm	140	140	140	140	140	140	160	170
982SM	Cad.								

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. lama	mm	100	100	115	115	130	130	150
Per viti	M.	4-5	4,5-5	4,5-6	6-7	7-8	8-10	10
Impronta	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
Ø lama	mm	4	4,5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale	mm	190	200	215	225	240	250	270
982SM	Cad.							

 Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.
 Misure T 3 e T 50 in esaurimento.

982SP 

Orig. Gedore - Art. 2163 TXB

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI PER VITI TORX CON FORO

Grandezza TORX	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama	mm	60	60	60	80	80	100	100
Per viti	M.	2,5	2,5	3	3-3,5	3,5-4	4-5	4,5-5
Impronta	mm	1,99	2,31	2,50	2,74	3,27	3,86	4,43
Ø lama	mm	3	3	3	3	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	140	140	140	160	170	190	200
982SP	Cad.							

Grandezza TORX	T	27	30	40
Lungh. lama	mm	115	115	130
Per viti	M.	4,5-6	6-7	7-8
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65
Ø lama	mm	5,5	6	7
Lungh. totale	mm	215	225	240
982SP	Cad.			

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

982SR 

Orig. Gedore - Art. 2163 K

Descrizione di riferimento vedi Art. 982SA

Foro di aggancio.

GIRAVITI A SFERA PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Apertura esagono	mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. lama	mm	75	75	100	100	125	150	150	160
Ø lama	mm	3	4	5	6	7	10	12	14
Lungh. totale	mm	155	155	190	200	235	270	270	280
982SR	Cad.								

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

GIRAVITI CORTI LINEA DREMO PLUS 1K (screwdrivers DREMO PLUS line)

982ST 

Orig. Gedore - Art. 2153

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura in materiale plastico rigido.

Lame fino a Ø mm 6,5 in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Lame da Ø mm 7 in acciaio CROMO-VANADIO-SILICIO 61CrSi V5.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

GIRAVITI PUNTA PIANA

(DIN 5265-tagliente DIN 5264B).

Tipo		1	2	3	4
Lungh. lama	mm	25	25	25	25
Largh. tagliente	mm	4	5,5	6,5	8
Spessore tagliente	mm	0,8	1	1,2	1,2
Ø lama	mm	4	5,5	6,5	8
Lungh. totale	mm	75	75	75	75
982ST	Cad.				

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. 2161 PH

Descrizione di riferimento vedi Art. 982ST

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS
(DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PH).

Grandezza.....		1	2
Lungh. lama.....	mm	25	25
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Ø lama.....	mm	4,5	6
Lungh. totale.....	mm	75	75

982SV Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SV



Orig. Gedore - Art. 2161 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 982ST

GIRAVITI PUNTA A CROCE POZIDRIV
(DIN ISO 8764, punta DIN ISO 8764-1/PZ).

Grandezza.....		1	2
Lungh. lama.....	mm	25	25
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Ø lama.....	mm	4,5	6
Lungh. totale.....	mm	75	75

982SZ Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982SZ



3

GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE IN ASSORTIMENTO (electronic screwdrivers sets)

Orig. Gedore - Art. 165-171-06

Giraviti per elettronica, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura ergonomica bicomponente antiscivolo. Con calotta posteriore ruotabile.

Lame in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52, punte con ulteriore rivestimento per garantire la massima precisione e protezione dalla corrosione.

Con misure riportate, esecuzione cromata, satinata.

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx60A
- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx60C
- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx75
- 1 giravite punta a croce PH Art. Art. 982 RVBx000
- 1 giravite punta a croce PH Art. Art. 982 RVBx00
- 1 giravite punta a croce PH Art. Art. 982 RVBx0

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

982TL Cad.



982TL



Orig. Gedore - Art. 165 TX-06

Descrizione di riferimento vedi Art. 982TL

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 pezzo cadauno giraviti per viti TORX Art. 982 RVExT5-T6-T7-T8-T9-T10

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

982TM Cad.



982TM



Orig. Gedore - Art. 1021

Descrizione di riferimento vedi Art. 982TL

Contenuto 7 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx60A
- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx60B
- 1 giravite punta piana Art. 982 RVAx60D
- 1 giravite punta a croce PH Art. Art. 982 RVBx00
- 1 giravite punta a croce PH Art. Art. 982 RVBx0
- 1 pinza per elettronica Art. 106 GL
- 1 tronchese per elettronica Art. 557 GC

In cassetta plastica.

Assortimento completo.

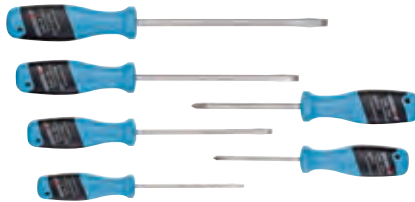
982TP Cad.



982TP



GIRAVITI LINEA DREMO PLUS 3K IN ASSORTIMENTO (screwdrivers DREMO PLUS line sets)

982VA 

Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PH-06

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica di grande potenza, antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di 3 materiali plastici molto rigidi (anima), rigidi (parte anteriore) e morbidi (parte centro-posteriore).

Lame fino a Ø mm 6,5 in acciaio MOLIBDENO-VANADIO 73Mo V52.

Lame da Ø mm 7 in acciaio CROMO-VANADIO-SILICIO 61CrSi V5.

Con misure riportate, esecuzione cromata opaca, punte grigie di alta precisione.

Foro di aggancio.

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx150
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx175
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VA Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

982VB 

Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PH-010

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx80
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx150
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx175
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFx2
- 1 giravite corto punta piana Art. 982 STx2
- 1 giravite corto punta a croce PH Art. 982 SVx1
- 1 giravite cercafase 150-250 V

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VB Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

982VC 

Orig. Gedore - Art. 2150-2160 PZ-06

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx100
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx125
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx150
- 1 giravite punta piana Art. 982 SBx175
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 982 SLx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 982 SLx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VC Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

982VE 

Orig. Gedore - Art. 2163 TX-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 5 utensili.

Composizione:

- 1 pezzo cadauno giraviti per viti TORX Art. 982 SMxT10-T15-T20-T25-T30

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VE Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

Orig. Gedore - Art. 2163 TX-010

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 10 utensili.

Composizione:

1 pezzo cadauno giraviti per viti TORX Art. 982 SMxT7-T8-T9-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VF

Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982VF

Orig. Gedore - Art. 2163 TXB-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

Contenuto 5 utensili.

Composizione:

1 pezzo cadauno giraviti per viti TORX con foro Art. 982 SPxT10-T15-T20-T25-T30

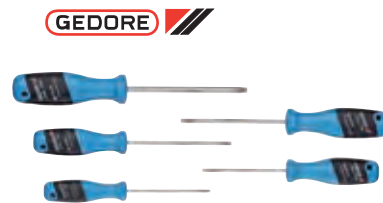
In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VL

Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.



982VL

Orig. Gedore - Art. SK 2154 PH-06

Descrizione di riferimento vedi Art. 982VA

GIRAVITI CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO

Contenuto 6 utensili.

Composizione:

1 giravite punta piana Art. 982 SECx90

1 giravite punta piana Art. 982 SECx100

1 giravite punta piana Art. 982 SECx125

1 giravite punta piana Art. 982 SECx150

1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFCx1

1 giravite punta a croce PH Art. 982 SFCx2

In scatola cartone.

Assortimento completo.

982VR

Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.
Espositori da banco con 155 giraviti assortiti della linea Gedore DREMO PLUS 3K fornibili a richiesta.



982VR

INSERTI PER UTENSILI A PERCUSSIONE (screwdrivers bits)

Orig. Gedore - Art. 680

Bruniti. GEDORE-VANADIUM-SONDERSTAHL. Inserti per viti. Uso a macchina e a mano.

Taglio diritto DIN 3127 - ISO 2351.

Attacco 1/4".

Largh. taglio.....	mm	4	4,5	5,5	6,5	7	8	10
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	1,6
Lungh.	mm	25	25	25	25	25	25	39

983GA

Cad.



983GA

Orig. Gedore - Art. 880

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio diritto DIN 3127 - ISO 2351.

Attacco 5/16".

Largh. taglio.....	mm	5,5	6,5	7	8	9	10	12	14
Spessore taglio.....	mm	0,8	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	2	2,5
Lungh.	mm	41	41	41	41	41	41	41	41

983GB

Cad.



983GB

Orig. Gedore - Art. 690

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Phillips DIN 3128. Attacco 1/4".

Grandezza.....		0	1	1L	2	2L	3	3L	4
Lungh.	mm	25	25	50	25	50	25	50	32

983GC

Cad.



983GC

Orig. Gedore - Art. 890

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Phillips DIN 3128. Attacco 5/16".

Grandezza.....		1	2	3	4	4L
Lungh.	mm	32	32	32	32	38

983GD

Cad.



983GD

3

983GF 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 690PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Pozidriv-Supadriv DIN 3128. Attacco 1/4".

Grandezza	1	1L	2	2L	3	3L	4
Lungh..... mm	25	50	25	50	25	50	32
983GF	Cad.						

983GH 


5/16"

Orig. Gedore - Art. 890PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Taglio a croce Pozidriv-Supadriv DIN 3128. Attacco 5/16".

Grandezza	1	2	3	4
Lungh..... mm	32	32	32	32
983GH	Cad.			

983GL 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 685

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo ad esagono DIN 7426 - ISO 3109. Attacco 1/4".

Per viti con esagono	mm	2	2.5	3	4	5	6	8	10
Lungh..... mm		25	25	25	25	25	25	33	33
983GL	Cad.								

983GM 


5/16"

Orig. Gedore - Art. 885

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo ad esagono DIN 7426 - ISO 3109. Attacco 5/16".

Per viti con esagono	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh..... mm		30	30	30	30	30	30
983GM	Cad.						

983GP 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 685X

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo a poligono DIN 65254. Attacco 1/4".

Per viti con poligono XZN ..	M.	5	6	8
Lungh..... mm		25	25	25
983GP	Cad.			

983GR 


5/16"

Orig. Gedore - Art. 885X

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo a poligono DIN 65254. Attacco 5/16".

Per viti con poligono XZN ..	M.	5	6	8	10	12	14
Lungh..... mm		28	28	28	38	38	38
983GR	Cad.						

984GA 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 686

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta RIBE. Attacco 1/4".

Per viti RIBE-CV	M.	4	5	6	8
Lungh..... mm		33	33	33	33
984GA	Cad.				

984GB 


5/16"

Orig. Gedore - Art. 886

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta RIBE. Attacco 5/16".

Per viti RIBE-CV	M.	4	5	6	8	10	12	14
Lungh..... mm		38	38	38	38	38	38	38
984GB	Cad.							

984GC 


1/4"

Orig. Gedore - Art. 687TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta TORX. Attacco 1/4".

Grandezza TORX	T	6	7	8	9	10	15	20
Lungh..... mm		25	25	25	25	25	25	25
984GC	Cad.							
Grandezza TORX	T	25	27	30	40			
Lungh..... mm		25	25	25	25			
984GC	Cad.							

Orig. Gedore - Art. 887TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta TORX. Attacco 5/16".

Grandezza TORX.....	T	27	30	40	45	50
Lungh.	mm	35	35	35	35	35
984GD	Cad.					



984GD



Orig. Gedore - Art. 688 TX

Descrizione di riferimento vedi Art. 983GA

Tipo con impronta TORX con foro. Attacco 1/4".

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Lungh.	mm	25	25	25	25	25	25	25
984GE	Cad.							



984GE



3

RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (adaptors and reducers)

Orig. Gedore

Bruniti. GEDORE-SONDERSTAHL.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Attacco quadro	poll	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	1/4
Attacco inserti.....	poll	1/4	1/4	5/16	1/4	5/16	5/16
Lungh. totale.....	mm	25	30	30	35	35	25
Cod. fornitore.....		620	630	830	619	819	820
984GF	Cad.						



984GF



ADATTATORI MAGNETICI PER INSERTI (magnetic adaptors for bits)

Orig. Carolus - Art. 6015.13

In acciaio speciale. Esecuzione cromata.

Tipo magnetico per inserti attacco esagonale 5/16" e attacco esagonale maschio da mm 13.

Ideale per uso con chiavi a cricchetto Art. 879 Gx13 - 879 GEx13 - 879 GSx13.

Lunghezza mm 30.

984GFA	Cad.	
---------------	------	--

Per adattatori magnetici per inserti attacco esagonale 1/4" e attacco esagonale maschio da mm 8, ved. Art. 947GB.



984GFA



IMPUGNATURE PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (screwdrivers bits magnetic handles)

Prod. SCU

Esecuzione corta.

In acciaio speciale.

Tipo fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Impugnatura in materiale bicomponente, antiscivolo.

Lunghezza totale mm 125.

984GH	Cad.	
--------------	------	--



984GH



Orig. Carolus - Art. 4125.00

In acciaio speciale. Tipo fisso.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Impugnatura in materiale bicomponente, antiscivolo.

Lunghezza totale mm 210.

984GHE	Cad.	
---------------	------	--

Per impugnature simili ma con attacco quadro maschio da 1/4" ved. Art. 946 GSE.



984GHE



Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Esecuzione cromata.

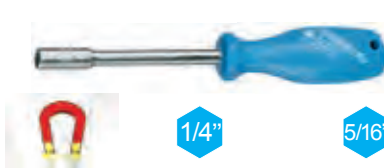
Impugnatura in plastica infrangibile con foro d'aggancio. Lunghezza totale mm 210.

Per inserti attacco.....	poll	1/4	5/16
Cod. fornitore.....		670	870

984GL	Cad.		
--------------	------	--	--



984GL



Orig. Gedore - Art. 169 kompl.

Tipo con 7 inserti, assortiti nell'impugnatura.

In acciaio speciale. Tipo fisso. Esecuzione cromata.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 220.

Completo dei seguenti inserti:

3 Art. 983 GA mm 4 - 5,5 - 6,5

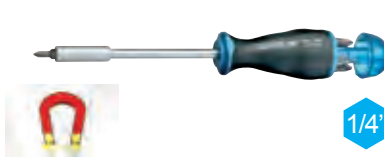
2 Art. 983 GC Grand. 1 - 2

2 Art. 983 GF Grand. 1 - 2

984GM	Cad.	
--------------	------	--



984GM



984GR




1/4"

Orig. Witte - Art. 53091

Tipo fisso.

In acciaio al CROMO-VANADIO EXTRA. Esecuzione cromata.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 270.

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro d'aggancio.

984GR

Cad.

984GR 1




1/4"

Orig. Witte - Art. 63091

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Con foro d'aggancio.

984GR 1

Cad.
IMPUGNATURE PORTABITS (screwdrivers bits)

984GR 2




1/4"

Orig. Witte - Art. 53086

Tipo flessibile. Con attacco ad anello di fermo.

In acciaio al CROMO-VANADIO EXTRA.

Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 320.

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro d'aggancio.

984GR 2

Cad.

984GR 3




1/4"

Orig. Witte - Art. 63086

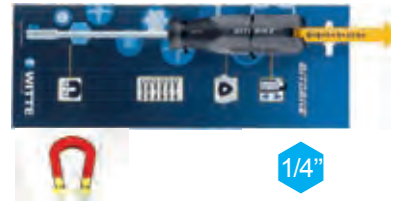
Descrizione di riferimento vedi Art. 984GR 2

Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Con foro d'aggancio.

984GR 3

Cad.
IMPUGNATURE PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (screwdrivers bits magnetic handles)

984GS 2

1/4"

Orig. Witte - Art. 26054

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 1

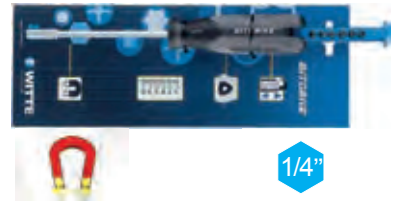
Completo di inserti a croce PH Gr. 1 (1 pz.) - 2 (2pz.) art. 1992 GR, PZD Gr. 1 (1 pz.) - 2 (2 pz.) art. 1992 GS

984GS 2

Cad.

Articolo in esaurimento.

984GS 3

1/4"

Orig. Witte - Art. 26055

Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 1

Completo di inserti TORX T. 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 art. 1991 GN

984GS 3

Cad.

Articolo in esaurimento.

IMPUGNATURE A "T" PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (screwdrivers "T" type bits with magnetic handles)

Orig. Witte-Serie Protop - Art. 82620

Tipo fisso.

In acciaio speciale. Esecuzione cromata. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

Lunghezza lama mm 150. Impugnatura a "T" antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi.

984GS 4

 Cad.

IMPUGNATURE PORTABITS CON ATTACCO MAGNETICO (screwdrivers bits magnetics handles)

Prod. SCU

Tipo a cricco per uso D+S e fisso.

In acciaio speciale. Con attacco esagonale per inserti da 1/4". Lunghezza totale mm 195.

Impugnatura in plastica infrangibile. Con foro d'aggancio.

984GS 5

 Cad.

Orig. Witte - Art. 26043

Tipo a cricco per uso D+S e fisso con 6 inserti assortiti nell'impugnatura.

In acciaio al CROMO-VANADIO. Con attacco esagonale per inserti da 1/4".

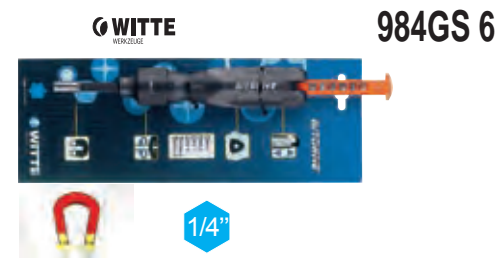
Lunghezza totale mm 220. Impugnatura anatomica triangolare, in plastica nera con struttura superficiale antiscivolo.

Completo di inserti a croce PH Gr. 1-2 art. 1991 GB, PZD Gr. 1-2 art. 1991 GC, a taglio mm 5,5 - 6,5 art. 1991 GA

984GS 6

 Cad.

Articolo in esaurimento.


Orig. Witte - Art. 26044

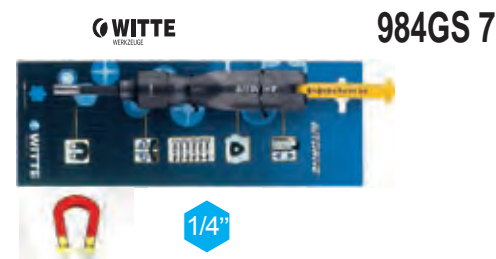
Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 6

Completo di inserti a croce PH Gr. 1 (1 pz) - Gr. 2 (2 pz) art. 1992 GR, PZD Gr. 1 (1 pz) - Gr. 2 (2 pz) art. 1992 GS.

984GS 7

 Cad.

Articolo in esaurimento.


Orig. Witte - Art. 26045

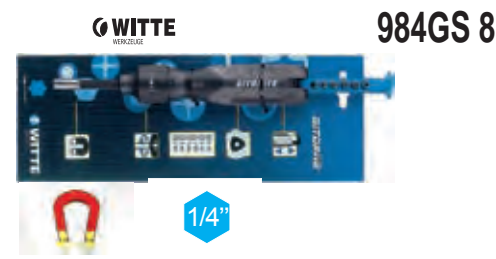
Descrizione di riferimento vedi Art. 984GS 6

Completo di inserti TORX con foro T. 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 art. 1991 GN.

984GS 8

 Cad.

Articolo in esaurimento.


Prod. SCU

Tipo snodato con impugnatura in ABS per uso diritto, inclinato e a 90°. Movimento

a cricco per uso D + S. Con attacco esagonale per inserti da 1/4 e adattatore maschio quadro per bussole attacco 1/4.

Lunghezza totale mm 195.

984GV

 Cad.

Orig. Schröder - Art. 1.191.4

Tipo con 6 inserti assortiti in pratico supporto. Impugnatura snodata in robusto materiale sintetico, per uso diritto, inclinato e foro per inserimento leva. Movimento a cricco per uso D + S e fisso. Con attacco esagonale per inserti da 1/4. Lunghezza totale mm 220.

Completo dei seguenti inserti:

1 a taglio mm 6,5

3 a croce PH Gr. 1 - 2 - 3

2 a croce PZD Gr. 1 - 2

984GZA

 Cad.


BITS IN ASSORTIMENTO (bits sets)

984GZA 4 


1/4"

Orig. Carolus - Art. 3000.01

Assortimento di bits attacco 1/4" in pratica cassetta e attacco magnetico.

Contenuto 31 utensili.

Composizione:

3 bits a taglio mm 4,5x0,6 - 5,5x1,0 - 6,5x1,2

2 bits a croce PH 1

2 bits a croce PH 2

1 bit a croce PH 3

2 bits a croce PZ 1

3 bits a croce PZ 2

1 bit a croce PZ 3

1 bit a esagono mm 3

2 bits a esagono mm 4

1 bit a esagono mm 5

2 bits per tipo ad impronta TORX da T 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40

1 attacco magnetico con ghiera per cambio rapido dei bits attacco 1/4"

Assortimento completo.

984GZA 4

 Cad.
BITS CON IMPUGNATURA IN ASSORTIMENTO (bits sets with magnetics handles)

984GZB 1 


1/4"

Orig. Carolus - Art. 4003.80

Assortimento di bits e bussole attacco 1/4" in pratica cassetta, con impugnatura magnetica telescopica Maximus® XXL Art. 984 GZB 1. Cassetta dotata di fustella con sagoma degli utensili in materiale spugnoso di alta qualità con "sistema a due colori" per un rapido controllo del contenuto.

Contenuto 35 utensili.

Composizione:

1 impugnatura magnetica Maximus® XXL Art. 984 GZB 1

5 bussole esagonali Art. 946 GA mm 5 - 6 - 8 - 9 - 10

5 bussole con impronta interna TORX Art. 946 GM da E 5 - 6 - 7 - 8 - 10

5 bits a taglio mm 4,5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 8

3 bits a croce PH Gr. 1 - 2 - 3

3 bits a croce PZD Gr. 1 - 2 - 3

5 bits ad esagono mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

6 bits ad impronta TORX con foro da T 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30

1 adattatore per bussole con attacco quadro 1/4"

1 magnete (forza magnetica 700 g)

Assortimento completo.

984GZB 1

 Cad.

Articolo in esaurimento.

984GZC



1/4"

Orig. Schröder - Art. 1.192.4

Assortimento di bits attacco 1/4" in pratica cassetta, con impugnatura snodata magnetica, a cricco per uso D+S e fisso.

Contenuto 28 utensili.

Composizione:

1 impugnatura snodata magnetica a cricco

6 bits a taglio mm 3 - 4,5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 8

3 bits a croce PH Gr. 1 - 2 - 3

3 bits a croce PZD Gr. 1 - 2 - 3

6 bits ad esagono mm 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6

9 bits a impronta TORX T. 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40

1 raccordo per bussole con attacco quadro da 1/4"

Assortimento completo.

984GZC

 Cad.

LEVA A CRICCO PER BITS (ratchets for bits)

Orig. Carolus - Gedore

In acciaio speciale. Leva a cricco attacco esagonale femmina per bits, con levetta per movimento D+S. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, dentatura fine.

Attacco inserti.....	poll	1/4	5/16
Lungh. totale.....	mm	120	127
Cod. fornitore.....		4177.26	871

984GZF Cad.

Ad esaurimento scorte la leva Art. 984 GZF 5/16 verrebbe fornita con impugnatura nera/azzurra.



984GZF

Orig. Schröder - Art. 1.100.9-200

In robusta lamiera d'acciaio. Leva a cricco, con testa piegata a 25°, attacco magnetico esagonale femmina per bits attacco 1/4", con levetta per movimento D+S.

Impugnatura in morbido materiale plastico, dentatura fine. Lunghezza totale mm 115.

984GZR Cad.



984GZR

Prod. SCU

Tipo angolare in robusto materiale sintetico. Leva a cricco, attacco magnetico esagonale femmina per bits, con ghiera per movimento D + S e disco supplementare per avvicinamento rapido. Lunghezza totale mm 145.

Completo dei seguenti inserti posti nell'impugnatura:

- 1 bit a doppio taglio mm 4,5/6
- 2 bits a doppia croce PH Gr. 0/3 - 1/2
- 2 bits a doppia impronta TORX da T 10 /15 - 20/25.

984GZT Cad.

Articolo in esaurimento.



984GZT

In acciaio CROMO-VANADIO. Leva a cricco COMBINATA con attacco esagonale femmina 1/4" per bits da una parte e attacco quadro maschio 1/4" per bussole dell'altra. Con levetta per movimento D + S.

Impugnatura in materiale bicomponente. Dentatura fine. Lunghezza totale mm 108.

984L Cad.



984L

CHIAVI A CRICCO PER BITS (ratchet wrenches for bits)

Orig. Gedore - Art. 471

In acciaio CROMO-VANADIO.

Tipo a doppia testa con attacco esagonale femmina da 1/4" fisso da una parte e a cricchetto con levetta per movimento D+S dall'altra. Esecuzione cromata. Dentatura finissima.

Lunghezza totale mm 90.

985 Cad.

Articolo in esaurimento.



985

PINZETTE PER BITS (tweezers for bits)

Orig. Gedore - Art. 635

Pratiche pinzette in acciaio con ganasce ricoperte in materiale plastico per afferrare tutti i tipi di bits. Particolarmente utile per operatori con mani umide o sporche d'olio, per evitare tagli alle dita, causati dai profili dei bits o per afferrare bits in posizioni di difficile accesso.

Lunghezza totale mm 70.

985E Cad.



985E

3

UTENSILI IN ASSORTIMENTO (tools sets)

985G 3


**Prod. SCU**

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Particolarmente indicati per auto-officine, elettrauto, carrozzieri ecc.

Composto di: 69 utensili.

17 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

3 giraviti punta piana Art. 1970 GE da mm 100-125-150

1 giravite punta piana Art. 1970 GA da mm 75

2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP Gr. 1 - 2

1 pinza universale Art. 320 G mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 martello Art. 2702 F da g 300

6 utensili fra scalpelli, punteruolo, cacciaspine, punzone, unghietta Art. 2928 GA

1 raschietto per metallo Art. 2912 G da mm 200

1 spazzola con fili acciaio Art. 1845 B

1 chiave per candele Art. 917 N 21

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

20 lame spessimetro da mm 0,05 ÷ 1 in serie Art. 3992 GC

5 chiavi per esag. interni Art. 914 da mm 3 - 4 - 5 - 6 - 8

6 lime per meccanica fine in serie Art. 2338

1 lima piatta lungh. mm 150 Art. 2340 G 6 1/2D

Assortimento completo.

985G 3

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

985G 5




Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili. Particolarmente indicati per meccanici, riparatori, manutentori ecc.

Composto di: 75 utensili.

26 chiavi combinate fisse Art. 879

da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32

16 bussole esagonali Art. 971 RM da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27-30-32

1 leva a cricco Art. 971 RS

1 prolunga da mm 250 Art. 971 RE

1 leva scorrevole Art. 971 RF

3 giraviti punta piana Art. 1970 GE da mm 100-125-150

1 giravite punta piana Art. 1970 GA da mm 75

2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP Gr. 1 - 2

1 pinza universale Art. 320 G da mm 180

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 martello Art. 2702 F da g 500

6 utensili fra scalpelli, punteruolo, cacciaspine, punzone, unghietta Art. 2928 GA

1 raschietto per metallo Art. 2912 G da mm 200

1 spazzola con fili acciaio Art. 1845 B

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

5 chiavi per esag. interni Art. 914 da mm 3-4-5-6-8

6 lime per meccanica fine in serie Art. 2338

Assortimento completo.

985G 5

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Carolus-Gedore-Witte-Prod. SCU

Assortimenti universali di utensili adatti per la dotazione di armadietti, carrelli e cassette portautensili.

Particolarmente indicati per auto-officine, elettrauto e carrozzieri.

Composto di: 100 utensili.

21 chiavi combinate Art. 874 GR da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32

24 utensili in cassetta Art. 971 GE: bussole esagonali da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27-28-30-32

1 riduzione a bussola per inserti, attacco quadro 1/2", attacco esagonale 5/16"

1 snodo a cardano mm 65

1 leva scorrevole mm 250

1 prolunga mm 75

1 prolunga mm 125

1 prolunga mm 250

1 leva a cricco con levetta, sgancio rapido, mm 280

11 chiavi esag. Art. 914 da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-5,5-6-7-8-10

1 pinza Grip Art. 422 G da mm 250

1 chiave a rullino Art. 818 Gx200

6 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine Art. 2928 GA

6 cacciaspine Art. 2928 GL da mm 3-4-5-6-7-8

1 pinza regolabile Art. 367 G da mm 250

1 pinza universale Art. 342 G da mm 180

1 tronchese Art. 573 GB da mm 160

1 pinza per anelli Art. 274 GA da mm 180

1 pinza per anelli Art. 275 GA da mm 170

1 pinza per anelli Art. 276 GA da mm 175

1 pinza per anelli Art. 277 GA da mm 165

1 pinza becchi mezzotondi Art. 251 GB da mm 160

6 giraviti in scatola Art. 1948 GL: giravite punta piana da mm 75x4,

giravite punta piana da mm 100x5,5, giravite punta piana da mm 125x6,5,

giravite punta piana da mm 150x8, giravite punta a croce PH 1,

giravite punta a croce PH 2

1 forbice Art. 656 B

1 cesoia Art. 672 da mm 300

1 seghetto Art. 2612

2 lame per detto Art. 9565 GB

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 spazzola per uso universale Art. 1844 A

1 spazzola per candele Art. 1845 T

1 oliatore Art. 3415 B da g 300

1 martello Art. 2702 F da g 500

1 mazzuola Art. 2785 G da mm 35

Assortimento completo.

985G 6

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.


985G 6

3
Orig. Gedore - Art. S 1050

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 25 utensili.

7 chiavi combinate da mm 8 10 12 13 14 17 19

8 chiavi per magneti da mm 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5

1 pinza regolabile da mm 250

1 pinza universale isolata da mm 180

1 chiave per candele

1 coltello

3 giraviti taglio diritto da mm 4 5,5 6,5

1 giravite taglio a croce PH 2

1 martello da g 300

1 giravite cercafase

Assortimento completo.

985G 8

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.


985G 8


985G 9 

Orig. Gedore - Art. S 1150

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 41 utensili.

9 chiavi combinate da mm 8 10 11 13 14 15 17 19 22

13 bussole esag. da mm 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22

1 bussola per candele mm 20,8

1 leva a cricco per dette con att. 3/8"

3 prolunghe da mm 75 125 250

1 snodo a cardano

6 chiavi per esag. interni da mm 3 4 5 6 8 10

1 scalpello piatto mm 125

1 pinza universale isolata da mm 180

1 pinza regolabile da mm 250

2 giraviti a taglio da mm 150x5,5 150x8

1 giravite a croce PH Gr. 2

1 martello g 300

Assortimento completo.

985G 9

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

985G 10 

Orig. Gedore - Art. S 1151

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 65 utensili.

2 levacopertoni da mm 400

1 pinza Gedore Grip da mm 250

1 pinza regolabile da mm 250

5 leve, prolunghe, e cricchetto, attacco 1/2"

1 snodo cardano

1 pinza universale da mm 180

3 giraviti impugn. plast. da mm 100x4-150x6,5-175x8

1 giravite a croce con imp. plast. da mm 100 - Gr. 2

1 giravite prova circuiti

1 chiave a quadri multipli da mm 220

7 chiavi poligonali da mm 8 a 22

8 chiavi esagonali da mm 6 a 22

13 bussole esag. da mm 10 a 32

1 bussola per candele mm 20,8

1 scalpello

1 punzone

1 punteruolo

1 martello g 500

6 chiavi per esag. interni da mm 2,5 3 4 5 6 8

8 chiavi per magneti da mm 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5

1 tronchese mm 150

Assortimento completo.

985G 10

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Gedore - Art. S 1004

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 80 utensili.

- 16 chiavi combinate da mm 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24
- 19 bussole esagonali da mm 10 a 32, attacco 1/2"
- 5 leve, prolunghe, snodi, attacco 1/2"
- 8 chiavi per esag. interni da mm 2 2,5 3 4 5 6 8 10
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 1 giratubi da poll. 1.1/2"
- 3 giraviti lama a taglio da mm 100x4-150x6,5-175x8
- 2 giraviti lama a croce PH 2-3
- 1 giravite accorciato lama a taglio da mm 5,5
- 1 giravite accorciato lama a croce PH 2
- 7 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine
- 4 lime ass. con manico, da poll. 8
- 1 pinza universale da mm 180
- 1 tronchese da mm 160
- 1 pinza becchi mezzotondi da mm 160
- 1 cesoia doppia leva
- 1 chiave a rullino da mm 200
- 1 martello da g 500
- 1 seghetto con lama
- 1 coltello per elettricisti
- 1 prendiviti magnetico
- 1 raschietto con lama triangolare
- 1 estrattore
- 1 leva con testa piegata a 90°

Assortimento completo.

985G 14

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE 
985G 14

3
Orig. Gedore - Art. S 1400 G

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 100 utensili.

- 8 chiavi poligonali da mm 8x9 a 24x27
- 10 chiavi fisse esagonali da mm 6 a 27
- 19 bussole esagonali da mm 10 a 32 attacco 1/2"
- 7 bussole a inserto a taglio mm 1,6-2, a croce PH 2-3-4, a esagono est. mm 8-10 attacco 1/2"
- 6 chiavi a bocca esag. con manico plastica da mm 5,5-6-7-8-9-10
- 10 chiavi per esagoni interni da mm 1,3-1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10
- 1 chiave tipo Crescent da mm 200
- 1 pinza Grip da mm 250
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 1 mazzuola con teste in nylon Ø mm 40
- 2 giraviti a croce con manico plast. da mm 100 Gr. 2 e da mm 150 Gr. 3
- 7 scalpelli e punteruoli assortiti
- 1 archetto per seghette metallo
- 1 archetto per seghe metallo
- 1 raschietto triangolare per bronzine lama mm 150
- 1 pinza universale da mm 180
- 1 pinza a becchi piatti da mm 160
- 1 tronchese da mm 160
- 2 martelli da g 300 e 500
- 1 cesoia per lamiere da mm 230
- 3 lime assortite da mm 150
- 2 giraviti manico plastica mm 100x4-125x5,5
- 2 giraviti manico plastica mm 125x6,5-150x8
- 6 lime in serie
- 5 leve, prolunghe, snodi

Assortimento completo.

985G 16

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE 
985G 16


985G 18 

Orig. Gedore - Art. S 1400 Z

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 34 utensili.

- 1 chiave a croce apertura mm 17-19-21-11/16"
 - 2 chiavi per ruote da mm 24x27-30x32
 - 1 spina per dette Ø mm 18
 - 1 prova circuiti
 - 2 levacopertoni da mm 500
 - 1 chiave per candele da mm 20,8
 - 1 chiave per candele da mm 16
 - 2 prolunghe da mm 62,5 e 75
 - 1 fascia per segmenti mm 60/125
 - 1 pinza alzavalvole da mm 290
 - 1 pinza per molle freni
 - 1 prendiviti magnetico
 - 1 spessimetro con 13 lame da mm 0,05 a 1
 - 2 giraviti accorciati
 - 1 chiave con quadri multi-misure
 - 1 chiave a nastro per filtri
 - 8 chiavi per magneti da mm 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5
 - 2 lime per contatti da mm 150
 - 4 bussole con polig. esterno lunghe mm 6-8-10-12, att. 1/2"
- Assortimento completo.

985G 18 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

985G 20 

Orig. Gedore-Orig. Witte-Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 116 utensili.

- 25 chiavi combinate Art. 874 GD da mm 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 30 32
 - 12 chiavi fisse Art. 870 G da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
 - 25 utensili in cassetta Art. 968 G: bussole da mm 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32, leva a girabecchino lungh. mm 410, leva a cricco con quadro lunghezza mm 270, leva scorrevole lunghezza mm 290, prolunga lunghezza mm 125, prolunga lunghezza mm 250, snodo a cardano
 - 10 chiavi esag. Art. 914 G da mm 2 2,5 3 4 5 6 7 8 9 10
 - 1 pinza Grip Art. 422 Gx250
 - 1 chiave a rullino Art. 819 G da mm 200
 - 6 scalpelli, unghietta, punzone, punteruolo, cacciaspine Art. 2937 GB
 - 6 cacciaspine da mm 3 4 5 6 7 8 Art. 2937 GE
 - 1 pinza regolabile Art. 365 G
 - 1 pinza universale Art. 342 G da mm 180
 - 1 tronchese Art. 573 GB da mm 160
 - 1 pinza per anelli Art. 274 GA da mm 180
 - 1 pinza per anelli Art. 275 GA da mm 170
 - 1 pinza per anelli Art. 276 GA da mm 175
 - 1 pinza per anelli Art. 277 GA da mm 165
 - 1 pinza becchi mezzotondi Art. 251 GB da mm 160
 - 6 giraviti in scatola Art. 1948 GL: giravite punta piana da mm 75x4, giravite punta piana da mm 100x5,5, giravite punta piana da mm 125x6,5, giravite punta piana da mm 150x8, giravite punta a croce PH 1, giravite punta a croce PH 2
 - 1 forbice Art. 656 B
 - 1 cesoia Art. 672 da mm 300
 - 1 seghetto Art. 2612
 - 2 lame per detto Art. 9565 GB
 - 6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8
 - 1 spazzola per uso universale Art. 1844 A
 - 1 spazzola per candele Art. 1845 T
 - 1 oliatore Art. 3415 B da g 300
 - 1 martello Art. 2705 GA da g 500
 - 1 mazzuola Art. 2785 G da mm 35
- Assortimento completo.

985G 20 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Gedore - Art. S 1009 M

Descrizione di riferimento vedi Art. 985G 6

Composto di: 136 utensili.

- 20 chiavi combinate da mm 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 30 32
- 3 chiavi per motori da mm 11x13 14x17 19x22
- 18 utensili in cassetta attacco 1/4": bussole esagonali da mm 4-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13, prolunga flessibile mm 120, leva a cricco mm 127, leva a snodo mm 150, leva con attacco scorevole mm 115, prolunga fissa mm 100, snodo a cardano, portabussole con manico plastica
- 14 bussole esag. da mm 10 11 12 13 14 15 16 17 19 22 24 27 30 32 con attacco 1/2"
- 5 leve, prolunghe, snodi, attacco 1/2"
- 9 bussole per esag. interni, corte, da mm 5 6 7 8 9 10 12 14 17, attacco 1/2"
- 5 bussole per esag. interni, lunghe, da mm 5 6 7 8 10, attacco 1/2"
- 9 bussole con impronta TORX da T. 20 25 27 30 40 45 50 55 60, attacco 1/2"
- 3 bussole per polig. interni, lunghe, da mm 8-10-12, attacco 1/2"
- 3 bussole per candele da mm 16 18 20,8 attacco 3/8"
- 1 leva a cricco snodata, attacco 3/8"
- 8 chiavi per esag. interni da mm 2 2,5 3 4 5 6 8 10
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 5 giraviti manico plastica, lama a taglio, da mm 80x3 100x4 125x5,5 150x6,5 175x8
- 2 giraviti manico legno, lama a taglio, da mm 100x5,5 150x8
- 2 giraviti manico plastica, punta a croce PH 1 2
- 1 giravite manico plastica, lama isolata, a taglio, da mm 100x4
- 2 giraviti accorciati, lama a taglio, da mm 5,5-6,5
- 1 giravite accorciato lama a croce PH 2
- 8 scalpelli, punzone, punteruolo, cacciaspine
- 1 pinza universale da mm 180
- 1 tronchese da mm 180
- 1 pinza per anelli interni da mm 180
- 1 pinza per anelli esterni da mm 175
- 1 martello da g 300
- 1 mazzuola plastica da mm 40
- 1 spazzola per uso universale
- 1 spazzola per candele
- 1 raschietto con lama triangolare
- 1 lima con manico
- 1 punta per tracciare
- 1 giravite per candele
- 1 flessometro da m 3
- 1 spessimetro a 8 lame
- 2 levacoperoni da mm 400

Assortimento completo.

985G 24

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Articolo in esaurimento.

GEDORE 
985G 24

3
TASCHE CON UTENSILI (pockets with tools)
Prod. SCU

Assortimento utensili per elettricisti, manutentori, riparatori ecc.

Composto di: 13 utensili

- 1 tasca Art. 2071 ZL
- 1 pinza universale Art. 330 A 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 75
- 1 giravite Art. 1970 GE 100
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 0
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 G
- 1 spelacavi con lama Art. 199 GS

Assortimento completo.

985GA 13

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU
985GA 13


985GA 16 


Assortimento utensili per uso universale.

Composto di: 16 utensili

- 1 tasca Art. 2071 ZM
- 1 chiave a rullino Art. 821 150
- 1 pinza universale Art. 330 A 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 100
- 1 giravite Art. 1970 GA 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 1
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 GP
- 1 martello Art. 2702 F 300

Assortimento completo.

985GA 16 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

ZAINI CON UTENSILI (*rucksacks with tools*)

985GA 25 


Prod. SCU

Assortimento utensili per uso universale.

Composto di: 25 utensili

- 1 zaino Art. 2071 ZV
- 9 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-10-13-17-19-22-24
- 1 pinza universale Art. 320 G 180
- 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 forbice Art. 656 P
- 1 giravite Art. 1970 GA 100
- 1 giravite Art. 1970 GA 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 125
- 1 giravite Art. 1970 GE 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 1
- 1 giravite Art. 1970 GPZ - PZ 2
- 1 giravite cercafase Art. 1907 G
- 1 martello Art. 2702 F 300
- 1 flessometro Art. 4141 DA 3

Assortimento completo.

985GA 25 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

BORSE CON UTENSILI (*bags with tools*)

985GB 


Orig. Gedore - Art. 1050 M

Assortimento utensili per uso universale.

Chiavi ed accessori al CROMO-VANADIO.

Composto di: 26 utensili

- 1 borsa in robusta similpelle
- 7 chiavi combinate da mm 8 10 12 13 14 17 19
- 1 chiave per candele mm 20,8
- 1 pinza universale da mm 180
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 1 coltello per elettricisti
- 1 giravite provacircuiti
- 8 chiavi per contatti da mm 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5
- 1 martello forma tedesca da g 300
- 1 giravite taglio croce Gr. 2
- 3 giraviti a taglio mm 4 5,5 6,5

Assortimento completo.

985GB Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

Orig. Gedore - Art. 501 M

Elegante e pratica borsa in vera pelle con chiusura lampo.
Particolarmente indicato per auto. Chiavi e accessori al CROMO-VANADIO.
Composto di: 25 utensili

- 1 borsa
 - 1 pinza regolabile Art. 362 GE da mm 250
 - 2 giraviti a taglio croce Gr. 1 e 2
 - 3 giraviti a taglio mm 4 5,5 6,5
 - 1 pinza universale isolata da mm 160
 - 1 giravite lama isolata a taglio mm 3
 - 6 chiavi combinate da mm 10-11-12-13-17-19
 - 1 martello g 200
 - 1 rotolo nastro isolante da m 10
 - 8 chiavi per contatti da mm 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5
 - 1 spazzola filo ottone
- Assortimento completo.

985GE

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

GEDORE

985GE



3

Prod. SCU

Assortimento utensili per uso universale.

- Composto di: 26 utensili
- 1 borsa Art. 2076 GE
 - 6 chiavi in serie Art. 872 GA, da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 x14x15 16x17
 - 7 chiavi in serie Art. 914 GL da mm 2 2,5 3 4 5 6 8
 - 1 pinza universale Art. 320 G da mm 180
 - 1 pinza regolabile Art. 365 GE 240
 - 1 tronchese Art. 569 da mm 160
 - 1 forbice Art. 656 A
 - 1 giravite Art. 1970 GA da mm 100
 - 1 giravite Art. 1970 GE da mm 150
 - 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
 - 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
 - 1 giravite cercafase Art. 1907 G
 - 1 martello Art. 2702 F da g 200
 - 1 coltello Art. 5231 G
 - 1 doppiometro Art. 4141
- Assortimento completo.

985GL

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU

985GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 985GL

- Composto di: 33 utensili
- 1 borsa Art. 2071 ZP
 - 17 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22
 - 1 pinza universale Art. 320 G 180
 - 1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160
 - 1 pinza regolabile Art. 365 GE 240
 - 1 tronchese Art. 569 da mm 160
 - 1 forbice Art. 656 P
 - 1 giravite Art. 1970 GE 75
 - 1 giravite Art. 1970 GE 100
 - 1 giravite Art. 1970 GE 125
 - 1 giravite Art. 1970 GP - PH 0
 - 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
 - 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
 - 1 martello Art. 2702 F 500
 - 1 flessometro Art. 4141 DA 5
 - 1 coltello Art. 5233 R
 - 1 paio guanti Art. 3398 R 8
- Assortimento completo.

985GM

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

SCU

985GM



985GP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 985GL

Composto di: 46 utensili

1 borsa Art. 2071 ZT

18 chiavi combinate fisse Art. 879 da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10

1 pinza universale Art. 320 G 180

1 pinza becchi lunghi Art. 250 B 160

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 forbice Art. 656 P

1 pinza spelafili Art. 196

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 giravite Art. 1970 GA 75

1 giravite Art. 1970 GE 100

1 giravite Art. 1970 GE 125

1 giravite Art. 1970 GE 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 0

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite Art. 1970 GP - PH 3

1 martello Art. 2702 F 500

1 flessometro Art. 4141 DA 5

1 coltello Art. 5233 R

1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

985GP

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

BORSE CON UTENSILI PER SERVIZIO ASSISTENZA (bags with tools)

986G 6

SCU



Prod. SCU

Assortimento utensili per uso professionale universale.

Composto di: 53 utensili

1 borsa Art. 2077 GD 5

12 chiavi in serie Art. 872 GD, da mm 6x7 8x9

10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23

24x27 25x28 30x32

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4

5 6 8 10

1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180

1 pinza becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200

1 tronchese Art. 569 GE da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

1 dz. lame Art. 2643 GA

1 coltello Art. 5231 G

1 tenaglia Art. 626 G da mm 180

1 pinzetta Art. 146 P da mm 160

1 trivellino Art. 4540 G da mm 5

1 punteruolo Art. 2998 G

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 paio guanti Art. 3398 A

1 raspa Art. 2442 da poll. 8 1/2D.

1 manico Art. 2448x120

1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250

1 oliatore Art. 3407 P

Assortimento completo.

986G 6

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

BORSE CON UTENSILI PER INSTALLATORI (bags with tools)

986G 8

SCU



Prod. SCU

Assortimento utensili per installatori e idraulici.

Composto di: 40 utensili

1 borsa cuoio naturale Art. 2075 S

1 tagliatubi Art. 1063 G da poll. 1.1/4"

1 tagliatubi Art. 1055 GA da mm 32

1 tagliatubi Art. 1052 A da mm 15

1 giratubi Art. 1036 Gx1 da poll. 1.1/4"

1 chiave per tubi Art. 1002 G da mm 225

12 chiavi in serie Art. 872 GD, da mm 6x7 8x9

10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23

24x27 25x28 30x32

1 pinza universale Art. 320 G da mm 200

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 pinza becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 200

1 chiave Art. 371 E

1 giravite Art. 1970 GE da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GE da mm 200

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 forbice Art. 656 A

1 coltello Art. 662

1 livello Art. 4179 A da mm 400

1 doppiometro Art. 4141

1 tenaglia Art. 630 E da mm 220

1 seghetto Art. 2608

1 impugnatura per lame Art. 2615 A

1 lama Art. 9565 GB

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250A

1 scalpello Art. 2927 GL da mm 250

1 cesoia Art. 672 G da mm 250

Assortimento completo.

986G 8

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

VALIGIE CON UTENSILI PER USO UNIVERSALE (tolls in cases)

Orig. Gedore - Art. 1000

Assortimento utensili, per ogni esigenza, in elegante valigia di Polipropilene resistente agli urti, oli, acidi e robuste finiture per una lunga durata. Chiavi e giraviti al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Dimensioni mm 420x320x115.


986GE

Composto di: 47 utensili

- 1 valigia Orig. Gedore
- 1 martello g 300
- 11 chiavi combinate mm 6 7 8 10 11 12 13 14 15 17 19
- 3 giraviti taglio diritto mm 4 5,5 6,5
- 1 giravite taglio diritto isolato mm 3
- 2 giraviti taglio a croce Gr. 1 e 2
- 1 giravite provacircuiti
- 1 leva a cricco con levetta da 1/2"
- 9 chiavi a bussola esag. mm 10 11 12 13 14 15 17 19 22
- 1 chiave a bussola per candele mm 20,8
- 2 prolunghes mm 125-250
- 1 snodo
- 1 leva con quadro scorrevole
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 1 pinza universale da mm 180
- 1 tronchese laterale da mm 160
- 8 chiavi per esag. interni mm 2 2,5 3 4 5 6 8 10
- 1 coltello per elettricisti
- 1 contenitore per piccoli accessori


3

Assortimento completo.

986GE

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

VALIGIE CON UTENSILI PER TECNICI E ASSISTENZA (tolls in cases)

Prod. SCU

Assortimento utensili di alta qualità Orig. Gedore, Witte, Marvel, Frowein e SCU. Per uso professionale nel settore elettronico e di manutenzione.


986GE 3

Composto di: 63 utensili

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 valigia Art. 2078 GH 8 1 tester Art. 4482 GA 1 pompetta Art. 3268 Z 1 giravite Art. 1912 GA 60A 1 giravite Art. 1912 GA 100 1 giravite Art. 1912 GB 00 1 giravite Art. 1912 GB 0 1 giravite Art. 1900 G 1 1 giravite Art. 1900 G 1.5 1 giravite Art. 1921 GAx75 1 giravite Art. 1921 GAx100B 1 giravite Art. 1921 GBx1 1 giravite Art. 1921 GBx2 1 giravite cercafase Art. 1907 GL 1 prendiviti Art. 1882 GP 1 giravite Art. 1876 GP 125 1 specchio Art. 1882 GS 1 pinzetta Art. 135 GP 1 pinzetta Art. 136 GB 1 pinza Art. 110 C 1 pinza Art. 110 E 130 1 pinza Art. 110 L 1 pinza Art. 250 Bx160 1 tronchese Art. 560 A 1 tronchese Art. 560 C 1 forbice Art. 656 B 1 spelafili Art. 195 GD | <ul style="list-style-type: none"> 1 pinza Art. 205 G 1 pinza Art. 367 GT 175 1 portaseghetto Art. 2615 A 1 martello Art. 2703 G 200 1 saldatore Art. 3258 Ax2 1 rocch. stagno 3361GBx1,5 1 flessometro Art. 4141 BAx2 1 coltello Art. 662 B 1 chiave Art. 899 GL 4 1 chiave Art. 899 GL 5 1 chiave Art. 899 GL 5.5 1 chiave Art. 899 GL 6 1 chiave Art. 899 GL 7 1 sr. 6 lime Art. 2306 G 140 1 chiave Art. 822 150 1 sr. 7 chiavi Art. 914 GD 7 1 chiave Art. 862 G 4 1 chiave Art. 862 G 5 1 tagliacavi Art. 613 1 cesoia Art. 666 1 chiave Art. 870 GR 6x7 1 chiave Art. 870 GR 8x9 1 chiave Art. 870 GR 10x11 1 chiave Art. 870 GR 12x13 1 chiave Art. 870 GR 14x15 1 chiave Art. 870 GR 16x17 |
|---|---|


986GE 3

 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

VALIGIE CON UTENSILI PER ELETTRICISTI E SERVIZIO ASSISTENZA (tolls in cases)

986GE 6 
Orig. Gedore - Art. 1090

Assortimento utensili per uso professionale nel settore elettrico di manutenzione e assistenza. Robusta valigia in ABS con telaio in alluminio, cerniere e guide in acciaio. Ergonomica maniglia, serrature a scatto, chiave e combinazione. giraviti e chiavi al CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata. Dimensioni mm 470x380x190.

Composto di 90 utensili:

- 1 valigia Orig. Gedore
- 16 utensili in cassetta Art. 941 G
- 12 chiavi Art. 862 G da mm 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13
- 4 chiavi Art. 870 G da mm 14x17 18x19 21x23 22x24
- 9 chiavi Art. 914 G da mm 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10
- 4 giraviti isolati VDE taglio diritto da mm 3,5 4 5,5 6,5
- 2 giraviti isolati VDE taglio a croce PH 1 e 2
- 2 giraviti accorciati da mm 5,5 e PH 1
- 2 giraviti taglio a croce PZD 1 e 2
- 3 giraviti a leva da mm 5,5 8 e PH 1+2
- 1 pinza isolata universale da mm 180
- 1 tronchese isolato VDE da mm 200
- 1 pinza isolata VDE becchi mezzotondi da mm 160
- 1 pinza isolata VDE spelafili
- 1 pinza isolata VDE becchi piatti da mm 160
- 1 pinza regolabile da mm 250
- 1 chiave a rullino da mm 250
- 1 forbice isolata
- 1 coltello per elettricisti
- 1 seghetto
- 10 lame per detto
- 1 punteruolo
- 1 flessometro da m 3
- 1 punta per tracciare
- 1 giravite cercafase
- 1 martello da g 100
- 1 martello da g 300
- 3 scalpelli da mm 175-200-200 (con doppio tagliente)
- 2 punzoni da mm 2 e 4
- 1 punteruolo automatico
- 1 saldatore + 3 accessori

Assortimento completo.

986GE 6 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.


CASSETTE E BAULI CON UTENSILI (boxes with tools)

987

Prod. SCU

Assortimenti utensili per uso universale.

- 35 utensili in cassetta in polipropilene Art. 2084 N:
- 9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10
- 8 chiavi in serie Art. 872 GB da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
- 1 pinza universale Art. 330 A da mm 180
- 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 160
- 1 tronchese Art. 569 da mm 160
- 1 pinza regolabile Art. 365 GE 240
- 1 forbice Art. 656 A
- 1 giravite Art. 1970 GA da mm 75
- 1 giravite Art. 1970 GA da mm 100
- 1 giravite Art. 1970 GE da mm 150
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 0
- 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
- 1 giravite Art. 1907 G
- 1 martello Art. 2702 F da g 200
- 1 coltello Art. 662
- 1 doppiometro Art. 4141
- 1 seghetto Art. 2642
- 1 pinzetta Art. 146 P da mm 160
- 1 tenaglia Art. 626 G da mm 180
- 1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

987 Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.



Descrizione di riferimento vedi Art. 987

35 utensili in cassetta lamiera Art. 2079 P:

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10

8 chiavi in serie Art. 872 GB da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22

1 pinza universale Art. 330 A da mm 180

1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 B da mm 160

1 tronchese Art. 569 da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 75

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 0

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite cercafase Art. 1907 G

1 martello Art. 2702 F da g 200

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

1 pinzetta Art. 146 P da mm 160

1 tenaglia Art. 626 G da mm 180

1 paio guanti Art. 3398 R 8

Assortimento completo.

987A

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.



987A



3

Assortimenti utensili per uso professionale, universale e servizio assistenza.

53 utensili in baule in polipropilene Art. 2085 S:

12 chiavi in serie Art. 872 GD da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23

24x27 25x28 30x32

9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10

1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180

1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200

1 tronchese Art. 569 GE da mm 160

1 pinza regolabile Art. 365 GE 240

1 forbice Art. 656 A

1 giravite Art. 1970 GA da mm 100

1 giravite Art. 1970 GE da mm 150

1 giravite Art. 1970 GP - PH 1

1 giravite Art. 1970 GP - PH 2

1 giravite cercafase Art. 1907 GA

1 martello Art. 2702 F da g 300

1 coltello Art. 662

1 doppiometro Art. 4141

1 seghetto Art. 2642

1 dz. lame Art. 2643 GA

1 coltello Art. 5231 G

1 tenaglia Art. 626 G da mm 180

1 pinzetta Art. 146 P da mm 160

1 trivellino Art. 4540 G da mm 5

1 punteruolo Art. 2998 G

6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8

1 paio guanti Art. 3398 R 8

1 raspa Art. 2442 da poll. 8 1/2D

1 manico Art. 2448x120

1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250

1 oliatore Art. 3407 P

1 cesoia Art. 672 Gx200

Assortimento completo.

987A 5

Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.



987A 5



987B



Descrizione di riferimento vedi Art. 987A 5
 53 utensili in cassetta lamiera Art. 2081 B:
 12 chiavi in serie Art. 872 GD da mm 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
 9 chiavi in serie Art. 914 GC/9 da mm 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10
 1 pinza universale Art. 332 GE da mm 180
 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 250 GE da mm 200
 1 tronchese Art. 569 GE da mm 160
 1 pinza regolabile Art. 365 GE 240
 1 forbice Art. 656 A
 1 giravite Art. 1970 GA da mm 100
 1 giravite Art. 1970 GE da mm 150
 1 giravite Art. 1970 GP - PH 1
 1 giravite Art. 1970 GP - PH 2
 1 giravite cercafase Art. 1907 GA
 1 martello Art. 2702 F da g 300
 1 coltello Art. 662
 1 doppiometro Art. 4141
 1 seghetto Art. 2642
 1 dz. lame Art. 2643 GA
 1 coltello Art. 5231 G
 1 tenaglia Art. 626 G da mm 180
 1 pinzetta Art. 146 P da mm 160
 1 trivellino Art. 4540 G da mm 5
 1 punteruolo Art. 2998 G
 6 lime in serie Art. 2349 G da poll. 8
 1 paio guanti Art. 3398 R 8
 1 raspa Art. 2442 da poll. 8 1/2D
 1 manico Art. 2448x120
 1 scalpello Art. 2935 GA da mm 250
 1 oliatore Art. 3407 P
 1 cesoia Art. 672 Gx200
 Assortimento completo.



987B Cad.

Le composizioni sono indicative e non vincolanti.

987D



Orig. Gedore - Art. 1263-1151 M

Assortimento utensili Orig. Gedore, per uso universale in robusta cassetta in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, a 3 scomparti e alloggiamenti.

Cassetta vuota Art. 987 E + assort. Art. 985 G/10 65 pezzi, peso kg 15,8.

Dimensioni..... mm 420x225xh160

987D Cad.



987E



Orig. Gedore - Art. 1263 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 987D

Cassetta vuota, peso kg 4,6.

Dimensioni..... mm 420x225xh160

987E Cad.



987G



Orig. Gedore - Art. 1265-1151 M

Assortimento utensili Orig. Gedore, per uso universale in robusta cassetta in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, a 5 scomparti e alloggiamenti.

Cassetta vuota Art. 987 GF + assort. Art. 985 G/10 65 pezzi, peso kg 17,3.

Dimensioni..... mm 420x225xh210

987G Cad.

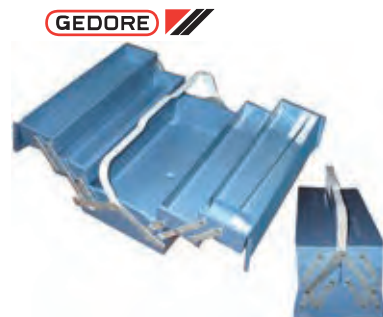


Orig. Gedore - Art. 1265 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 987G

Cassetta vuota, peso kg 6.

Dimensioni..... mm 420x225xh210
987GF Cad.



987GF

3

UTENSILI PER TRATTORI E MACCHINE OPERATRICI IN ASSORTIMENTO (tools kit "tractor" with tool chest)

Orig. Gedore - Art. 1420-1002 M

Grande assortimento di utensili in robusta cassa metallica a 1 piano con coperchio, 3 cassetti e serratura di sicurezza. Verniciatura epossidica extra resistente.

Composto di 79 utensili:

- 1 cassa metall. Art. 988 GA
- 22 chiavi fisse combinate Art. 874 G da mm 6 a 32
- 15 bussole esag. da m 10 a 32, att. 1/2"
- 8 chiavi per viti con esagono interno 914 G da 3 a 14
- 1 leva con cricchetto da 1/2"
- 1 leva scorrevole Art. 970 RH
- 1 bussola a giravite Art. 969 RD da mm 12
- 1 pinza regolabile Art. 367 G da mm 250
- 2 levacopertoni 928 G da mm 500
- 1 raschietto
- 1 archetto
- 1 tronchese obliquo da mm 165
- 1 pinza per anelli di fermo punte diritte
- 1 pinza per anelli di fermo punte curve
- 1 snodo Art. 970 RI
- 1 prolunga Art. 970 RFx125
- 1 prolunga Art. 970 RFx250
- 1 pinza GRIP Art. 422 G da mm 250
- 3 cacciaspine Ø mm 3-4-5
- 1 unghietta mm 5
- 1 punteruolo Ø mm 4
- 3 punzoni Ø mm 5-6-8
- 1 scalpello mm 16
- 1 serie spessimetri
- 1 pinza universale da mm 180
- 2 martelli da 500 e 1000
- 4 giraviti impugnatura legno mm 100x5,5-125x7-150x9-200x12
- 1 giravite a croce impugn. legno mm 100 Gr. 2
- 1 prova circuiti

Assortimento completo.

Dimensioni..... mm 610x265xh298
988G Cad.



**988G
988GA**



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 988G

Solo cassa metallica vuota.

Dimensioni..... mm 610x265xh298
988GA Cad.

PANNELLI ESPOSITORI DA BANCO (tool panels)

Orig. Metec

Tipo stabile da montare sui banchi Art. 994 GC 1 - 5 - 8 - 10 o su qualsiasi altro banco orig.

Metec. In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra resistente, forata per uso con ganci

Art. 995 GT, forniti con 2 montanti e dotazione per il montaggio.

Pannello vuoto senza utensili e ganci.

Lungh. totale.....	mm	1482	1976
Altezza.....	mm	494	494
Peso	Kg	11	13
Cod. fornitore.....		71050+82430	71060+82430
988GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



988GR



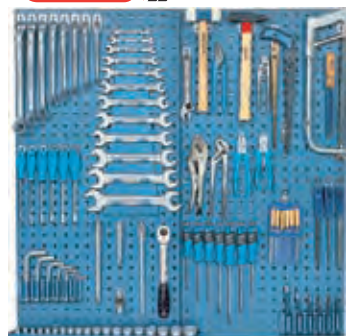
Articoli in esaurimento.

PANNELLI ESPOSITORI A MURO (tool panels)
989G

**Orig. Gedore - Art. 1450-1151 M**

In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, forata, per uso con ganci Art. 995 GT. Bordi piegati. Spessore lamiera mm 1,5. 1 pannello vuoto Art. 989 GL + assort. 985 G/10 65 pz.

989G Cad.
989GB

**Orig. Gedore - Art. 1450-1400 GM**

Descrizione di riferimento vedi Art. 989G
2 pannelli vuoti Art. 989 GL + assort. 985 G/16 92 pz.

989GB Cad.
989GL

**Orig. Gedore - Art. 1450 LH**

Descrizione di riferimento vedi Art. 989G
Pannello vuoto senza utensili kg 5,5 completo di supporto e ganci.

Dimensioni..... mm 1000x500

989GL Cad.
ARMADI PER UTENSILI (tools cabinets)
989GP

**Orig. Metec - Art. 58320**

In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente. 2 ante con chiusura a serratura. 2 ripiani posizionabili, a piacere.

Parete interna di fondo forata per uso con ganci Art. 995 GT.

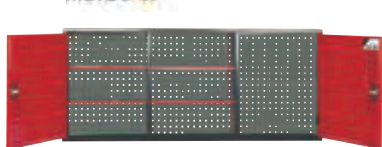
Armadio vuoto senza utensili, peso kg 26.

Dimensioni..... mm 1000x750hx200

989GP Cad.

Per assortimenti utensili ved. Art. 985 G/3 a 985 G/14.
Articolo in esaurimento.

989GR

**Orig. Metec - Art. 58100**

In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente. 2 ante con chiusura a serratura e un vano aperto. 4 ripiani posizionabili, a piacere.

Parete di fondo e interno delle ante forate per uso con ganci Art. 995 GT.

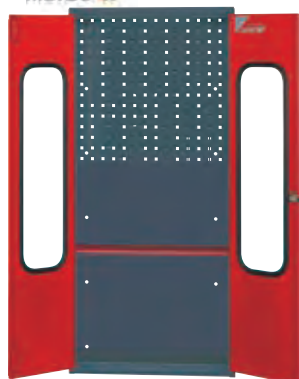
Armadio vuoto senza utensili, peso kg 8.

Dimensioni..... mm 1400x600hx200

989GR Cad.

Per assortimenti utensili ved. Art. 985 G/3 a 985 G/14.
Articolo in esaurimento.

989GT

**Orig. Metec - Art. 58220**

In robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente. 2 ante con finestre trasparenti per visione interna, chiusura a serratura e 1 ripiano posizionabile.

Parete di fondo forata per uso con ganci Art. 995 GT.

Armadio vuoto senza utensili, peso kg 10.

Dimensioni..... mm 500x1100hx200

989GT Cad.

Per assortimenti utensili Ved. Art. 985 G/3-5-8-10.
Articolo in esaurimento.

ARMADI GRANDI CON UTENSILI (large tool cabinets)

Orig. Gedore - Art. 1400 GM

Armadio in robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, con serratura. Con ganci fissi per gli utensili. Completo di 3 cassetti.

Dimensioni armadio:

Larghezza chiuso mm 650

Larghezza aperto mm 1170

Altezza mm 970

Profondità mm 250

Armadio vuoto Art. 992 GA + assort. Art. 985 G/16 - 92 pz. - peso kg 46.

991G

 Cad.

991G

3
Orig. Gedore - Art. 1400 GZM

Descrizione di riferimento vedi Art. 991G

Armadio vuoto Art. 992 GA + assort. Art. 985 G/16 + 985 G/18 125 pz. - peso kg 57.

992G

 Cad.

**992G
992GA**

Orig. Gedore - Art. 1400 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 991G

Armadio vuoto peso kg 29.

992GA

 Cad.
Orig. Gedore - Art. 1402 L

Armadio in robusta lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, con serratura.

Parete di fondo e ante forate per uso con ganci Art. 995 GT.

Completo di 3 cassetti e tavolo d'appoggio, integrato, ripiegabile a scomparsa.

Ideale per ambienti ristretti.

Dimensioni tavolo mm 570x840x850h. Portata kg 200.

Dimensioni armadio:

Larghezza chiuso mm 650

Larghezza aperto mm 1170

Altezza mm 970

Profondità mm 325

Armadio vuoto completo senza ganci peso kg 35.

992GE

 Cad.

992GE


Per assortimenti utensili ved. Art. 985 G 16 - 985 G 18.
Articolo in esaurimento.

ARMADI DA BANCO E DA PARETE CON UTENSILI (tool cabinets)

Orig. Gedore

Armadio in lamiera con verniciatura epossidica extra-resistente, con saracinesca e serratura.

Parete di fondo forata per uso con ganci Art. 995 GT.

Armadio vuoto Art. 994 GA + assort. Art. 985 G/16 92 pz. e ass. ganci. Peso kg 73.

Dimensioni..... mm 1810x890hx170

993GZ

 Cad.

993GZ


Particolarmente indicati in combinazione con banchi Art. 994 GL.

Descrizione di riferimento vedi Art. 993GZ

Armadio vuoto Art. 994 GA + assort. Art. 985 G/16 + 985 G/18 133 pz. e ass. ganci. Peso kg 83.

Dimensioni..... mm 1810x890hx170

994G

 Cad.

**994G
994GA**

Orig. Gedore - Art. R 1500 LH

Descrizione di riferimento vedi Art. 993GZ

Armadio vuoto peso kg 59 con ass. ganci.

Dimensioni..... mm 1810x890hx170

994GA

 Cad.

Particolarmente indicati in combinazione con banchi Art. 994 GL.

BANCHI PIEGHEVOLI DA LAVORO (folding work benches)

994GBR




Prod. SCU

Robusto banco da lavoro pieghevole, ampio, stabile, facile da trasportare e da riporre.
Piano in legno stratificato spessore mm 30 con cornice in angolare metallico.

Lunghezza	mm	1000	1200
Largh. x altezza	mm	700 x 820	700 x 820
Peso	Kg	35	38
994GBR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3

BANCHI DA LAVORO (work benches)

994GC 5




Orig. Metec - Art. 30810/84522

Sistema modulare di banchi da lavoro, molto stabili e robusti.
Supporti in lamiera a U con verniciatura epossidica extra-resistente.
Piani di lavoro in legno stratificato indeformabile, altezza totale mm 840.
Vengono forniti smontati per una più conveniente spedizione.
Un piano dimensioni mm 1500x700 .
Un supporto per detto.
Una cassettera con 2 vani chiusi e cassetto altezza mm 90.
Chiusura a serratura.
Peso kg 78.

994GC 5	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

994GC 8




Orig. Metec - Art. 30830/84522

Descrizione di riferimento vedi Art. 994GC 5
Un piano dimensioni mm 1500x700 .
Un supporto per detto.
Una cassettera con 1 vano chiuso e 3 cassetti altezza mm 45/90/135.
Chiusura a serratura.
Peso kg 88

994GC 8	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

994GC 10




Orig. Metec - Art. 30870/84622

Descrizione di riferimento vedi Art. 994GC 5
Un piano dimensioni mm 2000x700.
Una cassettera a 7 cassetti altezza mm 45(1)/90(5)/180(1).
Una cassettera con 2 vani chiusi e cassetto altezza mm 90.
Chiusura a serratura.
Peso kg 135.

994GC 10	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

994GE




Orig. Metec - Art. 23140/84522

Banchi da lavoro particolarmente stabili e robusti in lamiera d'acciaio e verniciatura epossidica extra-resistente.
Piani di lavoro in legno stratificato di forte spessore, indeformabile, altezza totale mm 840.
Un piano dimensioni mm 1500x700.
Una cassettera a 3 cassetti altezza mm 180 cadauno.
Un ampio vano chiuso.
Chiusura a serratura.
Peso kg 87.

994GE	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Orig. Metec - Art. 23270/84622

Descrizione di riferimento vedi Art. 994GE

Un piano dimensioni mm 2000x700.

Una cassetiera a 3 cassetti altezza mm 180 cadauno.

Due ampi vani chiusi.

Chiusura a serratura.

Peso kg 114.

994GF

Cad.

Articolo in esaurimento.

METEC

994GF



Orig. Gedore - Art. B 1500L

Robusti banchi da lavoro con struttura d'acciaio e verniciatura epossidica extra-resistente.

Piani di lavoro in legno stratificato di forte spessore, indeformabile, altezza totale mm 900.

Un piano dimensioni mm 2000x875.

Una cassetiera a 5 cassetti altezza mm 79(3) / 160(1) / 180(1).

Un ampio vano con ripiano divisorio.

Chiusura a serratura e saracinesca.

Peso kg 157.

994GL

Cad.

Particolarmente indicato in combinazione con armadi Art. 993 GZ - 994 G - 994 GA.

GEDORE

994GL

3



ESPOSITORI DI VENDITA GEDORE (Gedore self-service panels)

Orig. Gedore - Art. 10000E

Telaio in robusto profilato. Pannelli in lamiera forata, verniciatura epossidica extra-resistente.

Robusti ganci, lunghi mm 170, di varia e facile applicazione.

Piani di appoggio spostabili in RESOPAL. Illuminazione con tubo fluorescente, con possibilità di scelta dei marchi del Gruppo Gedore.

Espositore senza utensili con 120 ganci e 2 piantane di supporto. Peso kg 79.

Altezza..... mm 2200

Largh..... mm 1010

Profondità..... mm 500

995GP

Cad.

Ganci sciolti ved. Art. 995 GT - Z.

GEDORE

995GP



ACCESSORI PER PANNELLI-ARMADI-ESPOSITORI E CARRELLI (accessories for panels-cabinets and trolleys)

Orig. Gedore

SUPPORTI IN LAMIERA CON FORI DI FISSAGGIO.

Per serie chiavi 8 pz.

995GR 1

Cad.

GEDORE

995GR 1



Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 1

Per serie chiavi 12 pz.

995GR 2

Cad.

Per molle in plastica porta-chiavi in serie ved. Art. 872 GT 8-12.

GEDORE

995GR 2



995GR 5



VASCHETTE PER BUSSOLE CON FORI DI FISSAGGIO.

995GR 5 Cad.

995GR 7



3/8"

SUPPORTI A MOLLA PER BUSSOLE.

Per 14 chiavi a bussola att. 3/8".

995GR 7 Cad.

995GR 8



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 7

Per 14 chiavi a bussola att. 1/2".

995GR 8 Cad.

995GR 10



1/4"

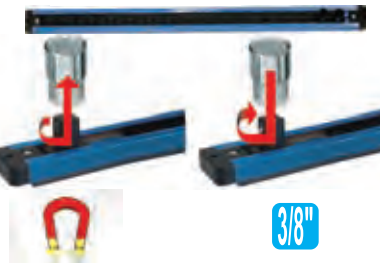
SUPPORTI MAGNETICI PER BUSSOLE.

Per 13 chiavi a bussola att. 1/4".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 10 Cad.

995GR 15



3/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 10

Per 14 chiavi a bussola att. 3/8".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 15 Cad.

995GR 20



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 995GR 10

Per 16 chiavi a bussola att. 1/2".

Forniti con 2 adattatori attacco quadro femmina per l'impiego con cricchetti, leve scorrevoli, prolunghe ecc.

995GR 20 Cad.

995GS



GANCI CON FISSAGGIO A VITE E DADO. DIRITTI, PER ESPOSITORI ART. 995 GP.

Grandezza	0000	00	0	1	2	4	5
Tipo in acciaio	Lucido	Lucido	Lucido	Lucido	Lucido	Ric.PVC	Ric.PVC
Dimensioni	mm 4x70	mm 4x100	mm 7x100	mm 4x170	mm 7x170	mm 4x170	mm 7x170

995GS Cad.

Articolo in esaurimento.

995GT



GANCI CON FISSAGGIO A INCASTRO. CROMATI.

Per lamiere forate con fori quadri mm 9x33 e 10x38.

Grandezza	1	2	3	4	5
Tipo di presa	Gancio dir.	Gancio obliquo	Molla picc.	Molla grande	Gancio filett. M6 con dado
Ø	mm 4	mm 4	mm 13	mm 20-35	-
Lunghezza	mm 55	mm 55	mm 31	mm 44	-

995GT Cad.

Grandezza	6	7	8	9	10
Tipo di presa	Gancio dir.	Gancio dir.	Gancio curvo	Gancio curvo	Gancio obliquo
Ø	mm 6	mm 6	mm 6	mm 6	mm 6
Lunghezza	mm 100	mm 150	mm 75	mm 135	mm 100

995GT Cad.

GANCI SPECIALI CON FISSAGGIO A VITE E DADO.

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Tipo di presa.....		Asola tonda	Asola tonda	Asola tonda	Rettang. Chiuso	Rettang. Chiuso
Lungh. x Ø.....	mm	176x14-40	176x19-40	181x28-50	175x24	175x33
995GZ	Cad.					
Grandezza.....		6	7	8	9	
Tipo di presa.....		Rettang. Aperto	Rettang. Aperto	Rettang. Aperto	A piattina x giratubi	
Lungh. x Ø.....	mm	170x21	170x28	170x33	183	
995GZ	Cad.					

Articolo in esaurimento.



995GZ



3

CAVI PER BATTERIE A COPPIE (two battery cables)

Prod. SCU

Tipo standard.
In cavo di rame ricoperto con materia plastica isolante. Per collegamenti fra batterie.
Cavo sezione mmq 10. Lunghezza cavi m 2. Complete di 4 pinze a morsetto da 200 A.

996B Al paio



996B



Tipo professionale.
In cavo di rame ricoperto con materia plastica isolante e antisolvente.
Per collegamenti fra batterie di elevata potenza di auto e autocarri medi. Cavo sezione mmq 16.
Lunghezza cavi m 3,5.
Complete di 4 pinze a morsetto da 150 A.

996C Al paio



996C



ARPIONI PER BATTERIE (battery carrying strap)

Prod. SCU

Maniglia di sollevamento per batterie.
Sicuro ancoraggio mediante chiusura doppia.
Per batterie Volt. 12-24
Per batterie ed elementi N. 6

996L Cad.



996L



APPARECCHI CONTROLLO BATTERIE (battery testers)

Prod. SCU

Per il controllo dello stato di carica della batteria, con prova da polo e con resistenza inserita.
Indica la tensione delle batterie da 6-12 Volt, con resistenza disinserita.
Con luce spia, per la segnalazione di resistenza inserita.
Adatti per batterie mono-coperchio.

996P Cad.



996P



Orig. Gedore - Art. 622

Prova-batterie da 6 a 12 Volt, da 50 a 100 A.
Indicato per batterie anche con morsetti a distanze irregolari.
A lettura analogica.

997G Cad.



997G



Articolo in esaurimento.

997GA

SCU

**Prod. SCU**

Tipo digitale per il controllo dello stato di carica e dello stato di efficienza delle batterie da 12 Volt di autovetture e veicoli commerciali.

Permette di verificare in modo semplice e veloce l'andamento del calo d'efficienza percentuale delle batterie, dedurre il tempo di vita rimanente e prevedere il momento della sostituzione.

Per capacità batterie: SAE (200 a 1200 ccA), DIN (110 a 670 ccA), IEC (130 a 790 ccA), EN (185 a 1125 ccA), CA (240 a 1440 ccA).

Temperatura di funzionamento 0° a 50° C.

Display digitale a 4 cifre.

Dimensioni mm: 120x70x20.

Completi di 2 morsetti.

997GA

Cad.

Articolo in esaurimento.

CASSETTE SERVIZIO BATTERIE (battery service kits)

997GF


**Orig. Gedore - Art. 610**

Cassetta metallica con tutti gli utensili e accessori per batterie di qualsiasi tipo e marca.

Contenuto:

- 1 chiave fissa mm 10x13
- 1 pinza regol. 367 G x 250
- 1 giravite man. plast. mm 150
- 1 spazzola comb. per pulire poli
- 1 riempicellule
- 1 app. controllo acidità
- 1 estraattore per morsetti
- 1 pulitore di morsetti
- 1 cintura per trasp. batterie
- 1 rotolo nastro isolante
- 1 coltello per elettricisti
- 1 recipiente plast. litri 2
- 2 contenitori plastica
- La cassetta completa.

997GF

Cad.

Per carica batterie ved. Art. 4482 A - 4482 B. Articolo in esaurimento.

DENSIMETRI (densimeters)

997GH

SCU

**Prod. SCU**

Densimetri per il controllo della densità del liquido batterie. Semplici nell'uso e precisi nella misurazione.

Lunghezza mm 200.

997GH

Cad.

997GL


**Orig. Gedore - Art. 605**

Densimetri per il controllo della densità del liquido batterie.

Lunghezza mm 310.

997GL

Cad.

Articolo in esaurimento.

997GM

SCU

**Prod. SCU**

Densimetri per il controllo della densità del liquido batterie.

Tipo professionale per la massima precisione di misurazione.

In materiale sintetico anticorrosivo e infrangibile.

Dimensioni mm 125x100 c.ca.

997GM

Cad.

997GO

SCU



Densimetri per liquido antigelo. Semplici nell'uso e precisi nella misurazione.

Lunghezza mm 200.

997GO

Cad.

Densimetri per liquido antigelo.
 Tipo professionale per la massima precisione di misurazione.
 In materiale sintetico anticorrosivo e infrangibile.
 Dimensioni mm 125x100 c.ca.

997GP Cad.



997GP

RIEMPICELLULE (bulls fillers)

Orig. Gedore - Art. 604
 Riempicellule a peretta, in gomma.
 Lunghezza mm 180.

997GR Cad.



997GR

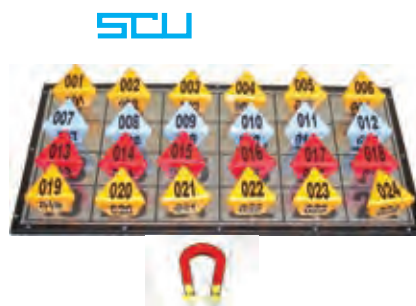
3

Articolo in esaurimento.

TRIANGOLI CALAMITATI NUMERATI (numbered magnetized triangles)

Prod. SCU
 Serie di 24 triangoli apribili, numerati, colorati, in plastica indeformabile provvisti di magnete permanente per la rapida identificazione delle vetture in riparazione o qualsiasi altro oggetto da individuare facilmente.
 Forniti di pannello in lamiera forata da applicare a parete, dimensioni mm 1000x500, con numerazione per rimettere i triangoli al giusto posto dopo l'uso e 24 ganci per appendere le eventuali chiavi.

997Z Cad.



997Z

Articolo in esaurimento.

CASSETTIERA PORTAUTENSILI (tools boxes)

Orig. Gedore - Art. 1430
 In robusta lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente.
 Con 3 cassetti scorrevoli su sfere, fermo di fine corsa e chiusura singola.
 Chiusura centrale a serratura. Copertura del piano di lavoro e bordatura in gomma. Provvista di maniglie per facile trasporto. Particolarmente indicata come supplemento da appoggiare sopra i piani di lavoro dei carrelli Art. 998 G/4 - 998 GB - 998 GC - 998 GS - 998 GS/7 - 998 GS/8.

Peso kg 26. La cassettera, senza carrello e senza utensili.

Dimensioni..... mm 625x400x290
998G Cad.



998G

Orig. Gedore - Art. 1431
 In robusta lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente.
 Con 2 cassetti scorrevoli (uno di grande capienza) su sfere e fermo di fine corsa e chiusura singola. Chiusura centrale a serratura. Copertura del piano di lavoro e bordatura in gomma. Provvista di maniglie per facile trasporto. Particolarmente indicata come supplemento da appoggiare sopra i piani di lavoro dei carrelli Art. 998 G/4 - 998 GB - 998 GC - 998 GS - 998 GS/7 - 998 GS/8.

Peso kg 23. La cassettera, senza carrello e senza utensili.

Dimensioni..... mm 625x400x290
998G 2 Cad.



998G 2

CARRELLI COMBINABILI PORTAUTENSILI (combined tools trolleys)

Orig. Gedore - Art. 1432
 Pratica e robusta combinazione di carrello a cassettera con pannello estraibile, forato per l'aggancio di utensili. In robusta lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Chiusura centrale a serratura. Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. Una provvista di freno. Bordatura perimetrale gommata antiurto. Ganci per pannello forato ved. Art. 995 GT. Particolarmente indicati in combinazione con le cassette Art. 998 G e 998 G/2.

Senza utensili e ganci.

Lungh. piano..... mm 625
 Largh. piano mm 400
 Altezza totale con pannello mm 1060
 Peso Kg 28
998G 4 Cad.



998G 4

CARRELLI COMBINATI PORTAUTENSILI (combined tools trolleys)

998G 5


**Orig. Gedore - Art. TANTO 3000**

Modello a grande stivaggio con parete forata per l'aggancio supplementare di utensili e accessori. In robusta lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Con cassetti portautensili estraibili da un lato, con fermo a fine corsa e chiusura singola. Pratica maniglia di manovra per facili spostamenti in spazi ristretti. Piano di lavoro con alloggiamenti per minuterie. Su 4 ruote, 2 a grandi dimensioni per un migliore scorrimento e 2 piroettanti di cui 1 con freno. Chiusura centrale predisposta per unico lucchetto.

Tipo a 7 cassetti, dimensioni mm 480x351. Portata oltre kg 400 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	585
Largh. piano.....	mm	485
Altezza totale.....	mm	920
Peso.....	Kg	67

998G 5 Cad.

Articolo in esaurimento.

Contenitore esterno mm 330x230x100 h.

O998G 6 Cad.

Articolo in esaurimento.

Supporto per rotolo carta.

O998G 7 Cad.

Per ganci portautensili Ved. Art. 995 GS - 995 GT.

Articolo in esaurimento.

CARRELLI PORTAUTENSILI (tool trolleys)
998G 8A
new

**Orig. Carolus - Art. 2046.10**

Stabili e robusti carrelli in lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica resistente. 2 ruote fisse di grande diametro e 2 ruote piroettanti di cui 1 provvista di freno. Cassetti in metallo, con tappetini fono-assorbenti antistrucchiolo sul fondo. Guide telescopiche, con portata di 25 kg per cassetto. Stabile piano di lavoro ricoperto in ABS. Chiusura centrale con serratura a cilindro. Pareti laterali con fori per appendere altri utensili (ved. ganci Art. 995 GT e 995 GZ).

Lunghezza piano mm 628, larghezza piano mm 418, altezza totale mm 910.

Portata massima Kg 210.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 482x345. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Per moduli con utensili ved. Art. 998 G 9F a 998 G 9Z.

Peso Kg 48.

998G 8A Cad.

Nei cassetti del carrello 998 G 8A possono essere inseriti anche i moduli Orig. Gedore Art. 1000 G1 a 1000 G 34.

MODULI CON UTENSILI PER CARRELLI ART. 998 G 8A - 28 (moduls with tools for trolleys art. 998 G 8A - 28)

998G 9F




1/4"

Orig. Carolus - Art. 2020.85

In ABS infrangibile. Adatti per arredare al meglio i cassetti dei carrelli a torre. Prima di ordinare, confrontare le dimensioni dei moduli e distanziali con le dimensioni dei cassetti.

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 37 pezzi escluso modulo:

12 pz. Art. 946 GA da mm 4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13

7 pz. Art. 946 GL da T 10-15-20-25-27-30-40

6 pz. Art. 946 GH mm 3-4-5-6-8-10

2 pz. Art. 946 GC mm 5,5-6,5

3 pz. Art. 946 GE da PH 1-2-3

2 pz. Art. 946 GF da PZ 1-2

1 pz. Art. 946 GT

1 pz. Art. 947 GR


1 pz. Art. 946 GP

1 pz. Art. 946 GS

1 pz. Art. 946 GR.

998G 9F Cad.

998G 9H




1/2"

Orig. Carolus - Art. 2020.97

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 5 pezzi escluso modulo:

1 pz. Art. 971 RD

1 pz. Art. 971 RE

1 pz. Art. 971 RG

1 pz. Art. 971 RF

1 pz. Art. 971 RS.

998G 9H Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.96

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 26 pezzi escluso modulo:

19 pz. Art. 971 RM mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-28-30-32

7 pz. Art. 971 RQ mm 6-7-8-9-10-12-14.

998G 9L

 Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.710

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO DOPPIO

Larghezza per profondità modulo mm 315x310.

Contenuto 25 pezzi escluso modulo:

17 pz. Art. 874 GR mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24

8 chiavi in serie per esagoni interni mm 2-2,5-3-4-5-6-8-10.

998G 9M

 Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.711

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO DOPPIO

Larghezza per profondità modulo mm 315x310.

Contenuto 23 pezzi escluso modulo:

15 pz. Art. 879 GE mm 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

8 chiavi in serie per esagoni interni mm 2-2,5-3-4-5-6-8-10.

998G 9ME

 Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.91

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 8 pezzi escluso modulo:

8 pz. Art. 880 GR mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

998G 9P

 Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.92

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 8 pezzi escluso modulo:

8 pz. Art. 870 GR mm 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22.

998G 9R

 Cad.

Orig. Carolus - Art. 2020.93

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 4 pezzi escluso modulo:

1 pz. Art. 365 GE 240

1 tronchese laterale da mm 160

1 pinza becchi mezzotondi da mm 160

1 pinza universale da mm 180.

998G 9S

 Cad.

3

998G 9T



Orig. Carolus - Art. 2020.94

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 7 pezzi escluso modulo:

- 1 martello g 300
- 2 scalpelli a taglio mm 125 - 150
- 1 scalpello a croce mm 125
- 1 punteruolo, diametro punta mm 3
- 1 punzone, diametro punta mm 4
- 1 cacciaspine, diametro punta mm 4.

998G 9T Cad.

998G 9Z



Orig. Carolus - Art. 2020.95

Descrizione di riferimento vedi Art. 998G 9F

MODULO SINGOLO

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 6 pezzi escluso modulo:

- 4 giraviti punta punta piana da mm 4-5,5-6,5-8
- 2 giraviti punta a croce PH 1-2.

998G 9Z Cad.

CARRELLI PORTAUTENSILI (tool trolleys)

998G 28



Orig. Metec - Art. 60070

Stabili carrelli in lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica resistente. 2 ruote fisse di grande diametro e 2 ruote piroettanti di cui 1 provvista di freno. Cassetti in metallo. Con guida telescopica, con portata di 25 kg per cassetto. Stabile piano di lavoro ricoperto in materiale sintetico e porta-minuterie. Chiusura centrale con serratura a cilindro. Pareti laterali con fori per appendere l'apposito contenitore.

Lunghezza piano mm 630, larghezza piano mm 410, altezza totale mm 930.

Tipo a 7 cassetti, dimensioni mm 482x345. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Per moduli con utensili ved. Art. 998 G 9F a 998 G 9Z.

Peso..... Kg 49
998G 28 Cad.

Articolo in esaurimento.

998GA





Orig. Gedore - Art. 3010 VARIO

Tipo RICHIUDBILE per un più facile rimessaggio in spazi ristretti. Con risalita automatica mediante spinta a gas. Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da ambo i lati, con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Apertura a destra e a sinistra con visibilità completa. Chiusura centrale in posizione abbassata. Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Bordatura perimetrale gommata antiurto.

A 3 cassetti, dimensioni mm 478x325 e 1 grande vano di stivaggio chiuso utilizzabile quando il carello è in posizione alzata. Portata fino a kg 120 da aperto, kg 220 da chiuso.

Senza utensili.

Lungh. piano..... mm 625
Largh. piano..... mm 400
Altezza totale..... mm 610/900
Peso..... Kg 42
998GA Cad.

998GB





Orig. Gedore - Art. 1570 WKS

Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da ambo i lati, con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente.

Apertura a destra ed a sinistra con visibilità completa. Chiusura a saracinesca predisposta per unico lucchetto. Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Bordatura perimetrale gommata antiurto.

Tipo a 4 cassetti, dimensioni mm 478x325. Portata fino a kg 300 in posizione fissa.

Senza utensili.

Lungh. piano..... mm 625
Largh. piano..... mm 400
Altezza totale..... mm 930
Peso..... Kg 38
998GB Cad.

NB. È possibile la combinazione con le cassettiere Art. 998 G e 998 G/2.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. 1580

Descrizione di riferimento vedi Art. 998GB

Tipo rinforzato a 4 cassetti, dimensioni mm 478x325. Portata oltre a kg 300 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	625
Largh. piano	mm	400
Altezza totale.....	mm	930
Peso	Kg	40

998GC	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

NB. È possibile la combinazione con le cassettiere Art. 998 G e 998 G/2.


998GC

3
Orig. Gedore - Art. 2000

Descrizione di riferimento vedi Art. 998GB

Tipo a base allargata a 5 cassetti, dimensioni mm 478x325. Portata oltre kg 300 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	625
Largh. piano	mm	400
Largh. base	mm	545
Altezza totale.....	mm	930
Peso	Kg	47

998GS	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

NB. È possibile la combinazione con le cassettiere Art. 998 G e 998 G/2.


998GS

Orig. Gedore - Art. 1578

Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da ambo i lati, con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Chiusura centrale a serratura con chiavi.

Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Stabile piano di lavoro ricoperto in materiale sintetico e porta-minuterie.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 480x325. Portata kg 200 in posizione fissa.

Con manglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	605
Largh. piano	mm	375
Altezza totale.....	mm	930
Peso	Kg	43,5

998GS 6	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------


998GS 6

Orig. Gedore - Art. 2500

Pratica e robusta combinazione di tavolo spostabile con cassetti portautensili estraibili da un lato, con fermo a fine corsa e chiusura singola. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Chiusura centrale a serratura con chiavi. Su 4 ruote di cui 2 piroettanti. 1 provvista di freno. Bordatura perimetrale gommata antiurto.

Tipo rinforzato a base allargata e 8 cassetti, dimensioni mm 480x330 (7), mm 480x400 (1).

Portata oltre kg 300 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	625
Largh. piano	mm	400
Largh. base	mm	545
Altezza totale.....	mm	960
Peso	Kg	64

998GS 8	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

NB. È possibile la combinazione con le cassettiere Art. 998 G e 998 G/2.


998GS 8


CARRELLI PORTAUTENSILI RINFORZATI (*super tool trolleys*)

998GS 9 

Orig. Gedore - Art. 2002

Tipo robustissimo a cassetti estraibili da ambo i lati con fermo a fine corsa. In lamiera d'acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Chiusura centrale predisposta per unico lucchetto. Una parete laterale forata per l'applicazione di utensili e una parete con 4 piccoli vani estraibili per minuterie, con sportello di chiusura. 2 ruote piroettanti, 1 provvista di freno e 2 ruote fisse di grandi dimensioni per un facile scorrimento. Ripiano in morbido materiale sintetico con 3 separazioni per piccoli utensili. Bordature gommata antiurto.

Tipo a 5 cassetti, dimensioni mm 480x356. Portata oltre a kg 500 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto.

Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	775
Largh. piano.....	mm	435
Altezza totale.....	mm	985
Peso.....	Kg	58

998GS 9 Cad.

Articolo in esaurimento.

CARRELLI A BANCO E PORTAUTENSILI (*mobile work benches and tool trolleys*)

999GF 

Orig. Gedore - Art. 1502

Banco mobile con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommata di cui 2 piroettanti provviste di freno per un'immobilità assoluta. Possibilità di fissaggio di una morsa sul pianale di legno.

Tipo a 6 cassetti, dimensioni mm 480x400 e 2 vani aperti. Portata kg 700 in posizione fissa.

Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	950
Largh. piano.....	mm	550
Altezza totale.....	mm	875
Peso.....	Kg	78

999GF Cad.

999GH 3 

Orig. Metec - Art. 66060

Banco mobile con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommata di cui 2 piroettanti, provviste di freno per un'immobilità assoluta. Possibilità di fissaggio di una morsa sul pianale di legno.

Tipo a 5 cassetti, dimensioni mm 445x525 e 1 capiente vano laterale aperto, con divisorio regolabile. Portata fino a kg 600 in posizione fissa. Con maniglia di trasporto. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	1200
Largh. piano.....	mm	600
Altezza totale.....	mm	925
Peso.....	Kg	110

999GH 3 Cad.

Articolo in esaurimento.

999GL 

Orig. Gedore - Art. 1504

Banco mobile di notevole altezza con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Provvisto di cassetti scorrevoli con fermo a fine corsa, chiusura singola e chiusura centrale. 4 ruote gommata di cui 2 piroettanti provviste di freno per un'immobilità assoluta. Possibilità di fissaggio di una morsa sul pianale di legno.

Tipo a 7 cassetti, dimensioni mm 480x400 e grande vano laterale con chiusura a sportello. Portata kg 700 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano.....	mm	1100
Largh. piano.....	mm	550
Altezza totale.....	mm	960
Peso.....	Kg	100

999GL Cad.

Orig. Gedore - Art. BR 1504 L

Descrizione di riferimento vedi Art. 999GL

Combinazione di banco a carrello Art. 999 GL e armadio rientrante per un facile trasporto e per la sicurezza degli utensili. Con risalita automatica mediante spinta a gas. Chiusura con serratura. Ganci per armadio forato ved. Art. 995 GT. Completo senza utensili e ganci.

Lungh. piano carrello/armadio	mm	1100/1000
Largh. piano carrello/armadio	mm	550/70
Altezza carrello/armadio	mm	960/640
Peso totale	Kg	128

999GP

 Cad.

999GP

3
BANCHI A CARRELLO (mobile work benches)

Orig. Gedore - Art. 1505

Banco mobile con robusta struttura in acciaio, con verniciatura epossidica extra-resistente. Pianale in legno stratificato di forte spessore, che evita nel modo più completo le eventuali deformazioni del legno. Munito di 4 ruote retrattili per agevoli e sicuri spostamenti nonché per un perfetto stazionamento fisso. Uno speciale meccanismo di comodo azionamento mediante la leva di traino provvede alla trasformazione. Chiusura singola e chiusura centrale.

Tipo a 5 cassetti scorrevoli su guide e rulli, dimensioni mm 480x550 e 1 vasto scomparto laterale con sportello. Portata kg 1000 in posizione fissa. Senza utensili.

Lungh. piano	mm	1100
Largh. piano	mm	652
Altezza totale	mm	900
Peso	Kg	138

999GR

 Cad.

999GR

CARRELLI TRASPORTATORI E PORTAUTENSILI (transporter and tool trolleys)

Orig. Metec - Art. 63000

Struttura in tubo d'acciaio saldato, con verniciatura epossidica resistente. 4 ruote gommata, in gomma piena mm 200x50, di cui 2 piroettanti, provviste di freno. Portata oltre kg 500 in posizione fissa. Maniglia di trasporto.

Lunghezza totale mm 1300 (solo Art. 999 GS - 999 GS/1 mm 1200), larghezza totale mm 600, altezza totale mm 810.

Tipo con piano di lavoro in legno stratificato indeformabile (dimensioni mm 1200x600), 2 ripiani, 1 ampio vano con sportello. Chiusura a serratura.

Peso	Kg	75
------	----	----

999GS 3

 Cad.

Articolo in esaurimento.


999GS 3

Orig. Metec - Art. 63300

Descrizione di riferimento vedi Art. 999GS 3

Tipo con piano di lavoro in legno stratificato indeformabile (dimensioni mm 1200x600), 2 ripiani, 1 cassetteria a 4 cassetti, dimensioni mm 435x535 con portata kg 30 ciascuno, movimento su cuscinetti. Chiusura a serratura.

Peso	Kg	89
------	----	----

999GS 6

 Cad.

Articolo in esaurimento.


999GS 6


CARRELLI TRASPORTATORI (transporter trolleys)

999P




Prod. SCU

Tipo con piattaforma in legno stratificato indeformabile. Struttura in tubo e profilato d'acciaio saldato, con verniciatura resistente. 4 ruote gommatae Ø mm 200 di cui 2 piroettanti, provviste di freno. Portata di kg 500 in posizione fissa. Maniglia di trasporto smontabile, con sponda in rete. Lunghezza piano mm 1000, larghezza piano mm 700, altezza totale con maniglia montata mm 1170.

Peso..... Kg 31
999P Cad.

MODULI CON UTENSILI PER CARRELLI A TORRE (moduls with tools for tower-trolleys)

1000G 1




Orig. Gedore - Art. 1500 ES

In ABS infrangibile. Adatti per arredare al meglio i cassetti dei carrelli a torre (ved. anche tappetini fonoassorbenti Art. 1000 G 40). Prima di ordinare, confrontare le dimensioni dei moduli e distanziali con le dimensioni dei cassetti.

Larghezza per profondità modulo mm 310x315.

Contenuto 25 pezzi escluso modulo:

1 sr. 877 G 17 (17 pz)

1 sr. 914 GH (8 pz)

1000G 1 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 1 - 1000 G 2.

O1000G 1V Cad.

1000G 2




Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 310x315.

Contenuto 25 pezzi escluso modulo:

1 sr. 875 G 17 (17 pz)

1 sr. 914 GH (8 pz)

1000G 2 Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 1V.

1000G 3




Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.

Contenuto 10 pezzi escluso modulo:

1 sr. 871 G 10 (10 pz)

1000G 3 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 3 - 1000 G 8.

O1000G 3V Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 310x315.
 Contenuto 9 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 915 GE da mm 2-2,5-3-4-5-6-7-8-10.

1000G 4 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 4.

O1000G 4V Cad.

GEDORE

1000G 4



3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 8 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 880 G da mm 6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22.

1000G 6 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 6.

O1000G 6V Cad.

GEDORE

1000G 6



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 10 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 879 G da mm 8-10-12-13-14-15-16-17-18-19.

1000G 8 Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 3V.

GEDORE

1000G 8



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 899 GL da mm 5,5-6-7-8-9-10.

1000G 10 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 10.

O1000G 10V Cad.

Ad esaurimento scorte le chiavi verranno fornite con impugnature a forma diversa.

GEDORE

1000G 10



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 5 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 887 GA da mm 8x9-10x11-12x13-14x15-16x17.

1000G 12 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 12.

O1000G 12V Cad.

GEDORE

1000G 12



1000G 14

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. flessometro m 5
1 pz. calibro digitale
1 pz. pinzetta mm 150
1 pz. punta a tracciare mm 250
1 pz. lima ravnivafilettri metrici
1 pz. calibro per viti TORX Art. 2030 G

1000G 14 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 14.

O1000G 14V Cad.

1000G 15

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 26 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 969 RA da mm 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-23-24-26-27-28-30-32
1 pz. cadauno Art. 969 RV da mm 6-7-8-9-10-12-14

1000G 15 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 15.

O1000G 15V Cad.

1000G 16

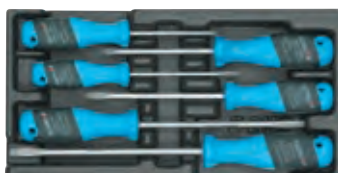
Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 SB da mm 100x4-125x5,5-150x6,5-175x8
1 pz. cadauno Art. 982 SL Gr. PZD 1 - 2

1000G 16 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 16 - 1000 G 16A.

O1000G 16V Cad.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

1000G 16A

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art.982 SB da mm 100x4-125x5,5-150x6,5-175x8
1 pz. cadauno Art. 982SF Gr. PH 1 - 2

1000G 16A Cad.

Per modulo vuoto ved. Art. O1000 G 16V.

Ad esaurimento scorte i giraviti verranno forniti con impugnature a forma diversa.

1000G 17

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 5 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 970 RF da mm 125 e 250
1 pz. Art. 970 RH
1 pz. Art. 970 RI
1 pz. Art. 970 RT

1000G 17 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 17.

O1000G 17V Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 15 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 969 RV da mm 5-6-7-8-9-10-12-14-17
 1 pz. cadauno Art. 969 RZ da mm 5-6-8-10-12-14

1000G 18 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 18.

O1000G 18V Cad.

GEDORE

1000G 18



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 19 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 969 RS da mm 20-25-27-30-40-45-50-55-60
 1 pz. cadauno Art. 969 RT da mm 20-25-27-30-40-45-50-55-60
 1 pz. Art. 2030 G.

1000G 20 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 20.

O1000G 20V Cad.

GEDORE

1000G 20



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 4 pezzi escluso modulo:
 1 pz. Art. 251 GB mm 160
 1 pz. Art. 362 GL
 1 pz. Art. 345 G mm 180
 1 pz. Art. 573 GB mm 160.

1000G 21 Cad.

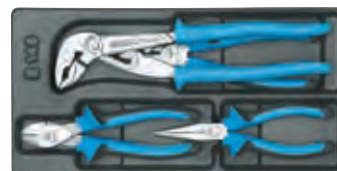
Moduli vuoti per Art. 1000 G 21.

O1000G 21V Cad.

Ad esaurimento scorte le pinze verranno fornite con impugnature a forma diversa.

GEDORE

1000G 21



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 37 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 941 RA da mm 4-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13-14
 1 pz. cadauno Art. 941 RF da mm 3-4-5-6-8
 1 pz. cadauno Art. 941 RL da mm 8-9-10-15-20-25-27-30-40
 1 pz. cadauno Art. 941 RP da mm 4-5-6-7-8-10
 1 pz. Art. 942 G
 1 pz. Art. 942 E mm 100
 1 pz. Art. 942 H
 1 pz. Art. 942 P
 1 pz. Art. 942 V.

1000G 22 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 22.

O1000G 22V Cad.

GEDORE

1000G 22



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
 Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
 Contenuto 24 pezzi escluso modulo:
 1 pz. cadauno Art. 952 RA da mm 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19
 1 pz. cadauno Art. 952 RT da mm 4-5-6-8-10
 1 pz. Art. 953 E
 1 pz. Art. 953 F
 1 pz. Art. 953 H
 1 pz. Art. 953 I
 1 pz. Art. 953 T.

1000G 24 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 24.

O1000G 24V Cad.

GEDORE

1000G 24



3

1000G 26



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 19 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 982 GA da mm 10-13-14-17-19
1 pz. cadauno Art. 983 GB da mm 7-8-9-12
1 pz. cadauno Art. 983 GD Gr 1-2-3-4
1 pz. cadauno Art. 983 GM da mm 5-6-8-10
1 pz. Art. 984 GF-5
1 pz. Art. 1986 GP.

1000G 26 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 26.

O1000G 26V Cad.

1000G 27



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 8 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno cacciaspine da mm 1,5-3-4
1 pz. punteruolo mm 120x5
1 pz. punzone mm 120x5
1 pz. scalpello ottagonale mm 250
1 pz. martello con collarino g 300
1 pz. unghietta ottagonale mm 125x5.

1000G 27 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 27.

O1000G 27V Cad.

1000G 28



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Contenuto 6 pezzi escluso modulo:
1 pz. cadauno Art. 274 GA mm 140-180
1 pz. Art. 275 GA mm 170
1 pz. cadauno Art. 276 GA mm 140-175
1 pz. Art. 277 GA mm 165.

1000G 28 Cad.

Moduli vuoti per Art. 1000 G 28.

O1000G 28V Cad.

1000G 30



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Modulo vuoto per minuterie o utensili supplementari.

1000G 30 Cad.

1000G 34



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1
Larghezza per profondità modulo mm 157,5x310.
Moduli distanziali a vaschetta porta-minuterie per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x351.
Sono necessari 3 pz. ogni cassetto.

1000G 34 Cad.

Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 475x72.

Moduli distanziali a vaschetta porta-minuterie per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x400.

E' necessario 1 pz. ogni cassetto.

1000G 35

Cad.

GEDORE

1000G 35



Orig. Gedore - Art. 1500 ES

Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 475x77.

Moduli distanziali in lamiera, contenenti 4 contenitori in plastica per minuterie.

Per fissare i moduli nei cassetti di dimensione mm 480x400.

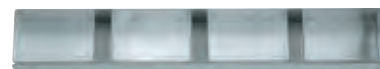
E' necessario 1 pz. ogni cassetto.

1000G 38

Cad.

GEDORE

1000G 38



Descrizione di riferimento vedi Art. 1000G 1

Larghezza per profondità modulo mm 318x100.

Moduli a vaschetta porta-minuteria con divisori.

1000G 39

Cad.

GEDORE

1000G 39



Articolo in esaurimento.

TAPPETI IN GOMMA FONO-ASSORBENTI (sound absorbent mats)

Orig. Gedore - Art. 1500 H

In gomma a nido d'ape, per ridurre il rumore causato dagli utensili nel cassetto durante gli spostamenti del carrello. Antiurto per oggetti delicati e antiscivolo per oggetti lisci. Forniti in rotoli lunghezza m 2 e larghezza m 0,45. Facilmente tagliabili possono essere adattati a qualsiasi cassetto di carrelli, banchi, ecc, fissandoli con nastro biadesivo.

1000G 40

Cad.

GEDORE

1000G 40



CHIAVI PER TUBI (pipe wrenches)

Prod. SCU

Tipo Blitz con rullino.

Ottima esecuzione in acciaio forgiato.

Ganasce temprate.

Qualità fine.

Lungh. totale.....	mm	175	225	270	310	350
--------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2.1/2	3
----------------------	------	---	-------	---	-------	---

1002

Cad.

SCU

1002



Orig. Pakes-Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 1002

Lungh. totale.....	mm	175	225	270	310	350
--------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2.1/2	3
----------------------	------	---	-------	---	-------	---

1002G

Cad.

PKS

1002G



Tipo Blitz con rullino e ganasce inclinate.

Ottima esecuzione in acciaio forgiato.

Ganasce temprate.

Lungh. totale.....	mm	175	225	300
--------------------	----	-----	-----	-----

Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2
----------------------	------	---	-------	---

1004G

Cad.

PKS

1004G



3

CHIAVI PER TUBI E DADI (pipe and bolt wrenches)

1017GA

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale. Ganasce forgiate e temprate. Esecuzione cromata.
Fornite in serie di 2 chiavi, indivisibile. Capacità da mm 9/22 - 23/32.
Lunghezze mm 215 -275.

1017GA La serie

Articolo in esaurimento.

GIRATUBI MOD. STILLSON (pipe pattern)

1020G

SCU



Prod. SCU - Art. 225

In acciaio speciale, forgiati.
Finemente verniciati.

Lungh. totale.....	mm	200	250	310	350	450	600	920
Lungh. totale.....	poll	8	10	12	14	18	24	36
Per tubi fino Ø.....	poll	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	3	4
Apertura max.....	mm	27	35	44	48	60	76	100
1020G	Cad.							

GIRATUBI MOD. AMERICANO (pipe wrenches american pattern)

1021GE

SCU



Prod. SCU

Tipo di grande resistenza per lavori pesanti.

Corpo fuso con ganasce in acciaio forgiato fortemente temprate sui denti.
Con tempra supplementare a induzione. Corpo finemente verniciato.

Lungh. totale.....	mm	200	250	300	350	450	600	900
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/2	2	2	2.1/2	3	5
Apertura max.....	mm	38	48	60	60	76	89	160
Peso.....	Kg	0,400	0,800	1,300	1,600	2,600	4,300	8,800
1021GE	Cad.							

Ricambi fornibili a richiesta.

GIRATUBI MOD. AMERICANO TIPO LEGGERO (pipe wrenches american pattern)

1025G

SCU

ALLUMINIO



Prod. SCU

Corpo in lega leggera di alluminio. Ganasce in acciaio legato, con tempra supplementare a induzione.

Particolarmente indicati per l'operatore che ha esigenze di leggerezza.

Lungh. totale.....	mm	250	300	350	450	600	900	1200
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/2	2	2	2.1/2	3	5	6
Peso.....	Kg	0,500	0,650	0,960	1,540	2,650	4,960	8,200
1025G	Cad.							

1030G

SCU

ALLUMINIO



Modello con presa frontale.

Corpo in lega leggera di alluminio. Ganasce in acciaio legato, con tempra supplementare a induzione.

Particolarmente indicati per l'operatore che ha esigenze di leggerezza.

Lungh. totale.....	mm	350	450	600
Per tubi fino Ø.....	poll	2	2.1/2	3
Peso.....	Kg	0,840	1,260	2,255
1030G	Cad.			

Ricambi per Art. 1025 G e 1030 G fornibili a richiesta.

GIRATUBI A REGOLAZIONE AUTOMATICA (pipe wrenches with automatic regulation)

1032G

SCU



Prod. SCU - Art. 225

Corpo in acciaio forgiato (mm 450 in alluminio). Ganasce in acciaio speciale, temprate.

La ganasca superiore a molla si adatta automaticamente al tubo da serrare in 3 punti di contatto che garantiscono una presa sicura. Movimento con azione tipo cricchetto anche con una sola mano. Garantisce velocità e facilità di operazione, anche in posti di difficile accesso.

Lungh. totale.....	mm	250	350	450
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/2	2	3
Apertura max.....	mm	40	50	80
Peso.....	Kg	0,900	1,650	2,500
1032G	Cad.			

GIRATUBI MOD. SVEDESE (pipe wrenches swedish pattern)

1033G

carolus



Orig. Carolus - Art. 2175

Ganasce inclinate a 85°. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.

Grandezza.....		1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	320	420	560	635
1033G	Cad.				

Orig. Carolus - Art. 2176

Ganasce inclinate a 45°. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.

Grandezza.....		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	3/4	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	32	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	235	320	450	540	650
1034G	Cad.					


1034G
Orig. Carolus - Art. 2179

Ganasce sagomate, curviformi. In acciaio speciale, temprato. Esecuzione verniciata.

Grandezza.....		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	3/4	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	32	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	235	330	420	535	650
1035G	Cad.					


1035G
Orig. Gedore - Art. 175

Ganasce inclinate a 85° - DIN 5234 A. In acciaio al CROMO-VANADIO. Con tempra supplementare a induzione. Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza.....		3/4	1	1.1/2	2	3	4
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2	4.1/2
Apertura max.....	mm	38	44	62	76	105	130
Lungh. totale.....	mm	280	320	430	580	670	760
1036G	Cad.						


1036G
Orig. Gedore - Art. 176

Ganasce inclinate a 52° - DIN 5234 B. In acciaio al CROMO-VANADIO. Con ganasce sottili e inclinate. Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza.....		3/4	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	38	44	62	76	105
Lungh. totale.....	mm	280	320	430	580	670
1038G	Cad.					


1038G
Orig. Gedore - Art. 9100

Ganasce sagomate con 3 punti di presa - DIN 5234 C. In acciaio al CROMO-VANADIO forgiato.

Ganasce sottili curviformi per una maggiore presa anche in spazi ristretti.

Esecuzione verniciata.

Grandezza.....		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	35	48	60	80	110
Lungh. totale.....	mm	245	320	420	550	630
1040G	Cad.					


1040G

Ad esaurimento scorte verrà fornito con impugnature rivestite in materiale bicomponente.

Orig. Gedore - Art. 100

Tipo "ORIGINALE SNAP", professionale.

Ganasce sagomate con 3 punti di presa - DIN 5234 C. In acciaio al CROMO-VANADIO forgiato.

Ganasce sottili, fresate, curviformi per una maggiore presa anche in spazi ristretti.

Fine verniciatura epossidica extra-resistente.

Grandezza.....		1/2	1	1.1/2	2	3
Per tubi fino Ø.....	poll	1	1.1/4	1.3/4	2.1/4	3.1/2
Apertura max.....	mm	35	48	60	80	110
Lungh. totale.....	mm	245	320	420	550	630
1041G	Cad.					


1041G
Prod. SCU

Tipo speciale a regolazione rapida e precisa mediante pulsante a pressione, per uso con una sola mano. La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leve favorevole da permettere una grande forza di serraggio.

Ganasce sagomate con 3 punti di presa. In acciaio al CROMO-VANADIO forgiato.

Esecuzione verniciata.

Grandezza.....		1	1.1/2
Per tubi fino Ø.....	poll	1.1/4	1.3/4
Apertura max.....	mm	42	60
Lungh. totale.....	mm	325	425
1042G	Cad.		


1042G
3

GIRATUBI A CATENA (chain pipe wrenches)

1043G 

Orig. Gedore - Art. 120

Impugnatura forgiata in acciaio CROMO-VANADIO.

Ganascia a doppia dentatura con tempra supplementare e catena temprata. Adatti per lavori gravosi.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi da 3/8" a 4" (mm 17 a 114).

Lungh. totale..... mm 300

1043G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1043G.

O1043G Cad.
1044G 

Orig. Sturem

Impugnatura forgiata in acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione nichelata.

Ganascia a doppia dentatura temprata e catena temprata. Adatti per le più svariate esigenze.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi fino a poll. 4".

Lungh. totale..... mm 315

1044G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1044 G.

O1044G Cad.
1045G 

Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione verniciata.

Ganascia a doppia dentatura temprata e catena temprata. Adatti per le più svariate esigenze.

Le maglie della catena permettono il facile adattamento a corpi tondi, quadri e irregolari.

Per tubi fino a poll. 4".

Lungh. totale..... mm 300

1045G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1045 G.

O1045G Cad.
GIRATUBI A NASTRO (band pipe wrenches)

1045GE 

Prod. SCU

In acciaio speciale. Esecuzione verniciata. Tipo con ganasce temprate e nastro in nylon. Adatti per serrare corpi tondi, quadri, irregolari, cromati, nichelati, ecc.

Lunghezza corpo mm 300.

 Grandezza..... **3** **8**

Per tubi fino Ø..... poll 3 8

Lungh. totale nastro..... mm 450 1000

1045GE Cad.

Nastri di ricambio per Art. 1045GE.

 Grandezza..... **3** **8**
O1045GE Cad.
GIRATUBI A CATENA (chain pipe wrenches)

1046G 

Prod. SCU

In acciaio SPEZIAL-STAHL.

Tipo con ganasce doppie rivoltabili, temprate, indurite e laccate.

 Grandezza..... **4** **6** **8** **12** **16**

Per tubi Ø..... poll 3/4-4 1-6 1.1/2-8 2-12 3-16

Lungh. totale..... mm 890 900 1100 1300 1300

1046G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1046 G.

 Grandezza..... **4** **6** **8** **12** **16**
O1046G Cad.
1049G 

Orig. Gedore - Art. 210 / 122

Descrizione di riferimento vedi Art. 1046G

 Grandezza..... **2** **3** **4** **6** **8** **12**

Per tubi Ø..... poll 1/8-2 1/4-3 3/4-4 1-6 1.1/2-8 2-12

Lungh. totale..... mm 510 710 940 1090 1275 1600

1049G Cad.

Catene di ricambio per Art. 1049 G.

 Grandezza..... **2** **3** **4** **6** **8** **12**
O1049G Cad.

Orig. Gedore

Ganasce di ricambio per Art.1049 G.

Grandezza.....	2	3	4	6	8	12
1049GR La coppia						



1049GR



TAGLIATUBI PER MATERIE PLASTICHE (plastic material pipe cutters)

Prod. SCU

Tipo a pinza, in metallo nichelato, con coltello in acciaio temprato, molato.

Adatti per il taglio di tubi in plastica PVC-Nylon-PE.

Lungh. totale..... mm 130

Per taglio tubi Ø da..... mm 3-15

1052A Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 A.

O1052A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1052A

Lungh. totale..... mm 185

Per taglio tubi Ø da..... mm 12-25

1052B Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 B.

O1052B Cad.



**1052A
1052B**

3



Orig. Sturem

Tipo a pinza con coltello in acciaio speciale temprato e affilato. Lunghed ed ergonomiche impugnature per facilitare il taglio. Adatti per tubi plastica PVC rigidi, tubi flessibili anche con rinforzo in plastica per acqua e aria, ecc.

Corpo in lega di alluminio/ghisa.

Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 210.

1052GF Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GF.

O1052GH Cad.



1052GF



Prod. SCU

Tipo brevettato professionale a cesoia, con movimento a fulcro mobile e profilo della lama speciale, in acciaio INOX rivestita in TEFLON®, per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, PEX, MLP, MSR, CPVC, multistrato fino a 0,6 mm di spessore, nylon, gomma, vinile, ecc.

Lama a cambio rapido. Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto.

Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 225.

1052GHA Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GHA.

O1052GHA Cad.



1052GHA



Tipo a cesoia, con movimento a cricco per un agevole taglio di tubi in plastica dura. Coltelli in acciaio speciale.

Capacità taglio Ø mm 42. Lungh. totale mm 195.

1052GL Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GL.

O1052GL Cad.



1052GL



Tipo brevettato professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale, in acciaio INOX rivestita in TEFLON®, per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, PEX, MLP, MSR, CPVC, multistrato fino a 0,6 mm di spessore, nylon, gomma e vinile, ecc.

Lama a cambio rapido, protetta, per evitare incidenti durante il taglio. Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto, con impugnatura rivestita in morbida gomma antiscivolo.

Capacità taglio Ø mm 42. Lungh. totale mm 240.

1052GLA Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLA.

O1052GLA Cad.



1052GLA



1052GLE 

Orig. Gedore - Art. 226842

Tipo professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, Nylon, gomma, vinile.

Capacità taglio Ø mm 42. Lungh. totale mm 225.

1052GLE Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLE.

O1052GLE Cad.

1052GLP 

Prod. SCU

Tipo brevettato professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale, in acciaio INOX rivestita in TEFLON®, per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, PEX, MLP, MSR, CPVC, multistrato fino a 0,6 mm di spessore, nylon, gomma e vinile, ecc.

Lama a cambio rapido, protetta, per evitare incidenti durante il taglio. Corpo in speciale lega al magnesio, leggero e robusto, con impugnatura rivestita in morbida gomma antiscivolo.

Capacità taglio Ø mm 50. Lungh. totale mm 250.

1052GLP Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLP.

O1052GLP Cad.

1052GLT 

Orig. Gedore - Art. 226863

Tipo professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, Nylon, gomma, vinile.

Capacità taglio Ø mm 63. Lungh. totale mm 275.

1052GLT Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GLT.

O1052GLT Cad.

1052GM 

Orig. Sturem

Tipo a cesoia, con movimento a cricco per un agevole taglio di tubi in plastica dura. Coltelli in acciaio speciale.

Capacità taglio Ø mm 63. Lungh. totale mm 420.

1052GM Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GM.

O1052GM Cad.

1052GP 

Prod. SCU

Tipo super-professionale a cesoia, con movimento a cricco e profilo della lama speciale per un agevole taglio di ogni tipo di tubo in PVC, PE, PP, PB, VPE, PVDF, Nylon, gomma, vinile fino a Ø mm 42. Taglia anche canaline di plastica fino a mm 15x30 e cavi elettrici fino a Ø mm 12 (sezione max 4x2,5 mm²).

Corpo in speciale lega d'alluminio, leggero e robusto, con impugnatura rivestita in morbida gomma antiscivolo. Lungh. totale mm 230.

1052GP Cad.

Coltelli di ricambio per Art. 1052 GP.

O1052GP Cad.

1052GR 

Orig. Sturem

Tipo a pistola, per uso professionale. Corpo in lega di alluminio, con coltello in acciaio speciale temprato. Avanzamento della lama con movimento a cricco, per un taglio efficace senza sforzo.

Pulsante per il ritorno a scatto della lama. Adatti per tubi in PE, PP, PVC, Nylon, gomma e vinile. Capacità taglio Ø mm 35. Lungh. totale mm 185.

1052GR Cad.

Orig. Gedore - Art. 2261

Assortimento adatto per tagliare tubi, canaline, cornici in plastica (non adatto per tagliare metalli).

Composizione:

- 1 cesoia completa di lama
 - 2 inserti per tubi di plastica da mm 16 + 19 e 25
 - 1 inserto a prisma 90°, per canaline e cornici in plastica
 - 1 supporto angolare orientabile a 45°.
- In pratica valigetta di plastica.

1052L Cad.



1052L



3

TAGLIATUBI PER MATERIE PLASTICHE (plastic material pipe cutters)

Prod. SCU

Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi in PE, PP, PVC, Nylon.

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 6-42

1053G Cad.

Per rotelle di ricambio ved. Art. O1053 GM.



1053G



Tipo a rotella con guida telescopica ed avvicinamento rapido. Per il taglio di tubi in PE, PP, PVC, Nylon.

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 6-50

1053GE Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1053 GE.

O1053GE Cad.



1053GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio, 4 rulli e sbavatore a coltello.

Per tubi Ø mm 6-67

1053GM Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1053 G - 1053 GM.

O1053GM Cad.



1053GM



Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø mm 50-125

1053GR Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1053 GR.

O1053GR Cad.



1053GR



Descrizione di riferimento vedi Art. 1053GE

Con 1 rotella sottile in acciaio, 2 rulli e sbavatore.

Per tubi Ø mm 110-168

Lungh. totale mm 370

1053GS Cad.

Rotelle di ricambio Ø mm 45 per Art. 1053 GS.

O1053GS Cad.



1053GS



TAGLIATUBI (pipe cutters)

1053T

SCU

**Prod. SCU**

Tipo a cesoia

In acciaio alta resistenza impugnature rivestite.

Apertura a molla e gancio di fermo.

Taglia senza schiacciare tubetti in rame molto sottili fino a Ø mm 2,5.

Indicati nel montaggio e riparazioni di elettrodomestici e impianti di riscaldamento.

Lungh. totale..... mm 140

1053T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3 1054G

STUREM

**Orig. Sturem**

Tipo tascabile a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio di alta resistenza e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 3-16

Per tubi Ø..... poll 1/8-5/8

1054G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1054 G.

O1054G	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

1054GA

SCU

**Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1054G

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 3-16

Per tubi Ø..... poll 1/8-5/8

1054GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GA.

O1054GA	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

1054GB

SCU

INOX



Tipo tascabile, a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 3-16

Per tubi Ø..... poll 1/8-5/8

1054GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GB.

O1054GB	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

1054GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1054G

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 3-22

Per tubi Ø..... poll 1/8-7/8

1054GE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GE.

O1054GE	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

1054GF

SCU

INOX



Tipo tascabile, a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio e 2 rulli.

Per tubi Ø..... mm 3-22

Per tubi Ø..... poll 1/8-7/8

1054GF	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1054 GF.

O1054GF	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

1055G

STUREM

**Orig. Sturem**

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio di alta resistenza, 2 rulli e lama sbavatrice posta nell'impugnatura che da la massima sicurezza contro incidenti nell'uso.

Per tubi Ø..... mm 3-35

Per tubi Ø..... poll 1/8-1.3/8

1055G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1055 G.

O1055G	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio di alta resistenza, 2 rulli e lama sbavatrice posta nell'impugnatura che da la massima sicurezza contro incidenti nell'uso.

Per tubi Ø mm 3-35
 Per tubi Ø poll 1/8-1.3/8
1055G 2 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 G 2.

O1055G 2 Cad.

STUREM INOX 1055G 2



Prod. SCU

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe, tubi sottili in acciaio e in materiale plastico.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 3-32
 Per tubi Ø poll 1/8-1.1/4
1055GA Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA.

O1055GA Cad.

SCU 1055GA



3

Tipo a rotella. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 3-32
 Per tubi Ø poll 1/8-1.1/4
1055GA 1 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 1.

O1055GA 1 Cad.

SCU INOX 1055GA 1



Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 3-32
 Per tubi Ø poll 1/8-1.1/4
1055GA 3 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 3.

O1055GA 3 Cad.

SCU 1055GA 3



Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 3-32
 Per tubi Ø poll 1/8-1.1/4
1055GA 5 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 5.

O1055GA 5 Cad.

SCU INOX 1055GA 5



Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 6-42
 Per tubi Ø poll 1/4-1.5/8
1055GA 7 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 7.

O1055GA 7 Cad.

SCU 1055GA 7



Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø mm 6-42
 Per tubi Ø poll 1/4-1.5/8
1055GA 9 Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GA 9.

O1055GA 9 Cad.

SCU INOX 1055GA 9



1055GC SCU


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e loro leghe. Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-45
 Per tubi Ø..... poll 1/4-1.3/4
1055GC Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GC.

O1055GC Cad.

1055GD SCU INOX


Tipo a rotella con guida telescopica. Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX. Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-45
 Per tubi Ø..... poll 1/4-1.3/4
1055GD Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GD.

O1055GD Cad.

1055GM SCU INOX


Prod. SCU

Tipo a rotella con guida telescopica ed avvicinamento rapido.

Per il taglio di tubi sottili in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice a coltello e rotella di ricambio posta nell'impugnatura.

Per tubi Ø..... mm 6-50
 Per tubi Ø..... poll 1/4-2
1055GM Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GM.

O1055GM Cad.

1055GT **GEDORE**
new


Orig. Gedore - Art. 217

Tipo a rotella con guida telescopica ed avvicinamento rapido.

Per il taglio di tubi MULTISTRATI (MSR).

Con 1 rotella in acciaio e 4 rulli.

Per tubi Ø..... mm 6-67
 Per tubi Ø..... poll 1/4-2.5/8
1055GT Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1055 GT.

O1055GT Cad.

TAGLIATUBI AUTOMATICI (automatic pipe cutters)

1056G STUREM


Orig. Sturem

Tipo a rotella con guida telescopica e avanzamento automatico. Per il taglio di tubi di rame, ottone, alluminio e tubi sottili in acciaio.

Con 1 rotella sottile in acciaio di alta resistenza, 3 rullini di guida che favoriscono la massima precisione di taglio anche nella massima capacità. Provvisto di una molla interna a spinta che crea una riduzione di sforzo ed una elevata facilità di tagli con pochi giri. Lama sbavatrice posta nell'impugnatura che dà la massima sicurezza contro incidenti nell'uso. Vite d'avanzamento delle rotelle completamente protetta.

Per tubi Ø..... mm 3-35
 Per tubi Ø..... poll 1/8-1.3/8
1056G Cad.

Rotelle di ricambio per Art. 1056 G.

O1056G Cad.

Rotelle di ricambio per plastica, PVC, MEPLA per tutti i tagliatubi Orig. Sturem
 Art. 1054 G - 1055 G - 1055 G 2 - 1055 GB - 1055 GB 4 - 1056 G.

O1058GA Cad.

Orig. Gedore - Art. 2303

Tipo a rotella con avanzamento automatico tramite molle a tazza. Per il taglio di tubi in acciaio INOX.

Con 1 rotella in acciaio, 2 rulli, lama sbavatrice retrattile.

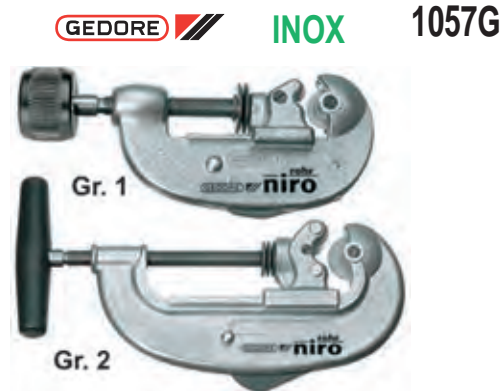
Grandezza.....		32	65
Per tubi Ø	mm	4-32	13-65
Dimensioni rot.	mm	20x4,8x 5,1	32x9,9x 6,1

1057G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

Rotelle di ricambio per Art. 1057 G.

Ø rotella.....	mm	20	32
Per tagliatubi grandezza....		32	65

O1057G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------



GEDORE

INOX

1057G

3

TAGLIATUBI (pipe cutters)

Prod. SCU

Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella per tubi in acciaio e 2 rulli.

Grandezza.....		1.1/4	2	3
Per tubi gas e acqua Ø.....	poll	1/8-1.1/4	1/8-2	1-3

1063G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------

Rotelle di ric. per tagliatubi Art. 1063 G

Grandezza.....		1.1/4	2	3
----------------	--	--------------	----------	----------

O1063G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------



SCU

1063G

Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella per tubi in acciaio INOX e 2 rulli.

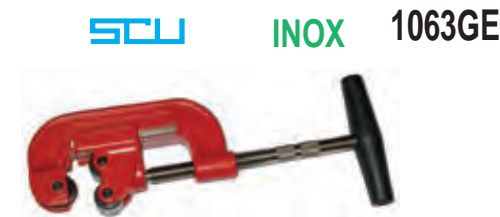
Grandezza.....		1.1/4	2	3
Per tubi gas e acqua Ø.....	poll	1/8-1.1/4	1/8-2	1-3

1063GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------

Rotelle di ric. per tagliatubi Art. 1063 GE.

Grandezza.....		1.1/4	2	3
----------------	--	--------------	----------	----------

O1063GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------	----------------------	----------------------



SCU

INOX

1063GE

Orig. Sturem

Corpo in acciaio forgiato.

Tipo con 1 rotella in acciaio di alta resistenza, per tubi in acciaio e 2 rulli.

Grandezza.....		2	4
Per tubi Ø	poll	1/8-2	1.1/4-4

1064G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------



STUREM

1064G

RICAMBI PER TAGLIATUBI ART. 1064 G 2-4.

Rotelle di ricambio per tubi in acciaio.

Grandezza.....		2	4
----------------	--	----------	----------

1066A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------



STUREM

ACCIAIO

1066A

Rotelle di ricambio per tubi in acciaio INOX.

Grandezza.....		2
----------------	--	----------

1066E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



STUREM

INOX

1066E

Rotelle di ricambio per tubi in ghisa.

Grandezza.....		2	4
----------------	--	----------	----------

1066G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------



STUREM

GHISA

1066G

1066L

STUREM

MEPLA



Rotelle di ricambio per tubi in plastica e Mepla.

 Grandezza **2**
1066L Cad.

Perni per rotelle.

 Grandezza **2** **4**
O1066P Cad.
TAGLIATUBI A CRICCO (ratchet pipe cutters)

3 1067A

SCU



Prod. SCU

Tipo rotante a cricco con avanzamento della rotella tagliatubi manuale, particolarmente indicato per spazi ristretti.

Corpo in rigido nylon rinforzato con fibra di vetro.

Rotella in acciaio per il taglio di tubi in ottone, rame, alluminio, PVC. Con 1 rotella supplementare (esclusa Gr. 1) posta nell'impugnatura.

Grandezza	1	2	3
Per tubi Ø..... mm	3-13	6-23	8-29
Per tubi Ø..... poll	1/8-1/2	1/4-7/8	5/16-1.1/8
1067A Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Rotelle di ricambio. In confezioni indivisibili di 2 pezzi.

Grandezza	1	2
Per tagliatubi Art.	1067A 1	1067A 2-3
O1067A La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1067G

GEDORE

NIROSTA



Orig. Gedore-Dako - Art. 224021

Tipo rotante a cricco con avanzamento della rotella tagliatubi automatico, particolarmente indicato per spazi ridotti. Corpo in microfusione di lega alluminio-ghisa. Rotella in acciaio ad alta lega indicata per il taglio di tubi in acciaio inossidabili e NIROSTA, con lunga durata dell'affilatura. Ideale per il taglio in opera di tubi di scarico in campo automobilistico. Rotella supplementare posta nel pomolo di regolazione serraggio.

Per tubi Ø..... mm	25-66
Per tubi spessore max..... mm	5
Lungh. totale..... mm	360
1067G Cad.	<input type="text"/>

Rotelle di ricambio per Art. 1067 G.

O1067G Cad.
TAGLIATUBI A CATENA (chain pipe cutters)

1068GA

SCU



Prod. SCU

Con rotelle in acciaio legato temprato. Corpo in pesante lamiera d'acciaio.

Dispositivo a vite per un preciso serraggio della catena e chiusura a scatto.

Adatti per il taglio di tubi in spazi ristretti con un movimento alternato di 90°.

Per tubi Ø..... mm	19-75
Per tubi spessore max..... mm	2,5
Lungh. totale..... mm	250
1068GA Cad.	<input type="text"/>

Catene di ricambio per Art. 1068 GA.

O1068GA Cad.

1068GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1068GA

Per tubi Ø..... mm	19-115
Per tubi spessore max..... mm	6
Lungh. totale..... mm	300
1068GB Cad.	<input type="text"/>

Catene di ricambio per Art. 1068 GB.

O1068GB Cad.

1071GE

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 210015

Corpo e maglie in acciaio. Rotelle in acciaio di alta resistenza.

Tagliatubi completo con rotelle per tubi d'acciaio e ghisa.

Grandezza	150
Per tubi Ø..... mm	135 a 175
Nr. rotelle e maglie.....	5
1071GE Cad.	<input type="text"/>

Orig. Gedore - Art. 210200

Rotelle di ricambio per Art. 1071 GE 150, per tagliare tubi d'acciaio e ghisa.
Diametro mm 50.

1071GF Cad.



1071GF

GHISA



ACCIAIO

Orig. Gedore - Art. 210600

Perni di ricambio per rotelle Art. 1071 GF.

1071GG Cad.



1071GG
new



3

Orig. Gedore - Art. 210500

Maglie di ricambio, senza rotelle, per Art. 1071 GE 150.

1071GH Cad.



1071GH
new



Si possono diminuire o aumentare la capacità del tagliatubi Art. 1071 GE 150, togliendo o aggiungendo le rotelle, i perni e le maglie come da seguente tabella:

- Per tubi Ø mm 85 a 115: togliere 2 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 110 a 145: togliere 1 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 165 a 200: aggiungere 1 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 190 a 225: aggiungere 2 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 220 a 250: aggiungere 3 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 240 a 280: aggiungere 4 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 270 a 300: aggiungere 5 pz. cad. ricambio
- Per tubi Ø mm 295 a 330: aggiungere 6 pz. cad. ricambio.

Es. di ordinazione per tagliare tubi da mm 240 a 280:
1 pz. Art. 1071 GE + 4 pz. Art. 1071 GF + 4 pz. Art. 1071 GG + 4 pz. Art. 1071 GH.

TAGLIATUBI A CERNIERA (hinged pipe cutters)

Prod. SCU

Tipo con apertura a cerniera per il veloce inserimento del tubo.
Corpo in speciale ghisa acciaiosa. Utilizzo con movimento a cricco tra i 90° e 110°, particolarmente indicato per il taglio di tubi in opera o in posizioni di difficile accesso.
Guide di scorrimento fresate.
Tagliatubi completo di 4 rotelle per tubi d'acciaio, intercambiabili.

Grandezza.....	4	6	8	12
Per tubi Ø	poll 2-4	4-6	6-8	8-12
Per tubi Ø	mm 60-125	114-182	168-240	219-356
Lungh. totale.....	mm 550	730	830	870
Peso	Kg 6	9	11	16

1073G Cad.



1073G



Rotelle di ricambio, per Art. 1073 G, per tagliare tubi d'acciaio.

Grandezza.....	4	6	8	12
1073GA				

Cad.



1073GA



ACCIAIO

Rotelle di ricambio, per Art. 1073 G, per tagliare tubi in acciaio INOX.

Grandezza.....	4	6	8	12
1073GB				

Cad.



1073GB



INOX

Rotelle di ricambio, per Art. 1073 G, per tagliare tubi in ghisa.

La grandezza 12 è adatta anche per le grandezze 6 e 8.

Grandezza.....	4	12
1073GC		

Cad.



1073GC



GHISA

FRESE PER SBAVARE E SVASARE (pipe reamers)

1079G

SCU



Prod. SCU

Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, leghe leggere, PVC, Ø mm 3 a 42.
Corpo in resistente materiale sintetico, coltelli in acciaio temprato.

1079G

Cad.

1080G

SCU



Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, leghe leggere, PVC, Ø mm 4 a 40.
Corpo in lega di alluminio ad alta resistenza, coltelli in acciaio temprato.

1080G

Cad.

1082

SCU

INOX



Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 10 a 54.

Corpo in robustissima fibra di vetro, coltelli in acciaio temprato.

1082

Cad.

1083

SCU

INOX



Tipo per svasare interno/esterno tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere, plastica, Ø mm 10 a 54.

Corpo in alluminio, a forte presa, coltelli in acciaio temprato.

1083

Cad.
FRESE PER SMUSSARE (pipe reamers)

1085

SCU

INOX



Prod. SCU

Tipo per smussare internamente tubi di rame, ottone, ferro, acciaio, INOX, alluminio, leghe leggere e tubi multistrato, Ø mm 10 a 50. Testa in acciaio HSS temprato con taglienti che permettono smussi uniformi anche su tubi in multistrato di grosse dimensioni. Impugnatura in plastica.

1085

Cad.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Punte per muri, pietre e piastrelle
Corone roditrici per muri, pietre e piastrelle
Carotatrici elettriche
Attacchi RATIO



Da **1331G**
A **1352G**

Smerigliavalvole
Apparecchi smerigliavalvole



Da **1378G**
A **1380G**

PUNTE PER FORARE PIETRE E MURI (twist drills)

1331G

SCU



Prod. SCU

Tipo standard.

Con placchetta in METALLO DURO, universale per rotazione e percussione.

Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker. Esecuzione cromatizzata.

Per punte fino a Ø mm 13 attacco max Ø mm 10.

Per punte da Ø mm 14 attacco Ø mm 13.

Tipo.....		4	5	5,5	6	6L	6,5	7	8	8L	8,5	9	10	10L	11	12
Per fori Ø.....	mm	4	5	5,5	6	6	6,5	7	8	8	8,5	9	10	10	11	12
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	100	150	100	100	120	200	120	120	120	200	150	150
1331G	Cad.															

Tipo.....		12L	13	14	14L	16	16L	20
Per fori Ø.....	mm	12	13	14	14	16	16	20
Lungh. totale.....	mm	200	150	150	200	150	200	160
1331G	Cad.							

Misura 8,5 in esaurimento.

1331GB

SCU



Tipo professionale.

Con placchetta in METALLO DURO, universale per rotazione e percussione.

Spirale ad invito allungato per una migliore penetrazione. Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker. Esecuzione cromatizzata.

Per punte fino a Ø mm 18 attacco max. Ø mm 10.

Per punte Ø mm 20 attacco Ø mm 13.

Tipo.....		3	4	5	5L	5,5	6	6L	6,5	7	8	8L	9	10	10L	11
Per fori Ø.....	mm	3	4	5	5	5,5	6	6	6,5	7	8	8	9	10	10	11
Lungh. totale.....	mm	70	75	85	150	85	100	150	100	100	120	200	120	120	200	150
1331GB	Cad.															

Tipo.....		12	13	14	15	16	18	20
Per fori Ø.....	mm	12	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150	150	160	160
1331GB	Cad.							

Ad esaurimento scorte verranno fornite le punte in esecuzione sabbata anziché cromatizzata.

1332G

SCU



Tipo professionale.

Con placchetta in METALLO DURO, universale per rotazione e percussione.

Spirale a forte scarico per una più veloce penetrazione. Ideale anche per trapani a batteria.

Adatte per forare pietre, muri, piastrelle, marmette, rivestimenti ceramici, cementi, Klinker.

Esecuzione cromata.

Per punte fino a Ø mm 16 attacco max. Ø mm 10.

Per punte Ø mm 18 e 20 attacco Ø mm 12.

Tipo.....		4	5	5L	6	6L	7	8	8L	10	10L	12	13	14	16	18	20
Per fori Ø.....	mm	4	5	5	6	6	7	8	8	10	10	12	13	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	75	85	150	100	150	100	120	200	120	200	150	150	150	150	160	160
1332G	Cad.																

PUNTE PER FORARE PIETRE DURE E METALLI (twist drills)

1332GB

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale/industriale.

Con placchetta in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Con tagliate rinforzate, supporto di grande resistenza. In acciaio forgiato e temprato. Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti. Per forare pietre di grande durezza, come graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza. Esecuzione lucida.

Per forare metalli con resistenza fino kg/mm² 180, da usare sui trapani statici.

Per punte fino a Ø mm 18 attacco massimo Ø mm 10.

Per punte oltre Ø mm 18 attacco Ø mm 13.

Tipo.....		3	4	4,5*	5	5L	5,5	5,5L*	6	6L	6,5	6,5L*	7	7L*	8	8L
Per fori Ø.....	mm	3	4	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6,5	6,5	7	7	8	8
Lungh. totale.....	mm	85	85	85	95	150	95	150	100	150	100	150	100	150	120	200
1332GB	Cad.															

Tipo.....		9	10	10L	11*	12	12L	13*	14	14L*	15*	16	18	20	22*	25*
Per fori Ø.....	mm	9	10	10	11	12	12	13	14	14	15	16	18	20	22	25
Lungh. totale.....	mm	120	120	200	150	150	220	150	150	260	150	150	160	160	160	160
1332GB	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER FORARE MULTI USO (twist drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO. Tipo per sola rotazione.
 La particolare affilatura dei taglienti permette una precisa centratura del foro, ridotta pressione, veloce foratura e lunga durata della punta. Elica asimmetrica per un elevato scarico.
 Per muri, piastrelle e rivestimenti ceramici, Klinker, Eternit, laminati plastici, marmo, alluminio, ferro e legni. Esecuzione lucida.
 Per punte fino a Ø mm 12 attacco max. Ø mm 10.



1333GA



Tipo		4	5	6	6L	7	8	8L	10	10L	12	
Per fori Ø	mm	4	5	6	6	7	8	8	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	75	85	100	150	100	120	200	120	200	150	
1333GA	Cad.											

PUNTE PER FORARE CON GUIDA (twist drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e punta per il centraggio.
 Tipo per sola rotazione. Elevatissimo rendimento per la particolare forma del tagliente.
 Esecuzione lucida, con protezione anticorrosione.
 Per tutti i materiali non metallici. Per muri (non cemento armato), marmi, cementi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.
 Attacco max Ø mm 10.



1334G



Per fori Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	
Lungh. totale.....	mm	85	85	95	100	120	120	150	
1334G	Cad.								

PUNTE PER FORARE UNIVERSALI (universal twist drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e particolare geometria a diamante del tagliente.
 Elica trapezoidale rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.
 Tipo universale per rotazione e percussione. Per forare pietre di grande durezza come, graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza.
 Per tutti i materiali metallici e non, marmi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari. Esecuzione lucida.
 Attacco max Ø mm 10.



1334GB



Tipo		3	4	5	5L	5,5	6	6L	6,5	8	8L	10	10L	12	12L	14
Per fori Ø	mm	3	4	5	5	5,5	6	6	6,5	8	8	10	10	12	12	14
Lungh. totale.....	mm	70	85	85	150	85	100	150	100	120	200	120	200	150	220	260
1334GB	Cad.															

Per stesso tipo con attacco SDS-plus ved. Art. 1340 GL

PUNTE SPECIALI PER GRES PORCELLANATO (diamond tile drill bits)

Prod. SCU

Tipo diamantato per forare piastrelle, in gres porcellanato, sia in opera che sciolte.
 Se utilizzate secondo le indicazioni fornite, si possono effettuare diversi fori anche nelle piastrelle più dure e abrasive.
 Attacco Ø mm 10. Lunghezza totale mm 55.



1334GC



Per fori Ø	mm	5	6	7	8	10
1334GC	Cad.					



4

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets)

1334GD

SCU



Prod. SCU

Confezione appendibile.

Assortimento di 5 punte Art. 1331 G da mm 4-5-6-8-10

1334GD Cad.

4

1334GF

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1332 G da mm 5-6-8-10

1334GF Cad.

1334GL

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1332 GB da mm 5-6-8-10

1334GL Cad.

1334GS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1334 G da mm 5-6-8-10

1334GS Cad.

1334GT

Descrizione di riferimento vedi Art. 1334GD

Assortimento di 4 punte Art. 1334 GB da mm 5-6-8-10

1334GT Cad.

1334GTA

SCU



In busta plastica trasparente.

Assortimento di 6 punte Art. 1332 GB da mm 3-4-5-6-8-10.

1334GTA Cad.

1334GTE

SCU



Confezione appendibile.

Assortimento di 5 punte Art. 1334 GC da mm 5-6-7-8-10.

1334GTE Cad.

PUNTE PER FORARE VETRO (glass-drills)

1334GV

SCU



Prod. SCU

Punta a lancia in METALLO DURO. Con filo dei taglienti rinvivibile.

Gambo in acciaio. Per uso con trapani elettrici fissi e portatili.

Per fori Ø..... mm **3** **4** **5** **6** **7** **8** **9**

1334GV Cad.

Per fori Ø..... mm **10** **12**

1334GV Cad.

DISPENSATORI D'ACQUA E DI LIQUIDO REFRIGERANTE (water and coolant dispensers)

Prod. SCU

Leggero e funzionale garantisce l'esecuzione dei fori con il corretto raffreddamento delle punte, mediante acqua o liquido refrigerante. Da applicare al collare del trapano, fornito di beccuccio direzionabile mediante tubo snodato e rubinetto per garantire precisione ed evitare sprechi. Con valvola supplementare di sfiato per eventualmente interrompere il flusso del liquido senza agire sul rubinetto.

Particolarmente utile nella foratura di piastrelle su pareti verticali. Indispensabile con le punte Art. 1334 GC, che necessitano grande raffreddamento.

1334GZ

Cad.



1334GZ

PUNTE PER PIETRE E MURI-TIPO LUNGO (long hammer drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Per pietre, cemento, muri, marmi, e rivestimenti ceramici.

Esecuzione cromatizzata.



1335G

Tipo	8	8L	10	10L	12	12L	14	14L	16	16L	18	18L
Per fori Ø	mm 8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
Lungh. utile	mm 350	550	350	550	350	550	350	550	350	550	350	550
Lungh. totale	mm 400	600	400	600	400	600	400	600	400	600	400	600
Attacco Ø	mm 7,3 cil.	7,3 cil.	9,3 cil.	9,3 cil.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.	10 esag.

1335G

Cad.												
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo	20	20L	22	22L	25	25L	28	28L	30	30L	32	35
Per fori Ø	mm 20	20	22	22	25	25	28	28	30	30	32	35
Lungh. utile	mm 350	550	350	550	350	550	350	550	350	550	350	350
Lungh. totale	mm 400	600	400	600	400	600	400	600	400	600	400	400
Attacco Ø	mm 10 esag.	10 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.	12 esag.

1335G

Cad.												
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo 18 a 20 L, utilizzabile con prolunga Art. 1336 GT.

Tipo 22 a 35, utilizzabile con prolunga Art. 1336 GV.

Misure 28, 28L, 30, 30L, 32 e 35 in esaurimento.

PROLUNGHE (extensions)

Prod. SCU

Prolunghe per punte 1335 G tipo 18 a 20L Con innesto e attacco esagonale da mm 10.

Lunghezza utile mm 370.

1336GT

Cad.

Prolunghe per punte 1335 G tipo 22 a 35 con innesto attacco esagonale da mm 12 e per corone 1337 GN con attacco 1337 GP/1337 GP 1.

Lunghezza utile mm 370.

1336GV

Cad.



1336GT

1336GV

CORONE RODITRICI PER PIETRE E MURI (hammer drill/rotary core bits)

Prod. SCU

Con placchette in METALLO DURO, per rotazione e percussione.

Aadatte per forare pietre, rocce, agglomerati cementizi.

Profondità di foro mm 50. Filetto interno M16.

Solo corona

Ø corona roditrice	mm 25	30	35	40	50	68	80
1337GN	Cad.						

Ø corona roditrice	mm 90	100
1337GN	Cad.	



1337GN

ATTACCHI PER CORONE (shanks)

1337GP



Prod. SCU
 Attacchi per corone Art. 1337 GN
 Attacco esagonale mm 12. Filetto esterno M16.
 Lunghezza totale mm 100

1337GP Cad.

1337GP 1



Descrizione di riferimento vedi Art. 1337GP
 Lunghezza totale mm 300

1337GP 1 Cad.

1337GR



Attacchi per corone Art. 1337 GN
 Attacco SDS - plus. Filetto esterno M16.
 Lunghezza totale mm 110

1337GR Cad.

1337GR 1



Descrizione di riferimento vedi Art. 1337GR
 Lunghezza totale mm 300

1337GR 1 Cad.

PUNTE GUIDA (pilot bits)

1337GS



Prod. SCU
 Punta guida per corone Art. 1337 GN
 Con placchetta in METALLO DURO. Diametro mm 9. Lunghezza totale mm 120.

1337GS Cad.

PUNTE PER ARMATURE CEMENTO PER MARTELLI A PERCUSSIONE (reinforcement drill bits)

1338GBR



TAGLIA SOLO IL TONDINO



Prod. SCU
 Placchette particolarmente rinforzate, in METALLO DURO e fortemente saldate, per forare velocemente e senza rotture tondini di cemento armato fino a Ø mm 10. Va impiegata dove la punta per muri incontra le armature di ferro per cemento rischiando la rottura. Non adatte per forare muri, pietre, rocce ecc. Con foro per l'espulsione dei pezzi di tondino rimasti bloccati nella punta. Attacco filettato per l'applicazione di vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE - 1338 GK.

Per fori Ø.....	mm	12	14	16	18	20	25	28	30
Lungh. utile.....	mm	190	190	190	190	190	190	190	190

1338GBR Cad.

A partire da Ø mm 25 le punte possono essere montate sulle prolungh. Art. 1338 GP.

CORONE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer core bits with RATIO-pilot drills)

1338GC



Prod. SCU
 Tipo con punta guida e placchette in METALLO DURO.
 Adatte per muri, agglomerati cementizi, pietre, rocce e cemento armato.
 Punta guida di centraggio intercambiabile.
 Attacco filettato per l'applicazione ai vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.
 Lunghezza totale corona mm 105.

Corona completa di punta guida									
Ø corona roditrice.....	mm	40	50	65	80	90	100	125	150

1338GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GC

Corona senza punta guida

Ø corona roditrice.....	mm	40	50	65	80	90	100	125	150
1338GCA	Cad.								

SCU

1338GCA



Punta guida con placchetta in METALLO DURO

Ø.....	mm	12
Lungh.	mm	155
1338GCB	Cad.	

Per prolunghe ved. Art. 1338 GP

SCU

1338GCB



4

TESTE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer care bits)

Prod. SCU

Tipo a punta guida e inserti in METALLO DURO.

Nuova tecnica di foratura per ottenere col minimo sforzo e massimo rendimento fori profondi di grande diametro in agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, marmi, graniti, Klinker e cemento armato. Con foro filettato per l'applicazione della punta guida, spirale di scarico e attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.

Testa senza punta guida

Ø testa roditrice.....	mm	35	42	52	65	80	90	100
1338GDA	Cad.							
Ø testa roditrice.....	mm	110	125	150				
1338GDA	Cad.							

SCU

1338GDA



SPIRALI DI SCARICO PER TESTE ART. 1338 GDA

In acciaio forgiato e rettificato complete di attacco Ratio.

Elica trapezoidale, rinforzata, che permette grande scarico di materiale, facilitando forature profonde. Lunghezza utile mm 80. Lunghezza totale mm 115.

Spirale senza punta guida.

Ø spirale.....	mm	32	47	63	78
Per teste roditrici Ø.....	mm	35 e 42	52 e 65	65 e 80	80 a 150
1338GDE	Cad.				

Vite filettata intercambiabile a partire dalla misura Ø mm 30 per Art. 1338 GDE.

OB1338GDE	Cad.	
------------------	------	--

SCU

1338GDE



PUNTE GUIDA PER TESTE ART. 1338 GDA

Con placchetta in METALLO DURO. Elica trapezoidale, rinforzata.

Diametro mm 18.

Lungh. utile.....	mm	50	100
Lungh. totale.....	mm	125	175
1338GDL	Cad.		

Per prolunghe ved. Art. 1338 GP

SCU

1338GDL



GRASSO PER FILETTI RATIO

Grasso speciale per lubrificare i filetti del sistema Ratio, che facilita il montaggio/smontaggio dei componenti, evitandone la rottura.

1338GDP	Cad.	
----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

SCU

1338GDP



ATTACCHI UNIVERSALI RATIO (RATIO adapters)

1338GE 1 SCU

Prod. SCU

Per corone e teste roditrici Art. 1338 GC - 1338 GDA/E/L e prolunghe Art. 1338 GP.
Attacco universale per abbinare gli utensili Heller ad attacco filettato RATIO con i seguenti tipi di martelli pesanti a percussione:

Tipo:

AEG PH 38/350/PHD 26/38 - B + D HD 2022/32/38 - BOSCH 11202/11203/12202 - 11204/UBH 10/50 11206/UBH 6/35D - 11208/UBH 6/35, 11209/UBH -12/50 - METABO 1130S/1131S - UPAT PLUS 1562/1562 DS - MILWAUKEE U.S. 1 e tutti i modelli con attacco a scanalature diritte.

1338GE 1 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 2 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

BLACK & DECKER 5045/5050

1338GE 2 Cad.
1338GE 3 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

BOSCH 11201 - METABO 1130A - 1126

1338GE 3 Cad.
1338GE 4 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

HILTI TE 42/52/60/72/92/54/56/74 - BOSCH GB H5/40- 8/65 DCE - KANGO 430 SM e tutti i modelli con attacco SDS - Max

1338GE 4 Cad.
1338GE 5 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

HILTI TORNA 765

1338GE 5 Cad.
1338GE 8 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

KANGO 500/501/625/627/637/750/430 C - PEUGEOT 25011

1338GE 8 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 9 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

KANGO 950-978 - HITACHI DH 50 SA - MAKITA ES 19

1338GE 9 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 10 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

MAKITA 8022B/8035NB/HR 3500 - HITACHI VRY 38 - HITACHI DH28Y - DH38YB - UPAT T1738 - HR 3850/HR 3520 -HITACHI DH 38 YF - DH 40 YB

1338GE 10 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 11 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

ROCKWELL 602 - SKIL 728/732 - SPIT 350

1338GE 11 Cad.
1338GE 12 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

SKIL 726 - MILWAUKEE 5300

1338GE 12 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 17 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

WACKER EHB/EHUB 10Y - EHB 10/220 - METABO Mh E 105 - IMPEX DS 120

1338GE 17 Cad.

Articolo in esaurimento.

1338GE 18 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1

DUSS P 20/P 28/PN 28S

1338GE 18 Cad.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GE 1
DUSS PO 32/P36/P60

1338GE 19 Cad.

Articolo in esaurimento.



1338GE 19

Per corone roditrici Art. 1338 GC.
Attacco universale per abbinare le suddette punte con i seguenti tipi di martelli leggeri a percussione:

Tipo:

AEG 2000 PHE 16/20/200 - BLACK+DECKER HD 2016 - BOSCH PBH 14/20 - BOSCH 11205/UBH 4/26SE - BOSCH 11207/UBH 3/20/24E - BOSCH 11210/UBH 2/14/20SE - BOSCH 11211/UBH 4/26SE - HILTI TE 12/TE17/TE22 - KANGO 327/422 - MAKITA HR 1600 - METABO 1115 S/BHE 6020S - UPAT MARTO RW 12 - UPAT PLUS T1716E - WUERTH H16 - KRESS e tutti i modelli con att. SDS-plus

1338GK 1 Cad.

Articolo in esaurimento.



1338GK 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GK 1
BOSCH 11205/UHB 4/26 - 2DS

1338GK 11 Cad.

Articolo in esaurimento.



1338GK 11

PROLUNGHE RATIO (RATIO-hammer extensions)

Prod. SCU

Adatte per corone e teste roditrici Art. 1338 GC - 1338 GDA/E/L.

Lungh. utile..... mm 280
Lungh. totale..... mm 320

1338GP Cad.



1338GP

PUNTE PER MARTELLI A PERCUSSIONE (hammer drills)

Prod. SCU

Con placchetta rinforzata in METALLO DURO, a 4 taglianti.

Elica rinforzata a doppia spirale. Robusto stelo rettificato e temprato.

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Per martelli a percussione con attacco esagonale da mm 13, come: MAKITA, HITACHI nonché per altri tipi di martelli con identico sistema di attacco.

Tipo		16A	16B	18	18A	20	20A	22A	24A	25	25A	28A	30A	32A	35A
Per fori Ø	mm	16	16	18	18	20	20	22	24	25	25	28	30	32	35
Lungh. utile.....	mm	260	420	270	420	270	420	420	420	270	420	420	420	420	420
Lungh. totale.....	mm	400	550	400	550	400	550	550	550	400	550	550	550	550	550
1339GU	Cad.														

Articolo in esaurimento.



1339GU

Placchetta rinforzata in METALLO DURO, a 4 taglianti, con speciale geometria per la massima velocità di penetrazione e durata (escluso mm 12 - 12A - 12B - 14 - 14A - 15 - 15A).

Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti. Stelo forgiato e rettificato.

Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Per martelli a percussione con attacco SDS-max, sistema di innesto BOSCH, HILTI, MARTO nonché per altri tipi di martelli con identico sistema di attacco.

Tipo		12	12A	12B	14	14A	15	15A	16	16A	16B	18	18A	18B	19	20
Per fori Ø	mm	12	12	12	14	14	15	15	16	16	16	18	18	18	19	20
Lungh. utile.....	mm	200	400	550	200	400	200	400	200	400	800	200	400	800	200	200
Lungh. totale.....	mm	340	540	690	340	540	340	540	340	540	920	340	540	940	340	320
1339GZ	Cad.															

Tipo		20A	20B	22	22A	22B	24	24A	25	25A	25B	26	28	28A	28B	30
Per fori Ø	mm	20	20	22	22	22	24	24	25	25	25	26	28	28	28	30
Lungh. utile.....	mm	400	800	200	400	800	200	400	200	400	800	200	250	450	550	250
Lungh. totale.....	mm	520	920	320	520	920	320	520	320	520	920	320	370	570	670	370
1339GZ	Cad.															

Tipo		30A	32	32A	32B	35	35A	35B	38	38A	40	40A	40B	45A	50A
Per fori Ø	mm	30	32	32	32	35	35	35	38	38	40	40	40	45	50
Lungh. utile.....	mm	450	250	450	800	250	450	550	250	450	250	450	800	450	450
Lungh. totale.....	mm	570	370	570	920	370	570	670	370	570	370	570	920	570	570
1339GZ	Cad.														

Tipo 19 e 50A in esaurimento.



1339GZ

PUNTE PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (SDS-plus hammer drills)

1340G



Prod. SCU

Direttamente inseribili sui seguenti tipi di martelli a percussione:

AEG PHE 200, B&D HD 2016, Bosch UBH 3/16, Bosch UBH 3/20 SE, Bosch 3/16 E, UBH 2/14 SE, Hilti TE 12 (fino a Ø 16 mm), Hilti TE 14 17/22, Hitachi VRV 16/VRT 22, nonché su quelli muniti di bloccaggio a scanalatura, SDS-plus. Adattabili ad ogni altro tipo di martello con attacco scanalato, mediante attacchi Art. 1340 GR1/9. Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, klinker e cemento armato.

Con placchetta in METALLO DURO ad alto potere mordente ed elica trapezoidale, rinforzata per uno scarico ottimale dei detriti.

Tipo.....		4	4A	5	5A	5B	5,5	5,5A	6	6A	6B	6C	6D	6,5	6,5A	6,5B
Ø.....	mm	4	4	5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6	6	6,5	6,5	6,5
Lungh. utile.....	mm	50	100	50	100	150	50	100	50	100	150	200	300	50	100	150
Lungh. totale.....	mm	110	160	110	160	210	110	160	110	160	200	250	360	110	160	210

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		7	7A	7B	8	8A	8B	8C	8D	8E	8F	9	9A	10	10A	10B
Ø.....	mm	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	9	9	10	10	10
Lungh. utile.....	mm	50	100	150	50	100	150	200	250	400	550	100	150	50	100	150
Lungh. totale.....	mm	110	160	210	110	160	210	260	310	460	600	160	210	110	160	210

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		10C	10D	10DD	10E	10F	10H	11A	11B	11C	12	12A	12B	12BB	12C	12D
Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	11	11	11	12	12	12	12	12	12
Lungh. utile.....	mm	200	250	300	400	550	950	100	150	200	100	150	200	250	400	550
Lungh. totale.....	mm	260	310	360	460	600	1000	160	210	260	160	210	260	310	450	600

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		12E	13	13A	14	14A	14AA	14B	14C	14D	14E	15	15A	016	16	16A0
Ø.....	mm	12	13	13	14	14	14	14	14	14	14	15	15	16	16	16
Lungh. utile.....	mm	950	100	200	100	150	200	250	400	550	950	150	200	100	150	200
Lungh. totale.....	mm	1000	150	250	160	200	250	300	450	600	1000	200	250	160	200	250

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		16A	16B	16C	16D	16E	18	18A	18AO	18B	18C	18E	19	19A	20	20A
Ø.....	mm	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	20	20
Lungh. utile.....	mm	250	400	550	750	950	150	250	200	400	550	950	150	400	150	250
Lungh. totale.....	mm	300	450	600	800	1000	200	300	250	450	600	1000	200	450	200	300

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		20B	20C	20D	22	22A	22B	22E	24	24A	25	025A	25A	25E	26	26A
Ø.....	mm	20	20	20	22	22	22	22	24	24	25	25	25	25	26	26
Lungh. utile.....	mm	400	550	950	200	400	550	950	200	400	200	250	400	950	200	400
Lungh. totale.....	mm	450	600	1000	250	450	600	1000	250	450	250	300	450	1000	250	450

1340G	Cad.															
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1340GE



Direttamente inseribili sui seguenti tipi di martelli a percussione:

AEG PHE 200, B&D HD 2016, Bosch UBH 3/16, Bosch UBH 3/20 SE, Bosch 3/16 E, UBH 2/14 SE, Hilti TE 12 (fino a Ø 16 mm), Hilti TE 14 17/22, Hitachi VRV 16/VRT 22, nonché su quelli muniti di bloccaggio a scanalatura, SDS-plus.

Adattabili ad ogni altro tipo di martello con attacco scanalato, mediante attacchi Art. 1340 GR1/9. Adatte per la foratura di agglomerati cementizi, muri, pietre e rocce.

Con placchette in METALLO DURO, a 4 taglienti, con speciale geometria per la massima velocità di penetrazione e durata. Stelo forgiato e rettificato. Elica trapezoidale, rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.

Tipo.....		4	5	5A	6	6A	6B	6,5B	8	8A	8B	9	9A	10	10A	10B
Ø.....	mm	4	5	5	6	6	6	6,5	8	8	8	9	9	10	10	10
Lungh. utile.....	mm	50	50	100	50	110	150	150	50	110	150	110	150	50	110	150
Lungh. totale.....	mm	110	110	160	110	160	210	210	110	160	210	160	210	110	160	210

1340GE	Cad.															
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		10C	12	12A	12B	12C	14	14A	14B	14C	0016	016	16	018	18	18A
Ø.....	mm	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	18	18	18
Lungh. utile.....	mm	200	110	150	200	400	110	160	260	400	150	260	400	150	250	400
Lungh. totale.....	mm	260	160	210	260	450	160	210	310	450	210	310	450	200	300	450

1340GE	Cad.															
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo.....		020	20	20A	022	22	25
Ø.....	mm	20	20	20	22	22	25
Lungh. utile.....	mm	150	250	400	200	400	400
Lungh. totale.....	mm	200	300	450	250	450	450

1340GE	Cad.						
---------------	------	--	--	--	--	--	--

PUNTE UNIVERSALI PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (universal SDS-plus hammer drills)

Prod. SCU

Con placchetta in METALLO DURO e particolare geometria a diamante del tagliente. Elica trapezoidale rinforzata, per uno scarico ottimale dei detriti.

Tipo universale per rotazione e percussione.

Per forare pietre di grande durezza come graniti, basalti, porfidi, nonché cementi compressi di elevata durezza. Per tutti i materiali metallici e non, marmi, legni compensati, laminati plastici, rivestimenti ceramici, vetri, porcellane e similari.

Esecuzione lucida. Caratteristiche attacco come Art. 1340 G.

Tipo	6	8	8A	10	10A	12	12A	14A
Ø..... mm	6	8	8	10	10	12	12	14
Lungh. utile..... mm	100	100	150	100	200	100	200	200
Lungh. totale..... mm	160	160	210	160	260	160	260	260
1340GL	Cad.							

Misura 10A in esaurimento.



1340GL



ATTACCHI PER PUNTE SDS-PLUS (SDS-plus adapters)

Prod. SCU

In acciaio speciale di alta qualità. Costruzione in due parti per un'ottimale trasmissione della percussione. Con protezione in gomma.

Per martelli a percussione con attacco a scanalature diritte (millerighe).

1340GR 1

Cad.

Articolo in esaurimento.



1340GR 1



Descrizione di riferimento vedi Art. 1340GR 1

Per martelli a percussione con attacco SDS-max, sistema di innesto BOSCH, HILTI, nonché per altri tipi con identico sistema.

1340GR 9

Cad.



1340GR 9



ATTACCHI SDS-PLUS PER MANDRINI (SDS-plus adapters for chucks)

Prod. SCU

In acciaio speciale di alta qualità. Permette il montaggio di mandrini su martellatori con attacco SDS-plus. Attacco filettato 1/2" x 20 UNF e vite di bloccaggio per mandrini a rotazione Destra/ Sinistra.

1340GR 22

Cad.

Attacchi SDS-Plus per bits innesto 1/4" DIN 3126 C6,3 vedi Art. 1995 GL



1340GR 22



CORONE RODITRICI DIAMANTATE (diamond core bits)

Orig. Sonnenflex - Art. Dosensenker

Tipo a segmenti diamantati saldati a laser, con ottima resistenza ed elevate prestazioni.

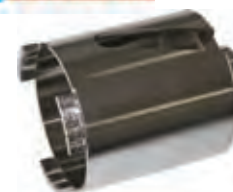
Utilizzo su tutti i tipi di trapani. Per foratura a secco di calcestruzzi, muri mattoni ecc.

Lunghezza totale corona mm 90. Filetto interno M 16.

Ø corona roditrice..... mm	68	82
Altezza segmento..... mm	7	7
1345GA	Cad.	<input type="text"/>



1345GA



ATTACCHI PER CORONE (shanks)

Orig. Sonnenflex

Attacchi per corone Art. 1345 GA.

Attacco esagonale mm 12. Filetto esterno M 16. Lunghezza totale mm 100.

1345GB

Cad.



1345GB



Attacchi per corone Art. 1345 GA.

Attacco SDS-plus. Filetto esterno M 16. Lunghezza totale mm 100.

1345GC

Cad.



1345GC



PUNTE GUIDA (pilot bits)

Orig. Sonnenflex

Punte guida per corone Art. 1345 GA.

Con placchetta in METALLO DURO.

Diametro mm 7. Lunghezza totale mm 120.

1345GE

Cad.



1345GE



CAROTE DIAMANTATE (sintered diamond drills)

1350GA




Prod. SCU

Tipo a segmenti con polvere di diamante sinterizzata (carote). Per foratura a SECCO nei muri, pavimenti, soffitti ecc. Con scarichi laterali per facilitare l'espulsione dei detriti e per un migliore raffreddamento. Utilizzo su perforatori Art. 1352 G. Attacco filettato esterno 1/2" BSP.

Ø	mm	32	44	53	63	71	83
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300
1350GA	Cad.						

1350GB




Tipo a segmenti con polvere di diamante sinterizzata (carote). Per foratura a UMIDO nei muri, pavimenti, soffitti ecc. Utilizzo su perforatori Art. 1352 G. Attacco filettato esterno 1/2" BSP.

Ø	mm	12	18	26	32	44	53	63
Lungh. totale.....	mm	120	220	320	320	320	320	320
1350GB	Cad.							
Ø	mm	71	83					
Lungh. totale.....	mm	320	320					
1350GB	Cad.							

1351G




Prolunghe per punte Art. 1350 GA - B.

Utilizzo su perforatori Art. 1352 G.

Lungh. totale.....	mm	200	260
Ø	mm	30	30
1351G	Cad.		

CAROTATRICI ELETTRICHE PER CORONE DIAMANTATE (electric drills)

1352G




Prod. SCU

Pratico, maneggevole perforatore elettrico per corone diamantate Art. 1350 GA-B, prolunghe Art. 1351 G e per tutte le corone con attacco filettato esterno 1/2" BSP e attacco filettato interno 1.1/4" UNC. Dotato di sistema antivibrazioni e partenza progressiva, permette di effettuare operazioni di foratura evitando eventuali danni alle superfici forate. Con doppia impugnatura di cui una regolabile e appoggio pettorale per una maggiore spinta orizzontale.

Per forare calcestruzzo fino a Ø mm 83. Dotato di rubinetto con portagomma e tubo in gomma lunghezza m 2,5 c.ca, per passaggio acqua dal mandrino in caso di foratura con punte per uso a umido.

Attacco filettato interno 1/2" BSP. Attacco filettato esterno 1.1/4" UNC.

Due velocità da 0 a 950 / 0 a 2100 giri/min.

Motore monofase 230 V, potenza assorbita 1500 W. Peso kg 7,5.

1352G	Cad.	
--------------	-------------	--

SMERIGLIAVALVOLE (valve lappers)

1378G




Orig. Gedore - Art. 653

Tipo per smerigliare sedi di valvole, rubinetti e ingranaggi.

Con movimento rotatorio destro/sinistro, per uso a mano.

Impugnatura in legno. Fornito con 1 ventosa in gomma Ø mm 25.

Lunghezza mm 275.

1378G	Cad.	
--------------	-------------	--

Ventose di ricambio per Art. 1378 G.

Ø	mm	20	25	30	37
01378G	Cad.				

APPARECCHI SMERIGLIAVALVOLE (valve lappers)

1380G




Orig. Gedore - Art. 654

Tipo per smerigliare sedi di valvole, rubinetti e ingranaggi.

Con movimento automatico destro/sinistro, per uso con trapani elettrici.

Forniti con 4 ventose in gomma Ø mm 20 - 25 - 30 - 37.

Attacco Ø mm 8, lunghezza mm 135.

1380G	Cad.	
--------------	-------------	--

Per ventose di ricambio ved. Art. 01378 G x 20 - 25 - 30 - 37.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Estrattori per maschi e viti rotti



Da **1404GA**
A **1408GV**

Tagliadadi ed estrattori di viti e prigionieri



Da **1411A**
A **1413GH**

Estrattori per cuscinetti a sfere
Espansori e accessori



Da **1413GM**
A **1419GE**

Estrattori specifici
Estrattori universali
Separatori
Utensili blocca-molle



Da **1420G**
A **1455GB**

ESTRATTORI PER MASCHI ROTTI (screw extractors)

1404GA 

Prod. SCU

Per estrarre ogni tipo di maschio rotto nel pezzo durante la filettatura.

Si utilizza l'estrattore corrispondente al tipo di maschio da rimuovere scegliendo in base al diametro ed al numero di scanalature di scarico.

L'estrazione si ottiene agendo con movimenti per mezzo del giramaschi applicato all'attacco quadro dell'utensile.

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 2 scanalature.

Per maschi Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Per maschi Ø	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2
Grandezza		0	1	2	3	4	5	6
1404GA	Cad.							

Per maschi Ø	mm	14	16	20	22	24
Per maschi Ø	poll	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza		7	8	9	10	11
1404GA	Cad.					

1404GB 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1404GA

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 3 scanalature.

Per maschi Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Per maschi Ø	poll	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2
Grandezza		0	1	2	3	4	5	6
1404GB	Cad.							

Per maschi Ø	mm	14	16	20	22	24
Per maschi Ø	poll	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza		7	8	9	10	11
1404GB	Cad.					

1404GC 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1404GA

ESTRATTORI SCIOLTI

Per maschi a 4 scanalature.

Per maschi Ø	mm	6	8	10	12	14	16	20	22	24
Per maschi Ø	poll	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Grandezza		3	4	5	6	7	8	9	10	11
1404GC	Cad.									

ESTRATTORI IN SERIE PER MASCHI ROTTI (screw extractors-sets)

1405G 1 

Prod. SCU

Per estrarre ogni tipo di maschio rotto nel pezzo durante la filettatura. Si utilizza l'estrattore corrispondente al tipo di maschio da rimuovere scegliendo in base al diametro ed al numero di scanalature di scarico. L'estrazione si ottiene agendo con movimenti per mezzo del giramaschi applicato all'attacco quadro dell'utensile.

Per maschi a 3 e 4 scanalature.

Composizione:

1404 GB 4-5-6-8

1404 GC 10-12.

1405G 1 La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. 1405G 1

Composizione:

1404 GB 5-6-8

1404 GC 10-12-14-16-20-22.

1405G 2 La serie

1405G 2
ESTRATTORI DI VITI ROTTE (screw extractors)

1405GA 

Prod. SCU

Tipo reversibile in un unico pezzo con una estremità a punta e l'altra estremità ad estrattore.

Adatti per estrarre viti rotte o senza testa anche di acciaio inossidabile.

Uso con trapano elettrico a rotazione destra/sinistra.

Per viti	M.	3	4	5
Lungh. totale	mm	29	32	35
1405GA	Cad.			

1405GB 


Tipo combinato in 2 pezzi punta/anello estrattore che permette l'estrazione, con una sola operazione, di viti rotte o senza testa anche di acciaio inossidabile.

Uso con trapani elettrici a rotazione destra/sinistra.

Profondità max. di foratura mm 12. Attacco esagonale.

Per viti	M.	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	28	32	36	40
1405GB	Cad.				

ESTRATTORI DI VITI ROTTE IN ASSORTIMENTO (screw extractors in set)

Prod. SCU

In pratico astuccio di pz. 4 (Art. 1405 GE-F) e pz. 7 (Art. 1405 GH).
Composizione estrattori Art. 1405 GA x 3-4-5-6.

1405GE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1405GE

Composizione estrattori Art. 1405 GB x 6-8-10-12.

1405GF Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1405GE

Composizione estrattori Art. 1405 GA x 3-4-5-6 - 1405 GB x 8-10-12.

1405GH Cad.

L'Art. 1405 GA 6 è fornibile solo nella serie.
Singolarmente viene fornito l'Art. 1405GB 6.



1405GE
1405GF
1405GH



ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)

Orig. Schröder

Composte da estrattori Art. 1407 G.

In astuccio.

Art.....		1406G 5	1406G 6	1406G 8
Per viti Ø.....	M.	4-18	4-24	4-45
Numero estrattori.....		5	6	8
Cod. fornitore.....		4.605.4	4.606.4	4.608.0
La serie		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1406G 5
1406G 6
1406G 8



5

ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)

Orig. Schröder

In acciaio al CROMO-VANADIO. Per estrarre viti rotte o senza testa.

Filettatura sinistra automordente.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Lungh. totale.....	mm	50	57	64	71	79	85	92
Punta elicoidale x preforo Ø	mm	1,8	3,2	4,5	6,5	8,5	12	15,3
Per viti Ø.....	M.	4	5-7	8-10	11-14	16-18	18-24	24-33
Cod. fornitore.....		4.501.0	4.502.0	4.503.0	4.504.0	4.505.0	4.506.0	4.507.0
1407G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1407G



Grandezza.....		8	9	10
Lungh. totale.....	mm	100	112	122
Punta elicoidale x preforo Ø	mm	20	25	33
Per viti Ø.....	M.	33-45	45-52	52-64
Cod. fornitore.....		4.508.0	4.509.0	4.510.0
1407G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)

Orig. Schröder

Composte da estrattori ad elevate prestazioni Art. 1408 GS.

In astuccio.

Art.....		1408GL	1408GP
Per viti Ø.....	M.	4-18	4-24
Numero estrattori.....		5	6
Cod. fornitore.....		4.615.4	4.616.4
La serie		<input type="text"/>	<input type="text"/>



1408GL
1408GP



ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)

Orig. Schröder

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo ad elevata prestazione. La particolare geometria del filetto, permette una diminuzione dello sforzo di estrazione, anche in materiali particolarmente resistenti.

Filettatura sinistra automordente.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	49	54	59	65	69	77
Punta elicoidale x preforo Ø	mm	1,8	3,2	4,5	6,5	8,5	12
Per viti Ø.....	M.	4	5-7	8-11	12-14	16-20	20-24
Cod. fornitore.....		4.511.0	4.512.0	4.513.0	4.514.0	4.515.0	4.516.0
1408GS	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1408GS



ESTRATTORI PER VITI IN SERIE (screw extractors-sets)

1408GT




Prod. SCU

Composte da estrattori Art. 1408 GV.

In busta plastica.

Per viti Ø M. 5-20

Numero estrattori 5

1408GT La serie
ESTRATTORI PER VITI (screw extractors)

1408GV




Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, temprato. Esecuzione brunita, taglienti lucidi. Per estrarre viti e maschi rotti con filettatura destra o sinistra. Uso mediante martello, per inserire l'estrattore nella vite o nel maschio da rimuovere. Tramite la testa esagonale si può procedere alla manovra di estrazione.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7
Lungh. totale	59	66	73	80	87	96	108
Per viti Ø	M. 5-6	8-10	10-12	12-16	16-20	20-24	30
Testa esagonale	mm 6,35 (1/4")	9,5 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	19 (3/4")	22 (7/8")	25,4 (1")
1408GV	Cad. <input type="text"/>						

TAGLIADADI (nut splitters)

1411A




Orig. Gedore

Per troncare dadi che non possono essere svitati.

Corpo in acciaio al CROMO-VANADIO e tagliente in acciaio speciale, temprato.

Tipo ad anello chiuso.

Grandezza	2	3	4
Per dadi apertura fino a	mm 17	24	36
Per dadi filettatura fino a	M. 10	16	24
Cod. fornitore	1.26/1	1.26/2	1.26/3

1411A Cad.

1411G




Orig. Buco - Art. 220

Per troncare dadi che non possono essere svitati.

Corpo e tagliente in acciaio speciale temprato.

Tipo ad anello chiuso.

Grandezza	1	2	3	4
Per dadi apertura	mm 4 - 10	10 - 18	18 - 27	27 - 36
Per dadi filettatura	M. 2 - 6	6 - 10	10 - 18	18 - 24

1411G Cad.

1411GTA




Orig. Gedore - Art. 1.26/1HYD

Tipo idraulico.

Per troncare dadi fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio temprato, intercambiabile, con affilatura speciale per ridurre lo sforzo e aumentare la durata.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura	mm 7 - 22
Per dadi filettatura	M. 4 - 14
Pressione	t. 5

1411GTA Cad.

1411GV




Orig. Buco - Art. 221/1

Tipo idraulico.

Per troncare dadi fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato, tagliente in acciaio speciale temprato, intercambiabile.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura	mm 7 - 22
Per dadi filettatura	M. 4 - 14
Pressione	t. 5

1411GV Cad.

Inserto tagliente di ricambio per Art. 1411 GV.

O1411GV Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.26/2HYD

Tipo idraulico.

Per troncare dadi di notevoli dimensioni fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio temprato, intercambiabile, con affilatura speciale per ridurre lo sforzo e aumentare la durata.

Tipo aperto, con comando piegato a 90° per uso anche negli spazi ristretti.

Per dadi apertura.....	mm	22 - 36
Per dadi filettatura	M.	14 - 24
Pressione	t.	13

1411GVA Cad.



1411GVA

Orig. Buco - Art. 221/2

Tipo idraulico.

Per troncare dadi di notevoli dimensioni fino alla classe 10.

Corpo in acciaio forgiato e tagliente in acciaio speciale temprato, intercambiabile.

Tipo aperto, con comando diritto.

Per dadi apertura.....	mm	22 - 36
Per dadi filettatura	M.	14 - 24
Pressione	t.	13

1411GZ Cad.



1411GZ

Insero tagliente di ricambio per Art. 1411 GZ.

O1411GZ Cad.

ESTRATTORI DI VITI E PRIGIONIERI (stud setters and extractors)

Orig. Gedore - Art. 1.28/4

Tipo ad eccentrico. In acciaio al CROMO-VANADIO, con inserti fosfati.

Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione cromata.

Per viti e prigionieri da mm 5-26.

1412A Cad.



1412A

Orig. Buco - Art. 74

Tipo ad eccentrico. In acciaio speciale temprato.

Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione cromata.

Per viti e prigionieri da mm 4-19.

1412GE Cad.



1412GE

Eccentrico zigrinato di ricambio per Art. 1412 GE.

O1412GE Cad.

Orig. Gedore

Tipo ad eccentrico, di ridotte dimensioni. In acciaio forgiato, temprato di alta resistenza. Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione nichelata.

Grandezza.....		1	2	3
Per viti e prigionieri da.....	mm	6-13	8-19	19-25
Cod. fornitore.....		1.28/1	1.28/2	1.28/3

1413A Cad.



1413A

Orig. Buco - Art. 71

Tipo ad eccentrico, di ridotte dimensioni. In acciaio speciale temprato di alta resistenza. Per estrarre prigionieri, con avvitamento destro o sinistro, anche con sporgenza ridotta. Attacco esagonale esterno. Esecuzione nichelata.

Grandezza.....		1	2	3
Per viti e prigionieri da.....	mm	4-13	8-19	17-28

1413G Cad.



1413G

1413GE 

Orig. Klann - Art. KL-0181-1

Tipo a regolazione continua di costruzione particolarmente robusta. Corpo in acciaio, cromato, ganasce dentate in acciaio speciale, temprato di alta resistenza.

Per svitare e avvitare viti e prigionieri anche con sporgenza ridotta. Attacco di manovra delle ganasce di serraggio: quadro poll. 3/8" o esagonale apertura mm 24.

Esagono di manovra del corpo estrattore apertura mm 36.

Per viti e prigionieri da mm

1413GE Cad.

1413GF 

Prod. SCU

Tipo a rulli in acciaio speciale, cromato.

Per svitare e avvitare prigionieri anche con sporgenza ridotta.

Per prigionieri Ø	mm	6	8	10	12
Attacco int. quadro	poll	3/8	3/8	1/2	1/2
Ø corpo	mm	24	24	28	28
Lungh. totale	mm	45	45	50	50
1413GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1413GH 

Assortimento di 4 estrattori per prigionieri Ø mm 6-8-10-12 attacco quadro 1/2".

In pratica confezione.

1413GH Cad.

ESTRATTORI PER CUSCINETTI (pulling chucks)

1413GM 

Orig. Gedore - Art. 1.44/1

Corpo e griffe in acciaio speciale. Tipo a 3 griffe. Per togliere bussole ed anelli interni dei cuscinetti. Capacità da Ø mm 5 a 32. Lunghezza mm 135. Adatti per motori elettrici, dinamo ecc.

1413GM Cad.

1413GP 

Orig. Buco - Art. 56

Corpo in acciaio legato. Tipo a 3 griffe in acciaio speciale. Per togliere bussole ed anelli interni dei cuscinetti. Capacità da Ø mm 5 a 32. Lunghezza mm 135. Adatti per motori elettrici, dinamo ecc.

1413GP Cad.

ESPANSORI A DUE GRIFFE (internal race extractors with 2 jaws)

1414B 

Orig. Gedore

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a sfere.

In acciaio forgiato e temprato.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.

Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1-2-3 e 1415 GN 1-2.

Grandezza		01	0	1	2	3	3A	4
Espansione da	mm	5-8	8-12	12-15	15-19	19-25	25-30	30-35
Cod. fornitore		1.30/0	1.30/1	1.30/2	1.30/3	1.30/4	1.30/4A	1.30/5
1414B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Grandezza		5	6	7	8			
Espansione da	mm	35-45	45-55	55-70	70-100			
Cod. fornitore		1.30/6	1.30/7	1.30/8	1.30/9			
1414B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>			

Tipo a 4 griffe con bordi particolarmente sottili per una più facile estrazione dei cuscinetti a sfera, anelli, bussole ecc.

In acciaio speciale temprato con rivestimento TIN per una superficie delle griffe più dura, più resistente all'abrasione, all'ossidazione.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1 e 1415 GN 0.

Grandezza.....		1	2	3	4
Espansione da.....	mm	5-8,5	8-15	15-25	25-36
Cod. fornitore.....		1.34/1	1.34/2	1.34/3	1.34/4
1414E	Cad.				



1414E



TIN

Orig. Buco - Art. 50

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a sfere.

Esecuzione zinco-cromata. In acciaio forgiato e temprato.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.

Da usare in combinazione con Art. 1415 G 1-2-3 e 1415 GP-S-T.

Grandezza.....		02	01	0	1	2	3	3A
Espansione da.....	mm	5-6	6-8	8-12	12-16	16-20	20-27	24-30
1414G	Cad.							



1414G



Grandezza.....		4	5	6	7
Espansione da.....	mm	27-36	36-46	46-58	58-70
1414G	Cad.				

Orig. Buco - Art. 50N

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a rulli.

Esecuzione zinco-cromata. In acciaio forgiato e temprato.

La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati. Da usare in combinazione con Art. 1415 G 1 e 1415 GP.

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Espansione da.....	mm	11,5-13	13-15	15-16,5	16,5-18,5	18,5-20
1414GA	Cad.					



1414GA



Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore

Tipo a 2 griffe per l'estrazione di cuscinetti a rulli.

In acciaio forgiato e temprato.

La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati. Da usare in combinazione con Art. 1415 A 1 e 1415 GN 1 - 2.

Grandezza.....		2	3
Espansione da.....	mm	12-14	14-19
Cod. fornitore.....		1.30/2N	1.30/3N
1414GC	Cad.		



1414GC



ESPANSORI A GRIFFE MULTIPLE (internal race extractors with jaws)

Orig. Buco - Art. 53

Tipo a griffe con corpo a espansione uniforme per una più facile estrazione di cuscinetti a sfere.

Esecuzione brunita. In acciaio forgiato e temprato.

Utilizzabile all'interno dell'anello del cuscinetto. La robusta costruzione e la notevole forza espansiva permettono di estrarre anche i cuscinetti fortemente bloccati.

Da usare in combinazione con Art. 1415G 1-2-3 e 1415 GP-S-T.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Espansione da.....	mm	5-7	7-9	9-12	10-13	13-17	14-19	16-21	18-23	20-25	25-30	30-37	35-42	38-45	43-50	45-55	50-60
Griffe.....	Nr	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6
1414GE	Cad.																



1414GE



ESPANSORI A GRANDE CAPACITA' (internal race and bearing extractors)

Orig. Gedore - Art. 1.30/10

Tipo a 3 griffe. In acciaio forgiato, temprati. Per estrarre, con presa interna, cuscinetti di grandi dimensioni, anelli a grande sviluppo con piccolo spessore e camicie di cilindri.

Da usare in combinazione con Art. 1415 GE.

Per fori Ø da.....	mm	60-160
Peso.....	Kg	2,45
1414GH	Cad.	



1414GH



ESTRATTORI A DUE BRACCI PER ESPANSORI (pulling devices extractors)

1415A 

Orig. Gedore

In acciaio forgiato. Vite di trascinamento per espansori con filettatura interna ed esterna. Si usano in unione con Art. 1414 B - 1414 E - 1414 GC.

Grandezza	1	2	3
Per espansori Art.	1414 B da 01 a 4 1414 E da 1 a 4 1414 GC 2 e 3	1414 B da 5 a 7	1414 B 8
Cod. fornitore	1.36/1	1.36/2	1.36/3
1415A	Cad. <input type="text"/>		

1415G 

Orig. Buco - Art. 55

Esecuzione zinco-cromata. Bracci in acciaio stampato. Vite di trascinamento per espansori con filettatura interna ed esterna.

Si usano in unione con Art. 1414 G, 1414 GA e 1414 GE.

Grandezza	1	2	3
Per espansori Art. 1414G-GA mm	5-27	24-70	27-70
Per espansori Art. 1414GE .. mm	5-25	5-50	45-60
1415G	Cad. <input type="text"/>		

1415GE 

Orig. Gedore - Art. 1.36/4

Da usare in combinazione con l'espansore Art. 1414 GH che viene avvitato sul perno centrale. In acciaio stampato a caldo.

Ampia possibilità di regolazione dell'appoggio dei bracci di contrasto con posizionamento verticale rigido.

Peso kg 7,7.

1415GE Cad.

PERCUSSORI A BATTENTE SCORREVOLE (side hammer pulling units)

1415GN 

Orig. Gedore

Urtando ripetutamente il battente contro l'estremità dell'asta scorrevole, si ottiene lo sblocco e la facile rimozione del cuscinetto.

Grandezza	0	1	1A	2
Per espansori Art.	1414 E da 1 a 4	1414 B da 01 a 4 - 1414 E da 1 a 4 - 1414 GC 2 e 3	1414 B da 01 a 6	1414 B da 01 a 8 - 1414 GC 2 e 3
Peso massa battente	grammi 200	grammi 200	grammi 700	grammi 1700
Peso	grammi 400	grammi 450	grammi 950	grammi 3000
Lungh. totale	mm 225	mm 270	mm 275	mm 510
Attacco filettato	M 10	M 10	M 10 / MF 14x1,5	M 10 / MF 14x1,5
Cod. fornitore	1.35/0	1.35/1	1.35/1A	1.35/2
1415GN	Cad. <input type="text"/>			

1415GP
1415GS
1415GT 

Orig. Buco - Art. 54/1

Urtando ripetutamente il battente contro l'estremità dell'asta scorrevole, si ottiene lo sblocco e la facile rimozione del cuscinetto.

Per espansori Art. 1414 G x 02 a 3/1414 GA x 1 a 6/1414 GE x 1 a 7.

1415GP Cad.

Orig. Buco - Art. 54/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415GP

Per espansori Art. 1414 G x 3A a 5/1414 GE x 8 a 14.

1415GS Cad.

Orig. Buco - Art. 54/3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1415GP

Per espansori Art. 1414 G x 6 e 7/1414 GE x 15 e 16.

1415GT Cad.

ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE IN ASSORTIMENTO (extractors sets)

Orig. Gedore

Composti da estrattori Art. 1415 A e da espansori Art. 1414 B.
In robuste cassette metalliche.

Grandezza.....	0	1	2
Per fori Ø..... mm	12-30	12-46	12-70
Estrattori..... Pz	1	2	2
Espansori..... Pz	4	6	8
Cod. fornitore.....	1.31/0	1.31/1	1.31/2
1416A	Cad. <input type="text"/>		

GEDORE

1416A



Orig. Gedore - Art. 1.34/10

Composti da 1 percussore Art. 1415 GN 0 e da 4 espansori Art. 1414 E 1 - 2 - 3 - 4 e chiave di manovra.

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1416E	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

GEDORE

TIN

1416E



5

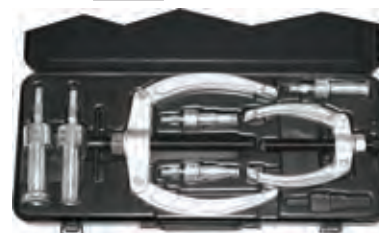
Orig. Buco - Art. 50/K

Composti da estrattori Art. 1415 G e da espansori Art. 1414 G.
In cassette.

Grandezza.....	0	1	2
Per fori Ø..... mm	8-27	12-46	12-70
Estrattori..... Pz	1	2	2
Espansori..... Pz	4	5	7
1416G	Cad. <input type="text"/>		

BUCO

1416G



ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE (ball race extractors)

Orig. Gedore

Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere incassati in sedi per cui risulta impossibile eseguire la presa interna od esterna.

Con le braccia intercambiabili di questo estrattore, si aggancia il cuscinetto nello spazio tra le sfere dentro la corona circolare. L'estrattore è composto da: pressore a vite, flangia, leva di forza e braccia intercambiabili.

In acciaio forgiato e temprato.

ESTRATTORI SENZA BRACCI completi di pressore a vite, flangia e leva. (Grandezza 1 senza leva).

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Lungh. vite pressore..... mm	160	195	210	230	235
Cod. fornitore.....	1.29/1	1.29/2	1.29/3	1.29/4	1.29/5
1417A	Cad. <input type="text"/>				

GEDORE

1417A



Forniti senza bracci.

1417F 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

BRACCI INTERCAMBIABILI (in serie di 4 pezzi).

Grandezza		11	12	13	14
Lungh. totale..... mm		145	145	177	177
Per estrattori Art.....		1417 A 1	1417 A 1	1417 A 2	1417 A 2
Cod. fornitore.....		1.29/10	1.29/15	1.29/20	1.29/25
1417F	La serie				
Grandezza		15	16	17	18
Lungh. totale..... mm		185	187	235	236
Per estrattori Art.....		1417 A 2-3	1417 A 3	1417 A 4	1417 A 4-5
Cod. fornitore.....		1.29/30	1.29/35	1.29/40	1.29/45
1417F	La serie				

Per accoppiamenti tra Art. 1417 A - 1417 F e i cuscinetti a sfera tipo 6000 ved. tabella tecnica n. 8 a in fondo al catalogo.

1417G 

Orig. Buco - Art. 44

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

ESTRATTORI SENZA BRACCI completi di pressore a vite, flangia e leva.

Grandezza		1	2	3	4	5
Lungh. vite pressore..... mm		170	210	230	275	280
1417G	Cad.					

Forniti senza bracci.

1417GB 

Orig. Buco - Art. 48

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417A

In acciaio forgiato e temprato.

BRACCI INTERCAMBIABILI (in serie di 4 pezzi).

Grandezza		11	12	13	14
Lungh. totale..... mm		140	145	175	175
Per estrattori Art.....		1417 G 1	1417 G 1	1417 G 2	1417 G 2-3
1417GB	La serie				
Grandezza		15	16	17	18
Lungh. totale..... mm		185	190	235	235
Per estrattori Art.....		1417 G 2-3-4-5	1417 G 3-5	1417 G 4	1417 G 3-5
1417GB	La serie				

Per accoppiamenti tra Art. 1417 G - 1417 GB e i cuscinetti a sfera tipo 6000 ved. tabella tecnica n. 8 b in fondo al catalogo.

ESTRATTORI PER CUSCINETTI A SFERE IN ASSORTIMENTO (extractors sets)

1417GP 1 

Orig. Gedore - Art. 1.29/1K

In robuste cassette metalliche.

Composto da: estrattori 1417 A x Gr. 1, 2 e 3, bracci 1417 F x Gr. 11-12-13-14-15-16 e 1 leva di forza.

1417GP 1 Cad.
1417GP 2 

Orig. Gedore - Art. 1.29/3K

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GP 1

Composto da: estrattori 1417 A x Gr. 1-2-3-4-5, bracci 1417 F x Gr. 11-12-13-14-15-16-17-18, 1 leva di forza e 4 anelli di sostegno.

1417GP 2 Cad.

Orig. Buco - Art. 44/K1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GP 1

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 1 e 2, bracci 1417 GB x Gr. 11-12-13-14 e 1 leva di forza.

1417GS 1 Cad.

Orig. Buco - Art. 44/K2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GP 1

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 3, 4 e 5, bracci 1417 GB x Gr. 14-15-16-17-18 e 1 leva di forza.

1417GS 2 Cad.

Orig. Buco - Art. 44/K3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1417GP 1

Composto da: estrattori 1417 G x Gr. 1-2-3-4-5, bracci 1417 GB x Gr. 11-12-13-14-15-16-17-18 e 1 leva di forza.

1417GS 3 Cad.

BUCO



1417GS 1
1417GS 2
1417GS 3

Orig. Gedore - Art. 1.92/1

Adatti per l'estrazione sicura e precisa di cuscinetti a sfere incassati in sedi, per cui risulta impossibile eseguire la presa interna o esterna. Flangia tonda in acciaio speciale con cave passanti per l'aggancio in asse dei bracci di estrazione. Ciò consente di utilizzare tutta la forza trasmessa dalla vite filettata. Si ottiene così un migliore risultato con maggiore rapidità.

Contenuto:

- 1 vite filettata M10, lunghezza mm 115
- 3 flange con cave
- 1 sr. di 4 bracci gr 10, lunghezza mm 120 per cuscinetti ISO: 6000-6001-6002-6003-6200
- 1 sr. di 4 bracci gr 20, lunghezza mm 125 per cuscinetti ISO: 6201-6202
- 1 sr. di 4 bracci gr 30, lunghezza mm 130 per cuscinetti ISO: 6203-6004-6005-6006-6300
- 1 sr. di 4 bracci gr 40, lunghezza mm 135 per cuscinetti ISO: 6301-6302-6007-6008-6204-6009-6010-6303-6304

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GA Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.92/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1419GA

Contenuto:

- 1 vite filettata M14, lunghezza mm 180, con adattatore
- 3 flange con cave
- 3 anelli di sostegno (necessari per cuscinetti ISO 6407-6310-6311)
- 1 sr. di 4 bracci gr 50, lunghezza mm 140 per cuscinetti ISO: 6011-6012-6206-6207
- 1 sr. di 4 bracci gr 60, lunghezza mm 145 per cuscinetti ISO: 6305-6403-6306-6307-6208-6209-6210-6211-6407
- 1 sr. di 4 bracci gr 70, lunghezza mm 150 per cuscinetti ISO: 6404-6405-6406-6308-6309-6212-6310-6311

In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GB Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.92/12

Descrizione di riferimento vedi Art. 1419GA

Contenuto:

Composto dagli assortimenti Art. 1419 GA e 1419 GB.
In valigetta di robusto materiale sintetico.

1419GE Cad.

GEDORE

1419GA
1419GB
1419GE



5

ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (twist and pull pullers)

Orig. Gedore

Tipo a regolazione rapida, mediante la rotazione della ghiera godronata che contiene il meccanismo di apertura e chiusura dei 3 bracci. Permette un rapido e preciso posizionamento dei bracci stessi senza ulteriori regolazioni. Vite filettata di grande precisione. Corpo e bracci in acciaio speciale, temprato con sistema termo-chimico che permette elevate pressioni della vite e notevoli valori di estrazione dei bracci. Puntale intercambiabile, reversibile a punta e a sfera che permette i più svariati utilizzi. Particolarmente indicati per l'estrazione di cuscinetti a sfere situati in qualsiasi posizione.

Apertura max.....	mm	150	250
Lungh. utile.....	mm	130	250
Pressione max.....	t.	6,5	6,5
Peso	Kg	2,4	3,4
Ø vite x lungh.....	mm	G 1/2x250	G 1/2x350
Cod. fornitore.....		1.09/1	1.09/2

1420G Cad.

Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

GEDORE



1420G

AUTOREGOLANTE

ESTRATTORI PER MORSETTI DI BATTERIE (battery terminal pullers)
1421GA**BUCO****Orig. Buco - Art. 40**

Per togliere i morsetti di batterie bloccati a causa dell'ossidazione.

La pressione mediante molla permette l'uso di una sola mano.

Esecuzione zincata.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	55	70
Lungh. utile	mm	45	65
1421GA	Cad.		

MINI-ESTRATTORI UNIVERSALI (universal grip mini pullers)
1421GAT**GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		1	1A	2
Apertura max	mm	60	60	70
Lungh. utile	mm	40	60	80
Cod. fornitore		1.12/02	1.12/01	1.12/00
1421GAT	Cad.			

1421GB**BUCO****Orig. Buco - Art. 36**

In acciaio speciale.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione zincata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	55	75
Lungh. utile	mm	40	65
1421GB	Cad.		

1421GD**GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		1	1A	2
Apertura max	mm	60	60	70
Lungh. utile	mm	40	60	80
Cod. fornitore		1.13/02	1.13/01	1.13/00
1421GD	Cad.			

1421GE**BUCO****Orig. Buco - Art. 37**

In acciaio speciale.

Tipo maneggevole e di piccole dimensioni.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione zincata.

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		1	2
Apertura max	mm	55	75
Lungh. utile	mm	40	65
1421GE	Cad.		

ESTRATTORI AD APERTURA PARALLELA (parallel pullers)

Orig. Gedore

In acciaio speciale. Tipo con bracci a movimento parallelo e griffe di aggancio sottili. Particolarmente indicati in spazi ristretti, con presa uniforme sul pezzo da estrarre. Con fori di regolazione. Esecuzione zinco cromata.



1421GH



Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	80	80	120	120
Lungh. utile.....	mm	85	85	120	150
Pressione max.....	t.	1,5	2,0	3,5	3,5
Quota a.....	mm	10	23	31	31
Cod. fornitore.....		1.23/1S	1.23/1	1.23/2	1.23/3

1421GH	Cad.				
---------------	------	--	--	--	--

Orig. Buco - Art. 38

In acciaio speciale. Tipo con bracci a movimento parallelo e griffe di aggancio sottili. Particolarmente indicati in spazi ristretti, con presa uniforme sul pezzo da estrarre. Con fori di regolazione. Esecuzione zincata.



1421GL



Apertura max.....	mm	100	140	141
Lungh. utile.....	mm	85	120	155
Pressione max.....	t.	2,5	2,5	4,5
Quota a.....	mm	23	31	31

1421GL	Cad.			
---------------	------	--	--	--

Prod. SCU

Esecuzione nichelata. In acciaio speciale. Tipo con bracci a movimento parallelo e griffe di aggancio sottili. Particolarmente indicati in spazi ristretti, con presa uniforme sul pezzo da estrarre. Con fori di regolazione.



1421P



Apertura max.....	mm	100	140
Lungh. utile.....	mm	85	120
Pressione max.....	t.	2	3

1421P	Cad.		
--------------	------	--	--

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

Prod. SCU

In acciaio stampato a caldo. Con due bracci scorrevoli e reversibili, per interni ed esterni. Esecuzione nichelata.



1422



Apertura max.....	mm	60	80	100	120	140	160	180
Lungh. utile.....	mm	75	75	75	100	100	100	140
Peso	Kg	0,35	0,6	0,65	1,1	1,2	1,5	2,5

1422	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura max.....	mm	200	250	300
Lungh. utile.....	mm	140	250	300
Peso	Kg	2,7	9	13

1422	Cad.			
-------------	------	--	--	--

Orig. Buco - Art. 10

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo. Supporto dei bracci profilato a doppio T con rinforzo trapezoidale. Estrattore particolarmente adatto per essere sottoposto a notevoli sforzi. Possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni; è sufficiente sfilarli dal supporto e girarli. Facile regolazione con semplice pressione sui bracci alla distanza desiderata. In trazione si blocca automaticamente.



1423G



Grandezza.....		1	1A	2	2A	3	3A	4
Apertura max.....	mm	80	120	160	200	250	350	530
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200	200
Peso	Kg	0,9	1	2,7	3,1	6,5	7,7	11

1423G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

BRACCI E PROLUNGHE PER ESTRATTORI (standard pullings and extensions lose)
1423GA**BUCO****Orig. Buco**

Per estrattori Art. 1423 G - 1424 G - 1433 G.

BRACCI

Grandezza		1	2	3
Lungh. utile	mm	100	150	200
Per estrattori		1-1A	2-2A	3-3A-4
1423GA	Cad.			

1423GB**BUCO**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1423GA

PROLUNGHE

Grandezza		1	2	3
Per estrattori		1-1A	2-2A	3-3A-4
Lungh. prolunghe	mm	100	150	150
1423GB	Cad.			

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)
1423GE**BUCO****Orig. Buco - Art. 80**

Esecuzione economica, con traversino e bracci fortemente induriti. Notevole apertura utile, con possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni.

Grandezza		1	1A
Apertura max	mm	100	150
Lungh. utile	mm	100	100
Peso	Kg	0,6	0,7
1423GE	Cad.		

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)
1423GS**BUCO****Orig. Buco - Art. 10/ST1**

Composto di cinque estrattori Art. 1423 G con elegante e pratico supporto in legno da esposizione e da officina.

Grandezza estrattori: 1 - 1A - 2 - 2A - 3.

1423GS	Cad.	
---------------	-------------	--

ESTRATTORI IDRAULICI A DUE BRACCI (hydraulic twin grip pullers)
1424G**BUCO****Orig. Buco - Art. HY 10**

Tipo con perno idraulico.

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo. Supporto dei bracci profilato a doppio T con rinforzo trapezoidale. Estrattore particolarmente adatto per essere sottoposto a notevoli sforzi. Possibilità di usare i bracci sia per interni che per esterni; è sufficiente sfilarli dal supporto e girarli. Facile regolazione con semplice pressione sui bracci alla distanza desiderata. In trazione si blocca automaticamente.

Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Grandezza		2A	3	3A	4
Apertura max	mm	200	250	350	530
Lungh. utile	mm	150	200	200	200
Pressione max	t.	8	13	13	15
Peso	Kg	3,6	8,1	9	13
1424G	Cad.				

Per bracci e prolunghe di ricambio ved. Art. 1423 GA e 1423 GB.

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI SOTTILI (standard twin and thin grip pullers)

Orig. Gedore

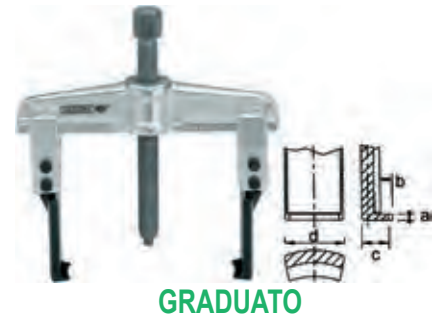
In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	100	140	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	2	2,5	5	5
Peso	Kg	1	1,2	3	3,2
Quota a.....	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore.....		1.06/S1	1.06/S1A	1.06/S2	1.06/S2A
1424GA	Cad.				



1424GA



GRADUATO

Bracci di ricambio fornibili a richiesta. Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

ESTRATTORI A DUE BRACCI SOTTILI IN SERIE (standard twin and thin grip puller sets)

Orig. Gedore - Art. 1.06/AS

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili in dotazione, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Composizione:

- 1 traversa supporto per 2 bracci apertura max mm 140
- 2 bracci lunghezza mm 100
- 2 bracci lunghezza mm 200
- 2 bracci lunghezza mm 250

1424GB	La serie	<input type="text"/>
---------------	-----------------	----------------------

Bracci di ricambio fornibili a richiesta.



1424GB

5



GRADUATO

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI SOTTILI (standard twin and thin grip pullers)

Orig. Buco - Art. 16

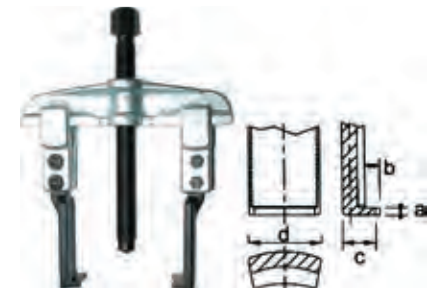
In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	4,5	4,5	6,5	6,5
Peso	Kg	1	1,2	3	3,2
Quota a.....	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b.....	mm	60	60	80	80
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
1424GE	Cad.				



1424GE



BRACCI PER ESTRATTORI (additional legs-lose)

Orig. Buco

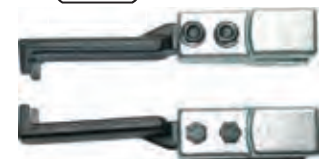
Coppia bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1424 GE.

Tipo Normale.

Lungh. utile.....	mm	100	150
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200
1424GF	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1424GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1424GF

Tipo Lungo.

Lungh. utile.....	mm	200	220	250	300
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	80-130	160-200
1424GH	La coppia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1424GH



ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

1424GL 

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250	350	520
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200	200
Peso.....	Kg	1,1	1,3	3,2	3,6	7,8	9,2	15,2
Ø vite x lungh.....	mm	M	M	G	G	G	G	G
		14x1,5x140	14x1,5x140	1/2x210	1/2x210	3/4x280	3/4x280	1x310
Cod. fornitore.....		1.06/1	1.06/1A	1.06/2	1.06/2A	1.06/3	1.06/3A	1.06/4
1424GL	Cad.							

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA - RA.
Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)

1424GM 

Orig. Gedore - Art. 1.06/ST

Composto di cinque estrattori Art. 1424 GL con robusto e pratico supporto in metallo da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 90 - 130 - 160 - 200 - 250.

1424GM	Cad.	
---------------	-------------	--

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI (spare legs for pullers)

1424GPA 

Orig. Gedore

Bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1424 GL - 1433 GDP - 1433 GH.

Tipo Normale.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Per estrattori apertura.....	mm	90-130	160-200	250-520
Cod. fornitore.....		106/A-100-N	106/B-150-N	106/C-200-N
1424GPA	Cad.			

1424GRA 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1424GPA

Tipo Lungo.

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Lungh. utile.....	mm	200	300	300	400	500
Per estrattori apertura.....	mm	90-130	160-200	250-520	250-520	250-520
Cod. fornitore.....		106/A-200-N	106/B-300-N	106/C-300-N	106/C-400-N	106/C-500-N
1424GRA	Cad.					

ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

1425G 

Orig. Buco - Art. 16

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200	250	350	520
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200	200
Peso.....	Kg	1	1,1	2,8	3,2	6,7	8	12,5
1425G	Cad.							
Apertura max.....	mm	640						
Lungh. utile.....	mm	225						
Peso.....	Kg	23,5						
1425G	Cad.							

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM-P.

ESTRATTORI A DUE BRACCI IN ASSORTIMENTO (display stands)

Orig. Buco - Art. 16/ST

Composto di cinque estrattori Art. 1425 G con elegante e pratico supporto in legno da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 80 - 130 - 160 - 200 - 250.

1425GB Cad.



1425GB

ESTRATTORI IDRAULICI UNIVERSALI A DUE BRACCI (hydraulic twin grip pullers)

Orig. Buco - Art. HY 16

Tipo con perno idraulico.

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Esecuzione zinco cromata.

Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Apertura max.....	mm	250	350	520	640
Lungh. utile.....	mm	200	200	200	225
Pressione max.....	t.	13	13	15	15
Peso	Kg	8,5	9,4	14,3	25

1425GF Cad.

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM-P



1425GF

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI (spare legs for pullers)

Orig. Buco

Completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1425 G - 1425 GF - 1433 GE - 1433 GL - 1433 GR.

Tipo Normale.

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. utile.....	mm	100	150	200	225
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	250-520	640

1425GM Cad.



1425GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 1425GM

Tipo Lungo.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Lungh. utile.....	mm	200	300	300	300	400	400	500
Per estrattori apertura	mm	80-130	160-200	250-520	640	250-520	640	250-520

1425GP Cad.



1425GP

Grandezza.....		8
Lungh. utile.....	mm	500
Per estrattori apertura	mm	640

1425GP Cad.

ESTRATTORI A DUE BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with twin and thin grips and quick adjustment)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	100	140	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t	2	2,5	5	5
Peso	Kg	1	1,1	2,9	3,2
Quota a.....	mm	3,7	3,7	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore.....		1.06/S1-E	1.06/S1A-E	1.06/S2-E	1.06/S2A-E

1425GPE Cad.



1425GPE

GRADUATO

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GPF. Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.

BRACCI SCIOLTI SOTTILI PER ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (spare legs for pullers)

1425GPF


**Orig. Gedore**

Bracci di ricambio per Art. 1425 GPE - 1433 GT - 1434 GP.

Lungh. utile	mm	100	150
Per estrattori apertura.....	mm	90-140	160-200
Cod. fornitore.....		106/A-100-SE	106/B-150-SE
1425GPF	Cad.		

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment twin grips)

1425GR


**GRADUATO****Orig. Gedore**

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250	350
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200
Peso.....	Kg	1,1	1,3	3,2	3,6	7,8	9,2
Ø vite x lungh.....	mm	M	M	G	G	G	G
		14x1,5x140	14x1,5x140	1/2x210	1/2x210	3/4x280	3/4x280
Cod. fornitore.....		1.06/1-E	1.06/1A-E	1.06/2-E	1.06/2A-E	1.06/3-E	1.06/3A-E
1425GR	Cad.						

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GRHA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (pullers with quick adjustment twin grips sets)

1425GRE


**Orig. Gedore - Art. 1.06/ST-E**

Composto di cinque estrattori Art. 1425 GR su robusto supporto in lamiera, da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 90 - 130 - 160 - 200 - 250.

1425GRE	Cad.	
----------------	-------------	--

Fornibile a richiesta grande assortimento di estrattori a regolazione rapida, su pannello in lamiera.

BRACCI SCIOLTI PER ESTRATTORI A REGOLAZIONE RAPIDA (spare legs for pullers)

1425GRHA


**Orig. Gedore**

Bracci di ricambio per Art. 1425 GR - 1425 GS - 1434 G.

Lungh. utile	mm	100	150	200
Per estrattori apertura.....	mm	90-130	160-200	250-350
Cod. fornitore.....		106/A-100-E	106/B-150-E	106/C-200-E
1425GRHA	Cad.			

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment twin grips)

1425GRL


**Orig. Gedore**

Tipo con supporto bracci nervato, particolarmente robusto e rigido, in acciaio stampato a caldo,

con trattamento di tempra speciale per sopportare forze di trazione doppie rispetto agli estrattori

tradizionali. Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e

precisa. Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili

scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Puntale della vite filettata intercambiabile, reversibile a punta e a sfera che permette i più svariati utilizzi.

Apertura max.....	mm	130	200	350
Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Pressione max.....	t.	6	10	15
Peso.....	Kg	1,2	3,4	8,7
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore.....		1.04/HP1A	1.04/HP2A	1.04/HP3A
1425GRL	Cad.			

Fornibili a richiesta i bracci di ricambio.

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo brevettato con leva per la regolazione rapida della vite centrale. Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa. Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	130	200	350
Lungh. utile.....	mm	100	150	200
Pressione max.....	t	3	5	7,5
Peso	Kg	1,5	4,1	10,2
Cod. fornitore.....		1.08/1A	1.08/2A	1.08/3A
1425GS	Cad.			

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GRHA. Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA. Misure mm 130 e 350 in esaurimento.



1425GS



In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo con dispositivo di sicurezza contro lo scivolamento accidentale dei bracci. Premendo il tasto si possono spostare i bracci sulla traversa.

Possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	100	140	170	210	250	340
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200	200
Pressione max.....	t	3	3	5	5	7,5	7,5
Peso	Kg	0,9	1,3	2,8	3,3	6,7	7,5
Cod. fornitore.....		1.06/11-B	1.06/1A1-B	1.06/21-B	1.06/2A1-B	1.06/31-B	1.06/3A1-B
1425GT	Cad.						

Fornibili a richiesta bracci di ricambio e prolunghe con fermo.
Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.



1425GT



5

ESTRATTORI A DUE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (pullers with quick adjustment twin grips sets)

Orig. Gedore - Art. 1.06/ST1-B

Composto di cinque estrattori Art. 1425 GT su robusto supporto in lamiera, da esposizione e da officina.

Apertura estrattori: mm 100 - 140 - 170 - 210 - 250.

1425GZ	Cad.	
---------------	-------------	--



1425GZ



ESTRATTORI UNIVERSALI A DUE BRACCI (standard twin grip pullers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Tipo per interni ed esterni, bracci scorrevoli su guide.

Esecuzione nichelata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200	250	350	520
Lungh. utile.....	mm	98	98	150	150	200	200	200
1426	Cad.							

Bracci di ricambio per Art. 1426x80-130.

O1426 1	Cad.	
----------------	-------------	--

Bracci di ricambio per Art. 1426x160-200.

O1426 2	Cad.	
----------------	-------------	--

Bracci di ricambio per Art. 1426x250-350-520.

O1426 3	Cad.	
----------------	-------------	--



1426



ESTRATTORI CON MORSETTO DI FISSAGGIO (steering arm pullers)

Orig. Gedore

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Esecuzione zinco cromata.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	90	90	150
Lungh. utile.....	mm	85	100	140
Cod. fornitore.....		1.20/1	1.20/2	1.20/3
1426A	Cad.			



1426A



1426G


**Orig. Bucco - Art. 83**

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Grandezza		1	2	3
Apertura max	mm	70	100	150
Lungh. utile	mm	85	100	150
1426G	Cad.			

1427A


**Orig. Gedore**

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Esecuzione zinco cromata.

Bracci lunghi, rivoltabili e griffe per uso anche come separatore.

Grandezza		1	2	3
Apertura max	mm	110	160	160
Lungh. utile	mm	170	260	325
Cod. fornitore		1.22/1	1.22/2	1.22/3
1427A	Cad.			

1427G


**Orig. Bucco - Art. 85**

Tipo in acciaio stampato a caldo.

Il morsetto permette di bloccare i bracci in una presa sicura dei pezzi.

Adatti per l'estrazione di snodi, ingranaggi, cuscinetti, anelli di tenuta, ecc.

Bracci lunghi, rivoltabili e griffe per uso anche come separatore.

Grandezza		1	2	3
Apertura max	mm	100	145	160
Lungh. utile	mm	175	270	410
1427G	Cad.			

ESTRATTORI UNIVERSALI (standard pullers)

1427GE


**Orig. Gedore**

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Adatti per tutte le operazioni di estrazione. Tipo maneggevole e resistente agli sforzi.

Posizionamento dei bracci in trazione.

Esecuzione cromata.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	70	90	130	180
Lungh. utile	mm	80	120	160	200
Cod. fornitore		1.12/0	1.12/1	1.12/2	1.12/3
1427GE	Cad.				

1427GL




Descrizione di riferimento vedi Art. 1427GE

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	70	90	130	180
Lungh. utile	mm	80	120	160	200
Cod. fornitore		1.13/0	1.13/1	1.13/2	1.13/3
1427GL	Cad.				

ESTRATTORI A BRACCI RIVOLTABILI (mechanical pullers)

Orig. Gedore

Robusta costruzione in acciaio CROMO-VANADIO. Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere, ingranaggi, ecc. Bracci a gancio, rivoltabili, a doppio uso. Bloccaggio automatico.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	90	160	220	320
Lungh. utile.....	mm	80	130	170	260
Cod. fornitore.....		1.10/1	1.10/2	1.10/3	1.10/4
1428C	Cad.				



1428C



Descrizione di riferimento vedi Art. 1428C

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		0	1	2	3
Apertura max.....	mm	90	160	220	320
Lungh. utile.....	mm	80	130	170	260
Cod. fornitore.....		1.11/1	1.11/2	1.11/3	1.11/4
1428F	Cad.				



1428F



A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 400.

Orig. Buco - Art. 20

Robusta costruzione in acciaio speciale. Adatti per l'estrazione di cuscinetti a sfere, ingranaggi, ecc. Bracci a gancio, rivoltabili, a doppio uso. Bloccaggio automatico.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	150	200
Lungh. utile.....	mm	80	130
1428GA	Cad.		



1428GA



Orig. Buco - Art. 21

Descrizione di riferimento vedi Art. 1428GA

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	150	200
Lungh. utile.....	mm	80	130
1428GB	Cad.		



1428GB



ESTRATTORI A BRACCI PROLUNGABILI (mechanical pullers)

Orig. Gedore

Tipo rinforzato in acciaio al CROMO-VANADIO. In trazione si fissa automaticamente alle parti da estrarre. Bracci con fori di prolungamento.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		00	0	1	2	3
Apertura max.....	mm	90	130	200	250	280
Lungh. utile.....	mm	100	140	210	260	390
Cod. fornitore.....		1.14/0	1.14/1	1.14/2	1.14/3	1.14/4
1429D	Cad.					



1429D



A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 420.

1429E




Descrizione di riferimento vedi Art. 1429D

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		00	0	1	2	3
Apertura max	mm	90	130	200	250	280
Lungh. utile	mm	100	140	210	260	390
Cod. fornitore		1.15/0	1.15/1	1.15/2	1.15/3	1.15/4
1429E	Cad.					

A richiesta fornibili estrattori con apertura max mm 420.

1429GA




Orig. Buco - Art. 22

Tipo rinforzato in acciaio speciale. In trazione si fissa automaticamente alle parti da estrarre. Bracci con fori di prolungamento.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	120	165	230	300
Lungh. utile	mm	120	145	220	270
1429GA	Cad.				

1429GB




Orig. Buco - Art. 23

Descrizione di riferimento vedi Art. 1429GA

Tipo a 3 bracci.

Grandezza		0	1	2	3
Apertura max	mm	120	165	230	300
Lungh. utile	mm	120	145	220	270
1429GB	Cad.				

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)

1431




60 80 - 120 - 160

Prod. SCU

In acciaio forgiato con 3 griffe per esterni.

Griffe temprate.

Apertura max	mm	60	80	120	160
Lungh. utile	mm	50	60	90	110
Peso	Kg	0,25	0,7	1,2	2
1431	Cad.				

1431E




In acciaio forgiato. Esecuzione robusta. Con tre bracci scorrevoli e reversibili, per interni ed esterni. Esecuzione nichelata.

Tipo		90	120	160	180	250	300	300A
Apertura max	mm	90	120	160	180	250	300	300
Lungh. utile	mm	75	100	100	140	250	250	300
Peso	Kg	0,85	1,5	2	3,9	12	13	16
1431E	Cad.							

Orig. Buco - Art. 13

In acciaio con bracci forgiati in un solo pezzo.

Pesante supporto dei bracci profilati a T con rinforzo trapezoidale. Particolarmente indicato per notevoli sforzi. Possibilità di inversione dei bracci per uso interno ed esterno. Semplice regolazione di apertura a scorrimento con blocco automatico al momento della trazione.

Grandezza.....		1A	2	2A
Apertura max.....	mm	120	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	150	150
Peso	Kg	1,4	3,7	4,3
1433G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per bracci e prolungh. di ricambio ved. Art. 1423 GA e 1423 GB.
A richiesta le Gr 2 e 2A possono essere fornite con perno idraulico.



1433G

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI SOTTILI (standard triple and thin grip pullers)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo.

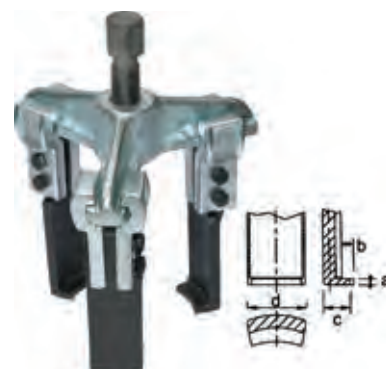
Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	2,5	2,5	5,0	5,0
Peso	Kg	1,3	1,4	3,6	4
Quota a.....	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore.....		1.07/S1	1.07/S1A	1.07/S2	1.07/S2A
1433GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Bracci di ricambio fornibili a richiesta. Per viti di ricambio ved. Art. 1455 GA.



1433GA



5

ESTRATTORI A TRE BRACCI SOTTILI IN ASSORTIMENTO (standard triple and thin grip puller sets)

Orig. Gedore - Art. 1.07/AS

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili in dotazione, scorrevoli su guide rettificare con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Composizione:

- 1 traversa supporto per 3 bracci apertura max mm 130
- 3 bracci lunghezza mm 100
- 3 bracci lunghezza mm 200
- 3 bracci lunghezza mm 250

1433GAM	La serie	<input type="text"/>
----------------	-----------------	----------------------

Bracci di ricambio fornibili a richiesta.



1433GAM



ESTRATTORI A BRACCI SOTTILI IN ASSORTIMENTO (thin grip pullers sets)

Orig. Gedore - Art. 1.07/K

Composizione di estrattori a 2 e 3 bracci sottili e di diverse lunghezze, scorrevoli su guide rettificare, per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Traverse con profilo a T, rinforzate. Esecuzione zinco-cromata.

Composizione:

- 3 bracci per misura, lunghezza mm 100/200/250
- 1 traversa a 2 bracci, apertura max mm 130
- 1 traversa a 3 bracci, apertura max mm 130
- 2 viti filettate M 14 x 1,5 x 140 (Art. 1455 GA 1).

Assortimento completo. In valigetta.

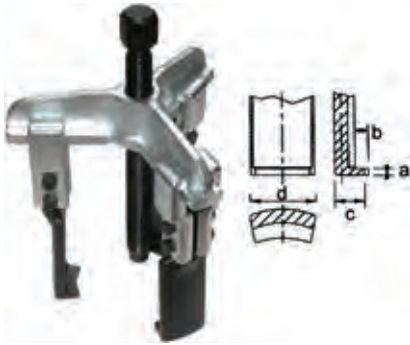
1433GAR	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

Ricambi fornibile a richiesta.



1433GAR



ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI SOTTILI (standard triple and thin grip pullers)
1433GB**BUCO****Orig. Buco - Art. 17**

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni. Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificata con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	80	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	5,5	5,5	7	7
Peso.....	Kg	1,4	1,6	3,6	4
Quota a.....	mm	3,6	3,6	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
1433GB	Cad.				

BRACCI PER ESTRATTORI (additional legs-lose)
1433GC**BUCO****Orig. Buco**

Serie di 3 bracci completi di attacchi e bulloni. Per Art. 1433 GB.

Tipo Normale.

Lungh. utile.....	mm	100	150
Per estrattori apertura.....	mm	80-130	160-200

1433GC La serie

--	--

1433GD**BUCO**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1433GC

Tipo Lungo.

Lungh. utile.....	mm	200	220	250	300
Per estrattori apertura.....	mm	80-130	160-200	80-130	160-200

1433GD La serie

--	--	--	--

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)
1433GDP**GEDORE****Orig. Gedore**

In acciaio stampato a caldo.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili, scorrevoli su guide rettificata.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Esecuzione zinco cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200
Peso.....	Kg	1,4	1,6	3,6	4	9
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore.....		1.07/1	1.07/1A	1.07/2	1.07/2A	1.07/3
1433GDP	Cad.					

Per bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA - 1424 GRA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

1433GE**BUCO****Orig. Buco - Art. 17**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1433GDP

Apertura max.....	mm	80	120	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Peso.....	Kg	1,4	1,6	3,6	4
1433GE	Cad.				

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 1-2 e 1425 GP 1-2.

Orig. Gedore - Art. 1.07/4

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo pesante per utilizzi gravosi, con presa sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Apertura max.....	mm	450
Lungh. utile.....	mm	200
Pressione max.....	t	10
Peso	Kg	19
Ø vite x lungh.	mm	G 1x360

1433GH Cad.

Togliendo la vite filettata e la riduzione si può utilizzare l'estrattore con il sistema idraulico Art. 1446 GA.

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1424 GPA 3 - 1424 GRA 3-4-5.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.



1433GH

Orig. Buco - Art. 17

In acciaio temprato. Tipo pesante di grandi dimensioni.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Apertura max.....	mm	250	380	520	640
Lungh. utile.....	mm	200	200	200	200
Peso	Kg	8,6	19	22	26

1433GL Cad.

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 3-4 e 1425 GP 3-4-5-6-7-8.



1433GL

5

ESTRATTORI IDRAULICI UNIVERSALI A TRE BRACCI (hydraulic triple grip pullers)

Orig. Buco - Art. HY17

Tipo con perno idraulico.

In acciaio temprato. Tipo pesante di grandi dimensioni.

Modello ad ampie possibilità di utilizzo, sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili.

Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

Agendo con una chiave sulla vite superiore del perno si ottengono pressioni idrauliche del valore di qualche tonnellata.

Apertura max.....	mm	380	520	640
Lungh. utile.....	mm	200	200	200
Pressione max.....	t.	15	15	15
Peso	Kg	23	26	29

1433GR Cad.

Bracci di ricambio e supplementari ved. Art. 1425 GM 3-4 e 1425 GP 3-4-5-6-7-8.



1433GR

ESTRATTORI A TRE BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with triple and thin grips and quick adjustment)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

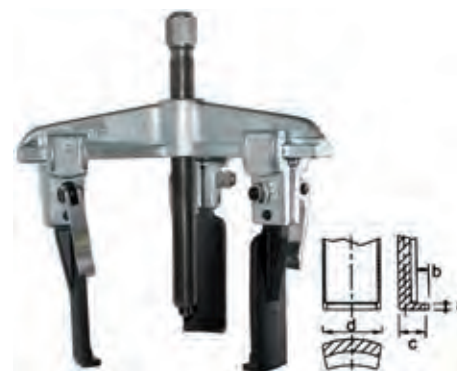
Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettificata con estremità e piedini sottili per l'inserimento in sedi particolarmente strette. Il

tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150
Pressione max.....	t.	2,5	2,5	5,0	5,0
Peso	Kg	1,3	1,4	3,6	3,9
Quota a.....	mm	3,7	3,7	5	5
Quota b.....	mm	7,5	7,5	7	7
Quota c.....	mm	13	13	17	17
Quota d.....	mm	27	27	40	40
Ø vite x lungh.	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210
Cod. fornitore.....		1.07/S1-E	1.07/S1A-E	1.07/S2-E	1.07/S2A-E

1433GT Cad.

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GPF.



1433GT

ESTRATTORI A TRE BRACCI A REGOLAZIONE RAPIDA (pullers with quick adjustment triple grips)

1434G 

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo, temprato.

Bracci con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa.

Ampie possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200
Peso.....	Kg	1,4	1,6	3,6	4	9
Ø vite x lungh.....	mm	M 14x1,5x140	M 14x1,5x140	G 1/2x210	G 1/2x210	G 3/4x280
Cod. fornitore.....		1.07/1-E	1.07/1A-E	1.07/2-E	1.07/2A-E	1.07/3-E

1434G

 Cad.

--	--	--	--	--

Per bracci di ricambio ved. Art. 1425 GRHA.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

1434GA 


In acciaio stampato a caldo, temprato.

Tipo con dispositivo di sicurezza contro lo scivolamento accidentale dei bracci. Premendo il tasto si possono spostare i bracci sulla traversa.

Possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni. Bracci intercambiabili scorrevoli su guide rettifiche. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Esecuzione zinco-cromata.

Apertura max.....	mm	90	130	160	200	250
Lungh. utile.....	mm	100	100	150	150	200
Pressione max.....	t	3	3	5	5	7,5
Peso.....	Kg	1,2	1,4	3,5	3,7	8
Cod. fornitore.....		1.07/11-B	1.07/1A-B	1.07/21-B	1.07/2A1-B	1.07/31-B

1434GA

 Cad.

--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta bracci di ricambio e prolunghe con fermo.

Per viti di ricambio di tipo manuale o idraulico ved. Art. 1455 GA - GB.

ESTRATTORI A BRACCI SOTTILI A REGOLAZIONE RAPIDA IN ASSORTIMENTO (thin grip pullers with quick adjustment in sets)

1434GP 

Orig. Gedore - Art. 1.07/K-1-SE

Composizione di estrattori a 2 e 3 bracci sottili, scorrevoli su guide rettifiche, con leva di sganciamento rapido che permette una regolazione più veloce e precisa. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli. Traverse con profilo a T, rinforzate.

Esecuzione zinco-cromata.

Composizione:

3 bracci lunghezza mm 100 (Art. 1425 GPF 100)

1 traversa a 2 bracci, apertura max mm 90

1 traversa a 3 bracci, apertura max mm 90

2 viti filettate M 14 x 1,5 x 140 (Art. 1455 GA 1).

Assortimento completo. In valigetta.

1434GP

 Cad.

--

ESTRATTORI UNIVERSALI A TRE BRACCI (standard triple grip pullers)

1435 

Prod. SCU

In acciaio forgiato con 3 griffe regolabili e rivoltabili che permettono di agganciare anche dall'interno.

Griffe temprate.

Apertura max.....	mm	325
Lungh. utile.....	mm	180
Peso.....	Kg	2,2

1435

 Cad.

--

1436 


In acciaio forgiato con 3 griffe per esterni e interni.

Griffe temprate.

Per lavori medi o pesanti.

Apertura max.....	mm	350	425	500	700
Lungh. utile.....	mm	200	230	250	400
Peso.....	Kg	6	10	20	25

1436

 Cad.

--	--	--	--

ESTRATTORI A DUE-TRE BRACCI A GRANDE CAPACITA' E PROFONDITA' (pullers with 2-3 legs with big capacity and depth)

Orig. Gedore

In acciaio stampato a caldo. Particolarmente indicati per impieghi industriali, per macchine agricole e per l'edilizia. Tipo pesante.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	280	420
Lungh. utile.....	mm	300	420
Peso	Kg	8	10
Cod. fornitore.....		1.16/1	1.16/2
1437B	Cad.		



1437B



Descrizione di riferimento vedi Art. 1437B

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	300	425
Lungh. utile.....	mm	300	425
Peso	Kg	9,7	13,2
Cod. fornitore.....		1.17/1	1.17/2
1437F	Cad.		



1437F



5

Orig. Buco - Art. 24

In acciaio stampato a caldo. Possibilità di spostare bracci sul supporto a piattello, fissandoli sulle posizioni desiderate. Tipo pesante.

Tipo a 2 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	350	500
Lungh. utile.....	mm	325	500
Peso	Kg	10,9	12,6
1437G	Cad.		



1437G



Orig. Buco - Art. 25

Descrizione di riferimento vedi Art. 1437G

Tipo a 3 bracci.

Grandezza.....		1	2
Apertura max.....	mm	350	500
Lungh. utile.....	mm	325	500
Peso	Kg	13,3	15,7
1437GA	Cad.		



1437GA



SEPARATORI E ESTRATTORI (separators and pullers)

Orig. Gedore

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Robusta esecuzione.

SEPARATORI

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Apertura max.....	mm	5-60	12-75	22-115	30-155	30-200	30-250
Per estrattori Art. 1440BE .		0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore.....		1.40/0	1.40/1	1.40/2	1.40/3	1.40/4	1.40/5
1440B	Cad.						



1440B



1440BE 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B
ESTRATTORI - Per separatori Art. 1440 B.

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Apertura max	120	165	215	300	380	440
Lungh. utile	160	230	250	270	350	400
Per separatori Art. 1440B..	0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore	1.38/0	1.38/1	1.38/2	1.38/3	1.38/4	1.38/5
1440BE	Cad.					

1440BM 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B
BRACCI FILETTATI di ricambio

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Per estrattori Art. 1440BE..	0	1	2	3	4	5
Cod. fornitore	138/015	138/115	138/215	138/315	138/415	138/515
1440BM	Cad.					

1440BT 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1440B
PROLUNGHE

Grandezza	1	2	3	4	5
Lungh. totale	100	100	100	200	200
Per estrattori Art. 1440BE..	0-1	2	3	4	5
Cod. fornitore	1.38/AV	1.38/CV	1.38/DV	1.38/EV	1.38/FV
1440BT	La coppia				

1440GA 


Orig. Buco - Art. 60

In acciaio speciale, parti operanti temprate.
Robusta esecuzione. Laccatura color argento.
SEPARATORI

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Apertura max	5-60	12-75	22-115	30-155	30-200	40-280
Per estrattori Art. 1440GAB	0	1	2	3	4	5
1440GA	Cad.					

1440GAB 


Orig. Buco - Art. 62

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA
ESTRATTORI - Per separatori Art. 1440 GA - 1440 GE.

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Apertura max	110	140	215	295	350	435
Lungh. utile	110	155	200	315	305	320
Per separatori Art. 1440GA-E	0	1	2	3	4	5
1440GAB	Cad.					

1440GAC 


Orig. Buco - Art. ZB

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA
BRACCI FILETTATI di ricambio

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Per estrattori Art. 1440GAB	0	1	2	3	4	5
1440GAC	Cad.					

1440GD 


Orig. Buco - Art. ZBV

Descrizione di riferimento vedi Art. 1440GA
PROLUNGHE

Grandezza	1	2	3
Lungh. totale	100	150	150
Per estrattori Art. 1440GAB	1	2	3-4
1440GD	Cad.		

Prolunghe per grandezze 0 e 5 fornibili a richiesta

Orig. Buco - Art. 61

In acciaio forgiato.

Parti operanti temprate.

Permettono una rapida centratura e separazione per mezzo della pressione di un solo perno.

Dopo la separazione viene usato in combinazione con l'estrattore Art. 1440 GAB.

Grandezza.....	0	1	2	3
Apertura max..... mm	5-60	12-75	22-115	30-155
Peso Kg	0,9	1,2	2,7	6,3
Per estrattori Art. 1440GAB	0	1	2	3
1440GE	Cad. <input type="text"/>			



1440GE

ESTRATTORI CON SEPARATORI IN ASSORTIMENTO (puller sets with separators)

Orig. Gedore - Art. 1.41/0

Assortimenti in robuste cassette metalliche.

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 0

1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 0

2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 1

1441B 1 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.41/1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 1

1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 1

2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 1

1441B 2 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.41/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 2

1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 2

2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 2

1441B 3 Cad.

Orig. Gedore - Art. 1.41/3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441B 1

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 B x Gr. 3

1 Estrattore Art. 1440 BE x Gr. 3

2 Prolunghe Art. 1440 BT x Gr. 3

1441B 4 Cad.



1441B 1

1441B 2

1441B 3

1441B 4



5

Orig. Buco - Art. K62/0

Assortimenti in cassette.

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 0

1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 0

2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 1

1441GA Cad.

Orig. Buco - Art. K62/1

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 1

1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 1

2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 1

1441GC Cad.

Orig. Buco - Art. K62/2

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 2

1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 2

2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 2

1441GD Cad.

Orig. Buco - Art. K62/3

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GA

Composizione:

1 Separatore Art. 1440 GA x Gr. 3

1 Estrattore Art. 1440 GAB x Gr. 3

2 Prolunghe Art. 1440 GD x Gr. 3

1441GE Cad.



1441GA

1441GC

1441GD

1441GE



1441GP
1441GS


Orig. Buco - Art. K20 60

Indicato per l'uso di estrattori a due, tre bracci, con semplice sostituzione della flangia a due o tre attacchi.

In robusta cassetta metallica.

Composizione:

- 1 Estrattore a due bracci 1428 GA Gr. 1
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Estrattore a due bracci 1428 GA Gr. 2
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 1
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 2

1441GP Cad.

Orig. Buco - Art. K22 60

Descrizione di riferimento vedi Art. 1441GP

Composizione:

- 1 Estrattore a due bracci 1429 GA Gr. 1
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Estrattore a due bracci 1429 GA Gr. 2
- 1 Braccio sciolto per detto
- 1 Flangia a tre attacchi per detto
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 1
- 1 Separatore 1440 GA Gr. 2

1441GS Cad.

ESTRATTORI PER TAMBURI RUOTE (universal hub pullers)
1443


Prod. SCU

Con bracci spostabili sul supporto a piattello.

Il movimento assiale del perno con una filettatura particolarmente resistente, permette la percussione nei casi di estrazione difficoltosa.

Esecuzione nichelata.

Tipo a bracci	Nr	3	4	5
Apertura max	mm	200	200	200
Lungh. utile	mm	140	140	140
Peso	Kg	4	4,5	5
1443	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ESTRATTORI PER SNODI SFERICI (ball joint pullers)
1443GP


Orig. Buco - Art. 181

In acciaio speciale. Ideali per lavori in spazi ristretti.

Grandezza		1	3	4
Apertura forcella	mm	23	28	34
Altezza int. utile	mm	55	55	63
1443GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1444A


Orig. Gedore

In acciaio forgiato e temprato di alta resistenza.

Esecuzione zinco cromata.

Grandezza		2	3	4	5
Apertura forcella	mm	18	23	27	37
Apertura sferica	mm	40	50	60	75
Altezza int. utile	mm	35	45	56	78
Cod. fornitore		1.72/1	1.72/2	1.72/3	1.72/4
1444A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1444G


Orig. Buco - Art. 180

In acciaio forgiato e temprato di alta resistenza.

Laccati color argento.

Grandezza		2	3	4	5	6
Apertura forcella	mm	18	23	29	36	46
Apertura sferica	mm	37	45	55	70	90
Altezza int. utile	mm	37	45	60	80	100
1444G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Orig. Gedore

In acciaio forgiato.

Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture. Altezza regolabile del perno di fulcro.

Grandezza		1	2
Apertura forcella	mm	23	32
Profondità forcella	mm	24	28
Ampiezza regolaz. verticale fino a	mm	65	85
Peso	Kg	0,7	2,4
Cod. fornitore		1.73/1	1.73/3
1444GB	Cad.		



1444GB



Orig. Buco - Art. 183

Descrizione di riferimento vedi Art. 1444GB

Apertura forcella	mm	22
Ampiezza regolaz. verticale da	mm	20 a 50
Peso	Kg	0,7
1444GC	Cad.	



1444GC



Orig. Gedore

In acciaio forgiato, tipo pesante.

Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture e autocarri. Esecuzione zinco cromata.

Grandezza		1	2
Apertura forcella	mm	20	20
Profondità forcella	mm	35	35
Ampiezza regolaz. verticale	mm	12-50	50-80
Peso	Kg	1,0	1,4
Cod. fornitore		1.74/1	1.74/2
1444GD	Cad.		



1444GD



Orig. Buco - Art. 185

In acciaio forgiato, tipo pesante.

Adatti per estrarre snodi sferici, collocati anche in zone difficilmente accessibili nelle autovetture e autocarri.

Grandezza		1	2	4	5
Apertura forcella	mm	20	20	27-36	35-45
Ampiezza regolaz. verticale da	mm	50	80	90	115
Peso	Kg	1,3	1,6	3,0	6,0
1444GE	Cad.				



1444GE



ESTRATTORI A FORCELLA (dismantling forks)

Orig. Gedore

In acciaio forgiato e temprato. Adatti per estrarre snodi sferici di sterzi.

Usa a percussione. Esecuzione zinco cromata.

Apertura forcella	mm	18	23	29	40	45
Peso	Kg	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2
Cod. fornitore		1.70/1	1.70/2	1.70/3	1.70/4	1.70/5
1444GER	Cad.					



1444GER



Orig. Buco - Art. 190

In acciaio legato, forgiato e temprato. Adatti per estrarre snodi sferici di sterzi.

Usa a percussione.

Apertura forcella	mm	18	23	29	40	45
Peso	Kg	0,7	0,75	0,8	0,9	1
1444GF	Cad.					



1444GF



ESTRATTORI PER VOLANTI (steering wheel pullers)

1445B




Orig. Gedore - Art. 1.68/1

Tipo universale a 3 bracci in acciaio al CROMO-VANADIO, per volanti a 3 e 4 razze. Con 2 anelli d'appoggio Ø mm 100 e 150. Protezioni in gomma per la salvaguardia dei volanti.
Peso 3 Kg.

1445B	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

1445GA




Orig. Buco - Art. 151

Tipo universale a 3 bracci, per volanti a 2, 3 e 4 razze. Con 2 anelli d'appoggio Ø mm 100 e 150. Protezioni in gomma per la salvaguardia dei volanti.
Peso 2,3 Kg.

1445GA	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

1445GC




Orig. Gedore - Art. 1.67/1

Tipo a 4 bracci, particolarmente indicato per vetture OPEL, FORD e altre marche. Apertura massima mm 90/minima mm 35. Con 2 bracci corti e 2 bracci lunghi. Peso Kg 0,6.

1445GC	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

1445GE




Orig. Buco - Art. 155

Tipo a 4 bracci, particolarmente indicato per vetture OPEL, FORD e altre marche. Apertura massima mm 90. Con 2 bracci corti e 2 bracci lunghi. Peso Kg 1.

1445GE	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

PISTONI IDRAULICI PER ESTRATTORI (hydraulic presses)

1446A



1446B



Orig. Gedore

Minimo ingombro, elevata potenza.

Interposti tra il terminale della vite di pressione ed il pezzo da estrarre, aumenta fortemente la potenza di estrazione in modo uniforme, senza arrecare danni alle parti estratte.

Art.		1446A	1446B
Pressione.....	t.	8	15
Corsa pistone.....	mm	10	15
Altezza testa.....	mm	75	90
Peso.....	Kg	0,7	1,3
Cod. fornitore.....		1.55/1	1.55/2
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Orig. Buco - Art. 15

Descrizione di riferimento vedi Art. 1446A

Art.....		1446G 1	1446G 2
Pressione	t.	8	15
Corsa pistone	mm	8	12
Altezza testa.....	mm	50	75
Peso	Kg	0,5	1,8
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>


1446G 1
1446G 2
ESTRATTORI IDRAULICI (hydraulic pullers)

Orig. Gedore

Sistema di estrazione con pompa manuale idraulica a leva, separata dal cilindro idraulico a spinta.

In combinazione con gli estrattori dedicati, è adatto per lavori gravosi di estrazione, raddrizzamento e riparazione.

Pompa manuale a leva, fornita di tubo flessibile ad alta pressione, da m 1,5.

Cilindro idraulico a spinta, pressione max 10 t, Ø filetto corpo MF 55x2, Ø filetto pistone di spinta G 1.1/4.

Corsa pistone	mm	140	200
Peso	Kg	14	15,1
Cod. fornitore.....		1.50/10	1.50/11
1446GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


GEDORE
1446GA

Prolunghe per pistone idraulico degli estrattori Art. 1446 GA 140-200. La lunghezza mm 15 serve anche come protezione del pistone. Per le lunghezze mm 45 a 205 occorre anche l'adattatore Art. 1446 GAL.

Lungh. utile.....	mm	15	45	125	205
Lungh. totale.....	mm	43	95	170	250
Cod. fornitore.....		1.51/V015	1.51/V045	1.51/V125	1.51/V205
1446GAF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

GEDORE
1446GAF


Altre misure da usare con 1446GAL

Orig. Gedore - Art. 1.51/A-2

Adattatore per il montaggio delle prolunghe Art. 1446 GAF 45 -125 - 205 sul pistone idraulico degli estrattori Art. 1446 GA 140 - 200.

1446GAL	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

GEDORE
1446GAL

Orig. Gedore - Art. 1.06/40

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo pesante per utilizzi gravosi, con presa sia per interni che per esterni.

Bracci normali e lunghi intercambiabili. Il tipo di bracci garantisce sforzi di trazione paralleli.

ESTRATTORI A 2 BRACCI PER ART. 1446 GA

Foro filettato MF 55x2.

Apertura	mm	520
Lungh. utile.....	mm	200
Pressione max.....	t	10
Peso	Kg	11
1446GB	Cad.	<input type="text"/>

GEDORE
1446GB


Per estrattore con caratteristiche analoghe, ma con 3 bracci e apertura mm 450, ved. Art. 1433 GH.

1446GC 
**Orig. Gedore**

Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo fisso, pesante per utilizzi gravosi.

Bracci autoserranti.

ESTRATTORI A 3 BRACCI PER ART. 1446 GA

Foro filettato MF 55x2.

Pressione max 12 t.

Apertura.....	mm	300	425
Lungh. utile.....	mm	300	425
Peso.....	Kg	9,1	12,4
Cod. fornitore.....		1.17/10	1.17/20
1446GC	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1446GE 


Corpo in acciaio temprato, bracci in acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo regolabile, pesante per utilizzi gravosi, con presa sia per interni che per esterni.

Bracci autoserranti.

ESTRATTORI A 3 BRACCI PER ART. 1446 GA

Foro filettato MF 55x2.

Pressione max 12 t.

Apertura.....	mm	250	280
Lungh. utile.....	mm	260	390
Peso.....	Kg	9	9,2
Cod. fornitore.....		1.15/30	1.15/40
1446GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ESTRATTORI PER VENTOLE IN PLASTICA (pullers for plastic fan wheels)

1447GA 
**Orig. Buco - Art. 904**

Adatti per estrarre le ventole dei motori elettrici.

I bracci particolarmente sottili vengono introdotti nelle fessure della ventola per afferrare la flangia del mozzo.

Nr. bracci.....		2
Apertura bracci.....	mm	0-200
Lungh. utile.....	mm	200
Peso.....	Kg	0,8
1447GA	Cad.	<input type="text"/>

1447GB 
**Orig. Buco - Art. 905**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1447GA

Nr. bracci.....		3
Apertura bracci.....	mm	0-200
Lungh. utile.....	mm	200
Peso.....	Kg	1,1
1447GB	Cad.	<input type="text"/>

UTENSILI BLOCCA MOLLA (coil spring compressors)

Orig. Gedore

Dispositivi adatti per comprimere e bloccare molle ad espansione, anche di poche spire, di grandi potenze (fino a 2000 Kg).

Composti da una coppia di aste filettate complete di 2 naselli scorrevoli e dadi di pressione. Il dispositivo è, inoltre, dotato di ARCO DI SICUREZZA che permette un corretto posizionamento, evitando accidentali distacchi.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. max di impiego.....	mm	180	280	380
Peso.....	Kg	2,2	2,5	2,8
Cod. fornitore.....		1.78/S1	1.78/S2	1.78/S3

1450A	La coppia			
--------------	-----------	--	--	--

Per grande programma di utensili BLOCCA MOLLA richiedere il catalogo Orig. KLANN.
Misura 1 in esaurimento.



1450A



Orig. Buco - Art. 909

Si usano in coppia. Composti ognuno da un'asta filettata, con due naselli scorrevoli con dadi di pressione.

Adatti per comprimere e bloccare molle ad espansione, di poche spire, ma di grande potenza.

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. max di impiego.....	mm	200	300	400

1450G	La coppia			
--------------	-----------	--	--	--

Per grande programma di utensili BLOCCA MOLLA richiedere il catalogo Orig. KLANN



1450G



5

SEPARATORI PER FLANGE (pipe flange spreaders)

Orig. Buco - Art. 99/S1

Corpo in acciaio speciale forgiato.

Si usano in coppia.

Adatti per separare in modo veloce e sicuro le flange DIN di tubazioni, ad esempio, per sostituire le guarnizioni.

Capacità per flange Ø mm 80 a 250, per flange con viti M 16 a M 24.

1455G	La coppia	
--------------	-----------	--



1455G

VITI PER ESTRATTORI (spindles for pullers)

Orig. Gedore

VITI FILETTATE MANUALI PER ESTRATTORI

Le misure 2 - 4 - 8 sono fornite con puntale intercambiabile e reversibile.

Grandezza.....		1	2	3	4	5
Filettatura vite.....		M 14x1,5	M 14x1,5	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Lunghezza.....	mm	140	140	210	210	250
Cod. fornitore.....		1.1406140	1.1406140KS	1.2106210	1.2106210KS	1.2106250

1455GA	Cad.					
---------------	------	--	--	--	--	--

Grandezza.....		6	7	8	9	10
Filettatura vite.....		G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	G 1"
Lunghezza.....	mm	350	280	280	310	360
Cod. fornitore.....		1.2106350	1.2606280	1.2606280KS	1.3306310	1.3306360

1455GA	Cad.					
---------------	------	--	--	--	--	--



1455GA



VITI FILETTATE IDRAULICHE PER ESTRATTORI

Permettono di incrementare la forza di estrazione diminuendo lo sforzo dell'operatore.

Corsa del pistone idraulico mm 12.


Filettatura vite.....	poll (G)	1/2	3/4	1
Lunghezza.....	mm	350	420	465
Pressione max.....	t.	10	12	15
Per estrattori Art.		1424GL 160-200 / 1425GR 160-200 / 1425GT 170-210 / 1433GDP 160-200 / 1434G 160-200 / 1434G 160-200	1424GL 250-350 / 1425GR 250-350 / 1425GT 250-340 / 1433GDP 250 / 1434G 250 / 1434GA 250	1424GL 520-640 / 1433GH
Cod. fornitore.....		1.06/HSP1	1.06/HSP2	1.06/HSP3

1455GB	Cad.			
---------------	------	--	--	--



1455GB





Servizi Web Sicutool

Gli articoli Sicutool: disponibilità e approfondimenti

VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ A MAGAZZINO

- www.sicutool.it/catalogo-web
Per consultazione da PC
- m.sicutool.it
Per consultazione da smartphone e tablet

Il catalogo web e il sito Mobile di Sicutool vi permettono di verificare la disponibilità a magazzino, aggiornata in tempo reale, e il peso dei prodotti.

VERIFICARE GLI ARTICOLI ELIMINATI

- www.sicutool.it/articoli-eliminati

Tenete d'occhio l'elenco aggiornato degli articoli non più fornibili.

CONSULTARE INFORMAZIONI TECNICHE AGGIUNTIVE

- www.sicutool.it/catalogo-web

Le schede prodotto del catalogo web propongono informazioni tecniche aggiuntive (istruzioni, FAQ, approfondimenti, ecc.), video, news, indicazioni di ricambi e accessori, nonché strumenti utili per condividere i link con i vostri colleghi.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

<p>Apparecchi per filettare e maschiare</p>		<p>Da 1460G A 1478</p>
<p>Mandri per trapani a cremagliera Mandri per trapani senza chiave Mandri per trapani autoserranti Mandri angolari Adattatori per mandri</p>		<p>Da 1490G A 1546GF</p>
<p>Attacchi per mandri Bussole di riduzione Bussole di maggiorazione Estrattori per coni morse</p>		<p>Da 1551 A 1555Z</p>
<p>Mandri a cambio rapido e accessori Mandri flottanti Mandri per macchine utensili, CN, CNC Tenoni - Ghiere per mandri portapinze Mandri per alta velocità CENTRO P Pinze elastiche ER - Pinze con compensazione Smontaconi - Tastatori tridimensionali</p>		<p>Da 1556G A 1562V</p>
<p>Mandri autocentranti a 3 e 4 griffe Platorelli Contropunte fisse e rotanti Torrette portautensili</p>		<p>Da 1563N A 1587</p>
<p>Godroni Portagodroni Bride</p>		<p>Da 1592GA A 1595</p>
<p>Pulitori per attacchi conici Pulitori per attacchi cilindrici</p>		<p>Da 1596G A 1599G</p>
<p>Sistemi per lubrificare, soffiare e aspirare</p>		<p>Da 1601G A 1635G</p>

FILETTATRICI AUTOMATICHE (self-opening dieheads)

1460G



Prod. SCU - Sistema Rubometric

Con apertura automatica dei pettini.

Chiusura a mano. Regolazione della filettatura.

L'apparecchio ha il foro passante e permette filettature lunghe.

Fornite senza pettini.

Grandezza		A	B	C	D
Per filett. Whitworth.....	poll	3/32-5/16	3/16-9/16	1/4-3/4	3/8-1
Per filett. metriche.....	M.	2-8	4-14	6-18	10-24
Attacco Ø.....	mm	16	26	40	40
1460G	Cad.				

1461G



PETTINI PER FILETTATRICI ART. 1460 G

In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Superfici di scorrimento rettificate.

Serie di 4 pettini.

Nell'ordinare indicare grandezza, diametro e passo.

Grandezza		A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	
Ø e passo dei filetti	mm	2x0.4	3x0.5	3.5x0.6	4x0.5	4x0.7	5x0.8	6x0.75	6x1	8x1	8x1.25	4x0.7	5x0.8	6x0.75	6x1	8x1
1461G	La serie															
Grandezza		B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C
Ø e passo dei filetti	mm	8x1.25	10x1	10x1.5	12x1	12x1.5	12x1.75	14x1.5	14x2	6x1	8x1	8x1.25	10x1	10x1.5	12x1	12x1.5
1461G	La serie															
Grandezza		C	C	C	C	C	C	C	C	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti	mm	12x1.75	14x1	14x1.5	14x2	16x1	16x1.5	16x2	18x1.5	18x2.5	10x1	10x1.5	12x1	12x1.5	12x1.75	14x1
1461G	La serie															
Grandezza		D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Ø e passo dei filetti	mm	14x1.5	14x2	16x1	16x1.5	16x2	18x1.5	18x2.5	20x1	20x1.5	20x2.5	22x1.5	22x2.5	24x1.5	24x2	24x3
1461G	La serie															

APPARECCHI PER FILETTARE (tapping attachments)

1463



Prod. SCU

In acciaio temprato. Rettificati. Con inversione automatica. Frizione regolabile.

Per filettare con filiere tonde destre o sinistre. Portafilere per i diversi diametri esterni delle filiere.

Adatti per trapani.

Apparecchio completo di bussole.

Grandezza		2
Per filett. Whitworth.....	poll	5/16-5/8
Per filett. metriche.....	M.	8-18
Attacco.....	C.M.	3
Ø incastro portafilere	mm	50
Bussole riduzione Ø	mm	25-30-38-45
Lungh. max filett.	mm	65
Peso.....	Kg	5,2
1463	Cad.	

Articolo in esaurimento.

APPARECCHI PER MASCHIARE E FILETTARE (tapping and drilling heads)

1465A



Prod. SCU

In acciaio trattato. Rettificati. Tipo combinato per maschiare e filettare con filiere tonde. Frizione regolabile.

Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia.

Mandrino senza dispositivo.

Grandezza		1	2
Attacco	C.M.	1	2
Ø incastro portafilere	mm	38	50
Bussole riduzione Ø	mm	20-25-30	30-38-45
Per maschiare metrico da	M.	3 a 10	10 a 20
Per filett. da	M.	3 a 10	10 a 20
Lungh. mandrino senza attacco	mm	75	100
1465A	Cad.		

1465B



Dispositivo per maschiare, per Art. 1465 A.

Grandezza		1	2
Per maschiare metrico da..	M.	3 a 10	10 a 20
1465B	Cad.		

Dispositivo per filettare, per Art. 1465 A.

Grandezza.....		1	2
Per filett. da	M.	3 a 10	10 a 20
1465C	Cad.		



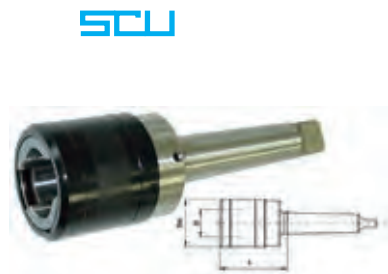
1465C

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)

Prod. SCU

Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio e una compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P (per Art. 1465 F 1)/ 1465 R (per Art.1465 F 2)/ 1465 S (per Art. 1465 F 3).

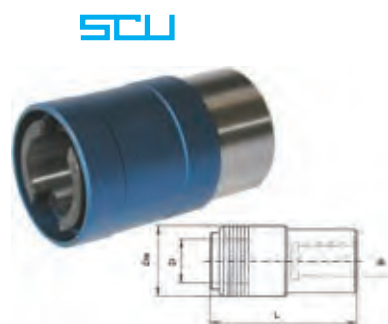
Grandezza.....		1	2	3
Attacco	C.M.	2	3	4
Per filett. metrica	M.	3-12	8-20	14-33
Lungh. corpo L	mm	42	67	105
Ø corpo De.....	mm	36	53	78
Ø attacco testine D.....	mm	19	31	48
1465F	Cad.			



1465F

Tipo con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio, senza compensazione assiale. Per uso destro e sinistro. Adatti per trapani e torni con inversione di marcia. Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P e 1465 V.

Grandezza.....		1	2
Attacco		B12	B16
Per filett. metrica	M.	3-12	3-12
Lungh. corpo L	mm	56	65
Ø corpo De.....	mm	32	32
Ø attacco testine D.....	mm	19	19
1465G	Cad.		



1465G

6

TESTINE A CAMBIO RAPIDO (quick change adaptors)

Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 e 1472 E 1-1A.

Dimensioni (mm): De=30 D=19 L1=17 L2=4 L3=21,5 L=7.

Ø attacco maschio.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465P	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 2 e 1472 E 2-2A-3.

Dimensioni (mm): De=48 D=31 L1=30 L2=5 L3=35 L=11.

Ø attacco maschio.....	mm	7	8	9	10	11	12	14
1465R	Cad.							

Ø attacco maschio.....	mm	16	18
1465R	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 1465P

Adatte per maschiatori 1465 F 3.

Dimensioni (mm): De=70 D=48 L1=44 L2=6 L3=55,5 L=14.

Ø attacco maschio.....	mm	11	12	14	16	18	20	22	25
1465S	Cad.								



1465P

1465R

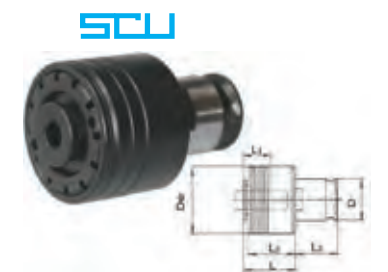
1465S

Tipo con FRIZIONE DI SICUREZZA in acciaio speciale finemente lavorate.

Adatte per maschiatori 1465 F 1 / 1465 G 1-2 e 1472 E 1-1A.

Dimensioni (mm): De=32 D=19 L1=17 L2=25 L3=21,5 L=25.

Ø attacco maschio.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9	10
1465V	Cad.								



1465V

APPARECCHI PER MASCHIARE E FILETTARE (tapping and drilling heads)

1466GA
1466GB
1466GC


Prod. SCU
MANDRINI PORTAMASCHI

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia.

Tipo di precisione, con serraggio del maschio, autocentrante. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificata. Con chiave di serraggio.

Art.		1466GA	1466GB	1466GC
Attacco cilindro int. Ø	mm	12	20	25
Per quadro attacco maschio da		2,1-4,9	2,7-9	3,4-14,5
Campo maschiatura da	M.	1-6	3-16	4-24
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1466GE
1466GL
1466GP
1466GR
1466GS


MANDRINI PORTAFILIERE.

Tipo fisso, adatti per torni con inversione di marcia.

Tipo di precisione, con serraggio della filiera con grani. Corpo in acciaio speciale.

Con chiave di serraggio.

Art.		1466GE	1466GL	1466GP	1466GR	1466GS
Attacco cilindro int. Ø	mm	12	20	20	25	25
Per filiere Ø	mm	20x7	38x14	45x18	55x22	65x25
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Riduzioni per Art. 1466 GE da Ø mm 20 a Ø 16.

O1466GT 1 **Cad.**

Riduzioni per Art. 1466 GL da Ø mm 38 a Ø 20x7.

O1466GT 2 **Cad.**

Riduzioni per Art. 1466 GL da Ø mm 38 a Ø 25.

O1466GT 3 **Cad.**

Riduzioni per Art. 1466 GL da Ø mm 38 a Ø 30.

O1466GT 4 **Cad.**

Spessore per Art. 1466 GE per filiere dimensione mm 20x5.

O1466GT 5 **Cad.**

Spessore per Art. 1466 GL per filiere dimensione mm 38x10.

O1466GT 6 **Cad.**

Spessore per Art. 1466 GP per filiere dimensione mm 45x14.

O1466GT 7 **Cad.**

Spessore per Art. 1466 GR per filiere dimensione mm 55x16.

O1466GT 8 **Cad.**

Spessore per Art. 1466 GS per filiere dimensione mm 65x18.

O1466GT 9 **Cad.**
1467GA
1467GB
1467GE
1467GF
1467GL
1467GP


ATTACCHI CONO MORSE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE

Attacco cil. esterno mm 12 con C.M. 1 per Art. 1466 GA - 1466 GE.

1467GA **Cad.**

Attacco cil. esterno mm 12 con C.M. 2 per Art. 1466 GA - 1466 GE.

1467GB **Cad.**

Attacco cil. esterno mm 20 con C.M. 2 per Art. 1466 GB - 1466 GL - 1466 GP.

1467GE **Cad.**

Attacco cil. esterno mm 20 con C.M. 3 per Art. 1466 GB - 1466 GL - 1466 GP.

1467GF **Cad.**

Attacco cil. esterno mm 25 con C.M. 3 per Art. 1466 GC - 1466 GR - 1466 GS.

1467GL **Cad.**

Attacco cil. esterno mm 25 con C.M. 4 per Art. 1466 GC - 1466 GR - 1466 GS.

1467GP **Cad.**
1467GR
1467GS
1467GT


ATTACCHI CON FRIZIONE PER PORTAMASCHI E PORTAFILIERE

Dispositivo con frizione regolabile salva-maschi-filiera. Corpo in acciaio speciale, parti interne e di scorrimento temprate e rettificata.

Art.		1467GR	1467GS	1467GT
Attacco cilindro est. Ø	mm	20	20	25
Attacco	C.M.	2	3	4
Campo di filett.	M.	6-12	8-16	12-24
Per portamaschi/portafiliera		1466 GB / 1466 GL-P	1466 GB / 1466 GL-P	1466 GC / 1466 GR-S
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

MANDRINI PORTAMASCHI (tap collets)

Prod. SCU

Con attacco conico femmina
Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.	1470L	1470M	1470P
Per attacco DIN	B16	B16	B18
Per gambo maschio da	mm 3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da	M. 3-12	10-18	14-28
Alt. mandrino escluso l'attacco	mm 50	60	70
Cad.			

SCU



**1470L
1470M
1470P**

Con attacco Cono Morse

Con testina autocentrante. Parti interne e di scorrimento temprate e rettificate.

Art.	1470R	1470S	1470T
Attacco	C.M. 1	2	3
Per gambo maschio da	mm 3-10	8-14	10-20
Campo maschiatura da	M. 3-12	10-18	14-28
Alt. mandrino escluso il cono	mm 50	60	70
Cad.			

SCU



**1470R
1470S
1470T**

APPARECCHI PER MASCHIARE (tapping attachment)

Prod. SCU

Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.
Con mandrino porta maschio a doppio serraggio con griffe per il centraggio e morsetti per il bloccaggio del quadro attacco maschio.

Grandezza.....	1A	2	2A	3
Per filett. Whitworth	poll 1/8-3/8	5/16-5/8	5/16-5/8	9/16-1
Per filett. metriche	M. 3-10	8-16	8-16	12-24
Attacco	C.M. 2	2	3	q
1472	Cad.			

SCU



1472

Ricambi fornibili a richiesta.

Tipo a frizione regolabile. Inversione automatica.

Con testine a cambio rapido portamaschi per una veloce sostituzione del maschio.
Uso in combinazione con testine a cambio rapido Art. 1465 P - V (per Art. 1472E 1-1A)/
Art. 1465R (per Art. 1472E 2-2A-3).

Grandezza.....	1	1A	2	2A	3
Per filett. Metrica	M. 3-10	3-10	8-16	8-16	12-24
Per filett. Whitworth	poll 1/8-3/8	1/8-3/8	5/16-5/8	5/16-5/8	9/16-1
Attacco	C.M. 1	2	2	3	3
1472E	Cad.				

SCU



1472E

Ricambi fornibili a richiesta.
Misura 1 in esaurimento.

Tipo a frizione. Senza inversione automatica.

Con frizione regolabile e per macchine con inversione di marcia.

Grandezza.....	1	2	3
Per filett. Whitworth	poll 1/8-3/8	5/16-5/8	1/2-7/8
Per filett. metriche	M. 3-10	8-16	12-22
Attacco	C.M. 2	3	4
1473	Cad.		

SCU



1473

Ricambi fornibili a richiesta.

Tipo di alta precisione con compensazione a compressione (Gr.10 e 16: mm 3,5 circa / Gr. 24: mm 4 circa) e trazione (Gr.10 e 16: mm 10 circa / Gr. 24: mm 15 circa). Adatto su trapani, maschiatrici, fresatrici, torni tradizionali e macchine NC, con inversione di marcia.

Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza.....	10	16	24
Per filett. metriche	M. 3-10	8-16	12-24
Quota L.....	mm 47	104	105
Quota De.....	mm 43	49	58
Pinze elastiche x dette Art.	1561 GF	1561 GL	1561 GN
Attacco cilindrico Ø	mm 25	25	32
1475	Cad.		

SCU

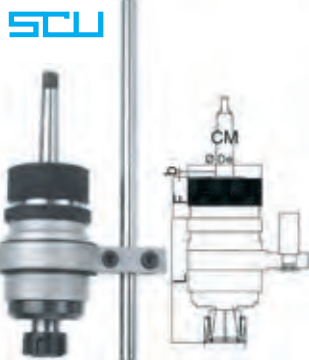


1475



6

1477



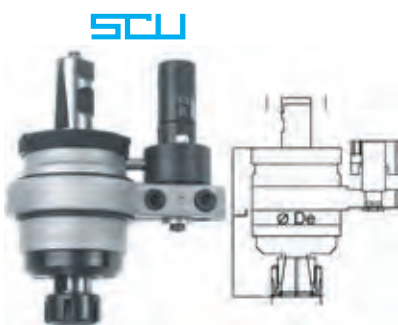
Tipo ad alta precisione di rotazione, adatto su trapani a colonna.

Con frizione regolabile. Inversione automatica.

Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	10A	16	16A	22	22A
Per filett. metriche.....	M.	3-10	3-10	8-16	8-16	10-22	10-22
Attacco.....		CM 2	cil. 25	CM 3	cil. 25	CM 3	cil. 32
Quota L.....	mm	120	120	125	125	153	153
Quota De	mm	67	67	75	75	90	90
Quota F.....	mm	35	35	42	42	43	43
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GF	1561 GL	1561 GL	1561 GN	1561 GN
1477	Cad.						

1478



Tipo di altissima precisione, particolarmente adatto per CNC.

Con inversione automatica, senza frizione regolabile, per uso ad altissime velocità.

Utilizzo con pinze elastiche tipo ER-DIN 6499/ISO 15488.

Grandezza		10	16	22
Per filett. metriche.....	M.	3-10	8-16	10-22
Quota L.....	mm	120	125	153
Quota De	mm	66	75	90
Pinze elastiche x dette Art.		1561 GF	1561 GL	1561 GN
Attacco cilindrico Ø	mm	25	25	32
1478	Cad.			

MANDRINI A CREMAGLIERA (three Jaw-chucks)

1490G
1491G



Prod. SCU

ESECUZIONE LEGGERA per trapani portatili a rotazione e percussione.

Serie rossa

Per BLACK & DECKER attacco filett. maschio 3/8x24.

Tipo per punte mm 0 - 10.

1490G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1490G

Tipo per punte mm 1.5 - 13.

1491G Cad.

1495G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1490G

Serie rossa.

Per AEG, BOSCH, PEUGEOT, METABO, SKIL ecc.

Tipo.....		10	10A	10P	10R	10T	13A	13B
Per punte Ø	mm	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	1.5-13	1.5-13
Attacco		3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B12	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco		Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	Filett.	Filett.
Per rotazione		Destra	Destra	Des+Sin	Des+Sin	Destra	Destra	Destra
1495G	Cad.							

Tipo.....		13E	13L	13P
Per punte Ø	mm	1.5-13	1.5-13	1.5-13
Attacco.....		3/8-24	1/2-20	B12
Tipo attacco		Filett.	Filett.	DIN
Per rotazione		Des+Sin	Des+Sin	Destra
1495G	Cad.			

Gli Art. 1495G 10P-10R-13E-13L sono adatti per trapani con inversione di rotazione (Des.+ Sin.)

1500G



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettifiche.

Serie gialla

Tipo		8	10	10A	10B	10C	10E	10F	13A	13B
Per punte Ø	mm	0.3-8	0.5-10	0.5-10	0.5-10	0.5-10	0.5-10	0.5-10	1.5-13	1.5-13
Attacco		B12	B12	J2	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20	B16	J2
Tipo attacco		DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	Jacobs
Per rotazione ..		destra	destra	destra	destra	destra	des+sin	des+sin	destra	destra
1500G	Cad.									

Tipo		13C	13CC	13D	13E	16	16/1	16A	16B	16C
Per punte Ø	mm	1.5-13	1.5-13	1.5-13	1.5-13	2.5-16	2.5-16	2.5-16	2.5-16	2.5-16
Attacco		3/8-24	3/8-24	1/2-20	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20	1/2-20
Tipo attacco		Filett.	Filett.	Filett.	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.
Per rotazione ..		destra	des+sin	destra	des+sin	destra	destra	destra	destra	des+sin
1500G	Cad.									

ESECUZIONE INDUSTRIALE di precisione per trapani radiali, per torni e fresatrici.
Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Serie azzurra

Tipo	6	8	10	13	13A	15	16
Per punte Ø	0-6	0-8	0-10	0-13	0-13	2.5-16	1-16
Attacco	B10	B12	B16	B16	B18	B16	B18
Tipo attacco.....	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
Per rotazione	destra	destra	destra	destra	destra	destra	destra
1503G	Cad. <input type="text"/>						

Tipo	20	26
Per punte Ø	5-20	5-26
Attacco	B22	B24
Tipo attacco.....	DIN	DIN
Per rotazione	destra	destra
1503G	Cad. <input type="text"/>	

SCU

1503G



CHIAVI RICAMBIO PER MANDRINI A CREMAGLIERA

Chiavi per Art. 1490 G. Ø perno mm 6.

1505G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Chiavi per Art.1491 G, 1495 G (per tutti i tipi) e per Art. 1500 G 10-10A-10B-10C-10E-10F-13A-13B-13C-13CC-13D-13E - 1503 G 8-10. Ø perno mm 6.

1507G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Chiavi per Art. 1500 G 8 - 1503 G 6. Ø perno mm 4.

1508G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Chiavi per Art. 1500 G 16-16/1-16A-16B-16C - 1503 G 13-13A-15-16-20. Ø perno mm 8.

1511G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Chiavi per Art. 1503 G 26. Ø perno mm 9,5.

1512G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

SCU

1505G

1507G

1508G

1511G

1512G



6

MANDRINI SENZA CHIAVE (chucks without wrench)

Prod. SCU

Esecuzione per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio mediante rotazione del corpo mandrino.

Corpo rivestito in materiale sintetico e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	13	13A
Per punte Ø	0.5-10	0.5-10	1.5-13	1.5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco.....	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.
1512GE	Cad. <input type="text"/>			

SCU

1512GE



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.

Corpo rivestito in materiale sintetico rinforzato e parti operanti in acciaio.

Tipo	10	10A	10B	13	13A	13B	13C
Per punte Ø	0.5-10	0.5-10	0.5-10	1.5-13	1.5-13	1.5-13	1.5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	6,3-1/4	3/8-24	1/2-20	B12	10
Tipo attacco.....	Filett.	Filett.	Esag. femmina	Filett.	Filett.	DIN	SDS plus
1512GP	Cad. <input type="text"/>						

SCU

1512GP



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.

Corpo e parti operanti in acciaio.

Tipo	13	13A	13B	13C
Per punte Ø	1.5-13	1.5-13	1.5-13	1.5-13
Attacco	3/8-24	1/2-20	B12	10
Tipo attacco.....	Filett.	Filett.	DIN	SDS plus
1513GA	Cad. <input type="text"/>			

SCU

1513GA



ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani elettrici e a batteria, con rotazione D+S e percussione.

Chiusura rapida senza chiave con bloccaggio radiale, mediante rotazione del corpo mandrino.

Corpo e parti operanti in acciaio, griffe in METALLO DURO per la massima prestazione di serraggio e durata.

Tipo	13A	13B
Per punte Ø	1.5-13	1.5-13
Attacco	1/2-20	B12
Tipo attacco.....	Filett.	DIN
1513GF	Cad. <input type="text"/>	

SCU

1513GF



MANDRINI AUTOSERRANTI (self tightening drill chucks)

1515


**Prod. SCU**

ESECUZIONE PROFESSIONALE per trapani a rotazione e percussione.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo.....	10	10A	10B	10C	13	13A	13B
Per punte Ø	1-10	1-10	1-10	1-10	1-13	1.5-13	1.5-13
Attacco.....	B12	J2	3/8-24	1/2-20	B12	B16	J2
Tipo attacco	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	DIN	DIN	Jacobs

Tipo.....	13C	16	16A	16B	16C
Per punte Ø	1,5-13	3-16	3-16	3-16	3-16
Attacco.....	1/2-20	B16	B18	J6	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	DIN	DIN	Jacobs	Filett.

1515	Cad.						

1515	Cad.				

1516G


**Prod. SCU - Röhm - Supra S**

ESECUZIONE INDUSTRIALE per trapani a rotazione e percussione.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo.....	10	10A	10B	10C	13	13A	13B
Per punte Ø	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	1-13
Attacco.....	B12	J1	3/8-24	1/2-20	B12	J2	1/2-20
Tipo attacco	DIN	Jacobs	Filett.	Filett.	DIN	Jacobs	Filett.

1516G	Cad.						

Tipo.....	16	16A	16B
Per punte Ø	3-16	3-16	3-16
Attacco.....	B16	J6	1/2-20
Tipo attacco	DIN	Jacobs	Filett.

1516G	Cad.		

1517


**Prod. SCU**

ESECUZIONE PROFESSIONALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo.....	10	10A	13	13A
Per punte Ø	1-10	1-10	1-13	1-13
Attacco.....	3/8-24	1/2-20	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco	Filett.	Filett.	Filett.	Filett.

1517	Cad.		

1518G


**Prod. SCU - Röhm - Supra SK**

ESECUZIONE INDUSTRIALE CON GHIERA per la massima sicurezza di bloccaggio anche in presenza di forti vibrazioni e percussioni.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo.....	10	10B	13	13A	13C
Per punte Ø	0,5-10	0,5-10	1-13	1-13	1-13
Attacco.....	B12	3/8-24	B12	B16	1/2-20
Tipo attacco	DIN	Filett.	DIN	DIN	Filett.

1518G	Cad.				

1520G


**Prod. SCU - Röhm - Supra**

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTA PRECISIONE per uso su trapani radiali, per torni e fresatrici.

Corpo in acciaio, griffe temprate e rettificate.

Tipo.....	4	6	8	10	10A	10B	10C
Per punte Ø	0-4	0-6,5	0-8	0-10	0-10	0-10	0-10
Attacco.....	B10	B12	B12	B12	B16	3/8-24	1/2-20
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	Filett.	Filett.

1520G	Cad.						

Tipo.....	13	13A	16	16A
Per punte Ø	1-13	1-13	3-16	3-16
Attacco.....	B16	1/2-20	B16	B18
Tipo attacco	DIN	Filett.	DIN	DIN

1520G	Cad.		

1523G


**Prod. SCU - Röhm - Spiro**

ESECUZIONE INDUSTRIALE PESANTE DI ALTISSIMA PRECISIONE.

Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.

Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificate.

Tipo.....	4	6	8	10	10A	13	16	16A
Per punte Ø	0-4	0-6,5	0-8	0-10	0-10	1-13	3-16	3-16
Attacco.....	B10	B12	B12	B12	B16	B16	B16	B18
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN

1523G	Cad.							

Prod. SCU

ESECUZIONE INDUSTRIALE DI MASSIMA PRECISIONE.

Per uso industriale su trapani a colonna, alesatrici, macchine utensili a controllo numerico ecc.

Corpo in acciaio. Parti di scorrimento interamente temprate e rettificata.

Precisione di rotazione 0,04 mm.

Tipo	6	8	10	13	16	16A
Per punte Ø	0,3-6,5	0,3-8	0,3-10	0,3-13	3-16	3-16
Attacco	B10	B12	B12	B16	B16	B18
Tipo attacco	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
1525G	Cad. <input type="text"/>					

Fornibili a richiesta gli stessi mandrini con morsetti in TITANIO.

SCU

1525G



RINVII ANGOLARI A 90° PER TRAPANI (90° angular adaptors)

Prod. SCU

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio ø mm 9. In fusione di alluminio.

Attacco filett. maschio 3/8 x 24, senza mandrino.

Lunghezza max lato attacco mandrino mm 43 c.ca.

Lunghezza max lato attacco trapano mm 139 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min.

1544 Cad.

Per mandrini di dotazione ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E. Durante l'utilizzo del rinvio angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

SCU

1544



MANDRINI ANGOLARI (angular three jaw chucks)

Prod. SCU

Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio ø mm 9. In fusione di alluminio.

Completo di mandrino a cremagliera da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24 e chiave.

Lunghezza max lato mandrino mm 104 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 143 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min.

1545 Cad.

Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1495 G 10P e 1500G 10E. Durante l'utilizzo del mandrino angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

SCU

1545



Da applicare al mandrino dei trapani portatili, per ottenere forature con angolo a 90°.

Per rotazione destra e sinistra. Attacco esagonale di fissaggio ø mm 9. In fusione di alluminio.

Completo di mandrino senza chiave a bloccaggio rapido da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24.

Lunghezza max lato mandrino mm 110 c.ca.

Lunghezza max lato attacco mm 147 c.ca.

Velocità max di rotazione 2100 giri/min.

1545A Cad.

Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1512GE 10 e 1513G 10. Durante l'utilizzo del mandrino angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

SCU

1545A



ADATTATORI PER MANDRINI (studs for chucks)

Prod. SCU

Per adattare l'attacco dei mandrini a trapani, avvitatori, giraviti ecc.

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. femmina 3/8x24.

1546GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in filett. maschio 3/8x24.

1546GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. maschio 3/8x24.

1546GE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA

Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in attacco esagon. 1/4 E6,3.

1546GF Cad.

Per adattatori con attacco SDS-plus ved. Art. 1340GR 22.

SCU

1546GA

1546GB

1546GE

1546GF



ATTACCHI PER MANDRINI (*morse taper drill sockets*)

1551


**Prod. SCU**

In acciaio, interamente temprati e rettificati.

Per mandrini con foro attacco DIN 238/1.

Grandezza	A	B	C	D	DA	DD	E
Attacco..... C.M.	1	1	1	1	2	2	2
Tipo DIN 238/1.....	B10	B12	B16	B18	B10	B12	B16
Attacco max..... mm	10,094	12,065	15,773	17,780	10,094	12,065	15,773
1551	Cad.						
Grandezza	F	G	GA	GG	GH	H	L
Attacco..... C.M.	2	2	3	3	3	3	3
Tipo DIN 238/1.....	B18	B22	B12	B16	B18	B22	B24
Attacco max..... mm	17,780	21,793	12,065	15,773	17,780	21,793	23,825
1551	Cad.						
Grandezza	M	P	R	S			
Attacco..... C.M.	4	4	4	4			
Tipo DIN 238/1.....	B16	B18	B22	B24			
Attacco max..... mm	15,773	17,780	21,793	23,825			
1551	Cad.						

1552




Descrizione di riferimento vedi Art. 1551

Per mandrini con foro attacco Jacobs UNI 5887-66.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Attacco..... C.M.	1	1	1	2	2	2
Attacco max..... mm	9,754	14,199	17,170	9,754	14,199	17,170
Tipo Jacobs UNI 5887-66..	J1	J2	J6	J1	J2	J6
1552	Cad.					

Articolo in esaurimento.

BUSSOLE DI RIDUZIONE (*reducing sleeves*)

1555


**Prod. SCU**

In acciaio, interamente temprate e rettificata. Provviste di finestra di espulsione DIN 2185.

Grandezza	AO	A	B	C	D	E	F
Cono Morse int.	0	1	2	3	4	5	1
Cono Morse est.	1	2	3	4	5	6	3
1555	Cad.						
Grandezza	G	H	I	L	M		
Cono Morse int.	2	2	3	1	4		
Cono Morse est.	4	5	5	4	6		
1555	Cad.						

BUSSOLE DI RIDUZIONE E MAGGIORAZIONE (*reducing and increasing sleeves*)

1555P


**Prod. SCU**

Tipo prolungato.

In acciaio, interamente temprate e rettificata.

Provviste di finestra di espulsione.

Grandezza	10	11	12	13	14	14A	15
Cono Morse int.	1	2	1	2	3	1	2
Cono Morse est.	1	1	2	2	2	3	3
Lungh. totale..... mm	145	160	160	175	200	175	194
1555P	Cad.						
Grandezza	16	17	17A	18	19	20	
Cono Morse int.	3	4	2	3	3	4	
Cono Morse est.	3	3	4	4	5	5	
Lungh. totale..... mm	215	240	215	240	268	300	
1555P	Cad.						

ESTRATTORI PER CONI MORSE (*morse taper sockets ejectors*)

1555T


**Prod. SCU**

In acciaio stampato. Bruniti.

Per Coni Morse.....	1-2	3	4	5-6
Lungh. totale..... mm	140	190	225	265
1555T	Cad.			

1555Z




In acciaio temprato, impugnatura plastificata.

Tipo semiautomatico per uso con una mano e per evitare danneggiamenti all'attacco.

Per Coni Morse.....	1-3	4-6
Lungh. totale..... mm	320	380
1555Z	Cad.	

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO (quick change chucks)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.
 Cambio rapido delle bussole Art. 1557 GA senza fermare la macchina.
 Per tutti gli utensili con attacco Cono Morse.
 Senza bussole.



1556G



Tipo	1	2	3	4
Grandezza	26	34	46	60
Attacco	C.M. 2	3	4	5
Lungh. mandrino con attacco	mm 150	176	222	282
Lungh. corpo mandrino	mm 70	75	100	125
1556G	Cad.			

BUSSOLE PORTAPUNTE E SVASATORI (collets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo normale fisso.
 Adatte per mandrino Art. 1556 G.
 In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.
 Per punte e svasatori con attacco Cono Morse, inserimento diretto.
 Per punte e svasatori con attacco cilindrico, uso con bussole elastiche Art. 1557 GF-H-L-M.



1557GA



Tipo	1	1A	2A	2	2B	3A	3	3B	4A	4	5
Per mandrino Art. 1556G Tipo ..	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Per punte e svasatori conici fino ..	mm 14	23	14	23	31,75	23	31,75	50	31,75	50	60
Att. bussole Art.1557 GF-H-L-M ..	C.M. 1	2	1	2	3	2	3	4	3	4	5
Lungh. totale	mm 78	90	87	91	108	105	109	135	131	134	173
1557GA	Cad.										

BUSSOLE PORTAMASCHI (tap collets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Tipo con frizione.
 Adatte per mandrino Art. 1556 G.
 In acciaio temprato e rettificato. Esecuzione di precisione.
 La frizione regolabile evita il più possibile la rottura dei maschi e assicura esecuzioni costantemente precise.
 Da usare con bussole elastiche Art. 1557 GP-R-S-T.



1557GC



Tipo	1	1A	2	2A	2B	3	3A	3B	4	4A
Per mandrino Art. 1556G Tipo ..	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4
Per maschi con gambo Ø da	mm 2,5-8	4,5-12	2,5-8	4,5-12	9-16	4,5-12	9-16	12-22	9-16	12-22
Att. bussole Art.1557 GP-R-S-T ..	C.M. 1	2	1	2	3	2	3	4	3	4
Lungh. totale	mm 88	99	88	102	118	118	124	149	135	150
1557GC	Cad.									

BUSSOLE CONICHE ELASTICHE (elastic sockets)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Con porta-dente di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GA.
PER PUNTE E SVASATORI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6329
 Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.



1557GF
1557GH
1557GL
1557GM

Ø..... mm	3	3,2	3,5	4	4,2	4,5	5	5,2
1557GF	Cad.							
Ø..... mm	5,5	6	6,2	6,5	7	7,5	8	
1557GF	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Ø..... mm	5	5,2	5,5	6	6,2	6,5	7
1557GH	Cad.						
Ø..... mm	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5
1557GH	Cad.						
Ø..... mm	11	11,5	12	12,5	13		
1557GH	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Ø..... mm	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13
1557GL	Cad.						
Ø..... mm	14	15	16	17	18		
1557GL	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GF

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Ø..... mm	14	15	16	17	18	19	20
1557GM	Cad.						



6

1557GP
1557GR
1557GS
1557GT

SCU



Con porta-quadro di trascinamento. Adatte per bussole Art. 1557 GC.
PER MASCHI CON ATTACCO CILINDRICO DIN 6328

Cono Morse 1. Lunghezza totale mm 65,5.

Gambo cil. Ø.....	mm	2,5	3,15	3,5	4	4,5	5	5,5
Lato del quadro.....	mm	2,1	2,4	2,7	3	3,4	3,8	4,3
1557GP	Cad.							
Gambo cil. Ø.....	mm	6	7	8				
Lato del quadro.....	mm	4,9	5,5	6,2				
1557GP	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

Cono Morse 2. Lunghezza totale mm 80.

Gambo cil. Ø.....	mm	4,5	5	5,5	6	7	8	9
Lato del quadro.....	mm	3,4	3,8	4,3	4,9	5,5	6,2	7
1557GR	Cad.							
Gambo cil. Ø.....	mm	10	11	12				
Lato del quadro.....	mm	8	9	9				
1557GR	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

Cono Morse 3. Lunghezza totale mm 99.

Gambo cil. Ø.....	mm	9	10	11	12	14	16
Lato del quadro.....	mm	7	8	9	9	11	12
1557GS	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 1557GP

Cono Morse 4. Lunghezza totale mm 124.

Gambo cil. Ø.....	mm	12	14	16	18	20	22
Lato del quadro.....	mm	9	11	12	14,5	16	18
1557GT	Cad.						

MANDRINI FLOTTANTI (floating chucks)

1559GA

SCU



Prod. SCU - Orig. SMP

Tipo "Normal".

Adatti per la ripresa di lavorazioni in prefori.

Esaltano le qualità della finitura della lavorazione e la durata dell'utensile.

Con due ghiera per la correzione radiale e angolare.

Correzione radiale da mm 0 a mm 1,5 (mm 2 per Art. 1559 GA 6).

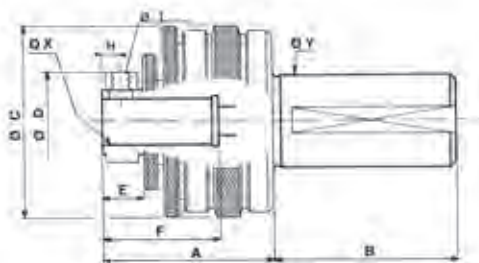
Correzione angolare da 0° a 1°.

Tipo.....		5	6	8
1559GA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

Con attacco macchina cilindrico - attacco utensile cilindrico.

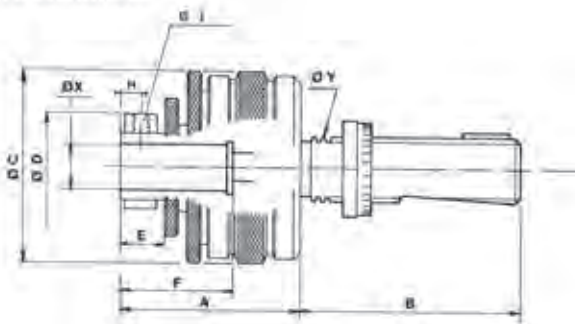
Tipo		5	6
Art. fornitore		22025M	32525M
Att. cilind. est. ø mm Y		25	25
Att. cilind. int. ø mm X		20	25
Misura A	mm	74	82,5
Misura B	mm	65	110
Misura C	mm	82	91
Misura D	mm	44	52
Misura E	mm	16	22
Misura F	mm	50	60
Misura H	mm	8	11
Misura I	M	8	8
Peso	gr	1900	2500



Con attacco macchina trapezoidale (DIN 6327) - attacco utensile cilindrico.

Con ghiera di regolazione della vite trapezoidale.

Tipo		8
Art. fornitore		22020Tr
Att. trapezoidale ø mm Y		20
Att. cilind. int ø mm X		20
Misura A	mm	74
Misura B	mm	88
Misura C	mm	82
Misura D	mm	44
Misura E	mm	16
Misura F	mm	50
Misura H	mm	8
Misura I	M	8
Peso	gr	1910



Tipo "Compact".

Adatti per la ripresa di lavorazioni in prefori. Esaltano le qualità della finitura della lavorazione e la durata dell'utensile. Utilizza le normali pinze ER32 DIN 6499/ISO 15488. Correzione radiale regolabile. Movimento angolare presente, ma non regolabile e dipendente dalla regolazione radiale. Utilizzate in combinazione con le pinze compensate Art. 1562 GL-M-PA creano un complesso particolarmente idoneo alla maschiatura.

Correzione radiale da mm 0 a mm 1,5.

Correzione angolare da 0° a 1°.

Tipo	2	4
1559GB	Cad.	



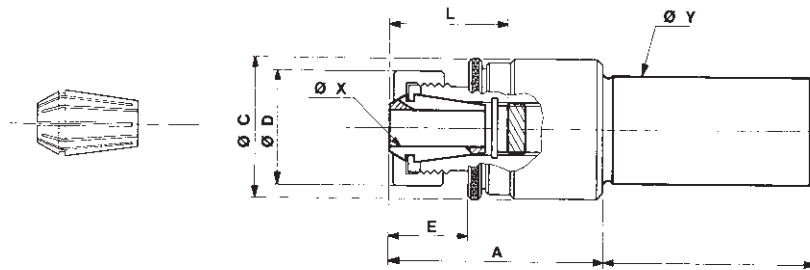
SCU

1559GB

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.
Articolo in esaurimento.

Con attacco macchina cilindrico - attacco utensile cilindrico tramite pinza ER.

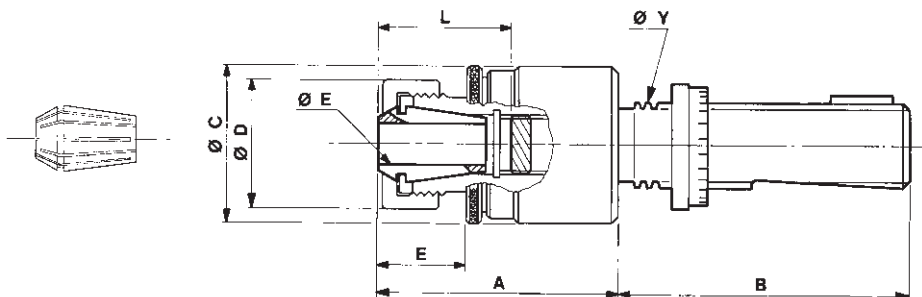
Tipo	2
Art. fornitore	C65C20C
X = Per pinze ER	32
Att. cilind. est. Ø mm Y	20
Misura A	mm 94
Misura B	mm 50
Misura C	mm 64.5
Misura D	mm 50
Misura E	mm 33
Misura L min.	mm 44
Misura L max.	mm 66
Peso	gr 2070



Con attacco macchina trapezoidale (DIN 6327) - attacco utensile cilindrico.

Con ghiera di regolazione della vite trapezoidale.

Tipo	4
Art. fornitore	C65C20Tr
X = Per pinze ER	32
Att. trapezoidale Ø mm Y	20
Misura A	mm 94
Misura B	mm 88
Misura C	mm 64.5
Misura D	mm 50
Misura E	mm 33
Misura L min.	mm 44
Misura L max.	mm 66
Peso	gr 1900



MANDRINI DIN 2080 PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (DIN 2080 ER pinchers holder chucks with locking collars)

Prod. SCU

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo	0	1	2	3	4
Forma/filett. K/G	ISO 40 M16	ISO 30 M12	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm 1-10	2-20	2-20	3-25	3-30
Quota L	mm 70	50	50	42	58
Quota d1	mm 32	50	50	63	63
Per pinze Art.	1560 GS- 1561GC	1560 GZ- 1561 GN	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR	1561 GR

1560GA	Cad.				
---------------	------	--	--	--	--

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.



SCU

1560GA

MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 2080 milling cutters holder chucks Weldon model)

1560GAB 

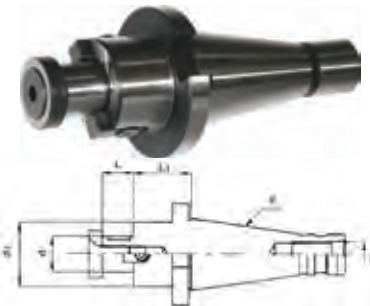
Prod. SCU

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d	mm	6	8	10	12	16	20
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	50	50	50	50
Quota d1.....	mm	25	28	35	42	48	50
1560GAB	Cad.						

MANDRINI DIN 2080 PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 2080 milling cutters holder chucks with fixed dragging)

1560GAC 

Prod. SCU

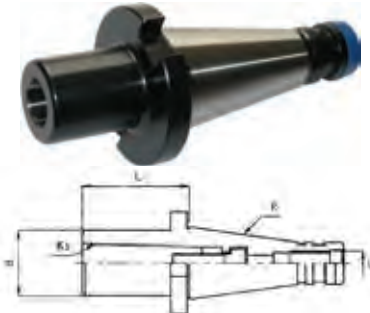
Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d.....	mm	16	22	27	32
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	17	19	21	24
Quota L1.....	mm	36	36	36	45
Quota d1.....	mm	32	40	48	63
1560GAC	Cad.				

Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.

MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for milling cutters)

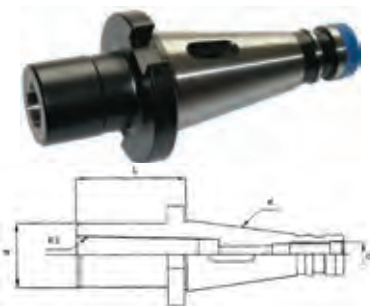
1560GAE 

Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	65	95
Quota d.....	mm	25	32	40	48
1560GAE	Cad.				

MANDRINI DIN 2080 DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 2080 morse cone reduction chucks for drills)

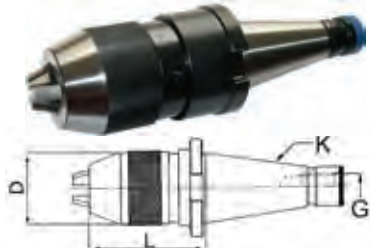
1560GAF 

Prod. SCU

Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	65	95
Quota d.....	mm	25	32	40	48
1560GAF	Cad.				

MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 2080 monolithic drill chucks)

1560GAL 

Prod. SCU

Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino.....	mm	13	16
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	87	100
Quota D.....	mm	51	58
1560GAL	Cad.		

MANDRINI DIN 2080 PORTA-PUNTE (DIN 2080 connection for chucks drills holder)

Prod. SCU

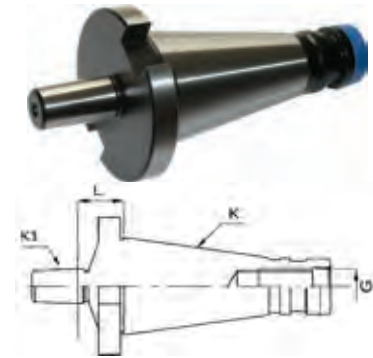
Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 2080, terminale con filetto interno.

Tipo	1	2	3	4
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1 ...	B12	B16	B16	B18
Quota L..... mm	22	22	25	25
1560GAM	Cad.			

SCU

1560GAM



MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (DIN 69871/A ER pinch. holder chucks with lock. collars)

Prod. SCU

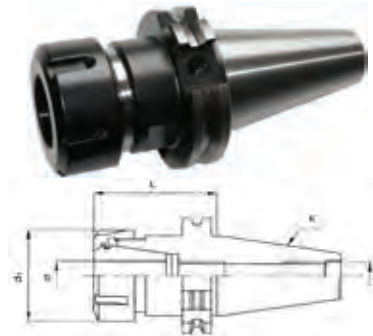
Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenì, con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo	0	1	2	3	4
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 30 M12	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24
Capacità serraggio Ø d	mm 1-10	2-20	2-20	3-25	3-25
Quota L..... mm	70	63	72	80	100
Quota d1..... mm	32	50	50	63	63
Per pinze Art.....	1506GS- 1561GC	1560 GZ- 1561 GN	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR	1561 GR
1560GB	Cad.				

SCU

1560GB



Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TIPO WELDON (DIN 69871/A milling cutters holder chucks Weldon model)

Prod. SCU

Per frese con attacco Weldon. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø attacco frese d	6	8	10	12	16	20
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L..... mm	50	50	50	50	63	63
Quota d1..... mm	25	28	35	42	48	50
1560GBC	Cad.					

SCU

1560GBC



MANDRINI DIN 69871/A PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (DIN 69871/A milling cutters holder chucks with fixed dragging)

Prod. SCU

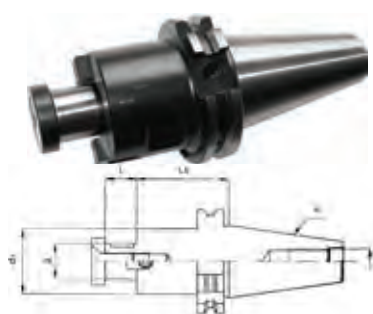
Per frese con attacco a foro. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Ø foro frese d	16	22	27	32
Forma/filett.K/G	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L..... mm	17	19	21	24
Quota L1..... mm	60	58	58	58
Quota d1..... mm	39	48	48	60
1560GBE	Cad.			

SCU

1560GBE



Per chiavi di serraggio a croce ved. Art. 911 GP.

MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER FRESE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for milling cutters)

1560GBF 

Prod. SCU

Per frese con attacco Cono Morse filettato internamente. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle frese con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco frese K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	70	95
Quota d1.....	mm	25	32	40	48
1560GBF	Cad.				

MANDRINI DIN 69871/A DI RIDUZIONE A CONO MORSE PER PUNTE (DIN 69871/A morse cone reduction chucks for drills)

1560GBL 

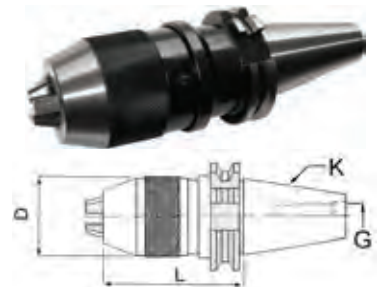
Prod. SCU

Per punte con attacco Cono Morse. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Attacco punte K1	C.M.	1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	50	50	70	95
Quota d1.....	mm	25	32	40	48
1560GBL	Cad.				

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE INTEGRALI (DIN 69871/A monolithic drill chucks)

1560GBM 

Prod. SCU

Per punte con attacco cilindrico. Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Per punte Ø fino.....	mm	13	16
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16
Quota L.....	mm	100	110
Quota D.....	mm	51	58
1560GBM	Cad.		

MANDRINI DIN 69871/A PORTA-PUNTE (DIN 69871/A connection for chucks drills holder)

1560GBP 

Prod. SCU

Per mandrini con attacco "B". Di alta precisione, garantisce la massima centratura delle punte con i più alti momenti torcenti.

Attacco secondo norme DIN 69871/A, terminale con filetto interno.

Tipo.....		1	2	3	4
Forma/filett.K/G.....		ISO 40 M16	ISO 40 M16	ISO 50 M24	ISO 50 M24
Attacco mandrino "B" K1 ...		B12	B16	B16	B18
Quota L.....	mm	40	40	40	40
1560GBP	Cad.				

MANDRINI MAS-BT PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (MAS-BT ER pinchers holder chucks with locking collars)

Prod. SCU

Per pinze elastiche a grande escursione. Tipo ER-DIN 6499/ISO 15488. Di alta precisione, garantisce la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni, con i più alti momenti torcenti.

Attacco BT 40 secondo norme MAS-BT, terminale con filetto interno.

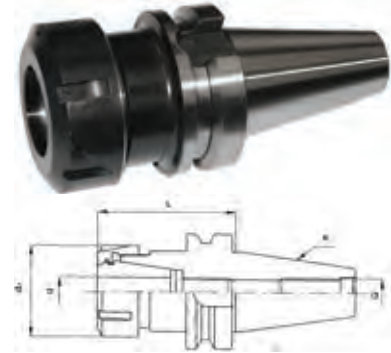
Tipo	0	1	2
Forma/filett.K/G	BT 40 M16	BT 40 M16	BT 40 M16
Capacità serraggio Ø d	mm 1-10	mm 2-20	mm 3-25
Quota L.....	mm 70	mm 70	mm 80
Quota d1.....	mm 32	mm 50	mm 63
Per pinze Art.....	1560 GS- 1561 GC	1560 GZ- 1561 GN	1561 GR

1560GC	Cad.		
---------------	------	--	--

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

SCU

1560GC



MANDRINI CONO MORSE PORTA-PINZE ELASTICHE TIPO ER CON GHIERA (C.M. ER pinchers holder chucks with locking collars)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GC

Attacco Cono Morse, terminale con filetto interno.

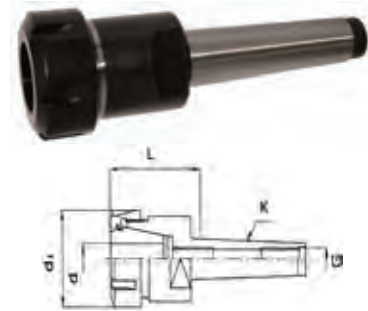
Tipo	1	2	3	4	5
Forma/filett.K/G	C.M. 2 M10	C.M. 2 M10	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12	C.M. 3 M12
Capacità serraggio Ø d	mm 2-13	mm 2-16	mm 2-13	mm 2-16	mm 2-20
Quota L.....	mm 50	mm 54	mm 50	mm 53	mm 70
Quota d1.....	mm 35	mm 42	mm 28	mm 42	mm 50
Per pinze Art.....	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GT- 1561 GF	1560 GV- 1561 GL	1560 GZ- 1561 GN

1560GD	Cad.				
---------------	------	--	--	--	--

Per chiavi a settore per ghiera DIN 6499 ved. Art. 840 GE-L.

SCU

1560GD



MANDRINI CONO MORSE PORTA-FRESE TRASCINAMENTO FISSO (C.M. milling cutters holder chucks with fixed drapping)

Prod. SCU

Per frese con attacco a foro. Di precisione, garantisce la centratura delle frese con elevati momenti torcenti.

Attacco Cono Morse 4, con aletta di trascinamento.

Ø foro frese d	mm 16	mm 22	mm 27
Quota L 2.....	mm 17	mm 19	mm 21
Quota L 3.....	mm 27	mm 31	mm 33

1560GE	Cad.		
---------------	------	--	--

SCU

1560GE



TENONI PER MANDRINI ATTACCO DIN 69871/A (tullstud for chucks with shank DIN 69871/A)

Prod. SCU

In acciaio, temprato. Di alta precisione. Forati per lubrificazione interna.

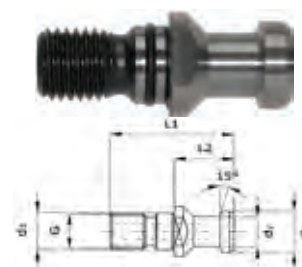
Per mandrini Art. 1560 GB-1560 GBC-1560 GBE-1560 GBF-1560 GBL-1560 GBM-1560 GBP.

Filetto G	M. 12	M. 16	M. 24
Quota d1.....	mm 12	mm 19	mm 28
Quota d2.....	mm 8	mm 14	mm 21
Quota d3.....	mm 13	mm 17	mm 25
Quota L1.....	mm 44	mm 54	mm 74
Quota L2.....	mm 24	mm 26	mm 34
Per coni Gr.	ISO 30	ISO 40	ISO 50

1560GEA	Cad.		
----------------	------	--	--

SCU

1560GEA



TENONI PER MANDRINI ATTACCO MAS-BT (tullstud for chucks with shank MAS-BT)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GEA

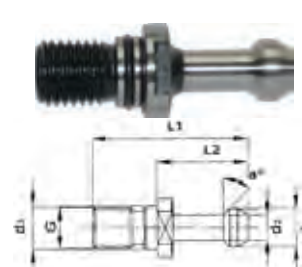
Per mandrini Art. 1560 GC.

Tipo	16	16A
Filetto G	M. 16	M. 16
Angolo a°.....	gradi 45	gradi 30
Quota d1.....	mm 15	mm 15
Quota d2.....	mm 10	mm 10
Quota d3.....	mm 17	mm 17
Quota L1.....	mm 60	mm 60
Quota L2.....	mm 35	mm 35
Per coni Gr.	BT 40	BT 40

1560GEB	Cad.	
----------------	------	--

SCU

1560GEB



GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI PORTA-PINZE ER (locking collars for ER pinchers holder chucks)

1560GEC 

Prod. SCU

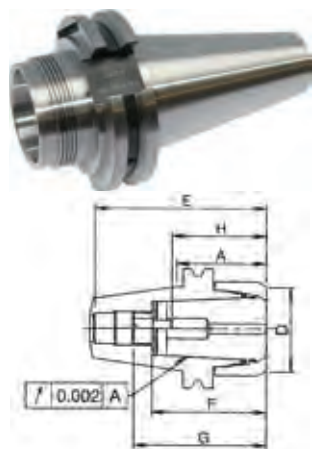
In acciaio temprato. Di alta precisione che garantisce un'elevata centratura, la tenuta e la facile estrazione dai mandrini delle pinze elastiche, grazie alla linguetta di trascinamento.

Per mandrini Art. 1560 GA-B-C-D.

Per mandrini porta-pinze ER	16	20	25	32	40
Ø ghiera d	mm 32	35	42	50	63
Altezza ghiera L	mm 17,5	19	20	22,3	25,3
Filetto ghiera G	MF 22x1,5	25x1,5	32x1,5	40x1,5	50x1,5
1560GEC	Cad.				

MANDRINI PORTA-PINZE ER CENTRO P AD ALTISSIMA QUALITA' PER ELEVATE VELOCITA'

(high quality pinchers holder chucks with locking collar)

1560GH 

Prod. SCU - Orig. Fahrion

Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488, CON Ø SERRAGGIO A MISURA INTERA. Per attacchi DIN 6535 anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenii ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

MANDRINI DIN 69871/ADB PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco ISO 40 secondo norme DIN 69871/ADB, terminale con filetto interno M16.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 15000 1/min.

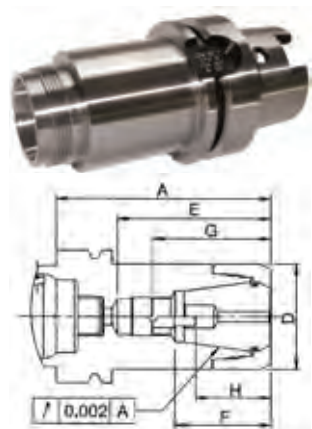
Tipo.....	25	32
Capacità serraggio Ø.....	mm 2-16	2-20
Quota D	mm 40	50
Quota A	mm 45	50
Quota E	mm 85	92
Quota F.....	mm -	55
Per pinze Art.	1561 GL	1561 GN
1560GH	Cad.	

I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

1560GL 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GH

MANDRINI HSK DIN 69893/A-E PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco HSK-A63 secondo norme DIN 69893/A-E.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 20000 1/min.

Tipo.....	25	32
Capacità serraggio Ø.....	mm 2-16	2-20
Quota D	mm 40	50
Quota A	mm 100	100
Quota E	mm 60	71
Quota F.....	mm -	45
Per pinze Art.	1561 GL	1561 GN
1560GL	Cad.	

I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GH
MANDRINI MAS/BT PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco BT 40 secondo norme MAS/BT, terminale con filetto interno M16.
Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 15000 1/min.

Tipo	25	32
Capacità serraggio Ø	mm 2-16	2-20
Quota D	mm 40	50
Quota A	mm 55	55
Quota E	mm 93	95
Quota F	mm -	55
Per pinze Art.....	1561 GL	1561 GN
1560GM	Cad.	

I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

SCU

1560GM



Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488. Per attacchi DIN 6535 e per diametri pieni anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, barenii ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.

Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI CENTRO P

Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	25	32
Ø max.....	mm 40	50
Per mandrini Art.	1560 GH-L-M 25	1560 GH-L-M 32
Per pinze Art.....	1561 GL	1561 GN
1560GPA	Cad.	

Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA - B 25/32.

SCU

1560GPA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GPA

GHIERE DI SERRAGGIO PER USO CON ANELLO DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Per mandrini porta-pinze ER Art. 1560 GH-L-M.

Tipo	25	32
Ø max.....	mm 40	50
Per mandrini Art.	1560 GH-L-M 25	1560 GH-L-M 32
Per pinze Art.....	1561 GL	1561 GN
1560GPB	Cad.	

Le ghiera vengono fornite senza anelli di tenuta. Per anelli di tenuta ved. Art. 1560 GPC-GPE.

Per chiavi di serraggio ved. Art. 1560 GRA - B 25/32.

SCU

1560GPB



ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

Grandezza 25.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 25 e le pinze Art. 1561 GL. Dimensioni (mm) D=20,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio	mm	2	2.5	3	3.5	4	5	6
1560GPC	Cad.							
Ø serraggio	mm	7	8	9	10	11	12	13
1560GPC	Cad.							
Ø serraggio	mm	14	15	16				
1560GPC	Cad.							

ANELLI DI TENUTA PER MANDRINI CENTRO P

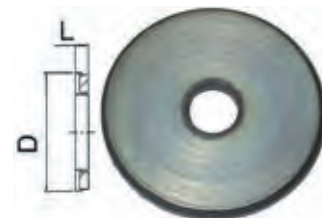
Grandezza 32.

Da usare in combinazione con le ghiera Art. 1560 GPB 32 e le pinze Art. 1561 GN. Dimensioni (mm) D=26,2 L=2. Per pressioni fino a 80 bar.

Ø serraggio	mm	2	3	4	5	6	7	8
1560GPE	Cad.							
Ø serraggio	mm	9	10	11	12	13	14	15
1560GPE	Cad.							
Ø serraggio	mm	16	17	18	19	20		
1560GPE	Cad.							

SCU

1560GPC
1560GPE



1560GRA SCU



CHIAVI DI SERRAGGIO PER GHIERE DI MANDRINI CENTRO P

Tipo a rulli con manico in acciaio e impugnatura in gomma, per serrare/disserrare tutte le ghiera di mandrini con fori, incavi oppure lisce (CENTRO P). Permette operazioni rapide, precise e sicure sia per le ghiera che per l'operatore.

Ø ghiera.....	mm	40	50
Lungh. totale.....	mm	400	480
Pinze ER.....	Gr.	25	32
1560GRA	Cad.		

1560GRE SCU **14x18**



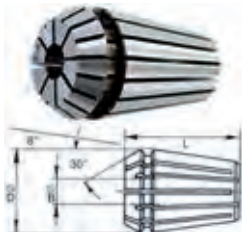
Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GRA

Indicato per uso con chiavi dinamometriche ad innesto femmina mm 14x18 (Art. 803 G 200 - 805 GH 200/300/400 - 805 GR) per un serraggio controllato.

Ø ghiera.....	mm	40	50
Attacco maschio.....	mm	14x18	14x18
Pinze ER.....	Gr.	25	32
1560GRE	Cad.		

PINZE ELASTICHE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488 (collets of chucks)

1560GS SCU **16**



Prod. SCU

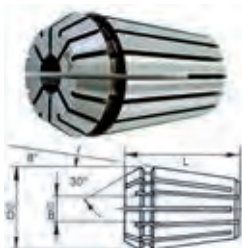
In acciaio, esecuzione con precisione di rotazione fino a 10 µm. Indicate in lavori che non richiedono particolare precisione e durata dell'utensile, ma economicità di costi. Con capacità elastica di serraggio di mm 1.

Gr. 16.

Dimensioni (mm): D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GS	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10						
1560GS	Cad.							

1560GT SCU **20**



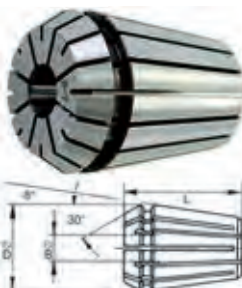
Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 20.

Dimensioni (mm): D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GT	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13			
1560GT	Cad.							

1560GV SCU **25**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 25.

Dimensioni (mm): D = 26 L = 34.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GV	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GV	Cad.							

1560GZ SCU **32**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GS

Gr. 32.

Dimensioni (mm): D = 33 L = 40.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1560GZ	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1560GZ	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	17	18	19	20			
1560GZ	Cad.							

PINZE ELASTICHE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collects for chucks in sets)

Prod. SCU

Su supporto per un facile prelievo.

Grandezza.....	16	20	25	32
Pinze contenute Art.....	1560GS	1560GT	1560GV	1560GZ
Ø serraggio min/max.....	mm 1-10	2-13	2-16	3-20
Pinze contenute.....	Nr 10	12	15	18
1560GZE	Cad.			

SCU

1560GZE



PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE A GRANDE ESCURSIONE TIPO ER/ESX A NORMA DIN 6499-B/ISO 15488

(collets for chucks)

Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio speciale. Esecuzione di altissima precisione di rotazione fino a 5 µm. Permettono l'utilizzo di parametri più elevati di lavoro, maggiore durata degli utensili e notevole risparmio sui costi di lavorazione. Superfici trattate, a sfere di rubino, lappate, con angoli smussati che permettono una maggiore presa delle pinze e una più lunga durata dei mandrini. Particolarmente indicate per uso con centri NC ad alta velocità (HSC) e mandrini centro P orig. Fahrion.

Gr. 8.

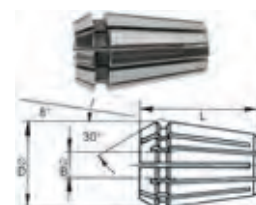
Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 8,5 L = 13,6.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GA	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5					
1561GA	Cad.							

SCU

8

1561GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 11.

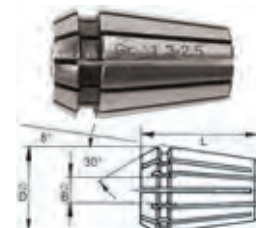
Con capacità elastica di serraggio di mm 0,5. Dimensioni (mm) D = 11,5 L = 18.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GB	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	
1561GB	Cad.							

SCU

11

1561GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 16.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1 (0,5 per Ø serraggio mm 1-1,5).

Dimensioni (mm) D = 17 L = 27,5.

Ø serraggio.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1561GC	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
1561GC	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	8	8,5	9	9,5	10		
1561GC	Cad.							

SCU

16

1561GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 20.

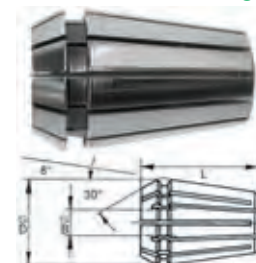
Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 21 L = 31,5.

Ø serraggio.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GF	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GF	Cad.							

SCU

20

1561GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 25.

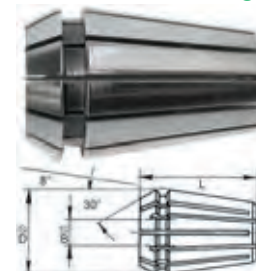
Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 26 L = 34.

Ø serraggio.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6
1561GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	7	8	9	10	11	12	13
1561GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	14	15	16				
1561GL	Cad.							

SCU

25

1561GL



1561GN



32



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 32.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 33 L = 40.

Ø serraggio.....	mm	2	3	4	5	6	7	8
1561GN	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	9	10	11	12	13	14	15
1561GN	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	16	17	18	19	20		
1561GN	Cad.							

1561GR



40



Descrizione di riferimento vedi Art. 1561GA

Gr. 40.

Con capacità elastica di serraggio di mm 1. Dimensioni (mm) D = 41 L = 46.

Ø serraggio.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	17	18	19	20	21	22	23
1561GR	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	24	25	26	28	30		
1561GR	Cad.							

Per le misure Ø mm 28 e 30 precisione di rotazione fino a 10 µm.

PINZE ELASTICHE DI ALTA PRECISIONE TIPO ER/ESX IN ASSORTIMENTO (collects for chucks in sets)

1561GT



Prod. SCU - Orig. Fahrion

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Grandezza.....		8	11	16	20	25	32	40
Pinze contenute Art.....		1561GA	1561GB	1561GC	1561GF	1561GL	1561GN	1561GR
Ø serraggio min/max.....	mm	1-5	1-7	1-10	2-13	2-16	3-20	4-26
Pinze contenute.....	Nr	9	13	10	12	15	18	23
1561GT	Cad.							

PINZE COMPENSATE A TRAZIONE (traction compensated pinchers)

1562GG



1562GH

1562GL

1562GM



Prod. SCU - Orig. Fahrion

In acciaio speciale, esecuzione con precisione secondo la classe 2, corrispondente a una precisione di rotazione da 15 a 20 µm. Finemente lavorate. Compensazione a trazione. Anello di tenuta per la pulizia del perno portamaschio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 16.

Ø serraggio.....	mm	2,24	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4
1562GG	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,3		
1562GG	Cad.							

Misure mm 2,24, 3,15 e 3,55 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 20.

Ø serraggio.....	mm	2,5	2,8	3,15	3,5	3,55	4	4,5
1562GH	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	5	5,5	6	6,3	7		
1562GH	Cad.							

Misure mm 3,15 e 3,55 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 25.

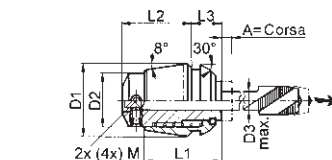
Ø serraggio.....	mm	3,15	3,5	3,55	4	4,5	5	5,5
1562GL	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	6	6,3	7	8	9	10	
1562GL	Cad.							

Misure mm 3,15 e 3,55 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1562GG

Gr. 32.

Ø serraggio.....	mm	4,5	5	5,5	6	6,3	7	8
1562GM	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	9	10	11	11,2	12	12,5	
1562GM	Cad.							



Articolo	Campo filettatura	DIMENSIONI						
		A	D1	D2	D3	L1	L2	L3
1562GG	M1-M6	7	17	11	6,3	22	20	7
1562GH	M1-M8	7	21	14	7,1	24	23	8
1562GL	M3-M10	8	26	19	10	26	24	10
1562GM	M4-M12	10	33	23	12,5	33	32	11

Prod. SCU

In acciaio speciale finemente lavorate. Compensazione a trazione, cambio del maschio direttamente sul mandrino, senza dover smontare la pinza. Anello di tenuta per tenere pulito il perno portamaschio ed evitare il grippaggio. Scorrimento e traino a sfera.

Gr. 32.

Lunghezza corsa esp. mm 8. Dimensioni (mm): D = 33 L = 48.

Ø serraggio.....	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	9
1562GPA	Cad.							
Ø serraggio.....	mm	10	11					
1562GPA	Cad.							

SCU

32

1562GPA



SMONTACONI (CNC chucks vices)

Prod. SCU

Tipo per mandrini DIN 2080, DIN 69871, BT e HSK-A.
Per il bloccaggio e lo sbloccaggio degli utensili dai mandrini.
Corpo in acciaio con bloccante orientabile, per il montaggio anche dei tenoni.
Muniti di perno di sicurezza per evitare cadute accidentali dei mandrini.
Base con 4 fori di fissaggio al banco di lavoro.

Tipo		1	2
Per attacchi.....		ISO 40/HSK-A63	ISO 50/HSK-A100
Altezza.....	mm	160	210
Largh.	mm	120	120
Lungh. totale.....	mm	130	160
Largh. interassi fori.....	mm	85	85
Lungh. interassi fori.....	mm	95	125
Peso	Kg	6,3	9,6
1562GRA	Cad.		

SCU

1562GRA



AZZERATORI (zero setter)

Orig. MIB - Art. 01027091

In acciaio speciale temprato.
Per regolare gli utensili sullo "zero" e stabilire il punto di riferimento del mandrino della macchina in direzione assiale.

Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 32, con comparatore Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 3. Dimensioni azzeratore Ø mm 55x50 h.

1562GRE	Cad.	
----------------	------	--

MIB GERMANY

1562GRE



Orig. MIB - Art. 01027090

Tipo magnetico.
In acciaio speciale temprato.
Per regolare gli utensili sullo "zero" e stabilire il punto di riferimento del mandrino della macchina in direzione assiale.

Altezza di riferimento uguale a mm 50, superficie tastatrice mobile Ø mm 26,6, con comparatore incorporato Ø mm 40, lettura mm 0,01. Capacità mm 8. Dimensioni azzeratore mm 50x48x50 h.

1562GRF	Cad.	
----------------	------	--

MIB GERMANY

1562GRF



TASTATORI TRIDIMENSIONALI "3D" (3D tasters)

Prod. SCU

Tipo di elevata qualità "made in Germany". Precisione ±0,01 mm.
Corpo in robusta e stabile lega d'alluminio. Sistema di protezione da urti delle testine con punta di rottura predeterminato. Attacco cilindrico tipo Weldon Ø mm 20. Lunghezza corpo con asta tastatrice mm 113, lunghezza attacco mm 50, larghezza corpo mm 65. Ø della sfera dell'asta tastatrice mm 4. Lunghezza asta tastatrice mm 25. Quadrante di grande dimensione a doppia scala di lettura per movimenti laterali, frontali e verticali. Con 2 viti di regolazione per l'azzeramento. Installabile in posizione orizzontale e verticale su macchine utensili e su sistemi di elettroerosione. Viene fissato sul mandrino portautensile e rende possibile posizionare in modo semplice e preciso gli assi del mandrino. In questo modo è facile determinare i punti zero del pezzo e le sue dimensioni. E' possibile lavorare su tutti e tre gli assi e l'indicatore si sposta sempre nella stessa direzione misurando la distanza dal pezzo, senza dover effettuare ulteriori calcoli.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

1562S	Cad.	
--------------	------	--

Aste tastatrici per tastatore Art. 1562 S.

Ø sfera.....	mm	4	8
Lungh. totale.....	mm	25	65
Tipo		di serie	opzionale
O1562S	Cad.		

SCU

1562S



IP67

TASTATORI E CENTRATORI PER BORDI (edge finders)

1562TA



Orig. MIB

Tipo a rotazione, in acciaio temprato e rettificato.

La testina tastatrice collegata elasticamente al codolo d'attacco consente una precisione di allineamento di 0,01 mm.

Permette il rapido allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili.

Velocità di rotazione 500/600 giri/min.

Grandezza		10	104
Ø testina tastatrice.....	mm	10	4 e 10
Ø attacco	mm	10	10
Lungh. totale.....	mm	84	94
Cod. fornitore.....		01027096	01027097
1562TA	Cad.		

1562TE



Orig. MIB

Grandezze 3 e 4 con segnale luminoso al momento del contatto col pezzo.

Grandezza 5 con segnale luminoso e acustico al momento del contatto col pezzo.

Completati di batteria.

Strumenti utilizzati per definire i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili. Sfere tastatrici in acciaio speciale temprato Ø mm 10.

Grandezza		3	4	5
Ø attacco	mm	20	20	20
Lungh. totale.....	mm	100	160	160
Cod. fornitore.....		01027093	01027094	01027095
1562TE	Cad.			

CENTRATORI TRIDIMENSIONALI ELETTRONICI LUMINOSI E SONORI (luminous and sonorous electrical tridimensional balancer)

1562V



Prod. SCU

Strumento elettronico adatto per azzerare delle distanze oppure dei punti.

Utilizzato per centrare circonferenze interne ed esterne definendo i centri di foratura rispetto al mandrino della macchina e per l'allineamento delle superfici di riferimento del pezzo o dei profili.

Sfera tastatrice in acciaio speciale temprato Ø mm 6 ± 0,005. Gambo della sfera lunghezza totale mm 43 (compresa la sfera) e scostamento di sicurezza mm 4. Segnale acustico e luminoso al momento del contatto con il pezzo. Funzionamento a batteria V 12.

Completo di istruzioni d'uso.

Ø attacco	mm	20
Lungh. attacco.....	mm	54
Lungh. totale.....	mm	175
1562V	Cad.	

MANDRINI AUTOCENTRANTI (self-centring chucks)
1565G
new

Prod. SCU - Röhm

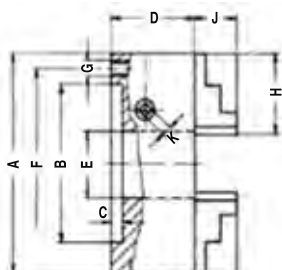
Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificata. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350 A.

Ø	mm	100	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio ...	kN	27	31	47	55	63	69
1565G	Cad.						

Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.



Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	100	125	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	95	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	4	5	5
D	mm	50	56	65	73,5	82	95
E	mm	20	32	42	55	76	103
F	mm	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	52	61	69	90	130
J	mm	18	22,5	26	32,5	40	46
K	mm	8	9	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2

Guida semplice, corpo in ghisa sferoidale speciale. Tipo di alta precisione a 4 griffe.
Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave.

Parti di scorrimento temprate e rettificate. Ottimo assorbimento delle vibrazioni, corona forgiata, bilanciata e temprata. Costruito in base alle norme DIN 6350 A.

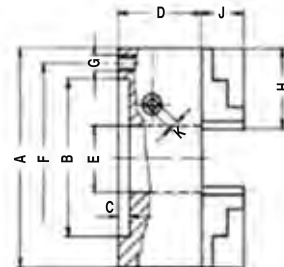
Ø	mm	100	125	160	200	250	315
Ø foro	mm	20	32	42	55	76	103
Giri/minuto max	Nr	4500	4000	3600	3000	2500	2000
Forza di serraggio	kN	27	31	47	55	63	69
1569G	Cad.						

Serie griffe per interni, esterni e non temprate fornibili a richiesta.

Riferimenti quote

A (Diametro)	mm	100	125	160	200	250	315
B (H6) mm	mm	70	95	125	160	200	260
C	mm	3	4	4	4	5	5
D	mm	50	56	65	73,5	82	95
E	mm	20	32	42	55	76	103
F	mm	83	108	140	176	224	286
G	mm	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16
H	mm	48	52	61	69	90	130
J	mm	18	22,5	26	32,5	40	46
K	mm	8	9	10	11	12	14
Peso c.a.	Kg	2,9	4,5	8,2	14,6	25,7	44,2

SCU



1569G
new

Guida doppia, corpo in ghisa sferoidale speciale.

Tipo di altissima precisione a 3 griffe.

Con 2 serie di griffe: 1 per interni, 1 per esterni e chiave. Parti di scorrimento temprate e rettificate. Elevati valori di serraggio, garantiti dalla dentatura maggiorata dei pignoni e della corona. Pignoni e corona rettificati e temprati. Costruito in base alle norme DIN 6350.

Ø	mm	200	230	250	315
Ø foro	mm	55	65	76	103
Peso	Kg	15	16	26,5	48
1570G	Cad.				

SCU



1570G

6

Serie di 3 griffe per interni, temprate. Per Art. 1570 G.

Ø	mm	200	230	250	315
1570GA	La serie				

SCU



1570GA

Serie di 3 griffe per esterni, temprate. Per Art. 1570 G.

Ø	mm	200	230	250	315
1570GB	La serie				

SCU



1570GB

Serie di 3 blocchetti non temprati. Per Art. 1570 G.

Ø	mm	200	230	250	315
1570GE	La serie				

SCU



1570GE

Serie di 3 supporti temprati, per blocchetti. Per Art. 1570 G.

Ø	mm	200	230	250	315
1570GF	La serie				

SCU



1570GF

PLATORELLI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI (unfinished backplates for lathe chucks)

1571P SCU

Prod. SCU

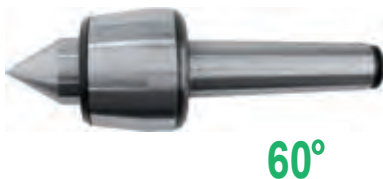
In ghisa. Esecuzione grezza di fusione.

Le sotto elencate dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.

Ø flangia	mm	90	115	145	210	260	320
Altezza flangia	mm	15	22	18	25	25	25
Ø foro	mm	30	30	15	25	25	30
Ø mozzo	mm	60	85	72	118	118	118
Altezza mozzo	mm	30	35	40	50	50	55
Peso	Kg	1,5	3	4,5	8	16	25
1571P	Cad.						

 Le sottoelencate dimensioni si intendono indicative e soggette a possibili variazioni.
 Articolo in esaurimento.

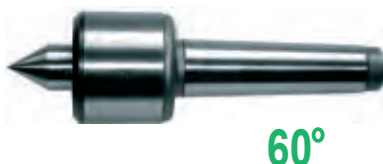
CONTROPUNTE ROTANTI (revolving centers)

1578
new SCU

60°
Prod. SCU

Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.

Con cuspidi a 60°.

Attacco	C.M.	2	3	4
Ø punta rotante	mm	25	28	32
Ø corpo	mm	45	52	60
Carico di lavoro radiale	N	560	790	1100
Peso	Kg	0,350	0,700	1,200
1578	Cad.			

1579 SCU

60°

Tipo di precisione. In acciaio forgiato, temprato e rettificato, durezza HRc 61-62.

Con cuspidi a 60°.

Attacco	C.M.	1	2	3	4	5
Ø punta rotante	mm	10	18	23	25	38
Ø corpo	mm	28	41	50	60	75
Carico max	Kg	80	180	270	550	1000
Peso	Kg	0,200	0,550	0,970	1,550	3,200
1579	Cad.					

A richiesta fornibile contropunta con C.M. 6

1580 SCU

60°

Tipo per carichi pesanti, con precisa centratura.

In acciaio di alta resistenza, totalmente temprate e rettificato, durezza HRc 61-63.

Rotazione su 3 cuscinetti a doppia sfera. Con cuspidi a 60°.

Attacco	C.M.	2	3	4	5	6
Ø punta rotante	mm	18	24	25	38	50
Ø corpo	mm	46	60	70	90	105
Giri/minuto max	Nr	5500	5500	5000	4000	2800
Carico max	Kg	220	500	800	1500	2500
Peso	Kg	0,680	1,300	2,100	4,500	9,200
1580	Cad.					

CONTROPUNTE ROTANTI PER CORPI CAVI (bull nose lathe centers)

1582 SCU

60°
Prod. SCU

Tipo per tornitura e rettifica di tubi e corpi cavi.

Totalmente in acciaio temprato e rettificato.

Con cuscinetti autoregolanti e reggispira.

Con cuspidi a 60°.

Grandezza		2	2A	3	3A	4	5
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4	5
Ø max cono rotante	mm	45	55	55	70	70	90
Ø min cono rotante	mm	15	20	20	25	25	32
Carico assiale max	Kg	80	120	120	150	200	350
1582	Cad.						

CONTROPUNTE CON TRASCINATORI (face driving centers)

Prod. SCU

In acciaio ad alta resistenza. Cunei trascinatori in acciaio speciale (durezza HRc 61-63).
 Parti rotanti temprate e rettificata. Protetti contro la penetrazione di liquidi e scorie.
 Con tre perni a cuneo, trascinatori intercambiabili che si dispongono ed adattano alle eventuali irregolarità frontali del pezzo da lavorare. Vite all'interno dell'attacco per regolare la pressione dei trascinatori.
 Sistema brevettato di compensazione che garantisce una pressione uniforme dei trascinatori e permette di lavorare pezzi con testata non allineata all'asse di rotazione.
 Punta centrale indipendente, guidata su tutta la lunghezza.
 Contropunta completa di trascinatori.

SCU

1583

Grandezza.....		2	2A	3
Attacco	C.M.	2	2	3
Capacità presa min/max...	mm	6-20	20-40	20-40
Ø punta rotante	mm	10	10	10
Ø corpo	mm	44	44	44
Lungh.	mm	130	132	147
1583	Cad.			



Articolo in esaurimento.

Perni centrali per Art. 1583.

Grandezza.....		2	2A	3
O1583B	Cad.			

Articolo in esaurimento.

Serie trascinatori per Art. 1583.

Grandezza.....		2	2A	3
O1583C	La serie			

Articolo in esaurimento.

CONTROPUNTE A CUSPIDI INTERCAMBIABILI (revolving centers with interchangeable inserts)

Prod. SCU

Tipo leggero. In acciaio temprato e rettificato.
 Completo di 7 inserti intercambiabili ed estrattore per gli inserti.
 Attacco C.M. 2. Lunghezza solo corpo rotante mm 35. Lunghezza totale senza inserti mm 130.

SCU

1584E
new

1584E	Cad.	
--------------	-------------	--



Prod. SCU - Röhm

Tipo di precisione. Corpo in acciaio ad alta resistenza.
 Parti rotanti in acciaio speciale temprate e rettificata.
 Triplo sistema di cuscinetti a sfere e rulli di guida, protetti contro la penetrazione di liquidi o scorie.
 Inserti intercambiabili con cuspidi a 60°, 90°, tronco cono e cavo. Attacco conico rettificato e temprato.
 Solo contropunta senza inserti.

SCU

1584G

Attacco	C.M.	2	3	4
Lungh. solo corpo rotante .	mm	45	48	67
Carico assiale max.....	Kg	40	130	250
1584G	Cad.			



Inserti cuspidi 60° per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco	C.M.	2	3	4
1584GA	Cad.			

	1584 GA	
	A	C
2	16	13
3	20	17
4	28	23,5

SCU

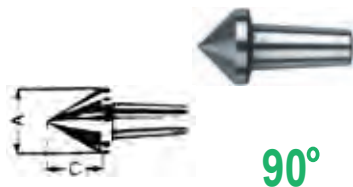
1584GA



60°

1584GC

SCU



90°

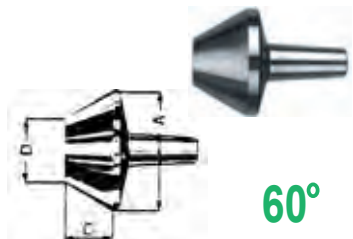
Inserti cuspidi 90° per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco.....	C.M.	2	3	4
1584GC	Cad.			

1584 GC		
	A	C
2	16	7,5
3	20	9,5
4	28	13,5

1584GE

SCU



60°

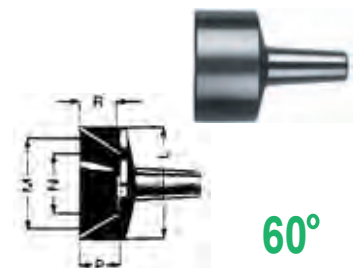
Inserti tronco conico 60° per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco.....	C.M.	2	3	4
1584GE	Cad.			

1584 GE			
	A	C	D
2	25	13	10
3	35	17,5	15
4	55	21,5	30

1584GF

SCU



60°

Inserti tronco cavo 60° per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco.....	C.M.	2	3	4
1584GF	Cad.			

1584 GF					
	L	M	N	P	R
2	25	20	10	14	11
3	35	30	15	19	16
4	55	48	30	24	18

1584GL

SCU



Estrattori per inserti per Art. 1584 G.

Per contropunte attacco.....	C.M.	2	3	4
1584GL	Cad.			

CONTROPUNTE FISSE (dead lathe centers)

1585

SCU



60°

Prod. SCU

In acciaio al WOLFRAMIO, totalmente temprate e rettificate. Esecuzione di precisione. Con cuspidi conica 60°.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5	6
Lungh.....	mm	80	100	125	160	200	280
1585	Cad.						

1586A

SCU



HARTMETALL 60°

Tipo con cuspidi in metallo duro.

Attacco.....	C.M.	1	2	3	4	5	6
Lungh.....	mm	80	100	125	160	200	280
1586A	Cad.						

1586B

SCU



HARTMETALL 60°

Descrizione di riferimento vedi Art. 1586A

Attacco.....	C.M.	2	3	4	5
Lungh.....	mm	100	125	160	200
1586B	Cad.				

TORRETTE PORTAUTENSILI A CAMBIO RAPIDO (quick-change tool blocks)

Prod. SCU

In acciaio forgiato, temprate e rettificata. Con 5 portautensili di cui 3 normali, 1 con incastro prismatico, 1 portapunte, 2 chiavi di corredo.

Esecuzione di precisione.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
Altezza.....	mm	45	55	60	75	85	95
Foro centrale	mm	14	14	20	25	25	32
Per utensili fino spessore ..	mm	16	20	21	26	31	36
Attacco	C.M.	1	1	2	3	3	4
Peso	Kg	3,5	5	9	15	19	27
1587	Cad.						

Portautensili di ricambio con sede piana. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587A	Cad.						

Portautensili di ricambio con sede a V. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587B	Cad.						

Portautensili di ricambio con Cono Morse. Per Art. 1587.

Dimensioni corpo	mm	70x70	80x80	100x100	115x115	126x126	145x145
O1587C	Cad.						

I suddetti ricambi sono adatti solo per torrette da noi fornite.

Chiavi a T. Bocca quadrata. In acciaio forgiato. Brunite. Per Art. 1587.

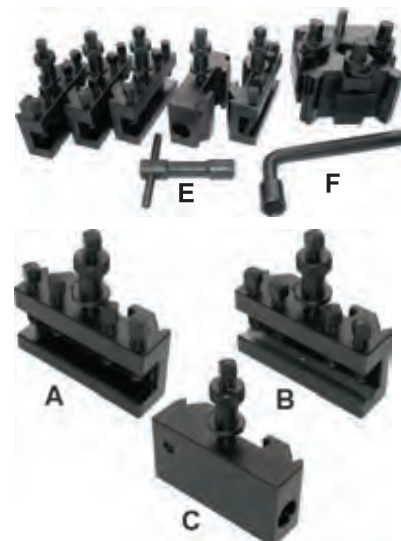
Apertura	mm	7	9	10	12
Per torrette.....	mm	70x70/80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587E	Cad.				

Chiavi a a pipa. Bocca esagonale. In acciaio forgiato. Brunite. Per Art. 1587.

Apertura	mm	10	12	14	17	21
Per torrette.....	mm	70x70	80x80	100x100	115x115/126x126	145x145
O1587F	Cad.					

SCU

1587



GODRONI A DEFORMAZIONE (buckling knurling tools)

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme DIN 403 per godronature a DEFORMAZIONE secondo DIN 82. Diametro mm 20. Spessore mm 8. Foro mm 6. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRc 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati. Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GA	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GA	Cad.							

SCU

1592GA



AA
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GB	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GB	Cad.							

SCU

1592GB



BL
30°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale sinistra a 45° (BL 45).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GC	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GC	Cad.							

SCU

1592GC



BL
45°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GE	Cad.							
Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GE	Cad.							

SCU

1592GE



BR
30°
HSS

1592GF SCU



BR
45°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA
Dentatura elicoidale destra a 45° (BR 45).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GF	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GF	Cad.							

1592GH SCU



GE
30°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA
Dentatura incrociata a 30° con punte in rilievo (GE 30).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GH	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GH	Cad.							

1592GL SCU



GE
45°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA
Dentatura incrociata a 45° con punte in rilievo (GE 45).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GL	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GL	Cad.							

1592GM SCU



GV
30°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA
Dentatura incrociata a 30° con punte a rientrare (GV 30).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GM	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GM	Cad.							

1592GP SCU



GV
45°
HSS

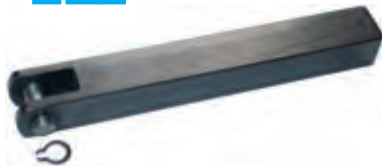
Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GA
Dentatura incrociata a 45° con punte a rientrare (GV 45).

Passo.....	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1592GP	Cad.							
Passo.....	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1592GP	Cad.							

A esaurimento scorte i godroni da Art. 1592 GA a 1592 GP verranno forniti in acciaio speciale SINTERIZZATO al COBALTO anziché in HSS.

PORTAGODRONI PER GODRONI A DEFORMAZIONE (knurling tools holders)

1592GR SCU



Prod. SCU

Tipo professionale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita.
Forniti con perni, senza godroni.

A 1 godrone. Lunghezza mm 110.
Sezione mm 14x14.

1592GR Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

1592GS SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 148.
Sezione mm 18x25.

1592GS Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

1592GT SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 6 godroni per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Lunghezza mm 178.
Sezione mm 25x25.

1592GT Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1592GR

A 2 godroni, ad azione compensata. Per uso assiale e radiale, per ottenere godronature RAA, RGE a 30° a 45°. Regolabile, capacità Ø mm 4 a 50. Lunghezza mm 215.

Sezione mm 18x25.

1592GV

Cad.

Per godroni ved. Art. 1592 GA a 1592 GP.

SCU

1592GV



PORTAGODRONI E GODRONI A DEFORMAZIONE IN ASSORTIMENTO (knurling tools sets)

Prod. SCU

In pratica scatola PVC.

Dimensioni mm 205x135x45.

Contenuto:

1 pz. Art. 1592 GR

1 pz. Art. 1592 GS

1 pz. cadauno Art. 1592 GA 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GB 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. cadauno Art. 1592 GE 0,8 - 1,2 - 1,6

1 pz. perno di ricambio supplementare per Art. 1592 GR

2 pz. perni di ricambio supplementari per Art. 1592 GS

L'assortimento completo.

1592GZ

Cad.

SCU

1592GZ



GODRONI A TAGLIO (cutting knurling tools)

Prod. SCU

Tipo professionale secondo norme 403 per godronature a TAGLIO secondo DIN 82.

Diametro mm 21,5. Spessore mm 5. Foro mm 8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS speciale, durezza HRC 62 (± 1). Facce laterali e fori rettificati.

Fresatura fine dei denti.

Dentatura diritta (AA).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GA	Cad.							

Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GA	Cad.							

SCU

1593GA



AA
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 15° (BL 15).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GB	Cad.							

Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GB	Cad.							

SCU

1593GB



BL
15°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale sinistra a 30° (BL 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GC	Cad.							

Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GC	Cad.							

SCU

1593GC



BL
30°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 15° (BR 15).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GE	Cad.							

Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GE	Cad.							

SCU

1593GE



BR
15°
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA

Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2
1593GF	Cad.							

Passo	mm	1,4	1,5	1,6	1,8	2		
1593GF	Cad.							

SCU

1593GF



BR
30°
HSS

A esaurimento scorte i godroni da Art. 1593 GA a 1593 GF verranno forniti in acciaio speciale SINTERIZZATO al COBALTO anziché in HSS.

PORTAGODRONI PER GODRONI A TAGLIO (knurling tools holders)

1593GP

SCU



Prod. SCU

Tipo industriale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita. Uso anche su torni a controllo numerico (NC) per elevate velocità.

Forniti con perni filettati, senza godroni.

A 1 godrone, con testa inclinata a 30°, reversibile, per uso assiale. Per ottenere godronature RAA, RBR e RBL a 30°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 130. Sezione mm 20x25.

1593GP Cad.

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

1593GR

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GP

A 2 godroni, per uso assiale. Per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 165. Sezione mm 20x25.

Esecuzione destra.

1593GR Cad.

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

1593GT

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GP

A 2 godroni, per uso assiale. Per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 165. Sezione mm 20x25.

Esecuzione sinistra.

1593GT Cad.

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

BRIDE AUTOMATICHE (automatic lathe dogs)

1595

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato.

Per torni e rettifiche.

Cambio rapido dei pezzi in lavorazione. Per lavori in serie.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Capacità min..... mm	4	8	16	24	32	40
Capacità max..... mm	8	16	24	32	40	48
Peso..... grammi	70	160	260	320	540	780

1595 Cad.

Molle ricambio per Art. 1595.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
O1595 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Leve di ricambio per Art. 1595.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
O1595A Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

PULITORI PER ATTACCHI CONICI E CILINDRICI (cleaners for cone and cylindrical shank)

1596G

SCU



Prod. SCU

Tipo per pulire internamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni Morse.

Cono Morse	1	2	3	4	5
1596G Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1597G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni ISO/SK.

Cono ISO/SK	20	30	40	45	50
1597G Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1598G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1596G

Tipo per Coni HSK.

Cono HSK	25	32	40	50	63	80	100
1598G Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Cono HSK	125
1598G Cad.	<input type="text"/>

Tipo per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK 63
1598GA Cad.



1598GA

Tipo palmare per pulire esternamente i coni per un perfetto accoppiamento. Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Tipo per Coni HSK - 63.

Cono HSK 63
1598GB Cad.



1598GB

Tipo brevettato per pulire internamente attacchi cilindrici e fori per un perfetto accoppiamento. Sistema a molla per l'automatico inserimento nel foro da pulire.

Corpo in materiale plastico con inserti longitudinali in pelle sintetica, resistente ad olii e liquidi detergenti.

Per Ø foro int.	mm	16	20	25	32	40
Lungh. inserti pulitori	mm	75	75	85	105	110
1599G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1599G

SISTEMA FLESSIBILE PER LUBRIFICARE-SOFFIARE E ASPIRARE (oil-system regulation)

Orig. MAXIFLEX

Maxiflex è flessibile. È possibile raggiungere qualsiasi lunghezza e posizionarlo nella maniera desiderata.

Maxiflex è stabile. Con un corretto utilizzo, nè il flusso delle sostanze, nè le vibrazioni delle macchine, possono variare la sua posizione.

Maxiflex mantiene costante il flusso. La sezione di passaggio rimane praticamente inalterata in qualsiasi posizione e assicura un flusso costante di qualsiasi sostanza, liquidi e aria compressa fino a 4 atm.

Maxiflex è poliedrico. Ad un unico condotto, mediante le relative giunzioni, si possono applicare uno o più getti.

Maxiflex è facilmente assemblabile. Con una pinza di montaggio appositamente studiata ed un semplice separatore vengono enormemente facilitate le operazioni di montaggio e smontaggio.

Maxiflex è fabbricato in pregiato materiale sintetico. Il materiale sintetico Maxiflex è resistente e inattaccabile da sostanze chimiche. Il tubo Maxiflex non è conduttore di corrente.

ATTACCO 1/4" - 6 mm

ASSORTIMENTO

1 raccordo R 1/4"

1 getto Ø mm 3,2

1 fless. mm 320.

1601G Cad.



1601G



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 1.

1602G La conf.



1602G



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

Fless. Snodato. Lunghezza m 10.

1603G La conf.



1603G



1/4"

1604GA **maxi lex**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti Ø mm 1,6.

1604GA La conf.

1/4"

1604GB **maxi lex**




Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti Ø mm 3,2.

1604GB La conf.

1/4"

1604GC **maxi lex**




Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti Ø mm 5,6.

1604GC La conf.

1/4"

1604GF **maxi lex**




Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 getti piatti mm 24.

1604GF La conf.

1/4"

1604GL **maxi lex**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 getti piatti mm 24 con fori.

1604GL La conf.

1/4"

1604GP **maxi lex**




Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 1,6.

1604GP La conf.

1/4"

1604GR **maxi lex**




Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 3,2.

1604GR La conf.

1/4"

1604GS **maxi lex**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
4 getti angolari, Ø mm 5,6.

1604GS La conf.

1/4"

1604GT **maxi lex**



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/4" - 6 mm
2 getti angolari a 7 fori, Ø mm 2.

1604GT La conf.

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 raccordi R 1/8".

1605GA

 La conf.
maxi lex
1605GA

1/4"



1/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 raccordi R 1/4".

1605GB

 La conf.
maxi lex
1605GB

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

2 giunzioni a Y.

1605GC

 La conf.
maxi lex
1605GC

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA.

1605GF

 La conf.
maxi lex
1605GF

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 raccordi doppi a manicotto.

1605GL

 La conf.
maxi lex
1605GL

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

4 raccordi doppi.

1605GN

 La conf.
maxi lex
1605GN

1/4"



1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

2 snodi a clips.

1605GR

 La conf.
maxi lex
1605GR

1/4"



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

1 separatore.

1607GA

 Cad.
maxi lex
1607GA

1/4"



Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/4" - 6 mm

1 pinza montaggio.

1607GB

 Cad.
maxi lex
1607GB

1/4"



1612G




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 ASSORTIMENTO
 1 raccordo R 1/2"
 1 getto Ø mm 10
 1 fless. mm 320

1612G Cad.

1613G




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 Fless. snodato lunghezza m 1.

1613G La conf.

6 1613GL




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 Fless. snodato lunghezza m 10.

1613GL La conf.

1614GA




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 4 getti Ø mm 10.

1614GA La conf.

1614GB




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 getti piatti mm 30.

1614GB La conf.

1614GC




1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 getti piatti mm 60.

1614GC La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 getti piatti mm 30 con fori.

1614GF La conf.

maxi lex

1614GF



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 4 getti angolari, Ø mm 7.

1614GP La conf.

maxi lex

1614GP



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 4 getti angolari, Ø mm 10.

1614GR La conf.

maxi lex

1614GR



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 getti angolari a 8 fori, Ø mm 3,2.

1614GT La conf.

maxi lex

1614GT



1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 4 raccordi R 3/8".

1615GA La conf.

maxi lex

1615GA



1/2"

3/8"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 4 raccordi R 1/2".

1615GB La conf.

maxi lex

1615GB



1/2"

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 giunzioni a Y.

1615GC La conf.

maxi lex

1615GC



1/2"

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
 ATTACCO 1/2" - 12 mm
 2 giunzioni a Y con riduzioni da 12 ÷ 6.

1615GF La conf.

maxi lex

1615GF



1/4"

1/2"

1615GL **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 riduzioni da 12 ÷ 6.

1615GL La conf.

1615GN **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 adattatori per sistemi LOC-LINE e ARIANA.

1615GN La conf.

1615GP **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi doppi a manicotto.

1615GP La conf.

6 1615GS **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 raccordi doppi.

1615GS La conf.

1615GT **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
2 snodi a clips.

1615GT La conf.

1616GA **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 separatore.

1616GA Cad.

1616GB **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
1 pinza montaggio.

1616GB Cad.

1619GA **maxi lex**


Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G
ATTACCO 1/2" - 12 mm
4 tubi lunghezza mm 120.

1619GA La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1601G

ATTACCO 1/2" - 12 mm

4 manicotti a vite.

1619GM La conf.

maxi lex

1619GM



1/2"

Assortimento di 23 componenti attacco 1/4", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:

- 3 flessibili snodati da mm 280
- 2 getti tondi Ø mm 1,6
- 3 getti tondi Ø mm 3,2
- 2 getti tondi Ø mm 5,6
- 1 getto piatto mm 24
- 1 getto piatto con 7 fori, mm 24
- 2 giunzioni a Y
- 1 raccordo doppio
- 2 raccordi filettati R 1/8"
- 3 raccordi filettati R 1/4"
- 1 adattatore per sistemi LOC-LINE e ARIANA
- 1 pinza montaggio Art. 1607 GB
- 1 separatore Art. 1607 GA.

1620GA cad.

maxi lex

1/4"

1620GA
new



Assortimento di 20 componenti attacco 1/2", in pratica valigetta di plastica.

Contenuto:

- 3 flessibili snodati da mm 265
- 3 getti tondi Ø mm 10
- 1 getto piatto mm 30
- 1 getto piatto mm 60
- 1 getto piatto con 6 fori, mm 30
- 1 giunzione a Y
- 1 giunzione riduzione a Y da 1/2" a 1/4"
- 1 giunzione riduzione da 1/2" a 1/4"
- 2 raccordi filettati R 3/8"
- 3 raccordi filettati R 1/2"
- 1 adattatore per sistemi LOC-LINE E ARIANA
- 1 pinza montaggio Art. 1616 GB
- 1 separatore Art. 1616 GA.

1620GB cad.

maxi lex

1/2"

1620GB
new



6

Assortimento di componenti su espositore in lamiera forata da parete.

Dimensioni mm 440 x 730 con ganci.

ESPOSITORI DI VENDITA

Contenuto:

- 6 ass. Flessibili Art. 1601 G
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GA
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GB
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GC
- 3 Conf. Getti Art. 1604 GF
- 2 Conf. Raccordi Art. 1605 GA
- 3 Conf. Raccordi Art. 1605 GB
- 2 Conf. Giunzioni Art. 1605 GC
- 2 pz. Separatori Art. 1607 GA
- 2 pz. Pinze Art. 1607 GB.

Espositore completo.

1621G Cad.

maxi lex

1/4"

1621G



Regolatore di flusso per entrata-uscita liquidi o aria, in materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/4"- 6 mm.

1624G La conf.

maxi lex

1624G
1625G

1/4"

1/4"



1/2"

1/2"

Descrizione di riferimento vedi Art. 1624G

REGOLATORI DI FLUSSI

2 Regolatori con raccordo 1/2"-12 mm.

1625G La conf.

1626G
1627G

maxi lex

1/4"

1/2"



1/4"

1/2"

Valvola di flusso per entrata-uscita liquidi o aria in ottone stampato, nichelato e materiale sintetico ad alta resistenza e tenuta.

Attacco filettato NPT 1/4 e raccordo 1/4" - 6 mm.

1626G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1626G

Attacco filettato NPT 1/2 e raccordo 1/2" - 12 mm.

1627G Cad.

1628G

maxi lex

1/4"



Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 10, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1601 G. Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 8.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/4" - 6 mm.

1628G Cad.

1630G

maxi lex

1/2"



Supporti magnetici completi di attacco Ø mm 13, valvola di regolazione flusso entrata-uscita liquidi o aria; completi di 1 ass. Art. 1612 G (ma con raccordo R 3/8" anziché R 1/2").

Per uso verticale o orizzontale.

Trazione del magnete kg 15.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubo da 1/2" - 12 mm.

1630G Cad.

1632G

maxi lex

1/4"



Supporti magnetici con attacco Ø mm 10, completi di 2 ass. Art. 1601 G, per doppio flusso di liquidi o aria.

Trazione del magnete kg 8.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Completo di tubi da 1/4" - 6 mm.

1632G Cad. 1634G
1635G

maxi lex

1/4"



1/2"

Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13. 3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 1/4".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/4" - 6 mm.

1634G Cad.

Supporti magnetici di derivazione con attacco Ø mm 13. 3 valvole di regolazione per tripla uscita di flussi di liquidi o aria, con attacco 3/8".

Trazione dei magneti kg 24.

SUPPORTI MAGNETICI PER FLESSIBILI CON REGOLATORE

Supporto per sistema da 1/2" - 12 mm.

1635G Cad.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Trapani a mano e a petto



Da 1640G
A 1660G

Avvitatori a batteria
Avvitatori elettrici
Trapani elettrici ed elettronici - Supporti
Smerigliatrici angolari e supporti
Smerigliatrici a mano
Smerigliatrici da banco e accessori
Altri elettrotensili e accessori



Da 1662G
A 1712V

Utensili ad aria compressa



Da 1712ZG
A 1729G 3F

Accessori per aria compressa
Avvolgitubi automatici per aria e acqua



Da 1730G
A 1744

Spazzole
Scovoli
Raccogli materiali magnetici



Da 1798A
A 1847G

Ravvivamole
Diamanti industriali



Da 1849GA
A 1872

TRAPANI A MANO (hand drills)

1640G
1642G
SCU

Prod. SCU

Modelli con pratica impugnatura a serbatoio.
 Tipo leggero. Con 1 ingranaggio e 1 pignone.
 Con mandrino per punte fino a mm 6. Lunghezza totale mm 240.

1640G Cad.

Mandrini di ricambio per Art. 1640 G.

O1640G Cad.

Modelli con pratica impugnatura a serbatoio.
 Tipo leggero. Con 1 ingranaggio e 1 pignone.
 Con mandrino per punte fino a mm 8. Lunghezza totale mm 260.

1642G Cad.

Mandrini di ricambio per Art. 1642 G.

O1642G Cad.
1644G
SCU


Modelli con pratica impugnatura a serbatoio.
 Tipo rinforzato. Con 1 ingranaggio e 2 pignoni.
 Con mandrino per punte fino a mm 8. Lunghezza totale mm 285.

1644G Cad.

Mandrini di ricambio per Art. 1644 G.

O1644G Cad.
TRAPANI A PETTO (breast drills)

1660G
SCU

Prod. SCU

Tipo con ingranaggi chiusi.
 Movimento fluido e silenzioso. Con due velocità.

 Per punte fino mm **13**

Lungh. totale mm 330

Peso Kg 1,15

1660G Cad.

Mandrini di ricambio per Art. 1660 G.

O1660G Cad.
AVVITATORI A BATTERIA (battery screwdrivers)

1662G
SCU

Prod. SCU - SKIL

Tipo reversibile, con impugnatura "soft grip" a pistola con snodo per uso diritto.
 Con blocco della punta per avvitare anche a mano e luce a faretto.
 Corredato di batteria al LITIO (Li-Ion), integrata. Carica batteria V 230/240. Valigetta con corredo di: attacco magnetico, 26 bits di diverse impronte, 5 bussole esagonali da 6-8-10-11-13 con adattatore, 2 punte da mm 2 e 3.

Attacco per inserti poll 1/4

Per viti fino M 5

Velocità a vuoto giri/min 200

Tempo di ricarica da scarico ore 3-5

Tensione batteria Volt 3,6 - 1,3 Ah Li-Ion

Coppia max Nm 7

Peso Kg 0,3

1662G Cad.

3,6V

1/4"

CE



AVVITADADI A BATTERIA (battery impact wrenches)

Prod. Pneutec - Art. UT 8512 B / C

Tipo a pistola, professionale, a elevata potenza e robustezza. Ergonomica impugnatura in morbido materiale per un migliore comfort. Reversibile. Corredato di batteria al LITIO staccabile, ricaricabile. Caricabatteria V 230. In valigetta plastica. Autonomia: 2 ore di lavoro continuativo.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Lungh.	mm	254
Per bulloni fino a.....	M.	22
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-2000 / 0-1800
Tensione batteria.....	Volt	18,0 - 3,0 Ah
Coppia max.....	Nm	435 / 620
Livello pressione acustica .	dB	83,6
Vibrazioni.....	m/s ²	6,6 / 2,5
Peso.....	Kg	2,7 / 3,4

1665G Cad.

Batterie e caricabatterie di ricambio fornibili a richiesta.

Ad esaurimento scorte del mod. UT 8512 B verrà fornito il mod. UT 8512 C.


1665G

18V

TRAPANI-AVVITATORI A BATTERIA A ROTAZIONE (battery drills)

Prod. SCU - SKIL

Tipo a regolazione elettronica continua della velocità, reversibile.

Coppia a frizione selezionabile in 19 posizioni, più 1 posizione a presa diretta (per foratura o avvvitatura di potenza). Corredato di batteria al Ni-Cd staccabile, ricaricabile. Caricabatteria V 230.

Mandrino rapido att.3/8x24	mm	10
Fora acciaio/muro/legno....	mm	6/13/20
Per viti fino.....	M.	6
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-600
Tensione batteria.....	Volt	12 - 1,2 Ah
Peso.....	Kg	1,5

1669G Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 1669 G.

O1669G 1 Cad.

Batteria di ricambio per Art. 1669 G.

O1669G 2 Cad.

1669G


12V

Tipo professionale a regolazione elettronica continua della velocità, reversibile.

Coppia a frizione selezionabile in 19 posizioni, più 1 posizione a presa diretta (per foratura o avvvitatura di potenza). Corredato di 2 batterie al Ni-Cd staccabile, ricaricabile. Caricabatteria V 230.

Portabits magnetico e dispositivo auto-avvitamento.

Mandrino rapido att.3/8x24	mm	10
Fora acciaio/muro/legno....	mm	8/16/22
Per viti fino.....	M.	8
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-600
Tensione batteria.....	Volt	14,4 - 1,2 Ah
Peso.....	Kg	1,6

1669GA Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 1669 GA.

O1669GA 1 Cad.

Batteria di ricambio per Art. 1669 GA.

O1669GA 2 Cad.

1669GA
new


14,4V

Tipo super-professionale a 2 velocità con regolazione meccanica.

Coppia a frizione selezionabile in 19 posizioni, più 1 posizione a presa diretta (per foratura o avvvitatura di potenza). Corredato di 1 batteria al LITIO (Li-ion) staccabile e ricaricabile.

Caricabatteria V 230.

Mandrino rapido att.3/8x24	mm	10
Fora acciaio/muro/legno....	mm	10/20/35
Per viti fino.....	M.	8
Velocità a vuoto.....	giri/min	0-400/0-1600
Tensione batteria.....	Volt	18 - 1,3 Ah
Peso.....	Kg	1,3

1669GB Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 1669 GB.

O1669GB 1 Cad.

Batteria di ricambio per Art. 1669 GB.

O1669GB 2 Cad.

1669GB


18V

TRAPANI-AVVITATORI A BATTERIA A ROTAZIONE E PERCUSSIONE (percussion battery drills)

1669GF




18V

**Prod. SCU - SKIL**

Tipo professionale, a elevatissima potenza, a 2 velocità con regolazione elettronica continua, reversibile. Coppia a frizione selezionabile in 19 posizioni, più 2 posizioni extra (per foratura o avvvitatura di potenza e per percussione). Funzione Auto-lock, per serrare e allentare il mandrino con una sola mano e per terminare manualmente l'operazione di avvvitatura. Corredato di batteria al LITIO (Li-ion), staccabile, ricaricabile. Caricabatteria V 230.

Mandrino rapido att. 3/8x24	mm	10
Fora acciaio/muro/legno	mm	10/15/35
Per viti fino	M.	8
Velocità a vuoto	giri/min	0-400/0-1600
Tensione batteria	Volt	18 - 1,3 Ah Li-Lon
Coppia max.	Nm	40
Peso	Kg	1,4

1669GF Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 1669 GF.

O1669GF 1 Cad.

Batteria di ricambio per Art. 1669 GF.

O1669GF 2 Cad.
AVVITATORI ELETTRICI (electronic screwdrivers)

1670G



1/4"

**Prod. SCU - SKIL**

Tipo professionale, ideale per avvvitamenti destri e sinistri su cartongesso.

Doppio isolamento di sicurezza e schermature antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Motore monofase 220-240 Volt, con variazione elettronica continua della velocità.

Attacco magnetico esagonale per bits da 1/4.

Attacco esag. per inserti	poll	1/4
Potenza	W	520
Per viti fino	M.	6
Velocità a vuoto	giri/min	0-4500
Coppia max.	Nm	10
Peso	Kg	1,3

1670G Cad.

Articolo in esaurimento.

TRAPANI-AVVITATORI ELETTRICI (electronic screwdrivers drills)

1670GP

new


**Prod. SCU - SKIL**

Tipo universale leggero e maneggevole, a 2 velocità.

A BASSO CONSUMO ENERGETICO.

Doppio isolamento di sicurezza e schermature antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Motore monofase 220-240 Volt, con interruttore a regolazione di velocità. Rotazione reversibile.

Impostazioni della coppia di serraggio in 20 posizioni, più 1 posizione a presa diretta.

Mandrino rapido att. 3/8x24	mm	10
Fora acciaio/legno	mm	8/20
Per viti fino	M.	6
Potenza		0,9 A (~ 14,4 V)
Velocità a vuoto	giri/min	0-400/1600
Coppia max.	Nm	38
Peso	Kg	1,2

1670GP Cad.

TRAPANI ELETTRONICI A ROTAZIONE E PERCUSSIONE (electronic drills)

Prod. SCU - SKIL

Tipo universale a linea moderna ed ergonomica. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/16/35
Fora calcestruzzo	mm	13
Potenza assorbita	W	550
Velocità a vuoto	giri/min	0-3000
Nr. colpi/minuto		0-48000
Peso	Kg	1,8

1671E Cad.

Mandri di ricambio fornibili a richiesta.



Tipo professionale a linea moderna ed ergonomica. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/16/35
Fora calcestruzzo	mm	13
Potenza assorbita	W	850
Velocità a vuoto	giri/min	0-3000
Nr. colpi/minuto		0-48000
Peso	Kg	1,9

1671G Cad.

Mandri di ricambio fornibili a richiesta.



Tipo professionale. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Mandrino rapido att. 1/2x20	mm	13
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/16/35
Fora calcestruzzo	mm	13
Potenza assorbita	W	850
Velocità a vuoto	giri/min	0-3000
Nr. colpi/minuto		0-48000
Peso	Kg	1,9

1673G Cad.

Mandri di ricambio fornibili a richiesta.



Tipo professionale ad elevata potenza, percussione e rotazione reversibile con 2 velocità. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica automatica della velocità. Rotazione reversibile e percussione disinnestabile. Provvisto di impugnatura supplementare e asta di profondità.

Mandrino cremagliera att. 1/2x20	mm	16
Fora acciaio/muro/legno	mm	13/22/45
Fora calcestruzzo	mm	16
Potenza assorbita	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	0-1000/0-3000
Nr. colpi/minuto		0-16000/0-48000
Peso	Kg	3,3

1676G Cad.

Mandri di ricambio fornibili a richiesta.



1680G

SCU



Tipo con attacco punte SDS-plus.

Meccanismo di percussione disinseribile per forare acciaio, muro e legno.

Sistema di percussione speciale per lavori particolarmente pesanti nel settore edilizio. Rotazione reversibile per avvitare e svitare viti, viti autofilettanti, bulloni e per filettare. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220-240 Volt con variazione elettronica continua e stabilizzazione elettronica della velocità mediante pulsante. Provisto di impugnatura supplementare, asta di profondità e mandrino a cremagliera mm 1,5-13.

Fora acciaio/muro/legno	mm	13/26/40
Fora calcestruzzo	mm	24
Potenza assorbita	W	920
Velocità a vuoto	giri/min	0-1100
Nr. colpi/minuto		0-5830
Peso	Kg	2,9

1680G

Cad.



SUPPORTI PER TRAPANI (drills stands)

1681GA

SCU



Prod. SCU

Tipi universali per trapani Art. 1671 G - 1673 G - 1676 G e altri modelli con attacco Europeo, a collare Ø mm 43. Con molla di ritorno e regolatore verticale. Robusta colonna dentata in acciaio base rettangolare mm 270 x 185.

Tipo		Standard
Altezza totale	mm	500
Scartamento	mm	127
Corsa utile	mm	60
Ø colonna	mm	30
Peso	Kg	5

1681GA

Cad.

7

1681GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1681GA

Tipo		Professionale
Altezza totale	mm	500
Scartamento	mm	127
Corsa utile	mm	60
Ø colonna	mm	35
Peso	Kg	6,6

1681GB

Cad.

1681GE

SCU



Tipo super-professionale, di robusta e stabile costruzione.

Regolazione verticale e orizzontale. Colonna regolabile a 360°.

Corsa a rulli con guide regolabili. Asta di fine corsa, collare di bloccaggio, regolabile e graduato. Per trapani Art. 1671 G - 1673 G - 1676 G e altri modelli con attacco Europeo, a collare Ø mm 43. Robusta molla di ritorno, colonna dentata in acciaio e stabile base rettangolare mm 300x180.

Altezza totale	mm	500
Scartamento	mm	175
Corsa utile	mm	55 con molla / 250 senza molla
Ø colonna	mm	35
Peso	Kg	17,5

1681GE

Cad.

1681GP

SCU



Dispositivo a piatto Ø mm 180, orientabile a 360°, adatto per supporto Art. 1681 GB e 1681 GE.

1681GP

Cad.

ELETTRO-SMERIGLIATRICI ANGOLARI (electric angle grinders)

Prod. SCU - SKIL

Velocissime smerigliatrici particolarmente maneggevoli, leggere ed ergonomiche per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura, senza stancarsi.

Motore monofase 230-240 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Blocco alberino. Interruttore di sicurezza.

Per mole Ø	mm	115
Potenza assorbita.....	W	550
Velocità a vuoto	giri/min	11000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	1,6

1684GT Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

SCU

1684GT



Velocissime e potenti smerigliatrici particolarmente robuste per lavori di smerigliatura, sbavatura, sgrossatura, troncatura e finitura.

Motore monofase 230 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con interruttore di sicurezza per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Blocco alberino.

Per mole Ø	mm	125
Potenza assorbita.....	W	750
Velocità a vuoto	giri/min	11000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	1,9

1685GE Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

SCU

1685GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1685GE

Per mole Ø	mm	125
Potenza assorbita.....	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	11000
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	2,7

1686G Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

SCU

1686G



Potentissime e velocissime smerigliatrici ad angolo particolarmente robuste, per sbavare saldature e fusioni di ogni genere e per applicazioni gravose.

Adatte per qualunque lavoro di sgrossatura, nonché per troncatura mediante mole abrasive da taglio.

Motore monofase 230 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con interruttore di sicurezza per evitare danni alla macchina in caso di sovraccarico. Blocco alberino. Impugnatura morbida che riduce la fatica causata dalle vibrazioni.

Per mole Ø	mm	230
Potenza assorbita.....	W	2000
Velocità a vuoto	giri/min	6500
Filetto albero portamola	M.	14
Ø foro disco	mm	22
Peso	Kg	5,9

1689G Cad.

Per mole ved. programma Sonnenflex.

SCU

1689G



SUPPORTI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI (angle grinders supports)

Prod. SCU

Tipo standard, per smerigliatrici Art. 1686 G e simili con mola Ø mm 115/125.

In lega con base stabile da mm 240x240 e morsetto di bloccaggio.

Per tagli diritti e angolari a 45° e 90°. Peso kg 2,5.

Fornito smontato.

1689L Cad.

SCU

1689L



1689P**SCU**

Tipo standard, per smerigliatrici Art. 1689 G e simili con mola Ø mm 180/230.
In lega con base stabile di grandi dimensioni da mm 300x300 e morsa di bloccaggio. Per tagli dritti e angolari a 45° e 90°. Peso kg 4,5.
Fornito smontato.

1689P	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

LUCIDATRICI ELETTRICHE (electric polishers)
1690G**SCU****Prod. SCU - SKIL**

Tipo professionale per pulire e lucidare a secco metalli, legni, plastiche ecc. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 230 V. Fornite con 2 platorelli da Ø mm 125 e 180 e 2 cuffie di agnello.

Potenza assorbita	W	1300
Velocità a vuoto	giri/min	600-3000
Filetto attacco platorello.....	M	14
Peso.....	Kg	2,9

1690G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Platorelli di ricambio Ø mm 125 - 180 e cuffie di agnello di ricambio fornibili a richiesta.

SATINATRICI (satinizing machines)
1691GE**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale per ottenere con le apposite spazzole Art. 7960 A a 7960 V e dischi 1833 T - V superfici satinare su acciai inossidabili, metalli, legni, materie plastiche. Utilizzabile anche per sbavare, levigare, spazzolare e lucidare. Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo. Con dispositivo di protezione. Lungh. albero portaspazzole mm 100.

Per spazzole fino a Ø.....	mm	120
Potenza assorbita	W	1300
Velocità a vuoto	giri/min	1300-3050
Attacco portaspazzola	mm	19,1
Peso.....	Kg	2,8

1691GE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Serie di 10 anelli distanziali, in materiale sintetico rinforzato, per poter montare le spazzole di lunghezza mm 50 sulle satinatrici Art. 1691 GE: Spessore cad. anello mm 5, foro Ø mm 19,1.

O1691GE	La serie	<input type="text"/>
----------------	----------	----------------------

ELETTRO-SMERIGLIATRICI DIRITTE (straight grinders)
1691GL**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale con albero portamole, costruzione meccanica solida e stabilizzatore elettronico della velocità per elevate prestazioni sia nelle operazioni di molatura che pulitura. Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo. Con cuffia di protezione. Per mole, spazzole, dischi abrasivi ecc. fino a Ø mm 150. Attacco filettato maschio M 14 e Ø albero mm 16.

Potenza assorbita	W	1600
Velocità a vuoto	giri/min	1600-4800
Peso.....	Kg	3,4

1691GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

1691GP**SCU**

Tipo professionale, costruzione leggera e maneggevole. Con perno d'attacco utensili lungo per raggiungere posizioni anche di difficile accesso. Motore monofase 230 V con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Selettore del numero di giri e interruttore progressivo.

Tipo		1	2
Potenza assorbita	W	1200	1200
Velocità a vuoto	giri/min	2500-6500	10000-28000
Per mole, spazzole, dischi abrasivi	mm	100	50
Attacco utensili	mm	6	6
Peso	Kg	2,2	2,2

1691GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------

ELETTRO-SMERIGLIATRICI (stand electric grinders)

Prod. SCU - SKIL

Tipo da banco per uso universale. Motore monofase 230-240 Volt con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. A 2 mole dotate di protezioni antinfortunistica e appoggi regolabili.

Complete di 1 mola grana 36 e 1 mola grana 60, foro mm 16.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 200x20
Potenza assorbita	W 370
Velocità a vuoto	giri/min 2950
Peso	Kg 10,7

1692 Cad.



1692



Prod. SCU

Tipo da banco per uso professionale. Motore chiuso e protetto da infiltrazioni. Alberi su cuscinetti a sfere e 2 mole dotate di protezioni antinfortunistica e appoggi.

Motore monofase V 230/50 Hz.

Complete di mole foro mm 20.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 125x16
Potenza	HP 0,35
Potenza assorbita	W 250
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 7

1692A Cad.



1692A



Descrizione di riferimento vedi Art. 1692A

Complete di mole foro mm 20.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 150x20
Potenza	HP 0,50
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 9

1692E Cad.



1692E



Descrizione di riferimento vedi Art. 1692A

Complete di mole foro mm 16.

Tipo	a 2 mole
Con mole	mm 200x25
Potenza	HP 0,90
Potenza assorbita	W 675
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Peso	Kg 18

1692L Cad.



1692L



Tipo da banco per uso professionale. Motore chiuso e protetto da infiltrazioni.

Alberi su cuscinetti a sfere, 1 mola e 1 albero portaspazzole dotati di protezioni antinfortunistica.

Motore monofase V 230/50 Hz.

Completa di mola foro mm 20, senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Con mola	mm 150x20
Potenza	HP 0,50
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero spazzole	mm 12
Peso	Kg 7

1693E Cad.

Per spazzole vedi Art. O1693 S 100x12.



1693E



1693F
SCU
IP52


Descrizione di riferimento vedi Art. 1693E
Completa di mola foro mm 16, senza spazzola.

Tipo.....	a 1 mola comb.
Con mola	mm 200x25
Potenza.....	HP 0,90
Potenza assorbita	W 675
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero spazzole.....	mm 16
Peso.....	Kg 16

1693F
Cad.

Per spazzole vedi Art. O1693 S 150x20.

Mole di ricambio in corindone per Art. 1692 A - 1692 E - 1692 L - 1693 E - 1693 F.

Grana grossa.

Ø x spessore.....	mm	125x16	150x20	200x25
Foro Ø.....	mm	20	20	16

O1693M
Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O1693M

Grana media.

Ø x spessore.....	mm	125x16	150x20	200x25
Foro Ø.....	mm	20	20	16

O1693P
Cad.

Spazzole di ricambio in acciaio per Art. 1693 E - 1693 F.

Ø x spessore.....	mm	100x12	150x16
Foro Ø.....	mm	12	16

O1693S
Cad.
1694A
SCU
IP52


Tipo da banco per uso industriale.

Motore secondo le norme antinfortunistiche provvisto di interruttore con omologazione internazionale. 2 alberi montati su cuscinetti a sfera radiali a chiusura stagna. Coprimole con scarico pulviscolo opposto all'operatore e appoggi.

Motore trifase V 400/50 Hz.

Senza mola.

Tipo.....	a 2 mole
Per mole	mm 150x20
Potenza.....	HP 0,5
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero mole	mm 16
Peso.....	Kg 10

1694A
Cad.

Per mole ved. Art. O1698 M - O1698 P

1696A
SCU
IP52


Descrizione di riferimento vedi Art. 1694A

Senza mola.

Tipo.....	a 2 mole
Per mole	mm 200x25
Potenza.....	HP 1
Potenza assorbita	W 750
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero mole	mm 20
Peso.....	Kg 18

1696A
Cad.

Per mole ved. Art. O1698 M - O1698 P

1697A
SCU
IP52


Tipo da banco per uso industriale. Motore secondo le norme antinfortunistiche provvisto di interruttore con omologazione internazionale. 1 albero portamola e 1 albero portaspazzole montati su cuscinetti a sfera radiali a chiusura stagna. Coprimole con scarico pulviscolo opposto all'operatore e appoggi. Motore trifase V 400/50 Hz.

Senza mola e senza spazzola.

Tipo.....	a 1 mola comb.
Per mole	mm 150x20
Potenza.....	HP 0,5
Potenza assorbita	W 375
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero mole	mm 16
Peso.....	Kg 9

1697A
Cad.

Per mole e spazzole ved. Art. O1698 M - O1698 P - O1698S

Descrizione di riferimento vedi Art. 1697A
 Senza mola e senza spazzola.

Tipo	a 1 mola comb.
Per mole	mm 200x25
Potenza	HP 1
Potenza assorbita.....	W 750
Velocità a vuoto	giri/min 2800
Ø albero mole.....	mm 20
Peso	Kg 17
1698A	Cad. <input type="text"/>

Per mole e spazzole ved. Art. O1698 M - O1698 P - O1698S

Mole di ricambio in corindone per Art. 1694 A - 1696 A - 1697 A - 1698 A.

Grana grossa.

Ø x spessore	mm	150x20	200x25
Foro Ø	mm	16	20
O1698M	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O1698M

Grana media.

Ø x spessore	mm	150x20	200x25
Foro Ø	mm	16	20
O1698P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spazzole di ricambio in acciaio per Art. 1697 A - 1698 A.

Ø x spessore	mm	150x16	200x20
Foro Ø	mm	16	20
O1698S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A richiesta fornibili smerigliatrici/smerigliatrici-pulitrici con aspirazione su colonne.

COLONNE PER SMERIGLIATRICI (stands)

Prod. SCU

Per smerigliatrici Art. 1692 L - 1693 F. Dimensioni base/altezza mm 345x285/720h circa.

Peso kg 26.

1699	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Con l'adattatore Art. O1699 A la colonna può essere utilizzata anche con le smerigliatrici Art. 1692 A - 1692 E - 1693 E

Adattatore per utilizzare le colonne Art. 1699 con le smerigliatrici Art. 1692 A - 1692 E - 1693 E.

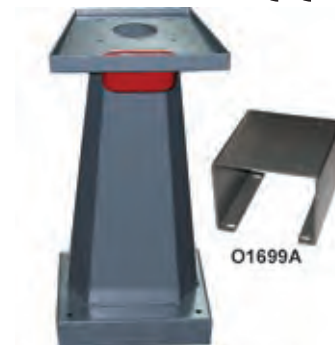
Altezza mm 130.

O1699A	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

SCU

CE

1699



Per smerigliatrici Art. 1694 A - 1697 A. Dimensioni base/altezza mm 345x285/720h circa.

Peso kg 26.

1700	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Per smerigliatrici Art. 1696 A - 1698 A. Dimensioni base/altezza mm 385x335/720h circa.

Peso kg 33.

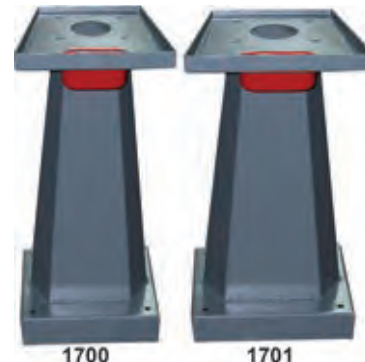
1701	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU

CE

1700

1701



1700

1701

PIALLE PORTATILI ELETTRICHE (electric planes)

1701GA **SCU**

Prod. SCU - SKIL

Tipo professionale ad elevate prestazioni. Con dispositivo di regolazione della profondità di passata. Con interruttore e staffa di sicurezza. Doppio isolamento di sicurezza, schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 230 V. Fornita con set di lame a doppio taglio in METALLO DURO. Larghezza piallata mm 82. Adattatore per aspirapolvere.

Profondità di passata fino ..	mm	3
Profondità di battuta fino....	mm	15
Potenza assorbita	W	900
Velocità a vuoto	giri/min	16000
Peso.....	Kg	3,7
1701GA	Cad.	<input type="text"/>

Per lame di ricambio ved. Art. 1701 GE.

1701GE **SCU**

Prod. SCU-Orig. MPS
LAME PER PIALLE ELETTRICHE

In METALLO DURO per i seguenti modelli:

AEG EH 82-1/EH 82S/EH 450/EH 700/ EH 700R/ EH 822/H 500/H 750 - B + D BD 711/DN 710/ DN 712/DN 730 - Bosch GHO 31-82/36-82 C/PHO 20-82/ PHO 30- 82/PHO 100/200/300 - Fein HS2151 - Haffner FH 224 - Hitachi FP 20/ F 20A/P 20SA - Holz-Her 2223/2321/2330 - Mafell EHU 82 - Makita 1001/1100/1125B/1900/1901/1923B/1923H - Metabo 0882/3360/4382/8382 - Skil 1512/1525 (Art. SCU 1701 GA).

Dimensioni mm 82x5,5x1,1. Confezioni con 2 lame.

1701GE	La conf.	<input type="text"/>
---------------	-----------------	----------------------

ELETTRO-LEVIGATRICI ORBITALI (electric orbital sanders)

1702GA **SCU**

Prod. SCU - SKIL

Per levigare, lucidare, smerigliare a secco qualsiasi materiale. Motore monofase V 230. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Ampio movimento orbitale ed elevata velocità per un'asportazione rapida e uniforme. Levigatura a filo su 3 lati. Aspirazione integrata.

Piatto operante	mm	185x92
Dimensioni foglio abrasivo ..	mm	230x93
Oscillazioni a vuoto/minuto		26000
Potenza assorbita	W	240
Peso.....	Kg	1,9
1702GA	Cad.	<input type="text"/>

Per carta e tela abrasiva ved. Art. 7758 G a 7768 G.

Fogli abrasivi Gr. 60. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 60	La conf.	<input type="text"/>
-------------------	-----------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Fogli abrasivi Gr. 120. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 120	La conf.	<input type="text"/>
--------------------	-----------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Fogli abrasivi Gr. 180. Confezione indivisibile 10 pz. Per Art. 1702 GA.

O1702GB 180	La conf.	<input type="text"/>
--------------------	-----------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

ELETTRO-LUCIDATRICI LEVIGATRICI ROTORBITALI (electric roto-orbital sanders)

1702GE **SCU**

Prod. SCU - SKIL

Tipo con azione combinata orbitale e rotatoria che permette la finissima lucidatura e levigatura a secco di superfici curve e piane. Motore monofase V 230. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.

Freno del platorello per evitare il danneggiamento del materiale in lavorazione.

Pulsante di bloccaggio per uso continuo. Aspirazione integrata.

Con 3 dischi abrasivi, velcrati e 8 fori.

Ø foglio abrasivo	mm	125
Nr. giri a vuoto/minuto.....		11000
Potenza assorbita	W	380
Peso.....	Kg	2,3
1702GE	Cad.	<input type="text"/>

Cuffia pelle d'agnello, per Art. 1702 GE.

O1702GH 1	Cad.	<input type="text"/>
------------------	-------------	----------------------

Tamponi in spugna, per Art. 1702 GE.

O1702GH 2	Cad.	<input type="text"/>
------------------	-------------	----------------------

Per dischi abrasivi velcrati ved. Art. 7801 G.

ELETTRO-LEVIGATRICI A NASTRO (electric belt sanders)

Prod. SCU - SKIL

Tipo con sistema automatico di centraggio del nastro. Per levigare, smerigliare a secco superfici di grandi dimensioni di qualsiasi materiale. Motore monofase V 230. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Meccanismo di trascinamento protetto, cornice di appoggio. Pulsante di bloccaggio per uso continuo. Aspirazione integrata.

Superficie levigante	mm	130x76
Dimensioni nastro.....	mm	457x75
Velocità nastro a vuoto	m/min	300
Potenza assorbita.....	W	650
Peso	Kg	2,9

1702GL Cad.

Nastri abrasivi Gr. 60. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 60 La conf.

Nastri abrasivi Gr. 80. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 80 La conf.

Nastri abrasivi Gr. 150. Confezione indivisibile 3 pz. Per Art. 1702 GL.

O1702GM 150 La conf.

SCU

1702GL



ELETTRO-SEGHE ALTERNATIVE (electric jig saws)

Prod. SCU - SKIL

Tipo con rapporto ottimale qualità/prezzo. Per tagli in linea retta o curva. Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Base d'appoggio inclinabile fino a 45° a sinistra e a destra. Rullino guidalama per tagli più precisi e maggiore durata delle lame. Soffiatore automatico. Per segare, contornare, traforare: legno, masoniti, resine sintetiche, formica, cartoni pressati, alluminio, acciai ecc.

Motore monofase 230 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee. Con 1 lama.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	65/10/4
Potenza assorbita.....	W	400
Nr. corse/minuto		800 - 3000
Peso	Kg	1,4

1703G Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. 1707 GR a 1708 GV 12.

SCU

1703G



Tipo professionale, potentissimo, con impugnatura "soft grip" e sistema di regolazione elettronico continuo della velocità e della posizione orbitale della lama. Per tagli in linea retta o curva.

Interruttore con pulsante di bloccaggio per il funzionamento continuo. Predisposto per l'aspirazione. Base d'appoggio inclinabile fino a 45° a sinistra e a destra. Rullino guidalama per tagli più precisi e maggiore durata della lama. Soffiatore automatico. Lampadina per l'illuminazione del taglio.

Per segare, contornare, traforare: legno, masoniti, resine sintetiche, formica, cartoni pressati, alluminio, acciaio ecc.. Motore monofase 230 V. Con doppio isolamento e schermatura antidisturbi radio/TV, secondo le norme Europee.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	100/20/8
Potenza assorbita.....	W	710
Nr. corse/minuto		0-3000
Peso	Kg	2,3

1704G Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. 1707 GR a 1708 GV 12.

SCU

1704G



LAME PER ELETTRIC-SEGHE (blades for saws)

da
1705G
a
1705GL




Prod. SCU-Orig. M.P.S.
In acciaio BIMETALLICO.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

Dentatura esecuzione.....
Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello .

1705G

Per legni duri, teneri, legni con chiodi, ferro, acciaio inossidabile, pannelli da cucina ecc.
fresata e stradata
variabile 1,8 a 2,5
110
Universale

La conf.

In acciaio CROMO-VANADIO.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione.....

Dentatura esecuzione.....

Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello..

	1705GA	1705GA 1	1705GA 3	1705GB	1705GC	1705GC 1	1705GC 3
Applicazione.....	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate	Per legni duri, teneri, compensati e plastiche	Per legni duri, teneri, compensati e plastiche	Per legni duri, teneri e truciolati	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate ad alto spessore fino a mm 50	Per legni duri, teneri e plastiche
Dentatura esecuzione.....	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata	stradata e affilata conica	affilata conica	fresata e stradata
Passo denti mm	2,5	2,5	4	4	3	4	3
Lungh. utile mm	60	75	75	60	60	60	75
Corrispondente a modello..	B + D A5041	B + D A5035-2201	B + D A5037-2202	B + D A5038	B + D A5042	B + D A5036	B + D A5043-2206

La conf.

Articolo 1705GA in esaurimento.

In acciaio HSS.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione.....

Dentatura esecuzione.....

Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello..

	1705GC 9	1705GF	1705GF 1
Applicazione.....	Per lamiera da mm 0,9 a 1,2 di spessore, di ferro, metalli dolci e alluminio	Per lamiera da mm 1,5 a 3 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio	Per lamiera da mm 3 a 6 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio
Dentatura esecuzione.....	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata
Passo denti mm	0,9	1,2	2
Lungh. utile mm	50	50	50
Corrispondente a modello..	B + D A5040-A2227	B + D A5039-A2224	B + D A5034-A2226

La conf.

In acciaio CROMO-VANADIO.
Adatte per mod. Black & Decker.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione.....

Dentatura esecuzione.....

Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello..

	1705GL
Applicazione.....	Per contornare legni duri, teneri, truciolari, plastiche e plexiglas
Dentatura esecuzione.....	fresata e stradata
Passo denti mm	2
Lungh. utile mm	50
Corrispondente a modello..	B + D A5033-A2203

La conf.

da
1705GM
a
1705GT




In acciaio CROMO-VANADIO.
Adatte per mod. MAKITA.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione

Dentatura esecuzione.....

Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello .

	1705GM	1705GM 1	1705GP	1705GR
Applicazione.....	Per contornare legni duri, teneri, plastiche e plexiglas	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate	Per legni duri, teneri e truciolati	Per legni duri, teneri e plastiche
Dentatura esecuzione.....	fresata e stradata	stradata e affilata conica	stradata e affilata	stradata
Passo denti mm	2	2,5	4	3
Lungh. utile mm	55	75	75	75
Corrispondente a modello .	MAKITA 16	MAKITA 42	MAKITA 5	MAKITA 3

La conf.

In acciaio HSS.
Adatte per mod. MAKITA.
Confezione 5 pezzi indivisibile.

Art.
Applicazione.....

Dentatura esecuzione.....

Passo denti mm
Lungh. utile mm
Corrispondente a modello..

	1705GR 9	1705GS	1705GT
Applicazione.....	Per lamiera da mm 0,9 a 1,2 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio	Per lamiera da mm 1,5 a 3 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio	Per lamiera da mm 3 a 6 di spessore di ferro, metalli dolci e alluminio
Dentatura esecuzione.....	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata
Passo denti mm	0,9	1,2	2
Lungh. utile mm	60	60	60
Corrispondente a modello..	MAKITA 7	MAKITA 1	MAKITA 2

La conf.

Adatte per mod. AEG - BOSCH - ELU - HOLZ HER - METABO - LENOX - MILWAUKEE - SKIL

1703 G / 1704 G

Confezione 5 pezzi indivisibile (Art. 1708GV e 1708GV 9-11-12 in confezione singola).

 da
1707GR
 a
1708GV 12


Art.....	1707GR	1707GT	1708G 1	1708G 3
Applicazione	Per legni duri, teneri, legni con chiodi, ferro acciaio inossidabile, pannelli da cucina ecc.	Per legni duri, teneri, laminati e plastiche rinforzate	Per legni duri, teneri e compensati	Per contornare legni duri e teneri, panforti, plastica e plexiglas fino a mm 20
Dentatura esecuzione	fresata e stradata	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata extrasottile
Passo denti..... mm	variabile 1,8 a 2,5	2,5	4	2
Lungh. utile..... mm	110	75	75	50
Corrispondente a modello	Universale	Bosch T101BF	AEG 274351-Bosch T 101D-Holz-Her 17.3975-Metabo 23635	AEG 274650-Bosch T 119BO-Elu 142301204-Holz-Her 612383-Metabo 23646
Acciaio.....	bimetallica	bimetallica	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.				

Art.....	1708G 7	1708G 9	1708GA	1708GA 4
Applicazione	Per tagli diritti di legni duri, teneri, panforti e plastica fino a mm 60	Per legni duri, teneri, panforti e plastica fino a mm 75	Per legni duri, teneri e plastiche	Per tagli velocissimi e puliti di legni duri e teneri, compensati, truciolati, laminati e plastica fino a mm 60. Vincitore di numerosi tests comparativi
Dentatura esecuzione	affilata conica	affilata conica	stradata e affilata	stradata e affilata conica
Passo denti..... mm	4	4	3	3
Lungh. utile..... mm	75	95	75	75
Corrispondente a modello	AEG-Bosch T 101 DP-Metabo 23655	AEG-Bosch T 301 D-Metabo 23654	AEG 254071-Bosch T 111 C-Elu 142301200-Holz-Her 17.4025-Metabo 23632	Universale
Acciaio.....	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.				

Art.....	1708GA 8	1708GB	1708GB 3	1708GC
Applicazione	Per tagli netti senza sbavature di legni duri e teneri, compensati, truciolati fino a mm 60	Per legni duri e teneri, compensati, panforti e plastica fino a mm 30	Per legni duri e teneri, compensati, panforti e plastica fino a mm 30, tipo speciale con dentatura anche sul dorso per facilitare al massimo il taglio di curve	Per legni duri, teneri, stratificati e laminati fino a mm 60
Dentatura esecuzione	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata conica	stradata e affilata
Passo denti..... mm	2	2,5	2,5	4
Lungh. utile..... mm	75	75	75	75
Corrispondente a modello	Universale	AEG 254061-Bosch T 101 B-Elu 142301201-Holz-Her 17.3967-Metabo 23634	Universale	AEG 213116-Bosch T 144 D-Elu 142301209-Holz-Her 17.4017-Metabo 23633
Acciaio.....	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio
La conf.				

Art.....	1708GD	1708GE	1708GF	1708GH
Applicazione	Per legni duri, teneri e plastiche, tipo speciale per taglio di curve	Per ottone, alluminio e plastiche	Per lamiere mm 1,5-3	Per ferro tipo speciale per taglio di curve
Dentatura esecuzione	stradata e affilata	ondulata	ondulata	ondulata
Passo denti..... mm	4	2	1,2	1,2
Lungh. utile..... mm	75	50	50	50
Corrispondente a modello	AEG 213116-Bosch T 244D-Holz-Her 17.3983-Metabo 23649	AEG 254064-Bosch T 118 B-Elu 142301206-Holz-Her 17.4092-Metabo 23638	AEG 254063-Bosch T 118 A-Holz-Her 17.4076-Metabo 23637	AEG-Bosch T 218 A-Holz-Her 17.4084-Metabo 23647
Acciaio.....	cromo-vanadio	HSS	HSS	HSS
La conf.				

Art.....	1708GH 9	1708GL	1708GL 9	1708GM
Applicazione	Per lamiere mm 0,9-1,2	Per materiali plastici, sintetici e alluminio	Per alluminio, materiali non ferrosi, materiali plastici e sintetici	Per tagli finiti di legni pressati, metalli dolci, alluminio, plexiglas ecc.
Dentatura esecuzione	ondulata	stradata e affilata	stradata e affilata	stradata
Passo denti..... mm	0,9	3	3	2
Lungh. utile..... mm	50	75	75	75
Corrispondente a modello	AEG 274652-Bosch T118G-Metabo 23636	AEG 254315-Bosch T 127 D-Elu 142301205-Holz-Her 17.4041-Metabo 23639	Bosch T127DF-Metabo 23974	AEG 274651-Bosch T 101 A-Metabo 23640
Acciaio.....	HSS	HSS	bimetallica	HSS
La conf.				

Art.....	1708GO	1708GP	1708GP 5	1708GR
Applicazione	Per contornare metalli dolci, alluminio, fibre di vetro fino mm 20	Per metalli dolci, acciai, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plexiglas fino mm 3	Per metalli dolci, acciai, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plexiglas fino mm 3	Per metalli dolci, alluminio, INOX e acciai non ferrosi, plastiche fino mm 6
Dentatura esecuzione	stradata	ondulata	ondulata	ondulata
Passo denti..... mm	3	1,2	1,2	2
Lungh. utile..... mm	75	50	75	50
Corrispondente a modello	Bosch T 227 D Metabo 23648	Bosch T 118 AF-Metabo 23971	Universale	Bosch T 118 BF-Metabo 23973
Acciaio.....	HSS	bimetallica	bimetallica	bimetallica
La conf.				

SEGUE >>>

Art.	1708GR 5	1708GS	1708GT	1708GV
Applicazione.....	Per metalli dolci, alluminio, INOX, acciai non ferrosi, plastiche fino mm 12 e legni con e senza chiodi fino a mm 30	Per metalli dolci, alluminio e multistrati compositi fino mm 3	Per metalli dolci, alluminio, multistrati compositi e plastiche fino a mm 8	Per fibre di vetro, plastiche dure, ceramiche, vetro e laterizi
Dentatura esecuzione	ondulata	ondulata	ondulata	grossa
Passo denti mm	2	1,2	2	-
Lungh. utile mm	75	110	110	50
Corrispondente a modello..	Bosch T 111 HF-Lenox 410S	AEG 274654 Bosch T 318 A-Metabo 23629	AEG 274653-Bosch T 318 B	AEG 213231-Bosch T 130R-Metabo 23657
Acciaio	bimetallica	HSS	HSS	metallo duro
La conf.				

Art.	1708GV 9	1708GV 11	1708GV 12
Applicazione.....	Per tagli finissimi di fibre di vetro, plastiche dure, ceramiche, vetro e laterizi	Per vetro resine rinforzate, cartongessi, pannelli di fibro cemento fino a mm 60 e per materiali abrasivi in genere	Per vetro resine rinforzate, cartongessi, pannelli di fibro cemento fino a mm 95 e per materiali abrasivi in genere
Dentatura esecuzione	fine	stradata	stradata
Passo denti mm	-	4,2	4,2
Lungh. utile mm	50	75	110
Corrispondente a modello..	AEG 213232-Bosch T 150R-Metabo 23658	Bosch T 141HM	Bosch T 341HM
Acciaio	metallo duro	metallo duro	metallo duro
La conf.			

1708GZ



Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1708 G 3 - 1708 GA - B - C - E (1 pz. x tipo).

1708GZ Cad.

1709G

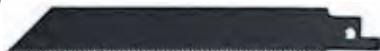


Assortimento in confezione di 5 lame Art. 1707 GR - 1708 GA 4 - 1708 GA 8 - 1708 GB 3 - 1708 GP 5 (1 pz. x tipo).

1709G Cad.

LAME PER ELETTRO-SEGHE A GATTUCCIO (blades for saws)

da
1710G 7
a
1710G 42



Prod. SCU-Orig. MPS

Tipo a gattuccio, per mod. AEG - BOSCH - B + D - METABO - LENOX - HITACHI - SKIL - MILWAUKEE - FLEX - MAKITA.

Confezione 5 pezzi indivisibile (Art. 1710G 14 e 16 in confezione da 2 pezzi indivisibile).

Art.	1710G 7	1710G 8	1710G 9	1710G 10	1710G 12	1710G 14
Applicazione.....	Per tutti i tipi di legni e cartongessi	Per tutti i tipi di legni, truciolati e alluminio	Per tagli rapidi e contornare legni duri, teneri e plastiche dure	Per legni e plastiche	Per tagli rapidi in entrambe le direzioni di legni, plastiche e cartongessi	Per materiali sintetici, materiali abrasivi fibra di vetro, plastiche rinforzate. Per gasbeton, laterizi, mattoni, calcestruzzi, materiali sintetici.
Dentatura esecuzione	stradata	stradata	stradata	stradata	stradata	-
Passo denti mm	6,3	2,5	4,2	4,2	4,2	4,2
Lungh. utile mm	130	130	130	280	130	130
Corrispondente a modello..	AEG-Bosch-B + D-Metabo	AEG 318-127-Bosch S811 H-B + D 40103-Metabo 31123	AEG 318-126-Bosch S 644 D-B + D 40109-Metabo 31120	AEG 318-125-Bosch S 1344 D-B + D 40099-Metabo 31122	AEG 318-131-Bosch S 828 D-B + D 40127-Metabo 31136	Bosch S 641 HM
Acciaio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	cromo-vanadio	metallo duro
La conf.						

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Art.....		1710G 16	1710G 20	1710G 22	1710G 24	1710G 26	1710G 28
Applicazione.....		Per materiali sintetici, materiali abrasivi fibra di vetro, plastiche rinforzate. Per gasbeton, laterizi, mattoni, calcestruzzi, materiali sintetici.	Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere da mm 1,5 a 3 di ferro, metalli, profilati e tubi fino a mm 12	Per lamiere fino a mm 1 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile	Per lamiere da mm 1 a 1,5 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile
Dentatura esecuzione		-	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata
Passo denti.....	mm	8,5	1,4	1,4	1,4	0,8	1
Lungh. utile.....	mm	280	80	130	210	80	80
Corrispondente a modello ..		Bosch 1241 HM	Bosch S522 EF- B + D 40115 - Metabo 31128	AEG 318-129-Bosch S922EF- B + D 40116 - Metabo 31132	Bosch S1122EF- Metabo 31133	Bosch S522GF- B + D 40118	Bosch S522AF
Acciaio.....		metallo duro	bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
La conf.							
Art.....		1710G 30	1710G 34	1710G 36	1710G 38	1710G 40	1710G 42
Applicazione.....		Per lamiere da mm 1 a 1,5 di ferro, metalli, profilati sottili, tubi a spessore sottile	Per materiali di spessore da mm 2 a 8 di ferro, metalli, metalli dolci, alluminio, profilati e tubi	Per materiali di spessore da mm 2 a 8 di ferro, metalli, metalli dolci, alluminio, profilati e tubi	Per tutti i tipi di legni anche con chiodi, metalli, metalli dolci, lamiere, alluminio, profilati e tubi	Per tutti i tipi di legni anche con chiodi, metalli, metalli dolci, lamiere, alluminio, profilati e tubi	Per uso universale, ferro, metalli legni anche con chiodi e plastiche
Dentatura esecuzione		fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata	fresata e stradata
Passo denti.....	mm	1	1,8	1,8	2,5	2,5	variabile 1,8a2,5
Lungh. utile.....	mm	130	130	210	130	280	130
Corrispondente a modello ..		AEG 318-128-Bosch S922AF-B + D 40125-Metabo 31129	AEG 318-130-Bosch S922BF-B + D 40113-Metabo 31134	Bosch S1122BF- Metabo 31135	Bosch S922HF- Metabo 31131	Bosch S1211H- Metabo 31125	Bosc S922VF
Acciaio.....		bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica	bimetallica
La conf.							

SEGHE PORTATILI ELETTRICHE (electrical saws)

Prod. SCU - SKIL

Tipo a gattuccio.

Robusta, maneggevole e di facile utilizzo. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 230/240. Regolazione della velocità su 6 posizioni. Con movimento alternativo frontale e sistema di sgancio rapido della lama. Corredata di 1 lama.

Taglio legni/alluminio/acciai	mm	180/30/20
Potenza assorbita.....	W	1050
Velocità a vuoto	colpi/min	800-2700
Lunghezza corsa	mm	28
Peso	Kg	3,7

1712GA Cad.

Per lame a gattuccio di ricambio vedi Art. 1710 G.
Fornibile a richiesta mod. con movimento orbitale della lama.



1712GA

7

Prod. SCU - SKIL

Tipo di elevata qualità. Con dispositivo di regolazione della profondità e angolo di taglio. Piano della sega fornito di tacca per seguire la linea di taglio. Leva di sollevamento della protezione inferiore della lama per tagli dal pieno. Interruttore di sicurezza. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 230 Volt. Fornita con lama circ. Ø mm 130 con riporti in METALLO DURO, guida parallela regolabile, guida della linea di taglio con visore brevettato e adattatore per aspirapolvere.

Capacità taglio 90°/45°	mm	40/26
Ø foro lama circ.	mm	16
Potenza assorbita.....	W	700
Velocità a vuoto	giri/min	4300
Peso	Kg	2,4

1712GC Cad.

Per lame di ricambio ved. Art. 4840 Gx130 A-B.



1712GC

1712GE **SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1712GC

Fornita con lama circ. Ø mm 184 con riporti in METALLO DURO, guida parallela regolabile, guida della linea di taglio con visore brevettato e adattatore per aspirapolvere.

Capacità taglio 90°/45°	mm	65/42
Ø foro lama circ.	mm	16
Potenza assorbita	W	1250
Velocità a vuoto	giri/min	5000
Peso	Kg	3,9

1712GE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Per lame di ricambio ved. Art. 4840 Gx184 A-B.

TRONCATRICI ELETTRICHE A DISCO (cut-off machines)
1712GL **SCU**

Prod. SCU

Tipo da banco per uso con dischi abrasivi per tagliare a 90°/45° profilati, tubi, barre in acciaio. Potente, robusta, maneggevole, di facile utilizzo. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 230/50 Hz. Morsa di serraggio a vite con apertura/chiusura rapida. Interruttore di sicurezza, cuffia di protezione del disco.

Dotata di disco Ø mm 355x3 e foro Ø mm 25,4. Velocità lineare m/s 80.

Capacità di taglio per sezione tonda: mm 115 (a 90°), mm 100 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione quadra: mm 115 (a 90°), mm 102 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione rettangolare: mm 75x200 (a 90°), mm 85x100 (a 45°).

Capacità di taglio per profilati mm 139 (a 90°), mm 100 (a 45°).

Potenza motore	W	2300
Velocità	giri/min	3500
Peso	Kg	16,7

1712GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Per dischi abrasivi di ricambio vedi Art. 7145 G mm 355.

SEGATRICI ELETTRICHE A DISCO (saws machines)
1712GP **SCU**

Prod. SCU

Tipo da banco per uso con seghe a disco. Per tagliare a secco a 90°/45° tubi, profilati in acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, alluminio, materie plastiche e compositi. Motore costruito secondo le norme di sicurezza Europee, monofase V 230/50 Hz.

Particolarmente potente e stabile. Robusta morsa di serraggio a vite con sblocco per apertura/chiusura rapida. Interruttore di sicurezza, cuffia di protezione della lama e alloggiamento per la raccolta di trucioli.

Dotata di lama circolare Ø mm 355 con 90 denti riportati in metallo duro, foro Ø mm 25,4.

Capacità di taglio per sezione tonda: mm 140 (a 90°), mm 102 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione quadra: mm 120 (a 90°), mm 85 (a 45°).

Capacità di taglio per sezione rettangolare: mm 155x105 (a 90°), mm 110x75 (a 45°).

Potenza motore	W	2000
Velocità	giri/min	1600
Peso	Kg	23,5

1712GP	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Lame di ricambio per segatrici Art. 1712 GP.

01712GP	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

1712GPA **SCU**

esempio

Supporto per segatrice 1712 GP con gambe smontabili. Permette lavorazioni comode ad altezza uomo. Particolarmente stabile e robusto, dotato di distanziatore graduato per tagli in serie.

Peso	Kg	15
1712GPA	Cad.	<input type="text"/>

Dispositivo speciale per il fissaggio di profilati a U con larghezza interna da mm 15 a mm 130. Applicato alla morsa della segatrice Art. 1712 GP permette un veloce e sicuro fissaggio dei profilati.

1712GPB Cad.


1712GPB

SEGATRICI A NASTRO ELETTRICHE (electric band saws machines)

Prod. SCU

Versatile segatrice a nastro portatile con funzionamento a secco o con lubrificanti spray. Per tagli a 90°/45° di pieni, profilati e tubi. Motore a induzione, silenzioso, senza cali di potenza sotto sforzo, con doppio isolamento di sicurezza, dispositivo antidisturbo radio/TV, monofase V 230/50-60 Hz. Pratico sistema di tensione del nastro automatico, regolazione continua della velocità della lama. Morsa di precisione con riporti in acciaio e stabile base d'appoggio in alluminio. Interruttore di sicurezza con sistema di ripristino. Corredata di 1 lama bimetallica M 42 da mm 1335x13x0,65. Denti 8/12. Dimensioni da chiusa mm 730x390x470h.

Potenza motore W 1010
 Velocità m/min 30 a 80
 Capacità taglio 90°/45° mm 100/70
 Peso Kg 18

1712R Cad.


1712R


Fornibili a richiesta segatrici a nastro, elettriche con capacità di taglio Ø mm 125/85 (a 90°/45°). Sviluppo lama mm 1440, peso 21 kg, particolarmente adatte per idraulici e installatori.

Anello mm 1335x13x0,65. Per Art. 1712 R.

Denti Nr 8/12 (variabili)

O1712R Cad.

MESCOLATORI (mixers)

Prod. SCU - SKIL

Potente e maneggevole miscelatore per tutti i tipi di materiali come malte, vernici, adesivi, smalti ecc.

Interruttore con regolazione continua della velocità per un avvio preciso e rimescolamento alle velocità adatte a diversi tipi di materiale. Doppia impugnatura per un controllo comodo e sicuro. Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antidisturbi radio/TV conforme alle norme Europee. Motore monofase 220/240 Volt.

Fornita di 1 frusta di miscelazione universale Ø mm 120 Art. O1712 T 1.

Potenza assorbita W 1200
 Velocità a vuoto giri/min 0-800
 Attacco per fruste M. 14
 Max capacità di mescolamento Kg 35
 Coppia massima Nm 50
 Peso Kg 3

1712T Cad.


1712T
 new

7


Frusta di miscelazione di ricambio per Art. 1712 T, per uso universale fino a 15 kg di materiali densi.

Ø mm 120
 Lungh. mm 59
 Attacco M. 14

O1712T 1 Cad.

Frusta di miscelazione supplementare per Art. 1712 T, per uso universale fino a Kg 30 di materiali densi.

Ø mm 140
 Lungh. mm 59
 Attacco M. 14

O1712T 2 Cad.

Articolo in esaurimento.

1712V



Potente e maneggevole miscelatore per tutti i tipi di materiali come malte, vernici, adesivi, smalti ecc.
Interruttore con regolazione continua della velocità per un avvio preciso e rimescolamento alle velocità adatte a diversi tipi di materiale. Con impugnatura ausiliaria per un controllo comodo e sicuro e supporto che permette di riporre e riprendere l'attrezzo quando serve.
Doppio isolamento di sicurezza e schermatura antisturbi radio/TV conforme alle norme Europee.
Motore monofase 230/240 Volt.

Fornita di 1 frusta di miscelazione universale Ø mm 140 Art. O1712 V 1.

Potenza assorbita	W	1200
Velocità a vuoto	giri/min	0-700
Attacco per fruste	M.	14
Max capacità di mescolamento	Kg	35
Coppia massima	Nm	50
Peso	Kg	3,4
1712V		Cad. <input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

Frusta di miscelazione di ricambio per Art. 1712 V, per uso universale fino a 35 kg.

Ø	mm	140
Lungh.	mm	590
Attacco	M.	14
O1712V 1		Cad. <input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

AVVITADADI AD ARIA COMPRESSA (air wrenches)
1712ZG



Prod. Pneutec - Art. UT 8020 B

Tipo diritto.

Ad alto rendimento nel rapporto momento torcente/consumo d'aria. Regolazione della forza avvitemento. Deviatore per rotazione destra - sinistra. Elevata maneggevolezza dovuta al corpo in lega leggera e alle dimensioni contenute. Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussole	poll	3/8
Momento torcente oper/max	Nm	95/135
Per bulloni fino a	M.	10
Consumo d'aria	l/sec	2,9
Velocità a vuoto	giri/min	10000
Lungh.	mm	170
Livello pressione acustica ...	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,1
1712ZG		Cad. <input type="text"/>

Pressione d'uso Atm 6,3.

1713GA


new


Prod. Pneutec - Art. UT 8022

Tipo a pistola.

Ad alto rendimento nel rapporto momento torcente/consumo d'aria.

Con 3 regolazioni della forza di avvitemento. Deviatore per rotazione destra e sinistra.

Elevato comfort dovuto all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente e al peso contenuto.

Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	3/8
Momento torcente oper/max	Nm	160/240
Per bulloni fino a	M.	16
Consumo d'aria	l/sec	1,1
Velocità a vuoto	giri/min	8000
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica ...	dB	85,5
Vibrazioni	m/s ²	3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,1
1713GA		Cad. <input type="text"/>

Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 8055 R

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione. Con 3 regolazioni della forza di avvvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura, isolata, verso il basso.

Attacco per bussole	poll	3/8
Momento torcente oper/max	Nm	170/240
Per bulloni fino a	M.	18
Consumo d'aria	l/sec	5,1
Velocità a vuoto	giri/min	8000
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica ...	dB	87,8
Vibrazioni	m/s ²	3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,6

1713GC

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.


1713GC



Prod. Pneutec - Art. UT 8110

Tipo a pistola.

Potente e MOLTO COMPATTO, professionale a grande battente.

Con 3 regolazioni della forza di avvvitamento e deviatore per rotazione destra e sinistra utilizzabili CON UNA MANO SOLA. Elevata maneggevolezza, grazie al corpo in materiale composito e al peso contenuto. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	420/695
Per bulloni fino a	M.	14
Consumo d'aria	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	9000
Lungh.	mm	109
Livello pressione acustica .	dB	95
Vibrazioni.....	m/s ²	2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,3

1714GB

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1714GB
new



7
Prod. Pneutec - Art. UT 8121

Tipo a pistola.

Con una percussione per ogni rotazione. Regolazione della forza di avvvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	320/350
Per bulloni fino a	M.	20
Consumo d'aria	l/sec	5,3
Velocità a vuoto	giri/min	8000
Lungh.	mm	180
Livello pressione acustica ...	dB	92,5
Vibrazioni	m/s ²	4,2
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,4

1714GC

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.


1714GC



Prod. Pneutec - Art. UT 8145 RE

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione. Con 3 regolazioni della forza di avvvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura, isolata, verso il basso. Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	495/600
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	6,9
Velocità a vuoto	giri/min	7500
Lungh.	mm	190
Livello pressione acustica ...	dB	90,3
Vibrazioni	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,4

1714GE

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1714GE




1714GL


**Prod. Pneutec - Art. UT 81452 RE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1714GE

Perno prolungato mm 50, particolarmente indicato per ruote accoppiate di autocarri.

Attacco per bussole	poll	1/2 lungo
Momento torcente oper/max	Nm	495/600
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	6,9
Velocità a vuoto	giri/min	7500
Lungh.	mm	230
Livello pressione acustica ...	dB	90,3
Vibrazioni	m/s ²	2,6
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,7

1714GL

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1/2"

CE

1714GM

new


**Prod. Pneutec - Art. UT 8137**

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione. Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra, con punto morto che evita la rotazione accidentale, utilizzabile CON UNA SOLA MANO. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Elevatissimo comfort grazie all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	400/600
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	2,9
Velocità a vuoto	giri/min	6500
Lungh.	mm	200
Livello pressione acustica ...	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	6,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,1

1714GM

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1/2"

CE

1714GP


**Prod. Pneutec - Art. UT 8125 R**

Tipo a pistola, professionale.

Ad altissimo rendimento. Con 4 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Particolarmente indicato per gommisti e officine di assistenza e riparazioni.

Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura, verso il basso. Cappa frontale in gomma per protezione.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	465/580
Per bulloni fino a	M.	22
Consumo d'aria	l/sec	5,5
Velocità a vuoto	giri/min	7800
Lungh.	mm	200
Livello pressione acustica ...	dB	86,1
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,4

1714GP

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1/2"

CE

1714GPA


**Prod. Pneutec - Art. UT 8157**

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, livello di pressione acustica particolarmente basso e lunga durata. Con tre regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra.

Elevatissimo comfort dovuto all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	700/950
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	2,5
Velocità a vuoto	giri/min	6000
Lungh.	mm	192
Livello pressione acustica ...	dB	85,0
Vibrazioni	m/s ²	6,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2

1714GPA

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1/2"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8150

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Deviatore per rotazione destra e sinistra. Elevatissima maneggevolezza e comfort, dovuti al corpo in materiale composito estremamente robusto e leggero. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	830/950
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	7000
Lungh.	mm	190
Livello pressione acustica ...	dB	83,0
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,8

1714GR

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE



1/2"



1714GR

Prod. Pneutec - Art. UT 8181

Tipo a pistola potentissimo e compatto, professionale a doppio battente.

Massimo momento torcente paragonabile ad avvitatori attacco 3/4", consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e deviatore per rotazione destra e sinistra utilizzabili CON UNA SOLA MANO. Adattabile ad utilizzatori destri o mancini. Elevata maneggevolezza, corpo in materiale composito. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	810/1290
Per bulloni fino a	M.	24
Consumo d'aria	l/sec	1,8
Velocità a vuoto	giri/min	8000
Lungh.	mm	171
Livello pressione acustica ...	dB	89,0
Vibrazioni	m/s ²	5,3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,9

1714GRE

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE



1/2"



1714GRE
new

Prod. Ewo

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Ad altissimo momento torcente, consumo d'aria molto contenuto e grande durata. Con 3 regolazioni della forza in avvitamento e veloce accelerazione. Deviatore per rotazione destra e sinistra. Elevatissima maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto e leggero. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Art.		1714GRL	1714GRM	1714GRP
Attacco per bussole	poll	3/8	1/2	1/2
Momento torcente oper/max	Nm	407	407	1054
Per bulloni fino a	M.	20	20	24
Consumo d'aria	l/sec	1,9	1,9	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	11000	11000	7000
Lungh.	mm	150	150	190
Livello pressione acustica ...	dB	83,0	83,0	83,0
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4	1/4	1/4
Peso	Kg	1,2	1,2	1,9
Cod. fornitore		741.130	741.160	741.180

1714GRL

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

ewo



3/8"

1/2"



1714GRL
new

1714GRM
new

1714GRP
new

AVVITADADI AD ARIA COMPRESSA IN ASSORTIMENTO (air wrenches sets)

Prod. Pneutec - Art. UT 8145 RES

Tipo professionale ad alto rendimento per lavori pesanti. Pratico assortimento in valigetta.

Contenuto:

1 avvitadadi Art. 1714 GE

5 bussole esagonali per detto da mm 14 - 16 - 17 - 19 - 21.

1714GT

Cad.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE



1/2"



1714GT

AVVITADADI AD ARIA COMPRESSA (air wrenches)
1715GB
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


3/4"

**Prod. Pneutec - Art. UT 83156 RE**

Tipo a pistola, professionale.

Ad alto rendimento con una percussione per ogni rotazione.

Regolazione della forza di avvitamento.

Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale.

Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico

dell'aria dall'impugnatura, isolata, verso il basso. Cappa frontale in gomma per protezione.

Perno prolungato mm 150, particolarmente indicato per ruote accoppiate di autotreni.

Attacco per bussole	poll	3/4 lungo
Momento torcente oper/max	Nm	1000/1140
Per bulloni fino a	M.	33
Consumo d'aria	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	4000
Lungh.	mm	400
Livello pressione acustica ...	dB	90,8
Vibrazioni	m/s ²	2,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	6

1715GBCad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.

1715GC
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


3/4"

**Prod. Pneutec - Art. UT 8322**

Tipo a pistola, professionale, particolarmente compatto, a doppio battente.

Ad altissimo rendimento, con 3 regolazioni della forza di avvitamento.

Deviatore per rotazione destra e sinistra.

Elevato comfort dovuto all'impugnatura rivestita in materiale bicomponente.

Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	3/4
Momento torcente oper/max	Nm	1350
Per bulloni fino a	M.	38
Consumo d'aria	l/sec	4,5
Velocità a vuoto	giri/min	4200
Lungh.	mm	245
Livello pressione acustica ...	dB	89
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	3/8
Peso	Kg	4,8

1715GCCad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1715GE
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


3/4"

**Prod. Pneutec - Art. UT 83176**

Tipo a pistola, professionale, particolarmente compatto.

Ad altissimo rendimento con una percussione per ogni rotazione.

Con 3 regolazioni della forza di avvitamento.

Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale.

Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico

dell'aria dall'impugnatura, isolata, verso il basso. Cappa frontale in gomma per protezione.

Perno prolungato mm 150, particolarmente indicato per ruote accoppiate di autotreni.

Attacco per bussole	poll	3/4 lungo
Momento torcente oper/max	Nm	1050/1350
Per bulloni fino a	M.	38
Consumo d'aria	l/sec	9
Velocità a vuoto	giri/min	5500
Lungh.	mm	330
Livello pressione acustica ...	dB	89
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	3/8
Peso	Kg	5,6

1715GECad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.

Prod. Pneutec - Art. UT 8455RE

Tipo a pistola, professionale, a doppio battente.

Particolarmente leggero e maneggevole per uso prolungato in posizioni difficili. Indicato anche per gommisti e officine di assistenza e riparazioni.

Con impugnatura supplementare.

Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1
Momento torcente oper/max	Nm	1558/1900
Per bulloni fino a	M.	42
Consumo d'aria	l/sec	9,5
Velocità a vuoto	giri/min	4000
Lungh.	mm	260
Livello pressione acustica ...	dB	96,7
Vibrazioni	m/s ²	6,3
Attacco per aria	poll	1/2
Peso	Kg	6,7

1715GP

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3. A richiesta fornibile con perno prolungato.


Prod. Pneutec - Art. UT 8487 RE

Tipo a pistola.

Ad alto rendimento per lavori pesanti.

Con impugnatura supplementare.

Con 3 regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera.

Attacco per bussole	poll	1
Momento torcente oper/max	Nm	1900/2500
Per bulloni fino a	M.	48
Consumo d'aria	l/sec	11
Velocità a vuoto	giri/min	3900
Lungh.	mm	293
Livello pressione acustica ...	dB	96,2
Vibrazioni	m/s ²	6,3
Attacco per aria	poll	1/2
Peso	Kg	11,4

1715GSA

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


Prod. Pneutec - Art. UT 8411 B

Tipo diritto.

Ad alto rendimento per lavori pesanti.

Impugnatura chiusa. Con impugnatura supplementare.

Regolazione della forza di avvitamento tramite ruota godronata. Deviatore per rotazione destra e sinistra con punto morto che evita la rotazione accidentale. Semplice accessibilità alle parti meccaniche. Corpo maneggevole in lega leggera.

Attacco per bussole	poll	1
Momento torcente oper/max	Nm	2025/2500
Per bulloni fino a	M.	45
Consumo d'aria	l/sec	10,8
Velocità a vuoto	giri/min	3600
Lungh.	mm	380
Livello pressione acustica ...	dB	92,8
Vibrazioni	m/s ²	4,4
Attacco per aria	poll	1/2
Peso	Kg	11

1715GT

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.



1715GZ
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

 IMPUGNATURA
 SUPPLEMENTARE

1"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8465

Tipo diritto.

Ad alto rendimento per lavori pesanti e lunga durata.

Impugnatura chiusa. Con impugnatura supplementare. Con tre regolazioni della forza di avvitamento. Deviatore per rotazione destra e sinistra. Particolarmente maneggevole e leggero dovuto al corpo in speciale lega leggera. Scarico dell'aria dall'impugnatura verso il basso.

Attacco per bussole	poll	1
Momento torcente oper/max	Nm	2170/1850
Per bulloni fino a	M.	38
Consumo d'aria	l/sec	9,5
Velocità a vuoto	giri/min	5000
Lungh.	mm	355
Livello pressione acustica ...	dB	104,0
Vibrazioni	m/s ²	8,5
Attacco per aria	poll	1/2
Peso	Kg	6,9

1715GZ

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.

CRICCHETTI AD ARIA COMPRESSA (air ratches)
1716GA
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/4"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8001 A

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio rivestito in gomma, isolante e confortevole. Particolarmente leggero e maneggevole.

Attacco per bussole	poll	1/4
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	2,4
Velocità a vuoto	giri/min	250
Lungh.	mm	203
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1716GA

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1716GA 2
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


1/4"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8000 AG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

A bassa rumorosità.

Scarico dell'aria sulla parte posteriore.

Attacco dell'aria girevole a 360°.

Attacco per bussole	poll	1/4
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	1,9
Velocità a vuoto	giri/min	270
Lungh.	mm	196
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1716GA 2

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1716GA 3
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


3/8"

CE

Prod. Pneutec - Art. UT 8001 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

Attacco per bussole	poll	3/8
Momento torcente max	Nm	40
Per bulloni fino a	M.	6
Consumo di aria	l/sec	2,4
Velocità a vuoto	giri/min	250
Lungh.	mm	203
Livello pressione acustica ..	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1716GA 3

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 8000 BG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1716GA

A bassa rumorosità.

Scarico dell'aria sulla parte posteriore.

Attacco dell'aria girevole a 360°.

Attacco per bussole.....	poll	3/8
Momento torcente max.....	Nm	40
Per bulloni fino a.....	M.	6
Consumo di aria.....	l/sec	1,9
Velocità a vuoto.....	giri/min	270
Lungh.....	mm	196
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,5

1716GA 8

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1716GA 8


3/8"


Prod. Pneutec - Art. UT 5015 D

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitanamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio rivestito in gomma.

Con scarico dell'aria orientabile mediante ghiera girevole posta al centro del corpo nell'impugnatura.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	80
Per bulloni fino a.....	M.	6
Consumo di aria.....	l/sec	1,9
Velocità a vuoto.....	giri/min	180
Lungh.....	mm	285
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	<2,5
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,2

1716GBA

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1716GBA


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8015 G

Tipo professionale.

Ad alto rendimento con avvitanamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio rivestito in gomma morbida. Scarico dell'aria orientabile mediante ghiera girevole posta nella parte posteriore dell'impugnatura.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	70
Per bulloni fino a.....	M.	8
Consumo d'aria.....	l/sec	1,9
Velocità a vuoto.....	giri/min	150
Lungh.....	mm	256
Livello pressione acustica .	dB	85
Vibrazioni.....	m/s ²	2,6
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,2

1716GC

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1716GC


1/2"


Prod. Pneutec - Art. UT 8014 A

Tipo professionale.

Ad altissimo rendimento con elevato rapporto tra dimensione, peso e momento torcente massimo, ad avvitanamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro.

Corpo in alluminio rivestito in gomma.

Attacco per bussole.....	poll	1/2
Momento torcente max.....	Nm	95
Per bulloni fino a.....	M.	10
Consumo d'aria.....	l/sec	3
Velocità a vuoto.....	giri/min	160
Lungh.....	mm	270
Livello pressione acustica .	dB	88
Vibrazioni.....	m/s ²	8,1
Attacco per aria.....	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,2

1716GDA

 Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.


1716GDA


1/2"



1716GE 


1/2"

**Prod. Pneutec - Art. UT 8018**

Tipo professionale.

Ad altissimo rendimento con avvvitamento continuo. Con levetta di inversione per movimento destro-sinistro. Corpo in alluminio.

Attacco per bussole	poll	1/2
Momento torcente max	Nm	130
Per bulloni fino a	M.	16
Consumo d'aria	l/sec	6
Velocità a vuoto	giri/min	170
Lungh.	mm	370
Livello pressione acustica ..	dB	94,7
Vibrazioni	m/s ²	8,8
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,6

1716GE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Pressione d'uso Atm 6,3.

TRAPANI AD ARIA COMPRESSA (air drills)

1717GE 
**Prod. Pneutec - Art. UT 8831**

Tipo a pistola.

Costruzione in materiale composito e impugnatura bicomponente. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Tipo con rotazione D+S per lavori leggeri, mandrino a cremagliera attacco 3/8"x 24 filetti (Art. 1495 G 10).

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	2,6
Velocità a vuoto	giri/min	2200
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1717GE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Pressione d'uso Atm 6,3.

A richiesta fornibile trapano con caratteristiche identiche, ma con mandrino ad apertura rapida.

1717GL 
**Prod. Pneutec - Art. UT 8844 RE**

Tipo a pistola.

Costruzione in lega leggera particolarmente maneggevole. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura, rivestita in gomma.

Tipo con rotazione D+S, mandrino a chiusura rapida attacco 3/8"x 24 filetti (Art. 1513 G 10).

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	7
Velocità a vuoto	giri/min	2000
Lungh.	mm	160
Livello pressione acustica	dB	96
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,8

1717GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Pressione d'uso Atm 6,3.

1718GB 
IMPUGNATURA
SUPPLEMENTARE**Prod. Pneutec - Art. UT 8855 RE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1717GL

Tipo professionale con rotazione D+S ad alto rendimento per lavori pesanti, mandrino a chiusura rapida attacco 1/2"x 20 filetti (Art. 1513 G 13A).

Con impugnatura supplementare.

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	13
Consumo d'aria	l/sec	7
Velocità a vuoto	giri/min	450
Lungh.	mm	184
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,4

1718GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 8807 C

Tipo angolare.

Indicato per ottenere forature con angolo a 90°. Costruzione in lega leggera, scarico d'aria sull'estremità dell'impugnatura. Rotazione destra e sinistra.

Mandrino ad chiusura rapida attacco 3/8"x 24 filetti (Art. 1512 GE 10).

Apert. mandrino e fora acciaio	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	1,8
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Altezza totale con mandrino	mm	190
Livello pressione acustica	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1,1

1718GC Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.



1718GC



RODITRICI AD ARIA COMPRESSA (air shearing machines)

Prod. Pneutec - Art. UT 8900 B / UT 8901

Esegue tagli per asportazione di materiale tramite punzone. Permette tagli senza deformazione della lamiera piana e ondulata e raggi di curvatura particolarmente stretti. Alta velocità di avanzamento.

Coltello punzone in HSS per tagli obliqui e laterali.

Per tagliare acciai fino	mm	1,5
Consumo d'aria	l/sec	1,5
Lungh.	mm	185 / 235
Raggio di curvatura min	mm	7
Livello pressione acustica	dB	85
Vibrazioni	m/s ²	5,3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1718GD Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Ad esaurimento scorte del mod. UT 8900 B verrà fornito il mod. UT 8901.



1718GD



SEGHE ALTERNATIVE AD ARIA COMPRESSA (air sawing machines)

Prod. Pneutec - Art. UT 8922

Per la lavorazione di lamiere, alluminio, plastica, legno, gomma ecc. Particolarmente adatte per tagliare e profilare, senza deformazione carrozzerie. Leva d'avviamento di sicurezza.

Completo di 1 lama.

Per tagliare lamiere spessore fino	mm	1,2
Raggio di curvatura min	mm	16
Nr. escursioni/minuto		10000
Escursioni lama	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	6
Livello pressione acustica	dB	72
Vibrazioni	m/s ²	26
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	1

1718GP Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Lame di ricambio per taglio curvilineo in lamiera e plastica fino a spessore mm 1. Per Art. 1718 GP.

O1718GR Cad.

Lame di ricambio per taglio di ferro e alluminio a spessore mm 5. Per Art. 1718 GP.

O1718GS Cad.

Lame di ricambio per taglio di legno fino a spessore mm 40. Per Art. 1718 GP.

O1718GT Cad.

Lame di ricambio per taglio di gomma e materiali sintetici fino a spess. mm 40. Per Art. 1718 GP.

O1718GV Cad.

Art. O1718GV in esaurimento.



1718GP



7

TRONCATRICI AD ARIA COMPRESSA (air cut-off machines)

1718GR
new
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 5760 B

Tipo a mola, per tagliare ferro, metalli e acciai legati. Regolazione continua della velocità di rotazione. Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto. Scarico dell'aria sulla parte posteriore.

Leva d'avviamento di sicurezza e protezione della mola trasparente. Completa di 1 mola da taglio.

Per mole da taglio	mm	76x2x10
Momento torcente operativo	Nm	0,3
Consumo d'aria	l/sec	3
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.	mm	175
Livello pressione acustica	dB	84
Vibrazioni	m/s ²	<2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,7

1718GR Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Mole da taglio di ricambio Ø mm 76, spessore mm 2, foro mm 10.

Per Art. 1718 GR.

O1718GRA Cad.
SMERIGLIATRICI AD ARIA COMPRESSA (air rotary die grinders)

1718GT
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8742 R

Tipo a stilo.

Particolarmente indicato per utilizzo con utensili per la lavorazione di gomme e pneumatici.

Corpo in alluminio isolato termicamente per utilizzi gravosi. A grande scarico distanziato.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,4.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	4000
Lungh.....	mm	190
Livello pressione acustica..	dB	89
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	1

1718GT Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1718GZ
new
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 5710

Tipo a stilo, a basso consumo d'aria.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto.

Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,2.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.....	mm	170
Livello pressione acustica..	dB	79
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,6

1718GZ Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Per pinze di ricambio ved. Art. O1719 G.

1719G
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 5720

Tipo a stilo.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere.

Scarico d'aria sulla parte posteriore.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,2.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	8,5
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.....	mm	176
Livello pressione acustica..	dB	86,8
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,6

1719G Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1718 GZ e 1719 G.

O1719G Cad.

Prod. Pneutec - Art. UT 8721

Tipo a stilo.

A grande scarico distanziato, SILENZIATO, che riduce il livello di pressione acustica a dB 77.

Corpo in alluminio rivestito in materiale sintetico.

Rotazione ad alta frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione.

Mandrino a pinza. Potenza a 6 bar: KW 0,4.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.	mm	175
Livello pressione acustica .	dB	77
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,6

1719G 2 Cad.

Per utensili con attacco Ø mm 3 - vedi Art. 8148 A - G. Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 G/2.

O1719G 2 Cad.

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719G 2

Prod. Pneutec - Art. UT8710 D

Tipo a stilo professionale.

Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, sotto forte pressione dell'utensile.

Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere. Mandrino a pinza.

Potenza a 6 bar: KW 0,2.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria	l/sec	4,6
Velocità a vuoto	giri/min	25000
Lungh.	mm	165
Livello pressione acustica .	dB	79
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,5

1719GC Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6, per Art. 1719 GC.

O1719GC 1 Cad.

Pinze suppl. Ø mm 3, per Art. 1719 GC.

O1719GC 2 Cad.

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GC

7
Prod. Pneutec - Art. UT 8712 A

Tipo a stilo.

Di ridotte dimensioni, industriale. Con grande scarico distanziato.

Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione dell'utensile. Particolarmente maneggevole. Mandrino a pinza.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	3
Consumo d'aria	l/sec	0,6
Velocità a vuoto	giri/min	54000
Lungh.	mm	150
Livello pressione acustica .	dB	72
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Peso	Kg	0,2

1719GF Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 3, per Art. 1719 GF.

O1719GF Cad.

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

1719GF


SMERIGLIATRICI ANGOLARI AD ARIA COMPRESSA (angular air grinders)

1719GP
new
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 5715

Tipo ad angolo.

A basso consumo d'aria.

Elevata maneggevolezza e comfort, corpo in materiale composito estremamente robusto. Scarico d'aria sulla parte laterale/posteriore ruotabile a 360°.

Mandrino a pinza.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2,3
Velocità a vuoto	giri/min	20000
Lungh.....	mm	165
Livello pressione acustica..	dB	79
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,5

1719GP Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Per pinze di ricambio ved. Art. O1719 GS.

1719GS
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8723

Tipo ad angolo.

A grande scarico distanziato, SILENZIATO che riduce il livello di pressione acustica a dB 77. Corpo in alluminio rivestito in materiale sintetico. Mandrino a pinza.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	8
Velocità a vuoto	giri/min	22000
Lungh.....	mm	165
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,6

1719GS Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Pinze di ricambio Ø mm 6. Per Art. 1719 GP e 1719 GS.

O1719GS Cad.
1719GT
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8713

Tipo ad angolo.

Di ridotte dimensioni, industriale, ideale per lavori in spazi ristretti. Rotazione ad altissima frequenza con scarsa caduta del numero dei giri, anche sotto forte pressione dell'utensile. Particolarmente maneggevole. Mandrino a pinza.

Larghezza testa mm 20, altezza testa mm 44, Ø corpo mm 19.

Per utensili con gambo Ø ..	mm	3
Consumo d'aria.....	l/sec	0,4
Velocità a vuoto	giri/min	70000
Lungh.....	mm	150
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Peso.....	Kg	0,2

1719GT Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

1720GA
PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8750 M

Tipo ad angolo.

Con disco orizzontale e protezione. Per troncare e smerigliare metalli. Corpo in lega leggera con doppia impugnatura per un perfetto bilanciamento. Scappamento laterale silenziato. Interruttore con leva di sicurezza.

Perno d'attacco filettato M14 con flange per fori Ø mm 22.

Per mole Ø/foro.....	mm	115-125/22
Consumo d'aria.....	l/sec	10,8
Velocità a vuoto	giri/min	12000
Livello pressione acustica..	dB	82,9
Vibrazioni.....	m/s ²	5,1
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	2

1720GA Cad.

Per mole di ricambio e dischi abrasivi foro mm 22, vedi programma SONNENFLEX. Per spazzole in acciaio con foro M14 ved. da art. 1819 S a 1822 L. Pressione d'uso Atm 6,3.

Prod. Pneutec - Art. UT 8754 A

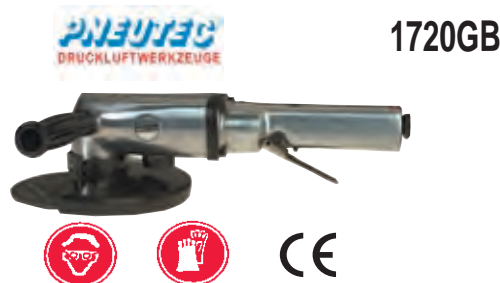
Descrizione di riferimento vedi Art. 1720GA

Perno d'attacco filettato 5/8 con flange per fori Ø mm 22.

Per mole Ø/foro	mm	178/22
Consumo d'aria	l/sec	19
Velocità a vuoto	giri/min	7000
Livello pressione acustica .	dB	90
Vibrazioni.....	m/s ²	6,2
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	3

1720GB Cad.

Per mole di ricambio e dischi abrasivi foro mm 22, vedi programma SONNENFLEX. Pressione d'uso Atm 6,3.



PULITRICI ANGOLARI AD ARIA COMPRESSA (angular air polishers)

Prod. Pneutec - Art. UT 5752 M

Per pulire e lucidare a secco metalli, legni, plastiche ecc. Con platello in materiale sintetico Ø mm 178 e attacco filettato M14. Corpo in lega leggera con doppia impugnatura per un perfetto bilanciamento. Scappamento laterale silenziato.

Per cuffie Ø.....	mm	178
Consumo d'aria	l/sec	9
Velocità a vuoto	giri/min	2400
Livello pressione acustica .	dB	94,5
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	2,3

1724G Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3. Articolo in esaurimento.

Cuffie in pelle sintetica Ø mm 178, per Art. 1724 G.

O1724GA Cad.

Articolo in esaurimento.

Tampone in spugna per lucidare Ø mm 160, per Art. 1724 G.

O1724GB Cad.

Articolo in esaurimento.



LEVIGATRICI A NASTRO AD ARIA COMPRESSA (air belt sanders)

Prod. Pneutec - Art. UT 8765 A

Per levigare a secco metalli, legni, plastiche ecc., in posizioni di difficile accesso. Braccio ruotabile a 360° con fermo. Facile e sicura sostituzione del nastro. Impugnatura a pistola. Particolarmente maneggevole per l'impiego di leghe leggere.

Dimensioni nastro.....	mm	520x20
Consumo d'aria	l/sec	4
Velocità a vuoto	giri/min	11000
Velocità nastro	m/min	1895
Livello pressione acustica .	dB	87,2
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	0,8

1725G Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 60, per Art. 1725 G.

O1725GA Cad.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 80, per Art. 1725 G.

O1725GB Cad.

Nastri abrasivi di ricambio Gr. 100, per Art. 1725 G.

O1725GC Cad.



MARTELLI AD ARIA COMPRESSA IN ASSORTIMENTO (air chipping hammers sets)

Prod. Pneutec - Art. UT 8613 S

Tipo per lavori leggeri. Con regolazione continua della frequenza dei colpi per la lavorazione dei diversi spessori di materiale. Massima affidabilità per le poche parti in movimento.

Martello con 3 scalpelli Art. 2948 G/A-B-C. In valigetta.

Attacco esagonale x utensili	mm	10
Consumo d'aria	l/sec	2,5
Colpi/minuto		3300
Lungh.	mm	203
Livello pressione acustica .	dB	96,3
Vibrazioni.....	m/s ²	13,8
Attacco per aria	poll	1/4
Peso	Kg	3,5

1727G Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GA a M. Pressione d'uso Atm 6,3.



MARTELLI AD ARIA COMPRESSA (air chipping hammers)

1727GM

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8613 B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1727G

Solo martello percussione con attacco esagonale.

Attacco esagonale x utensili	mm	10
Consumo d'aria.....	l/sec	2,5
Colpi/minuto.....		3300
Lungh.....	mm	203
Livello pressione acustica..	dB	96,3
Vibrazioni.....	m/s ²	13,8
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,6

1727GM

Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GA a M. Pressione d'uso Atm 6,3.

1727GP

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 13 FHM

Tipo per lavori particolarmente pesanti e continui.

Attacco esagonale x utensili	mm	10,5
Consumo d'aria.....	l/sec	4
Colpi/minuto.....		4400
Lungh.....	mm	200
Livello pressione acustica..	dB	103,6
Vibrazioni.....	m/s ²	14,3
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,3

1727GP

Cad.

Per scalpelli vedi da Art. 2948 GP a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.

BATTITORI AD AGHI AD ARIA COMPRESSA (air chipping needles hammers)

1728G

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. UT 8610

Tipo a stilo rinforzato.

Adatto per scrostare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.

Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi.....		12
Ø ago.....	mm	3
Consumo d'aria.....	l/sec	1,4
Battute/minuto.....		3800
Lungh.....	mm	343
Livello pressione acustica..	dB	97,4
Vibrazioni.....	m/s ²	3,7
Attacco per aria	poll	3/8
Peso.....	Kg	1,6

1728G

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 G (12 pezzi).

Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728G

La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728G

Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728G 1

La serie

1728GE

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE

Prod. Pneutec - Art. 2BPG

Tipo medio a pistola, rinforzato.

Adatto per scrostrare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.

Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi.....		19
Ø ago.....	mm	3
Consumo d'aria.....	l/sec	2,6
Battute/minuto.....		3000
Lungh.....	mm	315
Livello pressione acustica..	dB	100,3
Vibrazioni.....	m/s ²	10,2
Attacco per aria	poll	3/8
Peso.....	Kg	2,6

1728GE

Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 GE (19 pezzi).

Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728GE

La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728GE

Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728GE 1

La serie

Prod. Pneutec - Art. 3BPG

Tipo pesante a pistola, rinforzato.
Adatto per scrostrare rapidamente superfici con ruggine, residui ferrosi, vernici ecc.
Battitore con serie aghi, con terminale a scalpello.

Nr. aghi.....	28
Ø ago.....	mm 3
Consumo d'aria.....	l/sec 3,8
Battute/minuto.....	2200
Lungh.....	mm 342
Livello pressione acustica .	dB 101,5
Vibrazioni.....	m/s ² 19,2
Attacco per aria.....	poll 3/8
Peso.....	Kg 3,7

1728GL Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.

Serie aghi di ricambio per Art. 1728 GL (28 pezzi).
Forma cilindrica con terminale a scalpello.

O1728GL La serie

Descrizione di riferimento vedi Art. O1728GL
Forma cilindrica con terminale a punta.

O1728GL 1 La serie

Fornibili a richiesta serie aghi di forma cilindrica con terminali piatti per scrostatore Art. 1728 G - 1728 GE - 1728 GL.



1728GL



BATTITORI AD ARIA COMPRESSA (air hammers)

Prod. Pneutec - Art. UT 3 DSHP

Tipo palmare di piccole dimensioni, robusto, pratico, maneggevole.
Adatto per rimuovere barre, stanghe, snodi, viti bloccate dalla ruggine. Particolarmente utilizzato nel settore riparazione veicoli, officine meccaniche, carpenterie, ecc.
Battente in ACCIAIO TEMPRATO, corpo in metallo.

Battente Ø.....	mm 30
Consumo d'aria.....	l/sec 4
Battute/minuto.....	0-1000
Lungh.....	mm 95
Livello pressione acustica .	dB 83,4
Vibrazioni.....	m/s ² 20
Attacco per aria.....	poll 1/4
Peso.....	Kg 0,8

1728GT Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.



1728GT
new



Prod. Pneutec - Art. UT 3 DAHP

Tipo palmare di piccole dimensioni, robusto, pratico, maneggevole.
Adatto per riparare ammaccature di lamiere. Particolarmente utilizzato nelle carrozzerie, carpenterie, ecc.
Battente in PLASTICA DURA, corpo in metallo.

Battente Ø.....	mm 30
Consumo d'aria.....	l/sec 4
Battute/minuto.....	0-1000
Lungh.....	mm 95
Livello pressione acustica .	dB 83,4
Vibrazioni.....	m/s ² 20
Attacco per aria.....	poll 1/4
Peso.....	Kg 0,8

1728GV Cad.

Pressione d'uso Atm 6,3.



1728GV
new



GIRAVITI AD ARIA COMPRESSA (air screw drivers)

Prod. Pneutec - Art. UT 8955 A

Tipo diritto con regolazione continua dello sforzo d'avvitamento mediante serraggio del bullone di pressione molla, posto nella parte anteriore interna del giravite (senza scala).
Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza.
Scappamento sull'estremità posteriore dell'impugnatura.

Momento torcente max.....	Nm 6
Consumo d'aria.....	l/sec 2
Velocità a vuoto.....	giri/min 1800
Livello pressione acustica .	dB 83,3
Vibrazioni.....	m/s ² 11,8
Attacco per aria.....	poll 1/4
Peso.....	Kg 1

1729G 2 Cad.

Per inserti vedi Art. 1994 GH a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.



1729G 2



1729G 2E 

1/4"


Prod. Pneutec - Art. UT 8960

Tipo diritto con regolazione a scatti dello sforzo d'avvitamento, mediante ghiera esterna posta nella parte anteriore dell'apparecchio.

Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera, con rivestimento in materiale sintetico, con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità posteriore dell'impugnatura.

Momento torcente.....	Nm	0,6 a 6
Consumo d'aria.....	l/sec	1
Velocità a vuoto	giri/min	1700
Livello pressione acustica..	dB	77
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,8
1729G 2E	Cad.	<input type="text"/>

Per inserti vedi Art. 1994 GH a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.

1729G 2L 

1/4"


Prod. Pneutec - Art. UT 5935

Tipo a pistola senza regolazione dello sforzo di avvitamento.

Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Momento torcente max.....	Nm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Livello pressione acustica..	dB	86,8
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,2
1729G 2L	Cad.	<input type="text"/>

Per inserti vedi Art. 1994 GH a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.

1729G 3 

1/4"


Prod. Pneutec - Art. UT 5964

Tipo a pistola con regolazione continua dello sforzo d'avvitamento, mediante serraggio del bullone di pressione molla, posto nella parte anteriore interna del giravite (senza scala).

Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Momento torcente max.....	Nm	6
Consumo d'aria.....	l/sec	2
Velocità a vuoto	giri/min	1800
Livello pressione acustica..	dB	87,1
Vibrazioni.....	m/s ²	3,7
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	1,6
1729G 3	Cad.	<input type="text"/>

Per inserti vedi Art. 1994 GH a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.

1729G 3F 

1/4"


Prod. Pneutec - Art. UT 8963

Tipo a pistola con regolazione a scatti dello sforzo d'avvitamento, mediante ghiera esterna posta nella parte anteriore dell'apparecchio.

Rotazione destra/sinistra. Attacco rapido per inserti esagonali da 1/4". Costruzione in lega leggera, con rivestimento in materiale sintetico, con parti operanti in acciaio. Peso ed ingombro limitati per una perfetta maneggevolezza. Scappamento sull'estremità inferiore dell'impugnatura.

Momento torcente.....	Nm	1 a 9
Consumo d'aria.....	l/sec	1
Velocità a vuoto	giri/min	750
Livello pressione acustica..	dB	76
Vibrazioni.....	m/s ²	< 2,5
Attacco per aria	poll	1/4
Peso.....	Kg	0,9
1729G 3F	Cad.	<input type="text"/>

Per inserti vedi Art. 1994 GH a Z. Pressione d'uso Atm 6,3.

OLII PER UTENSILI AD ARIA COMPRESSA (oils for air tools)
1730G 

Orig. Ewo - Art. 583

Olio speciale minerale da utilizzare nei lubrificatori di circuiti ad aria compressa collegati a utensili pneumatici. Aumenta la protezione, la durata, le prestazioni degli apparecchi anche in condizioni disagiate (alte/basse temperature, sporcizia ecc.). Biologico, non contiene sostanze velenose, facilmente smaltibile. In pratica bottiglia di plastica da 1 l, con tubo di travaso incorporato.

1730G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Classe di viscosità VG 32 secondo ISO 3448 (Viscosità a 40° C - 32 mm²/s).

TUBI ELASTICI PER ARIA COMPRESSA (compressed air hoses)

Prod. SCU

Tipo a spirale in PA 12 elastomerizzato, particolarmente flessibile ed elastico. Pressione max 15 atm. Fornito con attacchi con filettatura cilindrica 1/4", femmina e maschio.

Ø mm 8 x 6.

Lungh. totale.....	m	5	7.5	10	15
1732	Cad.				



1732

Descrizione di riferimento vedi Art. 1732

Ø mm 10 x 8.

Lungh. totale.....	m	7.5	10	15
1732A	Cad.			



1732A

Tipo a spirale in PA 12 elastomerizzato, particolarmente flessibile ed elastico.

Pressione d'esercizio 15 bar. Forniti senza raccordi.

Ø mm 8 x 6.

Lungh. totale.....	m	5	7.5	10	15
1733	Cad.				



1733

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733

Ø mm 10 x 8.

Lungh. totale.....	m	7.5	10	15
1733 1	Cad.			



1733 1

RACCORDI PER TUBI ELASTICI (compressed air accessories for hoses)

Prod. SCU

Tipo con attacco a baionetta.

Per tubi Ø mm 8 x 6.

1733A	Cad.	
--------------	------	--



1733A

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733A

Per tubi Ø mm 10 x 8.

1733A 1	Cad.	
----------------	------	--



1733A 1

Tipo con innesto rapido.

Per tubi Ø mm 8 x 6.

1733B	Cad.	
--------------	------	--



1733B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1733B

Per tubi Ø mm 10 x 8.

1733B 1	Cad.	
----------------	------	--



1733B 1

Per attacchi, raccordi, innesti e rubinetti rapidi ved. da Art. 3477 E a 3478 Z.

TUBI ELASTICI PER ARIA COMPRESSA (compressed air hoses)

Prod. SCU

Tipo a spirale in POLIURETANO, di elevata qualità. Grande tenuta, resistenza alle abrasioni e agli olii, indeformabile, di grande durata. Estremità diritte per un uso più agevole. Pressione d'esercizio 10 bar.

Lungh. max totale metri 8. Senza raccordi.

Ø tubo.....	mm	10x6.5	12x8	16x11
1733E	Cad.			



1733E

RACCORDI PER TUBI ELASTICI IN POLIURETANO (compressed air accessories for POLYURETHANE hoses)

Prod. SCU

Rubinetti rapidi per tubi in poliuretano (non rilsan), in ottone nichelato pesante di elevata qualità per grandi prestazioni. Compatibili con i più diffusi innesti europei. Bloccaggio del tubo mediante attacco conico e dado di bloccaggio.

Per tubi Ø	mm	10x6.5	12x8	16x11
1733F	Cad.			



1733F

Innesti rapidi per tubi in poliuretano (non rilsan), in ottone nichelato pesante di elevata qualità per grandi prestazioni. Compatibili con i più diffusi innesti europei. Bloccaggio del tubo mediante attacco conico e dado di bloccaggio.

Per tubi Ø	mm	10x6.5	12x8	16x11
1733G	Cad.			



1733G

BILANCIATORI REGISTRABILI PER UTENSILI (balancers for tools)

1733S **SCU**

Prod. SCU

Tipo leggero e compatto. Corpo in robusta fibra di vetro infrangibile. Cavo in acciaio, asola e gancio. Con manopola di regolazione della tensione del cavo.

Grandezza		1
Peso min bilanciabile	Kg	1
Peso max bilanciabile	Kg	3
Lungh. cavo	m	1,1
1733S	Cad.	<input type="text"/>

1733T **SCU**


Tipo con pesi di utilizzo ottimali. Corpo in robusto materiale metallico. Cavo in acciaio, asola e gancio. Con molle di regolazione della tensione del cavo..

Grandezza		0,5	1	2,5
Peso min bilanciabile	Kg	0,5	1	2,5
Peso max bilanciabile	Kg	1,5	3	5
Lungh. cavo	m	1	1,3	1,3
1733T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

 Il corpo della misura 0,5 è in materiale plastico.
 Articolo in esaurimento.

7
1734 **SCU**


1734-Gr. 00 - 0 - 1 - 1A: tipo professionale. Corpo in robusto NYLON infrangibile.

1734-Gr. 1P - 2 - 3 - 3A - 4 - 5: tipo industriale. Corpo in robusta lega d'alluminio.

Cavo in acciaio INOX, asola e moschettone. Con manopola di regolazione della tensione del cavo.

Grandezza		00	0	1	1A	1P	2	3
Peso min bilanciabile	Kg	0,2	0,4	1	2	1	2	4
Peso max bilanciabile	Kg	0,5	1	2	3	2,5	4	6
Lungh. cavo	m	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2	2
1734	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Grandezza		3A	4	5				
Peso min bilanciabile	Kg	6	8	10				
Peso max bilanciabile	Kg	8	10	14				
Lungh. cavo	m	2,5	2,5	2,5				
1734	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>				

Bilanciatori con dispositivo di blocco e bilanciatori approvati ATEX fornibili a richiesta.

1735 **SCU**


Tipo con tubo di alimentazione in poliuretano Ø interno mm 6, per utensili ad aria compressa. Corpo in robusta lega di alluminio. Corsa mm 1350 - Pressione max d'uso 8 bar.

Temperatura max d'uso 50 °C - Attacchi 1/4 Gas.

Con manopola di regolazione della tensione del cavo e sospensione di sicurezza.

Grandezza		0	1	2
Peso min bilanciabile	Kg	0,4	0,75	1,2
Peso max bilanciabile	Kg	0,8	1,5	2,5
1735	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

TUBI PER ARIA COMPRESSA (air hoses)

Prod. SCU

Tipo in poliuretano retinato flessibile 90 shore.

Uso industriale, con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività'.

Rotoli da m 100 c.ca indivisibili. Pressione d'esercizio bar 20.

Ø int. x est.	mm	6,5x10	8x12	11x16
1736A	Al metro			

SCU

1736A

Tipo in gomma con sottostrato e copertura colore nero.

Temperatura d'impiego -15 °C +60 °C. Uso con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività. Rotoli da m 100 c.ca indivisibili. Pressione d'esercizio bar 20.

Ø int. x est.	mm	6x14	8x17
1736B	Al metro		

SCU

1736B

Tipo flessibilissimo in PVC trasparente rinforzato con inserto tessile in poliestere ad alta resistenza. Prodotto nella versione atossica in conformita' al D.M. 21/3/73 e successive modifiche.

Temperatura d'impiego -15 °C +60 °C. Uso con compressori e utensili pneumatici in tutte le attività, anche quelle alimentari.

Ø int. x est.	mm	6x12	8x14	10x15	13x18
Lungh. rotoli indivisibili c.ca	m	200	100	100	100
Pressione d'esercizio	bar	20	20	15	12
1736F	Al metro				

SCU

1736F
AVVOLGIBILI PER ARIA COMPRESSA (compressor hose drums)

Prod. SCU

Tipo con 20 m di tubo Ø mm 6/12 in PVC rinforzato con fibre sintetiche per una pressione d'uso fino a 15 bar. Supporto metallico, con maniglia di trasporto e tamburo in plastica speciale, infrangibile.

Con 2 attacchi.

1736G	Cad.	
--------------	------	--

SCU

1736G

Tipo professionale per applicazione a parete e collegamento assiale per facili operazioni di avvolgimento/svolgimento anche durante il lavoro. Con 20 m di tubo Ø mm 9/15 in PVC rinforzato con fibre sintetiche per una pressione d'uso fino a 15 bar. Supporto in tubo d'acciaio, con ganci, tamburo in plastica speciale, infrangibile, attacchi rapidi in metallo.

1737G	Cad.	
--------------	------	--

SCU

1737G

Sistema anche a muro

AVVOLGITUBI AUTOMATICI PER ARIA COMPRESSA E ACQUA (automatic hose reels)

1739 **SCU**
new

CE
Prod. SCU

Tipo universale, chiuso, per aria e per acqua fredda, in robusto materiale plastico. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano resistente alla compressione e altamente flessibile per una pressione d'uso fino a 12 bar. Attacco entrata/uscita aria G 1/4.

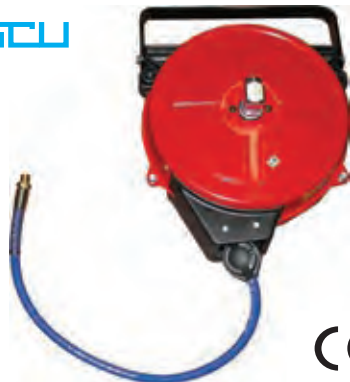
Lungh. tubo.....	mm	6	10
Ø tubo int./est.	mm	8/12	8/12
1739	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1740 **SCU**

CE

Tipo professionale, chiuso, solo per aria, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano rinforzato con treccia tessile per una pressione d'uso fino a 20 bar, lunghezza m 5, Ø mm 8/11. Attacco entrata aria con portagomma, attacco uscita aria G. 1/4 M. Peso kg 3.

1740	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------

1742 **SCU**

CE

Tipo industriale, chiuso, solo per aria, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto a muro girevole per un ottimale orientamento. Tubo in poliuretano rinforzato con treccia tessile per una pressione d'uso fino a 20 bar, lunghezza m 10, Ø mm 8/12. Attacco entrata aria G. 3/8 F, attacco uscita aria G. 1/4 M. Peso kg 8.

1742	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------

1744 **SCU**

CE

Tipo industriale, aperto, per aria e acqua, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata con polvere epossidica per la massima protezione. Avvolgimento automatico del tubo con possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata. Supporto fisso a muro. Tubo in gomma speciale per una pressione d'uso fino a 18 bar, lunghezza m 15, Ø mm 8/14. Attacco entrata aria G. 3/8 F, attacco uscita aria G. 3/8 M. Peso kg 17.

Senza supporto orientabile.

1744	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------

Supporto orientabile per avvolgitubo Art. 1744.

O1744A	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

SPAZZOLE PER STAMPISTI (mini wire brushes)

1798A **SCU**

Prod. SCU

In filo d'acciaio ondulato Ø mm 0,10. Con gambo Ø mm 3,17.

Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine, ecc. Velocità max 2000 giri/min.

Forma a disco.

Ø.....	mm	19	25	28	38
1798A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In filo d'acciaio ondulato Ø mm 0,10. Con gambo Ø mm 3,17 (solo misura 5 con gambo Ø mm 3).
Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine, ecc. Velocità max 2000 giri/min.

Forma a pennello.

Ø.....	mm	5	6	8
1798B	Cad.			

SCU



1798B



In filo d'acciaio ondulato Ø mm 0,10. Con gambo Ø mm 3.

Particolarmente indicate per stampisti, meccanica fine, ecc. Velocità max 2000 giri/min.

Forma a tazza.

Ø.....	mm	12
1798E	Cad.	

SCU



1798E



SPAZZOLE IN ACCIAIO E OTTONE (shaft mounted circular brushes)

Prod. SCU

Tipo in filo d'acciaio temprato ritorto Ø mm 0,40, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø.....	mm	75	100
Spessore.....	mm	10	12
1800A	Cad.		

SCU



1800A



Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore.....	mm	30x6	30x10	40x6	40x10	50x6	50x10	60x10
Ø fili.....	mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,30
1800G	Cad.							

SCU



HSS 1800G

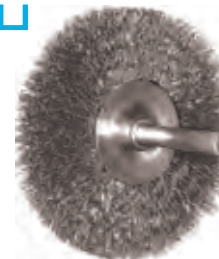


Ø e spessore.....	mm	70x10	80x15
Ø fili.....	mm	0,30	0,30
1800G	Cad.		

Tipo in filo d'acciaio INOX, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore.....	mm	30x10	40x10	50x10	60x10	70x10	80x15
Ø fili.....	mm	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
1802G	Cad.						

SCU



INOX 1802G



Tipo in filo di ottone ondulato, a disco con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore.....	mm	30x10	40x10	50x10	60x10	70x10	80x15
Ø fili.....	mm	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
1803G	Cad.						

SCU



OTTONE 1803G



Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø.....	mm	11	16	22	28
Lungh. totale.....	mm	65	70	70	75
1804G	Cad.				

SCU



HSS 1804G



1806G SCU**INOX**

Tipo in filo d'acciaio INOX, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	11	16	22	28
Lungh. totale	mm	65	70	70	75
1806G	Cad.				

**1807G SCU****OTTONE**

Tipo in filo di ottone ondulato, a pennello con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø	mm	11	16	22	28
Lungh. totale	mm	65	70	70	75
1807G	Cad.				

**1808G SCU****HSS**

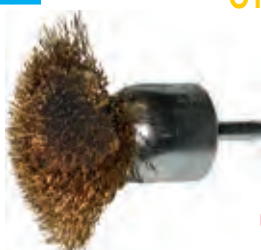
Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato ad alta resistenza, a fungo con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	70
Ø corpo	mm	22	28
1808G	Cad.		

**1809G SCU****OTTONE**

Tipo in filo di ottone ondulato, a fungo con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	70
Ø corpo	mm	22	28
1809G	Cad.		

**1810G SCU****HSS**

Tipo in filo d'acciaio HSS ondulato, ad alta resistenza, a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	75
1810G	Cad.		

**1812G SCU****INOX**

Tipo in filo d'acciaio INOX a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	75
1812G	Cad.		

**1813G SCU****OTTONE**

Tipo in filo di ottone ondulato, a tazza con attacco cilindrico Ø mm 6, Ø fili mm 0,30.

Ø est.	mm	50	75
1813G	Cad.		



SPAZZOLE IN ACCIAIO (shaft mounted circular brushes)

Prod. SCU

Tipo a disco con fili d'acciaio ottonato, ondulati e foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore.....	mm	120x20	150x20	200x20	200x28
Ø foro	mm	16	16	20	20
1814A	Cad.				

SCU



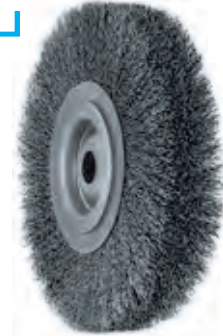
1814A
new



Tipo a disco con fili d'acciaio HSS ondulati ad alta resistenza e foro centrale. Ø fili mm 0,30.

Ø e spessore.....	mm	80x18	100x17	100x24	125x25	150x25	150x30	200x30
Ø foro	mm	13	16	16	16	16	16	20
1814G	Cad.							
Ø e spessore.....	mm	200x50	250x30	250x60	300x45	300x60		
Ø foro	mm	20	25	25	30	30		
1814G	Cad.							

SCU



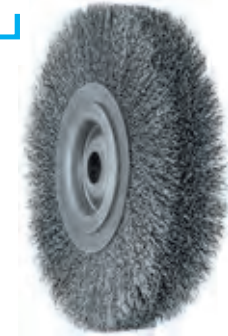
HSS 1814G



Tipo in filo d'acciaio INOX, a disco con foro centrale.

Ø e spessore.....	mm	150x25	150x30	200x30	200x40	250x30	250x40
Ø foro	mm	16	16	20	20	25	25
1816G	Cad.						

SCU



INOX 1816G



Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti e foro centrale. Ø fili mm 0,50.

Ø.....	mm	150	200	250	300
Ø foro	mm	16	20	25	30
Spessore.....	mm	18	30	30	30
1818	Cad.				

SCU



1818



Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti. Ø fili mm 0,40. Con foro filettato M14.

Ø.....	mm	115
Spessore.....	mm	11
1819A	Cad.	

SCU



1819A



1819E**SCU**

Tipo a disco con fili d'acciaio temprato, ritorti. Ø fili mm 0,50. Con foro mm 22,2.

Ø	mm	115	150	180
Spessore.....	mm	11	11	11
1819E	Cad.			

**1819S****SCU**

Tipo a disco conico con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	95	120	150
1819S	Cad.			

**1819T****SCU**

Tipo a disco conico con fili d'acciaio temprato, ritorti, Ø fili mm 0,40 (solo Ø mm 150 con fili Ø mm 0,50). Con foro filettato M14.

Ø	mm	95	120	150
1819T	Cad.			



In sostituzione può essere fornito in acciaio ottonato.

1820GA**SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio HSS ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	65	100	150
1820GA	Cad.			

**HSS****1820GE****SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio INOX ondulati, Ø fili mm 0,30. Con foro filettato M14.

Ø	mm	65	100	150
1820GE	Cad.			

**INOX****1820L****SCU**

Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati. Con foro filettato M14.

Ø	mm	70	100	120	150
Ø fili.....	mm	0,30	0,30	0,40	0,40
1820L	Cad.				



Tipo a tazza con fili d'acciaio ottonato (solo Ø mm 150 in acciaio fosfatato), ondulati.
Con foro mm 22,2.

Ø.....	mm	80	100	120	150
Ø fili	mm	0,30	0,30	0,40	0,40
1820P	Cad.				

SCU

1820P



Tipo a tazza con fili d'acciaio HSS ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro filettato M14.

Ø.....	mm	65	90	120
1822G	Cad.			

SCU

HSS 1822G



Tipo a tazza con fili d'acciaio fosfatato, ritorti, Ø fili mm 0,50 (Ø mm 75 con fili Ø mm 0,40).
Con foro filettato M14.

Ø.....	mm	75	100	120
1822L	Cad.			

In sostituzione può essere fornito in acciaio ottonato.

SCU

1822L



Tipo a tazza con fili d'acciaio fosfatato, ritorti, Ø fili mm 0,50. Con foro mm 22,2

Ø.....	mm	80	100	120
1823L	Cad.			

In sostituzione può essere fornito in acciaio ottonato.

SCU

1823L



SPAZZOLE IN ACCIAIO CON LEGANTE SINTETICO (circular brushes)

Prod. SCU

Tipo in filo d'acciaio HSS Ø mm 0,30, con legante in materiale sintetico, che aumenta l'aggressività e le prestazioni.
Questo trattamento, evitando la rottura dei fili d'acciaio, garantisce all'operatore maggiore sicurezza.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6. Velocità giri/min. 15000.

Ø.....	mm	40	50	60	70
Spessore.....	mm	6	10	10	10
1830G	Cad.				

SCU

HSS 1830G



Tipo in filo d'acciaio HSS Ø mm 0,30, con legante in materiale sintetico, che aumenta l'aggressività e le prestazioni.
Questo trattamento, evitando la rottura dei fili d'acciaio, garantisce all'operatore maggiore sicurezza.

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6. Velocità giri/min. 15000.

Ø.....	mm	22	28
Lungh. totale.....	mm	70	75
1832G	Cad.		

SCU

HSS 1832G



SPAZZOLE IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)

1832GA SCU

Prod. SCU

Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Grana 80 (colore rosso) con abrasivo più aggressivo per sbavare. Grana 150 (colore grigio) con abrasivo meno aggressivo per pulire e lucidare. Velocità giri/min. 4500.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	75	100
Spessore.....	mm	10	10
1832GA	Cad.		

1832GB SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GA

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø	mm	75	100
Spessore.....	mm	10	10
1832GB	Cad.		

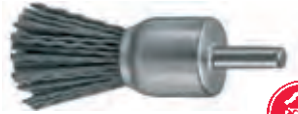
1832GC SCU


Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Grana 80 (colore rosso) con abrasivo più aggressivo per sbavare. Grana 150 (colore grigio) con abrasivo meno aggressivo per pulire e lucidare. Velocità giri/min. 18000.

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	22
1832GC	Cad.	

1832GD SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GC

A pennello, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø	mm	22
1832GD	Cad.	

1832GE SCU


Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Grana 80 (colore rosso) con abrasivo più aggressivo per sbavare. Grana 150 (colore grigio) con abrasivo meno aggressivo per pulire e lucidare. Velocità giri/min. 4500.

A tazza, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 80.

Ø	mm	50	75
Spessore.....	mm	6	6
1832GE	Cad.		

1832GF SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 1832GE

A tazza, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Grana 150.

Ø	mm	50	75
Spessore.....	mm	6	6
1832GF	Cad.		

Tipo in filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare, pulire, lucidare, superfici non metalliche e metalliche. Mozzo rinforzato con possibilità di accoppiamento per una superficie di lavoro più larga.

- Grana 80 con abrasivo molto aggressivo per forti sbavature.
- Grana 120 con abrasivo aggressivo per sbavature.
- Grana 180 con abrasivo poco aggressivo per pulire.
- Grana 320 con abrasivo per lucidare.

A disco, con foro centrale.

Grana 80.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 120.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GB	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 180.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GC	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1833GA

A disco, con foro centrale.

Grana 320.

Ø e spessore.....	mm	125x13	150x15	200x15
Foro.....	mm	16	16	20
Velocità giri/min.....	Nr	8000	6000	4500
1833GE	Cad.			



1833GA
1833GB
1833GC
1833GE



125



150



200



SPAZZOLE IN PANNO (cloth brushes)

Prod. SCU

Tipo in robusto e morbido panno di cotone. Per lucidare. Da usare in combinazione con paste abrasive Art. 1834 - 1834 A - 1834 B.

A disco, con attacco cilindrico Ø mm 6.

Ø e spessore.....	mm	80x10
1833P	Cad.	



1833P



Descrizione di riferimento vedi Art. 1833P

A disco, con foro.

Ø.....	mm	150	200	250
Ø foro.....	mm	16	20	25
Spessore.....	mm	12	12	12
1833S	Cad.			



1833S



DISCHI IN COTONE (cotton wheels)

Prod. SCU

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In robusto sisal e cotone. Per spazzolare i segni dell'abrasivo delle superfici metalliche e non, preparando così la lucidatura con morbido cotone o feltri. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B). Per formare una spazzola di dimensioni mm 100x100 occorrono 7 dischi.

Ø e spessore.....	mm	100x14
1833T	Cad.	



1833T



Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

1833V SCU



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In robusto e morbido cotone. Per lucidare metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B). Per formare una spazzola di dimensioni mm 100x100 occorrono 10 dischi.

Ø e spessore mm 100x10
1833V Cad.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

DISCHI IN FELTRO (bevel felt wheels)

1833Z SCU



Prod. SCU

Con foro filettato M 14. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B). Velocità giri/min 12500.

Ø mm **100** **115**
 Spessore..... mm 12 12
1833Z Cad.

DISCHI LAMELLARI IN FELTRO (lamellar bevel felt wheels)

1833ZE SCU



Prod. SCU

Con foro mm 22. Adatti per le più comuni smerigliatrici, lucidatrici ecc. In feltro di lana con lamelle flessibili per adattarsi meglio alle forme del pezzo da lavorare e prevenire il surriscaldamento. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

A profilo piatto e supporto in fibra di vetro.
 Ø mm 115.

1833ZE Cad.

RUOTE LAMELLARI IN FELTRO (lamellar bevel felt wheels whit shank)

1833ZF SCU



Prod. SCU

Con attacco Ø mm 6. In feltro di lana con lamelle flessibili per adattarsi meglio alle forme del pezzo da lavorare e prevenire il surriscaldamento. Per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciaio INOX ecc. Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

Spessore per tutte le misure mm 30.

Ø mm **30** **40** **50** **60** **80**
1833ZF Cad.

PASTE ABRASIVE (grinding pastes)

1834 SCU



Prod. SCU

Tipo in panetti per la lavorazione di metalli non ferrosi. Uso con spazzole, dischi e ruote in panno, cotone, sisal, feltro, in filo di nylon e d'acciaio.

Pasta colore marrone/rosa per accompagnare la sgrossatura e la pulitura dei metalli non ferrosi.

Peso c.ca grammi 800

1834 Cad.

1834A SCU



Tipo in panetti per la lavorazione di metalli, rame, ottone, alluminio, acciai inossidabili ecc. Uso con spazzole, dischi e ruote in panno, cotone, sisal, feltro, in filo di nylon e d'acciaio.

Pasta colore bianco per accompagnare la sgrossatura e la prima pulitura dei metalli in genere.

Peso c.ca grammi 800

1834A Cad.

1834B SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1834A

Pasta colore azzurro per la lucidatura e la brillantatura dei metalli in genere.

Peso c.ca grammi 800

1834B Cad.

SCOVOLI IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)

Prod. SCU

Per uso industriale, in filo di resistente nylon ricoperto di graniglia abrasiva, con supporto in acciaio. Indispensabili per la sbavatura e pulitura di fori in materiali non metallici e metallici. Per uso a mano e a macchina.

Grana 80.

Ø.....	mm	6	8	10	12	15	20	25
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. utile.....	mm	50	50	50	65	65	65	65
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	3,5	5	5	5	5
1834E	Cad.							

Ø.....	mm	30	35	40
Lungh. totale.....	mm	125	125	125
Lungh. utile.....	mm	65	65	65
Ø gambo.....	mm	5	5	5
1834E	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1834E

Grana 120.

Ø.....	mm	6	8	10	12	15	20	25
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. utile.....	mm	50	50	50	65	65	65	65
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	3,5	5	5	5	5
1834G	Cad.							

Ø.....	mm	30	35	40
Lungh. totale.....	mm	125	125	125
Lungh. utile.....	mm	65	65	65
Ø gambo.....	mm	5	5	5
1834G	Cad.			

SCU

1834E
1834G



SCOVOLI IN ACCIAIO, OTTONE E NYLON (flue brushes)

Prod. SCU

In filo d'acciaio HSS ad alta resistenza per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura in legno e gambo a doppio filo intrecciato.

Ø.....	mm	15	20	25	30
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300
1834L	Cad.				

SCU

1834L



HSS



In filo d'acciaio per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura e anello.

Ø.....	mm	10	12	16	20	24	30
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100	100
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300
1834R	Cad.						

SCU

1834R



In filo d'ottone per la pulizia di fori, tubi ecc. Con impugnatura e anello.

Ø.....	mm	10	12	16	20	24	30
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100	100
Lungh. totale.....	mm	300	300	300	300	300	300
1834S	Cad.						

SCU

1834S



OTTONE



In filo d'acciaio per la pulizia di fori, tubi ecc. Attacco filettato M6.

Ø.....	mm	10	12	14	16	18
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100
1834T	Cad.					

SCU

1834T



In filo d'ottone per la pulizia di fori, tubi ecc. Attacco filettato M 6.

Ø.....	mm	10	12	14	16	18
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100
1834V	Cad.					

SCU

1834V



OTTONE



1835

SCU



In filo d'acciaio ottonato (solo Ø mm 120 - 140 - 150 in acciaio), per rimuovere incrostazioni di tubi, caldaie ecc.

Attacco filettato M12. Lunghezza spazzola mm 100.

Ø	mm	20	25	30	35	40	45	50
1835	Cad.							
Ø	mm	55	60	65	70	75	80	90
1835	Cad.							
Ø	mm	100	120	140	150			
1835	Cad.							

1835B

SCU



Impugnature rigide con attacco M6 lunghezza mm 1000. Per Art. 1834 T.

1835B Cad.

1835E

SCU



Impugnature rigide con attacco M12 lunghezza mm 1000. Per Art. 1835.

1835E Cad.

1835F

SCU



Impugnature flessibili con attacco M12 lunghezza mm 1000. Per Art. 1835.

1835F Cad.

1835H



Impugnature flessibili con attacco M12 lunghezza mm 1500. Per Art. 1835.

1835H Cad.

1836G

SCU



Tipo con spirale doppia.

In filo d'acciaio ad alta resistenza, per rimuovere incrostazioni di tubi, caldaie, ecc.

Indicati per uso in combinazione con sistemi disostruenti Art. 775 GB (escluso Art. 1836G 20-25).

Ø	mm	20	25	32	38	44	50	57
Lungh. spazzola.....	mm	80	80	100	100	100	100	100
Attacco filett.	poll	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
1836G	Cad.							
Ø	mm	63	69	75	82	88	94	101
Lungh. spazzola.....	mm	100	100	100	100	100	100	100
Attacco filett.	poll	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
1836G	Cad.							

SCOVOLI IN NYLON ABRASIVO (nylon brushes)

1837G

SCU



Prod. SCU

In filo di resistente nylon, con supporto in acciaio.

Per la pulizia di tubi, caldaie ecc.

Particolarmente indicati per uso in combinazione con i sistemi disostruenti Art. 775 GB.

Ø	mm	80	100	125	150	200	250
Attacco filett.	poll	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
1837G	Cad.						

IMPUGNATURE PER SCOVOLI (flue brushes handles)

1839G

SCU



Prod. SCU

Impugnature flessibili con attacco 3/8 poll., lunghezza mm 1000. Per Art. 1836 G 20 - 25.

1839G Cad.

1840G



Impugnature flessibili con attacco 1/2 poll., lunghezza mm 1000. Per Art. 1836 G 32 a 101 e Art. 1837 G (tutte le misure).

1840G Cad.

1840GP

SCU



Prolunghe flessibili lunghezza mm 1000. Per impugnature attacco 3/8 poll. Per Art. 1839 G.

1840GP Cad.

1841G



Prolunghe flessibili lunghezza mm 1000. Per impugnature attacco 1/2 poll. Per Art. 1840 G.

1841G Cad.

ATTACCHI A PERNO PER SPAZZOLE E MOLE (brush and cut-off wheel shanks)

1841T

SCU



Prod. SCU

Attacchi porta-spazzole e porta-mole con dado e flangia.

Ø gambo.....	mm	6	8
Per utensili rotat. con foro Ø	mm	10	13
Ø flange	mm	40	40
1841T	Cad.		

ATTACCHI A PERNO PER SPAZZOLE (brush-shaft)
Prod. SCU

Attacchi porta-spazzole con dado e rondelle.

Tipo		1	3
Ø gambo.....	mm	6	10
Per utensili rotat. con foro Ø	mm	6	13
1842	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.


1842


Con attacco femmina M14 e perno con flangie Ø mm 13.

1842A Cad.

Articolo in esaurimento.


1842A

SCOPE INDUSTRIALI (industrial brooms)
Prod. SCU

Tipo con corpo in plastica mm 270x45 e foro per l'inserimento del manico. Setole nere in materiale sintetico. Adatto per grandi superfici sia in esterni che interni. Senza manico.

1842P Cad.

Manici in legno Ø mm 23.

Lunghezza totale m 1300.

Adatti per scope Art. 1842 P.

O1842P Cad.

1842P

SPAZZOLE IN FILO PVC (pvc brushes)
Prod. SCU

Tipo con impugnatura in plastica.

Con filo in PVC piumato - Lunghezza totale mm 280 c.ca.

1843P Cad.

1843P


Descrizione di riferimento vedi Art. 1843P

Con filo in PVC rigido - Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1843R Cad.

1843R

SPAZZOLE IN FILO DI CRINE (horsehair brushes)
Prod. SCU

Tipo con corpo in legno. Con morbido filo in PVC/crine adatto per spazzolare banchi da lavoro, di vendita, tecnografi ecc.

A 5 ranghi. Dimensione spazzola con manico mm 350x35 c.ca.

1843S Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1843S

A 5 ranghi. Dimensione spazzola con manico mm 500x35 c.ca.

1843T Cad.

1843S
1843T

SPAZZOLE IN FILO DI OTTONE (brushes)
Prod. SCU

Tipo universale con impugnatura in plastica. Filo Ø mm 0,30.

Con filo di ottone ondulato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1843Z Cad.

OTTONE
1843Z


Tipo curvo. Corpo in legno. Filo Ø mm 0,25. Lunghezza totale mm 260.

A 4 ranghi. Filo di ottone ondulato.

1843ZE Cad.

OTTONE
1843ZE

SPAZZOLE IN FILO DI ACCIAIO (brushes)
Prod. SCU

Tipo universale con impugnatura in plastica. Filo Ø mm 0,30.

Con filo acciaio ondulato ottonato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1844A Cad.

1844A




Descrizione di riferimento vedi Art. 1844A
Con filo acciaio INOX ondulato. Lunghezza totale mm 260 c.ca.

1844B Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1844A
Tipo lungo con filo acciaio ondulato ottonato. Lunghezza totale mm 370 c.ca.

1844C Cad.



Tipo per corpi tondi con filo acciaio ondulato ottonato. Lunghezza totale mm 290 c.ca.

1844D Cad.

Articolo in esaurimento.



Tipo per saldatori combinato con punta a battere. Corpo in plastica con foro. Filo in acciaio liscio Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 240 c.ca.
A 2 ranghi.

1844T Cad.



Tipo curvo per fonderia e saldatura. Corpo in legno. Filo in acciaio liscio Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 290 c.ca.

A 4 ranghi.

1845A Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1845A
A 5 ranghi.

1845B Cad.



Tipo curvo per fonderia e saldatura. Corpo in legno. Filo in acciaio INOX, ondulato Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 270 c.ca.

A 4 ranghi.

1845C Cad.



Tipo diritto a biscotto mm 190x55 c.ca. Corpo in legno. Filo in acciaio liscio Ø mm 0,40.
A 5 ranghi.

1845M Cad.



Tipo a scarpa mm 210x55 c.ca. Corpo in legno. Filo di acciaio liscio Ø mm 0,40.
A 6 ranghi.

1845P Cad.



Tipo a frettazzo rettangolare, con attacco per manico, mm 270x70. Corpo in legno. Filo in acciaio ondulato, ottonato, Ø mm 0,40.

A 7 ranghi. Senza manico.

1845R Cad.

Manici in legno Ø mm 25.

Lunghezza totale mm 1500.

Adatti per frettazzi Art. 1845 R.

O1845R Cad.

Tipo per pulire lime e raspe. Dimensione spazzola con manico mm 250x40 c.ca.

1845S Cad.



1845S

Tipo professionale particolarmente indicato per la pulizia delle pinze dei freni a disco. Con impugnatura rialzata, bicomponente, spazzola stretta per spazi di difficile accesso. Con gancio per appendere. A 2 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,40x25, per sgrassare.

1845SG Cad.



1845SG

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845SG

Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,35x25, per pulire.

1845SH Cad.



1845SH

Tipo universale con impugnatura rialzata per piccoli corpi e spazi ristretti. Corpo in plastica. A 3 ranghi. Filo in acciaio Ø mm 0,35. Dimensione spazzola con manico mm 220x20.

1845SL Cad.



1845SL

Tipo professionale, per uso universale con impugnatura rialzata, bicomponente di grandi dimensioni per una presa più forte e sicura. Con gancio per appendere. A 4 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in acciaio, liscio Ø mm 0,35x25.

1845SLE Cad.



1845SLE

Tipo universale con impugnatura rialzata per piccoli corpi e spazi ristretti. Corpo in plastica. A 3 ranghi.

Filo in acciaio INOX Ø mm 0,35. Dimensione spazzola con manico mm 220x20.

1845SM Cad.



1845SM

Tipo professionale, per uso universale con impugnatura rialzata, bicomponente di grandi dimensioni per una presa più forte e sicura. Con gancio per appendere. A 4 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in acciaio INOX, ondulato Ø mm 0,35x25.

1845SP Cad.



1845SP

Tipo universale particolarmente stretto per pulire piccoli corpi e spazi di difficile accesso. Corpo in acciaio.

A 1 rango. Filo in acciaio ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 210x6.

1845SPA Cad.



1845SPA

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845SPA

A 1 rango. Filo in acciaio INOX, ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 210x6.

1845SPE Cad.



1845SPE

SPAZZOLE IN FILO DI OTTONE (brushes)

Prod. SCU

Tipo per candele mm 145x20 c.ca. Corpo in plastica. Filo ottone Ø mm 0,20.

A 3 ranghi.

1845T Cad.



1845T

Tipo universale con impugnatura rialzata. Corpo in plastica. A 3 ranghi.

Filo in ottone Ø mm 0,20. Dimensione spazzola con manico mm 220x20.

1845Z Cad.



1845Z

1845Z 4
new
SCU
OTTONE


Tipo professionale, per uso universale con impugnatura rialzata, bicomponente di grandi dimensioni per una presa più forte e sicura. Con gancio per appendere. A 4 ranghi. Lunghezza totale mm 280.

Filo in ottone, ondulato Ø mm 0,30x25.

1845Z 4 Cad.

1845ZA
SCU
OTTONE


Tipo universale particolarmente stretto per pulire piccoli corpi e spazi di difficile accesso. Corpo in acciaio. A 1 rango.

Filo in ottone, ondulato. Dimensione spazzola con manico mm 210x6.

1845ZA Cad.

SPAZZOLE IN FILO DI NYLON (nylon brushes)

1845ZL
SCU
NYLON

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1845ZA

Filo in nylon. Dimensione spazzola con manico mm 210x6.

1845ZL Cad.

SPAZZOLE PER BATTERIE (brushes)

1846
SCU

Prod. SCU

Tipo combinato per pulire terminali batterie.

Da un lato con scovolo conico, dall'altro con spazzola a fili interni. Impugnatura in plastica con coperchio.

1846 Cad.

RACCOGLI-METALLI MAGNETICI (magnetic metal-pickers)

1847A
SCU

Prod. SCU

Tipo ad asta magnetica tonda Ø mm 12 e impugnatura in gomma. Dotato di tubo di raccolta, asportabile. Lunghezza totale mm 290. Peso kg 0,130 ideale per la raccolta di materiali ferrosi di piccole, medie dimensioni, minuteria (viti, chiodi ecc.) e per la pulizia da rifiuti ferrosi, limatura di macchine utensili, banchi da lavoro, morse, utensili in genere.

1847A Cad.

Articolo in esaurimento.

1847B
SCU


Tipo ad asta magnetica rettangolare mm 20x10 e impugnatura in gomma. Pomolo posteriore per lo spostamento dei magneti all'interno dell'asta, che crea il distacco del materiale attratto. Ideale per la raccolta di materiali ferrosi di piccole, medie dimensioni, minuteria (viti, chiodi ecc.) e per la pulizia da rifiuti ferrosi, limatura di macchine utensili, banchi da lavoro, morse, utensili in genere.

Lungh. totale..... mm **270**

Forza magnete..... N **3**

Peso..... Kg **0,170**

1847B Cad.

Articolo in esaurimento.

1847E
SCU


Tipo a scopa magnetica da mm 500x100x50h con asta e impugnatura lunghezza mm 1450.

Peso kg 1,5. Pomolo all'estremità dell'impugnatura per lo spostamento dei magneti all'interno della scopa, che permette il distacco del materiale attratto. 4 ruote poste all'estremità permettono un agevole spostamento. Ideale per la raccolta di materiali ferrosi su grandi superfici, su grandi banchi da lavoro, su pavimenti di ogni tipo ecc.

1847E Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Pneutec - Art. ZT 10

Tipo a scopa con magnete permanente a lunga durata da mm 400, con asta telescopica regolabile da mm 750 a 1050. 2 ruote di grandi dimensioni poste all'estremità permettono un agevole spostamento anche su terreni particolarmente sporchi. Ideale per la raccolta di materiali ferrosi, di dimensioni varie, su grandi superfici, su grandi banchi da lavoro, su pavimenti di ogni tipo ecc.



1847G
new



1847G Cad.

RAVVIVAMOLE (dressing tools)

Prod. SCU

Serie rotelle Ø mm 30 per ravnivamole. Ø foro mm 8.



1849GA

1849GA La serie

Tipo in acciaio.

Completo di serie rotelle imbussolate Ø mm 30.



1850



1850 Cad.

Serie rotelle ricambio, imbussolate, per Art. 1850. Ø foro mm 6,5.



1850 1

1850 1 La serie

Serie rotelle, non imbussolate, per Art. 1850. Ø foro mm 6,5.



1850A

1850A La serie

APPARECCHI RAVVIVAMOLE (dressing tools)

Prod. SCU

Per rettificare, sagomare, ravnivare mole.
Con abrasivo extra duro al carburo di silicio. Grana grossa.
Completo di abrasivo.



1854



Lungh. totale..... mm 250

Ø max/min abrasivo mm 53-44

1854 Cad.

Abrasivi di ricambio per Art. 1854.



1854A

1854A Cad.

Per rettificare, sagomare, ravnivare mole.
Con mola extra dura al carburo di silicio. Grana grossa.
Completo di mola, foro mm 22.



1862



Ø mola..... mm 90

Largh. mola mm 40

1862 Cad.

Mole di ricambio per Art. 1862.



1862A

1862A Cad.

BASTONI RAVVIVAMOLE (dressing rod tools)

1870

SCU



Prod. SCU

Per rettificare, sagomare, ravvivare mole.
Abrasivi al carburo di silicio. Grana grossa.

Ø abrasivo mm 20
Lungh. totale mm 370
Lungh. utile mm 200

1870 Cad.

1870R

SCU



Abrasivo di ricambio, forma tonda, per Art. 1870 oppure utilizzabile a mano.

1870R Cad.

1871

SCU



Abrasivo, forma quadra, utilizzabile a mano.

Lato quadro mm 20
Lungh. totale mm 200

1871 Cad.

DIAMANTI INDUSTRIALI (single-point diamond nibs)

1872

SCU



Prod. SCU

Per rettificare, sagomare e ravvivare mole. Con diamante di prima scelta. Incastro perfetto.
Attacco C.M. 1.

Grandezza	carati	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,75
1872	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza	carati	0,80	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
1872	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza	carati	3	3,5
1872	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Servizi Web Sicutool

Il catalogo su
carta, flip-book, PDF e web

RICHIEDERE COPIE DEL CATALOGO SICUTOOL

- www.sicutool.it/richiesta-cataloghi

SFOGLIARE ONLINE IL FLIP-BOOK DEL CATALOGO

- www.sicutool.it/flip-book










SALVARE IL CATALOGO IN PDF

- www.sicutool.it/pdf

CONSULTARE IL CATALOGO WEB

- www.sicutool.it/catalogo-web

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

<p>Giraviti Prendiviti Specchietti Endoscopi Stetoscopi Bits Inserti</p>		<p>Da 1876GP A 2040G</p>
<p>Articoli di protezione e sicurezza</p>		<p>Da 2050 A 2071Z 3</p>
<p>Tasche - Zaini portautensili Giubbetti portautensili Borse - Valigie - Cinture Cassette portautensili Sistemi di stivaggio Carrelli pieghevoli Lucchetti</p>		<p>Da 2071ZL A 2093</p>
<p>Apparecchi per rubinetti</p>		<p>Da 2098 A 2101</p>
<p>Moschettoni Articoli di sollevamento e traino</p>		<p>Da 2119 A 2134GR</p>
<p>Torcifili Tenditori Morsetti per funi Redance - Grilli - Golfari Copiglie beta</p>		<p>Da 2140G A 2165F</p>
<p>Supporti Carrelli elevatori Martinetti Carrelli per riparazione auto Sgabelli per officine Gru idrauliche Binde</p>		<p>Da 2200A A 2240G</p>
<p>Lime diamantate Lime Portalime Accessori per lime Lime ravnivafiletta Raspe</p>		<p>Da 2300G A 2451G</p>
<p>Archetti per seghe</p>		<p>Da 2599 A 2650G</p>

GIRAVITI PORTAVITI (screw holding tools)

1876GP




Prod. SCU

Per collocare viti in posizione difficilmente accessibili. Incavo portavite rinforzato, manovrabile dalla base della lama. Impugnatura in plastica infrangibile e lama in CROMO-VANADIO.

Tipo con punta piana.

Lungh. lama	mm	75	100	125	150
Largh. tagliente	mm	2,5	3	4	5
1876GP	Cad.				

1876GR




Descrizione di riferimento vedi Art. 1876GP

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		0	1	2
Lungh. lama	mm	125	150	175
Per viti	M.	2	2-3	3,5-5
1876GR	Cad.			

GIRAVITI PORTAVITI-VDE (VDE screw holding tools)

1877GA




Orig. Witte

Per collocare viti in posizioni difficilmente accessibili. Incavo portavite rinforzato, manovrabile dalla base della lama. Modello con impugnatura anatomica in plastica infrangibile, priva di cadmio e lama in CROMO-VANADIO, ad isolamento secondo le norme VDE 0680 fino a 1000 V. (Con prova singola in produzione a 5000 V).

Tipo con punta piana.

Lungh. lama	mm	75	100	150
Ø lama	mm	2,5	3	5
Tagliente	mm	2,5x0,4	3x0,5	5x1
Manico		75x21	85x24	100x30
Cod. fornitore		87500	87501	87503
1877GA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

1877GE




Descrizione di riferimento vedi Art. 1877GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza		0	1	2
Lungh. lama	mm	125	150	175
Ø lama	mm	4	5	6
Per viti	M.	2	2,6-3	3,5-5
Manico		90x28	100x30	100x30
Cod. fornitore		87701	87702	87703
1877GE	Cad.			

Articolo in esaurimento.

PRENDIVITI (gripping tools with clip)

1880E




Prod. SCU

Tipo flessibile, azionamento a pulsante e pinzetta a 4 griffe, con presa max. Ø mm 16.

Adatti per il recupero di piccole parti anche non metalliche in luoghi particolarmente inaccessibili.

Lunghezza totale mm 345.

1880E	Cad.	
--------------	-------------	--

1880G




Descrizione di riferimento vedi Art. 1880E

Lunghezza totale mm 600.

1880G	Cad.	
--------------	-------------	--

PRENDIVITI MAGNETICI (magnet lifters)

1880GP




Orig. Carolus - Art. 4178.50

Tipo a bussola con attacco quadro femmina da 1/4".

Corpo in ottone.

Particolarmente indicato in combinazione con impugnatura magnetica per bits Maximus® XXL Art. 984 GZB 1 e adattatore Art. 1991 GR.

Lunghezza totale mm 26.

Sollevamento max grammi 700

1880GP	Cad.	
---------------	-------------	--

Orig. Gedore - Art. 640

Tipo MINI, flessibile e impugnatura in plastica. Terminale a magnete permanente.

Adatti per il recupero di piccolissimi oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Ø testa.....	mm	4	5
Lugh. totale.....	mm	400	400
Sollevamento max.....	grammi	120	270
1880GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Tipo flessibile e impugnatura in plastica. Terminale a magnete permanente.

Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Ø testa.....	mm	9	15	19
Lugh. totale.....	mm	460	520	520
Sollevamento max.....	grammi	500	1800	3000
1880GT	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



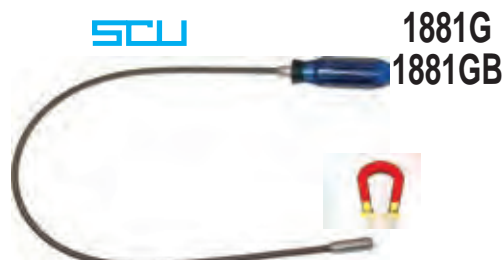
Prod. SCU

Tipo flessibile e impugnatura in plastica.

Terminale a magnete permanente.

Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili.

Art.....		1881G	1881GB
Lungh. totale.....	mm	520	540
Lungh. flessibile.....	mm	425	355
Ø testa.....	mm	8	14
Sollevamento max.....	grammi	700	2250
1881G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Orig. Peddinghaus - Art. 9601300001

Descrizione di riferimento vedi Art. 1881G

Ø testa.....	mm	18
Lungh. totale.....	mm	500
Sollevamento max.....	grammi	3000
1881GE	Cad.	<input type="text"/>



Orig. Peddinghaus - Art. 9601070001

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, completamente in metallo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 125/630.

Ø testa.....	mm	8
Sollevamento max.....	grammi	700
1881GLC	Cad.	<input type="text"/>



Prod. SCU

Tipo telescopico, tascabile, con clip e magnete fisso, completamente in metallo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 142/650.

Ø testa.....	mm	11
Sollevamento max.....	grammi	900
1881GLE	Cad.	<input type="text"/>



Tipo telescopico, tascabile, con magnete snodato, impugnatura in materiale antiscivolo.

Lunghezza chiuso/aperto mm 140/645.

Ø testa.....	mm	12
Sollevamento max.....	grammi	1000
1882GP	Cad.	<input type="text"/>



1882GPA 


Tipo telescopico con magnete snodato, impugnatura in materiale antiscivolo. Terminale a magnete permanente e LED a luce bianca (si accende ruotando la parte terminale della ghiera nera).
 Funzionamento con batterie a bottone.
 Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili e scuri.
 Lunghezza chiuso/aperto mm 170/830.

Ø testa mm 15
 Sollevamento max grammi 3400
1882GPA Cad.

1882GPA 5
new

Orig. Peddinghaus - Art. 9604030LED

Tipo telescopico con magnete sul fondo dell'impugnatura per un ottimale posizionamento della luce. Corpo in metallo godronato.
 Terminale snodato con magnete permanente e 3 LED a luce bianca che si accendono tramite interruttore a pulsante. Con clip.
 Funzionamento con 4 batterie alcaline tipo LR 44 (Art. SCU 3600 A), in dotazione.
 Adatti per il recupero di piccoli oggetti in luoghi particolarmente inaccessibili e scuri.
 Lunghezza chiuso/aperto mm 180/560.

Ø testa mm 21
 Sollevamento max grammi 2000
1882GPA 5 Cad.

PRENDIVITI MAGNETICI CON SPECCHIETTO (magnet lifters with mirror)

1882GPB 

Prod. SCU

Tipo telescopico con magnete fisso di grande portata, impugnatura in materiale antiscivolo, combinato con specchio snodato di grandi dimensioni Ø mm 56, staccabile.
 Lunghezza chiuso/aperto senza specchio mm 215/770. Lunghezza totale specchio mm 100.

Ø testa mm 20
 sollevamento max grammi 7250
1882GPB Cad.

MINI-SUPPORTI PER DADI (mini-supports for bolts)

1882GPC 

Orig. Gedore - Art. 637

Supporti a molla con magnete, da applicare alle chiavi fisse o combinate con apertura da mm 10 a 19.
 Permette di trattenere dadi in posizioni disagiate mentre si provvede all'avvitamento.
 Lunghezza mm 78.

1882GPC Cad.

1882GPE 

Orig. Gedore - Art. 639

Ideali per trattenere dadi da M3 a M8 con eventuali rondelle in posizioni disagiate mentre si provvede all'avvitamento della vite o del bullone. In materiale sintetico, lunghezza mm 110.

1882GPE Cad.

SPECCHIETTI CON MAGNETE (mirrors with magnet)

1882GRE 

Prod. SCU

Tipo telescopico con specchio snodato Ø mm 32 e magnete Ø mm 5, sollevamento g 500, posto all'estremità dell'impugnatura. Lunghezza chiuso/aperto mm 190/695. Completamente in metallo.

1882GRE Cad.

SPECCHIETTI (mirrors)

1882GRF 

Prod. SCU

Tipo telescopico con specchio snodato Ø mm 56, LED a luce bianca (si accende mediante interruttore posto sul retro dello specchio) e impugnatura in materiale bicomponente antiscivolo.
 Funzionamento con batterie a bottone.
 Lunghezza chiuso/aperto mm 160/940.

1882GRF Cad.

1882GS 


Tipo telescopico, tascabile con clip e specchio snodato Ø mm 32.
 Lunghezza chiuso/aperto mm 165/485. Completamente in metallo.

1882GS Cad.

Orig. Peddinghaus - Art. 9602300001

Tipo telescopico, con clip e specchio snodato Ø mm 30, impugnatura in materiale antiscivolo. Lunghezza chiuso/aperto mm 120/480.

1882GV Cad.



Prod. SCU

Tipo telescopico, con clip e specchio snodato Ø mm 32, impugnatura in materiale antiscivolo. Lunghezza chiuso/aperto mm 210/885.

1883G Cad.



Tipo telescopico e specchio snodato Ø mm 56, impugnatura in plastica.

Lunghezza chiuso/aperto mm 265/370.

1883GB Cad.



Tipo telescopico, specchio snodato rettangolare mm 87x53, impugnatura in plastica.

Lunghezza chiuso/aperto mm 285/400.

1883GC Cad.



Tipo telescopico, specchio snodato rettangolare mm 87x53, impugnatura in plastica.

Lunghezza chiuso/aperto mm 435/690.

1883GD Cad.



Tipo flessibile con specchio Ø mm 56 e impugnatura in materiale antiscivolo.

Lunghezza totale mm 810.

1883GP Cad.



ENDOSCOPI (endoscopes)

Prod. SCU

Sistema professionale di ispezione video portatile per il controllo visivo di parti meccaniche di auto e macchinari, tubature idrauliche, scarichi, tubi passacavi elettrici ecc. La possibilità di registrare video e scattare foto durante le ispezioni, amplifica le potenzialità di questo strumento, aumentando la versatilità del suo campo di utilizzo.

- Display a cristalli liquidi da 3,2" TFT.
- Risoluzione dell'immagine a 7680 Pixel (320x240).
- Lunghezza sonda metri 1.
- Diametro obiettivo mm 17.
- Angolo visuale da 0° a 180°.
- Capacità scheda max 8 GB.
- Alimentazione con 1 batteria al Litio da 3,7 V / 2000 mA.
- Alta luminosità e 10 livelli di regolazione della luce LED.
- Uscita USB, collegamento con presa TV-OUT.
- Dimensioni: mm 240x160x100. Peso: grammi 584.

1884GZE Cad.



STETOSCOPI PER MECCANICI (stethoscopes for mechanics)

Orig. Klann - Art. KL-0140-95

Tipo professionale, particolarmente indicato per autofficine, per l'ascolto di rumori, fruscii, ecc. nei motori, cambi, coppie di ingranaggi, cuscinetti, ecc. Lunghezza mm 1100 ca.

1885A Cad.



GIRAVITI EXTRA LUNGI (electrician screwdrives)

1885G

SCU



Prod. SCU - Orig. Plasdammitt

Speciale per radio-televisione-elettrotecnica.

Lama in acciaio al CROMO-VANADIO.

Impugnatura in plastica.

Tipo con lama isolata.

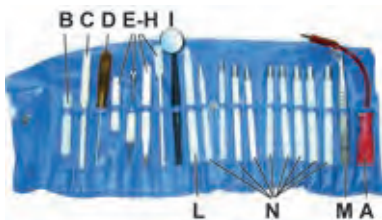
Lungh. lama.....	mm	200	250	300
Largh. tagliente.....	mm	4	4	4
1885G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

UTENSILI PER RADIO-TELE-ELETTRONICA IN ASSORTIMENTO (miniature screw and with holding bol sets)

1889G

SCU



Prod. SCU - Orig. Plasdammitt

Serie di 20 utensili in pratica busta. Utensili in speciale plastica semiflessibile di alta resistenza.

Composizione:

A - giravite flessibile con lama mm 2,8

B - Chiave esagonale per dadi interni da mm 6x60

C - giravite bilaterale mm 3,5 e incavato da mm 2

D - giravite con lama acciaio, tagliente mm 2,8

E F G H - Serie di 4 utensili speciali Saba

I - Specchio angolare

L - Impugnatura plastica per lo specchio I

M - Pinzetta con punte piegate

N - Serie di 9 chiavi a tubo per dadi esagonali. Da un lato in plastica dall'altro in metallo.

Apertura da mm: 2,5 - 3 - 3,6 - 4 - 4,2 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6.

Assortimento di 20 pezzi in busta.

1889G	Cad.	
--------------	------	--

Articolo in esaurimento.

UTENSILI A FIBRE OTTICHE IN ASSORTIMENTO (cold light conductor sets)

1891G

SCU



Prod. SCU - Orig. Plasdammitt

Serie di 4 utensili in pratica busta. Grazie alla trasmissione di luce a mezzo fibre ottiche permettono di lavorare in zone particolarmente ristrette. Adatti per elettrotecnici riparatori, per lavorazioni in elettronica, meccanica fine ecc.

Composizione:

1 Torcia con lampadina e attacco filettato per le aste.

Funzionamento a 2 pile da 1,5 V cadauna.

1 Asta piegata a 114°.

1 Asta diritta con magnete.

1 Asta diritta con specchietto Ø mm 24 ad ingrandimento.

Assortimento di 4 pezzi in busta.

1891G	Cad.	
--------------	------	--

Articolo in esaurimento.

GIRAVITI PER OROLOGIAI E MECCANICA FINE (screwdrivers for watchmaker and fine mechanics)

1895G

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale.

Corpo in resina sintetica. Lama in acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Con punta a taglio. Lunghezza totale mm 104.

Largh. tagliente.....	mm	1	1,4	1,8	2,5	3
Spessore lama.....	mm	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50
1895G	Cad.					

1895GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1895G

Con punta a croce. Lunghezza totale mm 104.

Ø punta.....	mm	2	2,5	3
Grandezza PH.....	mm	000	00	0
1895GE	Cad.			

1896G

SCU



Assortimento di 5 giraviti Art. 1895 G da mm 1 - 1,4 - 1,8 - 2,5 - 3.

In astuccio di plastica.

1896G	La serie	
--------------	----------	--

Assortimento di 3 giraviti Art. 1895 GE da mm 2 - 2,5 - 3.
In astuccio di plastica.

1896GE La serie

SCU

1896GE



Tipo professionale.
Corpo in metallo. Lama in acciaio CROMO-VANADIO, temprato.
Con punta a taglio.

Largh. tagliente.....	mm	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2
Ø corpo	mm	4	4	4	4	4	6	6
1900G	Cad.							

Largh. tagliente.....	mm	2,3	2,5	2,9	3	3,5	3,6
Ø corpo	mm	6	6	8	8	8	8
1900G	Cad.						

Misura mm 3,6 in esaurimento.

SCU

1900G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1900G
Con punta a croce.

Ø punta.....	mm	2	2,5	3
Grandezza PH.....		000	00	0
1900GE	Cad.			

SCU

1900GE



Assortimento di 6 giraviti Art. 1900 G da mm 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5.
In astuccio di legno.

1901GA La serie

SCU

1901GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1901GA
In astuccio di lamiera smaltata.

1901GB La serie

SCU

1901GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1901GA
In busta di plastica.

1901GF La serie

SCU

1901GF



Assortimento di 4 giraviti Art. 1900 G con lama a taglio mm 1 - 1,5 - 1,8 - 2,3 e
2 giraviti Art. 1900 GE con lama a croce mm 2 - 2,5.
In astuccio di legno.

1901GH La serie

SCU

1901GH



1901GM



Assortimento di 6 giraviti Art. 1900 G da mm 0,6 - 0,8 - 1 - 1,5 - 1,8 - 2,3.
In busta di plastica.

1901GM La serie

1901GP



Assortimento di 3 giraviti Art. 1900 GE da mm 2 - 2,5 - 3.
In busta di plastica.

1901GP La serie


1901GR



Assortimento di 4 giraviti Art. 1900 GE da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3.
In astuccio di legno.

1901GR La serie

GIRAVITI A LAME INTERCAMBIABILI (screwdrivers with interchangeable blade)

1902G



Prod. SCU

In alluminio. Con 4 lame a taglio mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 in acciaio CROMO-VANADIO, temprato.
Lunghezza mm 115.

1902G Cad.

Lame di ricambio a taglio per Art. 1902 G - 1902 GA - 1902 GE.

Largh. tagliente..... mm	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5
01902G Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

1902GA



In plastica infrangibile. Morsetto di ottone nichelato. Con 4 lame a taglio mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 in acciaio CROMO-VANADIO, temprato. Lunghezza mm 135.

1902GA Cad.

UTENSILI PER MECCANICA FINE (precision tools sets)

1903GC



Prod. SCU

In metallo.

Adatti per lavorazioni nel settore elettronica, orologeria, ottica.

Pezzi 6.

Fornibile nella seguente composizione:

2 pz. giraviti a croce Gr 0 - 1

4 pz. giraviti a lama diritta da mm 1,4 - 2 - 2,4 - 3.

In astuccio di plastica.

1903GC La serie

1903GM



Descrizione di riferimento vedi Art. 1903GC

Pezzi 16.

Fornibile nella seguente composizione:

1 sr. di 4 giraviti a croce Gr 00-0-1-2

1 sr. di 3 giraviti per esagoni incass. da mm 1,5 - 2 - 2,5

1 sr. di 3 giraviti a bussola da mm 3 - 4 - 5

1 sr. di 6 giraviti taglio diritto da mm 1 - 1,4 - 2 - 2,4 - 3 - 3,5.

In astuccio di plastica.

1903GM La serie

GIRAVITI PER CANDELE AUTO (sparkplug testers)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso. Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl nichelata.
Impugnatura in plastica isolata.
Per tensione da 6 a 24 Volt.

Lungh. totale..... mm 120
Lungh. lama..... mm 45
Largh. tagliente..... mm 3

1905G Cad.

SCU

1905G



GIRAVITI PROVA LUCI PER AUTO (car light tester)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso. Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl nichelata.
Impugnatura in plastica isolata.
Per prove su circuiti luci, per tensioni da 6 a 24 Volt.
Completi di cavo e morsetto.

Lungh. totale..... mm 110
Lungh. lama..... mm 45
Largh. tagliente..... mm 3

1906G Cad.

Per cercafase per auto ved. Art. 4482 GR-T.

SCU

1906G



COMBINAZIONE GIRAVITI PROVA LUCI E CANDELE AUTO (car light tester)

Prod. SCU

2 giraviti con indicatore luminoso.
Lama in acciaio SPEZIAL-STAHl. Impugnatura in plastica isolata.
Composizione:
1 giravite per candele auto
1 giravite prova luci con morsetto per tensioni da 6 a 24 Volt.

1906GS Cad.

SCU

1906GS



GIRAVITI CERCAFASE PER IMPIANTI ELETTRICI (voltage testers)

Prod. SCU

Con indicatore luminoso.
Impugnatura in plastica isolata. Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHl, isolata.
Adatti per tutte le tensioni da 100 a 500 Volt.
Con clip.

Lungh. totale..... mm 120
Largh. tagliente..... mm 3

1907G Cad.

SCU

1907G



Descrizione di riferimento vedi Art. 1907G

Con clip.
Lungh. totale..... mm 140
Largh. tagliente..... mm 3

1907GA Cad.

SCU

1907GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1907G

Lungh. totale..... mm 190
Largh. tagliente..... mm 4

1907GB Cad.

SCU

1907GB



Tipo a forte isolamento. Con indicatore luminoso. Impugnatura in plastica isolata. Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHl isolata. Adatti per tutte le tensioni da 120 a 250 Volt.

Con clip.
Lungh. totale..... mm 140
Largh. tagliente..... mm 3

1907GL Cad.

SCU

1907GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 1907GL

Lungh. totale..... mm 190
Largh. tagliente..... mm 3,5

1907GP Cad.

SCU

1907GP



1907GT

SCU



Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE. Con indicatore luminoso.
Lama nichelata in acciaio SPEZIAL-STAHL.

Adatti per tutte le tensioni da 125 a 250 Volt e frequenze da 50 a 500 Hz.

Con clip.

Lungh. totale..... mm 150

Largh. tagliente..... mm 3

1907GT Cad.

1907GV

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1907GT

Con clip.

Lungh. totale..... mm 190

Largh. tagliente..... mm 3

1907GV Cad.

1908GE

SCU



Tipo digitale. Lettura diretta sul quadrante di 5 livelli di tensione.

Adatti per tensioni da 0 a 250 Volt.

Lungh. totale..... mm 160

Lungh. lama..... mm 15

Largh. tagliente..... mm 3

1908GE Cad.

1908GL

new

SCU



Tipo a funzioni multiple con spia luminosa a LED. Dotato di 3 batterie alcaline a bottone, intercambiabili, che permettono l'uso indipendente dalla rete di corrente. Adatti per la ricerca senza contatto di cavi con tensione alternata da 70 a 250 V. Verifica di conduttori esterni, conduttori neutri e conduttori di terra nelle prese. Controllo di continuità da 0-5 MOhm, per esempio di fusibili, lampade a incandescenza, ecc. Verifica della polarità per esempio nelle batterie, in corrente continua da 3 a 36 V. Utilizzabile anche come lampada tascabile grazie al LED extraluminoso.

Con clip.

Lungh. totale..... mm 145

Lungh. lama..... mm 15

Largh. tagliente..... mm 3

1908GL Cad.

GIRAVITI CON LAMA REVERSIBILE (reversible screwdrivers)

1910GA

WITTE



Orig. Witte - Art. 84301

Tipo con attacco a baionetta. Impugnatura in plastica infrangibile.

Lame combinate in CROMO-VANADIO, zincate. Dimensioni lame mm 60x6.

Impugnatura mm 90x21.

Con lama a taglio mm 6 e taglio a croce PH 2.

1910GA Cad.

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.

1910GB

WITTE



Orig. Witte - Art. 84304

Descrizione di riferimento vedi Art. 1910GA

Con lama a taglio mm 6 e taglio a croce PZ 2.

1910GB Cad.

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.

1910GE

WITTE



Orig. Witte - Art. 84302

Descrizione di riferimento vedi Art. 1910GA

Con lama a croce PH 1 e PH 2.

1910GE Cad.

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.

Orig. Witte - Art. 84305

Descrizione di riferimento vedi Art. 1910GA

Con lama a croce PZ 1 e PZ 2.

1910GF

Cad.

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.



1910GF



GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE LINEA WITTRON (screwdrivers line Wittron)

Orig. Witte

Lama in acciaio speciale. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Tipo con punta piana.

Tipo		40	40A	40B	40C	60	60A	75
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	40	60	60	75
Tagliente	mm	0,8x0,16	1x0,18	1,2x0,25	1,5x0,3	1,8x0,3	2x0,4	2,5x0,4
Cod. fornitore.....		89711	89712	89713	89714	89715	89716	89717

1912GA

Cad.

Tipo		75A	100	100A	150	150A	150B	200
Lungh. lama.....	mm	75	100	100	150	150	150	200
Tagliente	mm	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	4x0,8
Cod. fornitore.....		89718	89720	89722	89719	89721	89723	89724

1912GA

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		000	00	0	1	1A
Lama	mm	40x2	40x2,5	60x3	80x4,5	150x4,5
Per viti.....	M.	-	-	2	2-3	2-3
Cod. fornitore.....		89731	89732	89733	89734	89735

1912GB

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1
Lama	mm	60x3	80x4,5
Per viti.....	M.	2	2,6-3
Cod. fornitore.....		89741	89742

1912GC

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15	20
Lungh. lama.....	mm	50	50	50	60	60	80	80	100
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5	4
Impronta	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,86
Cod. fornitore.....		89751	89752	89753	89754	89755	89756	89757	89758

1912GD

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo per esagoni interni.

Esagono	mm	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	50	50	60	60
Cod. fornitore.....		89761	89762	89763	89764	89765	89766	89767

1912GE

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo per esagoni interni con testa a sfera.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3
Lungh. lama.....	mm	50	50	60	60
Cod. fornitore.....		89771	89772	89773	89774

1912GF

Cad.

In scatole di 10 pezzi



1912GF



1912GH




Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GA

Tipo a bussola con bocca esagonale. Lunghezza lama mm 60.

Esagono	mm	1,5	1,8	2	2,5	3	3,2	3,5
Cod. fornitore.....		89781	89782	89783	89784	89785	89786	89787
1912GH	Cad.							
Esagono	mm	4	4,5	5	5,5	6		
Cod. fornitore.....		89788	89789	89790	89791	89792		
1912GH	Cad.							

In scatole di 10 pezzi

 1912GM
 1912GO
 1912GR
 1912GT
 1912GZ


**Orig. Witte - Art. 89321**

Lama in acciaio speciale. Esecuzione cromata opaca, punte nere dia alta precisione.

Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Assortimenti di 7 giraviti.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GA x 40A - 40B - 40C - 60 - 60 A - 75 - 75A.

In cofanetto.

1912GM	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Orig. Witte - Art. 89322

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GA x 40C - 60 A - 75 - 75A

1 pz. x tipo Art. 1912 GB x 00 - 0 - 1.

In cofanetto.

1912GO	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Orig. Witte - Art. 89323

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GD x T5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 15.

In cofanetto.

1912GR	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Orig. Witte - Art. 89324

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GE x 0,7 - 0,9 - 1,3 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3.

In cofanetto.

1912GT	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Orig. Witte - Art. 89325

Descrizione di riferimento vedi Art. 1912GM

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1912 GH x 2,5 - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 5 - 5,5.

In cofanetto.

1912GZ	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

GIRAVITI PER ELETTRONICA E MECCANICA FINE LINEA WITTRON VDE (VDE screwdrivers line Wittron)

1913GA


**Orig. Witte**

Tipo ad altissimo isolamento secondo le norme VDE 0680, IEC 900, fino 1000 V (con prova singola in produzione fino a 10.000 V).

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitamento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Tipo con punta piana.

Tipo.....		40	60	60A	75	75A
Lungh. lama.....	mm	40	60	60	75	75
Tagliente	mm	1,5x0,3	1,8x0,3	2x0,4	2,5x0,4	3x0,5
Cod. fornitore.....		89935	89931	89932	89933	89934
1913GA	Cad.					

In scatole di 10 pezzi

1913GB




Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		00	0
Lama.....	mm	40x2,5	60x3
Per viti.....	M.	-	2
Cod. fornitore.....		89942	89941
1913GB	Cad.		

In scatole di 10 pezzi

Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	40	40	40	60	60	60	75
Per viti.....	M.	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
Cod. fornitore.....		89921	89922	89923	89924	89925	89926	89927
1913GD	Cad.							

In scatole di 10 pezzi



1913GD

Orig. Witte - Art. 89367

Tipo ad altissimo isolamento secondo le norme VDE 0680, IEC 900, fino 1000 V (con prova singola in produzione fino a 10.000 V).

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente e morbido, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitarmento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito.

Assortimenti di 7 giraviti.

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1913 GA x 40 - 60 - 60A - 75 - 75A

1 pz. x tipo Art. 1913 GB x 00 - 0.

In cofanetto.

1913GF	Cad.	
---------------	-------------	--

Orig. Witte - Art. 89368

Descrizione di riferimento vedi Art. 1913GF

Composizione:

1 pz. x tipo Art. 1913 GD x 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 15.

In cofanetto.

1913GH	Cad.	
---------------	-------------	--



1913GF
1913GH

GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD CONDUTTIVI (screwdrivers conductive line)

Orig. Witte

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente ad alta trasmissione di corrente elettrica e corrente residua, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitarmento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito. Particolarmente indicati per l'uso su circuiti elettronici.

Tipo con punta piana.

Tipo.....		40	40B	60	60A	75	75A
Tagliante.....	mm	1x0,18	1,5x0,3	1,8x0,3	2x0,4	2,5x0,4	3x0,5
Lungh. lama.....	mm	40	40	60	60	75	75
Cod. fornitore.....		89412	89414	89415	89416	89417	89418
1915GA	Cad.						

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.



1915GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 1915GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		00	0	1
Lungh. lama.....	mm	40	60	80
Per viti.....	M.	-	2	2-3
Cod. fornitore.....		89432	89433	89434
1915GB	Cad.			

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.



1915GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 1915GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	50	50	50	60	60	80	80
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,70	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
Cod. fornitore.....		89451	89452	89453	89454	89455	89456	89457
1915GE	Cad.							

In scatole di 10 pezzi
Articolo in esaurimento.



1915GE

GIRAVITI PER ELETTRONICA LINEA ESD CONDUTTIVI IN ASSORTIMENTO (screwdrivers lconductive sets)

1916G



**Orig. Witte - Art. 89313**

Lama in acciaio speciale antiriflesso. Impugnatura ergonomica lunghezza mm 100, in materiale plastico resistente ad alta trasmissione di corrente elettrica e corrente residua, con i seguenti vantaggi d'uso: antiscivolo, sezione di avvitarimento veloce, testa rotante per il centraggio e cavità per la punta del dito. Particolarmente indicati per l'uso su circuiti elettronici.

Assortimenti di 7 giraviti.

Composizione:

4 pz. giraviti con punta piana Art. 1915 GA x 40B - 60A - 75 - 75A

3 pz. giraviti con punta a croce Art. 1915 GB x 00 - 0 - 1.

In cofanetto infrangibile.

1916G

Cad.

Articolo in esaurimento.

GIRAVITI LINEA MAXXPRO VDE (VDE "MAXXPRO" screwdrivers)

1921GA


**Orig. Witte**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

Testati fino ad una temperatura di -40° C (contrassegno C), i Giraviti MAXXPRO VDE risultano resistenti agli sbalzi estremi di temperatura.

Tipo con punta piana (DIN 7437 e ISO 2380).

Tipo	75	100	100A	100B	125	150	175	200
Lama	mm 75x2,5	100x3	100x3,5	100x4	125x5,5	150x6,5	175x8	200x10
Tagliente	mm 2,5x0,4	3x0,5	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	53701	53702	53703	53704	53705	53706	53707	53708

1921GA

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1921GB




Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS (DIN 7438).

Grandezza	0	1	2	3	4
Lama	mm 60x3	80x4,5	100x6	150x8	200x10
Per viti	M. 2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	53710	53711	53712	53713	53714

1921GB

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1921GC




Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con punta a croce PHILLIPS, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza	1	2
Lama	mm 80x4,5	100x6
Per viti	M. 2-3	3,5-5
Manico	mm 107x32	117x37
Cod. fornitore	53741	53742

1921GC

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1921GE




Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV (ISO 8764).

Grandezza	0	1	2	3	4
Lama	mm 60x3	80x4,5	100x6	150x8	200x10
Per viti	M. 2	2-3	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	53720	53721	53722	53723	53724

1921GE

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1921GEM




Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con punta a croce POZIDRIV combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza	1	2
Lama	mm 80x4,5	100x6
Per viti	M. 2,6-3	3,5-5
Manico	mm 107x32	117x37
Cod. fornitore	53761	53762

1921GEM

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con punta a impronta TORX.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	30	40	45
Lama	mm	60x3	75x3,5	100x4	100x4,5	100x6	150x8	150x8
Per viti.....	M.	3	3,5	4	5	6	8	8-10
Impronta.....	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	5,52	6,65	7,82
Manico.....	mm	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53731	53732	53733	53734	53735	53736	53737

1921GF

Cad.								
------	--	--	--	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1921GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1921GA

Tipo con bussola con bocca eagonale (DIN 7445).

Esagono.....	mm	6	7	8	9	10	11	12	13
Lama	mm	125x5	125x6	125x6	125x6	125x6	125x8	125x8	125x8
Manico.....	mm	117x37	117x37	117x37	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53750	53751	53752	53753	53754	53755	53756	53757

1921GP

Cad.									
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1921GP

GIRAVITI LINEA PROTOP VDE SLIM (VDE "PROTOP SLIM" screwdrivers)

Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta piana (DIN 7437 e ISO 2380).

Tipo.....		100	100A	125	150
Lama	mm	100x3	100x4	125x5,5	150x6,5
Tagliente.....	mm	3x0,5	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2
Manico.....	mm	105x25	105x25	115x34	115x34
Cod. fornitore.....		76012	76014	76015	76016

1922GB

Cad.				
------	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1922GB
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce PHILLIPS (DIN 7438 e ISO 8764).

Grandezza.....		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Manico.....	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore.....		76022	76023

1922GC

Cad.		
------	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1922GC
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce PHILLIPS, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza.....		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Manico.....	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore.....		76025	76026

1922GD

Cad.		
------	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1922GD
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce POZIDRIV (ISO 8764).

Grandezza.....		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Manico.....	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore.....		76032	76033

1922GF

Cad.		
------	--	--

In scatole di 10 pezzi.



1922GF
new

1922GH
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 1922GB

TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Tipo con punta a croce POZIDRIV, combinata al taglio diritto (MODUL).

Grandezza		1	2
Lama	mm	80x4,5	100x6
Per viti	M.	2-3	3,5-5
Manico	mm	105x25	115x34
Cod. fornitore		76035	76036
1922GH	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

GIRAVITI ISOLATI SECONDO LE NORME 1000V (screwdrivers controlled under voltage 1000V)

1923GA



Prod. SCU

Modello con impugnatura ergonomica in plastica infrangibile e lama in acciaio speciale con isolamento secondo le norme fino a 1000V.

Tipo con punta piana (DIN 7437).

Lungh. lama	mm	75	100	125	150	175
Ø lama	mm	2,5	4	5,5	6,5	8
Tagliente	mm	2,5x0,4	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2
Manico	mm	80x21	90x24	90x24	100x27	110x29
1923GA	Cad.					

In scatole di 12 pezzi.

1923GE



Modello con impugnatura ergonomica in plastica infrangibile e lama in acciaio speciale con isolamento secondo le norme fino a 1000 V.

Tipo con punta a croce PHILLIPS (DIN 7438).

Grandezza		0	1	2	3
Lungh. lama	mm	60	80	100	150
Per viti	M.	2	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm	80x21	90x24	100x27	110x29
1923GE	Cad.				

In scatole di 12 pezzi.

GIRAVITI LINEA MAXXPRO (screwdrivers line "MAXXPRO")

1932GA



Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA, altamente legato, al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

GIRAVITI PER ELETTRICISTI (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo		75	100	125	150	200	300	300A
Lungh. lama	mm	75	100	125	150	200	300	300
Largh. tagliente	mm	3	3,5	4	5,5	5,5	4	5,5
Spessore tagliente	mm	0,5	0,6	0,8	1	1	0,6	1
Manico	mm	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	103x23	107x32
Cod. fornitore		53021	53022	53024	53025	53026	53023	53027
1932GA	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1932GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza		0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama	mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama	mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti	M.	1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore		53031	53032	53034	53035	53037	53038	53039
1932GB	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.

1932GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	80	100	150
Ø lama	mm	4,5	6	8
Esagono	mm	7	10	13
Per viti	M.	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore		53501	53502	53503
1932GE	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV (ISO 8764)

Grandezza.....		0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama.....	mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti.....	M.	2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico.....	mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53041	53042	53044	53045	53047	53048	53049
1932GF	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.



1932GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO (ISO 8764)

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. lama.....	mm	80	100	150
Ø lama.....	mm	4,5	6	8
Esagono.....	mm	6	10	13
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico.....	mm	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....		53601	53602	53603
1932GH	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.



1932GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA (DIN 5263/5264 e ISO 2380)

Tipo.....		75	75A	100	100A	100B	125	125A
Lungh. lama.....	mm	75	75	100	100	100	125	125
Ø lama.....	mm	3,5	4	3,5	4	5	5	6
Tagliente.....	mm	3,5x0,6	4x0,8	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	5,5x1	6,5x1,2
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37
Cod. fornitore.....		53101	53103	53102	53104	53105	53106	53107
1932GL	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.



1932GL

Tipo.....		150	150A	175	200
Lungh. lama.....	mm	150	150	175	200
Ø lama.....	mm	6	7	7	8
Tagliente.....	mm	6,5x1,2	8x1,2	8x1,6	10x1,6
Manico.....	mm	117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53108	53109	53110	53111
1932GL	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA CON ESAGONO (DIN 5263/5264 e ISO 2380)

Lungh. lama.....	mm	100	125	150	175
Ø lama.....	mm	5,5	6	8	8
Esagono.....	mm	8	10	13	13
Tagliente.....	mm	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico.....	mm	107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53011	53012	53013	53014
1932GM	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.



1932GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI PER VITI 'TORX'

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	60	60	80	80
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23
Cod. fornitore.....		53201	53202	53203	53204	53205	53206	53207
1932GP	Cad.							

In scatole di 10 pezzi.



1932GP

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45
Lungh. lama.....	mm	100	100	115	115	115	130
Per viti.....	M.	4	5	5	6	8	8-10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82
Manico.....	mm	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		53208	53209	53210	53211	53212	53213
1932GP	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.

1932GQ




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
GIRAVITI PER VITI 'TORX' CON FORO

Grandezza TORX	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama	mm	60	60	60	80	80	100	100
Per viti	M.	1,6-2	2,5	3	3	3,5	4	5
Impronta	mm	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,86	4,43
Manico	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32
Cod. fornitore		53303	53304	53305	53306	53307	53308	53309

1932GQ

Cad.

Grandezza TORX	T	27	30	40	45
Lungh. lama	mm	115	115	115	130
Per viti	M.	5	6	8	8-10
Impronta	mm	4,99	5,52	6,65	7,82
Manico	mm	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore		53310	53311	53312	53313

1932GQ

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GR




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
CHIAVI A BUSSOLA CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 125.

Esagono	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Manico	mm	107x32	107x32	107x32	107x32	107x32	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore		53401	53402	53403	53404	53405	53406	53407	53408

1932GR

Cad.

Esagono	mm	9	10	11	12	13	14	17
Manico	mm	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore		53409	53410	53411	53412	53413	53414	53415

1932GR

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GS




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 200.

Esagono	mm	5	5,5	6	7	8
Manico	mm	117x37	117x37	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore		53081	53082	53083	53084	53085

1932GS

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GT




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
giraviti A SFERA PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Lungh. lama	mm	100	100	100	125	150
Manico	mm	103x23	103x23	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore		53051	53052	53053	53054	53055

1932GT

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GV




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
giraviti PER VITI CON QUADRO INTERNO

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	100	125	150
Manico	mm	107x32	107x32	117x37
Ø lama	mm	4,5	5	6
Cod. fornitore		53061	53062	53063

1932GV

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

1932GZ




Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GA
giraviti PER VITI CON IMPRONTA TRI-WING

Grandezza Tri-Wing		2	3	4	5
Lungh. lama	mm	80	100	100	100
Manico	mm	107x32	107x32	107x32	107x32
Cod. fornitore		53071	53072	53073	53074

1932GZ

Cad.

In scatole di 10 pezzi.

GIRAVITI INOX LINEA MAXXPRO (inox screwdrivers line "MAXXPRO")

Orig. Witte

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con lame in acciaio INOX, antistatiche, di grande durata ed elevati valori di torsione. Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro di aggancio. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ruggine nelle viti.

GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150
Ø lama.....	mm	3	4	5,5	6,5
Tagliente.....	mm	3	4	5,5	6,5
Manico.....	mm	103x23	103x23	107x32	117x37
Cod. fornitore.....		73021	73023	73024	73025
1932GZA	Cad.				

In scatole di 10 pezzi.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. lama.....	mm	80	100	150
Ø lama.....	mm	4,5	6	8
Manico.....	mm	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		73032	73035	73038
1932GZB	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV

Grandezza.....		1	2	3
Lungh. lama.....	mm	80	100	150
Ø lama.....	mm	4,5	6	8
Manico.....	mm	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		73042	73045	73048
1932GZF	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1932GZA

GIRAVITI PER VITI "TORX"

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	30	40
Lungh. lama.....	mm	80	80	100	100	115	115
Per viti.....	M.	3	3,5	4	5	6	8
Impronta.....	mm	2,74	3,27	3,86	4,43	5,52	6,65
Manico.....	mm	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		73206	73207	73208	73209	73211	73212
1932GZP	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.



8

GIRAVITI LINEA MAXXPRO (screwdrivers line "MAXXPRO")

Orig. Witte

Lama in acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata opaca, punte nere. Impugnatura anatomica, in plastica ad alta resistenza. Con foro di aggancio.

GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA PIANA

Grandezza.....		1	2	3
Lama.....	mm	25x4,5	25x6	25x8
Tagliente.....	mm	4,5x0,8	6x1	8x1,2
Manico.....	mm	55x29	55x29	55x29
Cod. fornitore.....		86991	86992	86993
1933GA	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GA

GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS

Grandezza.....		1	2
Lama.....	mm	25x4,5	25x6
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Manico.....	mm	55x29	55x29
Cod. fornitore.....		94261	94262
1933GB	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.



1933GE




Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GA
GIRAVITI ACCORCIATI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV

Grandezza	1	2
Lama	mm 25x4,5	25x6
Per viti	M. 2-3	3,5-5
Manico	mm 55x29	55x29
Cod. fornitore	95351	95352
1933GE	Cad. <input type="text"/>	

In scatole di 10 pezzi.

CHIAVI A T (T-handle wrenches)

1933GZA


**Orig. Witte**

Chiavi, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura a "T" antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lama in acciaio speciale, altamente legato, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo a una lama.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. lama	mm	100	100	150	150	200	200	200	200
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	95	120	120
Cod. fornitore		81602	81625	81603	81604	81605	81606	81608	81610
1933GZA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verra' fornito lo stesso articolo con impugnatura blu e nera.

1933GZB




Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER ESAGONI INTERNI

Tipo a due lame.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. lama	mm	100	100	150	150	200	200	200	200
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	95	120	120
Lungh. lama laterale	mm	10	10	15	15	15	15	20	25
Cod. fornitore		81102	81125	81103	81104	81105	81106	81108	81110
1933GZB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verra' fornito lo stesso articolo con impugnatura blu e nera.

1933GZE




Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" A BUSSOLA ESAGONALE

Tipo a una lama.

Esagono	mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8
Lungh. lama	mm	200	200	200	200	200	200	200
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	120	120
Cod. fornitore		81204	81245	81205	81255	81206	81207	81208
1933GZE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Esagono	mm	9	10	11	12	13	17
Lungh. lama	mm	200	200	200	200	200	200
Lungh. impugn.	mm	120	120	120	120	120	120
Cod. fornitore		81209	81210	81211	81212	81213	81217
1933GZE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verra' fornito lo stesso articolo con impugnatura blu e nera.

1933GZL




Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA

CHIAVI A "T" PER VITI "TORX"

Tipo a una lama.

Grandezza TORX	T	9	10	15	20	25	27	30
Lungh. lama	mm	100	100	100	100	110	110	130
Per viti/impr. M/mm		3/2,5	3/2,74	3,5/3,27	4/3,86	5/4,43	5/4,99	6/5,52
Lungh. impugn.	mm	95	95	95	95	95	95	95
Cod. fornitore		81709	81710	81715	81720	81725	81727	81730
1933GZL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza TORX	T	40	50
Lungh. lama	mm	130	130
Per viti/impr. M/mm		8/6,65	10/7,82
Lungh. impugn.	mm	120	120
Cod. fornitore		81740	81750
1933GZL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verra' fornito lo stesso articolo con impugnatura blu e nera.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA
 CHIAVI A "T" PER VITI "TORX"

Tipo a due lame.

Grandezza TORX.....	T	9	10	15	20	25	27	30
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	100	110	110	130
Lungh. lama laterale.....	mm	15	15	15	15	15	15	15
Per viti/impr. M/mm.....		3/2,5	3/2,74	3,5/3,27	4/3,86	5/4,43	5/4,99	6/5,52
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	95	95	95	95
Cod. fornitore.....		81409	81410	81415	81420	81425	81427	81430

1933GZP	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX.....	T	40	50
Lungh. lama.....	mm	130	130
Lungh. lama laterale.....	mm	20	25
Per viti/impr. M/mm.....		8/6,65	10/7,82
Lungh. impugn.....	mm	120	120
Cod. fornitore.....		81440	81450

1933GZP	Cad.		
----------------	------	--	--

In scatole di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte verra' fornito lo stesso articolo con impugnatura blu e nera.

WITTE
WERZGEGE

1933GZP



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA
 CHIAVI A "T" PER VITI A POLIGONO "XZN"

Tipo a una lama.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	110	110	130	130	130
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	120	120
Cod. fornitore.....		81804	81805	81806	81808	81810

1933GZR	Cad.					
----------------	------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.
 Articolo in esaurimento.

WITTE
WERZGEGE

1933GZR



Descrizione di riferimento vedi Art. 1933GZA
 CHIAVI A "T" PER VITI A POLIGONO "XZN"

Tipo a due lame.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	110	110	130	130	130
Lungh. lama laterale.....	mm	15	15	15	20	25
Lungh. impugn.....	mm	95	95	95	120	120
Cod. fornitore.....		81504	81505	81506	81508	81510

1933GZS	Cad.					
----------------	------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.
 Articolo in esaurimento.

WITTE
WERZGEGE

1933GZS



GIRAVITI LINEA MAXXPRO PLUS (screwdrivers line "MAXXPRO PLUS")

Orig. Witte

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA altamente legato al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione. Con foro di aggancio.

GIRAVITI PER ELETTRICISTI (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo.....		75	100	125	150	200	300	300A
Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	200	300	300
Largh. tagliente.....	mm	3	3,5	4	5,5	5,5	4	5,5
Spessore tagliente.....	mm	0,5	0,6	0,8	1	1	0,6	1
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	103x23	107x32
Cod. fornitore.....		63021	63022	63024	63025	63026	63023	63027

1934GAN	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEGE

1934GAN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN
 GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza.....		0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	300	100	300	150	200
Ø lama.....	mm	3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti.....	M.	1,6-2	2,5-3	2,5-3	3,5-5	3,5-5	5,5-6,3	8-10
Manico.....	mm	103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		63041	63042	63044	63045	63047	63048	63049

1934GCN	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEGE

1934GCN



1934GCR

WITTE
HERZLIGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO (ISO 8764)

Grandezza	1	2	3
Lungh. lama	mm 80	100	150
Ø lama	mm 4,5	6	8
Esagono	mm 6	10	13
Per viti	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm 107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore	63601	63602	63603
1934GCR	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

1934GDN

WITTE
HERZLIGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS (DIN 5260/5261 e ISO 8764).

Grandezza	0	1	1L	2	2L	3	4
Lungh. lama	mm 60	80	300	100	300	150	200
Ø lama	mm 3	4,5	4,5	6	6	8	10
Per viti	M. 1,6-2	2-3	2-3	3,5-5	3,5-5	5,5-7	8-10
Manico	mm 103x23	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	63031	63032	63034	63035	63037	63038	63039
1934GDN	Cad.						

In scatole di 10 pezzi.

1934GEP

WITTE
HERZLIGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO (DIN 5260/5261 e ISO 8764)

Grandezza	1	2	3
Lungh. lama	mm 80	100	150
Ø lama	mm 4,5	6	8
Esagono	mm 6	10	13
Per viti	M. 2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm 107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore	63501	63502	63503
1934GEP	Cad.		

In scatole di 10 pezzi.

1934GFN

WITTE
HERZLIGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON LAMA TONDA - PUNTA PIANA (DIN 5264 e ISO 2380)

Tipo	75	75A	100	100A	100B	125	125A
Lungh. lama	mm 75	75	100	100	100	125	125
Ø lama	mm 3,5	4	3,5	4	5	5	6
Tagliente	mm 3,5x0,6	4x0,8	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	5,5x1	6,5x1,2
Manico	mm 103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32	117x37
Cod. fornitore	63101	63103	63102	63104	63105	63106	63107
1934GFN	Cad.						

Tipo	150	150A	175	200
Lungh. lama	mm 150	150	175	200
Ø lama	mm 6	7	7	8
Tagliente	mm 6,5x1,2	8x1,2	8x1,6	10x1,6
Manico	mm 117x37	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore	63108	63109	63110	63111
1934GFN	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.

1934GLN

WITTE
HERZLIGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI CON PUNTA PIANA CON ESAGONO (DIN 5264 e ISO 2380)

Lungh. lama	mm 100	125	150	175
Ø lama	mm 5,5	6	8	8
Esagono	mm 8	10	13	13
Tagliente	mm 5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico	mm 107x32	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore	63011	63012	63013	63014
1934GLN	Cad.			

In scatole di 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI 'TORX'

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	60	60	80	80
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23
Cod. fornitore.....		63201	63202	63203	63204	63205	63206	63207

1934GMN	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45
Lungh. lama.....	mm	100	100	115	115	115	130
Per viti.....	M.	4	5	5	6	8	8-10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	8,83
Manico.....	mm	107x32	107x32	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		63208	63209	63210	63211	63212	63213

1934GMN	Cad.						
----------------	------	--	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEBE

1934GMN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI 'TORX' CON FORO

Grandezza TORX.....	T	7	8	9	10	15	20	25
Lungh. lama.....	mm	60	60	60	80	80	100	100
Per viti.....	M.	1,6-2	2,5	3	3,5	3,5	4	5
Impronta.....	mm	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27	3,86	4,43
Manico.....	mm	103x23	103x23	103x23	103x23	103x23	107x32	107x32
Cod. fornitore.....		63303	63304	63305	63306	63307	63308	63309

1934GON	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX.....	T	27	30	40	45
Lungh. lama.....	mm	115	115	115	130
Per viti.....	M.	5	6	8	8-10
Impronta.....	mm	4,99	5,52	6,65	7,82
Manico.....	mm	117x37	117x37	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		63310	63311	63312	63313

1934GON	Cad.				
----------------	------	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEBE

1934GON



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

GIRAVITI PER VITI CON ESAGONO INTERNO

Tipo con testa a sfera per avvitamenti inclinati fino a 30°; in teste di viti con esagono incassato.

Esagono.....	mm	3	4	5	6	8
Lungh. lama.....	mm	100	100	100	125	150
Manico.....	mm	103x23	103x23	107x32	117x37	127x39
Cod. fornitore.....		63051	63052	63053	63054	63055

1934GRN	Cad.					
----------------	------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEBE

1934GRN



8

Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

CHIAVI A BUSSOLA CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 125.

Apertura esagono.....	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
Manico.....	mm	107x32	107x32	107x32	107x32	107x32	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		63401	63402	63403	63404	63405	63406	63407

1936GA	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura esagono.....	mm	8	9	10	11	12	13	14
Manico.....	mm	117x37	117x37	117x37	127x39	127x39	127x39	127x39
Cod. fornitore.....		63408	63409	63410	63411	63412	63413	63414

1936GA	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura esagono.....	mm	17
Manico.....	mm	127x39
Cod. fornitore.....		63415

1936GA	Cad.	
---------------	------	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEBE

1936GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1934GAN

CHIAVI A BUSSOLA FLESSIBILI CON BOCCA ESAGONALE

Lunghezza lama mm 200.

Apertura esagono.....	mm	5	5,5	6	7	8
Manico.....	mm	117x37	117x37	117x37	117x37	117x37
Cod. fornitore.....		63081	63082	63083	63084	63085

1936GB	Cad.					
---------------	------	--	--	--	--	--

In scatole di 10 pezzi.

WITTE
WERZGEBE

1936GB



GIRAVITI LINEA PROTOP II IMPACT (screwdrivers line "PROTOP II IMPACT")

1936GL


**Orig. Witte**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi e calotta di percussione in acciaio per uso con martello. Lame passanti in acciaio speciale, altamente legato, con esagono e misure riportate.

Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione.

GIRAVITI CON PUNTA PIANA CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO (DIN 5264 - ISO 2380 - DIN 475)

Lungh. lama	mm	75	90	100	125	150	175
Ø lama	mm	4,5	4,5	6	7	8	9
Esagono	mm	6	6	8	10	13	13
Tagliente	mm	3,5x0,6	4x0,8	5,5x1	6,5x1,2	8x1,2	10x1,6
Manico	mm	105x25	105x25	115x34	115x34	125x37	125x37
Cod. fornitore		83801	83802	83803	83804	83805	83806
1936GL	Cad.						

1936GM




Descrizione di riferimento vedi Art. 1936GL

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE PHILLIPS CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO (DIN 5260 - ISO 8764 - DIN 475)

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	85	100	150
Ø lama	mm	4,5	6	8
Esagono	mm	6	10	13
Per viti	M	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm	105x25	115x34	125x37
Cod. fornitore		83901	83902	83903
1936GM	Cad.			

1936GP




Descrizione di riferimento vedi Art. 1936GL

GIRAVITI CON PUNTA A CROCE POZIDRIV CON ESAGONO E CALOTTA DI PERCUSSIONE IN ACCIAIO (ISO 8764 - DIN 475)

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	85	100	150
Ø lama	mm	4,5	6	8
Esagono	mm	6	10	13
Per viti	M	2-3	3,5-5	5,5-7
Manico	mm	105x25	115x34	125x37
Cod. fornitore		84001	84002	84003
1936GP	Cad.			

GIRAVITI CON LAMA TONDA PASSANTE (hexagonal screwdrivers)

1937GA


**Prod. SCU**

Lama passante, in acciaio speciale cromata, con esagono.

Impugnatura in legno, con calotta cuoio.

Tipo a punta piana.

Lungh. lama	mm	75	100	125	150	200
Largh. tagliente	mm	3,5	5,5	7	9	12
Esagono	mm	6	8	10	12	13
1937GA	Cad.					

1937GE




Descrizione di riferimento vedi Art. 1937GA

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		1	2	3
Lungh. lama	mm	85	100	150
Esagono	mm	8	10	12
1937GE	Cad.			

1938GD


**Orig. Witte**

Lama passante, ribadita, al CROMO-VANADIO nichelata brillante, con esagono.

Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Tipo a punta piana.

Lungh. lama	mm	75	90	100	125	150	175	200	250
Ø lama	mm	4,5	4,5	5,5	7	8	9	9	11
Largh. tagliente	mm	3,5	4,5	5,5	7	9	10	12	13
Esagono	mm	6	6	8	10	13	13	16	16
Cod. fornitore		96101	96102	96103	96104	96105	96106	96107	96108
1938GD	Cad.								

In scatole di 10 pezzi

Descrizione di riferimento vedi Art. 1938GD

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	85	100	150	200
Ø lama.....	mm	4,5	6	8	10
Esagono.....	mm	6	10	13	16
Cod. fornitore.....		96301	96302	96303	96304
1938GF	Cad.				

In scatole di 10 pezzi


1938GF


Lama passante, ribadita, al CROMO-VANADIO cromata opaca, punta nera, con esagono.

Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Tipo a punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	85	100	150	200
Ø lama.....	mm	4,5	6	8	10
Esagono.....	mm	6	10	13	16
Cod. fornitore.....		96701	96702	96703	96704
1938GP	Cad.				

In scatole di 10 pezzi


1938GP

GIRAVITI RINFORZATI, LAMA ESAGONALE PASSANTE (screwdrivers for slotted screws)

Orig. Gedore - Art. 148

Lama esagonale in acciaio al CROMO-VANADIO. Esecuzione robusta con lama passante. Impugnatura legno duro lucidato, con calotta cuoio.

Per lavori pesantissimi.

Lungh. lama.....	mm	100	125	150	175	200	250
Tagliente.....	mm	5,5x0,8	7x1	8x1,2	10x1,6	12x2	14x2,5
Sezione lama.....	mm	5,5	7	8	10	12	14
Manico.....	mm	95x23	100x25	120x30	125x32	130x33	140x35
1940G	Cad.						

1940G

Orig. Gedore

Serie di 5 giraviti Art. 1940 G.

Lunghezza lama mm: 125 - 150 - 175 - 200 - 250.

Zoccolo legno verniciato.

1940GS La serie
1940GS


8

GIRAVITI LINEA MAXXPRO VDE IN ASSORTIMENTO (VDE "MAXXPRO" screwdrivers sets)
1943GB

**Orig. Witte - Art. 653741**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).

Testati fino ad una temperatura di -40° C (contrassegno C), i Giraviti MAXXPRO VDE risultano resistenti agli sbalzi estremi di temperatura.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GB Cad.
1943GC

**Orig. Witte**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx0
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1.
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx3.
- 1 giravite punta a croce PH, combinato al taglio diritto Art. 1921 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GC Cad.
1943GE

**Orig. Witte - Art. 653742**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1943GE Cad.
1943GF

**Orig. Witte - Art. 653747**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1921 GBx2
- 1 giravite cercafase 220-250 V.

In scatola di cartone

L'assortimento

1943GF Cad.
1943GL

**Orig. Witte**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GB

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx100 B
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx125
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx150
- 1 giravite punta piana Art. 1921 GAx175

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GL Cad.

GIRAVITI LINEA PROTOP VDE SLIM IN ASSORTIMENTO (SLIM VDE "PROTOP" screwdrivers sets)

Orig. Witte - Art. 670080

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio speciale altamente legato, ad elevatissimo isolamento secondo le norme DIN EN 60900 fino a 1000 V (con prova singola in produzione a 10.000 V).
TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GLA

Cad.



1943GLA
new



Orig. Witte - Art. 670082

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GLA
TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1922 GCx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GM

Cad.



1943GM
new



Orig. Witte - Art. 670083

Descrizione di riferimento vedi Art. 1943GLA
TIPO CON ISOLAMENTO A FILO LAMA PER OPERAZIONI IN POSIZIONI DI DIFFICILE ACCESSO

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx100 A
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx125
- 1 giravite punta piana Art. 1922 GBx150
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1922 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1922 GFx2.

In scatola di cartone.

L'assortimento

1943GP

Cad.



1943GP
new



GIRAVITI ISOLATI SECONDO LE NORME VDE IN ASSORTIMENTO (VDE screwdrivers sets)

Prod. SCU

Giraviti con impugnatura ergonomica in plastica infrangibile e lama in acciaio speciale con isolamento secondo le norme VDE 06800 fino a 1000 V.

Composizione di 7 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx100
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx125
- 1 giravite punta piana Art. 1923 GAx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1923 GEx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1923 GEx2
- 1 giravite cercafase 220-250 V.

In scatola

L'assortimento

1943GT

Cad.



1943GT



GIRAVITI LINEA MAXXPRO IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "MAXXPRO" sets)
1948GA

**Orig. Witte - Art. 653865**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA, altamente legato, al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione. Con foro di aggancio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GACad. **1948GE**

**Orig. Witte - Art. 653866**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GECad. **1948GF**

**Orig. Witte - Art. 653725**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx5
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx5,5
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx6
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx7
- 1 Chiave a bussola con bocca esagonale Art. 1932 GRx8

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GFCad. **1948GH**

**Orig. Witte - Art. 653754**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1932 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1932 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GHCad. **1948GL**

**Orig. Witte - Art. 653864**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GLCad.

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx0
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx2
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1932 GBx3
- 1 giravite accorciato punta a croce PH Art. 1933 GBx1
- 1 giravite accorciato punta a croce PH Art. 1933 GBx2

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GM

Cad.



Orig. Witte - Art. 653863

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1932 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GR

Cad.



Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1932 GAx75
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx75
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx100A
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx125
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150
- 1 giravite punta piana Art. 1932 GLx150A

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GS

Cad.



Orig. Witte - Art. 653980

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT10
- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT15
- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT20
- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT25
- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT30
- 1 giravite impronta TORX Art. 1932 GPxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GT

Cad.



Orig. Witte - Art. 653726

Descrizione di riferimento vedi Art. 1948GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT10
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT15
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT20
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT25
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT30
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1932 GQxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1948GV

Cad.



GIRAVITI INOX LINEA MAXXPRO IN ASSORTIMENTO (inox screwdrivers' line "MAXXPRO" sets)
1949GA

WITTE
**Orig. Witte - Art. 67002**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con lame in acciaio INOX, antistatiche, di grande durata ed elevati valori di torsione. Impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi. Con foro di aggancio. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ruggine nelle viti.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx1
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GA Cad.
1949GE

WITTE
**Orig. Witte - Art. 67001**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx1
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GE Cad.
1949GH

WITTE
**Orig. Witte - Art. 67007**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx150
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx1
- 1 Giravite punta a croce PH Art. 1932 GZBx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GH Cad.
1949GL

WITTE
**Orig. Witte - Art. 67006**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx75
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx100
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx125
- 1 Giravite punta piana Art. 1932 GZAx150
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx1
- 1 Giravite punta a croce PZD Art. 1932 GZFx2

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GL Cad.
1949GV

WITTE
**Orig. Witte - Art. 67008**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1949GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 10
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 15
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 20
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 25
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 30
- 1 Giravite per VITI TORX Art. 1932 GZP 40

In scatola di cartone.

L'assortimento

1949GV Cad.

GIRAVITI LINEA MAXXPRO PLUS IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "MAXXPRO PLUS" sets)

Orig. Witte - Art. 663865

Giraviti, linea industriale per le massime prestazioni, con impugnatura anatomica triangolare antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi, con l'aggiunta di una struttura superficiale granulare antiscivolo, brevettata, idonea per l'uso anche con mani umide e sporche d'olio. Lame in acciaio CROMO-VANADIO EXTRA altamente legato al silicio, con misure riportate. Esecuzione cromata opaca, punte nere di alta precisione.

Con foro di aggancio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GA

Cad.


1950GA

Orig. Witte - Art. 663866

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GE

Cad.


1950GE

Orig. Witte - Art. 663864

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx150A
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1934 GDNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GL

Cad.


1950GL

Orig. Witte - Art. 663870

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx100
- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx125
- 1 giravite punta piana ed esagono Art. 1934 GLNx150
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx1
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx2.
- 1 giravite punta a croce PH ed esagono Art. 1934 GEPx3.

In scatola di cartone

L'assortimento.

1950GPA

Cad.


1950GPA

Orig. Witte - Art. 663863

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx75A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx100B
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx125A
- 1 giravite punta piana Art. 1934 GFNx150A
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1934 GCNx2.

In scatola di cartone

L'assortimento.

1950GR

Cad.


1950GR


1950GV

**Orig. Witte - Art. 663980**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT10
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT15
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT20
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT25
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT30
- 1 giravite impronta TORX Art. 1934 GMNxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GV	Cad. <input type="text"/>
---------------	---------------------------

1950GZ

**Orig. Witte - Art. 663723**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1950GA

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT10
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT15
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT20
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT25
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT30
- 1 giravite impronta TORX con foro Art. 1934 GONxT40.

In scatola di cartone

L'assortimento

1950GZ	Cad. <input type="text"/>
---------------	---------------------------

GIRAVITI LINEA PROTOP II IMPACT IN ASSORTIMENTO (screwdrivers' line "PROTOP II IMPACT" sets)
1951GE

**Orig. Witte - Art. 670090**

Giraviti, linea professionale per elevate prestazioni, con impugnatura anatomica antiscivolo, ottenuta mediante la combinazione di materiali plastici rigidi e morbidi e calotta di percussione in acciaio per uso con martello. Lame passanti in acciaio speciale, altamente legato, con esagono e misure riportate.

Esecuzione cromata opaca, punta nera di alta precisione.

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx75
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx90
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx100
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1936 GMx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1936 GMx2

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GE	Cad. <input type="text"/>
---------------	---------------------------

1951GF

**Orig. Witte - Art. 670091**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GE

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx75
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx90
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx100
- 1 giravite punta piana Art. 1936 GLx125
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1936 GPx1
- 1 giravite punta a croce PZ Art. 1936 GPx2

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GF	Cad. <input type="text"/>
---------------	---------------------------

GIRAVITI MANICO LEGNO IN ASSORTIMENTO (wooden grip screwdrivers sets)
1951GR

**Orig. Witte - Art. 620306**

Giraviti con lama passante, ribadita al CROMO-VANADIO nichelata brillante, con esagono. Impugnatura in legno duro, con calotta cuoio.

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GR	Cad. <input type="text"/>
---------------	---------------------------

Orig. Witte - Art. 620303

Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GR

Composizione di 5 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1938 GPx1
- 1 giravite punta a croce PZD Art. 1938 GPx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1951GT

Cad.



1951GT

Orig. Witte - Art. 620302

Descrizione di riferimento vedi Art. 1951GR

Composizione di 6 pezzi:

- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx90
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx100
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx125
- 1 giravite punta piana Art. 1938 GDx150
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFx1
- 1 giravite punta a croce PH Art. 1938 GFx2.

In scatola di cartone

L'assortimento

1952G

Cad.



1952G

GIRAVITI CON IMPUGNATURA PLASTICA (screwdrivers)

Prod. SCU

Lama in acciaio CROMO - VANADIO - MOLIBDENO, nichelata. Impugnatura in plastica infrangibile.

Tipo a punta piana, per elettricisti.

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	200
Ø lama.....	mm	3	3,5	4	5	5
Tagliente.....	mm	3	3,5	4	5	5
1970GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 12 pezzi.



1970GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta piana, per meccanici.

Lungh. lama.....	mm	75	100	125	150	175	200
Ø lama.....	mm	4	5	6	7	7	8
Largh. tagliente.....	mm	4	5	6	7	8	10
1970GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 12 pezzi.



1970GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta a croce PHILLIPS.

Grandezza.....		0	1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150	200
Ø lama.....	mm	3	4,5	6	8	10
1970GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

In scatole di 12 pezzi.



1970GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo a punta a croce POZIDRIV.

Grandezza.....		0	1	2	3
Lungh. lama.....	mm	60	80	100	150
Ø lama.....	mm	3	4,5	6	8
1970GPZ	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1970GPZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA

Tipo per viti "TORX".

Grandezza TORX.....	T	5	6	7	8	9	10	15
Lungh. lama.....	mm	50	50	50	60	60	80	80
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
Impronta.....	mm	1,42	1,7	1,99	2,31	2,5	2,74	3,27
1970GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Grandezza TORX.....	T	20	25	27	30	40	45	50
Lungh. lama.....	mm	100	100	115	115	130	130	150
Per viti.....	M.	4	5	5	6	8	8-10	10
Impronta.....	mm	3,86	4,43	4,99	5,52	6,65	7,82	8,83
1970GR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



1970GR

1970GRE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Tipo accorciato con lama tonda e punta piana.

Grandezza		1	2	3
Lama.....	mm	30x4	30x5,5	30x8
Tagliente	mm	4x0,8	5,5x1	8x1,2
1970GRE	Cad.			

1970GRL

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Tipo accorciato con lama tonda e punta a croce PHILLIPS.

Grandezza		1	2	3
Lama.....	mm	30x4,5	30x6	30x8
Per viti.....	M	2-3	3,5-5	5,5-6,3
1970GRL	Cad.			

1970GRM

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Tipo accorciato con lama tonda e punta a croce POZIDRIV.

Grandezza		1	2
Lama.....	mm	30x4,5	30x6
Per viti.....	M	2-3	3,5-5
1970GRM	Cad.		

1970GRV

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Tipo accorciato per viti "TORX".

Grandezza TORX	T	5	6	7	8	9	10	15
Lama.....	mm	305x3,5	30x3,5	30x3,5	30x3,5	30x4	30x4	30x4
Per viti.....	M.	1,6-2	1,6-2	1,6-2	2,5	3	3	3,5
1970GRV	Cad.							
Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40		
Lama.....	mm	30x4	30x4,5	30x6	30x6	30x7		
Per viti.....	M.	4	5	5	6	8		
1970GRV	Cad.							



Ad esaurimento scorte gli art. 1970 GRE a 1970 GRV verranno forniti con impugnatura bicomponente.

1970GS

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Composizione di 6 giraviti, in scatola cartone.
 1 giravite punta piana Art. 1970 GAx100
 3 giraviti punta piana Art. 1970 GE 100 - 125 - 150.
 2 giraviti punta a croce PH Art. 1970 GP 1 - 2.
 L'assortimento.

1970GS	Cad.	
---------------	-------------	--

1971G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1970GA
 Composizione di 5 giraviti, in scatola cartone.
 5 giraviti impronta TORX Art. 1970 GR T10 - T15 - T20 - T25 - T30
 L'assortimento.

1971G	Cad.	
--------------	-------------	--

GIRAVITI AUTOMATICI (automatic spiral screwdrivers)

1980GA

schröder



Orig. Schröder

Tipo professionale.

Con molla interna per il ritorno automatico. Per uso destro sinistro e fisso.
 Manico in legno. Con 3 lame per viti taglio diritto e croce.

(Solo Art. 1980 GA x 250, manico plastica a magazzino, 4 lame + 1 lama a punta).

Lungh. totale aperto con lama	mm	250	330	480
Ø lama	mm	5,5	5,5	7
Lame viti taglio diritto	mm	4,5-5,5	4,5-5,5	5,5-6,5
Lame viti taglio croce	Gr	1-2	2	2
Cod. fornitore		1.004.4	1.032.4	1.062.4
1980GA	Cad.			

Per lame e accessori di ricambio ved. Art. 1980 GD a 1980 GL.

LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO DIRITTO

Per giraviti Art. 1980 GA.

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6
Lame viti taglio diritto	mm 3	4,5	5,5	5,5	6	6,5
Per giraviti lungh.totale	mm 250e330	250e330	250e330	480	480	480
1980GD	Cad. <input type="text"/>					

schröder

1980GD



LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO A CROCE PHILLIPS

Per giraviti Art. 1980 GA.

Grandezza.....	0	1	2	3	4	4A
Lame viti taglio croce.....	Gr 0	1	2	1	2	3
Per giraviti lungh.totale	mm 250e330	250e330	250e330	480	480	480
1980GF	Cad. <input type="text"/>					

schröder

1980GF



LAME DI RICAMBIO CON TAGLIO A CROCE POZIDRIV/SUPADRIV

Per giraviti Art. 1980 GA.

Grandezza.....	1	2	3	4	4A
Lame viti taglio croce.....	Gr 1	2	1	2	3
Per giraviti lungh.totale	mm 250e330	250e330	480	480	480
1980GL	Cad. <input type="text"/>				

schröder

1980GL



GIRAVITI AUTOMATICI PER BITS DA 1/4 (automatic spiral screwdrivers)

Orig. Schröder

Tipo professionale. Con molla interna per il ritorno automatico.

Per uso destro sinistro e fisso. Manico in legno.

(Solo Art. 1981 Gx255, manico plastica a magazzino).

Con 3 bits combinati per viti con taglio diritto da mm 4,5-5,5-7 e viti taglio a croce Phillips Gr 1-2-3.

Lungh. totale aperto con lama	mm 255	335	480
Cod. fornitore	1.024.6	1.052.6	1.082.6
1981G	Cad. <input type="text"/>		

schröder

1981G



Per inserti vedere da Art. 1993 GA a 1993 GV.

GIRAVITI A LEVA (lever screwdrivers)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Tipo a S. Esecuzione robusta. Nichelati.

Per viti con taglio diritto.

Lungh. totale.....	mm 90	100	125	150	175	200
Largh. tagliente.....	mm 3,5	4	5,5	8	10	12
1985GA	Cad. <input type="text"/>					

SCU

1985GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1985GA

Per viti con taglio a croce PH.

Lungh. totale.....	mm 100	200
Per viti.....	Gr 1-2	3-4
1985GB	Cad. <input type="text"/>	

SCU

1985GB



GIRAVITI A PERCUSSIONE (hand impact driver sets)

Prod. SCU

Per sbloccare o bloccare viti inamovibili con il normale giravite.

Uso con martello. Momento torcente max. kgm 12 (120 Nm). Movimento destro e sinistro.

In cassetta.

Composizione:

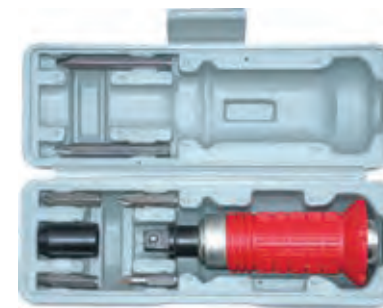
- 1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 140
 - 1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 6 - 8
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio a croce PH 2 - 3
 - 2 Inserti lunghi attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 8 e a croce PH 3
- Assortimento completo.

1986A	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Per inserti vedi Art. 2000 GA a 2000 GT.

SCU

1986A



1986GB 



Orig. Gedore - Art. K 1900-018

Tipo professionale per bloccare o sbloccare viti di grandi dimensioni anche arrugginite o inamovibili. Si utilizzano con martello da g 500. Movimento destro e sinistro. Per viti con taglio diritto, a croce e con esagono interno. Per inserti attacco esag. 5/16". Esecuzione brunita. Momento torcente max. kgm 16 (160 Nm).

In cassetta plastica contenente:

1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 120

1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"

16 Inserti (attacco esag. 5/16") così suddivisi:

4 inserti per viti a taglio diritto Art. 983 GB 5,5-6,5-8-12

3 inserti per viti taglio a croce PH Art. 983 GD 1-2-3

5 inserti per viti esag. Art. 983 GM 4-5-6-8-10

4 inserti per viti TORX Art. 984 GD 27-30-40-45

Assortimento completo.

1986GB Cad.

Per altri inserti vedi Art. 983 GB-D-H-M-R - 984 GB-D.

1986GP 


Orig. Gedore - Art. K 1900-013

Solo percussore per Art. 1986 GB.

1986GP Cad.

BITS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 C 6,3 PER AVVITATORI E TRAPANI (blades for electric drills)

1991GA 



Prod. SCU

Tipo ottenuto con particolare procedimento di tornitura a copiare che permette di aumentare la precisione e la finitura. Un particolare procedimento di tempra consente di ottenere il massimo di durezza, tenacità e durata con una perfetta trasmissione del momento torcente.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 25.

Tipo.....		3	4	4,5	5,5	06	6	6,5
Largh. taglio.....	mm	3	4	4,5	5,5	6	6	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2
1991GA	Cad.							

Tipo.....		08	8	10
Largh. taglio.....	mm	8	8	10
Spessore taglio.....	mm	1,2	1,6	1,6
1991GA	Cad.			

1991GAT 




Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio diritto. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Largh. taglio.....	mm	4,5	5,5	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,6	0,8	1,2
Cod. fornitore.....		26431	26432	26434
1991GAT	Cad.			

1991GB 




Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS.


Tipo.....		0	1	1A	1B	1C	1F	2	2A
Per croce.....	Gr	0	1	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	25	25	32	39	50	100	25	32
Cod. fornitore.....		-	27020	-	-	-	-	27021	27012
1991GB	Cad.								

Tipo.....		2B	2C	2F	3	3A	3C	3F	4
Per croce.....	Gr	2	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	39	50	100	25	32	50	100	25
Cod. fornitore.....		-	-	-	27022	27013	-	-	-
1991GB	Cad.								

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

Misure 1A-1B-1F-2B-2F-3F in esaurimento.

1991GBA 




Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62-64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

Per croce.....	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27120	27121	27122
1991GBA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27320	27321	27322
1991GBE	Cad.			



1991GBE

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27391	27392	27393
1991GBF	Cad.			



1991GBF

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce PHILLIPS. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28501	28502	28503
1991GBL	Cad.			



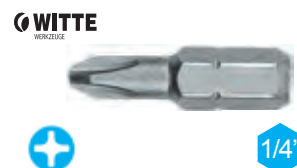
1991GBL

Orig. Witte - Art. 27036

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Phillips Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Lunghezza totale mm 25.

1991GBR	Cad.	
----------------	------	--



1991GBR

Orig. Witte - Art. 27123

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Phillips Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62 - 64 per momenti torcenti piu' elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

1991GBS	Cad.	
----------------	------	--



1991GBS

Orig. Witte

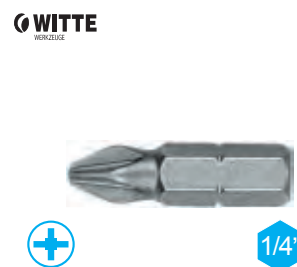
Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv.

Tipo		0	1	1A	1B	1C	1E	1F	2	2A
Per croce	Gr	0	1	1	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	25	25	32	39	50	70	100	25	32
Cod. fornitore.....		-	27045	-	-	-	-	-	27046	27052
1991GC	Cad.									

Tipo		2B	2C	2E	2F	3	3A	3C	3F	4
Per croce	Gr	2	2	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	39	50	70	100	25	32	50	100	25
Cod. fornitore.....		-	-	-	-	27047	27053	-	-	-
1991GC	Cad.									

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.
Misure 1A-1B-1E-1F-2B-2E-2F-3F in esaurimento.



1991GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62-64 per momenti torcenti più elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27245	27246	27247
1991GCA	Cad.			



1991GCA

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27345	27346	27347
1991GCE	Cad.			



1991GCE

1991GCF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Taglio a croce Pozidriv. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce Gr **1** **2** **3**
 Cod. fornitore 27611 27612 27613

1991GCF	Cad.			
----------------	------	--	--	--

1991GCL

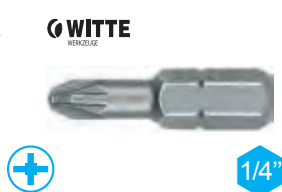


Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Taglio a croce Pozidriv. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Per croce Gr **1** **2** **3**
 Cod. fornitore 28511 28512 28513

1991GCL	Cad.			
----------------	------	--	--	--

1991GCR



Orig. Witte - Art. 27057
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Taglio a croce Pozidriv Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Lunghezza totale mm 25.

1991GCR	Cad.	
----------------	------	--

1991GCS



Orig. Witte - Art. 27248
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Taglio a croce Pozidriv Gr. 2. Con punta assottigliata per un facile inserimento nell'impronta della vite. Con tempra speciale che garantisce una durezza di HRC 62 - 64 per momenti torcenti piu' elevati e lunga durata del bit. Lunghezza totale mm 25.

1991GCS	Cad.	
----------------	------	--

1991GE



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	
1991GE	Cad.								
Esagono	mm	8	10						
1991GE	Cad.								

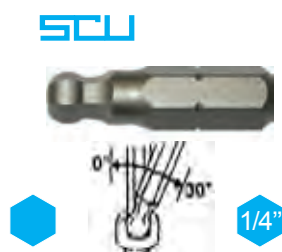
1991GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Tipo ad esagono con foro. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
1991GF	Cad.							
Esagono	mm	10						
1991GF	Cad.							

1991GH



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
 Tipo a sfera per esagoni incassati. Lunghezza totale mm 25.

Esagono	mm	2,5	3	4	5	6
1991GH	Cad.					

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX.

Tipo		4	5	6	7	8	9	10
Grandezza TORX.....	T	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	25	25	25	25	25	25	25
Cod. fornitore.....		29459	29460	29490	29495	29501	29502	29503

1991GL	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		10A	15	15A	20	20A	25	25A
Grandezza TORX.....	T	10	15	15	20	20	25	25
Lungh. totale.....	mm	50	25	50	25	50	25	50
Cod. fornitore.....		-	29504	-	29505	-	29506	-

1991GL	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		27	27A	30	30A	40
Grandezza TORX.....	T	27	27	30	30	40
Lungh. totale.....	mm	25	50	25	50	25
Cod. fornitore.....		29507	-	29508	-	29509

1991GL	Cad.					
---------------	------	--	--	--	--	--

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

WITTE
WERZEUGE

1991GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata.

Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore.....		29513	29514	29515	29516	29517	29518	29519

1991GLT	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

WITTE
WERZEUGE

1991GLT



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX. In acciaio INOX, antistatico. Adatti nella fabbricazione e nella manutenzione di tutti quei prodotti in cui occorre serrare viti d'acciaio inossidabile. In questo modo si possono evitare contaminazioni di scorie metalliche che potrebbero causare formazioni di ossidazione e ruggine nelle viti. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore.....		28530	28531	28532	28533	28534	28535	28536

1991GLV	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

WITTE
WERZEUGE

INOX 1991GLV



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX con foro. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX.....	T	7	8	9	10	15	20	25
Cod. fornitore.....		29477	29478	29479	29480	29481	29482	29483

1991GN	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Grandezza TORX.....	T	27	30	40
Cod. fornitore.....		29484	29485	29486

1991GN	Cad.			
---------------	------	--	--	--

WITTE
WERZEUGE

1991GN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta TORX con foro e rivestimento TIN giallo per la massima durata.

Lunghezza totale mm 25.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore.....		29593	29594	29595	29596	29597	29598	29599

1991GNA	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

WITTE
WERZEUGE

1991GNA



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo ad impronta a stella a 5 punte con foro. Lunghezza totale mm 25.

Grandezza IPR.....		10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore.....		26870	26871	26872	26873	26874	26875	26876

1991GNB	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

WITTE
WERZEUGE

1991GNB



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA

Tipo con impronta RIBE. Lunghezza totale mm 25.

Per viti RIBE-CV.....	M.	5	6	8	10
1991GNC	Cad.				

SCU

1991GNC





Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Tipo con impronta a poligono XZN. Lunghezza totale mm 25.

Per viti con poligono XZN..	M.	4	5	6	8
1991GND	Cad.				



Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Tipo ad impronta Torq - Set®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.
Lunghezza totale mm 25.

Grandezza Torq-Set.....	0	1	2	3	4	5	6	8	10
Cod. fornitore.....	27330	27331	27332	27333	-	-	-	-	-
1991GNE	Cad.								

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Tipo ad impronta Tri - Wing®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.
Lunghezza totale mm 25.

Grandezza Tri-Wing.....	0	1	2	3	4	5
1991GNF	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Tipo ad impronta quadra. Lunghezza totale mm 25.

Per viti con quadro.....	Nr	0	1	2	3
1991GNH	Cad.				



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Tipo con impronta a 2 fori. Lunghezza totale mm 25.

Per viti a 2 fori.....	Nr	6	8	10
1991GNL	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Prolunga flessibile con attacco esagono 1/4" maschio/femmina.

Lungh. totale.....	mm	190
1991GP	Cad.	



Orig. Carolus - Art. 7080.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 1991GA
Adattatore maschio per bussole attacco 1/4".

Lungh. totale.....	mm	25
1991GR	Cad.	

RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (adaptors and reducers)



Prod. SCU

Tipo per uso a mano. Cromate.
(Art. 1991 GS 1 - Orig. Carolus Ar. 4178.60)

Grandezza.....	1	2	
Attacco quadro.....	poll	1/4	3/8
Attacco inserti esag.....	poll	1/4	5/16
1991GS	Cad.		

Per riduzioni da attacco quadro 1/2 ad attacco esagonale 1/4 ved. Art. 984 GF 4.
Per riduzioni da attacco quadro 1/2 ad attacco esagonale 5/16 ved. Art. 971 RI
e riduzioni da attacco quadro 3/8 ad attacco esagonale 1/4 ved. Art. 956 RI.

BITS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" BITFLEX PER AVVITATORI E TRAPANI (blades for electric drills)

Orig. Witte

Tipo "FLEX" ad elevata durata, con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura. Il particolare procedimento di tempra consente di ottenere la massima durezza e tenacità. Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28021	28022	28023
1992GN	Cad.			

WITTE

1992GN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28045	28046	28047
1992GP	Cad.			

WITTE

1992GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Phillips. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28421	28422	28423
1992GR	Cad.			

WITTE

1992GR



TIN



Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GN

Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28445	28446	28447
1992GS	Cad.			

WITTE

1992GS



TIN



Tipo "FLEX" ad elevata durata, con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura. Il particolare procedimento di tempra consente di ottenere la massima durezza e tenacità.

Taglio a croce PHILLIPS. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		27971	27972	27973
1992GT	Cad.			

WITTE

1992GT



DIAMANTATI



Descrizione di riferimento vedi Art. 1992GT

Taglio a croce Pozidriv. Con punta diamantata, per la massima durata, precisione, tenuta della vite. Particolarmente indicati per produzioni in serie con avvitatori. Lunghezza totale mm 25.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28011	28012	28013
1992GZA	Cad.			

WITTE

1992GZA



DIAMANTATI



INSERTI ESAGONALI COMBINATI PER TRAPANI (exagonal combined bits for electric drills)

Orig. Witte - Art. 29007

Tipo fresato ad attacco diretto. In acciaio legato. Per mezzo di un'accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra, consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1	mm	3x0,5
Taglio 2	mm	4,5x0,6
Attacco		1/4

1993GA	Cad.	
---------------	-------------	--

WITTE

1993GA



Orig. Witte - Art. 29008

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1	mm	5,5x0,8
Taglio 2	mm	6x1
Attacco		1/4

1993GB	Cad.	
---------------	-------------	--

WITTE

1993GB



1993GC**Orig. Witte - Art. 29009**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 60.

Taglio 1 mm 6,5x1,2

Taglio 2 mm 8x1,6

Attacco..... 1/4

1993GC Cad. **1993GD****Orig. Witte - Art. 29010**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD..... Gr 1

Attacco..... 1/4

1993GD Cad. **1993GE****Orig. Witte - Art. 29011**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD..... Gr 2

Attacco..... 1/4

1993GE Cad. **1993GF****Orig. Witte - Art. 29012**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + Pozidriv. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH-PZD..... Gr 3

Attacco..... 1/4

1993GF Cad. **1993GH****Orig. Witte - Art. 29001**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH..... Gr 1

Taglio diritto mm 4,5x0,6

Attacco..... 1/4

1993GH Cad. **1993GI****Orig. Witte - Art. 29002**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH..... Gr 2

Taglio diritto mm 5,5x0,8

Attacco..... 1/4

1993GI Cad. **1993GL****Orig. Witte - Art. 29003**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Phillips + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PH..... Gr 3

Taglio diritto mm 6x1

Attacco..... 1/4

1993GL Cad. **1993GN****Orig. Witte - Art. 29004**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD..... Gr 1

Taglio diritto mm 4,5x0,6

Attacco..... 1/4

1993GN Cad. **1993GP****Orig. Witte - Art. 29005**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD..... Gr 2

Taglio diritto mm 5,5x0,8

Attacco..... 1/4

1993GP Cad.

Orig. Witte - Art. 29006

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Taglio a croce Pozidriv + diritto. Lunghezza totale mm 60.

Croce PZD.....	Gr	3
Taglio diritto.....	mm	6x1
Attacco.....		1/4

1993GR Cad.



1993GR

Orig. Witte - Art. 29016

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 10
Impronta 2.....	TORX 15
Attacco.....	1/4

1993GS Cad.



1993GS

Orig. Witte - Art. 29017

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 20
Impronta 2.....	TORX 25
Attacco.....	1/4

1993GT Cad.



1993GT

Orig. Witte - Art. 29018

Descrizione di riferimento vedi Art. 1993GA

Tipo con doppia impronta TORX. Lunghezza totale mm 60.

Impronta 1.....	TORX 30
Impronta 2.....	TORX 40
Attacco.....	1/4

1993GV Cad.



1993GV

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 E 6,3 UNIVERSALE PER AVVITATORI E TRAPANI ELETTRICI
(blades for electric drills)

Orig. Witte

Tipo fresato ad attacco diretto, per avvitatori vari, come: Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll, ecc. In acciaio legato. Per mezzo di un'accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra, consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 50.

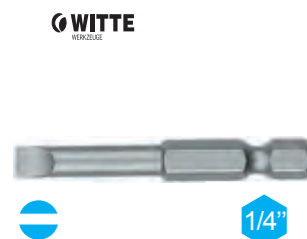
Largh. taglio.....	mm	3	3,5	4	4,5	5,5	6	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,6	0,5	0,6	0,8	1	1,2
Cod. fornitore.....		-	-	-	-	-	27513	-

1994GH Cad.

Largh. taglio.....	mm	8	9	10	12
Spessore taglio.....	mm	1,6	1,6	1,6	2
Cod. fornitore.....		-	27516	-	-

1994GH Cad.

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.
Misura mm 12 in esaurimento.



1994GH

Tipo fresato ad attacco diretto, per avvitatori vari, come: Pnetec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll, ecc. In acciaio legato. Per mezzo di un'accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra, consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 50.

Largh. taglio.....	mm	4,5	5,5	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,6	0,8	1,2
Cod. fornitore.....		27531	27532	27534

1994GHT Cad.



1994GHT

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT

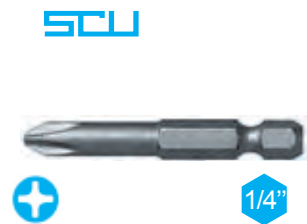
Taglio a croce Phillips.

Tipo.....		0	1	1A	1B	1E	2	2A
Per croce.....	Gr	0	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	50	50	75	100	150	50	75

1994GL Cad.

Tipo.....		2B	2E	3	3A	3B	3E	4
Per croce.....	Gr	2	2	3	3	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	100	150	50	75	100	150	50

1994GL Cad.



1994GL

1994GLT



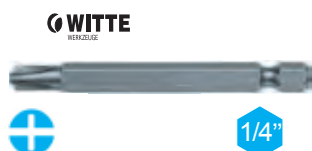
Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Taglio a croce Phillips. Con rivestimento allo ZIRCONIO per la massima durata.
 Lunghezza totale mm 50.
 Per croce Gr

1	2	3
---	---	---

1994GLT Cad.

--	--	--

1994GLV



Orig. Witte
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Taglio a croce Phillips combinato al taglio diritto (MODUL). Lunghezza totale mm 70.
 Per croce Gr

1	2
---	---

 Cod. fornitore

26461	26462
-------	-------

1994GLV Cad.

--	--

1994GM



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Taglio a croce Pozidriv.
 Tipo.....

0	1	1A	1B	1E	2	2A
---	---	----	----	----	---	----

 Per croce Gr

0	1	1	1	1	2	2
---	---	---	---	---	---	---

 Lungh. totale..... mm

50	50	75	100	150	50	75
----	----	----	-----	-----	----	----

1994GM Cad.

--	--	--	--	--	--	--

 Tipo.....

2B	2E	3	3A	3B	3E	4
----	----	---	----	----	----	---

 Per croce Gr

2	2	3	3	3	3	4
---	---	---	---	---	---	---

 Lungh. totale..... mm

100	150	50	75	100	150	50
-----	-----	----	----	-----	-----	----

1994GM Cad.

--	--	--	--	--	--	--

1994GMT



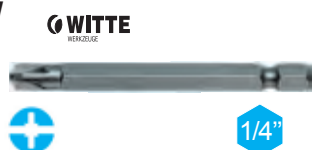
Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Taglio a croce Pozidriv. Con rivestimento allo ZIRCONIO per la massima durata.
 Lunghezza totale mm 50.
 Per croce Gr

1	2	3
---	---	---

1994GMT Cad.

--	--	--

1994GMV



Orig. Witte
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Taglio a croce Pozidriv combinato al taglio diritto (MODUL). Lunghezza totale mm 70.
 Per croce Gr

1	2
---	---

 Cod. fornitore

26471	26472
-------	-------

1994GMV Cad.

--	--

1994GO



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Tipo ad esagono.
 Tipo.....

2	2B	2,5	2,5B	3	3B	4	4B
---	----	-----	------	---	----	---	----

 Esagono mm

2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
---	---	-----	-----	---	---	---	---

 Lungh. totale..... mm

50	75	50	75	50	75	50	75
----	----	----	----	----	----	----	----

1994GO Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--

 Tipo.....

5	5B	6	6B	8	8B	10	10B
---	----	---	----	---	----	----	-----

 Esagono mm

5	5	6	6	8	8	10	10
---	---	---	---	---	---	----	----

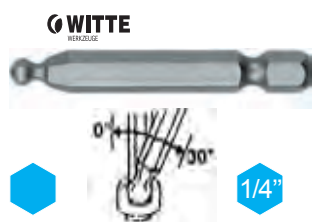
 Lungh. totale..... mm

50	75	50	75	50	75	50	75
----	----	----	----	----	----	----	----

1994GO Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--

1994GP



Orig. Witte
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Tipo a sfera per esagoni incassati. Lunghezza totale mm 50.
 Esagono mm

2	2,5	3	4	5	6	8
---	-----	---	---	---	---	---

 Cod. fornitore

-	-	27183	27184	27185	27186	-
---	---	-------	-------	-------	-------	---

1994GP Cad.

--	--	--	--	--	--	--

Le misure di Bits senza l'Art. Witte, sono Prod. SCU.

1994GT



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT
 Tipo ad impronta TORX. Lunghezza totale mm 50.
 Grandezza TORX T

8	9	10	15	20	25	27
---	---	----	----	----	----	----

1994GT Cad.

--	--	--	--	--	--	--

 Grandezza TORX T

30	40	45	50	55
----	----	----	----	----

1994GT Cad.

--	--	--	--	--

Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT

Tipo a impronta TORX. Con rivestimento TIN giallo per la massima durata. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza TORX.....	T	10	15	20	25	27	30	40
Cod. fornitore.....		29613	29614	29615	29616	29617	29618	29619
1994GTA	Cad.							


1994GTA
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT

Tipo ad impronta TORX con foro. Lunghezza totale mm 50.

Grandezza TORX.....	T	8	9	10	15	20	25	27
1994GV	Cad.							
Grandezza TORX.....	T	30	40	45	50	55		
1994GV	Cad.							


1994GV

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994GHT

Tipo con esagono interno, con magnete.

Apertura	mm	4	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	42	45	45	45	45	45	45
1994GZ	Cad.							
Apertura	mm	10	11	12	13	14	17	1/4
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	45	45	45
1994GZ	Cad.							
Apertura	mm	5/16	3/8	7/16				
Lungh. totale.....	mm	45	45	45				
1994GZ	Cad.							


1994GZ
INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 E 6,3 UNIVERSALE PER AVVITATORI E TRAPANI A BATTERIA ED ELETTRICI (blades for cordless and electric impact screwdrivers and drills)

Orig. Witte

Tipo "IMPACT" particolarmente indicato per avvitatori e trapani a batteria, professionali.

A elevata durata con zona tornita fra attacco e testa che funge da ammortizzatore, assorbendo l'energia superflua che nei tradizionali inserti è causa di forte usura e rottura.

L'acciaio speciale particolarmente elastico e il procedimento di tempra consentono di ottenere la massima durezza e tenacità con una notevole trasmissione del momento torcente.

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 38.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28520	28521	28522
1994RA	Cad.			


1994RA
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994RA

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 38.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		28523	28524	28525
1994RB	Cad.			


1994RB
new
Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 1994RA

Tipo ad impronta TORX. Lunghezza totale mm 38.

Grandezza TORX.....	T	15	20	25	30	40
Cod. fornitore.....		28490	28491	28492	28493	28494
1994RE	Cad.					


1994RE
new

Per assortimenti inserti tipo "IMPACT" ved. Art. 2018 G.

ATTACCHI MAGNETICI PER BITS INNESTO 1/4" DIN 3126 C 6,3 (universal adapters with magnet)

Prod. SCU

Tipo magnetico a forte trazione senza anello di tenuta. Centratura di alta precisione.

Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in ottone.

Lungh. totale.....	mm	60
Attacco	poll	1/4"
1995GA	Cad.	


1995GA

1995GB



Tipo magnetico a forte trazione con anello di tenuta. Centratrice di alta precisione.

Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale..... mm 75

Attacco..... poll 1/4"

1995GB Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

Per tipi lunghi ved. Art. 1996 G.

1995GC



Orig. Witte - Art. 26002

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Bosch - AEG - Metabo.

Lungh. totale..... mm 79

Attacco..... mm 5,5

1995GC Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GD



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Fein - AEG - Baier.

Lungh. totale..... mm 65

Attacco..... mm 7

1995GD Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GF



Orig. Witte - Art. 26005

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Bosch - AEG - Fein - Black e Decker - Ingersoll.

Lungh. totale..... mm 82

Attacco..... mm 11

1995GF Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GL



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GB

Per trapani: Con attacco SDS - Plus.

Lungh. totale..... mm 75

Attacco..... mm 10

1995GL Cad.

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

1995GM



Tipo magnetico a forte trazione senza anello di tenuta. Centratrice di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.

Costruzione di elevata precisione e durata.

Lungh. totale..... mm **65** **75**

Attacco..... poll 1/4 1/4

1995GM Cad.

1995GP



Orig. Carolus - Art. 7070.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 1995GM

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla per il cambio rapido dei bits.

Lungh. totale..... mm 52

Attacco..... poll 1/4

1995GP Cad.

1995GR



Prod. SCU

Tipo a doppio magnete, interno per i bits ed esterno ad anello per trattenere le viti. Possibilità di regolazione della profondità mediante 2 ghiera godronate.

Per trapani: Universale E 6,3.

Lungh. totale..... mm 60

Attacco..... poll 1/4"

1995GR Cad.

Tipo professionale normale e prolungato, magnetico a forte trazione. Centratura di alta precisione.

Per trapani: Universale E 6,3 con ghiera scorrevole e molla molto potente per il cambio rapido dei bits e di tutti gli utensii con attacco esagonale da 1/4" C 6,3.

Lungh. totale.....	mm	65	150	300
1995GT	Cad.			

SCU

1995GT



Orig. Witte - Art. 26027

Tipo magnetico a forte trazione, per uso diritto e SNODATO. Centratura di alta precisione.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale.....	mm	100
Attacco	poll	1/4
1995GZ	Cad.	

WITTE

1995GZ
new



Prod. SCU

Tipo LUNGO, universale, in acciaio, magnetico a forte trazione con anello di tenuta, attacco esagonale 1/4" E 6,3.

Lungh. totale.....	mm	100	150	200	250
1996G	Cad.				

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

SCU

1996G



ATTACCHI MAGNETICI PER BITS INNESTO 5/16" DIN 3126 C 8 (universal adapters with magnet)

Prod. SCU

Tipo magnetico a forte trazione con anello di tenuta. Centratura di alta precisione. Per trapani con potenza fino a 1000 Watt.

Per trapani: Universale E 6,3 in acciaio.

Lungh. totale.....	mm	60
Attacco	poll	5/16"
1996GB	Cad.	

Attacchi non adatti per uso con bits da Art. 1992 GN a 1992 GZA.

SCU

1996GB



ADATTATORI PORTABUSSOLE (adapters for sockets)

Prod. SCU - Art. 7080.50

Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 1/4.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale.....	mm	50
1996GE	Cad.	

Per adattatore simile orig. Carolus ved. Art. 946 GZ.

SCU

1996GE



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 1996GE

Lungh. totale.....	mm	100
1996GF	Cad.	

SCU

1996GF



Adattatore maschio attacco esagonale 1/4" E 6,3, per bussole attacco poll 3/8.

Per avvitatori Pneutec, Bosch, B+D, Skil, Makita, Atlas Copco, Ingersoll ecc.

Lungh. totale.....	mm	50
1996GL	Cad.	

SCU

1996GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 1996GL

Lungh. totale.....	mm	100
1996GM	Cad.	

SCU

1996GM



RIDUZIONI A BUSSOLA PER INSERTI (adaptors and reducers)

Prod. SCU

Tipo per avvitatori ad impulso. Brunite.

Grandezza.....		1	2
Attacco quadro	poll	1/4	3/8
Attacco inserti esagonali ...	poll	1/4	1/4
1997G	Cad.		

Per anello di gomma e perno di tenuta ved. Art. 982 RA-B x 00.
Per altre misure ved. Art. 984 GF - Orig. Gedore

SCU

1997G



BITS CON ATTACCO ESAGONALE 5/16" DIN 3126 C 8 PER AVVITATORI E TRAPANI ELETTRICI (blades for electric drills)

2000GA

SCU



Prod. SCU

Tipo ottenuto con particolare procedimento di tornitura a copiare che permette di aumentare la precisione e la finitura. Un particolare procedimento di tempra consente di ottenere il massimo di durezza, tenacità e durata con una perfetta trasmissione del momento torcente.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 41.

Tipo.....		5.5	5.5A	6.5	8	10	12
Largh. taglio.....	mm	5,5	5,5	6,5	8	10	12
Spessore taglio.....	mm	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2
2000GA	Cad.						

2000GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Taglio a croce Phillips.

Per croce	Gr	1	2	3	4
Lungh. totale.....	mm	32	32	32	38
2000GB	Cad.				

2000GC

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Taglio a croce Pozidriv.

Per croce	Gr	1	2	3	4
Lungh. totale.....	mm	32	32	32	38
2000GC	Cad.				

2000GD

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo a impronta "TORX". Lunghezza totale mm 35.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
2000GD	Cad.							
Grandezza TORX	T	55						
2000GD	Cad.							

2000GDF

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo a impronta "TORX" con foro. Lunghezza totale mm 35.

Grandezza TORX	T	20	25	27	30	40	45	50
2000GDF	Cad.							
Grandezza TORX	T	55						
2000GDF	Cad.							

Misura T 55 in esaurimento.

2000GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 30.

Esagono	mm	3	4	5	6	7	8	10
2000GE	Cad.							
Esagono	mm	12	14					
2000GE	Cad.							

2000GT

WITTE



Orig. Witte

Descrizione di riferimento vedi Art. 2000GA

Tipo ad impronta Torq - Set®. Particolarmente utilizzato in campo aeronautico.

Lunghezza totale mm 32.

Grandezza Torq-Set		8	10	1/4	5/16	3/8
Cod. fornitore.....		27394	27395	27396	27397	27398
2000GT	Cad.					

2001G

carolus



Orig. Carolus

In acciaio speciale, temprato.

Esecuzione cromata.

Adattatore maschio per bussole.

Grandezza		1	2
Attacco quadro per bussole ..	poll	3/8	1/2
Attacco inserti esagonale ..	poll	5/16	5/16
Cod. fornitore.....		6070.00	6070.50
2001G	Cad.		

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 5,5 DIN 3126 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

Orig. Witte

Tipo fresato ad attacco diretto per avvitatori: Bosch, Metabo, AEG, ecc. In acciaio legato. Per mezzo di una accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio diritto. Lunghezza totale mm 50.

Largh. taglio.....	mm	4	4,5	5,5	6	6,5	8
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
Cod. fornitore.....		30680	30681	30682	30683	30684	30685
2003GA	Cad.						



2003GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		30691	30692	30693
2003GB	Cad.			



2003GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 50.

Per croce	Gr	1	2	3
Cod. fornitore.....		30701	30702	30703
2003GF	Cad.			

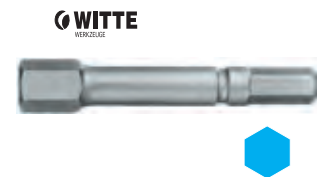


2003GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 2003GA

Tipo ad esagono. Lunghezza totale mm 50.

Esagono	mm	3	4	5	6	8
Cod. fornitore.....		30753	30754	30755	30756	30758
2003GL	Cad.					



2003GL

INSERTI CON ATTACCO CILINDRICO MM 7,0 DIN 3126 G 7 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

Prod. SCU

Tipo fresato ad attacco diretto per avvitatori: AEG, Baier e Fein. In acciaio legato.

Per mezzo di una accurata finitura ed un particolare procedimento di tempra consentono una perfetta trasmissione del momento torcente ed una lunga durata.

Taglio a croce Phillips. Lunghezza totale mm 53.

Per croce	Gr	1	3
2005GB	Cad.		

Articolo in esaurimento.

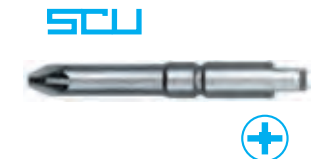


2005GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 2005GB

Taglio a croce Pozidriv. Lunghezza totale mm 53.

Per croce	Gr	1	2	3
2005GF	Cad.			



2005GF

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 10 PER AVVITATORI (blades for electric drills)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Esecuzione sabbata.

Tipo ad esagono.

Tipo		4	4L	5	5L	6	6L	7
Esagono	mm	4	4	5	5	6	6	7
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GA	Cad.							

Tipo		7L	8	8L	10	10L	12	12L
Esagono	mm	7	8	8	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	75	30	75	30	75	30	75
2006GA	Cad.							

Tipo		14	14L
Esagono	mm	14	14
Lungh. totale.....	mm	30	75
2006GA	Cad.		



2006GA

2006GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo con impronta XZN.

Tipo.....		5	5L	6	6L	8	8L	10
Per viti con poligono XZN ..	M.	5	5	6	6	8	8	10
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GC	Cad.							
Tipo.....		10L	12	12L				
Per viti con poligono XZN ..	M.	10	12	12				
Lungh. totale.....	mm	75	30	75				
2006GC	Cad.							

2006GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo a impronta "TORX".

Tipo.....		10	10L	15	15L	20	20L	25
Grandezza TORX	T	10	10	15	15	20	20	25
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GE	Cad.							
Tipo.....		25L	27	27L	30	30L	40	40L
Grandezza TORX	T	25	27	27	30	30	40	40
Lungh. totale.....	mm	75	30	75	30	75	30	75
2006GE	Cad.							
Tipo.....		45	45L	50	50L	55	55L	
Grandezza TORX	T	45	45	50	50	55	55	
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	
2006GE	Cad.							

2006GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Tipo a impronta "TORX" con foro.

Tipo.....		10	10L	15	15L	20	20L	25
Grandezza TORX	T	10	10	15	15	20	20	25
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	30
2006GF	Cad.							
Tipo.....		25L	27	27L	30	30L	40	40L
Grandezza TORX	T	25	27	27	30	30	40	40
Lungh. totale.....	mm	75	30	75	30	75	30	75
2006GF	Cad.							
Tipo.....		45	45L	50	50L	55	55L	
Grandezza TORX	T	45	45	50	50	55	55	
Lungh. totale.....	mm	30	75	30	75	30	75	
2006GF	Cad.							

2006GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 2006GA

Riduzioni a bussola per inserti. Lunghezza totale mm 30.

Grandezza		1	2
Attacco quadro.....	poll	3/8	1/2
Attacco inserti esagonali....	mm	10	10
2006GP	Cad.		

BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 C 6,3 IN ASSORTIMENTO (screwdriver bits sets)

2008GA



Prod. SCU

In pratico contenitore tondo, di plastica trasparente, con coperchio rotante.

Composizione di 7 pezzi:

- 2 bits a taglio mm 5,5 - 7
- 2 bits a croce Phillips Gr 1 - 2
- 2 bits a croce Pozidriv Gr 1 - 2
- 1 attacco magnetico universale.

2008GA	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 2008GA

Composizione di 7 pezzi:

6 bits TORX T10-15-20-25-30-40

1 attacco magnetico universale.

2008GE

Cad.

SCU

2008GE



1/4"

BITS ATTACCO 1/4" COMBIT-BOX IN ASSORTIMENTO (screwdriver bits sets)

Orig. Witte - Art. 27623

Impugnatura compatta e maneggevole in resistente materiale plastico con funzione di contenitore di bits attacco 1/4", ideale per uso universale.

Combit-Box7 colore rosso, contenuto:

2 bits a taglio Art. 1991 GAx5,5-6,5

2 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx1-2

2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1-2

1 attacco magnetico universale.

L'assortimento completo.

2010GA

Cad.

Ordinando 18 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

WITTE



2010GA

1/4"

Orig. Witte - Art. 27625

Descrizione di riferimento vedi Art. 2010GA

Combit-Box7 colore giallo, contenuto:

6 bits Torx con foro Art. 1991 GN 10-15-20-25-30-40

1 attacco magnetico universale.

L'assortimento completo.

2010GE

Cad.

Ordinando 18 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

WITTE



2010GE

1/4"

Orig. Witte - Art. 27624

Descrizione di riferimento vedi Art. 2010GA

Combit-Box7 TIN colore nero, contenuto:

1 bit "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx1

2 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx2

1 bit "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx1

2 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx2

1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2010GS

Cad.

Ordinando 18 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

WITTE



2010GS

TIN

1/4"

Orig. Witte - Art. 27626

Descrizione di riferimento vedi Art. 2010GA

Combit-Box7 colore azzurro, contenuto:

6 bits ad esagono Art. 1991 GEx2-2,5-3-4-5-6

1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2010GV

Cad.

Ordinando 18 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

WITTE



2010GV

1/4"

2014GA




1/4"

Orig. Witte - Art. 27782

Impugnatura di notevoli dimensioni, in resistente materiale plastico trasparente con funzione di contenitore dei bits, attacco 1/4", ideale per professionisti.

Probit-Box pezzi 11 colore nero, contenuto:

- 1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx1
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx2
- 1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx3
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx3
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GA Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.

2014GB




TIN

1/4"

Orig. Witte - Art. 27781

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box pezzi 11 TIN colore giallo, contenuto:

- 1 bit "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx1
- 3 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx2
- 1 bit "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx3
- 1 bit "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx1
- 3 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx2
- 1 bit "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx3
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GB Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.

2014GC




1/4"

Orig. Witte - Art. 27784

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box pezzi 11 colore nero, contenuto:

- 1 bit "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx1
- 2 bits "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx2
- 1 bit "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx3
- 1 bit "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx1
- 2 bits "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx2
- 1 bit "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx3
- 2 bits a taglio Art. 1991 GAX5,5 - 6,5
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GC Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.

2014GE




1/4"

Orig. Witte - Art. 27783

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probits-Box 11 colore blu, contenuto:

- 1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx1
- 1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2
- 6 bits TORX Art. 1991 GLx10-15-20-25-30-40
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GE Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.

Orig. Witte - Art. 27786

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box 21 colore rosso, contenuto:

- 2 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx1
- 5 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx2
- 2 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx3
- 2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1
- 5 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2
- 2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx3
- 2 bits a taglio Art. 1991 GAx5,5 - 6,5
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GF

 Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.


2014GF

Orig. Witte - Art. 27785

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box 21 TIN colore giallo, contenuto:

- 2 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx1
- 3 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx2
- 2 bits "Flex TIN" a croce Phillips Art. 1992 GRx3
- 2 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx1
- 3 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx2
- 2 bits "Flex TIN" a croce Pozidriv Art. 1992 GSx3
- 6 bits TORX con foro Art. 1991 GNx10-15-20-25-30-40
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GL

 Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.


2014GL
TIN

Orig. Witte - Art. 27788

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box 21 colore nero, contenuto:

- 2 bits "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx1
- 3 bits "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx2
- 2 bits "Flex" a croce Phillips Art. 1992 GNx3
- 2 bits "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx1
- 3 bits "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx2
- 2 bits "Flex" a croce Pozidriv Art. 1992 GPx3
- 6 bits TORX con foro Art. 1991 GNx10-15-20-25-30-40
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GM

 Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.


2014GM

Orig. Witte - Art. 27787

Descrizione di riferimento vedi Art. 2014GA

Probit-Box 21 colore blu, contenuto:

- 2 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx1
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991 GBx2
- 1 bit a croce Phillips Art. 1991 GBx3
- 2 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx1
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991 GCx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991 GCx3
- 6 bits TORX Art. 1991 GLx10-15-20-25-30-40
- 2 bits a taglio Art. 1991 GAx5,5 - 6,5
- 1 attacco magnetico universale

L'assortimento completo.

2014GP

 Cad.

Ordinando 12 pezzi viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco
Articolo in esaurimento.


2014GP


BITS ATTACCO 1/4" RATCHDRIVE IN ASSORTIMENTO (screwdrivers bits sets)
2015GA

WITTE


1/4"

Orig. Witte - Art. 251012000

Impugnatura con CRICCHETTO reversibile incorporato per movimento D+S, compatta, maneggevole in resistente materiale plastico con funzione di contenitore di bits attacco 1/4", ideale per uso universale professionale.

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
 - 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1-2-3
 - 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1-2-3
 - 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GA Cad.
2015GE

WITTE


1/4"

Orig. Witte - Art. 251022000

Descrizione di riferimento vedi Art. 2015GA

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
 - 6 bits TORX Art. 1991 GL 10-15-20-25-30-40
 - 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GE Cad.
2015GL

WITTE


TIN

1/4"

Orig. Witte - Art. 251042000

Descrizione di riferimento vedi Art. 2015GA

Contenuto:

- 1 impugnatura a cricco
 - 3 bits TIN a croce Phillips Art. 1991GBEx1-2-3
 - 3 bits TIN a croce Pozidriv Art. 1991GCEx1-2-3
 - 1 attacco magnetico universale con ghiera
- L'assortimento completo.

2015GL Cad.
BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 IN ASSORTIMENTO (bits sets)
2015GR
new

WITTE


1/4"

1/4"

Orig. Witte - Art. 31201

In pratica e robusta confezione in plastica, con coperchio trasparente e clip d'aggancio alla cintura.

Composizione di 32 pezzi:

- 2 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1
 - 5 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2
 - 2 bits a croce Phillips Art. 1991GBx3
 - 2 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1
 - 5 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2
 - 2 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx3
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx10
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx15
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx20
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx25
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx30
 - 2 bits a impronta TORX Art. 1991GLx40
 - 1 adattatore maschio per bussole attacco quadro 1/4"
 - 1 attacco magnetico universale con ghiera.
- L'assortimento completo.

2015GR Cad.

Ordinando 12 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

Orig. Witte - Art. 31200

Descrizione di riferimento vedi Art. 2015GR

Composizione di 24 pezzi:

- 1 bit a croce Phillips Art. 1991GBx1
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2
- 1 bit a croce Phillips Art. 1991GBx3
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991GCx1
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1991GCx3
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx10
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx15
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx20
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx25
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx30
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991GLx40
- 1 bit a taglio Art. 1991 GAX5,5
- 1 bit a taglio Art. 1991 GAX6,5
- 1 bussola esagonale da mm 8
- 1 bussola esagonale da mm 10
- 1 bussola esagonale da mm 13
- 1 adattatore maschio per bussole attacco quadro 1/4"
- 1 attacco magnetico universale con ghiera di fermo
- 1 leva a cricco reversibile attacco esagonale femmina da 1/4", con magnete.

L'assortimento completo.

2015GT

 Cad.

Ordinando 12 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.


2015GT
new


1/4"

1/4"

Prod. SCU

In pratica scatola di metallo.

Composizione di 31 pezzi:

- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1
- 9 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx3
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1
- 9 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx3
- 1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA

L'assortimento completo.

2016GB

 Cad.

2016GB


1/4"

8

Descrizione di riferimento vedi Art. 2016GB

Composizione di 31 pezzi:

- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx1
- 6 bits a croce Phillips Art. 1991GBx2
- 3 bits a croce Phillips Art. 1991GBx3
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx1
- 6 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx2
- 3 bits a croce Pozidriv Art. 1991GCx3
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx10
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx15
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx20
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx25
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx30
- 1 bit a impronta TORX Art. 1991 GLx40
- 1 attacco magnetico universale Art. 1995 GA

L'assortimento completo.

2016GE

 Cad.

2016GE


1/4"

2018G
new



1/4"

Orig. Witte - Art. 28477

In pratica e robusta confezione in plastica.

Composizione di 10 pezzi:

- 1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx1
- 1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx2
- 1 bit a croce Phillips Art. 1994RAx3
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx1
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx2
- 1 bit a croce Pozidriv Art. 1994RBx3
- 1 bit a impronta TORX Art. 1994REx15
- 1 bit a impronta TORX Art. 1994REx20
- 1 bit a impronta TORX Art. 1994REx25
- 1 bit a impronta TORX Art. 1994REx30

L'assortimento completo.

2018G Cad.

Ordinando 12 pz. viene fornita una scatola cartone con funzione di display da banco.

GIRAVITI A LAME INTERCAMBIABILI IN ASSORTIMENTO (*interchang. blades sets*)

2021G



1/4"

Prod. SCU

Assortimenti di lame intercambiabili, rivoltabili, lunghezza mm 175, esagonali da 1/4".

Impugnatura in materiale bicomponente con attacco esagonale da 1/4". In robusta cassetta.

Composizione di 12 pezzi:

- 1 impugnatura
- 1 lama taglio dritto mm 4/6
- 1 lama taglio dritto mm 5,5/6,5
- 1 lama taglio a croce PH 1/PH 2
- 1 lama taglio a croce PZD 1/PZD 2
- 1 lama per esag. mm 3/a sfera mm 3
- 1 lama per esag. mm 4/a sfera mm 4
- 1 lama per esag. mm 5/a sfera mm 5
- 1 lama per esag. mm 6/a sfera mm 6
- 1 lama impronta TORX T 10/T 15
- 1 lama impronta TORX T 20/T 25
- 1 lama impronta TORX T 30/T 40

L'assortimento completo.

2021G Cad.

Lame sciolte fornibili a richiesta

ESPOSITORI DI VENDITA CON BITS ATTACCO 1/4" DIN 3126 WITTE-CENTER (*bits stands*)

2022G



1/4"

Orig. Witte

Tipo a cassette trasparenti in robusto materiale sintetico. Permette una pratica sistemazione e un facile prelievo dei bits, mediante la chiara descrizione riportata su ogni singolo cassetto.

Un'ottimale soluzione di assortimento completo in spazio ristretto.

Dimensioni con cartello pubblicitario mm 280x150x340 h.

Contenuto di 263 pezzi in 16 cassette:

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 10 pz. Art. 1991 GAx4 | 10 pz. Art. 1991 GEx5 |
| 10 pz. Art. 1991 GAx4,5 | 10 pz. Art. 1991 GEx6 |
| 10 pz. Art. 1991 GAx5,5 | 10 pz. Art. 1994 GLx1 |
| 10 pz. Art. 1991 GAx6 | 10 pz. Art. 1994 GLx2 |
| 10 pz. Art. 1991 GAx6,5 | 5 pz. Art. 1994 GLx3 |
| 5 pz. Art. 1991 GAx8 | 10 pz. Art. 1991 GLx9 |
| 5 pz. Art. 1991 GBx0 | 10 pz. Art. 1991 GLx10 |
| 20 pz. Art. 1991 GBx1 | 10 pz. Art. 1991 GLx15 |
| 20 pz. Art. 1991 GBx2 | 10 pz. Art. 1991 GLx20 |
| 10 pz. Art. 1991 GBx3 | 5 pz. Art. 1991 GLx25 |
| 10 pz. Art. 1991 GCx1 | 5 pz. Art. 1991 GLx27 |
| 10 pz. Art. 1991 GCx2 | 5 pz. Art. 1991 GLx30 |
| 5 pz. Art. 1991 GEx2,5 | 5 pz. Art. 1991 GLx40 |
| 10 pz. Art. 1991 GEx3 | 3 pz. Art. 1995 GB. |
| 10 pz. Art. 1991 GEx4 | L'espositore completo. |

2022G Cad.

Tipo a cassette trasparenti in robusto materiale sintetico. Permette una pratica sistemazione e un facile prelievo dei bits, mediante la chiara descrizione riportata su ogni singolo cassetto.

Un'ottimale soluzione di assortimento completo in spazio ristretto.

Dimensioni con cartello pubblicitario mm 410x150x470 h.

Contenuto di 450 pezzi in 42 cassette:

10 pz. Art. 1991 GAx4	10 pz. Art. 1991 GLx6	10 pz. Art. 1994 GLx2
10 pz. Art. 1991 GAx4,5	10 pz. Art. 1991 GLx7	5 pz. Art. 1994 GLx3
10 pz. Art. 1991 GAx5,5	10 pz. Art. 1991 GLx8	5 pz. Art. 1994 GMx1
10 pz. Art. 1991 GAx6	10 pz. Art. 1991 GLx9	5 pz. Art. 1994 GMx2
10 pz. Art. 1991 GAx6,5	10 pz. Art. 1991 GLx10	3 pz. Art. 1994 GMx3
5 pz. Art. 1991 GAx8	10 pz. Art. 1991 GLx15	5 pz. Art. 1994 GPx4
10 pz. Art. 1991 GBx0	10 pz. Art. 1991 GLx20	5 pz. Art. 1994 GPx5
20 pz. Art. 1991 GBx1	5 pz. Art. 1991 GLx25	5 pz. Art. 1994 GPx6
20 pz. Art. 1991 GBx2	5 pz. Art. 1991 GLx27	5 pz. Art. 1994 GTx10
10 pz. Art. 1991 GBx3	5 pz. Art. 1991 GLx30	5 pz. Art. 1994 GTx15
10 pz. Art. 1991 GCx0	5 pz. Art. 1991 GLx40	3 pz. Art. 1994 GTx20
20 pz. Art. 1991 GCx1	2 pz. Art. 1991 GR	3 pz. Art. 1994 GTx25
20 pz. Art. 1991 GCx2	10 pz. Art. 1994 GHx4	3 pz. Art. 1995 GA
10 pz. Art. 1991 GCx3	10 pz. Art. 1994 GHx4,5	3 pz. Art. 1995 GB
5 pz. Art. 1991 GEx2,5	10 pz. Art. 1994 GHx5,5	2 pz. Art. 1995 GC
10 pz. Art. 1991 GEx3	10 pz. Art. 1994 GHx6	2 pz. Art. 1995 GD
10 pz. Art. 1991 GEx4	10 pz. Art. 1994 GHx6,5	2 pz. Art. 1995 GL
10 pz. Art. 1991 GEx5	5 pz. Art. 1994 GHx8	2 pz. Art. 1995 GF.
10 pz. Art. 1991 GEx6	10 pz. Art. 1994 GLx1	L'espositore completo.

2023G

Cad.

WITTE
WERKZEUGE

2023G



1/4"

INSERTI CON ATTACCO ESAGONALE MM 10 PER AVVITATORI IN ASSORTIMENTO (blades for electric drills in sets)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, temprato.

Esecuzione sabbiata.

In pratica cassetta metallica.

Composizione di 40 pezzi:

1 pz. per tipo Art. 2006 GA x 4-4L-5-5L-6-6L-7-7L-8-8L-10-10L-12-12L

1 pz. per tipo Art. 2006 GC x 5-5L-6-6L-8-8L-10-10L-12-12L

1 pz. per tipo Art. 2006 GE x 20-20L-25-25L-30-30L-40-40L-45-45L-50-50L-55-55L

1 pz. Art. 2006 GP x 1

1 pz. Art. 2006 GP x 2

L'assortimento completo.

2025G

Cad.

SCU

2025G



TORX®



10 mm

CALIBRI PER VITI TORX (gauges for Torx screws)

Orig. Gedore - Art. 708

In materiale sintetico di facile utilizzo per la determinazione delle grandezze di viti TORX - TORX con foro maschio da T10 a T60 e viti TORX femmina da E4 a E16.

2030G

Cad.

GEDORE

TORX®

2030G



TORX®

MAGNETIZZATORE E SMAGNETIZZATORE (Apparatus for magnetization and demagnetization)

Prod. SCU

Corpo in materiale plastico infrangibile, privo di cadmio.

Per magnetizzare e smagnetizzare le lame di giraviti, bits, ecc.

2040G

Cad.

SCU

2040G



GILET DI SICUREZZA (safety vest)

2050 SCU

Prod. SCU

Colore giallo. In poliestere con bande catarifrangenti orizzontali.

Conformi alla norma AG-02 EN 471.

Taglia unica XXL.

Ideale in ogni situazione in cui occorra segnalare la propria presenza.

2050 Cad.
STAFFE MONTAPALI (climbing irons)

2060G SCU

Prod. SCU

Tipo per pali in LEGNO, di elevatissima qualità. Archetti con 3 artigli cadauno, in acciaio speciale forgiato, controllati pezzo per pezzo, secondo le norme DIN 54130, per rilevare eventuali incrinature, soffiature di materiale o difetti di fabbricazione.

Robuste piastre poggiapiedi in lamiera d'acciaio, nervate, cinghie di chiusura e ferma-talloni in vero cuoio pesante. Carico di lavoro Kg 400. Carico di rottura Kg 800. Esecuzione zincata.

Costruite secondo le norme DIN 48345.

Per pali da Ø mm 150 a 260.

2060G Al paio

Fornibili a richiesta STAFFE MONTAPALI per pali in cemento o acciaio.

CINTURE DI SICUREZZA (safety-belts)

2062 SCU

Prod. SCU

Tipo di posizionamento sul lavoro con 2 anelli e fibbia di chiusura in acciaio per l'ancoraggio.

In poliamide, con robuste cuciture, 3 anelli in nylon per gli utensili e schienalino anatomico per il massimo comfort. Circonferenza regolabile da cm 85 a 120. Con fune di sicurezza, moschettoni e fibbia. Conforme alle norme UNI-EN 358.

2062 Cad.

A richiesta si forniscono le cinture, senza funi.

Fune di sicurezza, di ricambio, lunghezza m 2, con moschettoni e fibbia per Art. 2062.

O2062 Cad.
2063A SCU


Imbracatura anti-caduta, con attacco dorsale e 2 fibbie di chiusura in acciaio. Fascia in poliamide, regolabile, con robuste cuciture. Conforme alle norme UNI-EN 361.

2063A Cad.
2063E SCU


Imbracatura anti-caduta, con attacco dorsale.

2 robuste asole e moschettoni per l'ancoraggio sternale supplementare.

Fascia in poliamide, regolabile, con robuste cuciture.

Conforme alle norme UNI-EN 361.

2063E Cad.

Combinazione di imbracatura Art. 2063 A e cintura di posizionamento 2062.
Conforme alle norme UNI-EN 358/361.

2064A Cad.



2064A



Combinazione di imbracatura Art. 2063 E e cintura di posizionamento 2062.
Conforme alle norme UNI-EN 358/361.

2064E Cad.



2064E



ACCESSORI DI SICUREZZA (safety-accessories)

Prod. SCU

Dispositivo anti-caduta, in acciaio speciale.
Fornito con fune in fibra e 2 moschettoni di sicurezza.

Con fune lunghezza m 10.

2070F Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2070F

Con fune lunghezza m 20.

2070L Cad.



2070F
2070L



Dispositivo dissipatore, che permette l'assorbimento di energia a seguito di caduta. Fornito con fune in poliamide, cinghia con alto carico di rottura e 2 moschettoni di sicurezza. Lunghezza totale m 2 c.ca. Corredabile con pinze di ancoraggio per ponteggi.

2070P Cad.



2070P



Pinze di ancoraggio per ponteggi, apertura Ø mm 100.

2070S Cad.

Pinze di ancoraggio per ponteggi, apertura Ø mm 140.

2070T Cad.



2070S
2070T



ELMETTI DI PROTEZIONE (industrial safety helmets)

Prod. SCU

Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile.
Costruiti secondo le norme Europee EN 397.

2071B Cad.



2071B



Per cuffie da applicare agli elmetti 2071 B vedi Art. 2071 BE.

2071BA  

Tipo a casco rinforzato in polietilene e calotta regolabile.
Occhiali di sicurezza integrati in policarbonato, abbassabili.
Costruiti secondo le norme Europee CE/EN 397/440V ed EN 166.

2071BA Cad. **CUFFIE ANTI-RUMORE** (ear protectors)2071BC  

Prod. SCU

Tipo professionale, con regolazione elettronica, che permette il massimo isolamento e contemporaneamente la migliore possibilità di dialogo con altre persone. Permette di non superare una pressione acustica di 85 dB, sia in ambienti esterni che interni. Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fonoassorbente. Regolazione per ottenere il miglior posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottonto. Costruite secondo le norme EN 352-1:2002-EN 352-4:2001-ANSI S3.19. Archetto e coppe auricolari girevoli, con grande imbottitura per il massimo comfort. Funzionamento con 2 batterie alcaline (tipo AA - Art. 3600 E), non in dotazione. Temperatura di utilizzo: -6 °C a +40 °C.

2071BC Cad.

Articolo in esaurimento.

2071BE  

Tipo da applicare direttamente all'elmetto Art. 2071 B.

Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fonoassorbente. Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Costruite secondo le norme EN 352-1. A forte isolamento per rumorosità costante.

2071BE La coppia 2071C  

Con coppe in materiale plastico antiurto; cuscinetti in materiale fono assorbente.

Regolazione per ottenere il migliore posizionamento e aderenza. Appoggio sul capo, dietro la nuca o sottonto.

Costruite secondo le norme EN 352-1.

Tipo di massimo isolamento per elevata rumorosità. Archetto e coppe auricolari girevoli, con grande imbottitura per il massimo comfort. In pratica custodia.

2071C Cad. 2071D  

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071C

Tipo di forte isolamento per rumorosità costante. Archetto e coppe auricolari girevoli, imbottite.

2071D Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071C
 Tipo standard, con coppe auricolari girevoli e imbottite.

2071E Cad.

SCU



2071E



TAPPI AURICOLARI ANTIRUMORE (ear plugs)

Prod. SCU

Tipo in materiale spugnoso, soffice e confortevole.
 In confezione indivisibile di 250 coppie.

2071F La conf.

SCU



2071F



Tipo con archetto e tappi a capsula tonda, in materiale plastico morbido e lavabile. Indicati per forti rumori, costanti.

2071H Cad.

A richiesta tappini di ricambio.

SCU



2071H



Tipo con cordino e tappi a capsula conica in materiale plastico, morbido e lavabile. Indicato per forti rumori discontinui.

2071M Cad.

SCU



2071M



MASCHERINE DI PROTEZIONE (anti-dust masks)

Prod. SCU

Tipo comune, adattabile al viso, in tessuto per proteggere da polveri grossolane, polveri di legno, carbonato di calcio, sale, cellulosa, smog, fumi ecc.

2071M 6 Cad.

SCU



2071M 6

8

Tipo professionale con filtro a doppio strato, con bordo di tenuta superiore, stringinaso ed elastici termosaldati.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti carbonato di calcio, magnesio, cemento, legni dolci, metalli leggeri, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 4 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP1.

2071P Cad.

SCU



2071P



Tipo professionale con filtro a doppio strato, con valvola di espirazione, bordo di tenuta superiore, stringinaso ed elastici termosaldati.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti carbonato di calcio, magnesio, cemento, legni dolci, metalli leggeri, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 4 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP1.

2071P 1 Cad.

SCU



2071P 1
new



2071P 2 SCU
new

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071P 1

 Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di vetro, quarzi, legni duri, metalli pesanti, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV).
 Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071P 2 Cad.
2071P 3 SCU
new

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2071P 1

 Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).
 Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071P 3 Cad.
2071P 4 SCU
new

CE

Tipo professionale con filtro a doppio strato, con valvola di espirazione, bordo di tenuta totale, stringinaso ed elastici regolabili.

 Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).
 Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071P 4 Cad.
2071P 6 SCU

CE

Tipo con strato in carbone attivo, con bordo di tenuta superiore e stringinaso.

Adatte per proteggere da aerosol solidi, liquidi contenenti carbonato di calcio, magnesio, cemento, legni dolci, metalli leggeri, ecc. e odori sgradevoli di gas e vapori organici a basse concentrazioni fino a 4 volte il valore limite ponderato (TLV). Conforme alle norme CEE - EN 149 Livello FFP1.

2071P 6 Cad.
2071R SCU

CE

Tipo industriale, con filtro in carbone attivo, valvola di espirazione, bordo di tenuta superiore e stringinaso.

 Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti vernici a pennello, polveri nocive, legni duri, ecc. e odori sgradevoli di gas e vapori organici a medie concentrazioni fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV).
 Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071R Cad.
2071T SCU

CE

Tipo industriale, con filtro in carbone attivo, valvola di espirazione, bordo di tenuta totale, stringinaso ed elastici regolabili.

Protezione come Art. 2071R, ma adatte anche per verniciature a spruzzo e operazioni di saldatura.

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071T Cad.

Tipo a fascia pieghevole con filtro a doppio strato, valvola di espirazione e stringinaso interno. Perfettamente adattabile al viso.

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di vetro, quarzi, legni duri, metalli pesanti, ecc., per concentrazioni del contaminante fino a 12 volte il valore limite ponderato (TLV). Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP2.

2071Z

 Cad.

2071Z



Descrizione di riferimento vedi Art. 2071Z

Adatte per proteggere da aerosol solidi e liquidi, contenenti fibra di amianto, metalli pesanti quali cromo, nickel, piombo, principi attivi farmaceutici, ecc, per concentrazioni del contaminante fino a 50 volte il valore limite ponderato (TLV).

Conforme alle norme CE-EN 149 Livello FFP3.

2071Z 3

 Cad.

2071Z 3

new



TASCHE PORTAUTENSILI (tool pockets)
Prod. SCU

Tipo professionale in robusto poliestere, resistente, cuciture e borchie di rinforzo.

Con 1 vano centrale e 8 alloggiamenti di cui 2 esterni. Per cinture altezza massima mm 50.

Dimensioni mm 180x90x270h.

2071ZL

 Cad.

Per tasche Art. 2071 ZL complete di utensili ved. Art. 985 GA 13.


2071ZL


Descrizione di riferimento vedi Art. 2071ZL

Con 2 vani centrali, 4 alloggiamenti passanti a nastro interni, 1 tasca esterna, 2 alloggiamenti laterali e anello portamartello. Per cinture altezza massima mm 50.

Dimensioni mm 180x130x260h.

2071ZM

 Cad.

Per tasche Art. 2071 ZM complete di utensili ved. Art. 359 A - 985 GA 16.


2071ZM

BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)
Prod. SCU

Tipo professionale, a bauletto, in robusto poliestere, resistente, cinture e borchie di rinforzo.

Corredato di grande vano centrale, con chiusura e 18 alloggiamenti interni per utensili. 9 tasche esterne per utensili e oggetti vari (cellulare, penne ecc.). Maniglia di trasporto imbottita. Fascia passante d'appoggio per uso in combinazione con il bauletto-trolley Art. 2071 ZT. Peso Kg 2.

Dimensioni mm 410x250x330h.

2071ZP

 Cad.

Per borse Art. 2071 ZP complete di utensili ved Art. 985 GM.


2071ZP


Tipo professionale, a bauletto con trolley incorporato, 2 ruote in gomma dura su cuscinetti a sfera e maniglia telescopica. In robusto poliestere, resistente, cuciture e borchie di rinforzo.

Corredato di grande vano centrale, con chiusura e 16 alloggiamenti interni per utensili. 7 tasche esterne per utensili e oggetti vari (cellulare, penne ecc.). Vano inferiore a cerniera lampo con cassetta in plastica, portaminuterie. Maniglia di trasporto imbottita. Peso Kg 4,3.

Dimensioni mm 410x260x480h.

2071ZT

 Cad.

Per borse Art. 2071 ZT complete di utensili ved Art. 359 P - 985 P.


2071ZT


ZAINI PORTAUTENSILI (tool rucksacks)

2071ZV


**Prod. SCU**

Tipo professionale in robusto poliestere rinforzato e cuciture supplementari, particolarmente comodo e resistente.

Corredato di grande vano centrale, con chiusura lampo e possibilità di applicare un lucchetto. Con diversi vani e alloggiamenti interni per utensili e documenti. 6 tasche anteriori di varie dimensioni per utensili e oggetti di piccole dimensioni (cellulare, penne ecc). Cinghie a spalla regolabili, imbottite e maniglia di trasporto. Peso Kg 1,3.

Dimensioni mm 320x120x400h.

2071ZV	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

Per zaini Art. 2071 ZV completi di utensili ved Art. 985 G 25.

BORSE PORTAUTENSILI COMBinate (combined tool bags)

2072


**Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker**

Tipo professionale in robusto poliestere rinforzato, antitaglio e antiabrasione, particolarmente indicato per il trasporto di utensili e laptop-computer o utensili elettrici. Tutte le chiusure sono a lampo. Corredate di grande vano centrale con divisorio, 2 grandi vani laterali apribili a 90° gradi con alloggiamenti per utensili e tasca porta-documenti, 2 piccole tasche ant. e post. per oggetti di piccole dimensioni, maniglia e cinghia regolabile di trasporto.

Peso Kg 2,6.

Dimensioni

Dimensioni..... mm 440x330x230 h

2072	Cad.	<input type="text"/>
------	------	----------------------

Ad esaurimento scorte verrà fornita la borsa in colore nero.

GILET PORTAUTENSILI (tool vests)

2072 1


**Orig. Peddinghaus - Art. 9587000001**

Tipo professionale in poliestere rinforzato particolarmente comodo e robusto. Chiusura lampo, corredato di 9 tasche di diverse dimensioni per vari usi e oggetti, portapenne, passante portamartello, 1 moschettone a linguetta, 1 passante con anello per utensili vari.

Taglia unica con 4 fibbie di regolazione.

2072 1	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

BORSE PORTAUTENSILI A SGABELLO (sitting tool bags)

2072 3


**Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker**

Pratica combinazione di capiente borsa portautensili e sgabello richiudibile a grande portata (kg 120). In poliestere rinforzato particolarmente comodo e robusto. 1 vano di grande capienza con pratiche buste con tasche e alloggiamenti portautensili, asportabili. Tutte le chiusure sono a lampo. Fornita di 1 tasca laterale con chiusura a velcro. Adatta per uso professionale.

Dimensioni..... mm 350x280x360 h

2072 3	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)
2072 4A
new

**Orig. Peddinghaus - Art. 00004200LB**

In robusto poliestere rinforzato con crosta bovina. Cuciture di rinforzo. A tasche multiple, per chiodi, minuterie, martello, pinza, tenaglia, 1 gancio laterale in tessuto e moschettone. Con largo passante anche per cintura Art. 2072 L. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami, ecc.

Dimensioni..... mm 150x200

2072 4A	Cad.	<input type="text"/>
---------	------	----------------------

Orig. Peddinghaus - Art. 6443000010

In crosta bovina. Cuciture e borchie di rinforzo. A tasche multiple per chiodi, minuterie, martello, pinza, tenaglia, 1 gancio laterale in cuoio e supporto centrale. Con cintura in tessuto nylon, regolabile. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami ecc.

Dimensioni..... mm 220x210
2072 6A Cad.



2072 6A
new

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo professionale in robusto poliesterio rinforzato, antitaglio e antiabrasione. A tasche multiple per chiodi, minuteria, martello, pinza, tenaglia, agganci laterali e supporto centrale in metallo per utensili con clips. Cintura regolabile. Con chiusura a scatto. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami, ecc.

Dimensioni..... mm 550x210
2072 9 Cad.



2072 9

Prod. SCU

In crosta bovina. Cuciture e borchie di rinforzo. A tasche multiple per chiodi, minuterie, martello, pinza, tenaglia, 2 ganci laterali in cuoio e supporto centrale. Con cintura in tessuto nylon, regolabile. Ideale per carpentieri, manutentori, edili, falegnami ecc.

Dimensioni..... mm 550x210
2072 10 Cad.



2072 10

In vero cuoio con cintura a fibbia e anello. 3 alloggiamenti più tasca di grandi dimensioni.

Dimensioni..... mm 240x60x350 h
2072A Cad.



2072A

8

CINTURE (belts)

Orig. Peddinghaus - Art. 00004100LB

Completamente in robusto cuoio, 3 mm di spessore. Lunghezza mm 1350 accorciabile a piacere, larghezza mm 45. Con fibbia e passante. Ideale per utilizzo con borse Art. 2071 ZL - ZM - 2072 4.

2072L Cad.



2072L
new

BORSE PORTAUTENSILI (universal bags)

Prod. SCU

In cuoio rinforzato anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite. Porta utensili interno, cinghia di trasporto e borchie sul fondo. Con due chiusure. Colore nero. Indicate per elettricisti, antennisti ecc.

Dimensioni..... mm 350x120x250 h
2073B Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 B.
O2073B Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2073B
 Dimensioni..... mm 400x120x250 h
2073C Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 C.
O2073C Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2073B
 Dimensioni..... mm 450x120x250 h
2073D Cad.

Pannelli con elastici per Art. 2073 D.
O2073D Cad.



2073B
2073C
2073D

2073F
2073L
SCU


In cuoio rinforzato anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
 Maniglia, cinghia di trasporto e borchie sul fondo. Bordi laterali rinforzati in lamiera.
 Con due chiusure. Colore nero. Indicate per elettricisti, antennisti ecc.

Art.	2073F	2073L
Dimensioni.....	mm 430x180x250 h	450x200x250 h
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2074A
2074B
2074C
2074E
SCU


In vero cuoio naturale pesante.
 Esecuzione robusta, accurate cuciture, cinghia di trasporto e 2 chiusure in vero cuoio.
 Colore nero. Indicate per elettricisti, antennisti ecc.

Art.	2074A	2074B	2074C	2074E
Dimensioni.....	mm 300x110x200 h	350x115x220 h	400x140x250 h	500x150x250 h
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2074P
2074R
2074S
SCU


In cuoio rinforzato anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
 Con cinghia di trasporto, parasigoli e borchie sul fondo. Colore nero.
 Indicate per idraulici, installatori ecc.

Art.	2074P	2074R	2074S
Dimensioni.....	mm 400x180x180 h	450x200x200 h	550x180x180 h
N. chiusure.....	2	2	3
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2074V
2074Z
SCU


In cuoio rinforzato anteriormente, posteriormente e sul fondo con faesite.
 Con cinghia di trasporto, parasigoli e borchie sul fondo. Con bordi laterali rinforzati in lamiera.
 Colore nero.

Art.	2074V	2074Z
Dimensioni.....	mm 450x200x200 h	550x180x180 h
N. chiusure.....	2	3
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2075
SCU


In vero cuoio naturale pesante.
 Esecuzione robusta, accurate cuciture, cinghia di trasporto e 2 chiusure in vero cuoio. Borchie sul fondo. Colore nero. Indicate per idraulici, installatori ecc.

Dimensioni.....	mm 400x180x180 h
2075	Cad. <input type="text"/>

2075F
2075P
2075S
SCU


Tipo pesante, di massima stabilità.
 In vero cuoio naturale, accurate cuciture a mano esterne che permettono il massimo utilizzo dello spazio interno.
 Con rinforzi interni di masonite, parasigoli e borchie sul fondo.

Art.	2075F	2075P	2075S
Dimensioni.....	mm 350x180x180 h	400x180x180 h	450x180x180 h
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per borse Art. 2075 S complete di utensili ved. Art. 986 G/8.

Tipo arrotolabile. Con cinturino e fibbia di chiusura. In tessuto sintetico e PVC.
Cuciture sui profili di contorno e tra le tasche portautensili.

Con 5 tasche.

Dimensioni..... mm 280x305
2076GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 8 tasche.

Dimensioni..... mm 400x300
2076GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 10 tasche.

Dimensioni..... mm 500x325
2076GBB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 12 tasche.

Dimensioni..... mm 560x325
2076GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 15 tasche.

Dimensioni..... mm 660x330
2076GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2076GA

Con 20 tasche.

Dimensioni..... mm 750x330
2076GE Cad.

Per borse Art. 2076 GE complete di utensili ved. Art. 985 GL.

SCU

2076GA
2076GB
2076GBB
2076GC
2076GD
2076GE



Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo professionale a busta, in robusto poliestere rinforzato, antitaglio e antiabrasione. Chiusura a cerniera lampo. 7 alloggiamenti a tasca, 31 alloggiamenti a elastico, tasca portabiglietti trasparente e piccola tasca portaoggetti con chiusura a pressione. Peso kg 0,5.

Dimensioni..... mm 345x255x45 h
2076GL Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornita la busta in colore nero.

SCU

2076GL



Tipo a borsello con tracolla. In cuoio a forte spessore.

Grande vano per utensili, alloggiamenti regolabili, con borchie sul fondo.

Con chiusura a scatto e chiave. Peso kg 1,2.

Dimensioni..... mm 220x140x250 h
2076GP Cad.

SCU

2076GP



Tipo a valigetta con maniglia e chiusure a scatto con chiavi.

In resistentissimo tessuto a forte spessore, antitaglio e antiabrasione.

Con fondo e bordi laterali rinforzati in lamiera. Ampio vano centrale con alloggiamenti a tasca sulla parete posteriore, alloggiamenti a elastico sulla parete frontale apribile per un pratico prelievo. Alloggiamenti sulle pareti laterali. Tasca esterna portadocumenti.

Attacchi per cinghie e cinghia di trasporto inclusi. Peso kg 3,2.

Dimensioni..... mm 420x160x250 h
2077GA Cad.

SCU

2077GA



2077GD 5



Tipo a valigetta con maniglia.
 In cuoio, chiusure a scatto con chiavi.
 Con fondo e bordi laterali rinforzati in lamiera. Ampio vano centrale con alloggiamenti regolabili.
 Parete frontale apribile per un pratico prelievo. Attacchi per cinghie di trasporto. Peso kg 2,2.
 Dimensioni mm 420x155x255 h
2077GD 5 Cad.

Per borse Art. 2077 GD 5 complete di utensili ved. Art. 986 G 6.
 Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

2077GF 6



Prod. SCU - Parat
 Tipo a valigetta con maniglia.
 In cuoio rinforzato con profili in alluminio, fondo e fianchi in materiale sintetico infrangibile, antiolio,
 chiusure a scatto e chiavi. Ampio vano centrale e 2 pareti con alloggiamenti. Parete frontale
 apribile per un pratico prelievo e tasca frontale. Attacchi per cinghie di trasporto. Peso kg 2,6.
 Dimensioni mm 420x160x270 h
2077GF 6 Cad.

Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

2077GH



Tipo a valigetta con maniglia.
 In cuoio rinforzato, chiusure a scatto con chiavi.
 Con fondo rinforzato in lamiera. Vano centrale. Parete divisoria con alloggiamenti porta-utensili.
 Frontale a cerniere completamente apribile, per un facile prelievo. Peso kg 3,0.
 Dimensioni mm 400x140x280 h
2077GH Cad.

2077GM



Tipo a valigetta con maniglia.
 In cuoio rinforzato, chiusura con 2 serrature a scatto e chiavi.
 Ampio vano centrale, pareti con alloggiamenti porta-utensili.
 Parete frontale completamente apribile, per un facile prelievo.
 Attacchi per cinghie di trasporto.
 Peso kg 2,9.
 Dimensioni mm 440x185x300 h
2077GM Cad.

Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo a valigetta con maniglia.
 In cuoio, chiusura a scatto e chiavi.
 Con fondo e bordi frontali rinforzati in lamiera.
 Ampio vano centrale, pareti con alloggiamenti regolabili e fissi.
 Parete frontale apribile per un pratico prelievo.
 Attacchi per cinghie di trasporto.
 Peso kg 3,4.

Dimensioni..... mm 470x160x310 h
2077GP Cad.

Per cinghie di trasporto ved. Art. 2078 GH.

SCU

2077GP
new



Prod. SCU - Parat

Tipo a valigia con maniglia e cassettera.
 In robusto skay, simil-pelle, con chiusure a scatto e chiavi. 5 cassette estraibili gradini di cui 1 con divisori per minuterie. Borchie sul fondo. Peso kg 3,4.

Dimensioni..... mm 410x130x310 h
2078G 5 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

2078G 5



Tipo a valigia con maniglia e cassettera.

In robusto skay, simil-pelle, con chiusure a scatto e chiavi.
 5 cassette estraibili a gradini di cui 1 con divisori per minuterie e vano posteriore.
 Borchie sul fondo. Peso kg. 3,7.

Dimensioni..... mm 410x170x310 h
2078G 8 Cad.

SCU

2078G 8



Tipo a valigia con maniglia ergonomica e cassettera.

In robusto skay, simil-pelle, con rinforzi angolari in alluminio.
 Con chiusure a scatto e chiavi. 4 cassette estraibili a grande profondità, di cui 1 con divisori per minuterie, vaschetta trasportabile, in robusto materiale sintetico.
 Ampio vano posteriore con pareti dotate di porta-utensili. Borchie sul fondo. Peso kg 4,0.

Dimensioni..... mm 410x190x280 h
2078GD Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

2078GD



BORSE PORTAUTENSILI CON RUOTE (universal bags with wheels)

Prod. SCU - Parat

Tipo a valigetta con ruote integrate e sistema telescopico a 4 scatti, lunghezza totale mm 1020.
 Maniglie robuste ed ergonomiche. Ruote a grande scorrimento e distanziate per la massima stabilità. In cuoio con rinforzi angolari in alluminio. Con speciali chiusure a scatto e chiavi. 3 pareti con sistema di stivaggio brevettato che permette il collocamento degli utensili in modo facile e preciso senza vincoli di posizione; per utensili con spessore fino a mm 11/15 e 26. 1 parete dotata di alloggiamenti porta-utensili. Parete frontale apribile per un pratico prelievo. Peso kg 4,5.

Dimensioni..... mm 450x190x340 h
2078GE Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

2078GE



ACCESSORI PER BORSE PORTAUTENSILI (accessories for universal bags)

2078GH




Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

ACCESSORI PER BORSE

Cinghie regolabili in tessuto con proteggi-spalla e 2 moschettoni.

Dimensioni mm 1130x25h

2078GH	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

2078GH 1




Descrizione di riferimento vedi Art. 2078GH

Attacchi in cuoio con anello metallico.

2078GH 1	La coppia	<input type="text"/>
----------	-----------	----------------------

VALIGIE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-cases in polypropylene)

2078GH 3




Orig. Carolus - Art. 2034.001

In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 serrature con chiavi e maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca portadocumenti.

Peso Kg 4,8.

Dimensioni mm 445x380x180 h

2078GH 3	Cad.	<input type="text"/>
----------	------	----------------------

VALIGIE PORTAUTENSILI IN ABS (tool-cases in ABS)

2078GH 6




Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati, rinforzati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi. Robusta maniglia snodata. Con cinghia di trasporto.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti. Peso kg 5,4.

Dimensioni mm 460x310x180 h

2078GH 6	Cad.	<input type="text"/>
----------	------	----------------------

2078GH 8




In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati, rinforzati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Con cinghia di trasporto.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti. Peso kg 6,1.

Dimensioni mm 470x360x200 h

2078GH 8	Cad.	<input type="text"/>
----------	------	----------------------

Per valige Art. 2078 GH 8 complete di utensili ved. Art. 986 GE 3.

In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 2 pannelli con 4 pareti ad alloggiamenti a tasca e a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso Kg 4,9.

Dimensioni..... mm 460x310x180 h
2078GH 10 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU



2078GH 10

In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti a elastici e pannello porta-documenti, penne, blocchetti, calcolatrice, ecc.

Peso Kg 4,9.

Dimensioni..... mm 460x310x180 h
2078GH 12 Cad.

SCU



2078GH 12

VALIGIE PORTAUTENSILI IN ABS SERIE "CARGO" (tool-cases in ABS)

Prod. SCU - Parat

Tipo industriale.

In robustissimo materiale ABS antiurto, indeformabile, rinforzato.

Con doppio telaio speciale massiccio in duralluminio. Il telaio completamente a scomparsa, conferisce alla valigia un'aspetto particolarmente elegante. Bordi e spigoli arrotondati, chiusura ermetica con 2 serrature in acciaio e chiavi. Robusta ed ergonomica maniglia snodata.

Corredata di 1 pannello a 2 pareti con sistema di stivaggio brevettato, che permette il collocamento degli utensili in modo facile e preciso senza vincoli di posizione, per utensili con spessore fino a mm 11 e mm 15. Vaschetta con divisori regolabili, coperchio e sistema di stivaggio brevettato per utensili fino a spessore mm 26. Pannello porta-calcolatrice, blocchetti, documenti e penne.

Peso kg 4,5. Portata fino a kg 40. Idonee anche per trasporto aereo.

Dimensioni..... mm 460x310x140 h
2079GD Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU



2079GD

VALIGIE PORTAUTENSILI CON RUOTE (tool-cases in ABS with wheels)

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Con grande capacità di stivaggio, ruote integrate, gommate e asta telescopica con maniglia.

In materiale ABS antiurto, con telaio in alluminio, bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata con cinghia di trasporto.

Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso kg 6,7.

Dimensioni..... mm 485x370x250 h
2079GE 1 Cad.

SCU



2079GE 1

2079GE 2 SCU


Con grande capacità di stivaggio, carrello con ruote gommata e asta telescopica con maniglia, sganciabile.

In robusto e leggero materiale ABS antiurto, rinforzate con telaio in alluminio, con bordi e spigoli arrotondati. Chiusura a 2 stabili serrature, con chiavi e combinazione. Robusta maniglia snodata. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti a tasca e a elastici, vaschetta con divisori regolabili, coperchio ad alloggiamenti e tasca porta-documenti.

Peso kg 6,5.

Dimensioni..... mm 470x360x220 h
2079GE 2 Cad.

2079GE 3 SCU

Prod. SCU - Parat

Tipo industriale, con grandi ruote integrate, gommata a carreggiata larga per maggiore stabilità. Asta telescopica a 4 regolazioni, in alluminio larga e stabile, lunghezza totale mm 1050, robustissima per spinta e tiro della valigia. In robustissimo materiale ABS antiurto, indeformabile, rinforzata con speciale telaio doppio in duralluminio. Bordi e spigoli arrotondati, chiusura ermetica a 2 serrature, in acciaio, chiavi e 3 cerniere a scatto. Robusta maniglia doppia. Corredata di 1 pannello con 2 pareti ad alloggiamenti, 1 pannello con 1 parete ad alloggiamenti, 1 vaschetta profonda con divisori regolabili e coperchio con alloggiamenti. Pannello porta-calcolatrice, blocchetti, documenti e penne.

Peso kg 6,8. Portata fino a kg 40. Idonee anche per il trasporto in aereo.

Dimensioni..... mm 470x360x210 h
2079GE 3 Cad.

2079GE 5 SCU

Prod. SCU - Orig. Hepco & Becker

Tipo industriale, con ruote integrate su cuscinetti a sfera, gommata e resistentissime. Sistema telescopico, regolabile, per un comodo traino. In materiale plastico di ultima generazione HDPE estremamente più robusto ed elastico. Antiurto, indeformabile, rinforzato con speciale telaio doppio in duralluminio. Bordi e spigoli arrotondati con placche in metallo di rinforzo e protezione. Chiusura ermetica a 2 serrature in acciaio, con chiavi, combinazione e 3 cerniere. Robusta maniglia ergonomica, snodata, avvitata per una eventuale semplice sostituzione. Corredata di 2 pannelli con 4 pareti ad alloggiamenti elastici e a tasca, 1 vaschetta profonda con divisori regolabili e coperchio con alloggiamenti elastici e a tasca. Pannello porta-calcolatrice, blocchetti, documenti e penne.

Peso kg 7,3. Portata fino a kg 40. Idonee anche per il trasporto in aereo.

Dimensioni..... mm 470x360x220 h
2079GE 5 Cad.

VALIGIE PORTAUTENSILI IN ABS SERIE "PARATOOL" CON RUOTE (tool-cases in ABS with wheels)

2079GF SCU

Prod. SCU - Parat

Sistema di trasporto utensili composto da valigia in robustissimo ABS con ruote integrate e sistema telescopico di traino e supporto. Possibilità di posizionare la capiente valigia all'altezza desiderata. Ruote di grandi dimensioni per una migliore scorrevolezza. Chiusura a cilindro. Doppia maniglia particolarmente robusta, una telescopica di traino, l'altra fissa di sollevamento. Colore antracite. Peso kg 6,8. Portata fino a kg 40. Idonee anche per trasporto in aereo.

Tipo vuoto di grande stivaggio con possibilità di inserire gli accessori

Art. O2079 GF/1-2-3-5-7-9.

Dimensioni..... mm 465x355x210 h
2079GF Cad.

Articolo in esaurimento.

ACCESSORI PER VALIGIE ART. 2079GF.

Pannello con sistema di stivaggio utensili, brevettato. Per utensili fino a spessore mm 11 e 15.

O2079GF 1 Cad.

Pannello con sistema di stivaggio utensili, brevettato. Per utensili fino a spessore mm 11 e 26.

O2079GF 2 Cad.

Pannello con 15 alloggiamenti e tasca da mm 400.

O2079GF 3 Cad.

Pannello porta-documenti dimensioni DIN A4. 2 alloggiamenti per biglietti da visita, carte di credito ecc. e 3 supporti per penne, matite, ecc.

O2079GF 5 Cad.

Vaschetta con 4 divisori completa di coperchio.

O2079GF 7 Cad.

Vaschetta con 4 divisori completa di coperchio con sistema di stivaggio brevettato, per utensili fino a spessore mm 26.

O2079GF 9 Cad.

Articoli in esaurimento.



VALIGIE PORTAUTENSILI IN ALLUMINIO (tool-cases in aluminium)

Prod. SCU

In robusta lega di alluminio, anodizzata, bocciardata antiraffio, con angolari in alluminio satinato e angoli di protezione in ABS.

Forma squadrata classica con ottima resistenza e leggerezza.

Chiusura a 2 serrature con chiavi e ganci.

Robusta maniglia snodata. 8 piedini di appoggio in gomma.

Corredata di 2 pannelli portautensili con alloggiamenti a elastici, 1 vaschetta a scomparti di grande capienza e contenitore porta-minuterie. Doppia tasca porta-documenti e alloggiamenti a tasca.

Peso kg 5,6.

Dimensioni..... mm 440x350x170 h

2079GH 1

Cad.

SCU



2079GH 1

In robustissima lega di alluminio, con struttura brevettata per un'assoluta resistenza agli urti e portata illimitata.

Con angolari di rinforzo in alluminio.

Forma squadrata classica. Chiusura a 2 serrature con chiavi e ganci.

Robusta maniglia snodata a presa morbida. 4 piedini di appoggio in gomma e 4 piedini in metallo.

Corredata di 2 pannelli portautensili con alloggiamenti a elastici, 1 vaschetta a scomparti di grande capienza e contenitore porta-minuterie. Doppia tasca porta-documenti e alloggiamenti a tasca.

Peso kg 6.

Dimensioni..... mm 450x360x170 h

2079GH 5

Cad.

SCU



2079GH 5

VALIGIE PORTAUTENSILI IN ALLUMINIO SERIE "CLASSIC" (tool-cases in aluminium)

Prod. SCU - Parat

In robustissima e stabile lega di alluminio. Rinforzate con speciale telaio doppio in duralluminio.

Bordi e spigoli arrotondati, chiusura ermetica con 2 serrature in acciaio, chiavi e 3 cerniere a scatto. Robusta maniglia snodata. Corredata di 2 pannelli con alloggiamenti, 1 vaschetta

profonda con divisori regolabili e coperchio ad alloggiamenti. Pannello porta-calcolatrice, blocchetti, documenti e penne.

Peso kg 5,2. Portata fino a kg 30. Idonee anche per il trasporto in aereo.

Dimensioni..... mm 460x310x170 h

2079GL 3

Cad.

SCU



2079GL 3

VALIGETTE PORTAMINUTERIE IN LAMIERA (storage cases)

Prod. SCU

In stabile lamiera d'acciaio con resistente verniciatura epossidica, colore blu.

Con chiusura centrale a pulsante e 2 chiusure laterali ad aggancio, per la totale sicurezza nel trasporto, con predisposizione per il lucchetto.

Apertura totale del coperchio rivestito internamente. Con 23 vaschette estraibili, dimensioni: 12 pz. mm 54x54, 6 pz. mm 54x108, 3 pz. mm 108x108, 2 pz. mm 108x162, altezza uguale per tutte mm 63. Maniglia snodata. Dimensioni valigetta mm 440x330x66. Peso Kg 3,4.

2079LA

Cad.

SCU



2079LA

CASSETTE PORTAUTENSILI IN LAMIERA (tool-boxes)

Prod. SCU

In lamiera verniciata. Apertura e chiusura mediante antine ribaltabili, provviste di occhiello per la chiusura con lucchetto. Impugnatura snodata senza ingombro.

Tipo a 1 scomparto.

Art.....

2079LE

2079M

Dimensioni..... mm

430x210x100 h

480x210x100 h

Cad.

SCU



**2079LE
2079M**

2079ME
2079P
2079PE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2079LE

Tipo a 3 scomparti.

Art.	2079ME	2079P	2079PE
Dimensioni..... mm	430x200x150 h	480x200x150 h	580x200x150 h
Cad.			

Per cassette Art. 2079 P complete di utensili ved. Art. 987 A.
Per cassette Orig. Gedore ved. Art. 987 E - 987 GF.

2079PF
2079R
2081B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2079LE

Tipo a 5 scomparti.

Art.	2079PF	2079R	2081B
Dimensioni..... mm	430x200x210 h	480x200x210 h	580x200x210 h
Cad.			

Per cassette Art. 2081 B complete di utensili ved. Art. 987 B.
Per cassette Orig. Gedore ved. Art. 987 E - 987 GF.

BAULETTI IN LAMIERA PER INSTALLATORI *(installation-tool-boxes)*

2081G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 1370 Z

Tipo professionale.

Pratico bauletto in lamiera zincata speciale anticorrosione, con tracolla in tessuto di nylon.

Vaschetta estraibile.

Peso kg 4,3.

Dimensioni..... mm	550x200x210 h
2081G	Cad.

BAULI PORTAUTENSILI IN LAMIERA *(all-purposed tool-boxes)*

2081Z
2082A
2082B
2082C

SCU



Prod. SCU

In robusta lamiera. Verniciatura resistente, a fuoco.

Maniglie laterali, attacco per lucchetto, cerniere rinforzate con funzione antiribaltamento del coperchio.

Art.	2081Z	2082A	2082B	2082C
Dimensioni..... mm	600x280x300 h	700x340x350 h	800x400x400 h	950x450x450 h
Cad.				

Orig. Gedore

Tipo industriale.

Robusto baule in lamiera rinforzata con verniciatura epossidica extra-resistente.

Maniglie di trasporto, coperchio con fermo d'apertura e chiusura con asta portalucchetto.

Ripiano con divisori per minuterie.

Art.	2083G	2083GA	2083GB	2083GC	2083GD
Dimensioni mm	640x232x232 h	700x380x310 h	830x430x350 h	910x530x430 h	1000x380x320 h
Peso Kg	8	17	23	33	25
Cod. fornitore ..	1440-64	1440-70	1440-83	1440-91	1440-100
Cad.					

GEDORE



**2083G
2083GA
2083GB
2083GC
2083GD**

Telai porta-bauli, in lamiera d'acciaio, con 4 ruote di cui 2 con freno. Forniti smontati.

Art.....	2083GF	2083GH	2083GL	2083GP
Per bauli Art.....	2083 GA	2083 GB	2083 GC	2083 GD
Cod. fornitore.....	1441 Z-70	1441 Z-83	1441 Z-91	1441 Z-100
Cad.				

GEDORE



**2083GF
2083GH
2083GL
2083GP**

VALIGETTE PORTAMINUTERIE IN POLIPROPILENE (storage cases)

Prod. SCU

In resistente polipropilene, indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

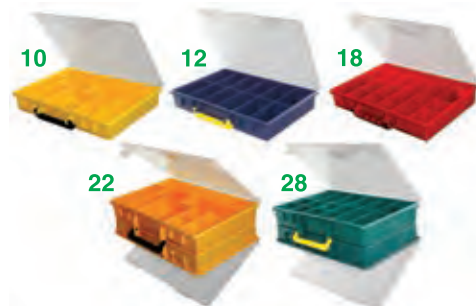
Con coperchio, 2 chiusure a scatto, stabili cerniere, maniglia pieghevole.

Gli Art. 2083 T 22 - 28 sono disposti su 2 piani, con doppio coperchio.

Alloggiamenti.....	N	10	12	18	22
Dimensioni..... mm		340x250x55h	340x250x55h	340x250x55h	340x250x110h
2083T	Cad.				
Alloggiamenti.....	N	28			
Dimensioni..... mm		340x250x110h			
2083T	Cad.				

Misura N 18 in esaurimento.

SCU



2083T

In resistente polipropilene, rinforzato, indeformabile, infrangibile, antiruggine, antiurto.

Coperchio trasparente, 2 robuste chiusure a scatto, stabili cerniere, robusta maniglia di grandi dimensioni. Con 20 alloggiamenti a vaschette estraibili.

Dimensioni..... mm	420x350x60h
2083V	Cad.

SCU



2083V

CASSETTE PORTAMINUTERIE E PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (polypropylene storage cases)

Orig. Carolus - Art. 2032.00

In resistentissimo polipropilene, rinforzato, indeformabile, infrangibile, antiurto.

Composte da 4 cassetti con divisori regolabili per minuterie.

Grande vano portautensili con coperchio, robusta maniglia a scomparsa, ampia chiusura a scatto.

Puo' essere usata come seduta o come sgabello (portata fino a 150 Kg).

Dimensioni..... mm	420x303x400h
2083Z	Cad.

carolus



2083Z

CASSETTE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-boxes in polypropylene)

2084 **SCU**

Prod. SCU

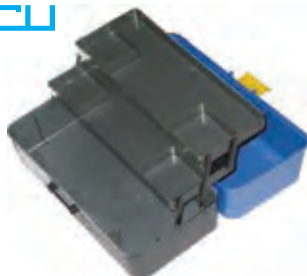
In resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.
Chiusura a scatto e stabili cerniere. Maniglia a scomparsa.

Un vano portautensili e un cassetto portaminuterie, a cerniera. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 330x150x145 h

2084 **Cad.**

A richiesta fornibili senza cassette (vano vuoto).

2084A **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2084

Un vano portautensili e 2 cassette portaminuterie, a cerniera. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 380x200x175 h

2084A **Cad.**

A richiesta fornibili senza cassette (vano vuoto).

2084H **SCU**


In resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Chiusura a scatto e stabili cerniere. Maniglia a scomparsa e foro per l'applicazione di un lucchetto.

Un vano portautensili di grandi dimensioni e 4 cassette con divisori, a cerniera. Con due chiusure.
Portata max Kg 8.

Dimensioni..... mm 460x260x270 h

2084H **Cad.**

Articolo in esaurimento.

2084M **SCU**


Tipo professionale in resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Robuste chiusure a scatto, stabili cerniere.

Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa.

Ampio vano portautensili e vaschetta estraibile.

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con una chiusura.

Dimensioni..... mm 330x150x145 h

2084M **Cad.**

2084N **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2084M

Con una chiusura. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 415x210x200 h

2084N **Cad.**

Per cassette Art. 2084 N complete di utensili ved. Art. 987.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2084M

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con una chiusura. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 415x210x200 h

2084P Cad.


2084P


Prod. SCU - Parat

Tipo professionale in resistente polipropilene.

Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, antioli e acidi.

Vano di stivaggio, pratica vaschetta estraibile e contenitore porta-minuterie estraibile. Chiusura ermetica a scatto per la massima sicurezza e impermeabilità. Robusto maniglione ripiegabile a scomparsa con funzione di chiusura di sicurezza quando è abbassato e attacco per lucchetto.

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 440x220x225 h

Peso Kg 1,3

2085GD Cad.


2085GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 2085GD

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 480x240x260 h

Peso Kg 1,8

2085GE Cad.


2085GE


Prod. SCU

Tipo professionale in resistente polipropilene. Indeformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto.

Robuste chiusure a scatto, stabili cerniere.

Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa.

Ampio vano portautensili e vaschetta estraibile.

2 vani porta-minuterie sul coperchio. Con due chiusure. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 510x290x260 h

2085R Cad.


2085R


Descrizione di riferimento vedi Art. 2085R

2 vani porta-minuterie asportabili, più un vano porta-punte, sul coperchio. Con due chiusure.

Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 520x290x270 h

2085S Cad.


2085S


Per cassette Art. 2085 S complete di utensili ved. Art. 987 A 5.

BAULI PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE CON RUOTE (tool-boxes in polypropylene with wheels)
2086F**SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale in resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, impermeabili. Robuste chiusure a scatto, stabili cerniere. Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa. Vano con grande capacità di stivaggio, vaschetta estraibile, cinghia per traino e 4 ruote fisse per una più facile movimentazione laterale. 2 vani porta-minuterie più 1 vano porta-punte, sul coperchio. Con due chiusure. Foro per l'applicazione di un lucchetto.

Dimensioni..... mm 590x300x285 h

2086F

Cad.

2086FA**SCU**

Tipo professionale in resistente polipropilene.

Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, impermeabili. Impugnatura di trasporto estraibile. Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa. Vano con enorme capacità di stivaggio, vaschetta estraibile, 2 robuste ruote di grandi dimensioni a perni metallici. 2 vani porta-minuterie più 4 ganci di fissaggio. Con 2 robuste chiusure a scatto laterali.

Dimensioni..... mm 610x375x415 h

2086FA

Cad.

BAULI PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE (tool-boxes in polypropylene)
2086G**SCU****Prod. SCU - Parat**

Tipo industriale in resistente polipropilene. Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, antioli e acidi. Vano con grande capacità di stivaggio, pratica vaschetta estraibile e contenitore porta-minuterie estraibile. Chiusura ermetica a scatto per la massima sicurezza e impermeabilità. Robusto maniglione ripiegabile a scomparsa con funzione di chiusura di sicurezza quando è alzato e attacco per lucchetto.

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 580x290x280 h

Peso..... Kg 3,0

2086G

Cad.

2087G**SCU**

Tipo industriale in resistente polipropilene.

Indefornabili, infrangibili, antiruggine, antiurto, antioli e acidi. Vano con enorme capacità di stivaggio e 2 vaschette estraibili con portaminuterie. 2 chiusure ermetiche a gancio per la massima sicurezza e impermeabilità. Maniglie fisse laterali e attacco per lucchetto.

Con due chiusure.

Dimensioni..... mm 650x490x420 h

Peso..... Kg 4,3

2087G

Cad.

Articolo in esaurimento.

CASSETTE PORTAUTENSILI IN POLIPROPILENE A SGABELLO (tool-boxes in polypropylene with stool)

Prod. SCU

Robusto sgabello, in resistente polipropilene, con scomparti porta-minuterie, ripiano anticivolo utilizzabile come rialzo, appoggio, seduta, completo di ampia cassetta portautensili agganciabile, contenente una pratica vaschetta estraibile. Portata massima kg 150. Ampia maniglia di trasporto e attacco per lucchetto.

Dimensioni..... mm 470x300x300 h
2087P Cad.

SCU



2087P

CASSETTE PORTAUTENSILI CON RUOTE (tool-boxes in polypropylene with wheels)

Prod. SCU

Tipo professionale in resistente polipropilene. Inderformabili, infrangibili, antiruggine, antiurto. Composto da: un baule a grande vano con 2 robuste ruote di grande diametro a perni metallici e tasca esterna in stoffa, chiusura a velcro. Vassoio girevole incorporato con divisori porta-minuterie. Cassetta superiore asportabile con chiusure in metallo, foro per l'applicazione di un lucchetto, porta-minuterie sul coperchio e vaschetta estraibile. Ergonomica, confortevole e robusta maniglia a scomparsa. Impugnatura di trasporto ripiegabile per minore ingombro. Ideale per il facile trasporto di una grande quantità di attrezzatura da lavoro. Portata Kg. 30 circa.

Dimensioni..... mm 450x270x630 h
2088 Cad.

SCU



2088

CARRELLI PIEGHEVOLI (trolleys)

Prod. SCU

Tipo pieghevole, in alluminio e materiale plastico. Con maniglia allungabile, telescopica, altezza max mm 1000. Completo di elastico con ganci per il fissaggio del carico. Adatto per il trasporto di borse, valigie, cassette, bauletti portautensili ecc.

Portata max Kg 50 c.ca. Diametro ruote mm 90. Dimensioni base carico mm 345x240.

Dimensioni carrello chiuso mm 310x120x470.

Peso Kg. 2,15.

2089 Cad.

SCU



2089

8

LUCCHETTI (padlocks)

Prod. SCU

Tipo sottile; corpo in ottone, arco temprato. Con chiavi. Adatti per cassette, bauli, armadietti, ecc.

Arco normale.

Largh. corpo..... mm **20** **30** **50** **60**
2090 Cad.

SCU



2090

Tipo pesante; corpo in ottone, arco temprato.

Con chiavi. Adatti per cassette, bauli, armadietti, ecc.

Arco normale.

Largh. corpo..... mm **30** **40** **50** **60**
2090P Cad.

SCU



2090P

2091 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2090P

Arco prolungato.

Largh. corpo	mm	30	40	50
Lungh. arco.....	mm	45	60	60
2091	Cad.			

2092 SCU



Tipo pesante a chiusura orizzontale; corpo in ottone, arco temprato e cilindro in acciaio temprato. Con chiavi. Adatti per cassette, bauli, armadietti, ecc.

Largh. corpo	mm	70
2092	Cad.	

Articolo in esaurimento.

2093 SCU



Tipo CORAZZATO pesante a chiusura orizzontale; corpo in ottone rivestito, arco in acciaio temprato ad alto spessore. Cilindro in acciaio temprato. Con chiavi. Adatti per bauli, armadietti, porte, ecc.

Largh. corpo	mm	70	90
2093	Cad.		

APPARECCHI PER RUBINETTI (*taps seat reamers*)

2098 SCU



Prod. SCU

Tipo economico.

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 2 frese da poll. 3/8", 1/2" e due guarnizioni.

2098	Cad.	
-------------	-------------	--

2099 SCU



Tipo professionale

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2099	Cad.	
-------------	-------------	--

2100 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2099

Per fresare la sede dei rubinetti con filettatura interna ed esterna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2100	Cad.	
-------------	-------------	--

2101 SCU



Frese di ricambio per Art. 2098 - 2098 E - 2099 - 2100.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
2101	Cad.						

MOSCHETTONI IN ACCIAIO (*steel carabine-hooks*)

2119 SCU



Prod. SCU

DIN 5299 C

Con molla interna e chiusura a croce. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
Ø tondino	mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Carico di lavoro.....	Kg	20	20	35	50	75	100	150	200	250	300
Carico di rottura	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	4,5	6	8	10	12
2119	Cad.										

DIN 5299 C

Tipo di alta qualità, per trazione. Con molla interna e chiusura a incastro. Non per sollevamento.

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	100	120	160
Ø tondino.....	mm	4	5	6	7	8	10	11	13
Carico di lavoro	Kg	20	20	35	50	75	150	200	300
Carico di rottura.....	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	6	8	12
2119E	Cad.								

SCU

INOX

2119E



Tipo pesante, per trazione. Collaudati e contrassegnati con carico di rottura.

Massima tenuta con molla interna e chiusura di sicurezza brevettata.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	50	60	80	100	120
Ø tondino.....	mm	5	6	8	10	11
Carico di lavoro	Kg	37	37	225	425	550
Carico di rottura.....	kN	1,5	1,5	9	17	22
2120	Cad.					

SCU

2120



Descrizione di riferimento vedi Art. 2120

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale.....	mm	50	60	80	100	120
Ø tondino.....	mm	5	6	8	10	11
Carico di lavoro	Kg	37	37	300	500	700
Carico di rottura.....	kN	1,5	1,5	15	22	28
2121	Cad.					

SCU

INOX

2121


MOSCHETTONI IN ACCIAIO CON FERMO (steel carbine-hooks)

Prod. SCU

EN 362 B

Tipo pesante, per trazione. Collaudati e contrassegnati con carico di rottura.

Massima tenuta con ghiera filettata di sicurezza.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	85	100	125
Ø tondino.....	mm	8	10	11
Carico di lavoro	kN	2,25	4,25	5,50
Carico di rottura.....	kN	9	17	22
2122	Cad.			

SCU

2122



DIN 5299 D

Con molla interna, chiusura su perno e ghiera filettata di sicurezza. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	80	100	120
Ø tondino.....	mm	8	10	11
Carico di lavoro	Kg	75	150	200
Carico di rottura.....	kN	3,75	6	8
2123	Cad.			

SCU

2123


MAGLIE DI GIUNZIONE PER CATENE (quick links)

Prod. SCU

Chiusura su perno e ghiera filettata di sicurezza. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	40	49	57	74	89	105
Ø tondino.....	mm	4	5	6	8	10	12
2126	Cad.						

SCU

2126



Descrizione di riferimento vedi Art. 2126

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale.....	mm	40	49	57	74	89	105
Ø tondino.....	mm	4	5	6	8	10	12
2126E	Cad.						

SCU

INOX

2126E



TAGLIE DI SOLLEVAMENTO (pulley blocks)

2130

SCU



Prod. SCU

Esecuzione verniciata con 3 rotelle in ottone.

Una taglia con gancio e l'altra con gancio e anello.

In vendita solo appaiate.

Ø rotella	mm	30	40	50	60
Largh. gola.....	mm	9	9	12	12
2130	Al paio				

2132A

SCU



Per funi di canapa.

Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Rotelle in ghisa acciaiata di alta resistenza. Con anello per lavorazioni in coppia.

Con 1 rotella.

Ø rotella	mm	60	80	100	120	130	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	20	25	30
Portata	Kg	100	150	150	250	250	500	1000
2132A	Cad.							

2132B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2132A

Con 2 rotelle.

Ø rotella	mm	60	80	100	120	130	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	20	25	30
Portata	Kg	100	150	250	500	500	1000	1000
2132B	Cad.							

2132C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2132A

Con 3 rotelle.

Ø rotella	mm	60	80	100	120	130	150	175
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18	20	25	30
Portata	Kg	150	250	500	1000	1000	1500	2000
2132C	Cad.							

2132D

SCU



Per funi di canapa.

Tipo apribile ad 1 rotella. Gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Ø rotella	mm	60	80	100	120
Largh. gola.....	mm	9	12	15	18
Portata	Kg	100	150	150	250
2132D	Cad.				

2133A

SCU



Per funi in acciaio. - Montate su cuscinetti a sfere.

Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.

Rotelle in acciaio, ricavate dal pieno. Alta resistenza.

Taglie ad 1 rotella.

Ø ruota fondo gola.....	mm	170	190	280
Ø fune.....	mm	9	10	14
Portata	Kg	1500	2000	4000
2133A	Cad.			

2133B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2133A

Taglie a 2 rotelle.

Ø ruota fondo gola.....	mm	150	170	230
Ø fune.....	mm	8	9	12
Portata	Kg	2000	3000	5000
2133B	Cad.			

2133C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2133A

Taglie a 3 rotelle.

Ø ruota fondo gola.....	mm	115	150	190
Ø fune.....	mm	6	8	10
Portata	Kg	2000	3000	5000
2133C	Cad.			

Per funi in acciaio. Montate su cuscinetti a sfere. Apribili su un fianco.
Esecuzione robusta con gancio in acciaio forgiato e fermo di sicurezza.
Rotelle in acciaio, ricavate dal pieno ad alta resistenza.
Nottolino di apertura/chiusura funzionante con la rotazione del gancio.

Ø rotella.....	mm	105	130	150	180	200
larghezza gola.....	mm	15	17	19	21	23
Portata.....	Kg	1000	1500	2000	3000	4000
Peso.....	Kg	4,3	5	7,5	10,5	16,5
2133F	Cad.					

SCU

2133F



PARANCHI A MANO (manual coain hoistes)

Prod. SCU

Tipo a leva. Costruiti secondo le norme EUROPEE.
In acciaio fuso temprato. Ingranaggi in acciaio temprato, fresati dal pieno. Ganci sup./inf. in acciaio forgiato, girevoli, con fermo di sicurezza. Catena di carico in acciaio speciale, DIN 5684, zincate. Doppio sistema di freno sulla frizione. Collaudati al 50% oltre il limite massimo di carico.
Forniti con m 1,5 di catena di carico. Leva con impugnatura in gomma.

Portata.....	Kg	750	1500	3000
Tratti catena.....	Nr	1	1	1
Sforzo max sulla leva.....	Kg	14	22	32
Distanza minima fra i ganci	mm	325	380	480
Peso con catena.....	Kg	7	11	21
2133H	Cad.			

SCU

2133H



CE

Tipo a catena. Costruiti secondo le norme EUROPEE.
In acciaio fuso temprato. Ingranaggi in acciaio temprato, fresati dal pieno. Ruotismi montati su cuscinetti a rullini. Riduttore in carter a bagno di grasso. Ganci sup./inf. in acciaio forgiato, girevoli, con fermo di sicurezza. Catene di carico e manovra in acciaio speciale, DIN 5684, zincate.
Doppio sistema automatico di freno. Dispositivo fine corsa della catena di carico. Collaudati al 50% oltre il limite massimo di carico.
Forniti con m 3 di catena di carico e m 3 di catena di manovra.

Portata.....	Kg	500	1000	2000	3000	5000
Tratti catena.....	Nr	1	1	1	2	2
Sforzo su catena di manovra	Kg	22	30	45	34	38
Distanza minima fra i ganci	mm	255	306	386	486	616
Peso con catene.....	Kg	8	10	18	24	36
2133L	Cad.					

SCU

2133L



CE

A richiesta fornibili portate da Kg 10000-20000

PINZE PORTA-PARANCHI (beam clamps)

Prod. SCU

Costruite secondo le norme EUROPEE.
Adatte per fissare i paranchi a leva (Art. 2133 H) e a catena (Art. 2133 L) su travi a doppia "T".
In acciaio speciale, con vite filettata e traversino per una rapida e sicura regolazione.

Portata.....	Kg	1000	2000	3000
Largh. trave min/max.....	mm	75 a 220	75 a 220	80 a 320
Larghezza min/max pinza .	mm	180 a 360	180 a 360	235 a 490
Spessore trave.....	mm	26	26	35
Spessore laterale pinza.....	mm	64	74	103
Attacco paranco Ø.....	mm	22	22	24
Peso.....	Kg	4,5	5	10,5
2133M	Cad.			

SCU

2133M



CE

CARRELLI PORTA-PARANCHI (trolleys for manual coain hoistes)

Prod. SCU

Costruiti secondo le norme EUROPEE.
Con avanzamento a spinta, adatti per paranchi a mano (art. 2133 L), scorrevoli su ala inferiore di travi a doppia "T", coniche e piane. Con dispositivi anticaduta e antiribaltamento. Possibilità di variare la distanza delle ruote. In acciaio speciale, con ruote su cuscinetti a sfere.

Portata.....	Kg	500	1000	2000	3000
Largh. ala inferiore trave da	mm	50 a 100	58 a 131	80 a 143	90 a 150
Peso.....	Kg	5,3	9	16	25
2133P	Cad.				

SCU

2133P



CE

PARANCHI AD ARGANO (winches)

2133R

SCU



Prod. SCU

Tipo per trazione e sollevamento. Costruiti secondo le norme EUROPEE. Carter in lega di alluminio ad elevata resistenza. Freno automatico, comando con leva di azionamento, munito di dispositivo contro il sovraccarico. Ganasce in acciaio, fune metallica e gancio con fermo di sicurezza.

Paranco senza fune e gancio.

Portata sollevamento	Kg	800	1600	3200
Portata trazione	Kg	1200	2500	5000
Peso	Kg	6	11	22
Dimensioni	mm	426x235x64	545x280x97	660x325x116
2133R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2133S 10

SCU



2133S 20

2133S 30



FUNI METALLICHE CON GANCI DI SICUREZZA PER ART. 2133 R

Fune lunghezza m 10 con gancio per Art. 2133 R x 800.

2133S 10 Cad.

Fune lunghezza m 20 con gancio per Art. 2133 R x 800.

2133S 20 Cad.

Fune lunghezza m 30 con gancio per Art. 2133 R x 800.

2133S 30 Cad.

2133T 10

SCU



2133T 20

2133T 30



Fune lunghezza m 10 con gancio per Art. 2133 R x 1600.

2133T 10 Cad.

Fune lunghezza m 20 con gancio per Art. 2133 R x 1600.

2133T 20 Cad.

Fune lunghezza m 30 con gancio per Art. 2133 R x 1600.

2133T 30 Cad.

2133U 10

SCU



2133U 20

2133U 30



Fune lunghezza m 10 con gancio per Art. 2133 R x 3200.

2133U 10 Cad.

Fune lunghezza m 20 con gancio per Art. 2133 R x 3200.

2133U 20 Cad.

Fune lunghezza m 30 con gancio per Art. 2133 R x 3200.

2133U 30 Cad.

GANCI DI SOLLEVAMENTO (eye hooks)

Prod. SCU

Tipo fisso, in acciaio speciale al carbonio, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

SCU

2133V

Portata.....	Kg	800	1000	1600	2000	3200	5000	7500
Peso	Kg	0,28	0,39	0,62	0,91	1,90	3,70	6,80
Altezza.....	mm	110	125	145	162	200	255	316
Ø occhio	mm	19	22	28	32	38	51	63
Apertura max gancio	mm	23	26	28	31	32	40	51
2133V	Cad.							



Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.

Tipo fisso, in acciaio legato GRADO 80, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

SCU

2133VE

Portata.....	Kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500
Peso	Kg	0,29	0,61	0,91	1,90	3,70	6,80
Altezza.....	mm	110	140	162	200	255	316
Ø occhio	mm	15	28	30	39	51	63
Apertura max gancio	mm	22	25	27	33	40	51
2133VE	Cad.						



Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.

Tipo girevole, in acciaio speciale al carbonio, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

SCU

2133Z

Portata.....	Kg	800	1000	1600	2000	3200	5000	7500
Peso	Kg	0,69	0,81	1,25	1,45	2,20	4,60	7,40
Altezza.....	mm	141	166	200	215	245	312	365
Apertura max gancio	mm	20	22	26	28	33	43	49
Altezza x largh. occhio	mm	20x30	32x36	39x43	39x43	40x47	53x64	53x70
2133Z	Cad.							



Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.

Tipo girevole, in acciaio legato GRADO 80, temprato. Fermo di sicurezza.
Esecuzione verniciata. Con indicazione della portata in tonnellate.

SCU

2133ZE

Portata.....	Kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500
Peso	Kg	0,30	1,00	1,20	2,20	4,60	7,40
Altezza.....	mm	141	190	208	245	310	360
Apertura max gancio	mm	22	22	25	35	43	50
Altezza x largh. occhio	mm	26x32	39x44	39x44	44x50	60x64	64x70
2133ZE	Cad.						



Le suddette dimensioni possono subire variazioni a discrezione del fabbricante.

MORSETTI TENDIFILI (cable clamps)

Prod. SCU

Tipo autoserrante.
Per cavi di acciaio, rame e funi di acciaio.
In acciaio forgiato, lunghe ganasce antiscivolanti temprate.

SCU

2134E
2134G
2134GA
2134GB
2134GC

Art.....		2134E	2134G	2134GA	2134GB	2134GC
Per cavi Ø	mm	1-4	3-8	5-10	8-16	12-26
Carico di lavoro max.....	Kg	500	1000	1700	3000	3500
Carico di rottura.....	Kg	1000	1700	3000	5500	6000
Peso	Kg	0,25	0,8	1,1	1,8	3,5
Cad.						



Tipo autoserrante.
Per cavi e funi di ALLUMINIO.
In acciaio forgiato, lunghe ganasce antiscivolanti temprate.

SCU

2134GD
2134GE
2134GF

Art.....		2134GD	2134GE	2134GF
Per cavi Ø	mm	5,4-8,5	8,6-12	12,1-16
Carico di lavoro max.....	Kg	1000	1700	3000
Carico di rottura.....	Kg	1700	3000	5500
Peso	Kg	0,8	1,1	1,8
Cad.				



Tipo a rana.
Per cavi di acciaio. Con ganasce temprate e godronate.

SCU

2134GH
2134GL
2134GP
2134GR

Art.....		2134GH	2134GL	2134GP	2134GR
Per cavi Ø	mm	1-4	1-5	1-8	1-12
Cad.					



TORCIFI A MANO (twister)

2140G




Orig. Schröder - Art. 9.002.0

Con uncino in acciaio temprato e manico di legno per torcere e formare l'occhiello alla estremità dei fili metallici. Adatti per la legatura dei tendini per cemento armato. Per altri lavori nell'edilizia, agricoltura, ecc.

Lungh. totale..... mm 200

2140G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

TORCIFI AUTOMATICI (automatic twister)

2142G




Orig. Schröder - Art. 9.001.4

Con uncino in acciaio temprato, impugnatura plastificata, con perno a spirale e molla interna che fa ruotare automaticamente il gancio. Adatto per torcere fili metallici e formare occhielli alla loro estremità.

Lungh. totale..... mm 310

2142G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

TENDITORI (stretchers)

2150





Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica. Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE.

Con 2 occhielli.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro.....	Ton	0,10	0,15	0,30	0,47	0,65	0,80	1,25
2150	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø vite	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	1,5	1,8	2,25	2,8
2150	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151





Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 1 occhiello e 1 gancio.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro.....	Ton	0,025	0,045	0,075	0,115	0,15	0,21	0,34
2151	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø vite	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	0,45	0,65	0,9	1,2
2151	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151E





Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 ganci.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro.....	Ton	0,025	0,045	0,075	0,115	0,15	0,21	0,34
2151E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø vite	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	0,45	0,65	0,9	1,2
2151E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151T





Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 forcelle.

Ø vite	M.	10	12	14	16	20	22	24
Carico di lavoro.....	Ton	0,45	0,65	0,75	1	1,40	1,80	2
2151T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2152





Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Con 2 occhielli.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12
Carico di lavoro.....	Ton	0,035	0,07	0,135	0,175	0,275
2152	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2153





Descrizione di riferimento vedi Art. 2152

Con 1 occhiello e 1 gancio.

Ø vite	M.	5	6	8	10	12
Carico di lavoro.....	Ton	0,02	0,035	0,05	0,085	0,11
2153	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per misure dimensionali dei tenditori ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

REDANCE-MORSETTI E GRILLI (rings-buckles and fasteners)

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica.

Redance zincate.

Per funi Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
2155	Cad.							
Per funi Ø	mm	14	16	20	22	25		
2155	Cad.							



2155



Tipo completamente in acciaio forgiato a zincatura galvanica.

Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE

Morsetti zincati.

Per funi Ø	mm	3	5	6	8	10	11	12
2156	Cad.							
Per funi Ø	mm	14	16	20	22	24		
2156	Cad.							



2156



Misura mm 3 non marcata CE per piccole dimensioni.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2156

Grilli zincati, con marcatura della portata.

Perno Ø	mm	5	6	8	10	11	12	14
Carico di lavoro	Ton	0,10	0,16	0,25	0,40	0,50	0,63	0,8
2157	Cad.							
Perno Ø	mm	16	20	22	25			
Carico di lavoro	Ton	1	1,6	2	2,5			
2157	Cad.							



2157



Misure mm 5 e 6 non marcate CE per piccole dimensioni.

Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Redance INOX.

Per funi Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
2158A	Cad.							
Per funi Ø	mm	14	16	20				
2158A	Cad.							



INOX

2158A

Descrizione di riferimento vedi Art. 2158A

Morsetti INOX.

Per funi Ø	mm	3	5	6	8	10	12	14
2158B	Cad.							
Per funi Ø	mm	16	20	22	26			
2158B	Cad.							



INOX

2158B

Tipo in acciaio INOX AISI 316. Non per sollevamento.

Grilli INOX.

Perno Ø	mm	4	5	6	8	10	12	14
Carico di lavoro	Ton	0,03	0,06	0,10	0,20	0,30	0,50	0,60
2158E	Cad.							
Perno Ø	mm	16	20					
Carico di lavoro	Ton	0,80	1					
2158E	Cad.							



INOX

2158E

Tipo in acciaio INOX AISI 316.

Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE.

Grilli INOX.

Perno Ø	mm	8	10	12	14	16	20
Carico di lavoro	Ton	0,25	0,40	0,63	0,80	1	1,60
2158F	Cad.						



INOX

2158F



Per misure dimensionali di redance - morsetti - grilli ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

GOLFARI MASCHI E FEMMINA (male and female eyebolts)

2159T SCU

Prod. SCU

Tipo in acciaio forgiato. Ad occhio circolare, simile DIN 580.

Golfari maschi, esecuzione nera.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro verticale ...	Kg	75	140	230	340	500	700	930
Carico di lavoro obliquo	Kg	50	100	170	240	320	500	590
2159T	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro verticale ...	Kg	1200	1450	1800	2700	3200	4600	6300
Carico di lavoro obliquo	Kg	860	1000	1290	1750	2300	3300	4500
2159T	Cad.							

2160 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2159T

Golfari maschi, esecuzione zincata.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro verticale ...	Kg	75	140	230	340	500	700	930
Carico di lavoro obliquo	Kg	50	100	170	240	320	500	590
2160	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro verticale ...	Kg	1200	1450	1800	2700	3200	4600	6300
Carico di lavoro obliquo	Kg	860	1000	1290	1750	2300	3300	4500
2160	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	48x3	48x5					
Carico di lavoro verticale ...	Kg	8600	8600					
Carico di lavoro obliquo	Kg	6100	6100					
2160	Cad.							

La misura MF 48x3 è passo fine.

2160F SCU

INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316. Ad occhio circolare, simile DIN 580.

Golfari maschi, INOX.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro verticale ...	Kg	75	140	230	340	700	1200
Carico di lavoro obliquo	Kg	50	100	170	240	500	860
2160F	Cad.						

2160T SCU


Tipo in acciaio forgiato. Ad occhio circolare, simile DIN 582.

Golfari femmina, esecuzione nera.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro verticale ...	Kg	50	140	230	340	500	700	930
Carico di lavoro obliquo	Kg	35	100	170	240	320	500	590
2160T	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro verticale ...	Kg	1200	1450	1800	2700	3200	4600	6300
Carico di lavoro obliquo	Kg	860	1000	1290	1750	2300	3300	4500
2160T	Cad.							

2161 SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2160T

Golfari femmina, esecuzione zincata.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	14	16	18
Carico di lavoro verticale ...	Kg	50	140	230	340	500	700	930
Carico di lavoro obliquo	Kg	35	100	170	240	320	500	590
2161	Cad.							
Filetto passo metrico	M.	20	22	24	27	30	36	42
Carico di lavoro verticale ...	Kg	1200	1450	1800	2700	3200	4600	6300
Carico di lavoro obliquo	Kg	860	1000	1290	1750	2300	3300	4500
2161	Cad.							

2161F SCU

INOX

Tipo in acciaio INOX AISI 316. Ad occhio circolare, simile DIN 582.

Golfari femmina, INOX.

Filetto passo metrico	M.	6	8	10	12	16	20
Carico di lavoro verticale ...	Kg	50	140	230	340	700	1200
Carico di lavoro obliquo	Kg	35	100	170	240	500	860
2161F	Cad.						

Per misure dimensionali dei golfari maschi e femmina ved. tabelle tecniche in fondo al catalogo.

GOLFARI MASCHI ORIENTABILI (multi directional using lifting swivels)

Prod. SCU

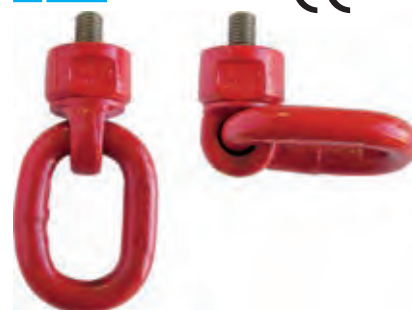
Tipo girevole a 360° e basculabile a 180°, per un ottimale angolo di lavoro.
In acciaio legato, GRADO 80, temprato.
Esecuzione verniciata rossa.

Filetto passo metrico	M.	8	10	12	16	20	24
Carico di lavoro verticale ...	Kg	600	900	1000	2000	4000	6300
Carico di lavoro obliquo	Kg	300	450	500	1120	2000	3150
2162	Cad.						

SCU



2162
new



COPIGLIE BETA (beta split pins)

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica.

Ø rondino	mm	2	3	3,5	4	5	6
2165	Cad.						

SCU

2165



Tipo in acciaio INOX AISI 304.

Ø rondino	mm	2	3	4	5	6
2165F	Cad.					

SCU

2165F



INOX

CARRELLI PER RADIATORI (car therms)

Prod. SCU

Tipo per il trasporto di oggetti vari e con l'apposito gancio, per il trasporto e posizionamento preciso di radiatori. In robusto profilato quadro d'acciaio, impugnature in gomma, meccanismo di sollevamento a manovella, 2 ruote in gomma di grandi dimensioni più 2 coppie di ruote piccole per il movimento trasversale del carrello.

Altezza massima mm 930, larghezza mm 550, peso kg 18, portata massima kg 250.

2200A	Cad.	
--------------	------	--

SCU

2200A



CARRELLI MULTIUSI PER GRADINI (allzweck car therms)

Prod. SCU

Tipo a 10 ruote per il trasporto su gradini di oggetti vari e con l'apposito gancio, per il trasporto e posizionamento preciso di radiatori. In robusto profilato quadro d'acciaio, impugnature in gomma, meccanismo di sollevamento a manovella, 6 ruote in gomma di grandi dimensioni, basculanti, più 2 coppie di ruote piccole per il movimento trasversale del carrello.

Altezza massima mm 1100, larghezza mm 530, peso kg 27, portata massima kg 250.

2200E	Cad.	
--------------	------	--

SCU

2200E



SUPPORTI DI SOSTEGNO REGOLABILI (jack stands)

Prod. SCU

Per autofficine e per officine meccaniche.
Robusti e sicuri. Finemente verniciati.
Tipo normale.

Art.....		2216A	2216B	2216C
Portata max	Kg	1000	1000	3500
Altezza min	mm	280	380	440
Altezza max	mm	480	650	740
Peso	Kg	3	3.4	8
Base		triangolare	triangolare	quadra
2216A	Cad.			

SCU

2216A
2216B
2216C



2216P
2216S


Per carichi elevati, con 5 fori di posizionamento e spina di fermo.
 Tipo rinforzato, con maniglia di trasporto.

Art.		2216P	2216S
Portata max	Kg	8000	12000
Altezza min	mm	450	450
Altezza max	mm	740	740
Peso	Kg	20	26
Base		quadra	quadra
Cad.			

ELEVATORI A CARRELLO (hydraulic garage jacks)

2217

Prod. SCU

Tipo idraulico per autorimesse ed officine. Esecuzione robusta, nervata.

Portata sul piattello fino	Kg	1200	1500	3000	5000
Alzata min	mm	135	130	140	155
Alzata max	mm	525	520	520	550
Lungh. carrello	mm	650	1190	1280	1530
Peso	Kg	32	43	56	75
2217	Cad.				

MARTINETTI IDRAULICI (hydraulic vehicle jacks)

2220G

Orig. Weber - Art. Mod. A

 Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV.
 Tipo con pistone e albero filettato regolabile. Esecuzione robusta, precisa di sicuro funzionamento. Speciali guarnizioni indeformabili.

Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Leva a settori, nell'imballo.

Portata max	Kg	2000	3500	5000	8000	10000
Altezza max chiuso	mm	170	170	212	220	220
Altezza max alzato	mm	377	377	462	480	480
Peso senza leva	Kg	2,9	2,9	3,9	5,7	5,7
Tipo di base		piana	piana	piana	basculante	basculante
2220G	Cad.					

Portata max	Kg	12000	15000	20000	25000	30000
Altezza max chiuso	mm	230	230	240	240	240
Altezza max alzato	mm	497	495	505	515	482
Peso senza leva	Kg	7,1	8,3	10,7	13,1	14,5
Tipo di base		basculante	basculante	basculante	basculante	basculante
2220G	Cad.					

Serie guarnizioni per Art. 2220 G.

Portata max	Kg	2000	3500	5000	8000	10000
O2220G	Cad.					
Portata max	Kg	12000	15000	20000	25000	30000
O2220G	Cad.					

2220GS

Orig. Weber - Art. A50-250 - Art. A100-300

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV.

Tipo con pistone di grande portata. Ampia base rinforzata. Doppia pompa d'alzata.

La pompa sinistra, in relazione alla valvola di tenuta, viene utilizzata come avvicinamento rapido del pistone al punto di sollevamento con una portata massima di:

t 12,5 per il 50.000 kg

t 25 per il 100.000 kg.

La pompa più piccola, collocata sulla destra della valvola, viene utilizzata per raggiungere con avanzamento più lento rispettivamente i 50.000 kg e i 100.000 kg.

Provvisti di valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Guarnizioni indeformabili ad alta tenuta. Con leva.

Portata max	Kg	50000	100000
Altezza max chiuso	mm	250	300
Altezza max alzato	mm	405	450
Peso senza leva	Kg	33	87
Contenuto olio	l	1,4	2,8
Portata I pompa sinistra	t.	12,5	25
Portata II pompa destra	t.	50	100
Base rinforzata	mm	290x235	330x295
2220GS	Cad.		

Serie guarnizioni per Art. 2220 GS.

Portata max	Kg	50000	100000
O2220GS	Cad.		

Misura 100000 in esaurimento.

Orig. Weber - Art. ATD 10-120

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con corpo appiattito. Molto indicato per lavori ove si dispone di poco spazio per il collocamento del martinetto. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Con doppio pistone a telescopio. Tenuta dei cilindri assicurata da speciali guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	10000
Altezza max chiuso	mm	120
Altezza max alzato	mm	230
Peso senza leva	Kg	6,9
Tipo di base	basculante	
Movimento leva	verticale	

2221GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Serie guarnizioni per Art. 2221 GA.

O2221GA	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------


2221GA

Orig. Weber - Art. ATN 10-175

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con corpo appiattito. Molto indicato per lavori ove si dispone di poco spazio per il collocamento del martinetto. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Con doppio pistone a telescopio. Tenuta dei cilindri assicurata da speciali guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	10000
Altezza max chiuso	mm	175
Altezza max alzato	mm	385
Peso senza leva	Kg	7,9
Tipo di base	piana	
Movimento leva	orizzontale	

2222G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Serie guarnizioni per Art. 2222 G.

O2222G	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------


2222G

Orig. Weber - Art. ADX4-370 - Art. ADX10-370

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con approvazione dell'ente Tedesco TÜV. Tipo con corpo particolarmente allungato. Molto indicato per lavori ove occorre una alzata elevata. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Con stabile pistone a telescopio e ampio piattello di sollevamento. Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	4000	10000
Altezza max chiuso	mm	370	370
Altezza max alzato	mm	630	630
Peso senza leva	Kg	6	8,5
Tipo di base	piana		basculante

2223G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

Serie guarnizioni per Art. 2223 G.

Portata max	Kg	4000	10000
O2223G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


2223G

Orig. Weber - Art. ATDX - Art. AT

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con doppio pistone telescopico. Esecuzione robusta e sicuro funzionamento. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico.

Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	3000	5000
Altezza max chiuso	mm	185	215
Altezza max alzato	mm	400	520
Peso senza leva	Kg	4,1	6,3
Tipo di base	basculante		basculante

2224G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------

La portata kg. 3000 ha il piattello di forma concava anziché piana.

Serie guarnizioni per Art. 2224 G.

Portata max	Kg	3000	5000
O2224G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


2224G


2225G

**Orig. Weber - Art. ATG - Art. ATPX**

Costruiti secondo le norme DIN 76024 e con l'approvazione dell'Ente tedesco TÜV. Tipo con doppio pistone e albero filettato. Esecuzione robusta e sicuro funzionamento. Valvola di sicurezza contro il sovraccarico.

Tenuta dei pistoni assicurata da guarnizioni indeformabili.

Con leva.

Portata max	Kg	10000	12000
Altezza max chiuso.....	mm	200	230
Altezza max alzato.....	mm	530	570
Peso senza leva.....	Kg	8,8	12,2
Tipo di base		basculante	basculante
2225G	Cad.		

Serie guarnizioni per Art. 2225 G.

Portata max	Kg	10000	12000
O2225G	Cad.		

PEDANE DI LAVORO RIALZATE (high boards)

2226V

SCU

**Prod. SCU**

Pedane di notevole altezza e dimensioni, in alluminio leggerissime, stabili, con gambe pieghevoli e fermo di sicurezza. Costruite le vigenti norme di sicurezza Europee. Indicate per interventi su veicoli particolarmente alti e grandi o per lavori a grande distanza da terra, imbiancatura, pulitura, ecc. Portata kg 120 c.ca. Dimensioni : mm 1400x400x800h, peso kg 7,5.

2226V	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

CARRELLI PER RIPARAZIONI SOTTOVETTURA (trolleys for under-car repairs)

2227

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 905**

In polipropilene, comodo, anatomico, ben tollerato dalla pelle, resistente agli oli, ai grassi e al liquido dei freni.

Su 6 ruote piroettanti.

Tipo con imbottitura sotto-testa e 2 vaschette laterali per utensili e minuterie.

Portata Kg 130.

Lungh.....	mm	1030
Largh.....	mm	480
2227	Cad.	

2227A

SCU

**Prod. SCU**

In lamiera d'acciaio, verniciati.

Su 4 ruote piroettanti.

Tipo con imbottitura sotto-testa.

Lungh.....	mm	1000
Largh.....	mm	440
2227A	Cad.	

2227B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2227A

Tipo con imbottitura sotto-corpo per il massimo comfort.

Lungh.....	mm	1000
Largh.....	mm	480
2227B	Cad.	

TAPPETINI SALVA-GINOCCHIA (kneeling boards)

2227B 3

GEDORE

**Orig. Gedore - Art. 906**

In materiale espanso rigido, non assorbente, resistente agli olii e ai grassi.

Con maniglia.

Lungh.....	mm	450
Larghezza.....	mm	210
2227B 3	Cad.	

SGABELLI PER OFFICINE (work seats)

Prod. SCU

Tipo con 4 robuste rotelle girevoli.
Corpo in acciaio profilato nervato, con seduta, in morbido materiale imbottito, ad altezza di 385 mm. Ampia vaschetta portautensili e minuteria.
Dimensioni mm 420x370x385h. Peso Kg 5. Massimo peso di carico Kg 90.

2227B 5 Cad.



2227B 5

GRU IDRAULICHE A CARRELLO (mobile hydraulic cranes)

Prod. SCU

Tipo fisso.
Telaio e pompa smontabili. Dispositivo di fine corsa, gancio e valvola di sicurezza.
Pompa a doppio effetto, ruote in nylon e gomma (2 piroettanti). Braccio di sollevamento allungabile su 4 posizioni. Imballo in cartone.

Portata max 1a pos. Kg **500 1000**
Portata max 4a pos. Kg 150 300
Peso Kg 77 95

2227D Cad.

DIMENSIONI GRU Art. 2227 D

Portata kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
500	1620	1260	1310	1010	143	410	650	2160	2340	750	885	665
1000	1700	1520	1550	1250	170	520	700	2160	2340	950	1060	750



SCU



2227D

Tipo pieghevole.

Adatto per problemi di ingombro e trasporto. Telaio ribassato (altezza da terra mm 90) per spazi particolarmente ristretti.

Dispositivo di fine corsa, gancio e valvola di sicurezza. Pompa a doppio effetto, ruote in nylon e gomma (2 piroettanti). Braccio di sollevamento allungabile su 4 posizioni. Imballo in cartone.

Portata max 1a pos. Kg **500 1000**
Portata max 4a pos. Kg 150 300
Peso Kg 87 117

2227E Cad.

DIMENSIONI GRU Art. 2227 E

Portata kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
500	1490	1530	1320	1010	90	100	400	1990	2140	730	860	430
1000	1480	1600	1300	1000	90	110	400	2160	2340	800	1000	540



SCU



2227E

8

SOLLEVATORI IDRAULICI A CARRELLO (GB-PIT jacks)

2227F

SCU



Prod. SCU

Tipo particolarmente adatto per fosse e sottoponti di officine. Per il sollevamento di parti meccaniche pesanti e ingombranti. Carrello e pompa smontabili, comando a pedale, 4 ruote piroettanti, valvole di sicurezza. Sommità con cestello di appoggio. Imballo in cartone.

Portata max	Kg	250	500	1000
Peso	Kg	24	35	42
2227F	Cad.			



DIMENSIONI SOLLEVATORI Art.2227 F

Portata kg	A	B	C	D	E
250	1100	1910	380	410	320
500	1130	1930	500	410	350
1000	1150	1930	500	540	360

BINDE A CREMAGLIERA (ratchet jacks)

2228G

SCU



Prod. SCU

In acciaio, robuste e maneggevoli, testate fino a Kg 3175. Movimento a leva, adatte per sollevare, tirare e stringere.

Portata max	Kg	2114
Altezza totale	mm	1568
Altezza max sollevamento ..	mm	1210
Peso	Kg	14,20
2228G	Cad.	


BINDE AD INGRANAGGI (rack and pinion jacks)

2228G 1



Orig. Peddinghaus - Art. 8000-8100-8200-8300

Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa	mm	360	425	425	490
Altezza max chiuso	mm	600	730	730	800
Peso	Kg	14	20	28	46
2228G 1	Cad.				



2228GA

SCU



Prod. SCU

Tipo con altezza più bassa di quelle costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

PARTICOLARMENTE INDICATO PER IL SOLLEVAMENTO DI AUTOMEZZI PESANTI, MACCHINE AGRICOLE, ECC.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa	mm	300	300	300	300
Altezza max chiuso	mm	570	570	600	650
Peso	Kg	11	18	22	38
2228GA	Cad.				



Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata, facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Massima sicurezza e durata. La manovella di sicurezza esercita sulla discesa un'azione frenante. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa.

Tipo con manovella di sicurezza.

Portata max.....	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	725	800
Peso	Kg	12	20	24	42
2228GBN	Cad.				



2228GBN



Descrizione di riferimento vedi Art. 2228GBN

Tipo con manovella di sicurezza e cricco.

Portata max.....	Kg	1500	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	725	800
Peso	Kg	12	20	24	42
2228GCN	Cad.				



2228GCN



Costruite secondo le norme DIN 7355. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Tipo con appoggio spostabile. Permette di piazzare rapidamente la binda, utilizzando tutta la corsa. Manovella di sicurezza. Appoggio spostabile con medesima portata del piattello di testa.

Portata max.....	Kg	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	350	300	300
Altezza max chiuso	mm	725	725	800
Peso	Kg	23	29	46
2230GN	Cad.			



2230GN



Costruite secondo le norme DIN 7355. Interamente in acciaio. Cassa bullonata. Facilmente smontabile e ispezionabile. Ingranaggi in acciaio, temprati e induriti nelle parti operanti intercambiabili. Manovella di sicurezza. Tipo con staffa passante di fermo per bloccaggio di binari, profilati, billette ecc. Appoggio laterale con medesima portata del piattello di testa. Base allargata che permette lavori anche su terreni di scarsa consistenza.

Portata max.....	Kg	3000	5000	10000
Rapporto		semplice	doppio	doppio
Corsa.....	mm	340	300	300
Altezza max chiuso	mm	715	715	790
Peso	Kg	23	26	44
2232GN	Cad.			



2232GN



BINDE IDRAULICHE "BÜFFEL" (hydraulic jacks)

Orig. Weber - Art. B

Costruite secondo le norme Europee. Funzionamento idraulico. Interamente in acciaio, parti operanti in acciaio speciale temprato e pistone cromato. Speciali guarnizioni indeformabili. Corpo girevole a 360°. Provvisti di valvola di sicurezza contro il sovraccarico. Base inferiore d'appoggio quadra piana mm 100x100, intercambiabile, con leva a movimento ridotto, posizionabile a 360°. Piede d'appoggio laterale regolabile a 4 posizioni (kg 10000 a 6 posizioni). Particolarmente indicate per impieghi gravosi, dove necessitano spostamenti di pesi rilevanti con minimo sforzo. Utilizzabili in qualsiasi posizione.

Portata max.....	Kg	5000	10000
Corsa.....	mm	280	350
Altezza max chiuso	mm	650	800
Peso	Kg	26	38
2240G	Cad.		



2240G



LIME AD AGO PER METALLI (needle files)

2300G
2301G



Orig. Hasen-Feilen

DIN 8342. Per ferro e metalli dolci. Taglio mezzodolce (1/2D).

Lunghezza totale mm 140. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	B	D	E	F	H
Taglio.....	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D
2300G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 2300G

Lunghezza totale mm 160. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	B	D	E	F	H
Taglio.....	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D	1/2D
2301G	Cad.					

Lime lung. mm 180 e 200: fornibili a richiesta.

2302G
2303G
2304G
2305G

SCU



Prod. SCU - Orig. Dick

Di alta resistenza. Adatte anche per acciai duri.

Tagli: Bastardo (B), Mezzodolce (1/2D), Dolce (D).

Lunghezza totale mm 140. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	B	B	B	C	C	C
Taglio.....	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2302G	Cad.							

Profili.....	D	D	D	E	E	E	F	F
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D
2303G	Cad.							

Profili.....	F	G	G	G	H	H	H
Taglio.....	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2304G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 160. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	C	C	C	D	D	D	E	E	E
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2303G	Cad.														

Profili.....	F	F	F	G	G	G	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2303G	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 180. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	C	C	C	D	D	D	E	E	E
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2304G	Cad.														

Profili.....	F	F	F	G	G	G	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2304G	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 2302G

Lunghezza totale mm 200. Gambo Ø mm 3.

Profili.....	A	A	A	B	B	B	C	C	C	D	D	D	E	E	E
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2305G	Cad.														

Profili.....	F	F	F	G	G	G	H	H	H
Taglio.....	B	1/2D	D	B	1/2D	D	B	1/2D	D
2305G	Cad.								

LIME AD AGO IN SERIE (needle files set)

2306G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 2200/6

Serie di 6 lime in astuccio di plastica.

Taglio mezzo dolce. Profili: piatto, mezzotondo, triangolare, quadro, tondo, piatto a punta.

Lungh. totale..... mm	140	160
2306G	La serie	

Orig. Hasen-Feilen - Art. 2200/12

Serie di 12 lime in astuccio di plastica. Taglio mezzodolce. Profili: piatto, piatto con bordi arrotondati, triangolo acuto, triangolo acuto con bordi arrotondati, triangolare, quadro, mezzotondo, tondo, a coltello, a lancia, ovale, a barretta.

Lungh. totale.....	mm	140	160
2307G	La serie	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2307G



LIME AD AGO DIAMANTATE PER METALLI (diamond needle files)

Prod. SCU

Tipo ad ago diamantato, per uso a mano. Per la finitura di utensili in acciaio temprato o metallo duro, ad elevata durezza. Indicate anche per vetri, cristalli, pietre dure, marmi ecc.

Lunghezza totale mm 100 (sup. diamant. mm 50). Grana fine (D91). Gambo Ø mm 2,30.

Profili	A	B	D	E	F	H
2309G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 140 (sup. diamant. mm 70). Grana media (D126). Gambo Ø mm 3.

Profili	A	B	D	E	F	H
2310G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 160 (sup. diamant. mm 80). Grana media (D126). Gambo Ø mm 3.

Profili	A	B	D	E	F	H
2311G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 2309G

Lunghezza totale mm 200 (sup. diamant. mm 90). Grana media (D151). Gambo Ø mm 3.

Profili	A	B	D	E	F	H
2313G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2309G

2310G

2311G

2313G



DIAMANTATE

LIME AD AGO DIAMANTATE IN SERIE (diamond needle files set)

Prod. SCU

Serie di 5 lime diamantate Art. 2310 GB-D-E-F-H in astuccio di plastica.

2320G	La serie	<input type="text"/>
--------------	----------	----------------------



2320G



DIAMANTATE

Serie di 5 lime diamantate Art. 2311 GB-D-E-F-H in astuccio di plastica.

2321G	La serie	<input type="text"/>
--------------	----------	----------------------



2321G



DIAMANTATE

LIME PIATTE PER CONTATTI IN SERIE (contact file sets)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 5046

Serie professionale di 6 lime tipo piatto sottile con taglio dolcissimo.

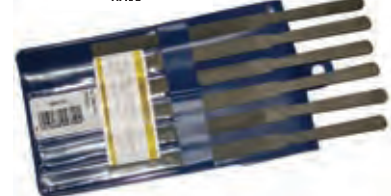
Lunghezza del taglio mm 90. Lunghezza totale mm 150.

In astuccio di plastica.

2330G 6	La serie	<input type="text"/>
----------------	----------	----------------------



2330G 6



2331G

SCU



Prod. SCU

Serie standard di 6 lime tipo piatto sottile con taglio dolcissimo.
Lunghezza del taglio mm 90. Lunghezza totale mm 150.
In busta di plastica.

2331G La serie

LIME DIAMANTATE CON IMPUGNATURA (diamond files with handles)

2332G

SCU



DIAMANTATE

Prod. SCU

Tipo piatto sottile diamantato, particolarmente indicato per scanalature e spazi molto ristretti.
Lunghezza totale mm 180, larghezza mm 13, superficie diamantata mm 80, con impugnatura.
Grana media (D126).

Spessore..... mm **0,40** **0,50** **0,60** **0,80** **1**
2332G Cad.

--	--	--	--	--

LIME CURVATE PER METALLI (riffler files)

2334

SCU



Prod. SCU

Adatte per ferro e metalli dolci.
Lunghezza mm 180. Taglio MEZZODOLCE.

Profili..... **A** **B** **C** **D** **E** **F** **G**
2334 Cad.

--	--	--	--	--	--	--

Profili..... **H**
2334 Cad.

--

2334G

SCU



Prod. SCU - Orig. Dick

Di alta resistenza. Lunghezza mm 180.

2334GB - taglio BASTARDO (B)

2334G 1/2D - taglio MEZZODOLCE (1/2D)

Profili..... **A** **A** **B** **B** **C** **C** **D**
Taglio..... **B** **1/2D** **B** **1/2D** **B** **1/2D** **B**
2334G Cad.

--	--	--	--	--	--	--

Profili..... **D** **E** **E** **F** **F** **G** **G**
Taglio..... **1/2D** **B** **1/2D** **B** **1/2D** **B** **1/2D**
2334G Cad.

--	--	--	--	--	--	--

LIME CURVATE PER METALLI IN SERIE (riffler files set)

2335

SCU



Prod. SCU

Serie di 8 lime curvate Art. 2334 A-B-C-D-E-F-G-H in busta plastica.

2335 La serie

LIME CURVATE DIAMANTATE PER METALLI (diamond riffler files)

2336G

SCU



DIAMANTATE

Prod. SCU

Tipo curvo diamantato, per uso a mano.

Per la finitura di utensili in acciaio temprato o metallo duro, ad elevata durezza.

Indicate anche per vetri, cristalli, pietre dure, marmi, ecc. Lunghezza totale mm 150, lunghezza superficie diamantata mm 25, grana media (126).

Profili..... **A** **B** **C** **D** **G**
2336G Cad.

--	--	--	--	--

LIME PER PICCOLA MECCANICA (key files sets)

Prod. SCU

Serie professionale di 6 lime per piccola meccanica. Con manico. Lunghezza poll. 4.
Taglio mezzodolce. Forme: piatta parallela, mezzotonda, triangolare, quadra, tonda, piatta a punta.
In astuccio metallo.

2337G La serie



2337G

Serie standard di 6 lime per piccola meccanica. Con manico. Lunghezza poll. 4.
Taglio mezzodolce. Forme: piatta parallela, mezzotonda, triangolare, quadra, tonda, piatta a punta.
In busta plastica.

2338 La serie



2338

LIME PIATTE PARALLELE CON MANICO (files with handle)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1112 SBH

Con manico in plastica forato per aggancio all'espositore, in busta.

Con 1 lato dentato e 1 liscio.

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2340G	Cad.							

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D	D
2340G	Cad.					



2340G

LIME MEZZOTONDE CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1152 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2342G	Cad.							

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D
2342G	Cad.				



2342G

LIME TONDE CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1162 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2343G	Cad.							

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D
2343G	Cad.				



2343G

LIME QUADRE CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1142 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D
2344G	Cad.									



2344G

LIME TRIANGOLARI CON MANICO (files with handles)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1132 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2340G

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D
2346G	Cad.									



2346G

LIME PER MECCANICA IN SERIE (machinist's file sets)

2348G
2349G

Orig. Hasen-Feilen

Confezione in busta plastica adatte per esposizioni e officina.

Serie di 6 lime con manico, assortite nelle forme: piatta parallela, piatta a punta, mezzotonda, quadra, triangolare, tonda.

Con Taglio B.

Lungh. totale.....	poll	6	8
Cod. fornitore.....		150/1	200/1
2348G	La serie		

Descrizione di riferimento vedi Art. 2348G

Con Taglio 1/2 D.

Lungh. totale.....	poll	6	8
Cod. fornitore.....		150/2	200/2
2349G	La serie		

LIME E RASPA IN SERIE (file and rasp sets)

2349GL

Orig. Hasen-Feilen - Art. 5050

Confezione in busta plastica di 4 lime da 8", taglio B, con manico, assortite nelle forme: piatta parallela, triangolare, tonda, quadra e 1 raspa da 8" con manico, mezzotonda.

2349GL La serie
LIME PIATTE PARALLELE (machinist's hand files)

2350G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1112

Con 1 lato dentato e 1 liscio.

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	5	6	6	6
Taglio		B	1/2 D	D	D	B	1/2 D	D
2350G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	8	8	8	10	10	10	12
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2350G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	12	12	14	14			
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D			
2350G	Cad.							

Misura 5D in esaurimento.

LIME PIATTE A PUNTA (machinist's flat files)

2352G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1122

Con 2 lati dentati.

Lungh. totale.....	poll	6	6	6	8	8	8	10
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2352G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	12		
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D	D		
2352G	Cad.							

LIME MEZZOTONDE (machinist's half round files)

2356G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1152

Confezione in busta plastica adatte per esposizioni e officina.

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8	8
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
2356G	Cad.								
Lungh. totale.....	poll	8	10	10	10	12	12	12	
Taglio		D	B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	
2356G	Cad.								

LIME TONDE (machinist's round files)

2358G

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1162

Confezione in busta plastica adatte per esposizioni e officina.

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8
Taglio		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2358G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	10	12	12
Taglio		1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
2358G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	12	14	14				
Taglio		D	B	1/2 D				
2358G	Cad.							

LIME QUADRE (machinist's square files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1142

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2360G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	10	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
2360G	Cad.							



2360G



LIME A COLTELLO (knife files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1172

Lungh. totale.....	poll	6	6	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2362G	Cad.						



2362G



LIME TRIANGOLARI (machinist's three square files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1132

Lungh. totale.....	poll	4	4	4	6	6	6	8
Taglio.....		B	1/2 D	D	B	1/2 D	D	B
2364G	Cad.							
Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	10	12	12
Taglio.....		1/2 D	D	B	1/2 D	D	B	1/2 D
2364G	Cad.							



2364G



LIME PIATTE PER TORNIO (lathe files)

Orig. Peddinghaus - Art. 0904

Taglio dolce speciale per tornio.

Lungh. totale.....	poll	12
2370G	Cad.	



2370G



LIME CON FRESATURA DIAGONALE (universal use hand files)

Orig. Hasen-Feilen Kappa - Art. 1112 AZ

Tipo ad alta resistenza di uso universale. Con taglio speciale (combinato). Sono indicate per laminati plastici, per metalli dolci, per ferro e contemporaneamente per acciai anche duri. Disponibili solo con forma piatta parallela.

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
2372G	Cad.			



2372G



LIME DIAMANTATE (diamond files with shank)

Prod. SCU

Tipo diamantato, per uso a mano. Per la lavorazione di utensili in acciaio temprato, metallo duro, vetroresina, cristalli, pietre dure, grafite, marmi ecc. Lunghezza mm 150 (superficie diamantata mm 110). Grana media (D126). Con manico in plastica.

Profili.....		A	B	C	D	E
Forma.....		piatta	mezzotonda	tonda	quadra	triangolare
Sezione.....	mm	13x4	16x5,5	6 a 2	6x6	9,5x9,5
2375G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 2375G

Lunghezza mm 200 (superficie diamantata mm 160). Grana media (D126). Con manico in plastica.

Profili.....		A	B	C	D	E
Forma.....		piatta	mezzotonda	tonda	quadra	triangolare
Sezione.....	mm	20x4	21x6	8 a 2	8x8	14x14
2376G	Cad.					



2375G

2376G



DIAMANTATE

TRIANGOLI PER SEGHE (tapper saw files)

Orig. Hasen-Feilen - Art. 1232

Taglio mezzodolce. Tipo normale. Spigoli vivi.

Lungh. totale.....	poll	4	5	6	7	8
2380G	Cad.					



2380G



Orig. Hasen-Feilen - Art. 1237

Taglio mezzodolce. Tipo sottile. Spigoli vivi.

Lungh. totale.....	poll	4	5	6	7	8
2382G	Cad.					



2382G



2384G**Orig. Hasen-Feilen - Art. 1231**

Taglio mezzodolce. Tipo pesante. Spigoli tondi.

Lungh. totale.....	poll	5	6	8
2384G	Cad.			

LIME PIATTE PER SEGHE (mill saw files)**2386G****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1212R**

Taglio mezzodolce. Con 2 bordi tondi.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2386G	Cad.		

2388G**Orig. Hasen-Feilen - Art. 1212**

Con 2 bordi piatti.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2388G	Cad.		

LIME PER SEGHE A CATENA (chain saw files)**2394GA****Orig. Hasen-Feilen - Art. 1262**

Tipo di alta qualità. Per affilare e rinvivare i denti delle seghe a catena.

Profilo tondo, taglio a spirale dolce.

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	3,5
2394GA	Cad.	

2394GB**Orig. Hasen-Feilen**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2394GA

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	4	4,8	5,5
2394GB	Cad.			

2395**Prod. SCU**

Per affilare e rinvivare i denti delle seghe a catena.

Profilo tondo, taglio a spirale dolce.

Lunghezza mm 200.

Ø.....	mm	4	4,8	5,3	5,6	6,4
2395	Cad.					

LIME FRESATE PIATTE (milling flat files with tang)**2400G****Orig. Titan - Art. 42**

Con fresatura obliqua. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2400G	Cad.						

2402G**Orig. Titan - Art. 32**

Con fresatura semicircolare. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2402G	Cad.						

LIME FRESATE MEZZOTONDE (milling half-round files with tang)**2404G****Orig. Titan - Art. 46**

Con fresatura obliqua. Tipo con codolo. Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D
2404G	Cad.				

LIME FRESATE PIATTE (milling flat files with tang)**2412G****Orig. Titan - Art. 12**

Con fresatura semicircolare. Tipo senza codolo da fissare su portalime Art. 2414.

Con rompitruciolo.

Lungh. totale.....	poll	10	10	12	12	14	14
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2412G	Cad.						

Art. 2412 G 10B e 12 1/2D in esaurimento.

PORTALIME PER LIME FRESATE (holders for files)

Prod. SCU

In acciaio con 2 viti di fissaggio. Per lime piatte 2412 G.

Per lime lungh.....	poll	10	12	14
2414	Cad.			



2414



LIME FRESATE PER CARROZZERIE (car body file blades)

Orig. Titan - Art. 11 F

Da fissare su portalime Art. 2421 G. Tipo flessibile per lavorazioni diritte, convesse o concave.

Senza rompitruciolo.

Lunghezza pollici 12 (mm 300).

Taglio.....	B	1/2 D
2419G	Cad.	



2419G



Da fissare su portalime Art. 2422 G. Tipo flessibile per lavorazioni diritte, convesse o concave.

Senza rompitruciolo.

Lunghezza pollici 14 (mm 350).

Taglio.....	B	1/2 D
2420G	Cad.	



2420G



PORTALIME PER CARROZZERIE (adjustable handles)

Orig. Titan - Art. 91

Per lime fresate flessibili Art. 2419 G.

Portalime regolabili per fresature diritte, convesse e concave.

Senza lima.

Lungh. totale.....	mm	300
2421G	Cad.	



2421G



Per lime fresate flessibili Art. 2420 G.

Portalime regolabili per fresature diritte, convesse e concave.

Senza lima.

Lungh. totale.....	mm	350
2422G	Cad.	



2422G



LIME A MAZZO (bundle files)

Prod. SCU

Piatte. Qualità prima. Taglio bastardo.

Lime per mazzo.....	Nr	1	2	3
Lungh. totale.....	mm	350	300	250
2430	Cad.			



2430

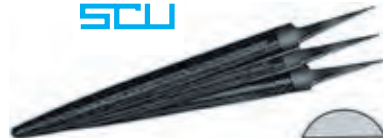


Mezzotonde. Qualità prima. Taglio bastardo.

Lime per mazzo.....	Nr	1	2	3
Lungh. totale.....	mm	350	300	250
2432	Cad.			



2432



LIME PER METALLI DOLCI (hand files for soft material)

Orig. Hasen Feilen - Art. 1612 W

Piatte parallele. Taglio bastardo.

Lungh. totale.....	poll	10	12
2434G	Cad.		



2434G



Orig. Hasen Feilen - Art. 1652 W

Mezzotonde. Taglio bastardo.

Lungh. totale.....	poll	10	12
2435G	Cad.		



2435G



LIME RAVVIVAFILETTI (thread files)

2436GA
2436GB
2436GF
2436GL


Orig. Hasen-Feilen

Adatte per ravvivare filetti esterni e interni.

Per filetti Whitworth. Filetti 24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10 per poll.

2436GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

Per filetti Metrici. Passi mm 0,8 - 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3

2436GB Cad.

Orig. Hasen Feilen

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

Per filetti UNF - UNC. Filetti 24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 13 - 12 - 11 per poll.

2436GF Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2436GA

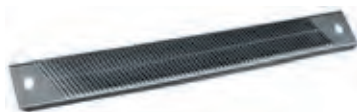
Per filetti Gas. Per diametri 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1.

2436GL Cad.

LIME PER MATERIE PLASTICHE (shaper blades)

2438GC

SCU


Prod. SCU

Queste lime speciali, con taglienti perforati per lo scarico dei trucioli, sono adatte per limare e fresare materie plastiche e resine sintetiche, nonché legni sintetici, plastificati, resinati, pressati, metalli teneri, cuoio, gomma sintetica e particolarmente indicate per formica e laminati plastici.

Taglio bastardo.

Si applicano ai portallime Art. 2440 G A-B.

Piatte con bordi lisci. Tagliente a 1 rompitruciolo.

Lungh. totale..... mm **260** **400**

2438GC Cad.

2438GD

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2438GC

Piatte con bordi dentati. Taglienti a 2 rompitrucioli.

Lungh. totale..... mm **260** **400**

2438GD Cad.

PORTALIME CON MANICO (shaper blades)

2440GA

SCU


Prod. SCU

Adatti per lime 2438 G.

Con manico piegato, senza lima.

Per lime lungh..... mm **260**

2440GA Cad.

Articolo in esaurimento.

2440GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2440GA

Con manico diritto, senza lima.

Per lime lungh..... mm **260** **400**

2440GB Cad.

RASPE CURVATE PER LEGNO (wood riffler rasps)

2441

SCU


Prod. SCU

Adatte per legni.

Lunghezza mm 200. Taglio dolce.

Profili..... **A** **B** **C** **D** **E** **F** **G**

2441 Cad.

Profili..... **H**

2441 Cad.

RASPE CURVATE PER LEGNO IN SERIE (wood riffler raspes set)

Prod. SCU

Serie di 8 raspe curvate Art. 2441 A-B-C-D-E-F-G-H in busta plastica.

2441P La serie

SCU

2441P



RASPE PER LEGNO CON MANICO (wood rasps with handles)

Orig. Hasen Feilen - Art. 1512 SBH

Con manico in plastica forato per aggancio all'espositore, in busta.

Piatte. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D
2441S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2441S



Orig. Hasen Feilen - Art. 1552 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2441S

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2441T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2441T



Orig. Hasen Feilen - Art. 1562 SBH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2441S

Tonde. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2441V	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2441V



RASPE PER LEGNO (wood rasps)

Prod. SCU

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2442	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

2442



Orig. Hasen Feilen - Art. 1512

Piatte. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D
2442E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2442E



Orig. Hasen Feilen - Art. 1552

Mezzotonde. Qualità prima.

Lungh. totale.....	poll	8	8	10	10	12	12
Taglio.....		B	1/2 D	B	1/2 D	B	1/2 D
2442G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2442G



Prod. SCU

Mezzotonde profilo gabinetto. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
2444	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

2444



Orig. Hasen Feilen - Art. 1558

Descrizione di riferimento vedi Art. 2444

Lungh. totale.....	poll	8	10	12
2444G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2444G



Orig. Hasen Feilen - Art. 1562

Tonde. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale.....	poll	8	10
2445G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2445G



FORETTE PER SERRATURE (key hole rasps)

2446

SCU



Prod. SCU

Combinate. Tonda e piatta. Qualità prima. Taglio mezzodolce.

Lungh. totale..... mm **210****2446** Cad.
MANICI PER LIME E RASPE (file and rasp handles)

2448

SCU



Prod. SCU

Esecuzione in legno duro, con ghiera ottonata.

Lungh. totale..... mm **80 100 120 140 160****2448** Cad.
ACCESSORI PER LIME (plastic handles and bags for files)

2448G



Orig. Hasen Feilen - Art. 85PH

Manici per lime ad ago di tutte le dimensioni.

Lungh..... mm 80

2448G Cad.

2449G



Orig. Hasen Feilen - Art. 80KH-90KH-110KH-130KH

Manici per lime e raspe in plastica infrangibili con foro per poterli appendere.

Per lime e raspe..... poll **3 4-6 8-10 12**

Lungh..... mm 90 90 110 120

2449G Cad.

L'Art. 2449 G 3 è adatto per le lime per seghe a catena Art. 2394 GA - B.

2451G



Orig. Hasen Feilen - Art. FB 10040

Tipo professionale. Spazzole per pulire le lime.

Dimensioni spazzola senza manico mm 100x40x20.

2451G Cad.

Per tipo analogo economico ved. Art. 1845 S.

ARCHETTI PER SEGHE (hack saws)

2599

SCU



Prod. SCU

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Tipo fisso. Intaglio a croce. Esecuzione verniciata.

Impugnatura in legno lucido.

2599 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

2600

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2599

Tipo fisso rinforzato. Intaglio a croce. Esecuzione verniciata.

Impugnatura in legno lucido. Extra robusto.

2600 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

2602

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2599

Tipo brevettato. Robusto e maneggevole. Con tensione regolabile sull'impugnatura, in materiale sintetico. Esecuzione verniciata. Archetti in acciaio trafilato.

2602 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

2608

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2599

Tipo fisso in tubo piatto. Impugnatura in ABS infrangibile, applicata sopra la parte metallica dell'archetto. Esecuzione laccata.

2608 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

2612

SCU



Per seghe lunghezza 8-12 pollici.

Tipo regolabile in tubo piatto. Intaglio a croce. Impugnatura metallica. Esecuzione laccata.

2612 Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2612

Tipo professionale, regolabile in tubo piatto. Impugnatura rivestita in materiale sintetico morbido, per una presa confortevole e antiscivolo. Intagli a croce. Esecuzione laccata.

2612E

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2612E

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Tipo professionale, fisso in robusto tubo piatto. Impugnatura anatomica in lega di alluminio. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di ruotare la lama in 8 posizioni di taglio. Esecuzione laccata.

2613

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2613

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo Super-professionale, fisso in robusto tubo piatto rigido. Impugnatura anatomica e frontalino in lega di alluminio. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di ruotare la lama in 6 posizioni di taglio. Esecuzione laccata.

2613E

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2613E

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, particolarmente robusto, rigido, ergonomico, in fusione di alluminio. Impugnatura e appoggiamano rivestiti in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi.

2613F

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2613F

Orig. Peddinghaus - Art. 6309

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, particolarmente robusto, rigido (tensione della lama fino a 190 Kg), ergonomico in acciaio speciale. Impugnatura e appoggiamano in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotellina godronata, che fissa inizialmente la tensione desiderata. Bloccaggio/sbloccaggio rapido a leva per le successive operazioni di sostituzione della lama. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi. Fornito con 1 lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2613H

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.



2613H

8

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo industriale, fisso, robustissimo, rigido, ergonomico, in doppia fusione di alluminio. Impugnatura e appoggiamano rivestiti in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotellina godronata, che fissa inizialmente la tensione desiderata. Bloccaggio/sbloccaggio rapido a leva posta nell'impugnatura per le successive operazioni di sostituzione della lama. Possibilità di tagli a 45°/90° rapidi e precisi.

2613L

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2613L

Orig. Carolus - Art. 9150.00

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo professionale, con archetto fisso in robusto tubo piatto, rigido, RIVOLTABILE, per tagli anche in luoghi di difficile accesso. Impugnatura in gomma morbida per rendere la presa più efficace e comoda. Regolazione della tensione della lama mediante rotazione della parte inferiore dell'impugnatura. Possibilità di tagli a 0°/90° rapidi e precisi. Fornito con lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2613T

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.



2613T

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2613

Tipo fisso a grande scartamento, altezza mm 235, per tagli profondi e per corpi di varie dimensioni. Esecuzione verniciata. Impugnatura in legno.

2614A

Cad.

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

SCU



2614A

IMPUGNATURE PER SEGHE (saw holders)

2615A




Prod. SCU

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Adatte per eseguire tagli in posizioni difficili ed in spazi ristretti.

In rigido materiale sintetico rinforzato con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente. Con vite di bloccaggio della lama.

Fornita con 1 lama bimetallica a 18 denti per pollice.

2615A	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

2615G




Orig. Pedinghaus - Art. 6314

Per seghe lunghezza 12 pollici.

Adatte per eseguire tagli in posizioni difficili ed in spazi ristretti.

In lega leggera con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.

Con vite di bloccaggio della lama.

Fornita con 1 lama bimetallica a 24 denti per pollice.

2615G	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Per seghe a mano ved. Art. 9563 G a 9565 GT.

ARCHETTI PER SEGHETTI DA METALLO E LEGNO (hack saws)

2630G




Prod. SCU

Per seghe lunghezza 8 pollici.

Tipo professionale, fisso in robusto tubo piatto rigido. Impugnatura in robusto materiale sintetico. Regolazione della tensione della lama mediante rotella godronata.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 310

Lungh. lama..... mm 200

2630G	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

2631GA




UNIVERSALE

Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso universale, su ferro, acciaio, plastiche ecc. 25 denti per pollice.

2631GA	La dozzina	<input type="text"/>
--------	------------	----------------------

2631GB




ACCIAIO

Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso su ferro, acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, metalli non ferrosi.

32 denti per pollice.

2631GB	La dozzina	<input type="text"/>
--------	------------	----------------------

2631GC




LEGNO

Lame ricambio professionali per Art. 2630 G. Uso su legni dolci e duri, truciolare, fibre, cartone, plastiche morbide ecc.

14 denti per pollice.

2631GC	La dozzina	<input type="text"/>
--------	------------	----------------------

2642




Indicati per meccanica fine. In tondino di acciaio cromato. Impugnatura fissa.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 250

Lungh. lama..... mm 150

2642	Cad.	<input type="text"/>
------	------	----------------------

2643G




UNIVERSALE

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso universale, su ferro, acciaio, plastiche ecc. 25 denti per pollice.

2643G	La dozzina	<input type="text"/>
-------	------------	----------------------

2643GA




ACCIAIO

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso su acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, metalli non ferrosi. 32 denti per pollice.

2643GA	La dozzina	<input type="text"/>
--------	------------	----------------------

Lame ricambio professionali per Art. 2642 - 2644 G - 2647 G - 2647 GE - 2649. Uso su legni dolci e duri, truciolare, fibre, cartone, plastiche morbide ecc. 14 denti per pollice.

2643GB La dozzina



2643GB

Indicati per meccanica fine. In acciaio tondo trafilato. Impugnatura in legno fissa. Esecuzione cromata opaca.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 290

Lungh. lama..... mm 150

2644G Cad.

SCU

2644G



Tipo professionale, per meccanica fine. In tondino di acciaio con verniciatura epossidica.

Impugnatura a pistola fissa.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 230

Lungh. lama..... mm 150

2647G Cad.

SCU

2647G



Tipo professionale, per meccanica fine. In tondino di acciaio con verniciatura epossidica.

Impugnatura supplementare in materiale sintetico, per una presa efficace e sicura.

Completo di lama per metalli.

Lungh. totale..... mm 230

Lungh. lama..... mm 150

2647GE Cad.

SCU

2647GE



Per tipo analogo VDE ved. Art. 354 GF.

Tipo professionale, per meccanica fine. In alluminio, con impugnatura anatomica per ridurre lo sforzo in fase di taglio. Lama orientabile in 6 posizioni. Esecuzione laccata.

Senza lama.

Lungh. totale..... mm 260

Lungh. lama..... mm 150

2649 Cad.

SCU

2649



ARCHETTI PER TRAFORO (fret saw frames)

Prod. SCU

Qualità extra. In tubo di acciaio laccato nero Ø mm 13. Per seghetta da traforo Art. 9538G a 9549G.

Lungh. totale..... mm 300

2650G Cad.

SCU

2650G





Servizi Web Sicutool

Ordini e spedizioni sempre sotto controllo

INVIARE ORDINI ONLINE

- www.sicutool.it/SOL-Desktop
Modulo Ordini per PC
- www.sicutool.it/SOL-web
Modulo Ordini per smartphone e tablet
- www.sicutool.it/catalogo-web

Installate il modulo ordini SOL Desktop per ottimizzare l'invio di ordini dal vostro PC.
Per ordinare online, anche da tablet e smartphone, utilizzate l'applicazione SOL Web o il Carrello del catalogo web Sicutool.

CONSULTARE LO STATO DI AVANZAMENTO DI ORDINI E SPEDIZIONI

- www.sicutool.it/mySicu

Accedete a MySicu per consultare lo stato di avanzamento di ordini e spedizioni, nonché i DDT. Tutte le informazioni sono aggiornate in tempo reale.

SALVARE I LISTINI SICUTOOL

- www.sicutool.it/listini

Il listino Sicutool Utensili 2015 è disponibile in formato Excel e TXT, pronto per essere caricato nel vostro sistema gestionale e nell'e-commerce.
La stessa sezione propone anche i listini dei ricambi.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

<p>Martelli Accette Mazze Mazzuole</p>		<p>Da 2660 A 2795</p>
<p>Utensili per carrozzieri Tira-lamiera</p>		<p>Da 2803T A 2810T</p>
<p>Spine elastiche Molle a tazza Pressori a molla filettati Tasselli di fissaggio Magneti Elementi di fissaggio</p>		<p>Da 2810Z A 2834GM</p>
<p>Morsetti a mano e a banco Morse per officina e per idraulici Banchi per tubi Morse per macchina Incudini</p>		<p>Da 2835GA A 2885G</p>
<p>Raschietti per metalli Scalpell Punzoni Cacciaspine Tagliapiastrelle</p>		<p>Da 2908G A 2963G</p>
<p>Levachiodi Punteruoli Leve di sollevamento</p>		<p>Da 2992 A 3014G</p>
<p>Badili Pale Picconi Roncole</p>		<p>Da 3018 A 3021G</p>
<p>Penne ad acido Punzoni in acciaio Impugnature per punzoni Stampini zinco</p>		<p>Da 3027A A 3045B</p>
<p>Tagliadischi Trapani elettrici multiuso Trapani magnetici Seghe e frese a tazza</p>		<p>Da 3074 A 3080GZ</p>
<p>Fustelle</p>		<p>Da 3081 A 3090GR</p>

MARTELLI PER OREFICI (goldsmith's hammers)

2660



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Esecuzione lucida. Manico legno verniciato.

Lungh. totale.....	mm	80	90	100
Peso totale.....	grammi	80	100	120
2660	Cad.			

MARTELLI PER TAPPEZZIERI (upholsterer's hammers)

2662



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno duro con rinforzi metallici. Peso del martello g 300.

Ø testa	mm	8	11
2662	Cad.		

MARTELLI PER SELLAII (saddler's hammers)

2664



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno duro con rinforzi metallici. Peso del martello g 300.

2664	Cad.	
-------------	-------------	--

MARTELLI PER VETRAI (glazier's hammers)

2666



Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.
Manico legno duro. Peso del martello g 120.

2666	Cad.	
-------------	-------------	--

MARTELLI PER PIASTRELLISTI (tile hammers for tiles)

2668GA



Orig. Peddinghaus - Art. 5270.12

In acciaio legato. Procedura di tempra speciale delle parti operanti. Battenti lucidi.
1 Battente quadro e 1 a tagliente.

Grandezza		1	2
Peso senza manico	grammi	50	75
Peso totale.....	grammi	70	95
Lungh. manico.....	mm	300	300
2668GA	Cad.		

MARTELLINE PER SALDATORI (hammers for electric welders)

2670A



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Esecuzione fine.
Con penna orizzontale e manico legno.

2670A	Cad.	
--------------	-------------	--

2670B



Descrizione di riferimento vedi Art. 2670A
Con penna orizzontale e manico ferro.

2670B	Cad.	
--------------	-------------	--

2670C



Descrizione di riferimento vedi Art. 2670A
Con penna verticale e manico legno.

2670C	Cad.	
--------------	-------------	--

Orig. Peddinghaus - Art. 5095.02

In acciaio forgiato, tempratura progressiva. Esecuzione extra-fine.

Con penna orizzontale e manico in legno.

2670GA Cad.



2670GA

Orig. Peddinghaus - Art. 5096.02

Descrizione di riferimento vedi Art. 2670GA

Con penna verticale e manico in legno.

2670GB Cad.



2670GB

Orig. Peddinghaus - Art. 5094.05

Descrizione di riferimento vedi Art. 2670GA

Combinata. Con manico in tubo di acciaio. Penna verticale.

2670GC Cad.



2670GC

MARTELLI TIPO FRANCESE (locksmith's hammers, french pattern)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Manico in legno duro.

Esecuzione corrente.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2700	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Peso totale..... grammi	1500
2700	Cad. <input type="text"/>



2700

Orig. Peddinghaus - Art. 5029.02

Qualità extra. In acciaio forgiato. Fortemente temprati sulle parti battenti.

Perfettamente equilibrati. Manico legno lucido. Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico. Infrangibili ed indeformabili.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2701G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Peso totale..... grammi	1500	2000
2701G	Cad.	<input type="text"/>

Misura grammi 200 in esaurimento.



2701G

MARTELLI TIPO TEDESCO (locksmith's hammers, german pattern)

Prod. SCU

DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato.

Manico legno duro.

Qualità corrente.

Peso totale..... grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Peso totale..... grammi	1000	1500
2702	Cad.	<input type="text"/>



2702

DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato.

Manico legno duro con forma anatomica.

Qualità fine.

Peso totale..... grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Peso totale..... grammi	1000	1500	2000
2702F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Manici ricambio per Art. 2702 F.

Per martelli peso	grammi	100	200	300	400	500	600	800
O2702L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per martelli peso	grammi	1000	1500	2000
O2702L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2702F

2702G
2702GR
2702GT

GEDORE 



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 4 E

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fresate, fortemente indurite. Perfettamente equilibrati. Manico in frassino con forma anatomica.

Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico.

Peso totale.....	grammi	100	200	300	400	500	600	800
Lungh. manico.....	mm	260	280	300	310	320	330	350
2702G	Cad.							

Peso totale.....	grammi	1000	1500	2000
Lungh. manico.....	mm	360	380	400
2702G	Cad.			

Manici ricambio per Art. 2702 G.

Per martelli peso.....	grammi	100	200	300	400	500	600	800
Lungh. manico.....	mm	260	280	300	310	320	330	350
2702GR	Cad.							

Per martelli peso.....	grammi	1000	1500	2000
Lungh. manico.....	mm	360	380	400
2702GR	Cad.			

Cunei per manici per Art. 2702 G.

Per martelli peso.....	grammi	100	200	300	400	500	600	800
2702GT	Cad.							

Per martelli peso.....	grammi	1000	1500	2000
2702GT	Cad.			

2703G
2703GR
2703GT

PEDDINGHAUS
HANDWERKZEUGE



Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.02

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fresate, fortemente indurite.

Perfettamente equilibrati. Manico in frassino con forma anatomica. Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita del manico.

Peso totale.....	grammi	50	100	200	300	400	500	600
Lungh. manico.....	mm	250	260	280	300	310	320	330
2703G	Cad.							

Peso totale.....	grammi	800	1000	1500	2000
Lungh. manico.....	mm	350	360	380	400
2703G	Cad.				

Manici ricambio per Art. 2703 G.

Per martelli peso.....	grammi	50	100	200	300	400	500	600
Lungh. manico.....	mm	250	260	280	300	320	320	330
2703GR	Cad.							

Per martelli peso.....	grammi	800	1000	1500	2000
Lungh. manico.....	mm	350	360	380	400
2703GR	Cad.				

Cunei per manici per Art. 2703 G.

Per martelli peso.....	grammi	50	100	200	300	400	500	600
2703GT	Cad.							

Per martelli peso.....	grammi	800	1000	1500	2000
2703GT	Cad.				

MARTELLI "INDU" TIPO TEDESCO (locksmith's hammers model INDU)

2704GA

GEDORE 



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 4 IH

Antischeggia. In acciaio forgiato. Battente a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo delle superfici di lavoro.

Presenza di due zone a diversa durezza:

- zona interna dura (HRC 52-58)
- zona esterna morbida (HRC 42-48).

Ciò consente la massima protezione contro il pericolo di schegge.

Manico in legno Hickory con forma anatomica.

Peso totale.....	grammi	500	1500	2000
2704GA	Cad.			

Articolo in esaurimento.

MARTELLI TIPO TEDESCO "ROT BAND-PLUS" (locksmith's hammers, german pattern)

Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 600 H

Tipo brevettato.
In acciaio speciale forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.
Manico in legno Hickory con forma anatomica. Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Tipo con testa a tempra differenziata standard.

Peso totale.....	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GA	Cad.							

Peso totale.....	grammi	1500	2000
2705GA	Cad.		



2705GA



Orig. Gedore-DIN 1041 - Art. 600 IH

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GA

Tipo con testa a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge (INDU).

Peso totale.....	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GB	Cad.							

Peso totale.....	grammi	1500	2000
2705GB	Cad.		



2705GB



Manici ricambio per Art. 2705 GA e 2705 GB.

Per martelli peso	grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GE	Cad.							

Per martelli peso	grammi	1500	2000
2705GE	Cad.		



2705GE



MARTELLI TIPO TEDESCO CON COLLARINO (locksmith's hammers, german pattern)

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.93

In acciaio forgiato. Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrati.
Manico con forma anatomica. Collarino di rinforzo in metallo per la massima tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico.

Tipo con testa a tempra differenziata standard e manico in legno Hickory.

Peso totale.....	grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GL	Cad.							



2705GL

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5042.93

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GL

Tipo con testa a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge. (INDU). Manico in legno Hickory.

Peso totale.....	grammi	200	800	1500	2000
2705GM	Cad.				



2705GM

Articolo in esaurimento.

MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO PLASTICA "ULTRAMID" (locksmith's hammers with ultramid-handle)

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.04

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti indurite.
Impugnatura anatomica opacizzata per creare maggiore presa.
Su questa superficie sono presenti inoltre piccoli fori che evitano lo scivolamento della presa anche in presenza di olii e grassi.

Il manico è costruito in Ultramid infrangibile collaudato e garantito contro le rotture, anche se sottoposto a carichi estremi.

Non subisce alterazioni per variazioni di temperatura esterna.
Non viene alterato anche in presenza di olii o benzine. Isolato elettricamente.

Peso totale.....	grammi	200	300	500	800	1000
2705GR	Cad.					



2705GR
2705GS

Solo manici con cuneo per Art. 2705 GR.

Per martelli peso	grammi	200	300	500	800	1000
2705GS	Cad.					

MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO IN ACCIAIO (locksmith's hammers, german pattern)

Orig. Gedore - Art. 500 ST

In acciaio forgiato. Parti battenti indurite con tempra differenziata.
Manico in tubo d'acciaio temprato con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Peso totale.....	grammi	300	500
2705GT	Cad.		



2705GT



MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO IN FIBRA (locksmith's hammers, german pattern, with fibre shaft)

2705GTE 

Prod. SCU-DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	800	1000
2705GTE Cad.						

2705GTL 

Orig. Gedore - Art. 500 F

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo. Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali tagli delle fibre del manico, mediante collare in acciaio temprato.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2705GTL Cad.							

Peso totale..... grammi	1500	2000
2705GTL Cad.		

MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO IN "ULTRATEC " (locksmith's hammers with ULTRATEC handle)

2705GVA

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5039.98

In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC), anatomico.

Tipo con testa a tempra differenziata standard.

Peso totale..... grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GVA Cad.							

2705GVB

Orig. Peddinghaus-DIN 1041 - Art. 5042.98

Descrizione di riferimento vedi Art. 2705GVA

Tipo con testa a tempra differenziata con trattamento elettroinduttivo sui bordi dei battenti. La massima protezione contro il pericolo di schegge (INDU).

Peso totale..... grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GVB Cad.							

MARTELLI TIPO TEDESCO CON MANICO TRICOMPONENTE (locksmith's hammers, german pattern, with three components handles)

2705GVE 

Prod. SCU-DIN 1041

In acciaio forgiato e temprato. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso totale..... grammi	200	300	500	800	1000	1500	2000
2705GVE Cad.							

La misura grammi 2000 è Orig. Cados-Peddinghaus.

CALOTTE IN POLIURETANO (soft face caps)

2705GZ

Orig. Peddinghaus - Art. 5038.01

Per martelli da meccanici da Art. 2702 G a Art. 2705 GVB.

Non ammaccano e sono infrangibili.

Per martelli peso..... grammi	300	500	800	1000
2705GZ Cad.				

MARTELLI A PALLA (engineers'hammers)

2706 

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato. Manico legno duro.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2706 Cad.							

2707G

Orig. Peddinghaus - Art. 5081.03

In acciaio forgiato. Qualità extra. Temprati e induriti sulle parti battenti.

Indeformabili ed indistruttibili. Manico in legno Hichory con forma anatomica.

Con 1 battente a palla.

Peso totale..... grammi	225	340	450	500	675	900
Peso totale..... libbre	1/2	3/4	1	1.1/8	1.1/2	2
2707G Cad.						

MARTELLI DI RAME (copper mallets)

Prod. SCU

In rame. Manico legno duro con forma anatomica.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2716	Cad.						
Peso totale..... grammi	1500	2000					
2716	Cad.						

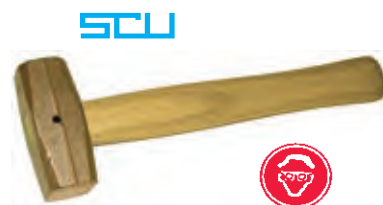


2716



In rame. Testa spinata sul manico di legno duro con forma anatomica.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500	600	800	1000
2717	Cad.						
Peso totale..... grammi	1500	2000					
2717	Cad.						



2717



In rame. Manico in ferro con sistema di fissaggio antinfortunistico.

Peso totale..... grammi	300	500	800	1000	1500	2000	5000
2718	Cad.						



2718



MARTELLI DI RAME "ROT BAND-PLUS" (copper mallets)

Orig. Gedore - Art. 622 H

In rame, con manico in legno Hickory, con forma anatomica.

Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Peso totale..... grammi	750	1000	1500	2000
2719G	Cad.			



2719G



MARTELLI A GRANCHIO (claw hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato. Manico legno duro.

Con rinforzi metallici. Qualità corrente.

Peso totale..... grammi	200	300	400	500
2720	Cad.			



2720



Orig. Peddinghaus - Art. 5118.33

Qualità extra. In acciaio forgiato. Fortemente temprati sulle parti battenti.

Perfettamente equilibrati. Manico in legno Hickory.

Foro del martello conico per evitare la fuoriuscita dal manico.

Peso totale..... grammi	450	560
Ø testa..... mm	25	27
2728G	Cad.	



2728G



Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 0211350016/20

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico in tubo d'acciaio, con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Testa finemente lucidata.

Peso totale..... grammi	450	560
Ø testa..... mm	25	27
2730G	Cad.	



2730G



MARTELLI PER MURATORI (mason's hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Con manico in legno duro.

Tipo con battente quadro, penna orizzontale e cava levachiodi.

Peso gr 600.

2732	Cad.
-------------	------



2732



2732A SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2732
Tipo con battente quadro e penna orizzontale.

Peso totale..... grammi	400	500	600
2732A Cad.			

2732B SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2732
"MALEPEGGIO"
Tipo a penne combinate: 1 orizzontale e 1 verticale.

Peso totale..... grammi	400	500	600
2732B Cad.			

2732E SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2732
"CATANIA"
Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

Peso totale..... grammi	400	500
2732E Cad.		

2733G



Orig. Peddinghaus - Art. 5235. 05
Tipo con battente quadro e penna orizzontale.
In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.
Manico in tubo d'acciaio, con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido. Peso g 600.

2733G Cad.	
-------------------	--

MARTELLI A BOCCIARDA (bush hammers)

2735L SCU



Prod. SCU
In acciaio forgiato e temprato.
Parti battenti indurite con tempra supplementare.
Manico in frassino.

Peso totale..... grammi	1000
2735L Cad.	

MARTELLI PER CARPENTIERI (carpenter's hammers)

2736B SCU



Prod. SCU
In acciaio forgiato. Con portachiodo.
Completi di manico legno.

Peso totale..... grammi	300	400	500	600
2736B Cad.				

Manici di ricambio per Art. 2736 B.

Per martelli peso..... grammi	300	400	500	600
O2736C Cad.				

2736F SCU



In acciaio forgiato. Con portachiodo.
Manico in materiale sintetico con rinforzo in fibra di vetro.

Peso totale..... grammi	300	400	500
2736F Cad.			

A richiesta vengono forniti manici di ricambio.

MARTELLI PER CARPENTIERI CON MANICO TRICOMPONENTE (carpenter's hammers with three components handles)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Con portachiodo magnetico.

Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso totale..... grammi **300** **400**
2736FE Cad.


2736FE
MARTELLI PER CARPENTIERI (carpenter's hammers)

Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 0231250001

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico in tubo d'acciaio con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Testa spinata, con portachiodo, laccata nera. Peso g 600.

2736GA Cad.


2736GA
Orig. Cados-Peddinghaus - Art. 023025001

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico in tubo d'acciaio con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Testa spinata, con portachiodo magnetico, lucida. Peso g 700.

2736GB Cad.


2736GB
Orig. Peddinghaus - Art. 5128.29

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico inamovibile e infrangibile in fibra di vetro con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Testa con portachiodo magnetico, laccata nera. Peso g 600.

2736GE Cad.


2736GE
Orig. Peddinghaus - Art. 5130.09

Tipo super-professionale.

Completamente in acciaio forgiato. Parti battenti temprate, fresate e lucidate. Impugnatura anatomica in morbida gomma speciale che permette una presa sicura e confortevole.

Testa con portachiodo magnetico, lucida. Peso g 900.

2736GF Cad.


2736GF
MARTELLI PER CARPENTIERI E MURATORI (plasterer's hatchets)

Orig. Gedore - Art. 93 ST

In acciaio forgiato. Combinati con accetta. Parti operanti fortemente indurite.

Infrangibili, indeformabili. Con cava levachiodi.

Con manico inamovibile di tubo d'acciaio cromato.

Impugnatura di materiale sintetico morbido.

Peso completo ca. g 600.

2739GA Cad.


2739GA
MARTELLI PER GEOLOGI E PER ROCCIA (geologist's hammers)

Orig. Peddinghaus - Art. 5152.05

Tipo a punta.

In acciaio forgiato e temprato.

Per il prelievo di campioni di rocce o minerali.

Con impugnatura in tubo d'acciaio ricoperto in materiale sintetico morbido.

Peso totale..... grammi **500**

2739GE Cad.


2739GE

A fine scorta verrà consegnato il mod. identico marcato Gedore.

PORTAMARTELLI A CINTURA (hammers holders)

2739GT

SCU



Prod. SCU

Tipo universale ad anello in acciaio con supporto in robusto poliestere rinforzato, cuciture e borchie di tenuta. Per cintura altezza massima mm 40. Larghezza anello portautensili mm 70.

2739GT	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

ACCETTE (hatchets)

2740A

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Con manico in legno duro. Affilate.

Peso totale.....	grammi	600	700	800
2740A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2740E

SCU



In acciaio speciale, temprato.

Con manico lungo in legno duro. Affilate.

Peso totale..... grammi 1500

Lungh. totale..... mm 800

2740E	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

ACCETTE CON MANICO TRICOMPONENTE (hatchets with three components handles)

2740ET

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale temprato. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio. Affilate.

Peso totale..... grammi 600

Lungh. totale..... mm 345

2740ET	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

ACCETTE UNIVERSALI (universal hatchets)

2740GF

GEDORE



Orig. Ochsenkopf-Dankre - DIN 5131 - Art. 232 H

Qualità Super-extra. In acciaio speciale C60 temprato.

Con accurata affilatura. Con approvazione di sicurezza tedesca.

Manico in frassino con forma anatomica.

Peso totale..... grammi 600 800 1000

2740GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------	------	----------------------	----------------------	----------------------

2740GL

GEDORE



Orig. Ochsenkopf-Dankre - DIN 7294 - Art. 205 H

Descrizione di riferimento vedi Art. 2740GF

Manico lungo in frassino con forma anatomica.

Peso totale..... grammi 1000 1250 1600

Lungh. totale..... mm 600 700 800

2740GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------	------	----------------------	----------------------	----------------------

ACCETTE PER CARPENTIERI (carpenter's hatchets)

2740GM

OCHSENKOPF



Orig. Ochsenkopf - Art. 345

Qualità Extra. In acciaio forgiato C45, temprato. Tagliente affilato, con bocca levachiodi.

Manico in Hickory con forma anatomica.

Peso totale..... grammi 1100

Lungh. totale..... mm 400

2740GM	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

ACCETTE COMBinate PER POMPIERI (fire brigade hatchets)

Orig. Peddinghaus-DIN 14924 - Art. 5266.05

In acciaio forgiato. Procedimento speciale di tempra che garantisce l'uso più intenso senza pericolo di incidenti. Penna a taglio.

Con manico inamovibile di tubo d'acciaio. Ricoperto in materiale sintetico morbido.

Peso totale..... grammi 1000

Lungh. totale..... mm 320

2740GP Cad.

Fodero in cuoio per Art. 2740 GP.

O2740GP Cad.



2740GP

Orig. Peddinghaus-DIN 14900 - Art. 5265.02

In acciaio forgiato con tempra speciale che garantisce l'uso più intenso senza pericolo di incidenti.

Penna a taglio.

Manico in frassino naturale con rinforzi in lamiera e spinatura di sicurezza.

Peso totale..... grammi 2350

Lungh. totale..... mm 900

2741G Cad.



2741G

SCURE DA TAGLIO E DA SPACCO (splitting axes)

Orig. Ochsenkopf-Dankre - Art. 39E

Qualità Extra. In acciaio forgiato C45, temprato.

Tagliente affilato, parte battente molata. Con manico in frassino e fissaggio a 3 cunei.

Peso totale..... grammi 3000

Lungh. totale..... mm 850

2745G Cad.



2745G

CUNEI DA SPACCO (wood splitting wedges)

Orig. Ochsenkopf - Art. 40

Qualità Extra. In acciaio forgiato, temprato.

Con canalina di guida.

Peso totale..... grammi **2000** **3000**

Dimensioni..... mm 260 x 50 270 x 54

2746G Cad.



2746G

Orig. Ochsenkopf - Art. 42

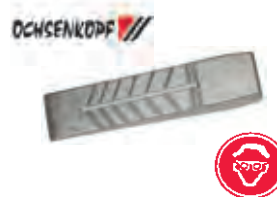
Qualità Extra. In lega di alluminio, temprata.

Con canaline di guida da un lato e incavi a lisca di pesce dall'altro. Anticorrosione, garantiscono una grande praticità e sicurezza.

Peso totale..... grammi **550** **1050**

Dimensioni..... mm 215 x 45 260 x 55

2747G Cad.



2747G

MAZZETTE MANICATE (double face blacksmith hammers)

Prod. SCU

A doppia testa piana. In acciaio forgiato. Parti battenti temprate.

Manico lucido in legno duro.

Peso solo mazza Kg **0,8** **1** **1,2** **1,5** **2**

2760 Cad.



2760

Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 E

A doppia testa piana.

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazzetta.

Con manico in frassino.

Peso solo mazza Kg **1** **1,25** **1,5** **2**

Lungh. manico..... mm 260 260 280 300

2761G Cad.

Manici di ricambio per Art. 2761 G.

Per mazze peso..... Kg **1** **1,25** **1,5** **2**

Lungh. manico..... mm 260 260 280 300

O2761GA Cad.



2761G

2762G

**Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.02**

A doppia testa piana.

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazzetta. Con manico in frassino.

Peso solo mazza	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico	mm	260	260	280	300
2762G	Cad.				

Manici di ricambio per Art. 2762 G.

Per mazze peso	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico	mm	260	260	280	300
O2762GA	Cad.				

MAZZETTE MANICATE "ROT BAND" (double face blacksmith hammers)

2765G

**Orig. Gedore - Art. 620 E**

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Manico in frassino.

Sistema speciale di tenuta della testa e protezione contro eventuali rotture del manico, mediante collarino in acciaio temprato, cuneo, vite e chiusura a piattello, per la massima sicurezza.

Peso solo mazza	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico	mm	260	260	280	300
2765G	Cad.				

MAZZETTE CON MANICO IN ACCIAIO (double face blacksmith hammers)

2765GE

**Orig. Gedore - Art. 20 ST**

A doppia testa piana.

In acciaio CROMO-VANADIO a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Manico in tubo d'acciaio temprato con impugnatura anatomica in materiale sintetico morbido.

Peso solo mazza	Kg	1	1,25
Lungh. manico	mm	260	260
2765GE	Cad.		

MAZZETTE CON MANICO IN FIBRA DI VETRO (double face blacksmith hammers)

2766

**Prod. SCU**

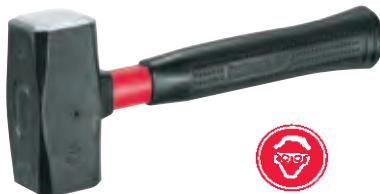
A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile.

Impugnatura ricoperta in materiale sintetico.

Peso solo mazza	Kg	0,8	1	1,25	1,5	2
2766	Cad.					

2766G

**Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 F**

Tipo a doppia testa piana.

Qualità Extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile.

Impugnatura ricoperta in materiale sintetico morbido.

Peso solo mazza	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico	mm	260	260	280	300
2766G	Cad.				

MAZZETTE CON MANICO IN "ULTRATEC" (double face blacksmith hammers with ULTRATEC handle)

2767GE

**Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.98**

A doppia testa piana.

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrate.

Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazzetta.

Manico inamovibile e infrangibile con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico morbido (ULTRATEC).

Peso solo mazza	Kg	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico	mm	260	260	260	260
2767GE	Cad.				

MAZZETTE CON MANICO TRICOMPONENTE (double face blacksmith hammers with three components handles)

Prod. SCU

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inamovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso solo mazza	Kg	0,8	1	1,25	1,5	2
Lungh. manico.....	mm	280	280	280	265	265
2767H	Cad.					

Le misure Kg. 1,5 e 2 sono Orig. Cados-Peddinghaus.



2767H



MAZZE (sledge hammers)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato.

Esecuzione corrente.

Senza manico.

Peso totale.....	Kg	3	4	5
2767L	Cad.			



2767L



Descrizione di riferimento vedi Art. 2767L

Con manico.

Peso totale.....	Kg	3	4	5
2767P	Cad.			

Manici ricambio per Art. 2767 L e 2767 P.

Per mazze peso.....	Kg	3	4	5
O2767P	Cad.			



2767P



MAZZE CON MANICO (sledge hammers with handles)

Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 E

Qualità Extra. In acciaio forgiato.

Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Fissaggio del manico con doppio fermo. Con manico in frassino.

Tipo a doppia testa piana.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
2768GA	Cad.					



2768GA



Orig. Gedore - DIN 1042 - Art. 9 E

Descrizione di riferimento vedi Art. 2768GA

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
2768GB	Cad.					

Manici di ricambio per Art. 2768 GA e 2768 GB.

Per mazze peso.....	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
O2768G	Cad.					



2768GB



Orig. Peddinghaus - DIN 6475 - Art. 5293.02

Qualità Extra. In acciaio forgiato. Tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite.

Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza.

Fissaggio del manico con doppio fermo. Con manico in frassino.

Tipo a doppia testa piana.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
2768GE	Cad.					



2768GE



Orig. Peddinghaus - DIN 1042 - Art. 5027.02

Descrizione di riferimento vedi Art. 2768GE

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
2768GF	Cad.					

Manici di ricambio per Art. 2768 GE / 2768 GF.

Per mazze peso.....	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico.....	mm	600	700	800	800	900
OM2768G	Cad.					



2768GF



MAZZE CON MANICO IN FIBRA DI VETRO (sledge hammers with fiberglass handles)

2769GA 

Orig. Gedore - DIN 6475 - Art. 20 F

Qualità Extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata. Parti battenti fortemente indurite. Perfettamente equilibrate. Foro del manico conico per evitare la fuoriuscita della mazza. Con manico di sicurezza in fibra di vetro indistruttibile. Impugnatura ricoperta in materiale sintetico morbido.

Tipo a doppia testa piana.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2769GA	Cad.					

2769GB 

Orig. Gedore - DIN 1042 - Art. 9 F

Descrizione di riferimento vedi Art. 2769GA

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6	8
Lungh. manico	mm	600	700	800	800	900
2769GB	Cad.					

2769GF 

Orig. Peddinghaus - DIN 1042 - Art. 5027.08

Qualità extra. In acciaio forgiato a tempra differenziata.

Parti battenti fortemente indurite. Manico in fibra di vetro composto da milioni di fibre che ne garantiscono l'infrangibilità e durata. Parti da impugnare rivestite in robusta gomma. Sistema di fissaggio a microonda con impiego di collante a getto epossidico che garantisce il più sicuro ancoraggio del battente al manico.

Tipo con testa a forma tedesca.

Peso solo mazza	Kg	4	5	6
Lungh. manico	mm	810	810	810
2769GF	Cad.			

Articolo in esaurimento.

2770 

Prod. SCU

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inmovibile e infrangibile in fibra di vetro, ricoperto in materiale sintetico antiscivolo.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5	6
Lungh. manico	mm	910	910	910	910
2770	Cad.				

MAZZE CON MANICO TRICOMPONENTE (sledge hammers with three components handles)

2771 

Prod. SCU

A doppia testa piana.

In acciaio forgiato. Parti battenti temprate. Manico inmovibile e infrangibile, tricomponente con anima in fibra di vetro ricoperta di speciale materiale sintetico e morbida gomma. Garantisce la massima robustezza, resistenza, leggerezza ed elasticità ad alto potere di assorbimento delle vibrazioni. Resistente agli olii, lubrificanti e acidi. Con foro di aggancio.

Peso solo mazza	Kg	3	4	5
Lungh. manico	mm	900	900	900
2771	Cad.			

MAZZE IN RAME CON MANICO (copper sledge hammers)

2781 

Prod. SCU

In rame. Manico in ferro godronato, con sistema di fissaggio antinfortunistico.

Peso solo mazza	Kg	2,5	4	5	6
Lungh. manico	mm	300	600	600	600
2781	Cad.				

Per martelli di rame, manico in ferro ved. Art. 2718.

MAZZUOLE A TESTE INTERCAMBIABILI COMBinate (interchangeable head hammers)

Prod. SCU - Orig. Wiha

Mazzuole combinate anche con teste di differente materiale, intercambiabili. Corpo portatesta formato da due gusci in ghisa pregiata, temprata, avvitati, con scanalature di tenuta per le teste e il manico di legno Hickory. Lunghezza totale mm 290(30) / 325(40) / 360(50).

Teste di sicurezza prive di cadmio, antiscagge, infrangibili e resistenti all'abrasione.

A = Testa colore antracite, in Poliammide duro, durezza 70 Shore. Per lavori pesanti, in cantieri edili, navali, trafile, ecc. (Ad esaurimento scorte verra' fornito testa colore bianco con uguali caratteristiche).

B = Testa colore blu, in Elastomero morbido, durezza 20 Shore. Per pezzi delicati, pezzi in lega leggera, lavorazioni del legno, lavori di montaggio, ecc.

G = Testa colore giallo, in Poliuretano medio-duro, durezza 63 Shore. Per uso universale, nelle produzioni in campo meccanico, officine di riparazione auto, nella lavorazione delle lamiere, ecc.

N = Testa colore nero, in Cautschu medio-morbido, durezza 45 Shore. Per lavori robusti, di riparazione in officine, ecc.

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	A	A	A
Colore 2a testa.....	A	A	A
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GAA	Cad.		

SCU

2782GAA



Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	A	A	A
Colore 2a testa.....	B	B	B
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GAB	Cad.		

SCU

2782GAB



Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	A	A	A
Colore 2a testa.....	G	G	G
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GAG	Cad.		

SCU

2782GAG



Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	A	A	A
Colore 2a testa.....	N	N	N
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GAN	Cad.		

SCU

2782GAN



Ad esaurimento scorte della testa colore ANTRACITE (A) verra' fornita la testa colore BIANCO con uguali caratteristiche.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	B	B	B
Colore 2a testa.....	B	B	B
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GBB	Cad.		

SCU

2782GBB



Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	B	B	B
Colore 2a testa.....	G	G	G
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GBG	Cad.		

SCU

2782GBG



Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa..... mm	30	40	50
Colore 1a testa.....	B	B	B
Colore 2a testa.....	N	N	N
Peso c.ca..... grammi	330	650	1150
2782GBN	Cad.		

SCU

2782GBN



2782GGG 


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		G	G	G
Colore 2a testa		G	G	G
Peso c.ca	grammi	330	650	1150
2782GGG	Cad.			

2782GGN 


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		G	G	G
Colore 2a testa		N	N	N
Peso c.ca	grammi	330	650	1150
2782GGN	Cad.			

2782GNN 


Descrizione di riferimento vedi Art. 2782GAA

Ø testa	mm	30	40	50
Colore 1a testa		N	N	N
Colore 2a testa		N	N	N
Peso c.ca	grammi	330	650	1150
2782GNN	Cad.			

02782GA 
02782GB**02782GG****02782GN**

Teste di ricambio per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN.

Colore ANTRACITE. (Ad esaurimento scorte verra' fornita di colore BIANCO con uguali caratteristiche).

Ø testa	mm	30	40	50
02782GA	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore BLU.

Ø testa	mm	30	40	50
02782GB	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore GIALLO.

Ø testa	mm	30	40	50
02782GG	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 02782GA

Colore NERO.

Ø testa	mm	30	40	50
02782GN	Cad.			

02782GM 


Manici di ricambio per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN, in legno Hickory.

Per Ø testa	mm	30	40	50
Lungh. totale	mm	275	300	330
02782GM	Cad.			

02782GP 


Coppie gusci portateste, in ghisa, con vite per Art. 2782 GAA ad Art. 2782 GNN.

Per Ø testa	mm	30	40	50
02782GP	La coppia			

MAZZUOLE IN NYLON COMBinate (combined nylon hammers)

Orig. Gedore - Art. 525H-500

Pratica combinazione di mazzuola in Nylon, con testa intercambiabile e martello a forma tedesca in acciaio speciale. Manico in legno Hickory, anatomico, con protezione contro eventuali rotture mediante collarino in acciaio.

Diametro testa mazzuola mm 27. Peso c.ca g 500.

2784G Cad.

Testa di ricambio per Art. 2784 G.

O2784G Cad.

Articoli in esaurimento.



2784G



MAZZUOLE IN PLASTICA (plastic hammers)

Prod. SCU

Con teste intercambiabili, in acetato di cellulosa trasparente. Manico in frassino.

Ø testa.....	mm	22	27	32	35	40	50	60
Peso c.ca.....	grammi	160	240	360	450	600	910	1390
2785G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Teste di ricambio per Art. 2785 G.

Ø testa.....	mm	22	27	32	35	40	50	60
O2785G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2785G



Con teste intercambiabili, in plastica.

Manico in frassino.

Ø testa.....	mm	28	35	45	60
Peso c.ca.....	grammi	250	450	700	1400
2788	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Teste di ricambio per Art. 2788.

Ø testa.....	mm	28	35	45	60
O2788	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ad esaurimento scorte verranno fornite le stesse mazzuole con teste intercambiabili in plastica chiara.



2788



MAZZUOLE IN NYLON (nylon hammers)

Prod. SCU

Con teste intercambiabili, in Nylon speciale infrangibile. Manico in frassino.

Ø testa.....	mm	22	27	32	35	40	50	60
Peso c.ca.....	grammi	160	250	350	420	580	900	1340
2788GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Teste di ricambio per Art. 2788 GA.

Ø testa.....	mm	22	27	32	35	40	50	60
O2788GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2788GA



MAZZUOLE ANTIRIMBALZO (recoilles hammers)

Prod. SCU

Con teste intercambiabili, in Poliuretano bianco. NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico legno extra duro. Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa.....	mm	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	400	530	640	790	1050	1350
2789	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Teste di ricambio per Art. 2789.

Ø testa.....	mm	30	35	40	45	50	60
O2789	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



2789



Orig. Gedore - Art. 248H

Con teste intercambiabili, in Poliammide bianco infrangibile, resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a - 20°C.

Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali.

Manico in legno Hickory. Adatte per lavori professionali e pesanti.

Ø testa.....	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca.....	grammi	300	585	670	820	1030	1180	1800
Lungh. totale.....	mm	305	330	335	360	365	370	370
2789B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ø testa.....	mm	70	80	100
Peso c.ca.....	grammi	2300	4000	7000
Lungh. totale.....	mm	370	880	1000
2789B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Teste di ricambio per Art. 2789B.

Ø testa.....	mm	80	100
O2789B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per teste di ricambio da Ø mm 25 a 70 ved. Art. O2789 GM.



2789B



2789F **SCU****Prod. SCU**

Con teste intercambiabili, in Poliuretano bianco. NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in robusto tubo d'acciaio con impugnatura rivestita in morbida gomma. Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa	mm	35	40	50	60
Peso c.ca	grammi	650	760	1270	1470
2789F	Cad.				

Teste di ricambio per Art. 2789F.

Ø testa	mm	35	40	50	60
O2789F	Cad.				

2789G **SCU**

Con teste intercambiabili, in Poliuretano bianco. NON ADATTE PER BATTUTA SU CORPI SPIGOLOSI.

Manico in fibra di vetro indistruttibile ricoperto di morbida gomma. Adatte per battilamiera e per molteplici lavori di officina.

Ø testa	mm	35	40	45	50	60
Peso c.ca	grammi	700	800	900	1250	1550
2789G	Cad.					

Per teste di ricambio ved. Art. O2789.

2789GM **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 248 ST**

Con teste intercambiabili, in Poliamide bianco infrangibile resistente alla abrasione e testato per temperature fino a -20°C. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. L'impugnatura in robusto tubo d'acciaio infrangibile è ricoperta di morbida gomma.

Ø testa	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca	grammi	370	585	670	820	1030	1180	1800
2789GM	Cad.							

Ø testa	mm	70
Peso c.ca	grammi	2400
2789GM	Cad.	

Teste di ricambio per Art. 2789 B e 2789 GM-O.

Ø testa	mm	25	30	35	40	45	50	60
O2789GM	Cad.							

Ø testa	mm	70
O2789GM	Cad.	

2789GO **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 248 F**

Con teste intercambiabili, in Poliamide bianco infrangibile resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a -20°C. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. L'impugnatura in fibra di vetro indistruttibile, per la massima sicurezza, è ricoperta di morbida gomma.

Ø testa	mm	25	30	35	40	45	50	60
Peso c.ca	grammi	300	585	670	820	1030	1180	1800
2789GO	Cad.							

Per teste di ricambio ved. Art. O2789GM.

MAZZUOLE ANTIRIMBALZO COMBinate (combined hammers, reicollless)
2789GP **GEDORE****Orig. Gedore - Art. 247 H**

Pratica combinazione di mazzuola antirimbalo, con 1 testa intercambiabile in Poliamide bianco infrangibile, resistente alle abrasioni e testato per temperature fino a -20°C e 1 testa fissa in acciaio speciale. Manico in legno Hickory, anatomico, con protezione contro eventuali rotture mediante collarino e spina in acciaio. Adatte per molteplici usi professionali.

Ø testa	mm	30	35	40
Peso c.ca	grammi	570	670	800
2789GP	Cad.			

A richiesta vengono forniti pratici espositori di vendita da banco e da parete.

Teste di ricambio per Art. 2789 GP.

Ø testa	mm	30	35	40
O2789GP	Cad.			

MAZZUOLE ANTIRIMBALZO (recoilles hammers)

Orig. Peddinghaus

Tipo extra, con testa e corpo in metallo in unico pezzo, ricoperto completamente di speciale materiale sintetico, di lunga durata. Riempimento bilanciato del corpo con sfere metalliche. Assicura un effetto di battuta doppio rispetto alle mazzuole tradizionali. Impugnatura ricoperta di morbida gomma antiscivolo.

La misura mm 100 ha la forma della testa squadrata e il manico in fibra di vetro con impugnatura ricoperta di morbida gomma antiscivolo.

Ø testa.....	mm	30	35	45	50	60	100
Peso c.ca.....	grammi	270	385	620	860	1340	4700
Lungh. totale.....	mm	260	280	300	320	380	910
Cod. fornitore.....		5036.04	5036.04	5036.04	5036.04	5036.04	5036.38
2789GR	Cad.						



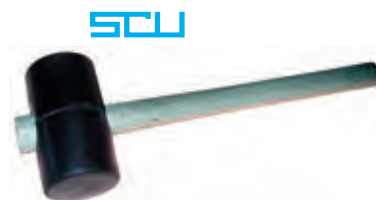
2789GR

MAZZUOLE DI GOMMA (rubber mallets)

Prod. SCU - DIN 5128-90

In gomma dura nera, indeformabile (90 shore) a battenti piani. Manico in frassino.

Ø testa.....	mm	40	55	65	75	90
Peso c.ca.....	grammi	180	310	540	800	1250
2789GS	Cad.					

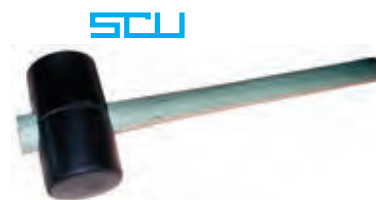


2789GS

Prod. SCU - DIN 5128-60

In gomma semidura nera, indeformabile (60 shore) a battenti piani. Manico in frassino.

Ø testa.....	mm	55	65	75	90
Peso c.ca.....	grammi	310	540	800	1250
2789GT	Cad.				



2789GT

Prod. SCU

In gomma dura chiara, indeformabile (90 shore) a battenti piani. Manico in frassino. Particolarmente indicate per lavori di montaggio e finitura senza lasciare tracce di gomma. Peso c.ca g 310. Diametro testa mm 55.

2789GZ	Cad.	
---------------	-------------	--



2789GZ

Orig. Gedore-DIN 5128 - Art. 226 E

In gomma dura nera, indeformabile (90 Shore). Con rinforzo di tessuto Nylon. Manico in frassino.

Peso c.ca.....	grammi	310	540	800	1250
Ø testa.....	mm	55	65	75	90
2790G	Cad.				



2790G

Orig. Gedore-DIN 5128 - Art. 227 E

In gomma semidura nera, indeformabile (60 Shore). Con rinforzo di tessuto Nylon. Manico in frassino.

Peso c.ca.....	grammi	310	540	800
Ø testa.....	mm	55	65	75
2791G	Cad.			



2791G

Orig. Peddinghaus - Art. 5060.02

In gomma dura chiara (poliuretano), indeformabile (90 Shore) a battenti piani. Manico in frassino, con forma anatomica. Particolarmente indicate per lavori di montaggio e finitura senza lasciare tracce di gomma. Peso c.ca g 300. Diametro testa mm 55.

2791GE	Cad.	
---------------	-------------	--



2791GE

MAZZUOLE DI CUOIO (rawhide mallets)

Prod. SCU

In cuoio di groppone di bufalo. Manico in legno duro.

Peso c.ca.....	grammi	100	280	400	570	800	1400
Ø testa.....	mm	30/35	40/45	50/55	60/65	70/75	85/90
Altezza testa.....	mm	70	100	110	120	130	160
2792A	Cad.						



2792A

MAZZUOLE IN LEGNO (wooden mallets)

2793

SCU



Prod. SCU

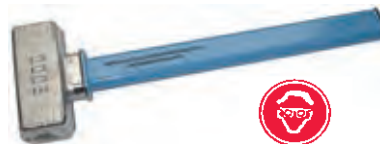
In legno duro, manico sagomato.

Ø testa	mm	50	60	70	80	100
Peso c.ca	grammi	200	340	450	590	900
2793	Cad.					

MAZZUOLE E MAZZE DI PIOMBO (hard lead mallets)

2794

SCU



Prod. SCU

In lega di piombo.

Manico in ferro con sistema di fissaggio antinfortunistico.

Peso c.ca	Kg	1	1,5	2	2,5	3	4	6
2794	Cad.							
Peso c.ca	Kg	9	12					
2794	Cad.							

MAZZUOLE IN ALLUMINIO (aluminium mallets)

2795

SCU



Prod. SCU

In lega di alluminio.

Indicate per la lavorazione di lamiera e materiali di facile deformazione.

Manico in frassino a forma anatomica.

Grandezza	500	1000	2000	
Peso c.ca	grammi	140	250	600
2795	Cad.			

Articolo in esaurimento.

UTENSILI PER CARROZZIERI IN ASSORTIMENTO (panel beating dollies sets)

2803T

SCU



Prod. SCU

Con 7 utensili in cassetta lamiera dimensioni mm 310x170x65.

Composizione:

1 pezzo per tipo Art. 2804 A-B-C-D-T

1 pezzo Art. 2809 B

1 pezzo scalpello piatto mm 150

In cassetta.

2803T	Cad.	
--------------	-------------	--

UTENSILI PER CARROZZIERI (panel beating dollies)

2804

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale

Superfici operanti lucide.

Per la lavorazione delle lamiera.

Tipo.....		A	B	C	D	F	G	I
Lungh. totale.....	mm	78	57	84	110	120	135	145
Largh.	mm	56	57	62	60	50	54	63
Spessore.....	mm	63	58	25	28	30	44	45
Peso totale.....	grammi	1150	750	800	1100	650	920	1570
2804	Cad.							
Tipo.....		K	M	N	R	S	T	
Lungh. totale.....	mm	122	107	65	100	85	122	
Largh.	mm	98	65	53	58	60	47	
Spessore.....	mm	60	26	65	58	30	44	
Peso totale.....	grammi	1200	875	1250	1220	850	450	
2804	Cad.							

In acciaio speciale.
Superfici operanti lucide.
Per la lavorazione delle lamiere.

Tipo	A	B	C	D	E
Lungh. totale..... mm	290	365	400	450	435
Peso totale..... grammi	560	930	1800	2080	1020
2805	Cad.				



2805

Orig. Peddinghaus - Art. 2036.01K

In acciaio SPEZIAL-STAHL.
Battilamiera con superficie godronata e impugnatura in materiale bicomponente. Lunghezza mm 330. Larghezza mm 40. Peso g 600.

2805GL Cad.



2805GL

Orig. Peddinghaus - Art. 198.01

In acciaio SPEZIAL-STAHL. Estremamente robuste.
Leve nichelelate, per raddrizzare paraurti e rimuovere parti meccaniche di motori (testate, ingranaggi ecc.).
Lunghezza mm 400.

2806GA Cad.



2806GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806GA
Lunghezza mm 600.

2806GA 1 Cad.



2806GA 1

Orig. Peddinghaus - Art. 197.01

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806GA
Testa piegata a 90°.
Lunghezza mm 400.

2806GB Cad.



2806GB

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.
Leve cromate, per raddrizzare paraurti e rimuovere parti meccaniche di motori (testate, ingranaggi ecc.).
Lunghezza mm 400.

2806P Cad.



2806P

Descrizione di riferimento vedi Art. 2806P
Testa piegata a 90°.
Lunghezza mm 400.

2806T Cad.



2806T

MARTELLI PER CARROZZIERI (panel beating hammers)

Prod. SCU

In acciaio speciale
Manico legno lucido.
Con 1 testa tonda liscia Ø mm 30 e 1 testa quadra zigrinata mm 28. Peso g 380.

2808A Cad.



2808A

Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda zigrinata Ø mm 40 e 1 testa quadra liscia mm 32. Peso g 350.

2808F Cad.



2808F



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda piana liscia Ø mm 33 e 1 testa tonda convessa liscia Ø mm 36. Peso g 550.

2809B Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 40 e 1 testa a sfera Ø mm 20. Peso g 420.

2810 Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 40 e 1 testa a punta. Peso g 400.

2810A Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda bombata liscia Ø mm 40 e 1 testa a penna larghezza mm 20. Peso g 420.

2810B Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con 1 testa tonda piana liscia Ø mm 35 e 1 testa a penna larghezza mm 38. Peso g 630.

2810C Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con testa a grande superficie piana liscia, rettangolare mm 50 x 30. Peso g 260.

2810D Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 2808A
Con testa a grande superficie bombata liscia, rettangolare mm 45 x 30. Peso g 280.

2810E Cad.

MARTELLI ROTATIVI PER CARROZZIERI (twisting force-bumping hammers)



Orig. Peddinghaus - Art. 160.53

In acciaio SPEZIAL-STAHl. Manico in legno Hickory. Per lamiere di carrozzerie che risultando stirate debbano riacquistare la superficie originale. La percussione e la rotazione combinate ottengono lo scopo di ristabilire le tensioni originali della lamiera.

Per spessori di materiale da mm 0.2 a mm 1.

Con una testa tonda rotante Ø mm 42 e una tonda Ø mm 31.5 lucida.

Lungh. totale..... mm 325

Lungh. battente..... mm 115

Peso totale..... grammi 300

2810G Cad.

APPARECCHI TIRA-LAMIERE (instruments for sheet of metal)

Prod. SCU

Utensile per il tiraggio e la sistemazione a freddo e senza sverniciatura della lamiera con ammaccature da grandine, sassi ecc. Particolarmente indicate per carrozzieri, riparatori ecc.

In dotazione all'utensile vengono forniti:

6 inserti di tiraggio di vari tipi e forme in plastica

20 bastoncini di colla a tenacità variabile Art. 3252 F 3-5 (10 pezzi per tipo)

1 piattello per piccole ammaccature, protetto da gomma

2 piedi di appoggio per ammaccature di maggiore grandezza e per parti bombate, protetti da gomma

Fornito completo di inserti e accessori in valigetta plastica.

2810T

Cad.

Per ulteriori bastoncini di colla ved. Art. 3252 F 1-3-5
Articolo in esaurimento.



2810T

SPINE ELASTICHE IN ASSORTIMENTO (elastic pin sets)

Prod. SCU

Assortimento di spine elastiche a norma ISO 8752 DIN 1481, esecuzione brunita. In acciaio per molle C 70-55 Si 7.

Contenuto pz. 517 spine elastiche Art. 2811.

Composizione:

50 pz. cad. mm 3x22 - 3x40

40 pz. cad. mm 4x16 - 4x22 - 4x30 - 4x40 - 4x50

24 pz. cad. mm 5x30 - 5x50 - 5x60

30 pz. cad. mm 6x16

10 pz. cad. mm 6x40 - 6x50 - 6x80

20 pz. cad. mm 6x60

5 pz. cad. mm 7x80

12 pz. cad. mm 8x40 - 8x55 - 8x60 - 8x80

6 pz. cad. mm 10x40 - 10x80

2810Z

Cad.



2810Z

SPINE ELASTICHE (elastic pins)

Prod. SCU

Tipo a norma ISO 8752 DIN 1481, esecuzione brunita.

In acciaio speciale per molle C70-55 Si7.

Le misure fino a Ø mm 8 hanno le estremità con smusso.

Le misure da Ø mm 10 hanno 1 sola estremità con smusso.

Le confezioni indicate sono indivisibili. Per assortimento ved. Art. 2810 Z.



2811

Ø x lungh. mm		1x4	1x5	1x6	1x8	1x10	1x12	1x14	1x16	1x20	1.5x6	1.5x8	1.5x10	1.5x12	1.5x14	1.5x16
Czf. indivisibili..... Pz		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		1.5x20	2x4	2x5	2x6	2x8	2x10	2x12	2x14	2x16	2x18	2x20	2x22	2x24	2x26	2x30
Czf. indivisibili..... Pz		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		2.5x5	2.5x6	2.5x8	2.5x10	2.5x12	2.5x14	2.5x16	2.5x18	2.5x20	2.5x26	2.5x30	3x4	3x5	3x6	3x8
Czf. indivisibili..... Pz		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		3x10	3x12	3x14	3x16	3x18	3x20	3x22	3x24	3x26	3x28	3x30	3x32	3x36	3x40	3.5x10
Czf. indivisibili..... Pz		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		3.5x12	3.5x16	3.5x20	3.5x26	3.5x30	3.5x36	3.5x40	4x6	4x8	4x10	4x12	4x14	4x16	4x18	4x20
Czf. indivisibili..... Pz		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		4x22	4x24	4x26	4x28	4x30	4x32	4x36	4x40	4x45	4x50	4.5x16	4.5x20	4.5x24	4.5x30	4.5x32
Czf. indivisibili..... Pz		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		4.5x40	5x6	5x10	5x12	5x14	5x16	5x18	5x20	5x22	5x24	5x26	5x30	5x32	5x36	5x40
Czf. indivisibili..... Pz		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lungh. mm		5x45	5x50	5x55	5x60	5x65	5x70	5x80	6x10	6x12	6x14	6x16	6x18	6x20	6x22	6x24
Czf. indivisibili..... Pz		500	250	250	250	250	250	250	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															

SEGUE >>>

Ø x lungh.....	mm	6x26	6x30	6x32	6x36	6x40	6x45	6x50	6x55	6x60	6x65	6x70	6x75	6x80	6x100	7x20
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	500
2811	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	7x26	7x30	7x40	7x50	7x60	8x12	8x16	8x20	8x24	8x26	8x30	8x32	8x36	8x40	8x45
Cfz. indivisibili	Pz	500	250	250	500	250	500	500	500	500	250	250	250	250	250	250
2811	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	8x50	8x55	8x60	8x65	8x70	8x80	8x100	10x14	10x16	10x20	10x22	10x24	10x26	10x30	10x32
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	250	250	100	500	500	500	500	500	500	500	500
2811	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	10x36	10x40	10x45	10x50	10x55	10x60	10x65	10x70	10x80	10x90	10x100	12x16	12x20	12x24	12x30
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	200	200	100	100	100	100	100	500	500	250	250
2811	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	12x36	12x40	12x45	12x50	12x60	12x70	12x80	12x90	12x100	12x120					
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	100	100	100	100	50	50	50	50					
2811	La conf.															

CAMPO DI TOLLERANZA DEL FORO DI RICEZIONE:

- Ø nominale spina da mm 1 a 3 = tolleranza del foro (H12) mm +0,10
 Ø nominale spina da mm 3,5 a 6 = tolleranza del foro (H12) mm +0,12
 Ø nominale spina da mm 7 a 10 = tolleranza del foro (H12) mm +0,15
 Ø nominale spina da mm 12 = tolleranza del foro (H12) mm +0,18

SPINE SPIRALI (spiral pins)

2811E

SCU



Prod. SCU

Tipo a norma ISO 8750 DIN 7343, esecuzione brunita.

In acciaio speciale per molle C70-55 Si7.

Tutte le misure hanno le estremità con smusso. La sezione a spirale conferisce un'elevata capacità elastica, rendendo queste spine adatte per sopportare carichi dinamici.

Le confezioni indicate sono indivisibili.

Ø x lungh.....	mm	1x6	1x8	1x10	1x12	1.5x6	1.5x8	1.5x10	1.5x12	1.5x14	2x5	2x6	2x8	2x10	2x12	2x14
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	2x16	2x18	2x20	2.5x5	2.5x6	2.5x8	2.5x10	2.5x12	2.5x14	2.5x16	2.5x18	2.5x20	3x6	3x8	3x10
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	3x12	3x14	3x16	3x18	3x20	3x22	3x24	3x26	3x28	3x30	3.5x10	3.5x16	3.5x18	3.5x20	3.5x30
Cfz. indivisibili	Pz	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	4x8	4x10	4x12	4x14	4x16	4x18	4x20	4x22	4x24	4x26	4x28	4x30	4x32	4x36	4x40
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	4x45	4x50	5x10	5x12	5x14	5x16	5x20	5x22	5x24	5x26	5x28	5x30	5x32	5x36	5x40
Cfz. indivisibili	Pz	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	5x45	5x50	5x60	6x12	6x14	6x16	6x18	6x20	6x22	6x24	6x26	6x30	6x32	6x36	6x40
Cfz. indivisibili	Pz	500	250	250	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	250
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	6x45	6x50	6x55	6x60	6x65	6x70	8x20	8x26	8x28	8x30	8x32	8x36	8x40	8x45	8x50
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	250	250	500	250	250	250	250	250	250	500	250
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	8x55	8x60	8x70	8x80	8x100	10x22	10x24	10x26	10x28	10x30	10x32	10x35	10x40	10x45	10x50
Cfz. indivisibili	Pz	250	250	250	250	100	500	500	500	500	500	500	250	250	250	250
2811E	La conf.															
Ø x lungh.....	mm	10x60	10x70	10x80	10x90	10x100	12x24	12x30	12x40	12x50	12x60	12x70	12x80	12x90	12x100	
Cfz. indivisibili	Pz	200	100	100	100	100	250	250	200	100	100	100	100	50	50	
2811E	La conf.															

CAMPO DI TOLLERANZA DEL FORO DI RICEZIONE:

- Ø nominale spina da mm 1 a 3 = tolleranza del foro (H12) mm +0,10
 Ø nominale spina da mm 3,5 a 6 = tolleranza del foro (H12) mm +0,12
 Ø nominale spina da mm 7 a 10 = tolleranza del foro (H12) mm +0,15
 Ø nominale spina da mm 12 = tolleranza del foro (H12) mm +0,18

MOLLE A TAZZA (dise springs)

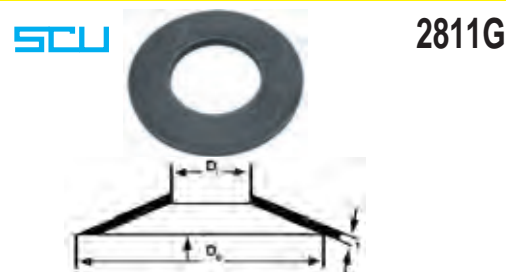
Prod. SCU

Tipo secondo le norme DIN 2093.

Superficie fosfatizzata per una maggiore durata. In acciaio speciale per molle (C67/C75) fino a spessore mm 1,1. In acciaio speciale al CROMO-VANADIO (50 Cr V4) da spessore mm 1,25.

Tolleranza Ø molla: h12 - Tolleranza foro: H12.

Le confezioni indicate sono indivisibili.



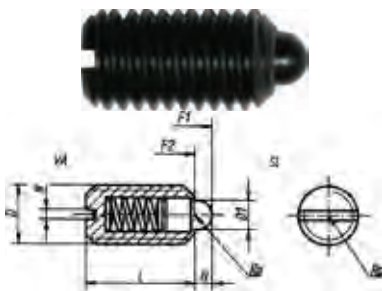
2811G

Tipo		6A	8B	8C	8E	8F	10B	10C	10D	10E	10F	10L	10M
Dimensioni (De)	mm	6	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10
(Di) x (t)	mm	3.2x0.3	3.2x0.3	3.2x0.4	4.2x0.3	4.2x0.4	3.2x0.4	3.2x0.5	4.2x0.4	4.2x0.5	5.2x0.25	5.2x0.4	5.2x0.5
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		12A	12B	12C	12D	12E	12F	12L	12.5B	12.5C	12.5D	14A	14B
Dimensioni (De)	mm	12	12	12	12	12	12	12	12.5	12.5	12.5	14	14
(Di) x (t)	mm	4.2x0.4	4.2x0.5	4.2x0.6	5.2x0.5	5.2x0.6	6.2x0.5	6.2x0.6	6.2x0.35	6.2x0.5	6.2x0.7	7.2x0.35	7.2x0.5
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		14C	15A	15C	15E	15F	15M	15P	16A	16B	16E	18A	18B
Dimensioni (De)	mm	14	15	15	15	15	15	15	16	16	16	18	18
(Di) x (t)	mm	7.2x0.8	5.2x0.4	5.2x0.6	6.2x0.5	6.2x0.6	8.2x0.7	8.2x0.8	8.2x0.4	8.2x0.6	8.2x0.9	6.2x0.4	6.2x0.5
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		18C	18L	18M	18P	18R	18S	18T	20A	20C	20E	20F	20L
Dimensioni (De)	mm	18	18	18	18	18	18	18	20	20	20	20	20
(Di) x (t)	mm	6.2x0.6	8.2x0.7	8.2x0.8	8.2x1	9.2x0.45	9.2x0.7	9.2x1	8.2x0.6	8.2x0.8	8.2x1	10.2x0.5	10.2x0.8
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		20M	20P	20R	20S	20T	22.5A	22.5B	22.5C	23B	23D	23F	23L
Dimensioni (De)	mm	20	20	20	20	20	22.5	22.5	22.5	23	23	23	23
(Di) x (t)	mm	10.2x0.9	10.2x1	10.2x1.1	10.2x1.25	10.2x1.5	11.2x0.6	11.2x0.8	11.2x1.25	8.2x0.8	8.2x1	10.2x1	10.2x1.25
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		23P	23R	25B	25C	25D	25E	25F	28A	28B	28F	28L	28M
Dimensioni (De)	mm	23	23	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28
(Di) x (t)	mm	12.2x1.25	12.2x1.5	12.2x0.7	12.2x0.9	12.2x1	12.2x1.25	12.2x1.5	10.2x0.8	10.2x1	12.2x1.25	12.2x1.5	14.2x0.8
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2811G	La conf.												
Tipo		28P	28R	28S	31.5D	31.5E	31.5F	31.5L	31.5M	34A	34B	34E	34F
Dimensioni (De)	mm	28	28	28	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5	34	34	34	34
(Di) x (t)	mm	14.2x1	14.2x1.25	14.2x1.5	16.3x0.8	16.3x1.25	16.3x1.5	16.3x1.75	16.3x2	12.3x1	12.3x1.25	14.3x1.5	16.3x1.5
Cfz. indivisibili	Pz	200	200	200	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo		34L	35.5A	35.5B	35.5C	40A	40B	40E	40F	40L	40M	40P	40R
Dimensioni (De)	mm	34	35.5	35.5	35.5	40	40	40	40	40	40	40	40
(Di) x (t)	mm	16.3x2	18.3x0.9	18.3x1.25	18.3x2	14.3x1.25	14.3x1.5	16.3x1.5	16.3x1.75	16.3x2	18.3x2	20.4x1	20.4x1.5
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo		40S	40T	40V	45B	45C	50B	50C	50D	50F	50L	50M	50P
Dimensioni (De)	mm	40	40	40	45	45	50	50	50	50	50	50	50
(Di) x (t)	mm	20.4x2	20.4x2.25	20.4x2.5	22.4x1.75	22.4x2.5	18.4x1.5	18.4x2	18.4x2.5	20.4x2	20.4x2.5	22.4x2	22.4x2.5
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo		50R	50S	50T	50V	50Z	56A	56B	56C	60A	60B	60D	60E
Dimensioni (De)	mm	50	50	50	50	50	56	56	56	60	60	60	60
(Di) x (t)	mm	25.4x1.25	25.4x1.5	25.4x2	25.4x2.5	25.4x3	28.5x1.5	28.5x2	28.5x3	20.5x2	20.5x2.5	25.5x2.5	25.5x3
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2811G	La conf.												
Tipo		60F	60L	60M	60P	63A	63B	63C	63D	70B	70D	70E	70F
Dimensioni (De)	mm	60	60	60	60	63	63	63	63	70	70	70	70
(Di) x (t)	mm	30.5x2.5	30.5x2.75	30.5x3	30.5x3.5	31x1.8	31x2.5	31x3	31x3.5	30.5x2.5	35.5x3	35.5x4	40.5x4
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	100	100	100	100	100	1	1	1	1
2811G	La conf.												
Tipo		70L	71A	71B	71C	80B	80F	80L	80M	90A	90B	90C	100A
Dimensioni (De)	mm	70	71	71	71	80	80	80	80	90	90	90	100
(Di) x (t)	mm	40.5x5	36x2	36x2.5	36x4	31x3	41x3	41x4	41x5	46x2.5	46x3.5	46x5	41x4
Cfz. indivisibili	Pz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2811G	La conf.												
Tipo		100D	100F	100L									
Dimensioni (De)	mm	100	100	100									
(Di) x (t)	mm	51x3.5	51x5	51x6									
Cfz. indivisibili	Pz	1	1	1									
2811G	La conf.												

PRESSORI A MOLLA FILETTATI (spring plungers with thread)

2812A

SCU



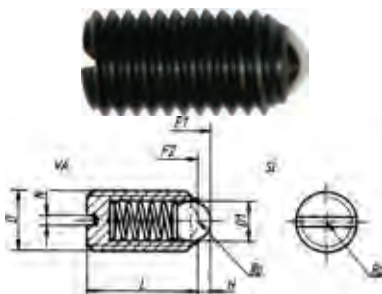
Prod. SCU

Tipo con puntale, a testa tonda e intaglio a giravite.
In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.

Filett. Ø D.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1.....	N	6	6	7	15	20	30	45	60
Forza max F2.....	N	20	20	20	30	35	55	100	120
Ø puntale D1.....	mm	1,8	2,4	2,7	4	4,5	6	8,5	10
Lungh. pressore L.....	mm	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza puntale H.....	mm	1,5	2	2	2	2,5	3,5	4,5	6,5
Largh. intaglio N.....	mm	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.....	grammi	0,39	1	1,7	4	7	13	24	46,3
2812A	Cad.								

2812B

SCU



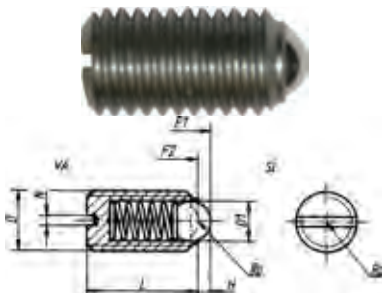
Tipo con sfera e intaglio a giravite. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.
Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1.....	N	1,5	4	6	9	15	20	30	65	80
Forza max F2.....	N	3	10	11	13	30	35	55	125	160
Ø sfera D1.....	mm	1,5	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L.....	mm	7	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H.....	mm	0,5	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N.....	mm	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.....	grammi	0,2	0,6	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812B	Cad.									

2812C

SCU

INOX



Tipo con sfera e intaglio a giravite. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1.....	N	1,5	4	6	9	15	20	30	65	80
Forza max F2.....	N	3	10	11	13	30	35	55	125	160
Ø sfera D1.....	mm	1,5	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L.....	mm	7	9	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H.....	mm	0,5	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N.....	mm	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.....	grammi	0,2	0,6	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812C	Cad.									

2812E

SCU



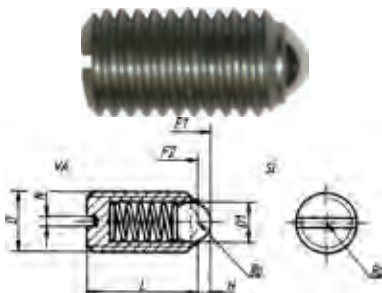
Tipo con sfera, intaglio a giravite e spinta maggiorata. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti. Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1.....	N	19	28	47	66	66	90	115
Forza max F2.....	N	30	40	73	100	120	180	240
Ø sfera D1.....	mm	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L.....	mm	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H.....	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N.....	mm	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.....	grammi	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812E	Cad.							

2812F

SCU

INOX



Tipo con sfera, intaglio a giravite e spinta maggiorata. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	5	6	8	10	12	16	20
Forza min F1.....	N	19	28	47	66	66	90	115
Forza max F2.....	N	30	40	73	100	120	180	240
Ø sfera D1.....	mm	3	3,5	5	6	8	10	12
Lungh. pressore L.....	mm	12	14	16	19	22	24	30
Sporgenza sfera H.....	mm	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
Largh. intaglio N.....	mm	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	2,5
Peso c.ca.....	grammi	0,9	1,5	3,5	7	10	24	44,3
2812F	Cad.							

Tipo con puntale, a testa tonda ed esagono incassato.
In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.
L'intaglio diritto dalla parte del puntale nei pressori da Ø 3 a 16 (escluso Ø 20 e 24) viene utilizzato per il montaggio in fori ciechi, utilizzando l'apposita chiave Art. O2812 M Gr 3 a 16.

Filett. Ø D	M.	3	4	5	6	8	10	12
Forza min F1	N	0,5	5	6	7	9	35	55
Forza max F2	N	3	16	20	20	35	35	55
Ø puntale D1	mm	1	1,5	2,4	2,7	3,5	4	6
Lungh. pressore L	mm	10	15	18	20	22	22	28
Sporgenza puntale H.....	mm	1,5	1,5	2,3	2,5	3	3	4
Misura esag. S	mm	0,7	1,3	1,5	2	2,5	3	4
Peso c.ca.....	grammi	0,35	0,8	1,3	2,5	6	9	16

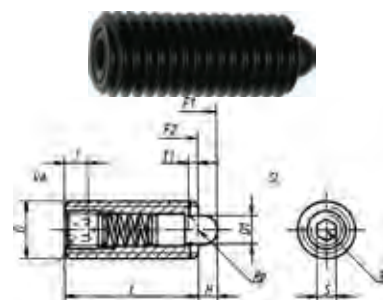
2812L	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Filett. Ø D	M.	16	20	24
Forza min F1	N	45	60	80
Forza max F2	N	100	120	160
Ø puntale D1	mm	7,5	10	12
Lungh. pressore L	mm	32	40	52
Sporgenza puntale H.....	mm	5	7	10
Misura esag. S	mm	5	6	8
Peso c.ca.....	grammi	35	66,3	122,2

2812L	Cad.			
--------------	-------------	--	--	--

SCU

2812L



Tipo con puntale, a testa tonda in plastica speciale ed esagono incassato.
Corpo in acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.
L'intaglio diritto dalla parte del puntale nei pressori da Ø 4 a 16 viene utilizzato per il montaggio in fori ciechi, utilizzando l'apposita chiave Art. O2812 M Gr 4 a 16.

Filett. Ø D	M.	4	5	6	8	10	12	16
Forza min F1	N	5	6	7	9	9	10	45
Forza max F2	N	16	20	20	35	35	55	100
Ø puntale D1	mm	1,5	2,4	2,7	3,5	4	6	7,5
Lungh. pressore L	mm	15	18	20	22	22	28	32
Sporgenza puntale H.....	mm	1,5	2,3	2,5	3	3	4	5
Misura esag. S	mm	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5
Peso c.ca.....	grammi	0,8	1,3	2,5	6	9	16	35

2812M	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

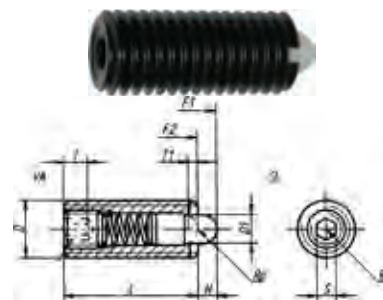
Chiavi di montaggio per gli Art. 2812 L/M.

Grandezza.....		3	4	5	6	8	10	12	16
Per pressori 2812 L Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	16
Per pressori 2812 M Ø	mm	-	4	5	6	8	10	12	16

O2812M	Cad.								
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

SCU

2812M



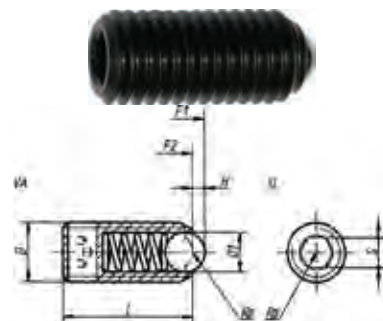
Tipo con sfera ed esagono incassato. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti.
Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1	N	9	15	20	30	65	80	90
Forza max F2	N	13	30	35	55	125	160	180
Ø sfera D1	mm	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L	mm	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H	mm	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S	mm	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	2	4	8	12	31	64	100

2812P	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

SCU

2812P



9

Tipo con sfera ed esagono incassato. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D	M.	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1	N	9	15	20	30	65	80	90
Forza max F2	N	13	30	35	55	125	160	180
Ø sfera D1	mm	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L	mm	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H	mm	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S	mm	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	2	4	8	12	31	64	100

2812R	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

SCU

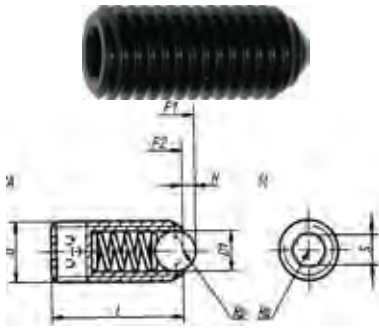
INOX

2812R



2812S

SCU



Tipo con sfera, esagono incassato e spinta maggiorata. In acciaio temprato, classe di resistenza 5,8, bruniti. Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1.....	N	28	47	66	66	90	115	130
Forza max F2.....	N	40	73	100	120	180	240	270
Ø sfera D1	mm	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L.....	mm	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H.....	mm	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	2	4	8	12	31	64	100

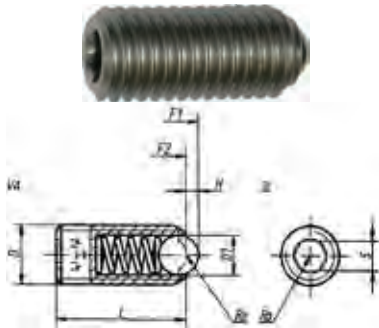
2812S

Cad.

2812T

SCU

INOX



Tipo con sfera, esagono incassato e spinta maggiorata. In acciaio inossidabile. Sfera temprata.

Filett. Ø D.....	M.	6	8	10	12	16	20	24
Forza min F1.....	N	28	47	66	66	90	115	130
Forza max F2.....	N	40	73	100	120	180	240	270
Ø sfera D1	mm	3,5	4,5	6	8	10	12	15
Lungh. pressore L.....	mm	15	18	23	26	33	43	48
Sporgenza sfera H.....	mm	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5	5,5
Misura esag. S.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Peso c.ca.....	grammi	2	4	8	12	31	64	100

2812T

Cad.

PERNI DI ARRESTO (spring plungers with thread)

2812TE

SCU



Prod. SCU

Tipo con perno retrattile, testa di comando e controdado di fermo per la regolazione della profondità del perno.

In acciaio temprato, rettificato, zincato, testa in resina termoplastica. Per provvedere allo sbloccaggio è sufficiente estrarre normalmente il perno tirando l'apposita testa di comando.

Ø perno D.....	mm	5	6	8	10
Ø filetto D1.....	MF	10x1	12x1,5	16x1,5	20x1,5
Ø testa D2.....	mm	21	25	33	33
Lungh. totale L.....	mm	47	56	73	80
Lunghezza filetto L1.....	mm	24	28	36	40
Lunghezza testa L2.....	mm	18	22	30	30
Lunghezza perno H.....	mm	5	6	8	10
Apertura esagono Ch.....	mm	17	19	24	30

2812TE

Cad.

A richiesta sono fornibili anche in versione acciaio INOX lucida.

2812TF

new

SCU



Rondelle zigrinate per avvitamento, in acciaio, da applicare ai perni di arresto Art. 2812 TE in modo da bloccarli nella posizione desiderata.

Per perni 2812TE.....	mm	5	6	8	10
-----------------------	----	----------	----------	----------	-----------

2812TF

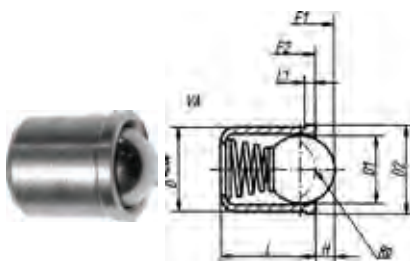
Cad.

PRESSORI A MOLLA LISCI (smooth spring plungers)

2812V

SCU

INOX



Prod. SCU

Tipo a corpo liscio, con sfera. In acciaio inossidabile. Sfera temprata. Tolleranza sul Ø D: +0,08.

Corpo Ø D.....	mm	4	5	6	8
Forza min F1.....	N	3	4	6	6
Forza max F2.....	N	7	7	12	12
Ø sfera D1	mm	3	4	5	6,5
Ø tot. est. D2.....	mm	4,6	5,6	6,5	8,5
Lungh. pressore L.....	mm	5	6	7	9
Sporgenza sfera H.....	mm	0,8	1	1,5	1,8
Peso c.ca.....	grammi	0,3	0,6	1	2

2812V

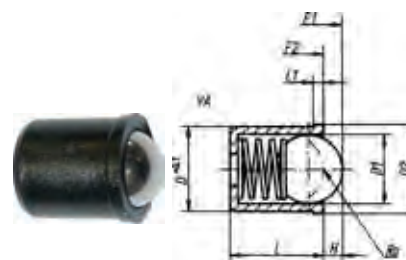
Cad.

Tipo a corpo liscio, con sfera. Corpo in termoplastica nera. Sfera e molla in acciaio inossidabile, temprati. Tolleranza sul Ø D: +0,1.

Corpo Ø D	mm	4	5	6	8
Forza min F1	N	3	4	6	6
Forza max F2	N	7	7	12	12
Ø sfera D1	mm	3	4	5	6,5
Ø tot. est. D2	mm	4,6	5,6	6,5	8,5
Lungh. pressore L	mm	5	6	7	9
Sporgenza sfera H	mm	0,7	1	1,5	1,8
Peso c.ca.	grammi	0,17	0,35	0,66	1,46
2812Z	Cad.				

SCU

INOX 2812Z



TASSELLI DI FISSAGGIO AD AVVITAMENTO (fixing plugs)

Prod. SCU

Tipo ad avvitamento autoperforante per cartongesso. In nylon rinforzato con fibra di vetro con alette a filetto elicoidale, per avvitarsi in senso destrorso.

Lunghezza totale mm 29, lunghezza utile mm 25, Ø max filettatura mm 12,3.

Con vite TPS, zincata, per truciolare, dimensioni mm 4,5x35. Tenuta media a trazione kg 41 c.ca.

Cfz. indivisibili.....	Pz	100
2813	La conf.	

SCU

2813



TASSELLI DI FISSAGGIO AD ESPANSIONE (fixing plugs)

Prod. SCU

Tipo in nylon di elevata qualità.

Con alette e spigoli di fissaggio per grande tenuta.

Senza vite.

Ø.....	mm	5	6	8	10
Lungh.	mm	25	30	40	50
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	200	100	50
2813A	La conf.				

SCU

2813A



Descrizione di riferimento vedi Art. 2813A

Con vite zincata.

Ø.....	mm	5	6	8	10
Lungh.	mm	25	30	40	50
Cfz. indivisibili.....	Pz	100	100	50	25
Dimensioni vite.....	mm	4x30	4,5x40	5x50	6x60
2813B	La conf.				

SCU

2813B



Tipo a bussola, filettata internamente, in ottone, per la massima tenuta.

Foro filett. int.....	M.	5	6	8	10	12
Ø x lungh.	mm	6,5x21	8x23	10x28	12x34	15x38
Cfz. indivisibili.....	Pz	200	100	100	50	40
2813Z	La conf.					

SCU

2813Z



Tipo in acciaio pesante, con alette antirrotazione, di elevata tenuta e sicurezza. Adatti per fissaggi in materiali compatti come cemento, calcestruzzo, mattoni pieni, marmi, graniti, ecc.

Con foro filettato interno.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.	mm	40	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814A	La conf.				

SCU

2814A



Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con vite testa esag.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.	mm	40	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814B	La conf.				

SCU

2814B



Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con barra filettata e dado.

Ø.....	mm	12	14	16	20
Lungh.	mm	40	50	60	75
Filetto vite.....	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili.....	Pz	50	50	25	20
2814C	La conf.				

SCU

2814C



2814D

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con occhiello chiuso.

Ø	mm	12	14	16	20
Lungh.....	mm	40	50	60	75
Filetto vite	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili	Pz	50	50	25	15
2814D	La conf.				

2814E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2814A

Con occhiello aperto.

Ø	mm	12	14	16	20
Lungh.....	mm	40	50	60	75
Filetto vite	M.	6	8	10	12
Cfz. indivisibili	Pz	50	50	25	15
2814E	La conf.				

2814L

SCU



Tipo in acciaio pesante, per impiego industriale, di massima tenuta e sicurezza. Adatti per fissaggi in materiali compatti come cemento, calcestruzzo, mattoni pieni, marmi, graniti, ecc.

Modello con barra filettata, dado e rondella.

Ø x lungh.	mm	8x55	8x75	8x115	10x65	10x90	10x120	12x75
Lungh. filett.	mm	25	35	40	30	32	35	38
Cfz. indivisibili	Pz	100	100	100	100	50	50	50
Carico max su R 250	Kg	350	350	350	500	500	500	800
2814L	La conf.							
Ø x lungh.	mm	12x110	12x145	16x110	16x175	20x170	20x220	
Lungh. filett.	mm	42	60	50	65	65	85	
Cfz. indivisibili	Pz	50	40	25	20	10	10	
Carico max su R 250	Kg	800	800	1200	1200	1900	1900	
2814L	La conf.							

2814P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2814L

Modello con dado cieco e anello antirotazione.

Ø x lungh.	mm	8x65	8x80	10x75	10x110	12x85	12x120	14x100
Profondità min di foro.....	mm	50	50	60	60	70	70	80
Spessore max di utilizzo	mm	15	30	15	50	15	50	20
Cfz. indivisibili	Pz	50	50	50	50	50	50	25
Carico max su R 250	Kg	350	350	500	500	800	800	1000
2814P	La conf.							
Ø x lungh.	mm	14x130	16x110	16x130				
Profondità min di foro.....	mm	80	90	90				
Spessore max di utilizzo	mm	50	20	40				
Cfz. indivisibili	Pz	25	25	25				
Carico max su R 250	Kg	1000	1200	1200				
2814P	La conf.							

MAGNETI PERMANENTI (permanent magnets)

2815A

SCU



Prod. SCU

Resistenti al calore fino a 450°C.

In lega ALNICO. Con schermatura che garantisce una maggiore durata della carica magnetica. Con protezione esterna resistente agli urti e al calore.

Tipo cilindrico con foro filettato non passante.

Ø	mm	12,7	17,5	20,6	27	34	35	50
Altezza	mm	15,8	15,8	19	25,4	20	30	40
Ø foro filett.	M.	4	6	6	6	6	6	8
Forza magnetica	Kg	1,5	2,5	4	9,5	6	19	45
2815A	Cad.							

2815B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo cilindrico con foro filettato passante.

Ø	mm	19	28,6	38
Altezza	mm	8	9,5	11,1
Ø foro filett.	M.	4	6	6
Forza magnetica	Kg	2	3,5	15
2815B	Cad.			

2815C

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo cilindrico con foro passante non filettato e scanalatura.

Ø	mm	12,7	19	25,4	31,7
Altezza	mm	9,5	12,7	15,9	25,4
Ø foro	mm	4,7	5,4	4,8	7,5
Forza magnetica	Kg	1	2	3	6,8
2815C	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo a ponte con 1 foro passante (Art. 2815 E 25-28.6), con 2 fori passanti (Art. 2815 E 57-82.5).

Lungh. max.....	mm	25	28,6	57	82,5
Altezza totale.....	mm	25	29	41	54
Largh. max	mm	40	45	70	80
Forza magnetica.....	Kg	6,5	9	30	50
Ø fori.....	mm	5	5,5	7,5	9,5
2815E	Cad.				

SCU

2815E



Descrizione di riferimento vedi Art. 2815A

Tipo a cavalletto.

Altezza mm 25,4. Spessore mm 8.

2815F	Cad.	
--------------	-------------	--

SCU

2815F



MAGNETI PERMANENTI DI SOLLEVAMENTO (permanent magnets for raising)

Prod. SCU

Potentissimo magnete al NEODIMIO. Sollevatore robusto e compatto con gancio di sollevamento e leva di comando per l'attivazione/disattivazione del magnete, con blocco di sicurezza. Costruito secondo le norme di sicurezza Europee. Per sollevare e movimentare corpi piatti e tondi in ghisa, ferro, acciaio, lastre, barre, tubi ecc.

Portata max piatto	Kg	300	600	1000	2000
Spessore min. piatto.....	mm	20	30	40	55
Portata max tondo pieno ...	Kg	100	200	330	1000
Ø min. tondo pieno	mm	50	70	75	100
Ø max tondo pieno	mm	300	400	450	600
Peso	Kg	7	17	38	95
Dimensione B	mm	92	129	156	210
Dimensione H.....	mm	163	198	277	333
Dimensione H1	mm	85	100	129	167
Dimensione L1	mm	160	231	312	443
Dimensione L	mm	189	267	350	490
Dimensione R	mm	180	200	280	380
Dimensione Ø foro gancio.	mm	40	55	57	68
2815Z	Cad.				

SCU

2815Z



Portata kg 3000 e 5000 fornibili a richiesta. Per la scelta della giusta portata consultare le tabelle di spessore, finitura superficiale e aria di traferro. (settore tabelle)

BLOCCHETTI MAGNETICI (magnetic blocks)

Prod. SCU

Resistenti al calore fino a 450°C.

In lega ALNICO, completamente magnetizzati.

Tipo cilindrico.

Ø.....	mm	6	8	10
Altezza.....	mm	20	25	30
2816A	Cad.			

SCU

2816A



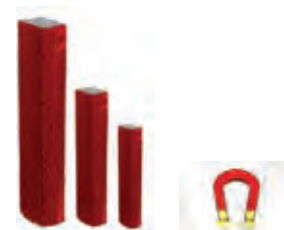
Descrizione di riferimento vedi Art. 2816A

Tipo rettangolare.

Largh. x spessore.....	mm	10x5	12,5x5	15x5	15x10
Altezza.....	mm	20	40	60	75
2816B	Cad.				

SCU

2816B



MAGNETI PERMANENTI CERAMICI (permanent ceramic magnets)

Prod. SCU

In materiale ceramico con rivestimento di metallo.

Tipo cilindrico con foro di fissaggio.

Ø.....	mm	45	53	71
Spessore	mm	10	10	15
Ø foro	mm	4	4	10
Forza magnetica.....	Kg	7	15	30
2817A	Cad.			

SCU

2817A



2817B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2817A

Tipo cilindrico con gambo filettato.

Ø	mm	22	32
Spessore.....	mm	6	7
Forza magnetica	Kg	3	8
Ø x lungh. gambo filett.....	M.	5x10	5x15
2817B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Piani magnetici a leva, tondi o rettangolari a polarità normale e fitta, fornibili a richiesta.

ELEMENTI DI FISSAGGIO IN ASSORTIMENTO (clamping devices sets)

2821A

SCU



Prod. SCU

Composizione per "CAVA" mm 12:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 C - 2828 C.

2 pz. Art. 2829 A 12x80 completi di dadi e rondelle / 4 pz. Art. 2829 A 12x125 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 10x80 - 10x100 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 10 / 6 pz. Art. 2829 P12 / 4 pz. Art. 2829 F 10 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 13.

In cassetta.

2821A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

2821B

SCU



Composizione per "CAVA" mm 14:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 E - 2828 C.

2 pz. Art. 2829 A 14x100 completi di dadi e rondelle / 4 pz. Art. 2829 A 14x150 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 12x80 - 12x160 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 12 / 6 pz. Art. 2829 P 14 / 4 pz. Art. 2829 F 12 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 15.

In cassetta.

2821B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

9 2821E

SCU



Composizione per "CAVA" mm 16:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 H - 2828 D.

4 pz. Art. 2829 A 16x100 completi di dadi e rondelle / 2 pz. Art. 2829 A 16x150 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 14x100 - 14x150 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 14 / 6 pz. Art. 2829 P 16 / 4 pz. Art. 2829 F 14 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 17.

In cassetta.

2821E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

2821F

SCU



Composizione per "CAVA" mm 18:

2 pz. x tipo Art. 2828 L- R / 4 pz. Art. 2828 P / 4 pz. x tipo Art. 2822 H - 2828 D.

4 pz. Art. 2829 A 18x150 completi di dadi e rondelle / 2 pz. Art. 2829 A 18x200 completi di dadi e rondelle.

2 pz. x tipo Art. 2829 E 16x125 - 16x160 completi di dadi e rondelle.

4 pz. Art. 2829 R 16 / 6 pz. Art. 2829 P 18 / 4 pz. Art. 2829 F 16 / 6 pz. rondelle Ø foro mm 19.

In cassetta.

2821F	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

ELEMENTI DI FISSAGGIO (clamping devices)

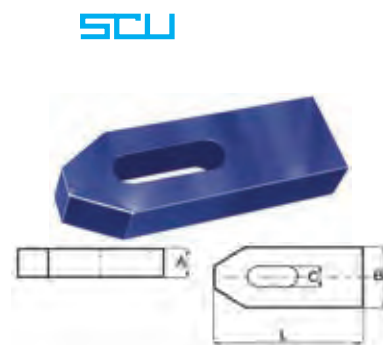
Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato. Verniciati.

Tipo semplice - DIN 6314.

Art.....		2822A	2822B	2822C	2822E	2822H	2822L	2822P	2822R
Filett. bulloni.....	M.	8	10	12-14	12-14	16-18	16-18	20-22	20-22
Largh. cava (C).....	mm	9	11	14	14	18	18	22	22
Lungh. (L).....	mm	60	80	100	125	125	160	160	200
Spessore (A).....	mm	12	15	20	20	25	25	30	30
Largh. (B).....	mm	25	30	40	40	50	50	60	60
Cad.									

Art.....		2822S	2822T
Filett. bulloni.....	M.	24	24
Largh. cava (C).....	mm	26	26
Lungh. (L).....	mm	200	250
Spessore (A).....	mm	30	30
Largh. (B).....	mm	70	70
Cad.			



- 2822A
- 2822B
- 2822C
- 2822E
- 2822H
- 2822L
- 2822P
- 2822R
- 2822S
- 2822T

Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità sottile.

Art.....		2823A	2823B	2823C	2823E	2823F	2823L	2823P	2823R
Filett. bulloni.....	M.	8	10	12-14	12-14	16-18	16-18	20-22	20-22
Largh. cava (C).....	mm	9	11	14	14	18	18	22	22
Lungh. (L).....	mm	60	80	100	125	125	160	160	200
Spessore (A).....	mm	12	15	20	20	25	25	30	30
Largh. (B).....	mm	25	30	40	40	50	50	60	60
Spessore estremità (G).....	mm	7	9	12	12	15	15	20	20
Cad.									

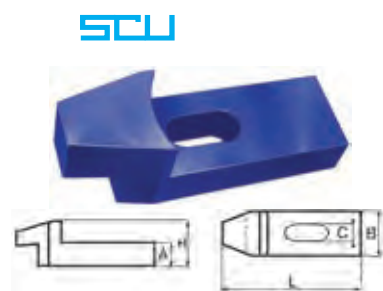


- 2823A
- 2823B
- 2823C
- 2823E
- 2823F
- 2823L
- 2823P
- 2823R

Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità piegata - DIN 6316.

Art.....		2824A	2824B	2824C	2824D	2824E	2824F	2824L
Filett. bulloni.....	M.	12-14	16-18	16-18	20-22	20-22	24	24
Largh. cava (C).....	mm	14	18	18	22	22	26	26
Lungh. (L).....	mm	125	160	200	160	200	200	250
Spessore (A).....	mm	20	25	25	30	30	35	35
Largh. (B).....	mm	40	50	50	60	60	70	70
Altezza totale (H).....	mm	40	50	50	60	60	70	70
Cad.								



- 2824A
- 2824B
- 2824C
- 2824D
- 2824E
- 2824F
- 2824L

Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità sottile e vite regolabile - DIN 6314AT.

Art.....		2824M	2824P	2824Q	2824R	2824S	2824T	2824Z
Filett. bulloni.....	M.	12-14	12-14	16-18	16-18	20-22	20-22	24
Largh. cava (C).....	mm	15	15	19	19	23	23	27
Lungh. (L).....	mm	125	160	160	200	160	200	250
Spessore (A).....	mm	20	20	25	25	30	30	40
Largh. (B).....	mm	40	40	50	50	60	60	70
Spessore estremità (E).....	mm	12	12	15	15	15	15	25
Altezza regolabile (H).....	mm	15-50	15-50	15-70	15-70	15-70	15-70	15-70
Diametro vite.....	mm	20x4	20x4	30x6	30x6	30x6	30x6	30x6
Cad.								



- 2824M
- 2824P
- 2824Q
- 2824R
- 2824S
- 2824T
- 2824V
- 2824Z

2825A SCU

2825B

2825C

2825E

2825F

2825L

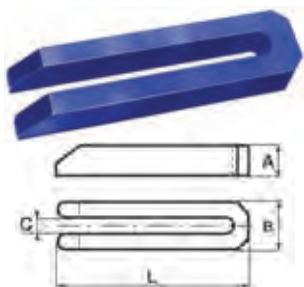
2825P

2825R

2825RA

2825S

2825T



Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo scanalato con smusso - DIN 6315 B.

Art.	2825A	2825B	2825C	2825E	2825F	2825L	2825P
Filett. bulloni.....	M. 8	10	12-14	12-14	16-18	16-18	20-22
Largh. cava (C)	mm 9	11	14	14	18	18	22
Lungh. (L)	mm 80	100	125	160	160	200	200
Spessore (A).....	mm 15	20	25	25	30	30	40
Largh. (B).....	mm 25	30	40	40	50	50	50
Cad.							

Art.	2825R	2825RA	2825S	2825T
Filett. bulloni.....	M. 20-22	24	24	24
Largh. cava (C)	mm 22	26	26	26
Lungh. (L)	mm 250	200	250	315
Spessore (A).....	mm 40	40	40	40
Largh. (B).....	mm 60	70	70	70
Cad.				

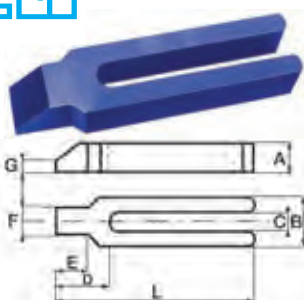
2826A SCU

2826B

2826C

2826E

2826L



Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo scanalato con nasello.

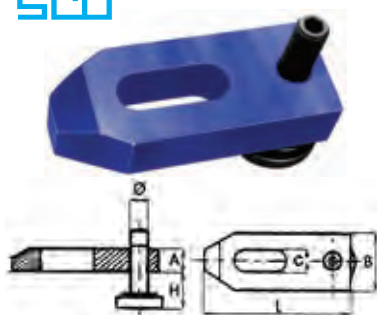
Art.	2826A	2826B	2826C	2826E	2826L
Filett. bulloni.....	M. 8	10	12-14	16-18	20-22
Largh. cava (C)	mm 9	11	14	18	22
Lungh. (L)	mm 100	125	160	200	250
Spessore (A).....	mm 15	20	25	30	40
Largh. (B).....	mm 30	30	40	50	60
Largh. nasello (F).....	mm 16	20	25	28	35
Cad.					

2827A SCU

2827B

2827D

2827E



Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con vite regolabile - Simile a DIN 6314.

Art.	2827A	2827B	2827D	2827E
Filett. bulloni.....	M. 10	12-14	16-18	20-22
Largh. cava (C)	mm 11	14	18	22
Lungh. (L)	mm 80	100	125	160
Spessore (A).....	mm 15	20	25	30
Largh. (B).....	mm 30	40	50	60
Altezza regolabile (H)	mm 8-28	10-32	13-40	18-60
Diametro vite.....	M. 10	12	16	20
Cad.				

2827GL SCU

2827GP

2827GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo curvo regolabile, completo di vite per cave, dado e rondella. Indicato per serrare corpi di alto spessore in spazi ristretti.

Art.	2827GL	2827GP	2827GT
Lungh. (L)	mm 140	140	175
Largh. (B).....	mm 50	50	60
Altezza (H) fino	mm 50	75	85
Filett. vite	M. 12x125	16x160	20x200
Ø foro (B1)	mm 17	17	21
Cad.			

2828A SCU

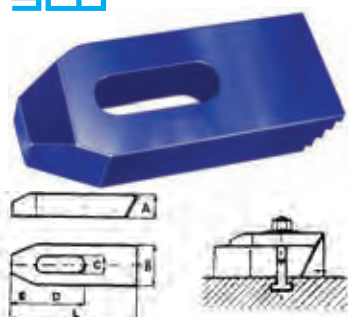
2828B

2828C

2828D

2828E

2828F



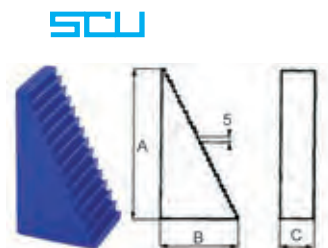
Descrizione di riferimento vedi Art. 2822A

Tipo semplice con estremità dentata.

Art.	2828A	2828B	2828C	2828D	2828E	2828F
Largh. cava (C)	mm 9	11	14	18	22	26
Lungh. (L)	mm 60	80	100	125	160	200
Spessore (A).....	mm 15	15	20	25	30	30
Largh. (B).....	mm 25	30	40	50	60	70
Filett. vite	M. 8	10	12-14	16-18	20-22	24
Cad.						

Appoggi dentati, particolarmente indicati per uso in combinazione con Art. 2828 A-B-C-D-E-F.

Art.....		2828L	2828P	2828R
Spessore (C)	mm	30	30	30
Largh. (B)	mm	23	35	68
Altezza totale (A)	mm	32	64	128
Altezza dente.....	mm	5	5	5
Cad.				



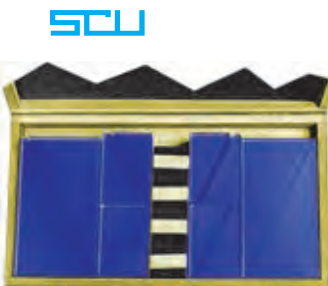
2828L
2828P
2828R

Assortimenti appoggi dentati.

Composizione:
8 pz. Art. 2828 L
8 pz. Art. 2828 P
4 pz. Art. 2828 R
In cassetta.

2828S	Cad.	
--------------	-------------	--

Fornibili a richiesta coppie morsetti laterali per il bloccaggio contemporaneo in senso verticale e orizzantale.



2828S

In acciaio UNI 42 CrMo4.

A norma ASTM A 193-B7 classe 10.9 - Barre filettate con filetto ottenuto per rullatura.

Lunghezza mm 1000.

Filetto.....	M.	8	10	12	14	16	18	20	
2829	Cad.								
Filetto.....	M.	22	24						
2829	Cad.								



2829

In acciaio speciale, temprato. Bruniti. Viti per cave a "T" - DIN 787.

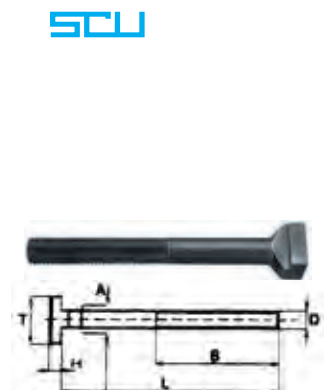
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		8x32	8x50	8x80	10x40	10x63	10x100	12x63
Lungh. filetto (B)	mm	22	35	50	30	45	60	45
Ø corpo (A)	mm	7,7	7,7	7,7	9,7	9,7	9,7	11,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	13x6	13x6	13x6	15x6	15x6	15x6	18x7
2829A	Cad.							

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		12x80	12x125	12x200	14x63	14x100	14x150	14x230
Lungh. filetto (B)	mm	55	75	120	40	65	100	150
Ø corpo (A)	mm	11,7	11,7	11,7	13,7	13,7	13,7	13,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	18x7	18x7	18x7	22x8	22x8	22x8	22x8
2829A	Cad.							

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		16x80	16x100	16x160	16x250	18x150	18x200	20x80
Lungh. filetto (B)	mm	55	63	100	150	100	125	55
Ø corpo (A)	mm	15,7	15,7	15,7	15,7	17,7	17,7	19,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	25x9	25x9	25x9	25x9	28x10	28x10	32x12
2829A	Cad.							

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		20x125	20x160	20x250	22x100	22x150	22x230	24x100
Lungh. filetto (B)	mm	85	110	150	63	100	150	70
Ø corpo (A)	mm	19,7	19,7	19,7	21,7	21,7	21,7	23,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	32x12	32x12	32x12	35x14	35x14	35x14	40x16
2829A	Cad.							

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		24x160	24x250
Lungh. filetto (B)	mm	110	150
Ø corpo (A)	mm	23,7	23,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	40x16	40x16
2829A	Cad.		

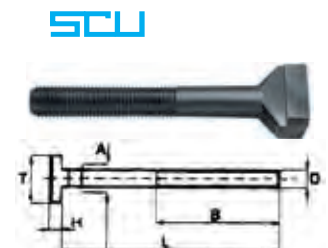


2829A

Viti per cave a "T" - DIN 787 (Testa maggiorata).

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		12x50	12x80	12x125	14x63	14x100	14x160	16x100	16x160
Lungh. filetto (B)	mm	35	55	75	45	63	100	63	100
Ø corpo (A)	mm	13,7	13,7	13,7	15,7	15,7	15,7	17,7	17,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	22x8	22x8	22x8	25x9	25x9	25x9	28x10	28x10
2829B	Cad.								

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm		16x200	16x250	20x100	20x160	20x200	24x125	24x200	24x250
Lungh. filetto (B)	mm	125	150	63	110	125	85	125	150
Ø corpo (A)	mm	17,7	17,7	21,7	21,7	21,7	27,7	27,7	27,7
Dimensioni testa (TxH)	mm	28x10	28x10	35x14	35x14	35x14	44x18	44x18	44x18
2829B	Cad.								



2829B

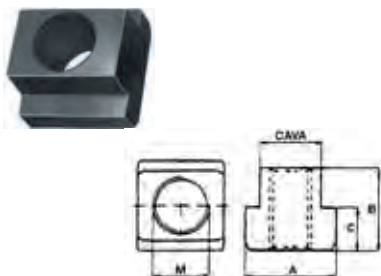
2829E SCU



Perni filettati (prigionieri) DIN 6379.

Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	8x40	8x63	8x80	8x125	10x50	10x80	10x100
Lungh. filetto (B)	mm 20	40	50	75	25	50	75
2829E	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	10x160	12x63	12x80	12x125	12x200	14x63	14x100
Lungh. filetto (B)	mm 100	32	50	75	125	32	63
2829E	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	14x160	14x200	16x100	16x160	16x200	16x250	18x80
Lungh. filetto (B)	mm 100	125	63	100	125	160	50
2829E	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	18x160	18x200	20x125	20x160	20x200	20x250	22x100
Lungh. filetto (B)	mm 100	125	70	100	125	160	45
2829E	Cad.						
Filett.(D) x lungh.(L) Mxmm	22x160	22x200	22x250	24x160	24x200	24x250	
Lungh. filetto (B)	mm 100	125	160	100	125	160	
2829E	Cad.						

2829F SCU



Tasselli filettati per cave a "T", quadri - DIN 508.

Tipo.....		8	10	12	12A	14	16	16A
Filetto (M).....	M.	8	10	12	12	14	16	16
Misura (CAVA)	mm	10	12	14	16	16	18	20
Dimensioni tassello (AxB)..	mm	15x12	18x14	22x16	25x18	25x18	28x20	32x24
Quota (C).....	mm	6	7	8	9	9	10	12
2829F	Cad.							
Tipo.....		18	20	22	24			
Filetto (M).....	M.	18	20	22	24			
Misura (CAVA)	mm	20	22	24	28			
Dimensioni tassello (AxB)..	mm	32x24	35x28	40x32	44x35			
Quota (C).....	mm	12	14	16	18			
2829F	Cad.							

Fornibili a richiesta tasselli per cave a "T" senza foro.

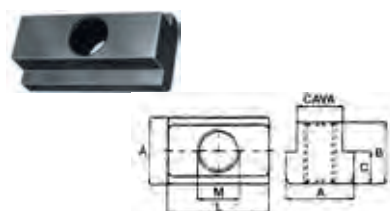
2829G SCU



Tasselli per cave a "T", quadri DIN 508 R.

Misura (CAVA)		8	10	12	14	16	18	20	22	24
Dimensioni tassello (AxB)..	M.	13x10	15x12	18x14	22x16	25x18	28x20	32x24	35x28	40x32
Quota "C".....	mm	6	6	7	8	9	10	12	14	16
2829G	Cad.									

2829L SCU



Tasselli filettati per cave a "T", rettangolari.

Filetto (M).....	M.	8	10	12	14	16	18
Misura (CAVA)	mm	10	12	14	16	18	20
Dimensioni tassello (AxLxB)	mm	15x30x12	18x36x14	22x44x16	25x50x18	28x56x20	32x64x24
Quota (C).....	mm	6	7	8	9	10	12
2829L	Cad.						
Filetto (M).....	M.	20	22	24			
Misura (CAVA)	mm	22	24	28			
Dimensioni tassello (AxLxB)	mm	35x70x28	40x80x32	44x88x36			
Quota (C).....	mm	14	16	18			
2829L	Cad.						

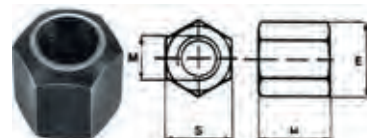
2829M SCU



Tasselli filettati per cave a "T", a rombo.

Filetto (M).....	M.	10	12	14	16	18	20	24
Misura (CAVA)	mm	12	14	16	18	20	22	28
Dimensioni tassello (AxB)..	mm	18x14	22x16	25x18	28x20	32x24	36x28	44x36
Quota (C).....	mm	7	8	9	10	12	14	18
2829M	Cad.							

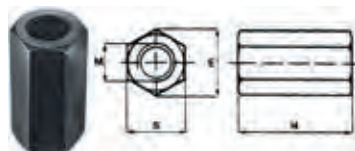
2829P SCU



In acciaio speciale, temprato. Bruniti.
Dadi esagonali alti torniti. DIN 6330 B.

Filett. (M).....	M.	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	12x13	15x17	18x19	21x22	24x24	27x27	30x30	33x32	36x36
2829P	Cad.									

2829R SCU



Dadi di prolungamento per perni filettati.

Filett. (M).....	M.	8	10	12	14	16	18	20
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	24x13	30x17	36x19	42x22	48x24	54x27	60x30
2829R	Cad.							
Filett. (M).....	M.	22	24					
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	66x32	72x36					
2829R	Cad.							

Dadi con rondella.

Filett. (M)	M.	8	10	12	14	16	18	20
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	12x13	15x17	18x19	21x22	24x24	27x27	30x30
Ø rondella (D)	mm	18	22	25	28	31	34	37
Spessore rondella (A)	mm	3,5	4	4	4,5	5	5	6
2829RA	Cad.							

SCU

2829RA



Filett. (M)	M.	22	24
Alt. x apert. chiave (HxS)...	mm	33x32	36x36
Ø rondella (D)	mm	40	45
Spessore rondella (A)	mm	6	6
2829RA	Cad.		

Rondelle convesse, DIN 6319 C.

Per viti.....	M.	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro	mm	8,4	10,5	13	15	17	21	25
Ø est. x altezza.....	mm	17x3,2	21x4	24x4,6	28x5	30x5,3	36x6,3	44x8,2
2829S	Cad.							

SCU

2829S



Rondelle larghe, DIN 6340.

Per viti.....	M.	8	10	12	14	16	18	20
Ø foro	mm	8,4	10,5	13	15	17	19	21
Ø est. x altezza.....	mm	23x4	28x4	35x5	40x5	45x6	45x6	50x6
2829T	Cad.							

SCU

2829T



Per viti.....	M.	22	24
Ø foro	mm	23	25
Ø est. x altezza.....	mm	50x8	60x8
2829T	Cad.		

Rondelle normali tornite.

Per viti.....	M.	8	10	12	14	16	18	20
Ø foro	mm	8,4	10,5	13	15	17	19	21
Ø est. x altezza.....	mm	18x4	22x4	28x5	35x6	35x6	40x6	40x6
2829TA	Cad.							

SCU

2829TA



Per viti.....	M.	22	24
Ø foro	mm	23	25
Ø est. x altezza.....	mm	45x8	45x8
2829TA	Cad.		

Rondelle concave, DIN 6319 D.

Per viti.....	M.	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro	mm	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Ø est. x altezza.....	mm	17x3,5	21x4,2	24x5	28x5,6	30x6,2	36x7,5	44x9,5
2829V	Cad.							

SCU

2829V



Rondelle concave, maggiorate, DIN 6319 G.

Per viti.....	M.	8	10	12	14	16	20	24
Ø foro	mm	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Ø est. x altezza.....	mm	23x4	28x5	35x5	40x5	45x6	50x8	60x10
2829Z	Cad.							

SCU

2829Z

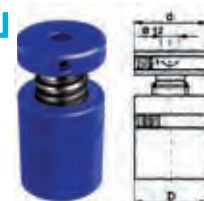


Supporti regolabili a vite. Verniciati.

Altezza max.....	mm	50	70	100	140	210
Altezza min.....	mm	38	54	70	100	140
Ø base x Ø piattello (Dxd).	mm	34x34	50x50	50x50	70x65	80x70
Portata max.....	kN	20	60	60	105	180
Peso	Kg	0,19	0,62	0,90	2,60	4,60
2830A	Cad.					

SCU

2830A



La misura mm 50 è priva di foro centrale.

Tipo alto. (Modello ATLAS).

Altezza max.....	mm	140	200	320	550
Altezza min.....	mm	100	140	200	320
Largh. cava di fissaggio (A)	mm	18	18	22	22
Portata max.....	kN	60	60	40	25
Peso	Kg	1,75	2,20	3,40	4,85
2830B	Cad.				

SCU

2830B



2830E

SCU



Puntali per Art. 2830 A (eccetto mm 50) e 2830 B.

Forma	bombata
Ø appoggio (B)	mm 37
Altezza (A-C)	mm 18-8
2830E	Cad. <input type="text"/>

2830L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2830E

Forma	prismatica
Ø appoggio (B)	mm 32
Altezza (A-C)	mm 23-8
2830L	Cad. <input type="text"/>

2830M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2830E

Forma	prismatica
Ø appoggio (B)	mm 56
Altezza (A-C)	mm 38-8
2830M	Cad. <input type="text"/>

ELEMENTI DI FISSAGGIO RAPIDO (clamping devices)

2831GA

SCU



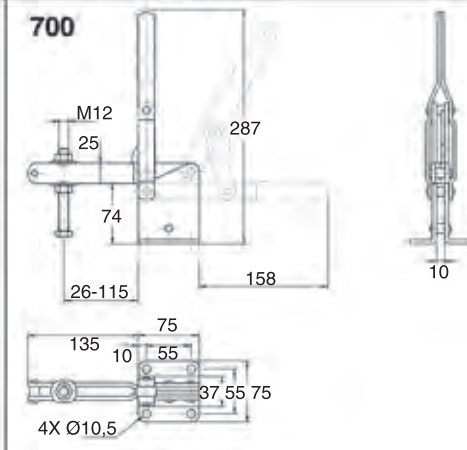
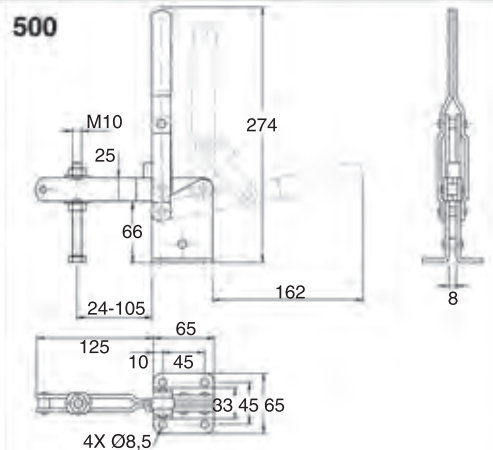
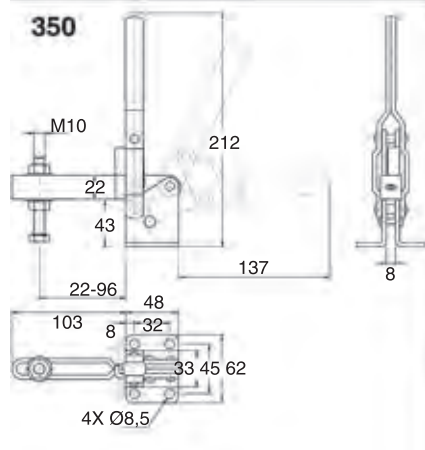
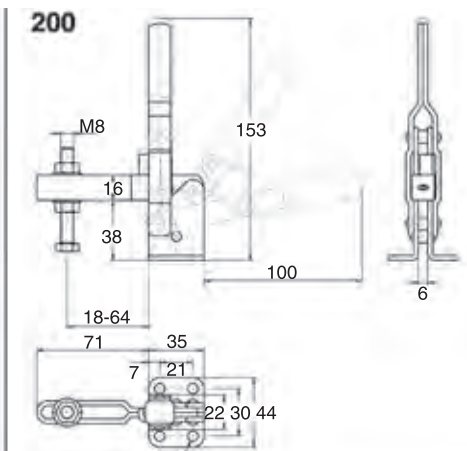
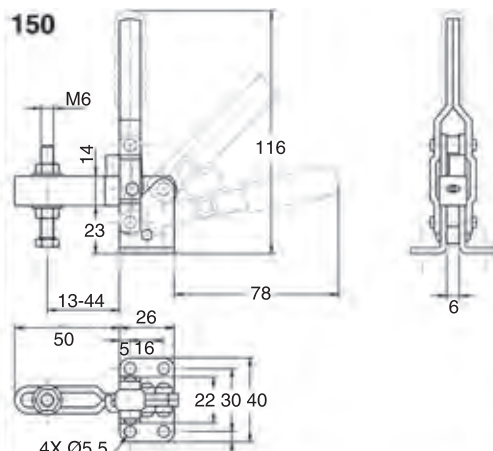
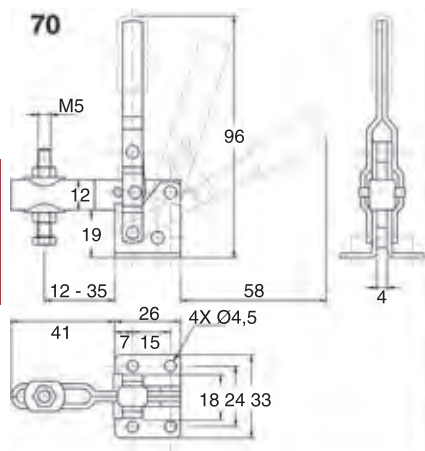
Prod. SCU

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di alta qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio zincato con impugnatura in vinile, rivetti in acciaio inossidabile.

Completati di vite filettata e puntale esagonale in acciaio. Forza max espressa in daN.

Tipo verticale, base piana.

Forza max	daN	70	150	200	350	500	700
Ø vite filettata	M	5	6	8	10	10	12
Misure puntale esag.	mm	8	10	13	16	16	18
Peso	grammi	100	210	315	740	1180	1650
2831GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



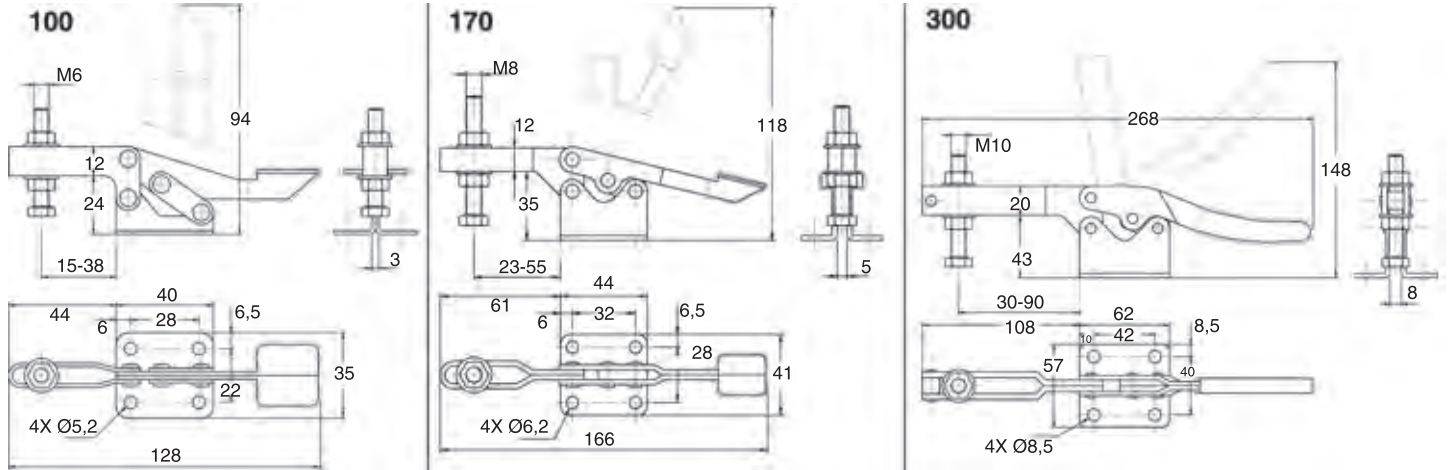
Descrizione di riferimento vedi Art. 2831GA

Tipo orizzontale, base piana.

Forza max	daN	100	170	300
Ø vite filettata	M	6	8	10
Misura puntale esag.	mm	10	13	16
Peso	grammi	95	220	500
2831GE	Cad.			

SCU

2831GE



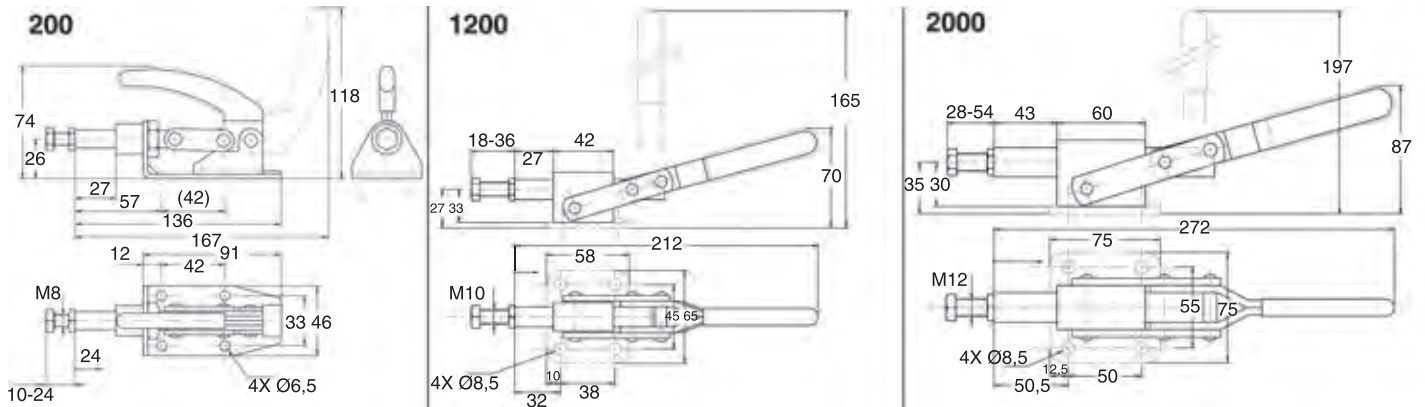
Descrizione di riferimento vedi Art. 2831GA

Tipo a spinta e trazione, base piana.

Forza max	daN	200	1200	2000
Ø vite filettata	M	8	10	12
Misura puntale esag.	mm	13	16	18
Peso	grammi	400	680	1500
2831GL	Cad.			

SCU

2831GL



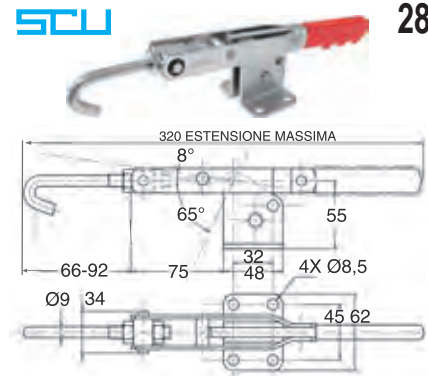
Descrizione di riferimento vedi Art. 2831GA

Tipo a tirante con gancio, base piana.

Forza max	daN	350
Ø tirante	mm	9
Corsa tirante	mm	26
Peso	grammi	700
2831GP	Cad.	

SCU

2831GP



In acciaio zincato.

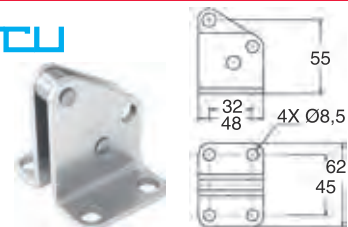
Supporto di aggancio, per Art. 2831 GP.

Peso grammi 235.

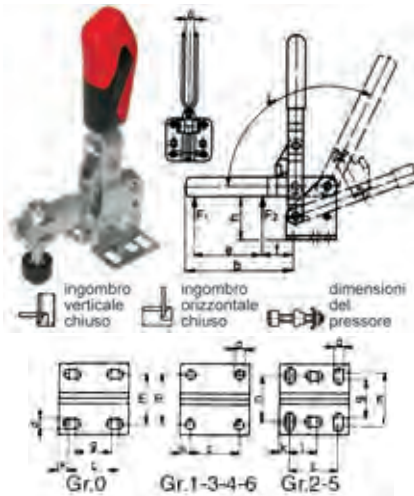
2831GR	Cad.	
---------------	-------------	--

SCU

2831GR



2832GA



Prod. SCU - Orig. AMF

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di elevata qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio zincato con impugnatura resistente agli olii, con bussole di supporto temprate e rettificate.

Completati di vite e puntale in resistente gomma dura. Forza min. e max (F1-F2) espressa in Newton (N).

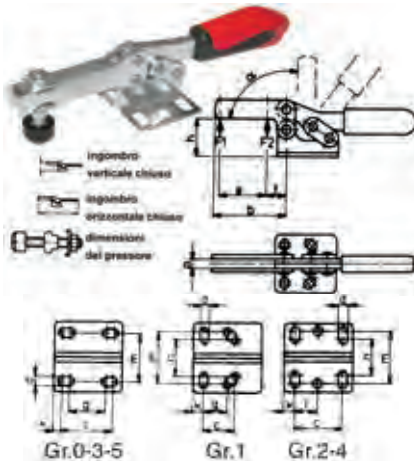
Tipo verticale, base piana.

Grandezza		0	1	2	3	4	5	6
Forza min F1.....	N	500	800	1000	1400	2000	3000	3500
Forza max F2.....	N	700	1100	1200	2500	3000	5000	5500
Ingombro verticale chiuso..	mm	90	105	144	206	230	300	347
Ingombro orizzont. chiuso..	mm	49	60	82	112	140	195	230
Dimensioni del pressore	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45	M 8x65	M 12x80	M 12x110
Peso.....	grammi	60	105	175	410	630	1480	2200
2832GA	Cad.							

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	31	13,5	4,5	16	10	8,5	17,5	4,3	-	23	-	95°
1	5	38	16	4,5	19	14	-	20	5,5	-	24	-	95°
2	6	51	20	5,5	25	20	24	25	6	12,5	30	27	105°
3	8	80	20	7,1	43	27	-	34	7,5	-	32	-	105°
4	10	100	32	8,5	61	30	-	42	13	-	45	-	105°
5	14	142	45	8,5	88	40	45	55	9,5	31,5	50	45	115°
6	14	165	50	13	90	55	-	81	24,5	-	70	-	105°

2832GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

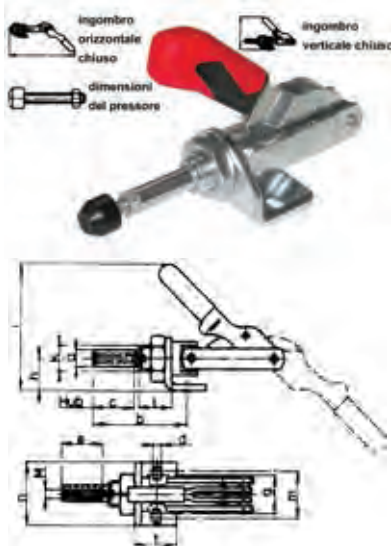
Tipo orizzontale, base piana.

Grandezza		0	1	2	3	4	5
Forza min F1.....	N	250	800	1000	1800	2000	3000
Forza max F2.....	N	400	1100	1200	2500	3000	5000
Ingombro verticale chiuso..	mm	23	30	44	48	74	71
Ingombro orizzont. chiuso..	mm	86	130	176	221	293	338
Dimensioni del pressore	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45	M 8x65	M 8x65
Peso.....	grammi	35	105	185	320	700	1080
2832GF	Cad.						

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α	
0	4	26	16	4,6	11	10	11,2	15	5	-	16	-	90°	
1	5	40	15	4,8	26	11	13	20	5,5	-	22	18	90°	
2	6	64	26	5,5	35	22	-	25	6	12,7	29	20	90°	
3	8	72	25,5	6,5	44	22	-	33	7	-	29	23	90°	
4	10	111	41	8,5	66	34	-	44	8	20,5	43	29	90°	
5	10	121	41,5	8,5	78	30	30	41,5	46	12,5	-	41,5	-	90°

2832GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Tipo a spinta e trazione, base piana.

Grandezza		0	1	2	3	5
Forza min F1.....	N	800	1000	2000	2500	4500
Forza max F2.....	N	800	1000	2000	2500	4500
Ingombro vertic. chiuso (i) .	mm	46	60	95	96	131
Ingombro orizzont. chiuso..	mm	96	121	165	190	239
Dimensioni del pressore	mm	M 4x20	M 4x20	M 6x25	M 8x35	M 12x50
Peso.....	grammi	65	125	325	445	880
2832GL	Cad.					

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	\emptyset a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	M
0	6,5	33	16	4,5	13	16	16	12	M 10x1	10	16	25	M 4
1	8	44,5	20	4,5	20	20	16	15	M 12x1,5	16	19	30	M 4
2	10	57,5	25	5,5	25	28	-	20	M 16x1,5	19	36	50	M 6
3	12	69	32	6,5	30	30	30	25	M 20x1,5	22	42	60	M 8
5	16	81,5	40	8,5	50	35	30	30	M 24x1,5	25	45	65	M 12

Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Tipo a tirante filettato, base piana.

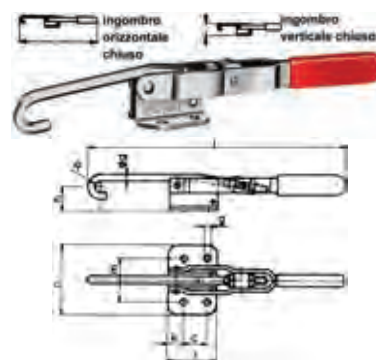
Grandezza.....		1	3	5
Forza max F2	N	2000	3000	5000
Corsa tirante.....	mm	5	12	12
Ingombro verticale chiuso .	mm	33	36	70
Ingombro orizz. chiuso (i) ..	mm	148	242	320
Peso	grammi	100	270	850
2832GP	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	l	m	n	R
1	36 - 41	19	5,3	4,5	22,5	6	31	28	41	4,5
3	67 - 79	19	7,1	5,5	23	13	40	32-35	46	5,5
5	58 - 70	29	12	11	49	13	55	60	88	8

SCU

2832GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 2832GA

Supporti di aggancio, per Art. 2832 GP.

Grandezza.....		1	3	5
Ingombro vertic. chiuso (i) .	mm	29	29	61
Ingombro orizz. chiuso (l) ..	mm	31	40	55
Peso	grammi	40	70	320
2832GS	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	m	n	o
1	6	19	8	4,5	22,5	6	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23	13	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11	49	13	60	89	13,7

SCU

2832GS



ELEMENTI DI FISSAGGIO RAPIDO IN ACCIAIO INOSSIDABILE (INOX clamping devices)

Prod. SCU - Orig. AMF

Dispositivi di serraggio sicuri e costanti di elevata qualità. Funzionamento a doppia leva, che non permette lo sganciamento in fase di tenuta. In acciaio inossidabile con impugnatura resistente agli olii e agli acidi, con bussole di supporto temprate e rettificate. Completati di vite e puntale in resistente gomma dura. Indicati per industrie chimiche, alimentari, dove occorrono speciali condizioni igieniche, dove l'utilizzo è critico a causa delle sfavorevoli condizioni climatiche, dove si utilizzano liquidi di raffreddamento particolarmente aggressivi. Forza min. e max (F1-F2) espressa in Newton (N).

Tipo verticale, base piana.

Grandezza.....		0	1	2	3
Forza min F1	N	500	800	1000	1400
Forza max F2	N	700	1100	1200	2500
Ingombro verticale chiuso .	mm	90	105	144	206
Ingombro orizzont. chiuso .	mm	49	60	82	112
Dimensioni del pressore....	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45
Peso	grammi	60	105	175	335
2834GA	Cad.				

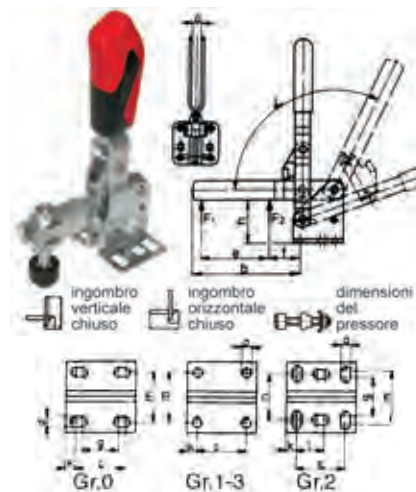
DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	31	13,5	4,5	16	10	8,5	17,5	4,3	-	23	-	95°
1	5	38	16	4,5	19	14	-	20	5,5	-	24	-	95°
2	6	51	20	5,5	25	20	24	25	6	12,5	30	27	105°
3	8	80	20	7,1	43	27	-	35	7,5	-	32	-	105°

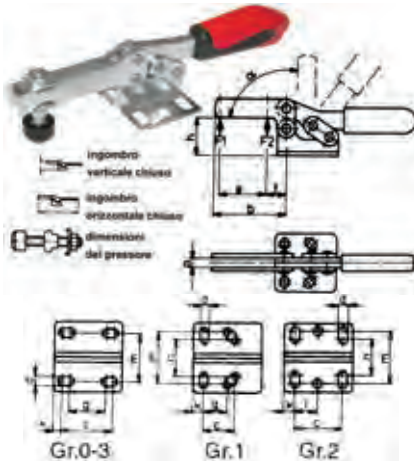
SCU

INOX

2834GA



9

2834GB**SCU****INOX**

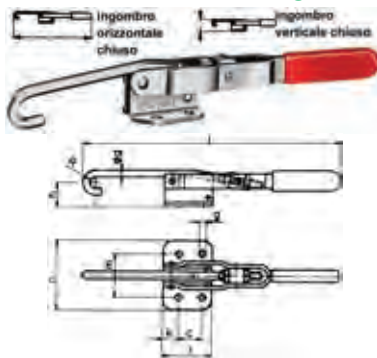
Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

Tipo orizzontale, base piana.

Grandezza		0	1	2	3
Forza min F1.....	N	250	800	1000	1800
Forza max F2.....	N	400	1100	1200	2500
Ingombro verticale chiuso..	mm	22	30	44	48
Ingombro orizzont. chiuso..	mm	85	130	176	221
Dimensioni del pressore	mm	M 4x25	M 5x30	M 6x35	M 8x45
Peso.....	grammi	35	105	185	320
2834GB	Cad.				

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	α
0	4	26	16,0	4,3	11	10	11,2	15	4,0	-	16	-	90°
1	5	40	15,0	4,8	26	11	13,0	20	5,5	-	22	18	90°
2	6	64	26,0	5,5	35	22	-	25	6,0	12,7	29	20	90°
3	8	72	25,5	6,5	44	22	-	33	7,0	-	29	23	90°

2834GL**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

Tipo a tirante filettato, base piana.

Grandezza		1	3	5
Forza max F2.....	N	1000	1500	2500
Corso tirante.....	mm	5	12	12
Ingombro verticale chiuso..	mm	33	36	70
Ingombro orizz. chiuso (i) ..	mm	148	242	320
Peso.....	grammi	100	270	850
2834GL	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr	b	c	d	g	h	k	l	m	n	R
1	36 - 41	19	6	4,5	22,5	6	31	28	41	4,5
3	67 - 79	19	8	5,5	23	13	40	32-35	46	5,5
5	58 - 70	29	12	11	49	13	55	60	88	8

2834GM**SCU****INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2834GA

Supporti di aggancio, per Art. 2834 GL.

Grandezza		1	3	5
Ingombro vertic. chiuso (i)	mm	29	29	61
Ingombro orizzontale chiuso (i) ..	mm	31	40	55
Peso	grammi	40	70	320
2834GM	Cad.			

DIMENSIONI: (mm)

Gr.	b	c	d	g	h	k	m	n	o
1	6	19	8	4,5	22,5	6	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23	13	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11	49	13	60	89	13,7

MORSETTI A MANO (hand vices with handle)**2835GA****SCU**

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Impugnatura godronata con foro passante. Finemente lucidati.

Con ganasce larghe.

Lungh. totale.....	mm	115	130
Largh. ganasce.....	mm	16	20
2835GA	Cad.		

2835GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2835GA

Con ganasce strette.

Lungh. totale.....	mm	115	130
Largh. ganasce.....	mm	8	8
2835GB	Cad.		

Misura mm 130 in esaurimento.

In acciaio forgiato. Ganasce temprate.

Molla interna. Esecuzione zincata.

Tipo robusto. Chiusura a galletto.

Lungh. totale.....	mm	85	100	120	130	145	160	180	200
Largh. ganasce.....	mm	32	36	40	42	50	52	55	62
Apertura max.....	mm	16	18	22	25	28	30	35	45
Peso	grammi	200	280	420	530	660	910	1210	2000
2836G	Cad.								

Viti con galletto per Art. 2836 G.

Per morsetti	mm	85	100	120	130	145	160	180	200
O2836G	Cad.								

SCU

2836G



Descrizione di riferimento vedi Art. 2836G

Tipo pesante. Chiusura a galletto.

Lungh. totale.....	mm	145	160	180	200
Largh. ganasce.....	mm	50	58	62	65
Apertura max.....	mm	35	40	45	55
Peso	grammi	1150	1400	2000	2300
2836GE	Cad.				

Viti con galletto per Art. 2836 GE.

Per morsetti	mm	145	160	180	200
O2836GE	Cad.				

SCU

2836GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 2836G

Tipo pesante. Chiusura a manovella.

Lungh. totale.....	mm	145	180	200
Largh. ganasce.....	mm	50	62	65
Apertura max.....	mm	35	45	55
Peso	grammi	1360	2200	2500
2836GP	Cad.			

Viti con dado per Art. 2836 GP.

Per morsetti	mm	145	180	200
O2836GP	Cad.			

SCU

2836GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 2836G

Tipo a punte strette. Chiusura a galletto.

Lungh. totale.....	mm	100	120	150
Largh. ganasce.....	mm	12	14	16
Apertura max.....	mm	18	20	28
Peso	grammi	240	430	550
2837G	Cad.			

SCU

2837G



MORSETTI A MANO PER BLOCCAGGIO RAPIDO (hand vices)

Prod. SCU

Adatti per fissare in modo rapido i pezzi che devono essere lavorati in abbinamento e per qualunque presa a forte bloccaggio.

Tipo in acciaio speciale.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Apertura max.....	mm	25	50	75	110	150	240	255
Profondità min/max	mm	15/17	35/40	35/50	60/75	60/85	80/135	150/190
Lato ganasce.....	mm	8	12	22	22	22	32	32
Peso	grammi	30	170	500	900	1400	3300	4850
2840G	Cad.							

SCU

2840G



Descrizione di riferimento vedi Art. 2840G

Tipo in acciaio antiruggine, antiossidante.

Grandezza.....		1	2	3
Apertura max.....	mm	25	50	75
Profondità min/max	mm	15/17	35/40	35/50
Lato ganasce.....	mm	8	12	22
Peso	grammi	40	220	600
2842G	Cad.			

SCU

2842G



MORSE DI PRECISIONE ORIENTABILI (swivel precision vices)

2845G

SCU



Prod. SCU

Tipo di alta precisione, professionale.

In fusione di alluminio, parti di scorrimento finemente lavorate, per il posizionamento rapido e sicuro. Ganasce intercambiabili in alluminio zigrinate con possibilità di montare ganasce di plastica, fornibili come accessorio. Ideali nel settore della meccanica fine, elettronica, orafa, ecc.

Con fissaggio a banco con viti (peso kg 1,7).

Largh. ganasce.....	mm	46
Profondità utile.....	mm	35
Apertura utile.....	mm	70

2845G Cad.

2846G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2845G

Con fissaggio a banco con morsetto (peso kg 2).

Largh. ganasce.....	mm	46
Profondità utile.....	mm	35
Apertura utile.....	mm	70
Apertura morsetto.....	mm	80

2846G Cad.

Ganasce di ricambio in alluminio per Art. 2845 G-2846 G.

O2847GA La coppia

Ganasce in plastica per Art. 2845 G-2846 G.

O2847GB La coppia

2850G

SCU



Tipo per uso con schede elettroniche. In fusione d'alluminio, parti di scorrimento finemente lavorate, per il posizionamento rapido e sicuro. Montanti laterali regolabili e tenuta delle schede con guide a molla.

Con fissaggio a banco con morsetto.

Apertura max montanti.....	mm	165
Profondità max montanti.....	mm	80
Peso.....	Kg	1,7
Apertura morsetto.....	mm	80

2850G Cad.

Articolo in esaurimento.

MORSETTI DA BANCO (clamping bench vices)

2853G

SCU



Prod. SCU

Tipo girevole. In ghisa speciale di alta resistenza e ganasce riportate in acciaio temprato. Adatti per orafi, orologiai e meccanica fine. Con base girevole e chiusura a morsetto per fissaggio al banco.

Largh. ganasce.....	mm	50
Apertura ganasce max.....	mm	45
Peso.....	Kg	2,5
Apertura morsetto.....	mm	45

2853G Cad.
2853GL
2853GP

KANCA



Orig. KANCA

Tipo girevole, morsa parallela con incudine. Esecuzione interamente in acciaio forgiato, particolarmente robusta. A ganasce fresate, piani di serraggio e incudine trattati con tempra supplementare. Fissaggio al banco con morsetto.

Art.		2853GL	2853GP
Largh. ganasce.....	mm	50	75
Apertura ganasce max.....	mm	35	45
Peso.....	Kg	1	1,6
Apertura morsetto.....	mm	50	48
Cod. fornitore.....		FORTISSIMO	FORTISSIMO

2853GL Cad.
2853GP Cad.

MORSE DA BANCO (bench vices)

Prod. SCU

Tipo fisso. Esecuzione interamente in acciaio.
Con ganasce fresate e temprate, ampia incudine a tempra supplementare. Doppia vite di regolazione della guida.

Largh. ganasce.....	mm	80	110	130	150
Apertura max.....	mm	100	115	135	150
Peso	Kg	2,7	7	10	13
2853T	Cad.				

SCU



2853T

Tipo Boley.

Corpo in ghisa acciaiata con ganasce in acciaio temprato.
Ottima esecuzione, robusta e precisa.

Morsa fissa.

Largh. ganasce.....	mm	80	100P	120P	150
Apertura max.....	mm	105	130	160	175
Peso	Kg	6	10	19	28
2854	Cad.				

SCU

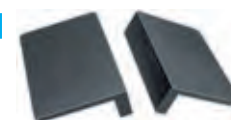


2854

GANASCE DI PIOMBO PER MORSE.

Largh. ganasce.....	mm	100	120	150
2855	La coppia			

SCU



2855

GANASCE MAGNETICHE DI PIOMBO PER MORSE.

Largh. ganasce.....	mm	100	120	150
2855A	La coppia			

SCU



2855A

Articolo in esaurimento.

GANASCE DI RAME PER MORSE.

Largh. ganasce.....	mm	100	120	150
2855B	La coppia			

SCU



2855B

GANASCE MAGNETICHE SPECIALI PER MORSE (special magnetic jaws for vices)

Prod. SCU

Dotate di speciali magneti che garantiscono il fissaggio delle ganasce a qualsiasi tipo di morsa dei pezzi lavorati. Permettono di serrare pezzi anche delicati, fortemente e senza danni. Utilizzate nell'industria, nella carpenteria, in manutenzione, in idraulica ecc.

Tipo in alluminio, con 6 scanalature orizzontali poco profonde più 1 scanalatura orizzontale centrale più profonda. Permette di serrare corpi anche con forme irregolari o pezzi di forma tonda come tubi, tondini ecc. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855CM	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 FM possono serrare corpi conici.

SCU



2855CM



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con 6 scanalature orizzontali poco profonde più 1 scanalatura orizzontale centrale più profonda. Permette di serrare corpi anche con forme irregolari o pezzi di forma tonda come tubi, tondini ecc. Magnete rotondo per una fortissima tenuta.

Lungh. ganasce.....	mm	100	120	125	150
2855CP	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 FP possono serrare corpi conici.

SCU



2855CP



2855DM

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con 2 scanalature orizzontali poco profonde, 2 scanalature orizzontali profonde e 3 scanalature verticali su ciascuna ganascia per posizionare i pezzi in varie posizioni di lavoro. Permette di serrare anche corpi tondi, tondini ecc. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855DM	La coppia				

2855DP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con 2 scanalature orizzontali poco profonde, 2 scanalature orizzontali profonde e 3 scanalature verticali su ciascuna ganascia per posizionare i pezzi in varie posizioni di lavoro. Permette di serrare anche corpi tondi, tondini ecc. Magnete rotondo per una fortissima tenuta.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855DP	La coppia				

2855EM

SCU



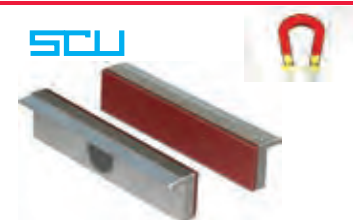
Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in fibra laminata liscia, per evitare segni di serraggio o deformazioni sul pezzo da lavorare, pur garantendo una notevole tenuta. Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855EM	La coppia				

2855EP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in fibra laminata, per evitare segni di serraggio o deformazioni sul pezzo da lavorare, pur garantendo una notevole tenuta. Magnete rotondo per una fortissima tenuta.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855EP	La coppia				

2855FM

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in gomma sintetica liscia a tre strati (durezza 85 Shores) con cui si riduce l'elasticità. Le ganasce si adattano alla forma del pezzo da lavorare, permettendo un ottimo serraggio con una pressione minima delle ganasce. Particolarmente utilizzate in lavori di rifinitura.

Magnete longitudinale.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855FM	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 CM possono serrare corpi conici.

2855FP

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 2855CM

Tipo in alluminio, con rivestimento in gomma sintetica liscia a tre strati (durezza 85 Shores) con cui si riduce l'elasticità. Le ganasce si adattano alla forma del pezzo da lavorare, permettendo un ottimo serraggio con una pressione minima delle ganasce. Particolarmente utilizzate in lavori di rifinitura.

Magnete rotondo per una fortissima tenuta.

Lungh. ganasce	mm	100	120	125	150
2855FP	La coppia				

In combinazione con le ganasce Art. 2855 CP possono serrare corpi conici.

MORSE DA BANCO UNIVERSALI E PER INSTALLATORI (steel drop-forged vices)**2855GA**

KANCA



Orig. KANCA - Art. K2

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine, robusta e stabile guida a doppio profilo.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio con tempra supplementare. Doppia vite di regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi, ideale per uso industriale e per installatori.

Morsa fissa.

Largh. ganasce	mm	100	120	140	160
Apertura	mm	125	150	200	225
Alt. fra guide e ganasce	mm	55	70	87	107
Ganasce per tubi da	mm	16-40	16-58	18-80	18-98
Peso	Kg	5	9	16	26
2855GA	Cad.				

Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine, robusta e stabile guida a doppio profilo.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio con tempra supplementare. Doppia vite di regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi, ideale per uso industriale e per installatori.

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce.....	mm	100	120	140	160
Apertura	mm	125	150	200	225
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	55	70	87	107
Ganasce per tubi da.....	mm	16-40	16-58	18-80	18-98
Peso	Kg	6,5	11,5	19	31
2855GL	Cad.				

Solo base girevole per Art. 2855 GA e 2855 GL.

Per morse	mm	100	120	140	160
O2855GP	Cad.				

2855GL

MORSE DA BANCO PER INSTALLATORI (steel drop-forged special plumber vices)

Orig. KANCA - Art. FORTISSIMO FIX

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Dotata di ganasce fisse per tubi.

Morsa fissa.

Largh. ganasce.....	mm	115	125	135	150	175	200
Apertura	mm	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	70	75	85	100	105	105
Ganasce per tubi da.....	poll	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-2.1/2	3/8-3	3/8-3
Peso	Kg	8	9,5	14	19	25	27
2856GA	Cad.						

2856GA

Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce. Dotata di ganasce fisse per tubi.

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce.....	mm	115	125	135	150	175	200
Apertura	mm	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	70	75	85	100	105	105
Ganasce per tubi da.....	poll	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-1.1/2	3/8-2.1/2	3/8-3	3/8-3
Peso	Kg	8,6	10,3	15	20,4	27,6	29,6
2856GL	Cad.						

Solo base girevole per Art. 2856 GA e 2856 GL.

Per morse	mm	115	125	135	150	175	200
O2856GM	Cad.						

2856GL


9

MORSE DA BANCO UNIVERSALI (steel drop-forged vices)

Orig. KANCA - Art. FORTISSIMO

Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Attacco per ganasce intercambiabili ribaltabili Art. 2861 GA/B (esclusa misura mm 100 e 200).

Morsa fissa.

Largh. ganasce.....	mm	100	115	125	135	150	175	200
Apertura	mm	125	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	60	70	75	85	100	105	105
Dimensioni incudine	mm	37x50	45x63	50x70	57x75	65x80	75x93	75x93
Peso	Kg	5,2	7,8	9,3	14	18,5	25	27
2859GA	Cad.							

2859GA


2859GL 

Orig. KANCA

Tipo girevole.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate e piani di serraggio trattati con tempra supplementare. Incudine con ampio piano di lavoro trattato con tempra supplementare. Guida di precisione con regolazione laterale che mantiene un perfetto centraggio ed uno scorrimento parallelo delle ganasce.

Attacco per ganasce intercambiabili ribaltabili Art. 2861 GA/B (esclusa misura mm 100 e 200).

Morsa con base girevole.

Largh. ganasce.....	mm	100	115	125	135	150	175	200
Apertura.....	mm	125	140	160	170	190	205	205
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	60	70	75	85	100	105	105
Dimensioni incudine.....	mm	37x50	45x63	50x70	57x75	65x80	75x93	75x93
Peso.....	Kg	5,6	8,4	10,3	15,1	20	26,8	29,6
2859GL	Cad.							

Solo base girevole per Art. 2859 GA e 2859 GL.

Per morse	mm	100	115	125	135	150	175	200
O2859GP	Cad.							

2860G 


Tipo fisso.

Morsa parallela con incudine.

Esecuzione interamente in acciaio forgiato.

Indistruttibile, a ganasce fresate, con guida di precisione per un facile scorrimento.

Largh. ganasce.....	mm	125	150
Apertura.....	mm	160	190
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	75	100
Dimensioni incudine.....	mm	50x70	65x80
Peso.....	Kg	8,9	17,4
2860G	Cad.		

Per basi girevoli ved. Art. O2859 GP 125 - 150.

MORSE COMBinate CON GRANDE INCUDINE (steel drop-forged vices with big anvil)

2860GE 

Orig. KANCA

Tipo fisso da banco combinato con incudine di grande superficie (mm 90x160), portatasselli con foro quadro (mm 25x25) e 1 corno. Esecuzione interamente in acciaio forgiato. Indistruttibile, a ganasce fresate con piani di serraggio e superficie dell'incudine trattati con tempra supplementare (durezza da 54 a 56 HRC). Guida di precisione per un facile scorrimento.

Largh. ganasce.....	mm	125
Apertura.....	mm	100
Alt. fra guide e ganasce.....	mm	73,5
Peso.....	Kg	17
2860GE	Cad.	

ACCESSORI PER MORSE DA BANCO UNIVERSALI (accessories for steel drop-forged vices)

2861GA 

Orig. KANCA

Tutte le morse Art. 2859 GA sono dotate di dispositivi atti ad accogliere le seguenti ganasce speciali ed altri accessori.

Ganasce in acciaio ribaltabili per la lavorazione dei tubi.

Largh. ganasce.....	mm	115	125	135	150	175
2861GA	Cad.					

2861GB 


Descrizione di riferimento vedi Art. 2861GA

Ganasce in plastica infrangibile.

Largh. ganasce.....	mm	115	125	135	150	175
2861GB	Cad.					

2861GF 


Morsetti a vite per fissaggio diretto al banco per morse Art. 2856 GA / 2859 GA.

Per morse	mm	100	115	125
Apertura morsetto.....	mm	85	85	85
2861GF	Cad.			

SUPPORTI A REGOLAZIONE VERTICALE A SCOMPARRA (lift mobsils)

Orig. KANCA - Art. LIFT MOBIL

Supporto per morsa a compensazione di peso con regolazione verticale e dispositivo di rotazione che permette la scomparsa della morsa sotto il banco di lavoro. Movimento verticale telescopico e rotazione orizzontale di 360°. Particolarmente indicato in posti di lavoro dove si necessiti del piano libero. Per morse Art. 2856 GA e 2859 GA. Senza morsa.

Per morse	mm	100	115	125
Elevazione max	mm	270	270	270
Ø piatto supporto.....	mm	120	135	145
Peso	Kg	13	14	15
2861GR	Cad.			



2861GR



SUPPORTI A REGOLAZIONE VERTICALE (automatic elevators)

Orig. KANCA

Supporto a compensazione di peso della morsa, con regolazione verticale. Movimento verticale telescopico con regolatore di spinta a gas. Rotazione orizzontale per 360°. Con leva di bloccaggio. Per morse Art. 2856 GA e 2859 GA. Senza morsa.

Per morse	mm	100	115	125	135
Elevazione max	mm	250	250	250	250
Ø piatto supporto.....	mm	135	135	160	160
Peso	Kg	8,8	8,8	9,2	9,2
2861GS	Cad.				



2861GS



MORSE A GAMBO (shank vices)

Orig. KANCA

Corpo in ghisa acciaiosa, ganasce temprate a induzione. Particolarmente indicate per carpentieri, fabbri ecc.

Largh. ganasce.....	mm	125	150
Apertura	mm	130	140
Profondità utile	mm	100	100
Lungh. totale.....	mm	1040	1070
Peso	Kg	24	25
2861GT	Cad.		



2861GT



MORSE PER TUBI (pipe working vices)

Prod. SCU

Corpo in acciaio laminato. Ganasce fresate, temprate.

Per tubi fino	poll	2	3	4	6
Peso	Kg	4,5	8	15	41
2863	Cad.				



2863



MORSE RIBALTABILI PER TUBI (pipe working vices)

Prod. SCU

Corpo in acciaio forgiato. Ganasce fresate, temprate.

Per tubi fino	poll	2	3
Peso	Kg	6	9
2863E	Cad.		



2863E



Orig. KANCA

Corpo in acciaio forgiato, nervato, particolarmente leggero e resistente. Ganasce fresate, temprate.

Per tubi fino	poll	2	3	4
Peso	Kg	5	6,4	18
2863GA	Cad.			



2863GA



2864G SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato.
Ganasce temprate, fresate.

Per tubi fino.....	poll	2	3	4
Peso.....	Kg	4,7	8	12
2864G	Cad.			

MORSE A CATENA PER TUBI (chain pipe vices)

2865G SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Ganasce temprate.
Catena rinforzata.

Per tubi fino.....	poll	2.1/2	4	6
Peso.....	Kg	1,9	4	11,8
2865G	Cad.			

2865L SCU



Tipo in acciaio forgiato, completo di supporto pieghevole per un facile trasporto, robusto e stabile con possibilità di fissaggio a terra. Ganasce temprate. Catena rinforzata. Per tubi fino poll. 6.
Peso Kg. 21.

2865L	Cad.	
--------------	-------------	--


BANCHI PER TUBI (pipe stands)

2866 SCU



Prod. SCU

Tipo pesante. Morsa ribaltabile in acciaio forgiato. Ganasce temprate.
Con piastra forata per curvare tubi e pedana.

Per tubi fino.....	poll	2	3	4
Peso.....	Kg	21	25	40
2866	Cad.			

MORSE PER TRAPANI (machine vices)

2867G SCU



Prod. SCU

Tipo con sistema di chiusura rapida.
Con 1 ganasce piana e 1 prismatica (misura 60); con 2 ganasce godronate (misura 100).

Largh. ganasce.....	mm	60	100
Peso.....	Kg	0,54	1,75
Apertura utile.....	mm	70	95
2867G	Cad.		

2868B KANCA



Orig. Kanca

Corpo in ghisa sferoidale speciale, di elevata precisione. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

Con 1 ganasce piana e 1 prismatica.

Largh. ganasce.....	mm	80	100	120	150
Peso.....	Kg	4	5	7,5	12
Apertura utile.....	mm	80	100	125	220
Interasse trasversale.....	mm	108	128	153	178
Largh. asole.....	mm	13,5	13,5	13,5	13,5
2868B	Cad.				

Prod. SCU

Tipo pesante, con guide di scorrimento e vite completamente coperta.
Con 1 ganasca piana e 1 prismatica.

Corpo in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.

Largh. ganasce.....	mm	80	100	120	150
Peso	Kg	4	7	14	24
Apertura utile.....	mm	85	110	150	180
Interasse trasversale	mm	125	160	195	215
Largh. asole.....	mm	9,5	13	15	15
2868E	Cad.				



2868E



Orig. Kanca

Tipo girevole in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.
1 ganasca piana e 1 ganasca con prisma verticale al centro.

Largh. ganasce.....	mm	100
Peso	Kg	7,8
Apertura utile.....	mm	100
Interasse trasversale	mm	220
2869A	Cad.	



2869A



Tipo con sistema a chiusura rapida.

Corpo in ghisa speciale. Ganasce riportate in acciaio, temprate e rettificate.
1 ganasca piana e 1 ganasca con prisma verticale al centro.

Largh. ganasce.....	mm	125
Peso	Kg	12
Apertura utile.....	mm	125
Interasse trasversale	mm	157,5
Largh. asole.....	mm	13
2869G	Cad.	



2869G



MORSE PER MACCHINA (machine vices)

Prod. SCU

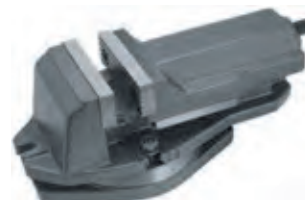
Tipo girevole a 360°.
Per lavorazioni su fresatrici e trapani.
Corpo in ghisa speciale di alta resistenza. Ganasce intercambiabili, in acciaio, temprate e rettificate.

Parti di scorrimento rettificate. Vite completamente coperta. Con manovella.

Largh. ganasce.....	mm	100	125	160	200
Apertura max.....	mm	80	100	125	160
Altezza totale.....	mm	110	130	160	190
Peso	Kg	10	17	41	56
2872G	Cad.				



2872G



Tipo girevole a 360° e basculante a 90°.

Per lavorazioni su fresatrici e trapani.
Corpo in ghisa speciale di alta resistenza. Ganasce intercambiabili, in acciaio, temprate e rettificate.
Parti di scorrimento rettificate. Vite completamente coperta. Con manovella.

Largh. ganasce.....	mm	100	125	160
Apertura max.....	mm	80	100	125
Altezza totale.....	mm	150	170	190
Peso	Kg	19	29	43
2873G	Cad.			



2873G



Orig. MIB

Tipo di precisione.
Per lavorazioni di fresatura, rettifica e controllo.
Interamente in acciaio di elevata durezza, temprato e rettificato su tutti i lati.
Ganasca con scanalatura a V per una presa più sicura.
Avanzamento ganasca con vite filettata.

Largh. ganasce.....	mm	50	72	100
Apertura max.....	mm	60	100	127
Altezza ganasce.....	mm	25	35	45
Lungh. totale.....	mm	155	210	260
Peso	Kg	2,1	5,6	15
Cod. fornitore.....		06066050	06066051	06066052
2874G	Cad.			



2874G



2874GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 2874G

Avanzamento ganasce a regolazione rapida.

Largh. ganasce.....	mm	50	75	100
Apertura max.....	mm	70	100	125
Altezza ganasce.....	mm	25	35	45
Lungh. totale.....	mm	140	190	246
Peso.....	Kg	1,6	3,9	9,5
Cod. fornitore.....		06066056	06066057	06066058
2874GE	Cad.			

PARALLELE IN SERIE (*parallel couples*)**2879****Prod. SCU**

In acciaio speciale temprato, durezza HRc 60. Rettificate e lappate in coppia. Precisione mm 0,005. Utilizzate in campo meccanico per serraggi in parallelo, come appoggi per morse ecc. Lunghezza totale parallele mm 150.

Serie composta da 14 coppie con spessore per larghezza:

mm 10x14 - 10x16 - 10x18 - 10x20 - 10x22 - 10x24 - 10x26 - 10x28 - 10x30 - 10x32 - 10x35 - 10x40 - 10x45 - 10x50.

In cassetta legno.

2879 Cad. **INCUDINI** (*anvils*)**2883****Prod. SCU**

In fusione di ghisa, con superficie di lavoro temprata, verniciata.

Adate per meccanica e meccanica fine.

Peso c.ca.....	Kg	2,5	5	10	20	30	50
Dimensioni.....	mm	190x53	250x65	330x80	480x110	525x120	603x146
Altezza c.ca.....	mm	68	94	100	135	155	167
2883	Cad.						

2884

In fusione di acciaio, con superficie di lavoro temprata, lucida.

Adate per meccanica e meccanica fine.

Peso c.ca.....	Kg	10	20	30	40	50	60	80
Dimensioni.....	mm	360x90	465x105	515x120	600x130	630x140	665x150	745x170
Altezza c.ca.....	mm	96	140	145	170	190	205	220
2884	Cad.							

Peso c.ca.....	Kg	100
Dimensioni.....	mm	800x180
Altezza c.ca.....	mm	240
2884	Cad.	<input type="text"/>

2885G**Orig. KANCA**

In acciaio forgiato, temprato, monoblocco.

La particolare forma del basamento garantisce la massima stabilità anche battendo sulle estremità dell'incudine.

Durezza della superficie piana da 54 a 62 HRc.

Con 1 foro quadro e 1 tondo per eventuali tasselli.

Peso c.ca.....	Kg	20	35	50	75
Dimensioni.....	mm	390x80	470x95	550x110	625x125
Altezza c.ca.....	mm	155	200	220	265
Lato foro quadro.....	mm	22	22	25	25
Ø foro tondo.....	mm	20	20	23	23
2885G	Cad.				

RASCHIETTI PER METALLI (*machinist's scrapers*)**2908G****Prod. SCU**

Tipo isolato a lama triangolare in acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc.

Impugnatura in materiale sintetico.

Per meccanica fine. Dimensione lama mm 80x8.

2908G Cad. **2909G**

Tipo a lama triangolare in acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc. Impugnatura in legno.

Per meccanica fine.

Dimensione lama mm 75x7.

2909G Cad.

In acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc.

Impugnatura in legno.

Tipo triangolare.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2910G	Cad.				



2910G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo a cucchiaio.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2911G	Cad.				



2911G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo piatto.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2912G	Cad.				



2912G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo triangolare piano.

Lungh. lama.....	mm	80	100	150	200	250
2913G	Cad.					

Misura mm 80 in esaurimento.



2913G

Descrizione di riferimento vedi Art. 2910G

Tipo triangolare a cucchiaio.

Lungh. lama.....	mm	100	150	200	250
2914G	Cad.				



2914G

Tipo corto a tagliente extra-piatto largo. In acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc.

Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	80
Largh. tagliente.....	mm	22
2915G	Cad.	



2915G

Tipo a tagliente extra-piatto largo.

In acciaio speciale, temprato. Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	150
Largh. tagliente.....	mm	22
2916G	Cad.	



2916G

Tipo a tagliente stretto. In acciaio al cromo, temprato, durezza 58-62 HRc. Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	150
Largh. tagliente.....	mm	12
2917G	Cad.	



2917G

RASCHIETTI CON TAGLIENTI IN METALLO DURO (carbide-tipped flat scrapers)

Prod. SCU

Tipo con placchette in metallo duro intercambiabili.

Dà la possibilità di utilizzare 2 parti operanti per raschiare metalli di qualsiasi durezza; taglienti fresati e lappati.

Il metallo duro rende superflua la riaffilatura dell'utensile.

Impugnatura in materiale sintetico.

Largh. tagliente.....	mm	20	25	30
Lungh. lama.....	mm	300	350	350
Spessore tagliente.....	mm	2	2	2
2918GA	Cad.			



2918GA

2918GP

Placchette di ricambio per Art. 2918 GA.

Largh. tagliente.....	mm	20	25	30
2918GP	Cad.			

HARTMETALL

RASCHIETTI TRIANGOLARI (triangular scrapers)

Prod. SCU

Tipo con lama in acciaio speciale, temprato, intercambiabile.

Impugnatura in legno.

Lato tagliente.....	mm	60	80
Lungh. totale.....	mm	240	240
2920G	Cad.		



2920G

Lame di ricambio per Art. 2920 G.

Lato tagliente.....	mm	60	80
O2920GA	Cad.		

RASCHIETTI A "L" ("L" shape scrapers)

2921

new



Prod. SCU

Tipo a doppio tagliente in acciaio temprato per scrostare vernici, colle, resine, etichette, ecc. da diversi tipi di superfici.

Largh. taglienti	mm	45
Lungh. lato lungo	mm	280
Lungh. lato corto	mm	55

2921 Cad.
SCALPELLI EXTRAPIATTI (splitting chisels flat)

2926G



Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO.

Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli piatti sottili per cave su metalli e pietre.

Lungh.	mm	240
Sezione	mm	26x7

2926G Cad.
SCALPELLI, UNGHIETTE, PUNTERUOLI, PUNZONI, CACCIASPINE PER METALLI (cold chisels)

2927GA



Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli tipo piatto.

Lungh.	mm	125	150	175	200	250	300
Largh. tagliente	mm	18	18	21	24	25	26
Sezione	mm	17x11	17x11	20x12	23x13	23x13	23x13

2927GA Cad.

2927GB



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Unghiette tipo piatto.

Lungh.	mm	125	150	175	200	250
Largh. tagliente	mm	5	6	7	8	9
Sezione	mm	17x11	17x11	17x11	20x12	23x13

2927GB Cad.

2927GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Punteruoli godronati.

Lungh.	mm	100	115	130
Ø corpo	mm	8	10	12

2927GC Cad.

2927GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Punteruoli ottagonali.

Grandezza		1	2	3
Lungh.	mm	120	120	150
Ø corpo	mm	10	12	12

2927GD Cad.

2927GDA



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Cacciaspine godronati.

Per spine Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8
Lungh.	mm	100	100	100	100	115	115	115
Sezione	mm	7	7	8	8	10	10	10

2927GDA Cad.

2927GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450.

Per spine Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8
Lungh.	mm	150	150	150	150	150	150	150
Sezione	mm	10	10	10	10	10	12	12

2927GE Cad.

Per spine Ø	mm	9	10	12
Lungh.	mm	150	150	150
Sezione	mm	12	12	14

2927GE Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450 con salvamano in materiale bicomponente.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8
Lungh.	mm	150	150	150	150	150	150
Sezione	mm	10	10	10	10	10	10
2927GEP	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Cacciaspine ottagonali. DIN 6450.

Tipo lungo.

Per spine Ø.....	mm	4	5	6	8	10
Lungh.	mm	175	175	175	175	175
Sezione	mm	10	10	10	12	12
2927GER	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GA

Punzoni ottagonali.

Ø punta.....	mm	1	2	3	4	5	6	7	8
Lungh.	mm	120	120	120	120	120	120	120	120
Ø corpo	mm	10	10	10	10	12	12	12	12
2927GF	Cad.								



SCALPELLI PER ELETTRICISTI (chisels for electricians)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO. Laccati. Teste indurite. Temprati ad alta resistenza.

Scalpelli a doppio tagliente ideali per tracciature.

Lungh.	mm	250
Lungh. taglienti	mm	33x68
Sezione	mm	23x13
2927GFE	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GFE

Scalpelli tipo ottagonale sottili.

Tipo		200	200A	250	250A	300
Lungh.	mm	200	200	250	250	300
Largh. tagliente.....	mm	10	12	12	14	14
Ø corpo	mm	8	10	10	12	12
2927GFP	Cad.					



SCALPELLI PER MURATORI (stone chisels)

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Autotemperanti, laccati. Teste indurite.

Scalpelli tipo piatto.

Tipo		200	250	250A	250B	300	350	400	500
Lungh.	mm	200	250	250	250	300	350	400	500
Largh. tagliente.....	mm	26	26	50	70	29	29	29	32
Sezione	mm	20x12	20x12	23x13	26x13	23x13	23x13	23x13	26x13
2927GH	Cad.								



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GH

Scalpelli tipo ottagonale.

Lungh.	mm	200	250	300	350	400	500
Largh. tagliente.....	mm	23	23	23	26	26	30
Ø corpo	mm	16	16	16	18	18	20
2927GL	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 2927GH

Scalpelli tipo a punta.

Lungh.	mm	200	250	300	350	400	500
Ø corpo	mm	16	16	18	18	18	20
2927GM	Cad.						



SCALPELLI, PUNZONI, CACCIASPINE IN ASSORTIMENTO *(cold chisels in sets)*
2928G SCU

Prod. SCU

Composizione:

2 scalpelli ottagonali mm 125 e 150

1 unghietta ottagonale mm 125

1 punzone 2927 GF mm 3

1 punzone 2927 GF mm 4

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928G

 Cad.

2928GA SCU


Composizione:

2 scalpelli ottagonali mm 125 e 150

1 unghietta ottagonale mm 125

1 punzone 2927 GF mm 3

1 punzone 2927 GF mm 4

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GA

 Cad.

2928GE SCU


Composizione:

5 punzoni 2927 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928GE

 Cad.

2928GF SCU


Composizione:

5 punzoni 2927 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2927 GD Gr. 1

Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GF

 Cad.

2928GG SCU


Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10

Assortimento completo. In pratico supporto di plastica.

2928GG

 Cad.


Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10
Assortimento completo. In cassetta plastica.

2928GH Cad.

SCU



2928GH



Composizione:

6 cacciaspine 2927 GE mm 3-4-5-6-8-10
Assortimento completo. In pratica cassetta metallica snodata.

2928GL Cad.

SCU



2928GL



Composizione:

5 cacciaspine 2927 GEP mm 2-3-4-5-6
Assortimento completo. In pratica e robusta cassetta plastica.

2928GP Cad.

SCU



2928GP



9

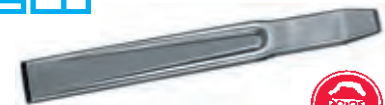
SCALPELLI NERVATI (chisels)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO. Esecuzione cromata.

Lungh. mm	150	200	250	300
Largh. tagliente..... mm	18	23	25	30
2931 Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



2931



SCALPELLI EXTRAPIATTI (splitting chisels flat)

Orig. Gedore - Art. 2104

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 ad elevata resistenza.

Autotempranti, teste indurite, finemente laccati. Taglienti lucidi e affilati.

Qualità TOP Professionale.

Scalpelli piatti sottilissimi per cave su metalli e pietre.

Lungh. mm	240
Sezione mm	26x4
2933E Cad.	<input type="text"/>

GEDORE



2933E



Orig. Gedore - Art. 104

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli piatti sottili per cave su metalli e pietre.

Lungh. mm	240
Sezione mm	26x7
2933G Cad.	<input type="text"/>

GEDORE



2933G



SCALPELLI, UNGHIEFFE, PUNTERUOLI, PUNZONI, CACCIASPINE PER METALLI (cold chisels)
2934GA 

Orig. Gedore-DIN 6453 - Art. 95

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli piatti.

Lungh.....	mm	100	125	150	175	200	225	250	300
Sezione.....	mm	14x9	14x9	17x11	20x12	23x13	23x13	26x13	26x13
Largh. tagliente.....	mm	15	15	18	21	24	24	28	30
2934GA	Cad.								

2934GB 

Orig. Gedore - Art. 97

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ottagonali.

Lungh.....	mm	125	150	175	200
Ø corpo.....	mm	10	12	16	18
Largh. tagliente.....	mm	12	16	20	22
2934GB	Cad.				

2934GC 

Orig. Gedore - Art. 96

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ad unghietta piatta

Lungh.....	mm	125	150	175	200
Sezione.....	mm	14x9	17x11	17x11	20x12
Largh. tagliente.....	mm	5	6	7	8
2934GC	Cad.				

2934GD 

Orig. Gedore - Art. 98

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Scalpelli ad unghietta ottagonale.

Lungh.....	mm	125	175	200
Ø corpo.....	mm	10	16	18
Largh. tagliente.....	mm	5	9	10
2934GD	Cad.			

Articolo in esaurimento.

2934GE 

Orig. Gedore-DIN 7250 - Art. 100

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Punteruoli.

Lungh.....	mm	120	125	150	155
Ø corpo.....	mm	10	12	12	16
2934GE	Cad.				

2934GF 

Orig. Gedore-DIN 6458 - Art. 99

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Punzoni.

Ø punta.....	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Lungh.....	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12
2934GF	Cad.										

Misura mm 9 in esaurimento.

2934GN 

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Cacciaspine. Spina imbussolata, durezza HRC 55-59, cromati lucidati. Per meccanica di precisione.

Per spine Ø.....	mm	0,9	1,4	1,8	2,4	2,8	3,4	3,9	4,9	5,9
Lungh. totale.....	mm	70	80	83	91	94	97	100	101	103
2934GN	Cad.									

2934GR 

Orig. Gedore-DIN 6450 - Art. 119

Descrizione di riferimento vedi Art. 2933E

Cacciaspine.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	6A	7
Lungh.....	mm	150	150	150	150	150	175	150
Sezione.....	mm	10	10	10	10	10	10	12
2934GR	Cad.							

Per spine Ø.....	mm	8	9	10	12
Lungh.....	mm	150	150	150	150
Sezione.....	mm	12	12	12	14
2934GR	Cad.				

PUNTERUOLI, PUNZONI, CACCIASPINE DI PRECISIONE SERIE PIN PLUS (Pin Plus precision cold chisels)

Orig. Gedore - Art. 3099-3

In acciaio speciale VANADIO-MOLIBDENO, 73 Mo V5-2, con impugnatura ergonomica in materiale sintetico, lunghezza mm 85, per la protezione della mano. Costruzione particolarmente precisa e accurata con tolleranza centesimale. Completamente temprato, parti di lavoro indurite. Teste rinvenute a induzione per una maggiore sicurezza contro le scheggiature.

Punzone

Lunghezza mm 150, diametro punta mm 3.

2934GV Cad.

Articolo in esaurimento.



2934GV



Orig. Gedore - Art. 3119

Descrizione di riferimento vedi Art. 2934GV

Cacciaspine

Per spine Ø.....	mm	4	5	6	7
Lungh. totale.....	mm	150	150	150	150

2934GZ Cad.

Articolo in esaurimento.



2934GZ



CACCIASPINE DI PRECISIONE (precision pin-punches)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO con lama riportata di alta precisione.

Esecuzione brunita, con impugnatura ergonomica in materiale sintetico, per la protezione della mano.

Per spine Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	140	160	185	200	210	225	240

2935G Cad.



2935G



SCALPELLI PER ELETTRICISTI E MURATORI (chisels for electricians and stonemasons)

Orig. Gedore - Art. 112

In acciaio CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 ad elevata resistenza.

Autotemperanti, teste indurite, finemente laccati. Taglienti lucidi e affilati.

Qualità TOP Professionale.

Scalpelli quadri sottili per elettricisti.

Tipo		200	200A	250	250A	300
Lungh.	mm	200	200	250	250	300
Quadro	mm	6	6	7	8	10
Tagliente.....	mm	6	8	10	12	15

2935GA Cad.



2935GA



Orig. Gedore - Art. 112 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpelli ottagonali sottili per elettricisti.

Lungh.	mm	200	250	300
Ø corpo	mm	10	10	12
Tagliente.....	mm	10	12	15

2935GB Cad.

Misura mm 200 in esaurimento.



2935GB



Orig. Gedore-DIN 7254 A - Art. 109-103

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpelli piatti per muratori.

Tipo		200	250	250A	250B	300	350	400	500
Lungh.	mm	200	250	250	250	300	350	400	500
Sezione	mm	20x12	20x12	26x13	26x13	23x13	23x13	23x13	26x13
Largh. tagliente.....	mm	26	26	50	80	29	29	29	32

2936GA Cad.

Tipi 250 A - 250 B con taglienti maggiorati da mm 50-80.



2936GA



Orig. Gedore-DIN 7254 B - Art. 110

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpelli ottagonali per muratori.

Lungh.	mm	200	250	300	350	400
Sezione	mm	16	16	18	18	20
Largh. tagliente.....	mm	23	23	26	26	30

2936GB Cad.



2936GB



2936GC 

Orig. Gedore-DIN 7256 - Art. 111

Descrizione di riferimento vedi Art. 2935GA

Scalpelli ottagonali a punta per muratori.

Lungh.....	mm	200	250	300	350	400	500
Sezione.....	mm	16	16	18	18	20	20
2936GC	Cad.						

Misura mm 500 in esaurimento.

SCALPELLI PER PIASTRELLISTI (cold chisels)
2936GL 

HARTMETALL



Orig. Gedore - Art. 207

In acciaio CROMO-VANADIO sezione quadra.

Tagliente riportato in metallo duro.

Lungh.....	mm	85
Largh. tagliente.....	mm	8
2936GL	Cad.	

Articolo in esaurimento.

PUNTERUOLI (marking tools)
2936GM 

HARTMETALL



Orig. Gedore - Art. 100A

In acciaio SPEZIAL-STAHLL.

Con cuspide in metallo duro.

Lungh. totale.....	mm	120
Ø corpo.....	mm	10
Base cuspide Ø.....	mm	4
2936GM	Cad.	

PUNTERUOLI AUTOMATICI (automatic marking tools)
2936GMF 

125

160



Prod. SCU

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta in acciaio speciale. Esecuzione brunita. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della ghiera godronata. Elevata forza di punzonatura. Parte terminale sferica, in materiale sintetico per un comodo uso (solo misura mm 160).

Lungh. totale.....	mm	125	160
Ø corpo.....	mm	12	20
Forza max.....	N	120	850
2936GMF	Cad.		

2936GR



HARTMETALL



Orig. Marvel

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

Con punta in METALLO DURO, per uso anche su acciaio INOX. Esecuzione zincata. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della parte terminale sferica, in materiale sintetico per un comodo uso.

Lungh. totale.....	mm	130
Ø corpo.....	mm	13
Forza max.....	N	300
2936GR	Cad.	

2936GRE 

HARTMETALL



Prod. SCU

Tipo a percussione automatica con meccanismo a molla per uso a mano.

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta in METALLO DURO, per uso anche su acciaio INOX. Esecuzione brunita. Possibilità di regolazione della profondità di bulinatura mediante rotazione della ghiera godronata. Elevata forza di punzonatura. Parte terminale ricoperta, in materiale sintetico per un comodo uso.

Lungh. totale.....	mm	150
Ø corpo.....	mm	16
Forza max.....	N	500
2936GRE	Cad.	

STAMPI PER RIBATTERE (headers for rivets)
2936GV 

Orig. Gedore - Art. 127

In acciaio CROMO-VANADIO, autotemperante.

Per ribattini Ø.....	mm	2	3	4	5	6
Ø incavo.....	mm	3,5	5,5	6,5	8	9,5
Lungh.....	mm	100	100	100	110	110
Sezione.....	mm	10	10	12	14	16
2936GV	Cad.					

SALVAMANI PER SCALPELLI (chisel hand guards)

Orig. Gedore - Art. 108

Tipo universale.

In materiale indeformabile PVC. Impugnatura maggiorata per una sicura e comoda presa, con doppio riparo per una maggiore sicurezza e un migliore assorbimento dei colpi.

Lunghezza mm 115.

Adatti per tutti gli scalpelli con la seguente sezione:

sezione piatta mm 20x12 - 23x13 - 26x7 - 26x13

sezione ottagonale mm 14 - 16 - 18 - 20

2936GZ

Cad.



2936GZ



SALVAMANI PER PUNTERUOLI-PUNZONI E CACCIASPINE (hand guards)

Prod. SCU

Tipo universale. In materiale bicomponente per una sicura e comoda presa.

Per utensili con sezione ottagonale mm 10

Lungh. mm 75

2936GZE

Cad.



2936GZE



SCALPELLI E PUNZONI IN ASSORTIMENTO (tool sets)

Orig. Gedore - Art. 102

Contenuto 6 pezzi:

2 scalpelli 2934 GB mm 125-150

1 punzone 2934 GF mm 3

1 punteruolo 2934 GE mm 120

1 unghietta 2934 GD mm 125

1 cacciaspine 2934 GR mm 4

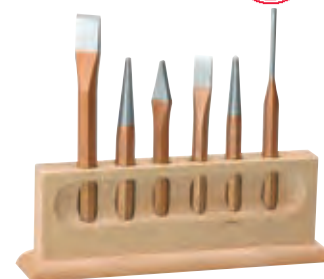
Assortimento completo. Su supporto in legno verniciato.

2937GA

Cad.



2937GA



Orig. Gedore - Art. 106 D

Contenuto 6 pezzi:

2 scalpelli 2934 GB mm 125-150

1 punzone 2934 GF mm 3

1 punteruolo 2934 GE mm 120

1 unghietta 2934 GD mm 125

1 cacciaspine 2934 GR mm 4

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GB

Cad.



2937GB



PUNZONI IN ASSORTIMENTO (drift-punch-sets)

Orig. Gedore - Art. 113D

Contenuto 6 pezzi:

5 punzoni 2934 GF mm 1-2-3-4-5

1 punteruolo 2934 GE mm 120

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GC

Cad.



2937GC



CACCIASPINE IN ASSORTIMENTO (pin-punch-sets)

2937GCR

SCU



Prod. SCU

Contenuto :

9 cacciaspine 2934 GN mm 0,9-1,4-1,8-2,4-2,8-3,4-3,9-4,9-5,9

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica.

2937GCR

Cad.

2937GD

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 116

Contenuto :

6 cacciaspine 2934 GR mm 3-4-5-6-7-8

Assortimento completo. Su supporto in legno verniciato.

2937GD

Cad.

2937GE

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 116 D

Contenuto :

6 cacciaspine 2934 GR mm 3-4-5-6-7-8

Assortimento completo. In robusta cassetta metallica snodata.

2937GE

Cad.

2937GL

SCU



Prod. SCU

Contenuto :

5 cacciaspine 2935 G mm 3-4-5-6-8

Assortimento completo. Con supporto, in metallo, da banco o da appendere.

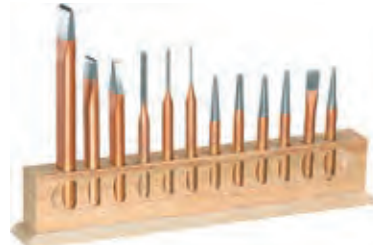
2937GL

Cad.

SCALPELLI E PUNZONI IN ASSORTIMENTO (tool sets)

2939G

GEDORE



Orig. Gedore - Art. 107

Supporto in legno verniciato.

Contenuto 12 pezzi:

2 scalpelli 2934 GA mm 150-200

1 scalpello 2934 GB mm 125

1 unghietta 2934 GC mm 150

4 punzoni 2934 GF mm 2-3-4-5

1 punteruolo 2934 GE mm 120

3 cacciaspine 2934 GR mm 2-3-5

Assortimento completo.

2939G

Cad.

SCALPELLI PER MARTELLI PNEUMATICI (chisels for pneumatic hammers)

Prod. Pneutec

Tipi per martello Art. 1727 GM.
 In acciaio legato temprato.
 Attacco esagonale diametro mm 10, lunghezza mm 45.
 Scalpello stozzatore. Lunghezza totale mm 170.

2948GA Cad.



2948GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
 Scalpello taglia-lamiera. Lunghezza totale mm 155.

2948GB Cad.



2948GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
 Scalpello piatto largh. mm 19. Lunghezza totale mm 175.

2948GC Cad.



2948GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
 Raschietto largh. mm 32. Lunghezza totale mm 165.

2948GE Cad.



2948GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
 Scalpello piegato a raschietto. Larghezza mm 35. Lunghezza totale mm 160.

2948GF Cad.



2948GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GA
 Scalpello a punta quadra. Lunghezza totale mm 175.

2948GH Cad.



2948GH


Tipi per martello Art. 1727 GP.
 Attacco esagonale diametro mm 10,5, lunghezza mm 50.
 Scalpello piatto larghezza tagliente mm 19. Lunghezza totale mm 175.

2948GP Cad.



2948GP


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello piatto larghezza tagliente mm 32. Lunghezza totale mm 175.

2948GQ Cad.



2948GQ


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello taglia-lamiere. Lunghezza totale mm 190.

2948GR Cad.



2948GR


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello a punta quadra. Lunghezza totale mm 255.

2948GS Cad.



2948GS


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello a punta tonda/spina. Lunghezza totale mm 180.

2948GS 3 Cad.



2948GS 3


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello a spigolo taglia-lamiere. Lunghezza totale mm 175.

2948GT Cad.



2948GT


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello piegato a raschietto larghezza mm 35. Lunghezza totale mm 185.

2948GV Cad.



2948GV


Articolo in esaurimento.

2948GZ

PNEUTEC
 DRUCKLUFTWERKZEUGE


Descrizione di riferimento vedi Art. 2948GP
 Scalpello per punti di saldatura. Lunghezza totale mm 175.

2948GZ Cad.

SCALPELLI PER MARTELLI A PERCUSSIONE SDS-PLUS (chisels for electro-hammers)
2949G 4

SCU
**Prod. SCU**

In acciaio di elevata qualità, forgiati, temprati per uso professionale. Facilmente riaffilabili.
 Direttamente inseribili su tutti i martelli a percussione muniti di bloccaggio a scanalatura SDS-plus e dispositivo che esclude la rotazione.
 Lunghezza totale mm 250.

Tipo a sgorbia - larghezza tagliente mm 22.

2949G 4 Cad.

2949G 6

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4
 Tipo piatto - larghezza mm 40.

2949G 6 Cad.

2949G 8

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4
 Tipo piatto - larghezza mm 20.

2949G 8 Cad.

2949G 10

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 4
 Tipo a punta squadrata.

2949G 10 Cad.

SCALPELLI PER MARTELLI A PERCUSSIONE "SDS-MAX" (chisels for electro-hammers)
2949G 14

SCU
**Prod. SCU**

In acciaio di elevata qualità, forgiati, temprati per uso professionale. Facilmente riaffilabili.
 Direttamente inseribili su tutti i martelli a percussione muniti di bloccaggio a scanalatura SDS-max.

Tipo a sgorbia - larghezza tagliente mm 26.

Lungh. totale..... mm 300

2949G 14 Cad.

2949G 15

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14
 Tipo a punta.

Lungh. totale..... mm **280** **400** **600**

2949G 15 Cad.

2949G 17

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14
 Tipo piatto.

Lungh. totale..... mm **280** **400** **600**

Largh. tagliente..... mm 25 25 25

2949G 17 Cad.

2949G 19

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 2949G 14
 Tipo piatto a paletta.

Lungh. totale..... mm **300** **400**

Largh. tagliente..... mm 75 50

2949G 19 Cad.

SCALPELLI PER ELETTRO-MARTELLI (chisels for electro-hammers)

Prod. SCU

Adatti per Elettro-martelli BOSCH: 11202, 11203, 11204, 11206, 11208, 11209, UBH 6/35, UBH 6/35D, UBH 12/50, B + D HD 2032, HD 2036, AEG PH 240D, PH 350, PH 350D BBT BT 64 Metabo 1130 S - 1131 S.

Tipo a paletta.

Lungh. totale..... mm 300
2949GB Cad.

Articolo in esaurimento.


2949GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 2949GB

Tipo a scalpello.

Lungh. totale..... mm 300 400
2949GC Cad.

Articolo in esaurimento.


2949GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 2949GB

Tipo a punta.

Lungh. totale..... mm 300
2949GD Cad.

Articolo in esaurimento.


2949GD

Adatti per Elettro-martelli Hilti tipo: TE 42, TE 60, TE 72.

Tipo a scalpello.

Lungh. totale..... mm 360 500
2949GM Cad.

Articolo in esaurimento.

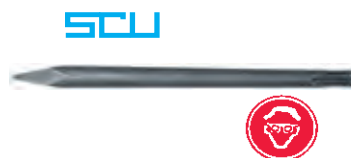

2949GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 2949GM

Tipo a punta.

Lungh. totale..... mm 360 500
2949GP Cad.

Articolo in esaurimento.


2949GP

Adatti per Elettro-martelli BOSCH tipo: 11302, 11305, 11306, 12310, USH6, USH 10.

Tipo a scalpello.

Lungh. totale..... mm 300 400
2950GA Cad.

Articolo in esaurimento.


2950GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 2950GA

Tipo a punta.

Lungh. totale..... mm 300 400
2950GB Cad.

Articolo in esaurimento.


2950GB

Adatti per Elettro-martelli Kango tipo: 900, 950.

Tipo a scalpello.

Lungh. totale..... mm 300 460 600
2950GD Cad.

Articolo in esaurimento.


2950GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 2950GD

Tipo a punta.

Lungh. totale..... mm 300 460 600
2950GE Cad.

Articolo in esaurimento.


2950GE

TENAGLIE PER PIASTRELLE (tile nippers)

2955G

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale, con taglienti stretti. Lunghezza mm 190.

2955G Cad.

2957GC

SCU



HARTMETALL

In acciaio forgiato con riporto in metallo duro sui taglienti. Adatte per asportare materiale da piastrelle di rivestimento smaltate o vetrificate, gres, ecc. Con taglienti trasversali asimmetrici per tagli rasi. Lunghezza mm 200.

2957GC Cad.
TAGLIAPIASTRELLE A STRISCIO (stone hand cutters)

2957GL

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Con tagliente di metallo duro a striscio. Impugnatura in plastica. Per tagliare piastrelle per pavimenti, marmette, terrecotte, faesite, ardesia, eternit, ecc.

2957GL Cad.
TAGLIAPIASTRELLE A ROTELLA (tile punch cutters)

2957GP

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Con rotella in metallo duro. Impugnatura in plastica. Per tagliare piastrelle per pavimenti, marmette, terrecotte, faesite, ardesia, eternit, ecc.

2957GP Cad.
TAGLIAPIASTRELLE A PINZA CON ROTELLA (tile punch cutters)

2958G

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Con rotella in metallo duro Ø mm 14.

Per tagliare piastrelle da rivestimento smaltate o vetrificate, porcellane e maioliche.

Impugnature rivestite in materiale sintetico.

Lunghezza totale mm 210.

2958G Cad.

Rotella di ricambio per Art. 2958 G.

O2958G Cad.
TAGLIAPIASTRELLE A MOLLA (spring tile cutters)

2959G

SCU



Prod. SCU

Tipo a molla per uso a mano. Con rullo di gomma e rotella in acciaio Ø mm 22.

Per tagliare piastrelle da rivestimento. Con regolazione dello spessore e della profondità di taglio.

Lunghezza totale mm 270.

2959G Cad.

Rotella di ricambio in acciaio per Art. 2959 G.

O2959G Cad.

Rotella in metallo duro Ø mm 22 per Art. 2959 G.

O2959GA Cad.

Rullo gomma di ricambio per Art. 2959 G.

O2959GE Cad.
FORAPIASTRELLE (tile drills)

2959GL

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Per forare piastrelle da Ø mm 30 a 80. Uso con trapani elettrici. Attacco Ø mm 9.

Con punta di centraggio e coltello regolabile con riporto in metallo duro.

2959GL Cad.

Coltello di ricambio per Art. 2959 GL.

O2959GL Cad.

APPARECCHI PER TAGLIARE PIASTRELLE (tile cutting machines)

Prod. SCU

Con rotella in metallo duro Ø mm 15. Tipo standard, con 2 guide di scorrimento e base in acciaio. Per tagliare piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

Lungh. max di taglio mm 300

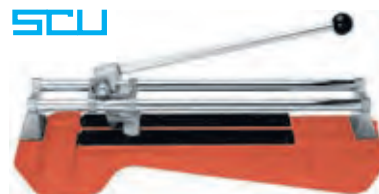
Peso Kg 1,7

2960GA Cad.

Rotella di ricambio per Art. 2960 GA.

O2960GA Cad.

SCU



2960GA

HARTMETALL

Con rotella in metallo duro. Tipo professionale, con 2 guide di scorrimento in acciaio rettificato e squadra graduata per tagli a 90°. Per tagliare tutti i tipi di piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

Lungh. max di taglio mm **420** **600**

Spessore max di taglio mm 15 15

Ø rotella mm 22 22

Base di lavoro in alluminio acciaio

Peso Kg 2,4 7

2961G Cad.

Rotella di ricambio per Art. 2961 G 420-600 ved. Art. 02959 GA.
Misura mm 420 in esaurimento.

SCU



2961G

HARTMETALL

Con rotella in metallo duro Ø mm 22. Tipo professionale di precisione, con movimento su cuscinetti a sfere, guide temprate e rettificate. Base di lavoro in acciaio e squadra graduata per tagli a 90°. Per tagliare facilmente tutti i tipi di piastrelle smaltate o vetrificate, porcellane, maioliche, ecc.

Lungh. max di taglio mm **470** **600**

Spessore max di taglio mm 18 18

Peso Kg 7,4 8,4

2963G Cad.

Per rotella di ricambio ved. Art. 02959 GA.

SCU



2963G

HARTMETALL

LEVACHIODI (nail pullers)

Prod. SCU

Adatti per tappezzeri e decoratori. Lama in acciaio mm 80, impugnatura in plastica.

2992 Cad.

SCU



2992

PUNTERUOLI (marking tools)

Orig. Witte - Art. 91504

In acciaio al CROMO-VANADIO, nichelati.

Tipo rinforzato - Lama tonda passante.

Manico legno laccato. Lama mm 100x6.

2996G Cad.

WITTE



2996G

Orig. Witte - Art. 91900

Descrizione di riferimento vedi Art. 2996G

Tipo rinforzato - Lama quadrata passante.

Manico legno laccato. Lama mm 100x6.

2997G Cad.

WITTE



2997G

Orig. Witte - Art. 92501

Descrizione di riferimento vedi Art. 2996G

Tipo corto - Lama tonda.

Manico in plastica. Lama mm 50x3.

2997GP Cad.

Articolo in esaurimento.

WITTE



2997GP

Orig. Witte - Art. 92500

Descrizione di riferimento vedi Art. 2996G

Tipo rinforzato - Lama tonda.

Manico in plastica. Lama mm 100x6.

2998G Cad.

Articolo in esaurimento.

WITTE



2998G

2999G

WITTE
**Orig. Witte - Art. 92900**

Descrizione di riferimento vedi Art. 2996G

Tipo rinforzato - Lama quadra.

Manico in plastica. Lama mm 100x6.

2999GCad.

Articolo in esaurimento.

APRICASSE E LEVACHIODI (nail pullers and crow bars)
3009P

SCU
**Prod. SCU**

Tipo per magazzinieri e carpentieri.

Con 1 bocca a granchio e 1 a scalpello, piegate. In acciaio temprato. Sezione tonda.

Lungh. totale..... mm **350** **400****3009P**Cad.
LEVACHIODI E LEVE DI SOLLEVAMENTO (carpenter's pinching bars)
3009R

PENDINGHAUS
**Orig. Pendinghaus - Art. 113.01**

Tipo forgiato, robustissimo combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 piegate. La particolare incurvatura dell'utensile e la speciale sezione piatta permettono una grande forza di lavoro in spazi ristretti.

Larghezza bocche mm 45.

Lungh. totale..... mm **375** **450****3009R**Cad. **3009S**

SCU
**Prod. SCU**

Tipo italiano combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegate. In acciaio forgiato e temprato. Sezione esagonale.

Lungh. totale..... mm **500** **600** **700** **800****3009S**Cad. **3010G**

PENDINGHAUS
**Orig. Pendinghaus - Art. A 117.01**

Tipo forgiato, robusto combinato con 1 bocca a granchio curvata e a scalpello piegate. Sezione tonda.

Lungh. totale..... mm **500** **600** **800****3010G**Cad. **3011G**

PENDINGHAUS
**Orig. Pendinghaus - Art. A 117.K 1**

Tipo forgiato extra-robusto combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegate. Sezione esagonale.

Lungh. totale..... mm **600** **800****3011G**Cad. **3011GP**

PENDINGHAUS
**Orig. Pendinghaus - Art. 112.01-Mod. GORILLA BAR**

Tipo forgiato robustissimo combinato con 1 bocca a granchio curvata e 1 a scalpello piegate. La particolare incurvatura dell'utensile e la speciale sezione ovale permette una grande forza di lavoro.

Lungh. totale..... mm **350** **600** **900****3011GP**Cad.
LEVE DI SOLLEVAMENTO (crow bars)
3011S

SCU
**Prod. SCU**

In acciaio forgiato.

Tipo con unghia chiusa, piegate.

Lungh. totale..... mm **1000** **1200** **1500****3011S**Cad. **3011T**

SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3011S

Tipo con unghia aperta, piegate.

Lungh. totale..... mm **1000** **1200** **1500****3011T**Cad. **3012G**

PENDINGHAUS
**Orig. Pendinghaus - Art. 0101.51**

In acciaio speciale forgiato. Sezione tonda.

Tipo con unghia chiusa, piatta, piegate.

Lungh. totale..... mm **1000** **1250** **1500****3012G**Cad.

Orig. Peddinghaus - Art. 0111.01

Descrizione di riferimento vedi Art. 3012G

Tipo con unghia aperta, piatta, piegata.

Lungh. totale.....	mm	1000	1250	1500
3012GA	Cad.			


3012GA

Orig. Peddinghaus - Art. A 107.01

In acciaio speciale forgiato. Sezione piatta.

Tipo con ruote in ferro.

Lungh.	mm	1550
Portata max	Kg	3000
Peso	Kg	15
3013G	Cad.	


3013G

Orig. Peddinghaus - Art. A 107.G1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3013G

Tipo con ruote gommate.

Lungh.	mm	1550
Portata max	Kg	3000
Peso	Kg	15
3014G	Cad.	


3014G

BADILI E PALE (spades and shovels)

Prod. SCU

Badili in lamiera stampata, verniciati, con manico.

Lunghezza totale mm 1600 c.ca.

3018	Cad.	
-------------	------	--

SCU
3018


Pale per uso universale in lamiera stampata con manico e impugnatura.

Lunghezza totale mm 800 c.ca.

3019	Cad.	
-------------	------	--

SCU
3019


Pale per carbone e simili, in lamiera stampata con manico e impugnatura.

Lunghezza totale mm 1050 c.ca.

3020	Cad.	
-------------	------	--

SCU
3020


Tipo pieghevole per il minimo ingombro.

Pale per uso universale in alluminio con speciale verniciatura a polvere, lucida, pratica, leggera e robusta.

Con manico e impugnatura.

Lunghezza totale aperta mm 960, lunghezza totale ripiegata mm 500.

3020E	Cad.	
--------------	------	--

SCU
3020E


Tipo pieghevole per il minimo ingombro.

Pale per uso universale in poliammide rinforzato in fibra di vetro per la massima leggerezza, robustezza e resistenza.

Con manico e impugnatura.

Lunghezza totale aperta mm 980, lunghezza totale ripiegata mm 500.

3020F	Cad.	
--------------	------	--

SCU
3020F

PICCONI CON MANICO (pickaxe with handle)

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato. Con manico in legno duro, lunghezza mm 900. Peso kg. 1,5.

Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

3021	Cad.	
-------------	------	--

SCU
3021




In acciaio forgiato e temprato. Con manico in fibra di vetro infrangibile. Parti da impugnare rivestite in robusta gomma. Con foro. Lunghezza mm 910. Peso kg. 2,5.

Tipo con battente a punta e penna orizzontale.

3021E Cad.

RONCOLE DA TAGLIO (billhooks)



Prod. SCU

Lama, in acciaio forgiato e temprato, affilata. Manico in cuoio, con salvamano.

Lunghezza mm 430. Peso kg. 0,5.

3021G Cad.

PENNE AD ACIDO (acid pens)



Prod. SCU

Solo penna, senza cartucce, per scrivere su ferro, acciai, acciai inossidabili, rame, nickel, piombo, stagno, bronzo, ecc. Da usare in combinazione con cartucce blu Art. 3027 B o cartucce verdi Art. 3027 C.

La corrosione viene eventualmente bloccata con la polverizzazione dell'anti-corrosivo Art. 3027 E.

3027A Cad.



Cartucce colore blu per uso su ferro e acciai con penna Art. 3027 A.

3027B Cad.



Cartucce colore verde per uso su acciai inossidabili, rame, nickel, piombo, stagno, bronzo con penna Art. 3027 A.

3027C Cad.



Bomboletta spray che polverizza un anti-corrosivo per fermare l'azione della penna ad acido Art. 3027 A e assicurare una lunga protezione alla superficie trattata.

Contenuto: 150 ml

3027E Cad.

PUNZONI IN ACCIAIO IN SERIE (marking punch sets)



Prod. SCU

Tipo destro.

Qualità fine. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm².

Tempra differenziata di sicurezza antischeggia. Corpo quadro con terminale supporto cifra tondo.

Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni.....	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75
3028	La serie							

Altezza caratteri	mm	8	10
Lato x lungh. punzoni.....	mm	11x76	12x80
3028	La serie		

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.

fino a 80 kg/mm²



Descrizione di riferimento vedi Art. 3028

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75

3029	La serie							
-------------	----------	--	--	--	--	--	--	--

Altezza caratteri.....	mm	8	10
Lato x lungh. punzoni	mm	11x76	12x80

3029	La serie		
-------------	----------	--	--

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.


3029

 fino a 80 kg/mm^q


Tipo destro.

 Qualità fine. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm^q. Tempra differenziata di sicurezza antisceglia. Corpo quadro con terminale supporto cifra conico. Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75

3032G	La serie							
--------------	----------	--	--	--	--	--	--	--

Altezza caratteri.....	mm	7	8	10	12	15
Lato x lungh. punzoni	mm	11x76	11x76	12x80	14x80	16x85

3032G	La serie					
--------------	----------	--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.


3032G

 fino a 80 kg/mm^q


Descrizione di riferimento vedi Art. 3032G

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	1	1,5	2	3	4	5	6
Lato x lungh. punzoni	mm	6x65	6x65	6x65	6x65	7x65	8x65	9x75

3033G	La serie							
--------------	----------	--	--	--	--	--	--	--

Altezza caratteri.....	mm	7	8	10	12	15
Lato x lungh. punzoni	mm	11x76	11x76	12x80	14x80	16x85

3033G	La serie					
--------------	----------	--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.


3033G

 fino a 80 kg/mm^q


Tipo destro di GRANDE DIMENSIONE.

 Prodotto con CNC per la massima precisione. In acciaio temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 80 kg/mm^q.

Tempra di sicurezza antisceglia. Corpo rettangolare. Caratteri secondo DIN 1451. Durezza dell'incisione HRC 58-61. Confezione in scatola (mm 25 in valigetta).

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	18	20	25
Dimensione punzoni.....	mm	15x25x100	15x25x100	15x30x100
Peso serie	Kg	2,5	2,5	3,3

3034G	La serie		
--------------	----------	--	--

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.


3034G
new

 fino a 80 kg/mm^q


Descrizione di riferimento vedi Art. 3034G

Lettere: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	18	20	25
Dimensione punzoni.....	mm	15x25x100	15x25x100	15x30x100
Peso serie	Kg	7,3	7,3	9,5

3035G	La serie		
--------------	----------	--	--

Fornibili a richiesta punzoni sciolti.


3035G
new

 fino a 80 kg/mm^q


3036G SCU

fino a 130 kg/mm^q

Tipo destro. Qualità Extra.
In acciaio speciale temprato per punzonare metalli con resistenza fino a 130 kg/mm^q.
Tempra differenziata di sicurezza antisceggiatura.
Corpo e terminale a tondo-piatto. Caratteri secondo DIN 1451.
Durezza dell'incisione HRC 60.
Confezione in scatola.

Numeri: 9 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni.....	mm	8x64	8x64	8x64	10x69	10x77	13x85	15x95
3036G	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	12	15
Lato x lungh. punzoni.....	mm	18x100	20x100
3036G	La serie		

Punzoni sciolti NON fornibili.

3037G SCU

fino a 130 kg/mm^q

Descrizione di riferimento vedi Art. 3036G

Alfabeti: 27 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lato x lungh. punzoni.....	mm	8x64	8x64	8x64	10x69	10x77	13x85	15x95
3037G	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	12	15
Lato x lungh. punzoni.....	mm	18x100	20x100
3037G	La serie		

Punzoni sciolti NON fornibili.

PUNZONI PUNTINATI IN ACCIAIO IN SERIE (marking punch sets)

3040G SCU

fino a 130 kg/mm^q

Prod. SCU

Tipo destro. Qualità Extra. In acciaio speciale temprato per punzonare metalli a bassa e ad alta resistenza fino a 130 kg/mm^q. La puntinatura permette, nei metalli morbidi, una lettura più chiara, evitando la deformazione del materiale. Nei metalli più duri diminuisce il pericolo di scheggiature.
Confezione in scatola.

Numeri: 10 pezzi da 0 a 9.

Altezza caratteri.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lato x lungh. punzoni.....	mm	8x64	8x64	10x69	10x69	13x77	15x85	18x95
3040G	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.

3041G SCU

fino a 130 kg/mm^q

Descrizione di riferimento vedi Art. 3040G

Lettere: 26 pezzi da A a Z.

Altezza caratteri.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lato x lungh. punzoni.....	mm	8x64	8x64	10x69	10x69	13x77	15x85	18x95
3041G	La serie							

Punzoni sciolti NON fornibili.

IMPUGNATURE DI SICUREZZA PER PUNZONI (safety handles for marking punches)

3041GE SCU
new

Prod. SCU

Impugnatura che permette di battere sul punzone con la mano a distanza di sicurezza, evitando contusioni o ferite. Corpo in materiale plastico rinforzato, sistema di bloccaggio del punzone mediante rotazione della rotella posteriore.

Adatta per tutti i punzoni con sezione massima da mm 20x20.

3041GE Cad. 3041GF SCU
new

Tipo professionale.

Impugnatura che permette di battere sul punzone con la mano a distanza di sicurezza, evitando contusioni o ferite. Corpo in robusto materiale in metallo per utilizzi gravosi. Sistema di bloccaggio rapido del punzone mediante molla.

Adatta per tutti i punzoni con sezione massima da mm 20x20.

3041GF Cad.

PUNZONI IN ACCIAIO INTERCAMBIABILI IN ASSORTIMENTO (interchangeable marking punch sets)

Prod. SCU

Qualità Extra. Caratteri in acciaio speciale temprato per punzonare metalli. Durezza parte incisa HRC 60/61. Supporto porta-caratteri in acciaio con testa a tempra differenziata, per evitare scheggiature. Si possono formare scritte o numeri a piacere, con distanziature a scelta, punzonando con una sola battuta. Confezione in cofanetto.

Composizione:

- 50 caratteri numerici (5 pezzi per tipo da 0 a 9)
- 5 punzoni distanziatori
- 1 supporto porta-caratteri
- 1 chiave di dotazione

Altezza caratteri	mm	3	4	5
Nr.caratt.max nel portacaratt.		8	8	8
Dimensioni punzoni	mm	3x6x20	3x6x20	4x8x25
3041GR	Cad.			



Qualità Extra. Caratteri in acciaio speciale temprato per punzonare metalli. Durezza parte incisa HRC 60/61. Supporto porta-caratteri in acciaio con testa a tempra differenziata, per evitare scheggiature e stelo godronato. Si possono formare scritte o numeri a piacere, con distanziature a scelta, punzonando con una sola battuta. Confezione in cofanetto.

Composizione:

- 100 caratteri alfanumerici e simboli come riportato nella figura sotto la foto
- 5 punzoni distanziatori
- 1 supporto porta-caratteri
- 1 chiave di dotazione

Altezza caratteri	mm	3	4	5	6
Nr.caratt.max nel portacaratt.		13	10	8	6
Dimensioni punzoni	mm	3x6x19	4x8x19	5x8x19	6x10x19
3041GT	Cad.				

Misura mm 6 in esaurimento.

Composizione dell'assortimento:

A	A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	E	E	F	F	G	G	H	H	I
I	I	J	K	K	L	L	L	M	M	N	N	N	O	O	O	P	P	Q	
R	R	S	S	T	T	U	U	U	V	V	W	W	X	X	Y	Z	/		
/	-	.	.	.	,	,	1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3	4
4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	0	0	0



STAMPINI IN ZINCO (marking stencil sets)

Prod. SCU

In lamiera di zinco pesante.

Serie numeri: con 10 numeri.

Altezza caratteri.....	mm	20	30	40	50	60	80	100
3042	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	120	150	200	250
3042	La serie				



Descrizione di riferimento vedi Art. 3042

Serie lettere: con 27 lettere.

Altezza caratteri.....	mm	20	30	40	50	60	80	100
3043	La serie							

Altezza caratteri.....	mm	120	150	200	250
3043	La serie				



INCHIOSTRI PER MARCATURA CON STAMPINI (marking ink for stencils)

Prod. SCU

Tipi in aerosol appositamente studiati per la marcatura con stampini su metalli, legni e cartoni.

Ottima resistenza alla luce e all'acqua. In bombolette da 400 ml.

Colore nero.

3045B	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.



TAGLIADISCHI REGOLABILI (circle cutters)

Prod. SCU

In acciaio. Manico legno. Coltelli in acciaio temprato. Asta graduata. Per guarnizioni di cuoio, pelle, cartone, gomma, materie plastiche, ecc.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø.....	mm	200	400	600	800
Lungh. utile asta	mm	100	200	300	400
3074	Cad.				



3075 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3074

Con 2 coltelli.

Per guarnizioni fino Ø	mm	200	400	600	800
Lungh. utile asta	mm	100	200	300	400
3075	Cad.				

Coltelli di ricambio per Art. 3074 e 3075 mm 200-400-600-800.

O3075	Cad.	
--------------	-------------	--

3075G SCU



In acciaio. Manico legno, con asta scorrevole regolabile. Per guarnizioni di cuoio, gomma, materie plastiche, sintetiche, ecc.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø	mm	300	400	500
3075G	Cad.			

Per coltelli di ricambio ved. Art. 03076 G.

3076G SCU



In acciaio, con asta scorrevole regolabile. Per guarnizioni di cuoio, gomma, materie plastiche, sintetiche, ecc. Attacco cilindrico Ø mm 17 per uso su trapani a colonna.

Con 1 coltello.

Per guarnizioni fino Ø	mm	600	800
3076G	Cad.		

Coltelli di ricambio per Art. 3075 G e 3076 G, tutte le misure.

O3076G	Cad.	
---------------	-------------	--

TAGLIADISCHI E TAGLIA ANELLI (circle cutters)

3077GF SCU



Prod. SCU

Uso con trapani.

Tasselli regolabili su scala graduata. Coltelli in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Punta da centro intercambiabile. Per ottenere dischi e anelli da mm 30 a mm 200 in legno, laminati, compensati, laminati plastici, cuoio, gomma, plastica, gesso, cartongesso, ecc.

Attacco esagonale mm 10.

Completo. Peso g 300.

3077GF	Cad.	
---------------	-------------	--

Coppie coltelli di ricambio per Art. 3077 GF.

O3077GFA	La coppia	
-----------------	------------------	--

HSS

FRESE A CORONA (core drills)

3077GL SCU



HSS-Co



Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-M2, rettificato CBN.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare putrelle, lamiere di grosse dimensioni, acciai, leghe leggere, ecc. Geometria di taglio speciale per aumentare la velocità di foratura, nettamente superiore alle normali punte elicoidali. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 30.

Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18
3077GL	Cad.							
Ø	mm	19	20	21	22	23	24	25
3077GL	Cad.							
Ø	mm	26	27	28	29	30	31	32
3077GL	Cad.							
Ø	mm	33	34	35	36	37	38	39
3077GL	Cad.							
Ø	mm	40	41	42	43	44	45	46
3077GL	Cad.							
Ø	mm	47	48	49	50	51	52	53
3077GL	Cad.							
Ø	mm	54	55	56	57	58	59	60
3077GL	Cad.							
Ø	mm	61	63	64	65			
3077GL	Cad.							

Fornibili a richiesta frese a corona Art. 3077 GL da mm 61 a 75 attacco Weldon 32 per trapani a colonna con magnete Art. 3078 GL.

Misure mm 61 - 63 - 64 e 65 in esaurimento.

Punte guida mm 6,35x80, per Art. 3077 GL.

O3077GP	Cad.	
----------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3077GL

Profondità di taglio mm 50.

Ø.....	mm	12	13	14	15	16	17	18
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	19	20	21	22	23	24	25
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	26	27	28	29	30	31	32
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	33	34	35	36	37	38	39
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	40	41	42	43	44	45	46
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	47	48	49	50	51	52	53
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	54	55	56	57	58	59	60
3077GM	Cad.							
Ø.....	mm	61	62	63	64	65		
3077GM	Cad.							

Fornibili a richiesta frese a corona Art. 3077 GM da mm 61 a 75 attacco Weldon 32 per trapani a colonna con magnete Art. 3078 GL. Misure mm 61 - 62 - 63 - 64 e 65 in esaurimento.

Punte guida mm 6,35x105, per Art. 3077 GM.

O3077GP 1	Cad.	
------------------	------	--

Tipo con denti riportati in metallo duro.

Taglienti per rotazione destra. Da utilizzare su trapani a colonna magnetici e normali con attacco Weldon diretto ø mm 19. Indicate per forare materiali duri. Geometria di taglio speciale per aumentare la durata dell'utensile. Le frese vengono fornite con attacco integrale senza punte di guida. Adatte per uso con trapani a colonna con magnete Art. 3078 G-3078 GA-3078 GE-3078 GL-3078 GP.

Profondità di taglio mm 35.

Ø.....	mm	16	17	18	19	20	21	22
3077GT	Cad.							
Ø.....	mm	23	24	25	26	27	28	29
3077GT	Cad.							
Ø.....	mm	30	31	32	33	34	35	40
3077GT	Cad.							
Ø.....	mm	45	50					
3077GT	Cad.							

Punte guida lungh. mm 90, per Art. 3077 GT.

Grandezza.....		1	2
Ø.....	mm	6,34	8
Per frese Ø.....	mm	16-17	16 a 35
O3077GT	Cad.		

Misura 1 in esaurimento.

TRAPANI ELETTRICI MULTI USI (multi-purpose electric drilling machines)

Prod. SCU

Tipo professionale adatto per foratura con frese a corona, seghe a tazza, punte (in sola rotazione) e per maschiatura. Motore monofase 230 V con regolazione continua del numero di giri, rotazione D+S, limitatore coppia giunto a frizione, protezione elettronica da sovraccarico, blocco riavvio che impedisce la ripartenza automatica del trapano dopo un sovraccarico. Provvisto di impugnatura supplementare. Mandrino a cremagliera att. 5/8, apertura mm 3-16.

In valigetta.

Capacità di foratura con frese a corona in MD	mm	15 a 30
Capacità di foratura con frese a corona e seghe a tazza in HSS	mm	12 a 60
Fora con punte (solo rotazione) fino a	mm	20
Fora con punte in MD per foratura continua	M	4 a 8
Filetta con maschi fino a	M	12
Potenza assorbita	W	1300
Rendimento	W	800
Velocità nominale	giri/min	0-2000
Velocità a vuoto	giri/min	3400
Peso	Kg	3,4
3078B	Cad.	

SCU

3077GM



HSS-Co



SCU

3077GT



HARTMETALL



9

SCU

3078B
new



TRAPANI A COLONNA CON SUPPORTO MAGNETICO (magnetic-stand drilling machines)
3078G**SCU****Prod. SCU**

Tipo angolare con avanzamento con leva montabile su entrambi i lati del trapano. Adatto per lavori di foratura in spazi ristretti. Costruzione robusta ma compatta e maneggevole, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50/60 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione manuale (ved. Art. 3100 M). Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 1 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 35
Forza trazione magnete.....	N	15000
Dimensioni magnete.....	mm	160x80
Potenza.....	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	650
Altezza	mm	200
Max profondità di taglio.....	mm	30
Peso.....	Kg	10

3078G Cad.
3078GA**SCU**

Costruzione robusta, compatta, leggera, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 1 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 35
Fora con punte fino a.....	mm	13
Forza trazione magnete.....	N	15000
Dimensioni magnete.....	mm	160x80
Potenza.....	W	1100
Velocità a vuoto	giri/min	620
Altezza	mm	400
Max profondità di taglio.....	mm	50
Peso.....	Kg	12

3078GA Cad.

Adattatore completo di mandrino a cremagliera apertura mm 1,5-13, per trapano Art. 3078 GA.

03078GB Cad.
3078GE**SCU**

Costruzione robusta, compatta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 2 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 50
Fora con punte fino a.....	mm	16
Forza trazione magnete.....	N	32000
Dimensioni magnete.....	mm	200x100
Potenza.....	W	1800
Velocità a vuoto	giri/min	380/500
Altezza	mm	495
Max profondità di taglio.....	mm	75
Peso.....	Kg	22,9

3078GE Cad.

Adattatore completo di mandrino a cremagliera apertura mm 1-16, per trapano Art. 3078 GE.

03078GE Cad.

Tipo a base girevole a 30° e orientabile di 20 mm in senso longitudinale. Costruzione robusta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Con inversione di rotazione per operazioni di maschiatura. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19 e CM 3. In pratica valigetta di trasporto.

A 4 velocità.

Capacità foratura con frese	mm	12 a 75
Capacità di filettatura	M	3 a 14
Fora con punte attacco cil. fino a ...	mm	16
Fora con punte attacco CM 3 fino a	mm	31,75
Forza trazione magnete	N	22500
Dimensioni magnete	mm	200x100
Potenza	W	1800
Velocità a vuoto	giri/min	210/270/410/530
Altezza	mm	550
Max profondità di taglio	mm	100
Peso	Kg	27

3078GL Cad.

Per supporti elettromagnetici per trapani ved. Art. 1682.

Adattatore attacco CM 3 completo di mandrino a cremagliera apertura mm 3-16.

O3078GL Cad.

Adattatore CM 3/Weldon 32 per frese a corona a partire da Ø mm 66.

O3078GLA Cad.

Mandrino portabussole CM 3 per bussole portamaschi da M 3 a 14.

O3078GLB Cad.

Bussola portamaschi per maschi DIN 371/376.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Per maschi.....	M	3	4	5-6	8	10	12	14
Attacco Ø.....	mm	3,5	4,5	6	8	10	9	11

O3078GLE Cad.

TRAPANI A COLONNA CON SUPPORTO MAGNETICO A BATTERIA (battery magnetic-stand drilling machines)

Prod. SCU

Costruzione robusta, compatta, stabile, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. **ELEVATO NUMERO DI FORI PER OGNI CARICA.**

Corredato di batteria al LITIO molto potente, staccabile e ricaricabile in tempi brevi (60 min). Con caricabatteria V 230. Con dispositivo che permette al magnete di rimanere in trazione anche quando la batteria è scarica. Lubrificazione automatica. Attacco Weldon Ø mm 19. In pratiche valige di trasporto.

Capacità di foratura con fresa	mm	12 a 36
Fora con punta fino a	mm	13
Forza trazione magnete	N	10000
Dimensioni magnete	mm	160x80
Potenza	W	1500
Velocità a vuoto	giri/min	510
Tensione batteria	Volt	37-7,6 Ah Li
Altezza	mm	480/590
Max profondità di taglio	mm	55
Peso	Kg	15

3078GP Cad.

Caricabatteria di ricambio per Art. 3078 GP.

O3078GP 1 Cad.

Batteria di ricambio per Art. 3078 GP.

O3078GP 2 Cad.

SCU

3078GL



SCU

37V

3078GP
new



9

SEGHE A TAZZA (hole cutters)

3078GS

SCU



HSS



Prod. SCU-Orig. MP.S

Tipo Bimetallico in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, professionale.

Dentatura variabile progressiva, con FRESATURA SPECIALE TRA DENTE E DENTE per ottimizzare lo scarico del truciolo (rompitrucciolo). Si migliorano così la durata della sega, la sicurezza e i tempi di taglio.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, fabbri, carrozzieri, ecc.

Profondità utile di taglio mm 38.

Solo sega a tazza.

Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16
3078GS	Cad.																
Ø	mm	38	40	41	43	44	45	46	48	50	51	52	54	55	57	59	60
Ø	poll	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.25/32	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8
3078GS	Cad.																
Ø	mm	64	65	67	68	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	98	100
Ø	poll	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32
3078GS	Cad.																
Ø	mm	102	105	108	111	114	121	127	140	146	152	168	190	200	210		
Ø	poll	4	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/2	5.3/4	6	6.5/8	7.1/2	7.7/8	8.9/32		
3078GS	Cad.																

3078GSA

new

SCU



M42



Tipo Bimetallico in acciaio M42 con contenuto di Cobalto all'8% per una elevata resistenza al calore e quindi una più elevata durata della sega.

Per uso intenso con trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legni duri, ecc. Particolarmente indicate per elettricisti, installatori, fabbri, carrozzieri, carpentieri, ecc.

Profondità utile di taglio mm 38.

Solo sega a tazza.

Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22									
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	24	25	27	29	30	32	33									
Ø	poll	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	35	37	38	40	41	43	44									
Ø	poll	1.3/8	1.7/16	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	46	48	50	51	52	54	55									
Ø	poll	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	57	59	60	64	65	67	68									
Ø	poll	2.1/4	2.5/16	2.3/8	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.22/32									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	70	73	75	76	79	83	86									
Ø	poll	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	89	92	95	98	100	102	105									
Ø	poll	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32	4	4.1/8									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	108	111	114	121	127	133	140									
Ø	poll	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.15/64	5.1/2									
3078GSA	Cad.																
Ø	mm	146	152														
Ø	poll	5.3/4	6														
3078GSA	Cad.																

Tipo con denti riportati in metallo duro, professionale. Denti stradati a dentatura fissa, 3 denti per pollice. Da usare su trapani portatili o a colonna. Grande resistenza all'abrasione e lunga durata del dente e della affilatura. Per forare fibre di vetro al carbonio, grafite, acciai duri, leghe al Titanio, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.

Solo sega a tazza.

Ø.....	mm	19	21	22	25	27	29	30	32
Ø.....	poll	3/4	13/16	7/8	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4
3078GSE	Cad.								
Ø.....	mm	35	38	40	41	44	51	54	57
Ø.....	poll	1.3/8	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.3/4	2	2.1/8	2.1/4
3078GSE	Cad.								
Ø.....	mm	60	64	76	79	83	86	89	92
Ø.....	poll	2.3/8	2.1/2	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8
3078GSE	Cad.								
Ø.....	mm	95	102	114	121	127	140	152	
Ø.....	poll	3.3/4	4	4.1/2	4.3/4	5	5.1/2	6	
3078GSE	Cad.								

SCU

3078GSE



HARTMETALL



Tipo con denti rivestiti di grani in metallo duro, professionale. Da usare su trapani portatili e a colonna. Permettono tagli aggressivi ma uniformi, veloci e leggeri. Lunga durata del dente e della affilatura. Per forare tutti i tipi di materiali abrasivi e duri come fibre di vetro, carbonio, kevlar, grafite, cementi, marmi, graniti, ceramiche, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.

Solo sega a tazza.

Ø.....	mm	16	19	20	22	25	29	32	35
Ø.....	poll	5/8	3/4	25/32	7/8	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8
3078GSP	Cad.								
Ø.....	mm	38	44	48	51	54	57	60	64
Ø.....	poll	1.1/2	1.3/4	1.7/8	2	2.1/8	2.1/4	2.3/8	2.1/2
3078GSP	Cad.								
Ø.....	mm	70	76	83	86	95	102	114	
Ø.....	poll	2.3/4	3	3.1/4	3.3/8	3.3/4	4	4.1/2	
3078GSP	Cad.								

SCU

3078GSP



HARTMETALL



ATTACCHI PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP CON PUNTA GUIDA.

Grandezza.....		1	1A	2
Attacco esagonale.....	mm	9,5	11	11
Per seghe a tazza Ø.....	mm	14-30	14-30	32-210
Ø filetto UNF.....	poll	1/2	1/2	5/8
3078GT	Cad.			

SCU

3078GT



ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP CON PUNTA GUIDA.

Grandezza.....		1	2
Per seghe a tazza Ø.....	mm	14-30	32-210
Ø filetto UNF.....	poll	1/2	5/8
3078GTE	Cad.		

SCU



3078GTE



PUNTE DI RICAMBIO.

Per attacchi Art. 3078GTx1-1A-2 e Art. 3078GTEx1-2. Lunghezza mm 70. Diametro mm 6,35.

3078GU	Cad.	
---------------	------	--

SCU

3078GU



PUNTE DI RICAMBIO CON PLACCHETTA IN METALLO DURO.

Per attacchi Art. 3078GTx1-1A-2 e Art. 3078GTEx1-2. Lunghezza mm 80. Diametro mm 6,35.

3078GUA	Cad.	
----------------	------	--

SCU

3078GUA



PROLUNGHE.

Lunghezza mm 300. Per attacchi Art. 3078 GTx1A-2.

3078GV	Cad.	
---------------	------	--

SCU

3078GV



SEGHE A TAZZA IN ASSORTIMENTO (hole cutter sets)

3078GZ 1
3078GZ 3
3078GZ 4
3078GZ 8
3078GZ 9

SCU

Prod. SCU-Orig. M.P.S

Tipo Bimetallico in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, professionale.

Dentatura variabile progressiva, con fresatura speciale tra dente e dente per ottimizzare lo scarico del truciolo (rompitruciolo). Si migliorano così la durata della sega, la sicurezza e i tempi di taglio.

Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, acciai inossidabili, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, fabbri, carrozzieri, ecc. Profondità utile di taglio mm 38.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 22-29-35-44-51-64

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 1 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 1

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 16-20-25-32-40-51

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 3 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 1

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 19-22-29-38-44-57

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZ 4 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 1

Numero seghe a tazza: 12

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 16-19-22-25-29-32-35-38-45-51-64-76

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Punte guida Art. 3078 GU: pz. 3

In valigetta plastica.

3078GZ 8 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3078GZ 1

Numero seghe a tazza: 14

Misure seghe a tazza Art. 3078 GS: mm 16-19-22-24-29-32-35-45-54-64-76-79-111-114

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Punte guida Art. 3078 GU: pz. 3

In valigetta plastica.

3078GZ 9 Cad.

3078GZA

SCU


Tipo con denti riportati in metallo duro, professionale. Denti stradati a dentatura fissa, 3 denti per pollice. Da usare su trapani portatili o a colonna. Grande resistenza all'abrasione e lunga durata del dente e della affilatura. Per forare fibre di vetro al carbonio, grafite, acciai duri, leghe al Titanio, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.

Numero seghe a tazza: 11

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSE: mm 19-22-25-30-35-40-51-60-79-86-114

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV: pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZA Cad.

Tipo con denti rivestiti di grani in metallo duro, professionale. Da usare su trapani portatili e a colonna. Permettono tagli aggressivi ma uniformi, veloci e leggeri. Lunga durata del dente e della affilatura. Per forare tutti i tipi di materiali abrasivi e duri come fibre di vetro, carbonio, kevlar, grafite, cementi, marmi, graniti, ceramiche, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.

Numero seghe a tazza: 6

Misure seghe a tazza Art. 3078 GSP: mm 16-20-25-32-38-51

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1 pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 1A pz. 1

Attacchi Art. 3078 GT: Gr. 2 pz. 1

Prolunga Art. 3078 GV: pz. 1

In valigetta plastica.

3078GZL Cad.

SCU



3078GZL



FRESE A TAZZA (hole cutters)

Prod. SCU

Tipo professionale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per uso su trapani a colonna e portatili (solo rotazione). Taglienti con scarico laterale. Adatte per forare lamiere in ferro, acciaio, INOX, ghisa, alluminio e metalli non ferrosi fino a spessore mm 8. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida, intercambiabili in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 50. Dalla misura Ø mm 55 con punta guida Ø mm 8. Fresa a tazza completa, con molla di espulsione (a partire da Ø mm 25).

Ø.....	mm	14	15	16	17	18	19	20
Attacco Ø.....	mm	8	8	8	8	10	10	10
3079SA	Cad.							
Ø.....	mm	21	22	23	24	25	26	27
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10
3079SA	Cad.							
Ø.....	mm	28	29	30	31	32	33	34
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	12	12	12	12
3079SA	Cad.							
Ø.....	mm	35	36	37	38	39	40	41
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
3079SA	Cad.							
Ø.....	mm	42	43	44	45	46	48	50
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
3079SA	Cad.							
Ø.....	mm	55	60	65	70	75	80	
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	12	12	12	
3079SA	Cad.							

SCU



3079SA



HSS

Fornibili a richiesta frese a tazza con rivestimento TIN.

ATTACCHI DI RICAMBIO PER ART. 3079 SA CON PUNTA GUIDA

Diametro mm 8 (per frese da mm 14 a 17).

O3079SA 170 Cad.

Diametro mm 10 (per frese da mm 18 a 30).

O3079SA 300 Cad.

Diametro mm 12 (per frese da mm 31 a 50).

O3079SA 500 Cad.

Diametro mm 12 (per frese da mm 55 a 80).

O3079SA 800 Cad.

Diametro mm 6 per Art. 3079 SA 14 a 50, Art. O3079 SA 170-300-500 e Art. 3079 T 30.

O3079SAP 6 Cad.

Diametro mm 8 per Art. 3079 SA 55 a 80, Art. O3079 SA 800 e Art. 3079 T 80.

O3079SAP 8 Cad.

ACCESSORI PER FRESE A TAZZA

Attacco conico CM 2 con punta guida per frese Art. 3079 SA da 18 a 30.

3079T 30 Cad.

Per punte di ricambio per attacchi conici Art. 3079 T 30 ved. Art. O3079 SAP 6.

SCU

3079T 30



HSS

ACCESSORI PER FRESE A TAZZA

Attacco conico CM 2 con punta guida per frese Art. 3079 SA da 31 a 80.

3079T 80 Cad.

Per punte di ricambio per attacchi conici Art. 3079 T 80 ved. Art. O3079 SAP 8.

SCU

3079T 80



HSS

FRESE A TAZZA IN ASSORTIMENTO (hole cutter sets)

3079V

SCU



HSS



Prod. SCU

Tipo professionale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per uso su trapani a colonna e portatili (solo rotazione). Taglienti con scarico laterale. Adatte per forare lamiere in ferro, acciaio, INOX, ghisa, alluminio e metalli non ferrosi fino a spessore mm 8. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida, intercambiabili in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 50. Dalla misura Ø mm 55 con punta guida Ø mm 8. Fresa a tazza completa, con molla di espulsione (a partire da Ø mm 25).

Composizione:

16 frese a tazza Art. 3079 SA da mm 15-16-17-19-21-22-25-26-27-28-30-32-35-38-40-50. Su espositore in legno.

3079V Cad.

FRESE A TAZZA (hole cutters)

3080GA



HSS



Orig. Marvel

Tipo industriale in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con corpo rinforzato, per uso con trapani a mano e a colonna.

Per forare acciai ad alta resistenza, acciai legati, inossidabili, ghisa ecc. a basso spessore.

Finitura sabbata. Profondità utile di taglio mm 8 (mm 6 per le misure da 89 a 100).

Solo frese a tazza.

Ø	mm	14	15	16	17	19	21	22	24	25	26	27	28	29	30	32	33
3080GA	Cad.																
Ø	mm	34	35	36	37	38	40	41	42	43	44	46	48	50	51	52	54
3080GA	Cad.																
Ø	mm	57	60	64	65	67	70	73	76	79	83	86	89	92	95	98	100
3080GA	Cad.																

3080GB



ATTACCHI PER ART. 3080 GA CON PUNTA GUIDA.

Grandezza		2	3	4	5
Attacco esagonale	mm	7,5	9,5	12,5	12,5
Per frese a tazza 3080GA da	mm	14-19	21-57	60-79	83-100
Ø filetto MF	mm	11x1,5	14x1,5	16x1,5	16x1,5
3080GB	Cad.				

3080GC
3080GD



PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GB.

Lunghezza mm 60. Diametro mm 6 per Art. 3080 GB x 2-3-4.

3080GC Cad.

PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GB.

Lunghezza mm 50. Diametro mm 8 per Art. 3080 GB x 5.

3080GD Cad.

3080GT

SCU

INOX



4PARTMETALL



Prod. SCU

Tipo professionale. Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS. Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai inossidabili, fino a mm 2, acciai legati in genere, ghise fino a spessore mm 4.

Profondità utile di taglio mm 12.

Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco cilindrico con pianetti e punta guida intercambiabile in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 65.

Dalla misura Ø mm 66, con punta guida Ø mm 8.

Fresa a tazza completa, con molla di espulsione.

Ø	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29*	30	32
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3080GT	Cad.																
Ø	mm	33	34	35	37*	38	39*	40	41	42	43	44*	45	48	49*	50	51
Attacco Ø	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3080GT	Cad.																
Ø	mm	52	55	58*	60	62	64	65	66*	68	70	75	80	85	90	95*	100
Attacco Ø	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
3080GT	Cad.																

* Misure in esaurimento.

PUNTE DI RICAMBIO IN HSS PER Art. 3080 GT.

Grandezza		2	4
Ø	mm	6	8
Lungh.	mm	52	52
O3080GT	Cad.		

I Ø degli attacchi e delle punte guida sono indicativi e non vincolanti.

Orig. Marvel

Tipo industriale. Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS. Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai INOX, acciai legati in genere. Profondità utile di taglio mm 12. Solo frese a tazza.

Ø.....	mm	16	17	19	20	21	22	23							
3080GV	Cad.														
Ø.....	mm	24	25	27	28	30	32	35							
3080GV	Cad.														
Ø.....	mm	38	40	41	42	45	48	50							
3080GV	Cad.														
Ø.....	mm	51	54	55	60	65	70	75							
3080GV	Cad.														
Ø.....	mm	80	85	90	95	100									
3080GV	Cad.														



INOX 3080GV



HARTMETALL



ATTACCHI PER ART. 3080 GV CON PUNTA GUIDA

Grandezza.....		0	1	2	3
Ø attacco esagonale.....	mm	7,5	9,5	12,5	12,5
Per frese a tazza 3080 GV da.....	mm	16-19	20-55	60-85	90-100
Ø filetto MF.....	mm	11x1,5	14x1,5	16x1,5	16x1,5
3080GVA	Cad.				



3080GVA



PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GVA

Diametro mm 6 per Art. 3080 GVA x 0-1-2.

3080GVB	Cad.	
----------------	------	--



**3080GVB
3080GVC**



PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 3080 GVA

Diametro mm 8 per Art. 3080 GVA x 3.

3080GVC	Cad.	
----------------	------	--

Prod. SCU

Tipo professionale a grande profondità di taglio. Taglienti in metallo duro saldati ad alta temperatura al corpo in acciaio HSS. Per materiali sintetici rigidi e resistenti, acciai inossidabili, fino a mm 2, acciai legati in genere, ghise fino a spessore mm 4. Per frese da Ø mm 16 a mm 58: profondità utile di taglio mm 35. Per frese da Ø mm 60 a mm 100: profondità utile di taglio mm 60. Le frese a tazza vengono fornite complete di attacco, cilindrico con pianetti e punta guida intercambiabile in HSS Ø mm 6 fino alla misura Ø mm 51. Dalla misura Ø mm 60, con punta guida Ø mm 8. Frese a tazza completa, con molla di espulsione.

SCU

INOX 3080GZ



HARTMETALL



Ø.....	mm	16*	17*	20	21*	22	25	30	31*	32	35	36*	37*	39*	40	43*	44*
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
3080GZ	Cad.																
Ø.....	mm	45	49*	50	51*	60	64	65	66*	68	70	75	80	85	90	95*	100
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
3080GZ	Cad.																

* Misure in esaurimento.

Punte di ricambio in HSS per Art. 3080 GZ

Ø.....	mm	6	8
Lungh.....	mm	77	104
O3080GZ	Cad.		

I Ø degli attacchi e delle punte guida sono indicativi e non vincolanti.

FUSTELLE A CAVALLOTTO (punching tools)

Prod. SCU

In acciaio forgiato. Tagliente temprato, rettificato, lucido. Per fustellare guarnizioni di cartone, pelle, cuoio, materie plastiche.

SCU

3081



Per guarnizioni Ø.....	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø.....	mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø.....	mm	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
3081	Cad.															
Per guarnizioni Ø.....	mm	47	48	49	50	52	54	56	58	60	65	70	75	80	90	100
3081	Cad.															

FUSTELLE IN SERIE (punching tools sets)
3081S**SCU****Prod. SCU**

In acciaio forgiato. Tagliente temprato, rettificato, lucido. Per fustellare guarnizioni di cartone, pelle, cuoio, materie plastiche.

Composizione:

19 fustelle a cavallotto da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20.

In borsa arrotolabile.

3081S	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Altre composizioni da pz. 12 e 15, fornibili a richiesta.

3087GB*new***SCU**

Fustelle in acciaio temprato, durezza HRC 56 a 58. Innovative impugnature brevettate, con ergonomico manico, che permettono di allontanare la mano dalla zona di battuta, riducono lo sforzo, assorbono maggiormente le vibrazioni, trasmettono a parità di battuta una maggiore forza alle fustelle e il nuovo mandrino di tenuta delle fustelle assicura un bloccaggio superiore.

Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono bloccate a baionetta. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle contemporaneamente. Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e piombo.

Serie di 15 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30.

L'assortimento con impugnatura, in cassetta.

3087GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3087GD*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3087GB

Serie di 29 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50.

L'assortimento con 1 impugnatura, 1 adattatore e 1 punta di centraggio, in cassetta.

3087GD	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3087GL*new***SCU**

Impugnature di ricambio per fustelle.

Grandezza	30	50
Per assortimento Art.....	3087 GB	3087 GD
3087GL	Cad.	<input type="text"/>

Per fustelle di ric. ved. Art. 3089 GF.

Adattatore e punta di centraggio di ric., solo per serie Art. 3087 GD, fornibili a richiesta.

3089G**SCU**

Fustelle in acciaio temprato, durezza HRC 56 a 58. Robuste impugnature in acciaio speciale al carbonio, cromate. Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono bloccate a baionetta. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle contemporaneamente (tranne Art. 3089 G). Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e piombo.

Serie di 9 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10

L'assortimento con impugnatura, in vaschetta.

3089G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G
 Serie di 10 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20
 L'assortimento con impugnatura, in cassetta.

3089GA Cad.


3089GA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G
 Serie di 15 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
 L'assortimento con impugnatura, in cassetta.

3089GB Cad.

Articolo in esaurimento.


3089GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G
 Serie di 20 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40
 L'assortimento con 1 impugnatura e 1 adattatore, in cassetta.

3089GC Cad.

Articolo in esaurimento.


3089GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G
 Serie di 29 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50
 L'assortimento con 1 impugnatura e 1 adattatore, in cassetta.

3089GD Cad.

Articolo in esaurimento.


3089GD
9

3089GE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3089G

Serie di 34 fustelle da mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50-52-54-56-58-60

L'assortimento con 1 impugnatura, 1 adattatore e 1 punta di centraggio, in cassetta.

3089GE Cad.

Articolo in esaurimento.

3089GF SCU



Fustelle di ricambio per Art. 3087 GB-GD e Art. 3089 G-GA-GB-GC-GD-GE.

Per guarnizioni Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	9	10	12	14	16	18	20
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	22	24	26	28	30	32	34
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	36	38	40	42	44	46	48
3089GF	Cad.							
Per guarnizioni Ø	mm	50	52	54	56	58	60	
3089GF	Cad.							

Misure mm 52 - 54 - 56 - 58 e 60 in esaurimento.

3089GL SCU



Impugnature di ricambio per fustelle.

Grandezza	10	20	30	60
Per assortimenti Art.	3089G	3089GA	3089GB	3089GC-D-E
3089GL	Cad.			

Misure 30 e 60 in esaurimento.

3089GM SCU



Adattatori di ricambio per fustelle.

Grandezza	50	60
Per assortimenti Art.	3089GC-D	3089GE
3089GM	Cad.	

Articolo in esaurimento.

3090GA SCU



Tipo Industriale. Fustelle in acciaio speciale. Tagliente temprato, rettificato, lucido. Robusta impugnatura adatta per tutti i diametri. Le fustelle da mm 3 a mm 10 hanno l'attacco filettato per essere avvitate all'impugnatura; da mm 12 in poi vengono innestate a pressione. Possibilità di ottenere guarnizioni ad anello in un solo colpo inserendo due o più fustelle. Adatte per fustellare cuoio, gomma, gomma rinforzata, cartone, materie plastiche flessibili, materiali sintetici e compositi. In robusta cassetta.

Serie di 10 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20

L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA
 Serie di 15 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
 L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GB Cad.



3090GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA
 Serie di 20 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40
 L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GC Cad.



3090GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA
 Serie di 25 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50
 L'assortimento in cassetta con impugnatura.

3090GD Cad.



3090GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 3090GA
 Serie di 30 fustelle da mm 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50-52-54-56-58-60
 L'assortimento in cassetta con 2 impugnature e tagliadischi fino a Ø mm 500.

3090GE Cad.



3090GE

Fustelle di ricambio per Art. 3090 GA-GB-GC-GD-GE.

Per guarnizioni Ø..... mm	3	4	6	8	10	12	14
3090GF Cad.							
Per guarnizioni Ø..... mm	16	18	20	22	24	26	28
3090GF Cad.							
Per guarnizioni Ø..... mm	30	32	34	36	38	40	42
3090GF Cad.							
Per guarnizioni Ø..... mm	44	46	48	50	52	54	56
3090GF Cad.							
Per guarnizioni Ø..... mm	58	60					
3090GF Cad.							

SCU

3090GF




Impugnature di ricambio per fustelle per Art. 3090 GA-GB-GC-GD-GE.

Grandezza.....	20	30	40	50	60
Per fustelle Ø..... mm	3-20	3-30	3-40	3-50	3-60
3090GR Cad.					

SCU

3090GR





Servizi Web Sicutool

Assistenza e supporto sempre al vostro fianco

INVIARE RICHIESTE DI ASSISTENZA E DI INVIO DI RESI PER RIPARAZIONE

- www.sicutool.it/moduli

La sezione propone tutti i moduli per richiedere l'assistenza tecnica e l'autorizzazione all'invio di resi per riparazione.

CONSULTARE INFORMAZIONI TECNICHE AGGIUNTIVE

- www.sicutool.it/catalogo-web

Le schede prodotto del catalogo web propongono informazioni tecniche aggiuntive (istruzioni, FAQ, approfondimenti, ecc.), video, news, indicazioni di ricambi e accessori, nonché strumenti utili per condividere i link con i vostri colleghi.

SALVARE I LISTINI SICUTOOL

- www.sicutool.it/listini

Il listino Sicutool Utensili 2015 è disponibile in formato Excel e TXT, pronto per essere caricato nel vostro sistema gestionale e nell'e-commerce. La stessa sezione propone anche i listini dei ricambi.

ARTICOLI PER SALDATURA UTENSILI PER TRATTAMENTO GAS E ARIA COMPRESSA ARTICOLI PER PROTEZIONE PERSONALE

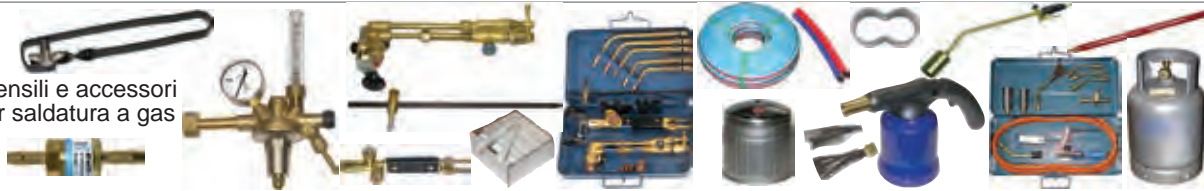
Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Paste liquide per tracciare
Solventi
Vernici spray per tracciare
Prodotti aerosol
Fluidi da taglio
Detergenti
Prodotti lavamani



Da 3095
A 3103

Utensili e accessori
per saldatura a gas



Da 3140GA
A 3250CE

Utensili per polistirolo
Utensili ad aria calda



Da 3250F
A 3252 9

Pistole per colla
Saldatori a gas, elettrici
Saldatrici MMA a inverter
Elettrodi
Accessori per saldatura ad arco
Materiali per saldare



Da 3252 30
A 3380GB

Strumenti di protezione personale



Da 3381
A 3403MV

Utensili per il travaso
Sistemi di grassaggio
Adesivi, sigillanti e collanti



Da 3403P
A 3429 18

Utensili per sabbicare, verniciare e lavare
Utensili per gonfiaggio
Pistole per silicone e sigillanti
Cartucce di silicone
Cartucce di sigillante



Da 3429A
A 3461GB

Utensili, accessori e componenti
per aria compressa



Da 3461GL
A 3473GV 2

Fascette
Tronchesi per fascette
Raccordi
Attacchi
Innesti
Valvole



Da 3473H
A 3485GC



PASTE LIQUIDE PER TRACCIATURE (dressing paste blue)

3095 **SCU**
new

Prod. SCU

Tipo per controllo di superfici e per tracciate su tutti i tipi di metalli.
 Di elevata visibilità, in tubetti da 20 ml.
 Colore a tempera BLU di PRUSSIA.

3095 Cad.
3096 **MIB**
GERMANY

Orig. MIB - Art. 06064090

Tipo per controllo di superfici e per tracciate su tutti i tipi di metalli.
 Di elevata visibilità, in confezioni di plastica da 250 ml.
 Colore BLU.

3096 Cad.
SOLVENTI (high efficient cleaners)

3097 **MIB**
GERMANY

Orig. MIB - Art. 06064092

Tipo per eliminare paste liquide, vernici, ecc. da qualsiasi superficie in metallo.
 In flaconi da 1 l.

3097 Cad.
VERNICI SPRAY PER TRACCIATURE (spot markers)

3098 **SCU**

Prod. SCU

Tipo contenente una pittura fluorescente ad alta carica pigmentata per il massimo impatto visivo e lento degrado ai raggi UV. Adatto per tracciate e segnaletica su qualsiasi superficie come pavimenti, asfalto, acciai, legni, muri ecc.
 Resistente alle abrasioni e agli agenti atmosferici.
 In bombolette da 500 ml con tappo di sicurezza.

Tipo.....

1	2	3	4	5
bianco	giallo fluo	blu fluo	verde fluo	rosso fluo

 Colore

1	2	3	4	5

3098 Cad.
SPRAY PROFESSIONALI (professional spray)

3100 **SCU**

Prod. SCU

Spray professionali, per usi vari in bombolette da 400 ml. (Imballo indicativo da 12 bombolette).
 "ARIA SPRAY"
 Gas pulito per rimuovere polvere e sporco da tastiere, stampanti, meccanismi interni ed esterni, attrezzature fotografiche e di precisione in genere. Specifico per la manutenzione di schede elettroniche, circuiti integrati, transistor. Specifico per localizzare rotture nelle saldature dei circuiti. Refrigerante rapido.

3100 Cad.
3100A **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"PROTEGGI MANI"

Crema barriera per le mani ideale per proteggere la mani dal contatto con liquidi pericolosi, aggressivi e con tutte quelle sostanze che possono provocare irritazioni, allergie e dermatiti. Consigliati anche prima di indossare guanti da lavoro per evitare problemi causati dalla sudorazione. Utilizzato nelle industrie, officine ecc.

3100A Cad.
3100B **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"SVITA 5"

Spray multifunzione ideale per facilitare lo smontaggio di pezzi ossidati, aggiungendo contemporaneamente un'azione sgrassante, lubrificante, idrorepellente e protettiva di lunga durata. Utilizzato nelle industrie meccaniche, tessili, siderurgiche, nelle officine e in manutenzione.

3100B Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ELETTRICO"

Pulitore per apparecchiature elettriche ed elettroniche ideale per la rimozione e lo sgrassaggio rapido, senza residui di unto, sporco, polvere e umidità. Esente da carbonio, tetracloruro e da c.f.c. Utilizzato per pulire interruttori, generatori, alternatori, spazzole, motori elettrici, trasformatori, dinamo, avvolgimenti, collettori ecc.

3100C

 Cad.


3100C

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"SILICONE SPRAY"

Distaccante siliconico ideale come distaccante per stampi di materie plastiche, brillantante per superfici in pelle, finta pelle e materiali plastici.

3100E

 Cad.


3100E

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"WAL NO SIL"

Antiadesivo distaccante non siliconico, isola e protegge le superfici rendendole antiadesive, ma idonee a ricevere successive operazioni di verniciatura, cromatura e serigrafia. Utilizzato, inoltre, nell'industria di materie plastiche come distaccante per gli stampi e nel campo della saldatura.

3100F

 Cad.


3100F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"RILEVATORE GAS"

Rilevatore di fughe di gas. Individua rapidamente perdite dei seguenti gas: azoto, ossigeno, aria compressa, anidride carbonica, argon, freon, metano, gas città ecc. In ogni punto dell'impianto che si vuole verificare, ogni qualvolta si avvertano odori inusuali o anomalie di funzionamento.

3100H

 Cad.


3100H

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ANTISLITTANTE PER CINGHIE"

Fluido di particolare formulazione che elimina gli slittamenti delle cinghie di trasmissione, aumenta la coesione tra le cinghie e le pulegge senza vetrificare e incrementa la capacità di trazione. Impregnando la cinghia, elimina ogni tipo di rumore o cigolio permettendo un funzionamento silenzioso. Può essere utilizzato su qualunque tipo di cinghia.

3100K

 Cad.


3100K

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"CATENE"

Lubrificante per catene ideale su qualunque tipo di catena, su cuscinetti e su ogni particolare in cui la lubrificazione è resa difficoltosa dall'espulsione del materiale lubrificante normale, causata dalla notevole velocità e fino ad una temperatura di 150 °C.

3100L

 Cad.


3100L
10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"FLUIDO DA TAGLIO"

Tipo universale ad elevato potere refrigerante che lo rende adatto per le operazioni di filettatura, maschiatura, foratura, fresatura ecc. Esente da cloro.

3100M

 Cad.


3100M

3100ME SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"WAL DRY"

Lubrificante secco, di elevata qualità, a base di P.T.F.E., ideale per lubrificare a secco stampi, attrezzature di precisione, parti scorrevoli, cerniere, cassetti, serrature, componenti di macchine utensili e rendere le superfici antiadesive, scorrevoli senza ungerle e senza trattenere polvere e sporco. Indicato in tutte quelle applicazioni dove è richiesta una lubrificazione pulita, secca, priva di odore, che non macchi e di lunga durata.

3100ME Cad.

3100P SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"WAL MOS 2"

Lubrificante antifrizione al Bisolfuro di Molibdeno ideale a prevenire il grippaggio tra le superfici di contatto sottoposte a condizioni di temperatura e pressione elevate. E' una valida alternativa alla grafite ed è esente da silicani. Utilizzato nell'industria meccanica e metalmeccanica in genere, nella carpenteria meccanica e navale per prevenire l'adesione delle particelle metalliche all'ugello della torcia nelle saldatrici a filo continuo.

3100P Cad.

3100R SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"WAL KUP"

Antigrippante lubrificante al rame per alte temperature fino a 1200 °C. Resistente alla alte pressioni di esercizio e all'acqua sia dolce che salata. Utilizzato su perni di guida, testate di estrusione, valvole, giunti di dilatazione, accoppiamenti forzati alla pressa, stampi, filetti, spinotti, alberi, pulegge, chiavette, guide esposte ad alte temperature, bussole, prigionieri, cavi e tiranti, bulloni di flange ecc.

3100R Cad.

3100S SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"PROTETTIVO SPRAY"

Protettivo semi-oleoso per metalli ideale per proteggere tutti i metalli e le superfici pregiate dall'umidità e dall'ossidazione. Previene la corrosione provocata dalle impronte digitali e ravviva le superfici finite. Utilizzato per stampi, ingranaggi, strumenti di precisione e di misura, armi e manufatti pregiati.

3100S Cad.

3100T SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"ZINCO"

Zincante protettivo chiaro ideale per proteggere tutte le superfici ferrose dalla corrosione, per ripristinare la zincatura, per rivestire parti zincate danneggiate dalle operazioni di saldatura. Utilizzato nella lavorazione e nella manutenzione di tetti metallici, grondaie, serramenti, strutture, contenitori, impianti alimentari e non, attrezzature, saldature ecc.

3100T Cad.

10 3100V SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"WAL BLU" (BLU PER TRACCIARE)

Tracciante per impiantistica ideale per eseguire lavori di tracciatura a elevata precisione. Di rapida essiccazione e alto contrasto, aderisce su metalli, manufatti, calcestruzzi ecc. Le linee di tracciatura eseguite sono nette e incisive. Utilizzato da attrezzisti, stampisti, macchinisti, disegnatori e meccanici. Utile nel realizzare i riferimenti per il montaggio di tenute meccaniche su alberi durante le fasi di manutenzione delle pompe. Indispensabile nel settore idraulico ed elettrico. Resistente a temperature prossime a 120-150°.

3100V Cad.

3100Z SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
"WAL LEVA COLLA"

Sgrassante e solvente in grado di dissolvere resine siliconiche, residui di etichette, adesivi, olii e grassi da tutte le superfici. Non intacca metalli, plastiche, gomme e lascia un gradevole aroma di agrumi.

3100Z Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100
 "DISTACCANTE E IMPERMEABILIZZANTE"

Distaccante per stampi di materie plastiche.

Impermeabilizzante siliconico per tessuti, pelli, ecc. Particolarmente indicato per teloni di autocarri, capote di auto e qualsiasi tessuto da proteggere da acqua e liquidi. Ha un'azione brillatante sulle suddette superfici trattate.

3101

Cad.




3101

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ACCIAIO SPRAY"

Rivestimento protettivo d'acciaio inossidabile. Ideale per conferire ai metalli ferrosi un rivestimento in acciaio inossidabile, ripristinare la patina inox compromessa dalle operazioni di saldatura, rifinire le superfici di acciaio inox danneggiate, resistere alle intemperie, proteggere dall'ossidazione i materiali ferrosi sottoposti alle alte temperature. Utilizzato nel settore industriale, su tutte le superfici metalliche e parti meccaniche sottoposte al rigore delle intemperie e dal calore (resistente a temperature prossime ai 500-600 °C). Per ricoprire le parti annerite dai processi di saldatura; proteggere i monoblocchi del motore, i collettori, gli scappamenti e le marmitte di scarico gas; trattare cerchioni e superfici esposte alle intemperie.

3101A

Cad.




3101A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"LUCIDA INOX"

Lucidante e rinvivante per tutte le superfici in acciaio inossidabile.

3101B

Cad.




3101B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3100

"ANTIADERENTE PER SALDATURA SENZA SILICONE"

Protezione degli ugelli di saldatura e dei pezzi situati vicino alla zona di saldatura. I componenti usati nella formula, senza silicone, proteggono le superfici trattate e consentono dopo asciugatura, la verniciatura e la post-finitura.

3101C

Cad.




3101C

Articolo in esaurimento.

FLUIDI DA TAGLIO (coolant fluids)

Prod. SCU

In flaconi da ml 500.

"WALL TOOL"

Tipo integrale, fortemente additivato E.P. ad elevato potere refrigerante, adatto per operazioni manuali di filettatura, maschiatura, foratura, fresatura, alesatura, barenatura ecc, su metalli ferrosi e non ferrosi, acciai temprati ed INOX.

Il suo impiego permette di ottenere i seguenti vantaggi:

facilità nello svolgimento di operazioni gravose, ottimale aderenza all'utensile e al pezzo in lavorazione, assenza di odori sgradevoli, elevatissima resa dei moderni utensili rivestiti, ottima visibilità del particolare in lavorazione, grande praticità di utilizzo e facilità nel dosaggio.

3101E

Cad.




3101E

10

PRODOTTI DETERGENTI (cleansing products)

3101F SCU

Prod. SCU

Uso professionale, in contenitore da 5 kg. (Imballo indicativo da 4 pz.).

"UNIVERSAL"

Detergente universale liquido a pH neutro, utilizzabile sia diluito che puro, esente da schiuma, richiede minime operazioni di risciacquo. E' indicato per la rimozione di oli interi ed emulsionabili. Utilizzato per superfici dure in genere plastiche e verniciate, superfici sintetiche, macchine utensili, macchine tessili, macchine da stampa, interni auto, porcellana, marmo, alluminio, vimpelle, linoleum, pavimentazioni industriali, piani di cottura e cappe.

3101F Cad.
3101L SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101F

"BI-WAL"

Detergente bifasico per la rimozione rapida ed energica dello sporco tenace e dello smog che si deposita sulle superfici in genere. Non corrode i metalli e la quasi totalità delle materie plastiche utilizzate in campo automobilistico. Utilizzato per veicoli industriali, macchine movimento terra, teloni, vani motore, particolari intrisi di unto, pavimenti d'officina, superfici dure in plastica anche ruvida.

3101L Cad.
PRODOTTI LAVAMANI (products for hands)

3101P SCU

Prod. SCU

Uso professionale in contenitore da 5 kg. (Imballo indicativo da 4 pz.).

"WAL BIANCA"

Crema lavamani abrasiva per la perfetta e rapida pulizia delle mani e degli avambracci da grassi, olii e sporchi di vario genere resistenti ai comuni saponi, lasciando le mani morbide. Consigliato anche per uso quotidiano frequente.

3101P Cad.
3101R SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101P

"WAL HAND CONCENTRATO"

Liquido lavamani concentrato superattivo per l'impiego specifico negli ambienti di lavoro in cui il tipo di sporco risulta particolarmente tenace. Dermocompatibile, risponde alle normative sui prodotti cosmetici. Utilizzato nelle officine meccaniche, officine di riparazione auto, industrie ecc.

3101R Cad.
3101S SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3101P

"WAL LAVAMANI"

Lavamani abrasivo idrosolubile esente da solventi, asportabile nel modo più completo dalla pelle. Non lascia residui nelle condutture, in quanto totalmente solubile in acqua. Utilizzato nella detergenza delle mani degli operatori che eseguono lavori a contatto con sporchi pesanti, quali unti di macchinari e grassi.

3101S Cad.
SALVIETTE DETERGENTI (hand towels)

3103 SCU

Prod. SCU

Uso professionale, in confezione indivisibile di 2 secchielli da 140 salviette cad.

"HAND TOWELS"

Salviette umidificate con lato abrasivo, impregnate di una soluzione detergente molto efficace che elimina dalle mani e dalle superfici anche lo sporco più difficile. Rimuove vari tipi di contaminanti quali: olio, grasso, catrame, colle, vernici fresche, inchiostri, tracce d'erba e di resina, residui carboniosi, nerofumo, nicotina, tracce di benzina e gasolio.

3103 La conf.

RIDUTTORI PER ACETILENE (acetylene pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.351

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Robusto morsetto per l'attacco alla bombola, attacco cil. mm 17.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 Sin.

Diametro porta-gomma mm 9.

Scala manometro entrata da 0 a 40 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 2,5 Atm.

Massima pressione d'uso 1,5 Atm.

3140GA

 Cad.

Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GF.


3140GA

ACETILENE
Orig. Ewo
MANOMETRI DI RICAMBIO

Per pressioni da 0 a 40 Atm.

3140GAB

 Cad.

3140GAB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GAB

Per pressioni da 0 a 2,5 Atm.

3140GAC

 Cad.

3140GAC

RIDUTTORI PER OSSIGENO (oxygene pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.350

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,7x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 1/4. Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.

Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GE

 Cad.

Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GL.


3140GE

OSSIGENO
Orig. Ewo
MANOMETRI DI RICAMBIO

Per pressioni da 0 a 300/315 Atm.

3140GEB

 Cad.

3140GEB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3140GEB

Per pressioni da 0 a 15/16 Atm.

3140GEC

 Cad.

3140GEC


RIDUTTORI PER GAS LIQUEFATTI (propan pressure regulators)

3140GF




GAS LIQUEFATTI

Orig. Ewo - Art. 120.352

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente sinistro mm 20x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 3/8 Sin. Diametro porta-gomma mm 6.

Per gas liquidi, propano e butano.

Scala manometro uscita da 0 a 6 Atm.

Massima pressione d'uso 3,5 Atm.

3140GF

Cad.

3140GFA




Orig. Ewo

MANOMETRI DI RICAMBIO

Per pressioni da 0 a 6 Atm.

3140GFA

Cad.
RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA (argon and carbon dioxide pressure regulators)

3140GL




ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

Orig. Ewo - Art. 120.470

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 32 l/min.

Massima pressione d'entrata dalla bombola 200 Atm.

3140GL

Cad.

MANOMETRI DI RICAMBIO

Manometri per misurazione del flusso.

O3140GL

Cad.

Per manometri di ricambio per pressioni da 0 a 300/315 Atm ved. Art. 3140 GEB.

RIDUTTORI PER ARGON - ANIDRIDE CARBONICA CON FLUSSOMETRO

(argon and carbon dioxide pressure regulators with flow meter)

3140GM




ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

Orig. Ewo - Art. 120.472

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Attacco filettato internamente, destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Diametro porta-gomma mm 6.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm e flussometro graduato da 0-20 l/min. regolabile per la misurazione del flusso di gas necessario alla lavorazione.

3140GM

Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB.

Flussometri di ricambio fornibili a richiesta.

RIDUTTORI A STELLA PER ARGON E ANIDRIDE CARBONICA (star regulators for argon and carbon dioxide)

3140GME




ARGON - ANIDRIDE CARBONICA

Orig. Ewo - Art. 123.470

Tipo con ingombro ridotto per installazioni in spazi ristretti.

Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.

Attacco filettato internamente, destro mm 21,8x14 filetti per pollice.

Attacco filettato porta-gomma G 1/4.

Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.

Scala manometro uscita da 0 a 32 l/min.

Massima pressione d'entrata dalla bombola 200 Atm.

3140GME

Cad.

Manometri di ricambio a richiesta.

RIDUTTORI PER IDROGENO (hydrogen pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.357

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
 Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.
 Attacco filettato internamente, sinistro mm 20x14 filetti per pollice.
 Diametro porta-gomma mm 6.
 Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.
 Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.
 Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GP Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.



3140GP

IDROGENO

RIDUTTORI PER AZOTO (nitrogen pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.354

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
 Corpo stampato in ottone massiccio. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.
 Attacco filettato esternamente destro mm 21,8x14 filetti per pollice.
 Diametro porta-gomma mm 6.
 Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.
 Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.
 Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GR Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.



3140GR

AZOTO

RIDUTTORI PER ANIDRIDE CARBONICA (carbon dioxide pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.356

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
 Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio del gas.
 Attacco filettato internamente destro mm 21,8x14 filetti per pollice.
 Diametro porta-gomma mm 6.
 Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.
 Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.
 Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GT Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.



3140GT

ANIDRIDE CARBONICA

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA (compressed air pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 120.353

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.
 Corpo stampato con parte superiore in ottone massiccio e parte inferiore in pressofusione di zinco. Manometri di precisione. Manopola di regolazione della pressione in materiale sintetico e regolazione supplementare del passaggio dell'aria.
 Attacco filettato internamente destro GAS 7/8".
 Diametro porta-gomma mm 6.
 Scala manometro entrata da 0 a 300/315 Atm.
 Scala manometro uscita da 0 a 15/16 Atm.
 Massima pressione d'uso 10 Atm.

3140GZ Cad.

Per manometri di ricambio ved. Art. 3140 GEB e 3140 GEC.



3140GZ

ARIA COMPRESSA

RIDUTTORI PER GAS LIQUEFATTI (propan pressure regulators)

Prod. SCU

Corpo stampato con parti in ottone e manometro.
 Regolazione da 0 a 6 Atm. Attacco a filettatura interna per fissaggio alla bombola mm 20x14 filetti per poll. sinistro. Con attacco portagomma per tubi Ø mm 8/10.

3156 Cad.



3156

GAS LIQUEFATTI

PROTEZIONI DI GOMMA PER MANOMETRI (rubber safety caps)

3170G

ewo

**Orig. Ewo**

Per manometri dei riduttori Ø esterno mm 63 da Art. 3140 GA a Art. 3140 GZ.
Si possono applicare su manometri montati e li proteggono da urti e cadute.

3170G

Cad.
ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON ACETILENE E OSSIGENO (soldering and cutting tools)

3179G

ewo

**Orig. Ewo - Art. 124.12**

GUARNITURE PER SALDARE E TAGLIARE

Attacco mm 17.

Per grosse e medie saldature. Uso con acetilene e ossigeno.

Composta di:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.

8 Lance per saldare da mm 0,5 a 25, Art. 3200 GBx1 a 8.

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.

1 Chiave, Art. 3200 GD.

In robusta cassetta lamiera smaltata.

3179G

Cad.

3179GA

ewo

**Orig. Ewo - Art. 124.42**

GUARNITURE PER SALDARE E TAGLIARE

Attacco mm 17.

Per grosse e medie saldature. Uso con acetilene e ossigeno.

Composta di:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.

5 Lance per saldare da mm 0,5 a 9, Art. 3200 GBx1 a 5.

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.

1 Chiave, Art. 3200 GD.

In robusta cassetta lamiera smaltata.

3179GA

Cad.

3180GE

ewo

**Orig. Ewo - Art. 124.0033**

GUARNITURE PER SALDARE E TAGLIARE

Attacco mm 17.

Per grosse e medie saldature. Uso con acetilene e ossigeno.

Composta di:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3200 GA.

8 Lance per saldare da mm 0,5 a 25, Art. 3200 GBx1 a 8.

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3200 GC.

1 Riduttore per ossigeno, Art. 3140 GE.

1 Riduttore per acetilene, Art. 3140 GA.

1 Chiave, Art. 3200 GD.

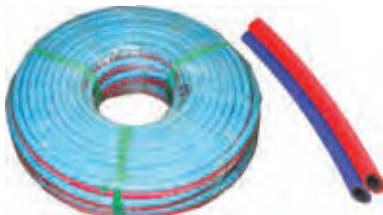
In robusta cassetta lamiera smaltata.

3180GE

Cad.
TUBI PER SALDATURA (welding hoses)

3185G

SCU



DIAMETRI 9/6

Prod. SCU

Tipo in gomma di elevata qualità, per saldatura con acetilene/ossigeno e propano/ossigeno.

Prodotto secondo le norme UNI EN 559. Temperatura d'impiego -20 °C +70 °C.

Pressione max d'uso 20 bar.

Tipo binato, per acetilene/ossigeno, Ø mm 9/6,3. Colore rosso/blu.

Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni.

In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

3185G

Al metro

Orig. Ewo

Fascette doppie in acciaio zincato adatte per tubi binati. Mediante schiacciamento, vengono posizionate in modo da evitare strappi tra i due tubi saldati.
In confezioni indicative da 100 pz.
Ø mm 16/16 per tubo binato Art. 3185 G.

3185H Cad.

ewo



3185H
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 3185G
Tipo binato, per acetilene/ossigeno, Ø mm 8/8. Colore rosso/blu.
In rotoli da m 50 c.ca. indivisibili.

3185L Al metro

SCU



DIAMETRI 8/8

3185L

Prod. SCU

Tipo in gomma di elevata qualità, per saldatura con acetilene/ossigeno e propano/ossigeno.
Prodotto secondo le norme UNI EN 559. Temperatura d'impiego -20 °C +70 °C.
Pressione max d'uso 20 bar.

Tipo mono-tubo, per acetilene. Colore rosso. Adatto per guarniture e componenti Orig. Ewo e altre produzioni.

In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

Ø int..... mm **6** **9**
3186A Al metro

SCU



3186A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3186A
Tipo mono-tubo, per propano, Ø mm 6. Colore arancio.
Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni.
In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

3186G Al metro

SCU



3186G

Descrizione di riferimento vedi Art. 3186A
Tipo mono-tubo, per ossigeno. Colore blu.
Adatto per guarniture e componenti orig. EWO e altre produzioni.
In rotoli da m 40 c.ca. indivisibili.

Ø int..... mm **6** **9**
3187G Al metro

SCU



3187G

10

ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON ACETILENE E OSSIGENO (soldering and cutting tools)

Prod. SCU

Componenti professionali per la saldatura e il taglio nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, che permettono saldature fino a 10 mm di spessore e tagli fino a 50 mm. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 6/6 e 8/8.
Impugnatura universale.

3190A Cad.

SCU



3190A

Portagomma tubo Ø mm 6 e 8 con dado da 1/4 dx per ossigeno.

O3190A 1 Cad.

Portagomma tubo Ø mm 6 e 8 con dado da 1/4 sx per acetilene.

O3190A 2 Cad.

Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3190 P-R.

3190B

SCU



Componenti professionali per la saldatura e il taglio nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, che permettono saldature fino a 10 mm di spessore e tagli fino a 50 mm. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 8/8.

Lance per saldare per Art. 3190 A.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Per saldare	0,2	0,4	0,8	1,6	2,2	3	5	8	10
3190B	Cad.								

3190E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Dispositivo per tagliare da mm 1 a 50.

Completo di 3 becchi Art. 3190 M 10 - 25 - 50.

3190E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3190L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Becchi rame di ricambio per Art. 3190 B.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Per saldare	0,2	0,4	0,8	1,6	2,2	3	5	8	10
3190L	Cad.								

3190M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Becchi rame di ricambio per Art. 3190 E.

Per tagliare max.....	mm	10	25	50
3190M	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3190P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Valvole di sicurezza per acetilene, con collegamento all'impugnatura Art. 3190 A.

Attacco 1/4" GAS, portagomma per tubi Ø int. mm 6/8.

3190P	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3190R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3190B

Valvole di sicurezza per ossigeno, con collegamento all'impugnatura Art. 3190 A.

Attacco 1/4" GAS, portagomma per tubi Ø int. mm 6/8.

3190R	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3200GA

ewo



Orig. Ewo - Art. 124.10

Componenti industriali per la saldatura e il taglio di ferro, acciai, lamiere, metalli in genere ecc. con acetilene e ossigeno. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6.

Impugnatura universale.

3200GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3200GB

ewo



Orig. Ewo - Art. 116

Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA

Lance per saldare adatte per Art. 3200 GA.

Grandezza	0	1	2	3	4	5	6	
Per saldare	mm	0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9	9-14
3200GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

Grandezza	7	8	
Per saldare	mm	14-19	19-25
3200GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per becchi di ricambio ved. Art. 3244 GC.

3200GC

ewo



Orig. Ewo - Art. 115.17

Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA

Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 per Art. 3200 GA, completo di carrello, becchi, beccucci e guida.

3200GC	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Per becchi e beccucci di ricambio ved. Art. 3244 GE-F

Orig. Ewo - Art. 115.010

Descrizione di riferimento vedi Art. 3200GA

Nuovo dispositivo per tagliare da mm 2 a 100 per Art. 3200 GA con becchi monoblocco e serraggio a ghiera. Questo sistema permette una migliore prestazione, una fiamma più omogenea, una più facile regolazione e minore rischio di ritorni di fiamma.

Fornito di serie con il solo becco per tagliare da mm 20 a 50. (Per becchi da mm 3 a 20 e 50 a 100 ved. Art. 3200 GC x 20 e 100).

3200GC 3 Cad.

Fornibile a richiesta dispositivo con le stesse caratteristiche, ma comando a leva anzichè a rubinetto.

Becchi di ricambio da mm 20 a 50 per Art. 3200 G 3.

O3200GC 3 Cad.

ewo

3200GC 3



Orig. Ewo - Art. 115

Becco da taglio da mm 3 a 20 per Art. 3200 GC 3.

3200GC 20 Cad.

ewo

3200GC 20



Becco da taglio da mm 50 a 100 per Art. 3200 GC 3.

3200GC 100 Cad.

ewo

3200GC 100



Carrello completo di guida per Art. 3200 GC 3.

3200GCA Cad.

ewo

3200GCA



Orig. Ewo - Art. 124/23

Chiave di montaggio.

3200GD Cad.

Becchi e getti di ricambio per saldare, ved. Art. 3244 GC.
Becchi e beccucci di ricambio per tagliare, ved. Art. 3244 GE-F.
Per valvole con collegamento diretto ved. Art. 3246 GP-R.

ewo

3200GD



Orig. Ewo - Art. 134

Lance in tubo di rame Ø mm 6 leggermente sagomabili.

Curvate a 90°. Adatte per impugnature Art. 3200 GA.

Indicate per saldature in posizioni difficili.

Grandezza.....		1	2	3	4
Per saldare.....	mm	1-2	2-4	4-6	6-9
3201GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3201GE



Orig. Ewo - Art. 117

Lance di riscaldamento, adatte per impugnature Art. 3200 GA. Indicate per riscaldare e fondere.

Grandezza.....		4	5	6	7
Per riscaldamento.....	mm	4-6	6-9	9-14	14-19
3204G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3204G



Orig. Ewo - Art. 440.001

Cannelli per tagliare di elevatissime prestazioni. Modello perfezionato per tagli di medio e grosso spessore per acciai e sue leghe. Maggiore maneggevolezza. Comando a leva per la regolazione rapida dell'ossigeno. Dispositivo incorporato contro il ritorno di fiamma. I becchi sono particolarmente lunghi, concentrano la fiamma migliorando il taglio e riducendo i tempi di lavorazione. Uso con acetilene e ossigeno. Per tagliare da mm 3 a 300.

Forniti con becchi da mm 10-75, attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6, senza carrello e guida.

3210G Cad.

ewo

3210G



Orig. Ewo - Art. 440

Descrizione di riferimento vedi Art. 3210G

Becchi da taglio per Art. 3210 G.

Per taglio.....	mm	3-6	5-12	10-75	70-100	90-150	140-200	190-300
3211G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3211G



3212G

Descrizione di riferimento vedi Art. 3210G
Carrello completo di guida per Art. 3210 G e 3242 GE.

3212G Cad.

ACCESSORI PER SALDARE E TAGLIARE CON PROPANO E OSSIGENO (soldering and cutting tools)
3239GB

Orig. Ewo - Art. 124.30

Componenti industriali per la saldatura e il taglio autogeno di rame, ottone, alluminio, ecc. con propano e ossigeno. Non indicato per ferro e acciaio. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 4/6.

Impugnatura universale.

3239GB Cad.

3239GC

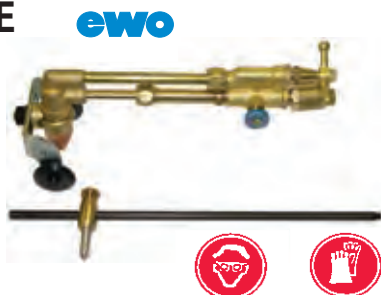
Orig. Ewo - Art. 116

Componenti industriali per la saldatura e il taglio autogeno di rame, ottone, alluminio, ecc. con propano e ossigeno. Non indicato per ferro e acciaio. Attacco Ø mm 17. Attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6.

Lance per saldare adatte per Art. 3239 GB.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8
Per saldare	mm 0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9	9-14	14-19	19-25
3239GC	Cad. <input type="text"/>							

Per becchi di ricambio ved. Art. 3244 GH.

3239GE

Orig. Ewo - Art. 115.PA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3239GC

Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 per Art. 3239 GB, completo di carrello, becchi, beccucci e guida.

3239GE Cad.

Per becchi e beccucci di ricambio ved. Art. 3244 GM-P.

3239GF

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3239GC

Chiave di montaggio.

3239GF Cad.

Becchi e getti di ricambio per saldare, ved. Art. 3244 GH-L.

Becchi e beccucci per tagliare, ved. Art. 3244 GM-P.

3242G

Orig. Ewo - Art. 124.222

Guarniture per medie saldature.

Composta da:

1 Impugnatura universale con attacco Ø mm 17, Art. 3239 GB

6 Lance per saldare da mm 0,5 a 14, Art. 3239 GCx1 a 6

1 Dispositivo per tagliare da mm 3 a 100 con carrello e guida, Art. 3239 GE.

1 Chiave, Art. 3239 GF.

In robusta cassetta lamiera smaltata.

3242G Cad.

3242GE

Orig. Ewo - Art. 440.002

Cannelli per tagliare di elevatissime prestazioni. Modello perfezionato per tagli di medio e grosso spessore per acciai e sue leghe. Maggiore maneggevolezza. Comando a leva per la regolazione rapida dell'ossigeno. Dispositivo incorporato contro il ritorno di fiamma. I becchi sono particolarmente lunghi, concentrano la fiamma migliorando il taglio e riducendo i tempi di lavorazione. Uso con propano e ossigeno. Per tagliare da mm 3 a 300.

Forniti con becchi da mm 10-75, attacchi portagomma per tubi Ø mm 9/6, senza carrello e guida.

3242GE Cad.

Per carrello e guida ved. Art. 3212 G.

Orig. Ewo - Art. 440

Descrizione di riferimento vedi Art. 3242GE

Becchi da taglio per Art. 3242 GE.

Per taglio	mm	3-6	5-12	10-75	70-100	90-150	140-200	190-300
3242GF	Cad.							



3242GF

RICAMBI PER CANNELLI EWO (Ewo spare parts)

Orig. Ewo - Art. 112-116

Becchi rame per saldare con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GB con attacco Ø 17.

Grandezza		0	1	2	3	4	5	6	7	8
3244GC	Cad.									



3244GC

Orig. Ewo

Becchi rame per riscaldamento con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GC con attacco Ø 17.

Per riscaldamento	mm	3-12	12-100
3244GE	Cad.		



3244GE

Beccucci per tagliare con ossigeno e acetilene.

Per Art. 3179 G - 3179 GA - 3180 GE - 3200 GC con attacco Ø 17.

Per tagliare	mm	3-12	12-25	25-50	50-100
3244GF	Cad.				



3244GF

Becchi rame per saldare con ossigeno e propano.

Per Art. 3239 GC - 3242 G con attacco Ø 17.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
3244GH	Cad.								



3244GH

Becchi rame per riscaldamento con ossigeno e propano mm 3-100.

Per Art. 3239 GE - 3242 G con attacco Ø 17.

3244GM	Cad.	
---------------	------	--



3244GM

Beccucci per tagliare con ossigeno e propano.

Per Art. 3239 GE - 3242 G con attacco Ø 17.

Per tagliare	mm	3-10	10-25	25-50	50-100
3244GP	Cad.				



3244GP

VALVOLE DI SICUREZZA PER OSSIIACETILENE E PROPANO (valves for oxygen-acetylene and propane)

Prod. SCU

In ottone massiccio. Contro ritorni di fiamma. Massima sicurezza. Si inseriscono fra il cannello e il riduttore della bombola. Con 2 attacchi portagomma. Togliendone uno si possono avvitare direttamente al riduttore. (Solo per Art. 3246 B-C).

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno.

Per tubi gomma. Lunghezza totale mm 115.

3246	Cad.	
-------------	------	--



3246

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246

Tipo adatto solo per ossigeno.

Per tubi gomma. Lunghezza totale mm 115.

3246A	Cad.	
--------------	------	--



3246A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno.

Modello approvato. Lunghezza totale mm 150.

3246B	Cad.	
--------------	------	--



3246B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246

Tipo adatto solo per ossigeno.

Modello approvato. Lunghezza totale mm 150.

3246C	Cad.	
--------------	------	--



3246C

Orig. Ewo - Art. T/T-A

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza. Approvate dall'Ente di sicurezza tedesco, secondo le norme DIN 8521. Si inseriscono fra il cannello e il riduttore della bombola. Con 2 attacchi portagomma.

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno.

Attacchi portagomma mm 9.

3246GA	Cad.	
---------------	------	--



3246GA

3246GB

ewo

**Orig. Ewo - Art. T/T-O**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GA

Tipo per ossigeno, solo per tubi gomma.

Attacchi portagomma mm 6.

3246GB Cad.

3246GF

ewo

**Orig. Ewo - Art. DG-N-A**

In ottone. Contro ritorni di fiamma, per la massima sicurezza. Approvate dall'Ente di sicurezza tedesco, secondo le norme DIN 8521.

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno, argon ed elio.

Con collegamento al riduttore.

Attacchi maschio/femmina G 3/8" sin.

3246GF Cad.

3246GL

ewo

**Orig. Ewo - Art. DG-N-O**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GF

Tipo per ossigeno. Con collegamento al riduttore.

Attacchi maschio/femmina G 1/4".

3246GL Cad.

3246GP

ewo

**Orig. Ewo - Art. G/T-A**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GF

Tipo adatto per acetilene, propano, butano, idrogeno, argon ed elio.

Con collegamento al cannello.

Attacchi portagomma/femmina mm 9/G 3/8" sin.

3246GP Cad.

3246GR

ewo

**Orig. Ewo - Art. C/T-O**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3246GF

Tipo per ossigeno, con collegamento al cannello.

Attacchi portagomma/femmina mm 6/G 1/4".

3246GR Cad.
ACCESSORI PER SALDARE CON GAS LIQUEFATTI (*propane gas fittings*)

3247GA

ewo

**Orig. Ewo - Art. 175**

Componenti industriali, per uso universale, per impieghi molto gravosi. Pressione d'uso 1,5 bar.

Impugnatura lunghezza mm 180.

3247GA Cad.

3247GB

ewo

**Orig. Ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Impugnatura con leva supplementare e regolatore della fiamma di accensione.

3247GB Cad.

3247GC

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Tubo di combustione Ø mm 19 con supporto per mazzetta di rame.

3247GC Cad.

3247GD

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Mazzetta di rame a martello g 250.

3247GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA
Cuffia completa di staffa di appoggio.

3247GE Cad.

ewo



3247GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Prolunga di giunzione in acciaio cromato, senza tubo di combustione Art. 3247 GH.

Lungh. totale.....	mm	130	350	750
Per tubi Ø	mm	30/38	45/50/60	45/50/60
3247GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo



3247GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Tubo di combustione in acciaio inossidabile per prolunghe Art. 3247 GF. Per lunghezza fiamma oltre i 150 mm.

Ø.....	mm	30	40	45	50	60
Per prolunghe lungh.	mm	130	130	350/750	350/750	350/750
3247GH	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo



3247GH



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Lance complete di tubo di combustione.

Lungh. totale.....	mm	100	120	140
Ø.....	mm	16	17	20
3247GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo



3247GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Lance per lavorare materie plastiche e togliere vernici.

Larghezza punta piatta mm 40.

3247GM Cad.

ewo



3247GM



Descrizione di riferimento vedi Art. 3247GA

Turbo-lance per lavori pesanti.

Ø esterno	mm	15	17	20	23
Lungh. totale.....	mm	160	160	170	175
3247GT	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo



3247GT



GUARNITURE PER SALDATURA E RISCALDO (propane gas soldering sets)

Orig. Ewo - Art. 175.401

Guarniture per medie saldature.

USO CON GAS LIQUEFATTI

Composta di:

- 1 Impugnatura Art. 3247 GB
- 1 Tubo di combust. Art. 3247 GC
- 1 Mazzetta rame Art. 3247 GD
- 1 Cuffia Art. 3247 GE
- 3 Lance Art. 3247 GL x 100-120-140
- 1 Prolunga Art. 3247 GF x 130
- 2 Tubi di combust. Art. 3247 GH x 30-40
- 1 Lancia Art. 3247 GM
- 1 Tubo gomma con raccordi
- 1 Chiave corredo

In robusta cassetta lamiera.

3248G Cad.

ewo



3248G



3248GL**ewo****Orig. Ewo - Art. 175.411**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3248G

USO CON GAS LIQUEFATTI

Composta di:

- 1 Impugnatura Art. 3247 GA
- 3 Lance Art. 3247 GL x 100-120-140
- 1 Tubo di combust. Art. 3247 GC
- 1 Mazzetta rame Art. 3247 GD
- 1 Cuffia Art. 3247 GE
- 1 Tubo gomma con raccordi
- 1 Chiave corredo

In robusta cassetta lamiera.

3248GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

MAZZETTE DI RAME PER SALDATURA A GAS LIQUEFATTI (gas fittings)
3248R**SCU****Prod. SCU**

Tipo a martello con attacco cilindrico per la saldatura a stagno con gas liquefatti.

Grandezza	250	400	500
Peso mazzetta grammi	250	350	500
3248R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CANNELLI A GAS LIQUEFATTI (propane gas fittings)
3249**SCU****Prod. SCU**

Per saldare a stagno, pressione d'uso Atm 0,5 a 1,5 max. Tubo di combustione Ø mm 22. Con mazzetta rame da g 250, con piedino d'appoggio. Temperatura max 1100/1200 °C.

3249	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

3249E**SCU**

Impugnature professionali. Con valvola di regolazione e attacco portagomma. Attacco filettato MF 18x1. Lunghezza mm 220.

3249E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3249F**SCU**Descrizione di riferimento vedi Art. 3249E
Con leva comando rapido.

3249F	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3249H**SCU**

Lance professionali complete di tubo di combustione. Per impugnature Art. 3249 E - F.

Ø	mm	10	15	17	20
Temperatura max	°C	1400	1460	1500	1600
3249H	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3249L**SCU**

Lancia professionale a forcella per tubi fino a Ø mm 20. Per impugnature Art. 3249 E - F.

Temperatura max	°C	2400
3249L	Cad.	<input type="text"/>

3249M**SCU**

Lancia professionale a forcella per tubi fino a Ø mm 40. Per impugnature Art. 3249 E - F.

Temperatura max	°C	2400
3249M	Cad.	<input type="text"/>

Prolunghe piegate in acciaio cromato, professionali, da usarsi in combinazione con i tubi di combustione Art. 3249 PB. Per impugnature Art. 3249 E - F.

Lungh.	mm	165	350	600	750
3249PA	Cad.				

SCU



3249PA



Tubi di combustione in acciaio cromato, professionali, da usarsi in combinazione con le prolunghe Art. 3249 PA.

Ø.....	mm	22	30	45	60	90
Temperatura max	°C	1400	1450	1500	1600	1700
3249PB	Cad.					

SCU



3249PB



Forcelle doppie per 2 tubi di combustione Art. 3249 PB 22 a 90 da usarsi anche in combinazione con prolunghe Art. 3249 PA. In acciaio cromato.

Lungh.	mm	160
3249PE	Cad.	

SCU



3249PE



Combinazione professionale di mazzetta rame g 250, cuffia e tubo di combustione Ø mm 22, adatta per impugnature Art. 3249 E - F. Con supporto d'appoggio.

Temperatura max	°C	1400
3249PF	Cad.	

Ricambi fornibili a richiesta.

SCU



3249PF



Tubi gas, in gomma rinforzata, Ø mm 8x13, approvati IMQ secondo le norme UNI-CIG 7140 completi di raccordi per bombole.

Lungh.	m	1,5	5	9
3249PH	Cad.			

Per riduttori per gas liquefatti ved. Art. 3156.

SCU



3249PH



Cannelli lunghi montati, serie professionale, formati da componenti Art. 3249 F - 3249 PA - 3249 PB. Adatti per tutte le operazioni di riscaldamento, fusione ecc., anche gravose. Diametro tubo di combustione mm 60.

Lungh. totale.....	mm	670	920	1070
3249PM	Cad.			

SCU



3249PM



CANNELLI LUNGI A GAS LIQUEFATTI (propane gas fittings)

Prod. SCU

Tipo standard. Adatti per fondere, temprare, riscaldare, catramare, impermeabilizzare pavimenti e tettoie. Impugnatura con leva comando rapido.

Lungh.	mm	500
Ø tubo.....	mm	45
3249R	Cad.	

SCU



3249R



Descrizione di riferimento vedi Art. 3249R

Lungh.	mm	750
Ø tubo.....	mm	60
3249S	Cad.	

SCU



3249S



3249T**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249R

Lungh..... mm 900

Ø tubo..... mm 60

3249T Cad. **ALESATORI PER PULIZIA UGELLI IN SERIE** (cleaning pickers)**3249Z****ewo**

Orig. Ewo - Art. 501.41

Serie di 13 alesatori e lama zigrinata. In astuccio.

3249Z Cad. **ACCENDINI PER CANNELLI** (lighters for fittings)**3249ZA****ewo**

Orig. Ewo - Art. 503/1

Tipo a piastrina intercambiabile. Adatto per uso anche con presenza di vento.

3249ZA Cad.

Piastrina di ricambio per Art. 3249 ZA. In confezione indivisibile da 50 pezzi.

O3249ZA La conf. **GESSI PER SALDATURA** (welders pencils)**3249ZL****SCU**

Prod. SCU

Tracciatori a gesso in steatite naturale per linee di saldatura su metalli.

Dimensioni mm 100x10x10.

In confezioni indivisibili di 50 pz.

3249ZL La conf. **TRACCIATORI PER SALDATURA** (welders pencils)**3249ZR****SCU**

Prod. SCU

Tracciatori speciali a matita per linee di saldatura su metalli.

Particolarmente resistenti a cancellature anche in presenza di calore.

Confezione indicativa da 12 pezzi.

Colore argento.

3249ZR Cad. **3249ZT****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3249ZR

Colore rosso.

3249ZT Cad. **BOMBOLE PER GAS LIQUEFATTI** (propane gas bottles)**3250****SCU**

Prod. SCU

In acciaio. Rubinetto per regolare l'afflusso del gas.

Valvola laterale per riempimento della bombola.

Attacco filettato Ø mm 20x14 fil. sinistro.

Senza attacco portagomma.

Capacità..... Kg **2** **3**

Ø..... mm 200 200

Altezza senza rubinetto..... mm 220 275

Peso vuoto..... Kg 3,2 4,2

Durata carica..... ore 120 180

3250 Cad.

Tubo flessibile in gomma rinforzato per travaso, lunghezza m 0,50 completo di raccordi, per Art. 3250.

3250A Cad.



3250A

Attacco portagomma per bombole, per Art. 3250.

3250B Cad.



3250B

SALDATORI A CARTUCCIA (cartridge solderers)

Prod. SCU

Saldatore professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE. Con portacartuccia in metallo e bruciatore in ottone Ø mm 20. Indispensabile per piccole riparazioni di saldatura su pezzi in opera. Non adatti per uso inclinato.

Con accensione piezoelettrica.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max °C 1200

Consumo gr/h 86

3250C Cad.



3250C



Descrizione di riferimento vedi Art. 3250C

Con bruciatori supplementari a forcella e piatto.

Senza accensione piezoelettrica.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max °C 1200

Consumo gr/h 86

3250CA Cad.



3250CA



Corredo per saldatura professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE composto da portacartuccia in metallo, rubinetto di chiusura uscita gas, tubo in gomma lunghezza m 1,2 circa, cannello con rubinetto completo di bruciatore Ø mm 22.

Indispensabile per utilizzo universale, per saldare, brasare, sbrinare, riscaldare ecc.

Fornito senza cartuccia.

Temperatura max °C 1400

Consumo gr/h 190

Peso grammi 545

3250CB Cad.



3250CB



10

CARTUCCE DI GAS LIQUEFATTO

Adatte per saldatori Art. 3250 C - CA - CB e per lampade a cartuccia Art. 4461 T, con limitatore pressione uscita gas.

Peso grammi 190

3250CE Cad.



3250CE

TAGLIAPOLISTIROLO ELETTRICO (expanded polystyrene electric tools)

Prod. SCU

Utensile ideale per il taglio e la lavorazione di espanso rigido come polistirolo, sagex, Alporit.

Fornito con 3 lame intercambiabili.

V 110-240. Potenza in fase di riscaldamento W 250, potenza in fase di lavoro W 45.

Tempo di riscaldamento min. 6.

Temperatura di lavoro 200° C.

Profondità di taglio mm 50.

3250F Cad.



3250F
new



CONVOGLIATORI ELETTRICI DI ARIA CALDA (soldering irons)
3250GA**SCU****Prod. SCU**

Tipo a pistola per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari. Leggero, compatto, morbido da impugnare. Base incorporata per posizionamento verticale. Doppio stadio di riscaldamento 45/550 °C. Erogazione d'aria 500 l/min. V 230 - Potenza W 2000. Senza accessori.

3250GA Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250GB**SCU**

Tipo a pistola per molteplici impieghi, sverniciare, scollare, piegare e per apporto di materiali vari. Leggero, compatto, morbido da impugnare. Base incorporata per posizionamento verticale. Dieci stadi di riscaldamento da 60 °C a 600 °C. Erogazione d'aria 500 l/min. V 230 - Potenza W 2000. Senza accessori.

3250GB Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250GB 3**SCU**

ACCESSORI PER ART. 3250 GA - 3250 GB. Ugelli piatti larghezza mm 40.

3250GB 3 Cad.
3250GB 5**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3. Ugelli piatti proteggi-vetro larghezza mm 45.

3250GB 5 Cad.
3250GB 7**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3. Ugelli di riduzione tondi Ø mm 23.

3250GB 7 Cad.
3250GB 9**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GB 3. Ugelli reflex per piegare tubi.

3250GB 9 Cad.
3250GD**SCU**

Tipo diritto professionale. Robusto, potente, leggero e maneggevole, per numerosi impieghi mediante molteplici accessori. Regolazione elettronica, graduale di riscaldamento da 100 °C a 600 °C. Doppia erogazione d'aria 300/500 l/min. V 230 - Potenza W 2000. Lunghezza totale mm 335. Senza accessori.

3250GD Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3250GE**SCU**

Tipo a pistola professionale. Robusto, potente, per numerosi impieghi mediante molteplici accessori. Posizionabile in verticale. Regolazione elettronica, graduale di riscaldamento da 50 °C a 630 °C. Visualizzatore della temperatura a cristalli liquidi. Tripla erogazione d'aria 150 a 500 l/min. V 230 - Potenza W 2000. Senza accessori.

3250GE Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

ACCESSORI PER ART. 3250 GD - 3250 GE

Ugelli piatti larghezza mm 50.

3250GF

 Cad.


3250GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli piatti larghezza mm 75.

3250GH

 Cad.


3250GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 9.

3250GL

 Cad.


3250GL

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 14.

3250GM

 Cad.


3250GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli di riduzione tondi Ø mm 20.

3250GM 1

 Cad.


3250GM 1

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli riflettori per saldare.

3250GM 2

 Cad.


3250GM 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli per piegare tubi.

3250GP

 Cad.


3250GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli per saldare con bacchette plastica fino a Ø mm 6. (Per il montaggio occorre l'Art. 3250 GL).

3250GS 1

 Cad.


3250GS 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli a fessura per saldare fogli plastica. (Per il montaggio occorre l'Art. 3250 GL).

3250GS 2

 Cad.


3250GS 2

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Ugelli piatti per saldare fogli di plastica. (Per il montaggio occorre l'Art. 3250 GM).

3250GS 3

 Cad.


3250GS 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3250GF

Rulli pressori per materie plastiche larghezza mm 45.

3250GT

 Cad.


3250GT
10
CANNELLI ELETTRICI AD ARIA CALDA PER MATERIE PLASTICHE (plastic soldering irons)

Prod. SCU

Tipo con gruppo motore e ventola incorporata. Per saldatura, riscaldamento e formatura di materie plastiche. Regolazione della temperatura tramite commutatore rotativo a 5 posizioni da 50 °C a 700 °C.

Erogazione d'aria 500 l/min. V 220 - Potenza W 700.

Cannello con ugello Ø mm 6.

3251

 Cad.


3251

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 6 per Art. 3251.

O3251

 Cad.


Resistenze di ricambio per Art. 3251.

O3251R

 Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3251E SCU

Tipo con regolazione elettronica della temperatura dell'aria.
 Temperatura regolabile in modo continuo da 50 °C a 650 °C.
 Con gruppo motore e ventola incorporata.
 Per saldatura, riscaldamento e formatura di materie plastiche. Erogazione d'aria 500 l/min.
 V 220 - Potenza W 1000.
 Cannello con ugello Ø mm 6.

3251E Cad.

Per ugelli tondi di ric. Ø mm 6 ved. Art. 03251.

Resistenze di ricambio per Art. 3251 E - 3251 S.

03251RE Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3251S SCU

Tipo per uso con aria compressa Atm 0,1-1.
 Per saldature di tutti i materiali termoplastici e per operazioni di riscaldamento e termoretrazione.
 Regolazione elettronica continua della temperatura dell'aria mediante potenziometro posteriore.
 Temperatura da 60 °C a 600 °C.
 V 220 - Potenza W 1000.
 Cannello con ugello Ø mm 5.

3251S Cad.

Per resistenze di ricambio ved. Art. 03251 RE.

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 5 per Art. 3251 S.

03251S Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3252 SCU

Tipo per uso con aria compressa Atm 0,5-1
 Per saldature PVC, polietilene, polipropilene.
 Regolazione della temperatura mediante il flusso d'aria immessa nel cannello.
 Temperatura max 600 °C
 V 220 - Potenza W 700.
 Cannello con ugello Ø mm 4.

3252 Cad.

Per resistenze di ricambio ved. Art. 03251 R.

Ugelli tondi di ricambio Ø mm 4 per Art. 3252.

03252 Cad.

Per saldante in verghe ved. Art. 3378 A - C - E.

3252 1 SCU

ACCESSORI PER CANNELLI ART. 3251 - 3251 E - 3251 S - 3252

Ugelli piatti larghezza mm 20.

3252 1 Cad.

3252 2 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Ugelli piatti larghezza mm 40.

3252 2 Cad.

3252 3 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Ugelli per saldare con bacchette plastica fino a Ø mm 4.

3252 3 Cad.

3252 5 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Cappello per sverniciare larghezza mm 40.

3252 5 Cad.

3252 6 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Cappello per riscaldamento.

3252 6 Cad.

3252 7 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Ugelli per saldare guaine e tubi. (Per il montaggio occorre l'Art. 3252/6).

3252 7 Cad.

3252 9 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252 1

Rullo pressore mm 45.

3252 9 Cad.

PISTOLE A BATTERIA PER COLLA (battery glue guns)

Prod. SCU

Tipo professionale, leggera, maneggevole, pratica, che utilizza i normali bastoncini di colla Ø mm 12.

Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, avanzamento della colla morbido tramite grilletto, LED indicatore di tensione, protezione ugello e supporto d'appoggio.

Corredate di 1 batteria al LITIO 2600 mAh a lunga durata, staccabile e ricaricabile, di 1 caricabatteria 100 - 240 V e 6 bastoncini di colla trasparente.

In pratica valigetta.

3252 30 Cad.

Batteria di ricambio, al LITIO, per Art. 3252 30.

O3252 30 Cad.


3252 30

PISTOLE ELETTRICHE PER COLLA (electric glue guns)

Prod. SCU

Tipo standard, con avanzamento a grilletto.

Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Termostato elettronico. V 120-240.

Potenza assorbita/resa W 60. Con supporto d'appoggio incorporato.

Senza colla.

3252A Cad.



3252A


Tipo semi professionale, con avanzamento a grilletto, versatile e pratico. Grazie al cavo staccabile, si può lavorare collegati alla rete elettrica oppure senza collegamento per incollature in posizioni di difficile accesso e senza prese elettriche nelle vicinanze. Raggiunta la temperatura di lavoro, si hanno 7 minuti circa di autonomia.

Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Termostato prerogolato e beccuccio protetto contro le ustioni.

V 220-240. Potenza W 25 (W 250). Capacità di estrusione 350 gr/h. Con supporto d'appoggio.

Senza colla.

3252B Cad.



3252B


Tipo professionale, con avanzamento a grilletto. Per lavori intensi.

Con avanzamento a grilletto di notevoli dimensioni, per un più agevole funzionamento. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Con termostato prerogolato e beccuccio protetto contro le ustioni. V 220-240. Potenza W 40 (W 250). Capacità di estrusione 1000 gr/h.

Con supporto d'appoggio.

Senza colla.

3252C Cad.



3252C


Tipo professionale, di grande potenza.

Con avanzamento a grilletto, di notevoli dimensioni, per un più agevole funzionamento. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Rapido tempo di riscaldamento, con termostato regolabile su 2 posizioni (170 °C e 205 °C). Beccuccio protetto contro le ustioni.

V 220-240. Potenza W 280 (W 380).

Capacità di estrusione 1600 gr/h.

Con stabile supporto d'appoggio incorporato.

Senza colla.

3252ES Cad.



3252ES


Tipo industriale, di grande potenza, lunga durata e basso consumo.

Con avanzamento a grilletto. Uso con bastoncini di colla Ø mm 12. Rapido tempo di riscaldamento, con termostato regolabile su 5 posizioni (120 °C - 145 °C - 170 °C - 195 °C - 220 °C). Beccuccio protetto contro le ustioni.

V 220-240. Potenza W 220.

Capacità di estrusione 1600 gr/h.

Con stabile supporto d'appoggio incorporato.

Senza colla.

3252ET Cad.



3252ET
new


3252F 1

SCU



BASTONCINI DI COLLA PER ART. 3252 - 3252 A - B - C - D - E - ES / 2810 T

Tipo termofusibile, atossico.

Bastoncini Ø mm 12, lunghezza mm 200.

Confezione indivisibile da kg 1.

Colore trasparente.

3252F 1 La conf.

3252F 3

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252F 1

Colore bianco.

3252F 3 La conf.

3252F 5

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252F 1

Colore miele.

3252F 5 La conf.

Fornibili a richiesta BASTONCINI DI COLLA colore NERO.

SALDATORI A BATTERIA (battery soldering tools)

3252FA

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo a stilo, leggero e maneggevole. Corpo in materiale bicomponente antiscivolo. Uso con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E) in dotazione. Raggiunge la temperatura di lavoro in 30 secondi, effettua 180 punti di saldatura con una carica di batteria, raggiunge la temperatura di 380°C al I° livello (led verde) e 480°C al II° livello (led rosso). Potenza da 6 a 8 W.

Adatto per impieghi in microelettronica, elettronica, in campo elettrico, hobbistico e professionale. Fornito con 1 punta conica mm 0,8 e 1 punta piatta mm 1,8, lega saldante senza piombo, chiave di servizio, cappuccio protettivo spegni-utensile.

In custodia.

3252FA Cad.

Per altro saldatore a batteria ricaricabile ved. Art. 3258 GL.

Punte di ricambio, conica mm 0,8, per micro saldature, per Art. 3252 FA.

O3252FA 5 Cad.

Punte di ricambio, diritta piatta mm 1,8, per uso universale, per Art. 3252 FA.

O3252FA 8 Cad.

TORCE A GAS (gas torcies)

3252FL

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo a pistola con supporto per uso anche su tavolo, con accensione piezoelettrica. Uso con gas butano, ricaricabile in pochi secondi.

Per effettuare riparazioni di parti d'auto, installazioni e rimozioni di vernici, colle, etichette, riparazioni in campo idraulico, per modellare tubi, per produzione di articoli d'artigianato, ecc. Temperatura fino a 1300° C, con regolazione del gas/fiamma. Tempo di autonomia ca. 50 minuti per carica.

In blister (senza bomboletta gas).

3252FL Cad.

Per la carica vedi bombolette di gas butano Art. 3252G 75.

3252FR

SCU



CE

Prod. SCU

Tipo pratico a corpo diritto per applicazione diretta sulla bomboletta a gas butano (Art. 3252 FS), tramite attacco a baionetta. Con accensione piezoelettrica.

Per effettuare riparazioni di parti d'auto, installazioni e rimozioni di vernici, colle, etichette, riparazioni in campo idraulico, per modellare tubi, per produzione di articoli d'artigianato, ecc. Con regolazione del gas/fiamma. Tempo di autonomia elevato, grazie al basso consumo e alla notevole capacità della bomboletta di gas butano (220 g).

In blister (senza bomboletta gas).

3252FR Cad.

Articolo in esaurimento.

3252FS

SCU



Bomboletta GAS BUTANO adatta per torce Art. 3252 FR.

Con valvola di chiusura uscita gas, quando si smonta il corpo torcia. Cappuccio di protezione. Contenuto grammi 220.

Confezione indicativa da 4 pezzi, con cartone da 28 pezzi.

3252FS Cad.

Articolo in esaurimento.

SALDATORI A GAS (gas soldering tools)

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo a stilo, leggero e maneggevole, con accensione piezoelettrica. Uso con gas butano, ricaricabile in pochi secondi. Per effettuare saldature e brasature. Per saldare, riscaldare e tagliare a caldo. Temperatura regolabile fino a 650 °C. Tempo di autonomia c.ca 75 minuti per carica. Lunghezza totale mm 210. Fornito con 1 punta conica per saldare, 1 ugello per aria, cappuccio di protezione.

In confezione (senza gas).

3252G 3 Cad.

Per bombole GAS BUTANO ved. Art. 3252 G 75.

Punta di ricambio, conica per saldare, per Art. 3252 G 3.

O3252G 4 Cad.

Ugello di ricambio, per aria, per Art. 3252 G 3.

O3252G 5 Cad.

Ugello a coltello per il taglio di materiale termorestringente per Art. 3252 G 3.

O3252G 6 Cad.


3252G 3

Prod. SCU

Tipo professionale a stilo, leggero e maneggevole, con accensione piezoelettrica. Uso con gas butano, ricaricabile in pochi secondi. Per effettuare saldature e brasature. Temperatura regolabile da 250 °C a 1300 °C. Tempo di autonomia c.ca 120 minuti per carica. Lunghezza totale c.ca mm 230. Fornito con 1 punta per saldare a taglio mm 2, 1 a punta mm 1, 1 ugello per aria Ø mm 5, 1 ugello per taglio, 1 ugello per riscaldamento, cappuccio di protezione, spugnetta, vaschetta e confezione di stagno.

In astuccio (senza gas).

3252G 7 Cad.

Per bombole GAS BUTANO ved. Art. 3252 G 75.


3252G 7

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo industriale a stilo, con accensione piezoelettrica, con temperatura controllata. Uso con gas butano. Regolazione della temperatura mediante variazione del flusso di gas. Elevata velocità di raggiungimento della temperatura impostata (30 secondi c.ca). Per effettuare saldature e brasature. Temperatura della punta da 350 °C a 500 °C. Tempo di autonomia c.ca 180 minuti per carica. Lunghezza totale mm 250. Fornito con 1 punta a giravite mm 3 per saldare, 1 ugello per aria Ø mm 5,7, spugnetta, supporto da banco, bombole di gas e chiave.

In scatola metallo.

3252G 20 Cad.

Per bombole GAS BUTANO ved. Art. 3252 G 75.

Punta di ricambio, a giravite mm 3 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 21 Cad.

Ugello di ricambio, Ø mm 5,7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 22 Cad.

Punta a giravite mm 5 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 23 Cad.

Punta conica diritta per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 24 Cad.

Punta conica curva per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 25 Cad.

Punta a taglio mm 2 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 26 Cad.

Punta a taglio mm 3 per saldare, per Art. 3252 G 20.

O3252G 27 Cad.

Ugello Ø mm 1,7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 28 Cad.

Ugello Ø mm 7 per aria, per Art. 3252 G 20.

O3252G 29 Cad.


3252G 20

10

BOMBOLETTE GAS BUTANO (butane cans)

3252G 75

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Bombole di ricarica gas per Art. 3252 FL - 3252 G 3 - 3252 G 7 - 3252 G 20.

Contenuto gas, iso-butano ml 75.

3252G 75 Cad.
SALDATORI ELETTRICI A STILO (electric soldering irons)

3252GC

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo MINI ad uso industriale per elettronica, circuiti stampati miniaturizzati. Di alto rendimento, con punte di rame rivestite di ferro che ne assicurano la durata e la perfetta efficienza. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Con punta diritta mm 2. Watt 15.

Voltaggio V 230.

3252GC Cad.

Punte di ricambio per Art. 3252 GC.

O3252G Cad.

3252H

SCU



Prod. SCU

Adatti per elettronica, elettrotecnica e tecnici riparatori. V 230.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee, GS/TÜV.

Con punta diritta. W 30.

3252H Cad.

(Resistenze non sostituibili).

3252S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 40.

3252S Cad.

(Resistenze non sostituibili).

3252T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 60.

3252T Cad.

(Resistenze non sostituibili).

3252V

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 80.

3252V Cad.

(Resistenze non sostituibili).

3252Z

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252H

Con punta curva. W 100.

Potenza..... W 100

3252Z Cad.

(Resistenze non sostituibili).

3252ZE

new

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Innovativo modello professionale, brevettato, dotato di 3 LED di elevata luminosità che permettono un'ottimale illuminazione del punto di saldatura. Impugnatura arrotondata in morbido materiale gommoso, presa triangolare per un migliore controllo della punta e per evitare pericolosi rotolamenti del saldatore sul piano di lavoro. Ideale nel campo elettronico-radiotecnico ed elettrotecnico. Con punte di rame nichelate (tranne Art. 3252 ZH con punta di rame rivestita in ferro).

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Con punta diritta piatta mm 2. V 230 - W 15 (400° C).

3252ZE Cad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZE.

In confezioni INDIVISIBILI di 3 pezzi.

O3252ZE La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3252ZE
 Con punta diritta piatta mm 0,8. V 230 - W 25 (400° C).

3252ZF Cad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZF.
 In confezioni INDIVISIBILI di 3 pezzi.

O3252ZF La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252ZE
 Con punta diritta piatta mm 6,3. V 230 - W 40 (480° C).

3252ZG Cad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZG.
 In confezioni INDIVISIBILI di 3 pezzi.

O3252ZG La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3252ZE
 Con punta diritta piatta mm 9,5. V 230 - W 80 (480° C).

3252ZH Cad.

Punte ricambio per Art. 3252 ZH.

O3252ZH Cad.



Uso industriale per elettronica - radiotecnica ed elettrotecnica. Di alto rendimento, con punte di rame rivestite in ferro che ne assicurano la durata e la perfetta efficienza. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Con punta diritta piatta mm 1,2. V 230 - W 15.

3253GA Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GA.

O3253GA Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GA.

O3253GAR Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3253GA
 Con punta diritta piatta mm 1,2. V 230 - W 25.

3253GB Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GB.

O3253GB Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GB.

O3253GBR Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3253GA
 Con punta diritta piatta mm 2. V 230 - W 40.

3253GC Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GC.

O3253GC Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GC.

O3253GCR Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3253GA
 Con punta curvata piatta mm 5. V 230 - W 80.

3253GD Cad.

Punte ricambio per Art. 3253 GD.

O3253GD Cad.

Resistenze ricambio per Art. 3253 GD.

O3253GDR Cad.



3258A



Prod. SCU

Per radio - tele - elettronica e circuiti stampati.
Impugnatura in fibra di vetro infrangibile.
Completi di cavo. Conformi alle norme vigenti.
Per tensione 230 V.

Con punta diritta.

Grandezza		1	2
Potenza..... W		18	25
Temperatura..... °C		360	380
3258A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

(Resistenze non sostituibili).

Punte diritte di ricambio per Art. 3258 A.

Grandezza		1	2
O3258A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3258B




Tipo rapido a stilo per tensioni 230 V.

Potenza variabile 20 W a 40 W. Temperatura 280 °C a 430 °C. Per uso continuo.
Premendo il pulsante viene erogata la max potenza.

Con punta diritta.

3258B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

(Resistenza non sostituibile).

Punta diritta di ricambio per Art. 3258 B.

O3258B	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

SALDATORI A BATTERIA RICARICABILE (cordless irons)
3258GL
3258GP



Prod. SCU - Orig. Weller

Per radio - tele - elettronica e circuiti stampati, indispensabile ove sia difficoltoso il collegamento elettrico. Temperatura max 370 °C, batteria ricaricabile in 12 - 14 ore.

Potenza 15 W. Corredato di caricabatteria 220 V.

Saldatore con punta mm 1,5 e caricabatteria.

3258GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Punte di ricambio mm 1,5, per Art. 3258 GL.

O3258GL	Cad.	<input type="text"/>
----------------	-------------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Caricabatterie di ricambio per Art. 3258 GL.

3258GP	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

Per altro saldatore a batteria ved. Art. 3252 FA.

Articolo in esaurimento.

SALDATORI ELETTRICI (electric soldering irons)
3260B



Prod. SCU

Tipo standard per lavori discontinui.

Con rame piatto.

Completi di cordone e spina. V 220.

Potenza..... W		100	150	300	500
Peso del rame..... grammi		100	150	300	500
3260B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Resistenze ricambio per Art. 3260 B.

Potenza..... W		100	150	300	500
O3260B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3261A




Tipo industriale. Con rame tondo e punta piatta.

Completi di cordone e spina.

Conformi alle norme di sicurezza CEI 186/68. V 220.

Potenza..... W		25	50	100	200	300
Peso saldatore..... grammi		200	250	300	500	700
Ø punta..... mm		4,5	6	11	16	20
3261A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Resistenze ricambio per Art. 3261 A.

Potenza..... W		25	50	100	200	300
O3261A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Punte rame ricambio per Art. 3261 A.

Potenza..... W		25	50	100	200	300
O3261B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo industriale. Con rame rettangolare, piatto.

Completi di cordone e spina.

Conformi alle norme di sicurezza CEI 186/68. V 220.

Potenza	W	100	200	300	450
Peso saldatore.....	grammi	500	700	900	1350
Dimensioni rame	mm	5x25	10x30	10x40	10x50
3261E	Cad.				

Resistenze ricambio per Art. 3261 E.

Potenza	W	100	200	300	450
O3261E	Cad.				

Rame ricambio per Art. 3261 E.

Potenza	W	100	200	300	450
O3261F	Cad.				



3261E



SALDATORI A TEMPERATURA CONTROLLATA (electric soldering irons)

Prod. SCU - Orig. Weller

Speciali per radio-tele-elettronica. Tipo a temperatura controllata mediante termostato incorporato. Le connessioni risultano perfette e sicure. Di peso limitato, non stanca l'operatore.

Parti metalliche in acciaio inossidabile. Per saldare a stagno.

V 230. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Temperatura operativa max a scelta, 310/425 °C a seconda della punta utilizzata.

Con 1 punta (370 °C).

Potenza	W	60	100	200
Con punta diritta largh.	mm	2,4	7	10
3263G	Cad.			



3263G



PUNTE DI RICAMBIO.

Tipo		1	3	9	10	11	12	14	17	18	19	20
Per saldatore Art.		3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60	3263G 60
Potenza	W	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Larghezza	mm	1,6	3,2	1,6	2,4	3,2	5	2,4	1,6	2,4	3,2	5
Temp. operativa	°C	310	310	370	370	370	370	370	425	425	425	425
Tipo punta		diritta	diritta	diritta	diritta	diritta	diritta	curva	diritta	diritta	diritta	diritta

O3263G	Cad.											
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		23	33	36	37	38	39	42	43	44	45	54
Per saldatore Art.		3263G 60	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 100	3263G 200
Potenza	W	60	100	100	100	100	100	100	100	100	100	200
Larghezza	mm	3,2	3,2	3,2	5	7	3,2	3,2	5	7	3,2	7
Temp. operativa	°C	425	310	370	370	370	370	425	425	425	425	370
Tipo punta		curva	curva	diritta	diritta	diritta	curva	diritta	diritta	diritta	curva	diritta

O3263G	Cad.											
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		55	56	57	58	59	61
Per saldatore Art.		3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200	3263G 200
Potenza	W	200	200	200	200	200	200
Larghezza	mm	10	7	10	7	10	10
Temp. operativa	°C	370	370	370	425	425	425
Tipo punta		diritta	curva	curva	diritta	diritta	curva

O3263G	Cad.						
---------------	-------------	--	--	--	--	--	--

Misure 33 e 45 in esaurimento.

SALDATORI A PISTOLA ISTANTANEI (high-speed soldering irons)

Prod. SCU

Per radio-tele-elettronica. Riscaldamento immediato, minimo consumo, con lampadina illuminante il campo di lavoro, con punta in rame intercambiabile. Scafo in plastica.

Potenza W 100 - V 230. Solidi e maneggevoli.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

3264F	Cad.	
--------------	-------------	--

Punte ricambio per Art. 3264 F.

O3264F	Cad.	
---------------	-------------	--



3264F



3264G

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo industriale. Speciale per radio-tele-elettronica. Riscaldamento immediato. Minimo consumo. Con lampadina illuminante il campo di lavoro.

Punta in rame facilmente ricambiabile. Apparecchio solido e maneggevole ricoperto di plastica. Saldature facili e sicure anche in posizioni difficili. V 230. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Potenza.....	W	100	250
Peso.....	Kg	0,900	1,350
3264G		Cad. <input type="text"/>	

Punte ricambio per saldare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	W	100	250
O3264GA		Cad. <input type="text"/>	

Il prezzo dell'Art. O3264 GA x 100 si intende per confezione da 2 pz.

Punte ricambio per tagliare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	W	100	250
O3264GB		Cad. <input type="text"/>	

Punte ricambio per spianare, per Art. 3264 G.

Per saldatori.....	W	100	250
O3264GC		Cad. <input type="text"/>	

3266G

SCU



Tipo industriale, con accessori. Riscalda e salda istantaneamente.

Con lampadina illuminante la zona di lavoro.

Con 2 punte di rame intercambiabili e 1 punta per taglio plastica, rotolino filo saldatura stagno punta per tracciare. Con cavo e spina.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Contenitore in scatola di plastica. Potenza W 100 - V 230.

3266G	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Per punte ricambio ved. Art. 03264 GA - 03264 GB - 03264 GC 100 W.

SALDATORI CON AVANZAMENTO AUTOMATICO (soldering guns with automatic solder feed)

3266P

SCU



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo professionale a pistola con avanzamento automatico del filo di stagno Ø mm 1 e 1,5. Si opera con una sola mano. Regolazione elettronica della temperatura da 100 °C a 550 °C. V 230. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Impiegare filo Sn/Pb 60/40 Art. 3361 GC/L/M.

Con 1 punta "Longlife" Ø mm 2,5 e 2 tubetti guidafile Ø mm 1 e 1,5.

Potenza.....	W	70
3266P		Cad. <input type="text"/>

Punte di ricambio per Art. 3266 P.

Largh.	mm	1	1,5	2,5	4
O3266P		Cad. <input type="text"/>			

Tubetti guidafile di ricambio per Art. 3266 P.

Ø	mm	1	1,5
OT3266P		Cad. <input type="text"/>	

DISTRIBUTORI DI FILO DI STAGNO (solder distributors)

3266S

SCU



Prod. SCU

Supporto per matasse di stagno fino a 2,5 kg per Ø filo fino a mm 2. Il filo viene svolto con continuità senza difficoltà grazie all'ugello mobile, aumentando la resa della saldatura.

Fornito senza matassa.

3266S	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

STAZIONI SALDANTI ANALOGICHE (analogic soldering stations)

Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo professionale a temperatura costante.
 Speciali per saldare collegamenti radio-tele-elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore. Portasaldatore a mollone su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 55 W.
 Peso del solo saldatore completo di punta da mm 3,2, g 100.
 Rivestimento esterno antistatico.
 Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee. Temperatura max 370 °C.
 Dimensioni trasformatore c.ca mm 116x165x101h.



CE 3267GA



3267GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3267GA

Solo saldatore W 50 - V 24.

3267GB Cad.

Per punte di ricambio diritte lungh. mm 13 per Art. 3267 GA / 3267 GB (nuovo modello)
 ved. Art. O3267 GZ.

Punte di ricambio diritte lungh. mm 37 per Art. 3267 GA / 3267 GB (vecchio modello).

Largh. mm	1,6	2,4	3,2	5
O3267GC Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spugnette di ricambio per la pulizia delle punte, per Art. 3267 GA - 3267 GT.
 Dimensioni mm 70x55. In confezioni INDIVISIBILI di 5 spugnette.

O3267GD La conf.



CE 3267GB



Prod. SCU

Gruppo dissaldante da applicare all'Art. 3267 GB.

3267GE Cad.



3267GE



Prod. SCU - Orig. Weller

Tipo standard con regolazione della temperatura da 200 °C a 450 °C.
 Per saldare collegamenti radio-tele-elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 18 V. Nessun pericolo per l'operatore. Portasaldatore a mollone su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 40 W. Peso del solo saldatore completo di punta nichelata da mm 2, g 100. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni c.ca mm 155x106x73h.

3267GF Cad.

Solo saldatore W 40 - V 18 per Art. 3267 GF / 3268 G.

O3267GF Cad.

Punte nichelate di ricambio mm 2 per Art. 3267 GF / 3268 G.

O3267GF 2 Cad.

Punte nichelate di ricambio mm 3,5 (3 pz. su cartellina) per Art. 3267 GF / 3268 G.

O3267GF 3 La conf.

Punte di ricambio "Longlife" mm 0,4 per Art. 3267 GF / 3268 G.

O3267GF 5 Cad.

Punte di ricambio "Longlife" mm 2 per Art. 3267 GF / 3268 G.

O3267GF 7 Cad.

Spugnette di ricambio per la pulizia delle punte, per Art. 3267 GF - 3268 G. Dimensioni mm 35x55. In confezioni INDIVISIBILI di 2 spugnette.

O3267GF 9 La conf.



CE 3267GF



Tipo professionale con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 150 °C a 450 °C.

Speciali per saldare collegamenti radio-tele-elettronica. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore. Portasaldatore a supporto su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 95 W. Peso del solo saldatore completo di punta da mm 2,4, g 50. Rivestimento esterno antistatico. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni trasformatore c.ca mm 116x165x101h.

3267GT Cad.



CE 3267GT



3267GV**SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3267GT

Solo saldatore W 80 - V 24.

3267GV Cad.

Punte di ricambio diritte per saldatura anche a stagno puro, senza piombo, per Art. 3267 GT / 3267 GV / 3267 GA / 3267 GB.

Largh. mm

0,8	1,6	2,4	3,2	4,6
O3267GZ	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

STAZIONI SALDANTI DIGITALI (digital soldering stations)**3268G****SCU****CE****Prod. SCU - Orig. Weller**

Tipo standard con regolazione elettronica della temperatura da 150 °C a 450 °C.

Per saldare collegamenti radio-tele-elettronica. La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 18 V. Nessun pericolo per l'operatore. Portasaldatore a mollone su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 40 W. Peso del solo saldatore completo di punta "Longlife" da mm 2, g 100. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni c.ca mm 155x106x73h.

3268G Cad.

Per saldatore di ricambio completo di cavo ved. Art. OS3267 GF.

Per punte ricambio ved. Art. O3267 GF 2-3-5-7.

Per spugnette di ricambio ved. Art. O3267 GF 9.

3268L**SCU****CE****Prod. SCU**

Tipo professionale con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 150 °C a 480 °C.

Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica. La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display. Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore. Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 60 W. Fornita col saldatore completo di punta "Longlife" da mm 0,8. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni trasformatore c.ca mm 133x130x100h.

3268L Cad. **3268L 1****SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3268L

Solo saldatore W 55 - V 24.

3268L 1 Cad.

Punte di ricambio diritte per Art. 3268 L / 3268 L 1.

Largh. mm

0,2	0,8	1,6	2,8
O3268L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spugnette di ricambio per la pulizia delle punte, per Art. 3268 L - 3268 P - 3268 T - 3268 V. Dimensioni Ø mm 55. In confezioni INDIVISIBILI di 5 spugnette.

O3268L 3 La conf. **3268P****SCU****CE**

Tipo industriale, costruzione robusta, con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 150 °C a 480 °C.

Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica.

La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display.

Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore.

Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte.

Potenza 75 W. Fornita col saldatore completo di punta "Longlife" da mm 2,5.

Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

Dimensioni trasformatore c.ca mm 133x155x115h.

3268P Cad. **3268P 1****SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3268P

Solo saldatore W 70 - V 24.

3268P 1 Cad.

Punte di ricambio diritte per Art. 3268 P / 3268 P 1.

Largh. mm

1	1,5	4
O3268P	Cad.	<input type="text"/>

Per spugnette di ricambio ved. Art. O3268 L 3.

Tipo industriale, costruzione molto robusta, con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 50 °C a 450 °C.
 Per qualsiasi saldatura elettrica/elettronica.
 La temperatura effettiva della punta e la temperatura impostata vengono indicate sul display.
 Con autotrasformatore entrata 230 V uscita 24 V. Nessun pericolo per l'operatore.
 Completo di portasaldatore su basamento e spugnetta per la pulizia delle punte. Potenza 95 W.
 Peso del solo saldatore completo di punta da mm 2,4, g 50. Rivestimento esterno antistatico.
 Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni trasformatore c.ca mm 116x165x101 H.

3268R Cad.

Per saldatore e punte di ricambio ved. Art. 3267 GV e O3267 GZ 0,8 a 4,6.



DISSALDATORI ELETTRICI (desoldering irons)

Prod. SCU
 Adatti per dissaldare componenti elettronici da circuiti stampati.
 Consentono di operare con una mano senza l'ausilio del saldatore.
 Pulsante di azionamento per l'aspirazione dello stagno fuso.
 Tensione 230 V. Potenza 40 W. Con ugelli Ø mm 1 e 1,3.
 Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.

3268S Cad.

Ugelli di ricambio per Art. 3268 S.

Ø.....	mm	1	1,3
O3268S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



STAZIONI DISSALDANTI ANALOGICHE (analogic desoldering stations)

Prod. SCU
 Tipo professionale con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 0 °C a 500 °C. Ideale anche per le dissaldature più gravose. Grande massa termica. Tensione 230 V.
 Potenza 170 W. Dissaldatore con pompa aspirante a motore, comandata dal pulsante sull'impugnatura, su basamento e spugnetta per la pulizia degli ugelli.
 Con ugelli Ø mm 0,7-1-1,3-1,8. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni c.ca mm 133x155x113h.

3268T Cad.



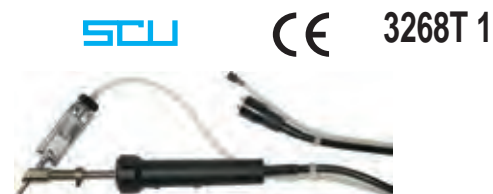
Descrizione di riferimento vedi Art. 3268T
 Solo dissaldatore W 80 - 230 V.

3268T 1 Cad.

Ugelli di ricambio per Art. 3268 T / 3268 T 1.

Ø.....	mm	0,7	1	1,3	1,8
O3268T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per spugnette di ricambio ved. Art. O3268 L 3.



STAZIONI DISSALDANTI DIGITALI (digital desoldering stations)

Prod. SCU
 Tipo industriale, costruzione robusta, con controllo elettronico della temperatura e regolazione continua da 150 °C a 480 °C. Per qualsiasi tipo di dissaldatura a stagno. Grande massa termica.
 Tensione 230 V. Potenza 190 W. Dissaldatore con pompa aspirante a motore, comandata dal pulsante sull'impugnatura, su basamento e spugnetta per la pulizia degli ugelli.
 Con ugelli Ø mm 0,7-1-1,3-1,8. Costruiti secondo le norme di sicurezza Europee.
 Dimensioni c.ca mm 133x275x115h.

3268V Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3268V
 Solo dissaldatore W 100 - 240 V.

3268V 1 Cad.

Per ugelli di ricambio ved. Art. O3268 T mm 0,7 - 1 - 1,3 - 1,8.
 Per spugnette di ricambio ved. Art. O3268 L 3.



POMPETTE ASPIRANTI (desoldering devices)

3268VT

SCU



Prod. SCU

Tipo standard.

Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.

Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.

Ugello in resina anaerobica (PTFE), corpo in materiale plastico, antistatico.

3268VT Cad.

Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 VT.

O3268VT Cad.

3268Z

SCU



Tipo professionale.

Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.

Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.

Ugello in resina anaerobica (PTFE). Intercambiabile.

3268Z Cad.

Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 Z.

O3268Z Cad.

Ugelli antistatici ESD/dissipativi per Art. 3268 Z.

O3268ZA Cad.

3268ZE

SCU



Tipo industriale.

Per radio-tele-elettronica e circuiti stampati.

Adatte per aspirare lo stagno dalle connessioni, per mezzo di un saldatore elettrico.

Ugello in resina anaerobica (PTFE), corpo in alluminio, antistatico.

3268ZE Cad.

Ugelli in resina anaerobica (PTFE) di ricambio per Art. 3268 ZE.

O3268ZE Cad.
SALDATRICI AD ARCO PER ELETTRIDI (arc welding machines)

3269B

SCU



IP21



CE

Prod. SCU

Saldatrici portatili elettriche ad arco, in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-6/ EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione termostatica contro i sovraccarichi di corrente. Voltaggio 230-400 V - 50 Hz. Tensione a vuoto 48 V. Isolamento H. Protezione IP 21. Per la saldatura, con elettrodi a rivestimento rutilico, di acciai teneri, ferro, lamiere ecc.

Potenza max assorbita da kW 2,5 a 4,5

Elettrodo min/max mm 2-4

Regolazione corrente min/max A 55-150

Peso circa Kg 19

Dimensioni mm 420x280x330h

3269B Cad.

Per pinze, morsetti e connettori ved. Art. da 3277 a 3284.

Per corredo: cavi, morsetto, pinza, maschera ecc., ved. Art. 3290.

Articolo in esaurimento.

3270

SCU



IP21



CE

Saldatrici professionali, carrellate, elettriche ad arco, in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/ EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo.

Regolazione continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione termostatica contro i sovraccarichi di corrente. Voltaggio 230-400 V - 50 Hz. Tensione a vuoto 50-70 V. Isolamento H. Protezione IP 21. Per la saldatura, a forte tenuta, con elettrodi a rivestimento rutilico, di acciai e sue leghe, ferro, lamiere ecc.

Potenza max assorbita da kW 5,5

Elettrodo min/max mm 1,6-5

Regolazione corrente min/max A 40-210

Peso circa Kg 39

Dimensioni mm 500x310x450h

3270 Cad.

Per pinze, morsetti e connettori ved. Art. da 3277 a 3284.

Per corredo: cavi, morsetto, pinza, maschera ecc., ved. Art. 3290.

Articolo in esaurimento.

SALDATRICI MMA A INVERTER (inverter welding machines)

Prod. SCU

Saldatrici, professionali, portatili elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 70 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto celluloso). Fornite con valigia di trasporto, maschera completa di vetro inattinico, martellina a spazzola, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 3 + 2 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	2
Elettrodo min/max	mm	1,6-3,2
Regolazione corrente min/max	A	10-140
Peso circa	Kg	4,5
Dimensioni	mm	130x270x225h

3271A Cad.



3271A



Saldatrici, professionali, elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 80 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto celluloso). Fornite con maschera completa di vetro inattinico, martellina a spazzola, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 3 + 2 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	3,5
Elettrodo min/max	mm	1,6-4
Regolazione corrente min/max	A	10-160
Peso circa	Kg	4,8
Dimensioni	mm	135x370x260h

3271E Cad.

Le caratteristiche tecniche degli Art. 3271 A - E sono soggette ad eventuali modifiche da parte del fabbricante.



3271E



Saldatrici, professionali, elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico. Configurazione INVERTER a ponte intero.

Comando a distanza con prolunga da m 5 per la regolazione del potenziometro. Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 65/70 V. Isolamento H. Protezione IP 23. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto celluloso). Fornite con maschera completa di vetro inattinico, martellina a spazzola, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 3 + 2 m di cavi sezione mm² 25 e innesti Ø mm 50.

Potenza max assorbita da	kW	6,9
Elettrodo min/max	mm	1,6-5
Regolazione corrente min/max	A	5-200
Peso circa	Kg	9,5
Dimensioni	mm	135x390x280

3271L Cad.

Articolo in esaurimento.



3271L



10

ELETTRODI PER SALDATURA (welding electrodes)

Prod. SCU

Tipo con rivestimento in Rutile, secondo norma E 6013. Adatti per saldare ferro, acciai da costruzioni, serbatoi a pressione ecc. Per uso con saldatrici Art. 3269 B a 3271 L e saldatrici portatili in genere a tensione standard (almeno 45 V). In confezioni indivisibili.

Ø.....	mm	1,5	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	300	450	450
Cfz. indivisibili.....	Pz	250	400	250	150	100
Peso conf.....	Kg	1,8	4,3	4,2	6,5	6,4

3272A La conf.



3272A



Tipo con rivestimento Basico, secondo norma 7018-S-1. Adatti per saldare, a forte tenuta, ferro, acciai, leghe d'acciaio ecc. in grossa carpenteria, costruzioni navali, veicoli pesanti, ecc. Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione (almeno 70 V). In confezioni indivisibili.

Ø.....	mm	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	450	450
Cfz. indivisibili.....	Pz	400	250	150	100
Peso conf.....	Kg	4,8	4,3	6,0	6,0

3272B La conf.



3272B



3272E SCU INOX


Tipo con rivestimento in Rutile e a bassissimo contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 347 - 321 - 308 - 304L - 304 - 302 - 301. Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	300	350
Cfz. indivisibili	Pz	240	142	77
Peso conf.	Kg	2,5	2,5	2,5
3272E	La conf.			

3272L SCU INOX


Tipo con rivestimento in Titanio e a bassissimo contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 316 - 316L - 202 - 317.

Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	300	350
Cfz. indivisibili	Pz	240	142	77
Peso conf.	Kg	2,5	2,5	2,5
3272L	La conf.			

3272R SCU INOX


Tipo con rivestimento Basico e a basso contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 309 - 309S - 310 310S con acciai comuni in saldature eterogenee.

Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2,5	3,25
Lungh.....	mm	300	350
Cfz. indivisibili	Pz	142	77
Peso conf.	Kg	2,5	2,5
3272R	La conf.		

PINZE PORTA-ELETTRODI (electrod holders)

3277 SCU

Prod. SCU

Tipo diritto con ganasce porta-elettrodi. In ottone pesante. Completamente isolate. Attacco del cavo nell'interno del manico. Gli elettrodi si possono bloccare in qualsiasi direzione. Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		200	350	500	700
Portata al 60%	A	150	200	250	300
Per elettrodi fino Ø	mm	3,2	3,2	5	6,3
Sezione cavo max.	mm ²	25	35	50	70
3277	Cad.				

3277G SCU


Tipo diritto con ganasce porta-elettrodi. Completamente isolate. Impugnatura in speciale materiale sinterizzato, incombustibile, infrangibile, ad alto potere isolante.

Ganasce di presa esternamente isolate mediante protezione di grosso spessore. Molla di grande potenza.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Portata max fino.....	A	200	300	400	600
Per elettrodi fino Ø	mm	3	4	4	6
3277G	Cad.				

Protezioni isolate di ricambio per Art. 3277 G.

Portata max fino.....	A	200	300	400	600
O3277G	La coppia				

3277S SCU


Tipo diritto con foro porta-elettrodi. Completamente isolate anche nella leva.

Impugnatura in fibra di vetro e puntale con testa fortemente isolata.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		300	400	500	600
Portata al 60%	A	150	200	250	300
Per elettrodi fino Ø	mm	3,2	4	5	6,3
Sezione cavo max.	mm ²	25	35	50	70
3277S	Cad.				

3277V SCU


Tipo piegato con foro porta-elettrodi. In ottone. Completamente isolate.

Bloccaggio del cavo e serraggio dell'elettrodo tramite avvitarimento dell'impugnatura.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-11.

Grandezza		400	600
Portata al 60%	A	200	300
Per elettrodi fino Ø	mm	4	6,3
Sezione cavo max.	mm ²	35	70
3277V	Cad.		

CAPICORDA E MORSETTI DI MASSA (arc weldings accessories)

Prod. SCU

Capicorda in ottone.

SCU

3278

Capacità	mm2	16	35	50	75	100
Per cavi Ø	mm	5	6	8	12	13
Per viti Ø	M.	8	12	12	12	12
3278	Cad.					



Articolo in esaurimento.

Capicorda in ottone nichelato.

SCU

3278A

new

Morsetto diritto.

Capacità	mm2	16	25	35	50	75	100
Per cavi Ø	mm	5,1	6,3	7,5	9,5	11	13
Ø foro per viti	mm	8,5	8,5	10,5	10,5	13,25	14,3
Numero bulloni	Nr.	2	2	2	4	4	4
3278A	Cad.						



Morsetti a molla in ottone pressofuso.

SCU

3279

Consente la presa sia di lamiere che di tubi di piccolo diametro.

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Grandezza		300	650
Portata al 60%	A	200	400
Sezione cavo max.	mm2	50	95
Max. presa	mm	55	65
3279	Cad.		



Morsetti a molla in lamiera stampata e trattata.

SCU

3279S

Conduttori interni in rame. Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Grandezza		350	500	650	800
Portata al 60%	A	250	300	500	650
Sezione cavo max.	mm2	50	70	95	120
Max. presa	mm	74	74	80	80
3279S	Cad.				



Morsetti a vite. In ottone, apertura fino mm 38. Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

SCU

3281

Portata al 60%	A	300
Sezione cavo max.	mm2	50
3281	Cad.	



Morsetti a vite, esecuzione pesante. Arco in ottone.

SCU

3281A

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Portata al 60%	A	400	700
Sezione cavo max.	mm2	85	120
Apertura fino	mm	60	100
3281A	Cad.		



10

Morsetti a vite con aggancio cavo ricoperto da rivestimento in gomma isolante.

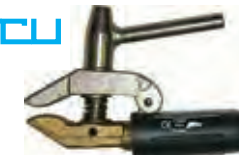
SCU

3281E

Apertura fino mm 35. Lunghezza totale mm 160.

Costruiti secondo le norme Europee BS638-5.

Portata al 60%	A	500
Sezione cavo max.	mm2	95
3281E	Cad.	



PRESE A PANNELLO (panel sockets)

Prod. SCU

SCU

3282R

In ottone ricoperti in materiale isolante. Innesto a baionetta.

Tipo maschio.

Sezione cavo max.	mm2	25	70	95
Portata al 60%	A	200	400	500
Lungh. spinotto	mm	12	19	19
3282R	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3282R

SCU

3282S

Tipo femmina.

Sezione cavo max.	mm2	25	70	95
Portata al 60%	A	200	400	500
3282S	Cad.			



CONNETTORI PER CAVI (cable connectors)

3283


**Prod. SCU**

In ottone ricoperti in materiale isolante. Innesto a baionetta.

Costruite secondo le norme Europee EN 60974-12.

Tipo maschio.

Sezione cavo max.	mm2	25	50	70	95
Portata al 60%	A	200	300	400	500
Lungh. spinotto	mm	12	19	19	19
3283	Cad.				

3284




Descrizione di riferimento vedi Art. 3283

Tipo femmina.

Sezione cavo max.	mm2	25	50	70	95
Portata al 60%	A	200	300	400	500
3284	Cad.				

CORREDI PER SALDATRICI (welding kits)

3290


**Prod. SCU**

Composizione:

1 pinza per elettrodi - A 150 completa di 3 m cavo flessibile mm² 10 e capicorda

2 connettori Art. 3283x25

1 morsetto di massa completo di 2 m cavo flessibile mm² 10 e capicorda

1 martellina saldatori

1 spazzola

1 schermo di protezione

1 vetro protettivo trasparente mm 75x98

1 vetro protettivo inattinico colorato mm 75x98

L'assortimento completo.

3290	Cad.	
-------------	-------------	--

SQUADRE MAGNETICHE (magnetic squares)

3295A

**Orig. Pedinghaus**

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio con sezione a U.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 30° - 45° - 60° - 90° - 180°.

Con 2 fori laterali rivettati per poter unire i magneti in batteria mediante viti.

Senza interruttore di distacco magneti e foro centrale per un distacco più facile.

Lunghezza	mm	50	100
Altezza	mm	60	110
Diagonale.....	mm	70	110
Forza magnetica max	Kg	5 a 12	25 a 36
Cod. fornitore		0034660000	0346000000
3295A	Cad.		

Misura mm 50 in esaurimento.

3295E



Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio con sezione a U.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 45° - 90°.

Con 2 fori laterali rivettati per poter unire i magneti in batteria mediante viti.

Con interruttore di distacco magneti.

Lunghezza	mm	95	130
Altezza	mm	110	150
Diagonale.....	mm	100	140
Forza magnetica max	Kg	31,5 a 36	54 a 63,5
Cod. fornitore		0046000000	0048000000
3295E	Cad.		

La forza magnetica massima varia a seconda della lunghezza del lato utilizzato.

Prod. SCU

Tipo regolabile. Magneti in ferrite ad elevata tenuta.
Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Bracci inclinabili da 45° a 90° con riferimenti a 60° e 75°.
Forza magnetica max 250 N. Dimensioni mm 115x115x35. Peso Kg 1,5.

3295L Cad.

SCU



3295L

SALDATURA A STAGNO E A PIOMBO (soldering wire)

Prod. SCU

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).
Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.
Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.
Lega 40% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo mm **1,5** **2**
3361GA Cad.

SCU



3361GA



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.
Ø filo mm **1** **1,5** **2**
3361GB Cad.

SCU



3361GB



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).
Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.
Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.
Lega 40% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo mm **1** **1,5** **2** **3**
3361GC Al kg

SCU



3361GC



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.
Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.
Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo mm **1** **1,5** **2** **3**
3361GL Al kg

SCU



3361GL



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.
Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo mm **0,5** **0,75** **1** **1,5** **2**
3361GM Al kg

SCU



3361GM



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).
Saldatura a lega di piombo 70%.
Per saldare rapidamente tubi e lamiere di piombo, cavi elettrici e telefonici sotto-piombo.
Fonde, scorre e si distende con facilità. Temperatura di fusione 183 °C - 255 °C.
Diametro filo mm 5. In matasse da kg 1.

3361GP Al kg

SCU



3361GP



Filo saldante di stagno allo stato puro 99,9%. Per saldature di materiali senza la presenza di piombo. Temperatura di fusione 232 °C. Diametro filo mm 2. In matasse da kg 1.

3361GS Al kg

SCU



3361GS



Lega di stagno. In verghe, saldanti DIN EN 29453 (DIN 8516), lunghezza mm 400.

Lega-stagno % **40** **60** **90**
Temperatura di fusione °C 183-235 183-190 232
3362G Al kg

SCU



3362G



COADIUVANTE PER SALDARE A STAGNO (soft solder fluxes)

3363G SCU



Prod. SCU

Tipo liquido DIN EN 29454.1 adatto per coadiuvare la saldatura a stagno di diversi tipi di materiali, acciaio, zinco, rame, ottone, stagno ecc. Si elimina con acqua. Da applicare con pennello. In contenitori di plastica.

Peso.....	grammi	100	250	500	1000
3363G	Cad.				


PASTA PER STAGNARE E COADIUVARE LA SALDATURA A STAGNO (soft solder-and tinning paste)

3364G SCU



Prod. SCU

Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Lega 40% di stagno. Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C. In contenitori di plastica.

Peso.....	grammi	100	250	1000
3364G	Cad.			



3364GL SCU



Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Con stagno allo stato puro 99,9%.

Temperatura di fusione 232 °C. In contenitori di plastica da g 1000.

3364GL	Cad.	
---------------	------	--


DISSODIANTE "SALMIKSTEIN" (sal ammoniac soldering stones)

3368G SCU



Prod. SCU

Per saldare a stagno. Sale ammoniacale speciale per disossidare saldatori in rame. In blocchetti pressati.

Peso.....	grammi	80	160	500
3368G	Cad.			


GRASSO PER SALDARE A STAGNO (special soldering paste)

3371G SCU



Prod. SCU

Per saldare a stagno senza acido o disossidante. Sempre pronto all'uso. Non si altera col tempo e col contatto dell'aria.

Peso.....	grammi	70	100	250	500
Confezione.....		tubetto	scatola	scatola	barattolo
3371G	Cad.				



SALDANTE IN VERGHE PER POLIPROPILENE E PVC (soldering plastic rods)

Prod. SCU

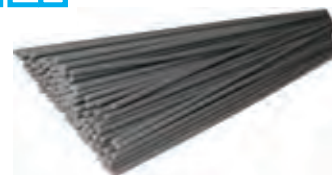
In fasci da 1 kg di verghe da m 1 c.ca.

Adatte all'utilizzo con saldatore Art. 3250 GA - B - D - E - 3251 - 3251 E - 3251 S - 3252.

PVC sezione Ø mm 3, grigio.

3378A

 Al kg


3378A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

Polipropilene a sezione piatta mm 3x5, beige.

3378C

 Al kg

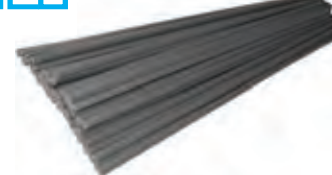

3378C

Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

PVC a sezione piatta mm 3x5, grigio.

3378E

 Al kg


3378E
SALDANTE IN VERGHE (soft tin solder rods)

Prod. SCU

Le verghe in lega di ottone hanno internamente idoneo disossidante.

Per acciaio, ottone, bronzo, rame e sue leghe, nickel. Temperatura d'uso 900 °C.

Lunghezza mm 500.

Verghe quadre.....	mm	2,5	4
3379GB	Al kg	<input type="text"/>	<input type="text"/>



3379GB

Le verghe in lega di ottone hanno esternamente idoneo disossidante.

Per acciaio, ottone, bronzo, rame e sue leghe, nickel. Temperatura d'uso 900 °C.

Lunghezza mm 500.

Ø verghe tonde.....	mm	2,5	4
3379GF	Al kg	<input type="text"/>	<input type="text"/>



3379GF

Le verghe in lega di nickel hanno esternamente idoneo disossidante.

Per acciaio, ghise, nickel e sue leghe. Temperatura d'uso 910 °C.

Lunghezza mm 500.

Ø verghe tonde.....	mm	2,5	4
3379GP	Al kg	<input type="text"/>	<input type="text"/>



3379GP
POLVERI PER SALDARE A FORTE (welding powders)

Prod. SCU

Polvere DIN EN 1045. Per saldare rame, ottone, bronzo e acciaio. Indicato per il montaggio di placchette Widia ed altro metallo duro. Temperatura d'uso da 750 °C a 1100 °C. In contenitori di plastica da g 500.

3380GB

 Cad.


3380GB
SCHERMI DI PROTEZIONE (protective shields)

Prod. SCU

Adatti per saldatori. Con vetro mm 75X98 inattinico verde.

Tipo inclinato.

Da impugnare, in fibra leggero e maneggevole.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 390x240.

3381

 Cad.


3381


3381F SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381

Tipo inclinato.

Da impugnare, in materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro di grande robustezza e rigidità.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 400x245.

3381F

Cad.

3381L SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381

Tipo diritto.

Da impugnare, in materiale termoplastico robusto e rigido.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 400x240.

3381L

Cad.

3382 SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3381

Tipo diritto.

Da impugnare, in fibra leggero e maneggevole.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 380x250.

3382

Cad.
MASCHERE DI PROTEZIONE (protective helmets)

3383 SCU



CE

Prod. SCU

Ad alto isolamento, adatte per saldatori. Con vetro mm 75x98 inattinico verde.

Tipo a casco, in fibra leggero e maneggevole. Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 320x200.

3383

Cad.

10 3383V SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3383

Tipo a casco, in materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 330x230.

3383V

Cad.

3383Z SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3383

Tipo a casco. In materiale termoplastico rinforzato con fibra di vetro.

Con vetro inattinico ribaltabile e incolore fisso.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Dimensioni mm 330x230 (con 2 vetri).

3383Z

Cad.

VETRI INATTINICI (welding lenses)

Prod. SCU

Adatti per schermi e maschere da Art. 3381 a 3383 Z. Dimensione mm 75x98.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 10 verde chiaro.

3385A

 Cad.

3385A


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 11 verde medio.

3385C

 Cad.

3385C


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 12 verde scuro.

3385D

 Cad.

3385D


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico.

Gradazione DIN 13 verde molto scuro.

3385E

 Cad.

3385E


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 10 verde chiaro.

3385L

 Cad.

3385L


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 11 verde medio.

3385P

 Cad.

3385P


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 12 verde scuro.

3385R

 Cad.

3385R


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo inattinico a specchio.

Gradazione DIN 13 verde molto scuro.

3385S

 Cad.

3385S


CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3385A

Tipo trasparente. Confezioni da 100 pz.

3385T

 Cad.

3385T


CE

MASCHERE DI PROTEZIONE CON BATTERIE INTERCAMBIABILI (protective helmets with interchangeable batteries)

Orig. Ewo - Art. E 26710

Tipo professionale ad elevato contenuto tecnologico, di ultima generazione con 2 BATTERIE INTERCAMBIABILI al LITIO 3 V (CR 2032 Art. 3600 T), in dotazione. Munite di celle solari che non necessitano di manutenzione.

Schermo in cristalli liquidi con filtri speciali per proteggere dai raggi UV ed IR, in speciale fibra sintetica rinforzata e caschetto regolabile, particolarmente robuste, protettive, confortevoli, con fascia antisudore. Tasto prova funzione, regolabile nella sensibilità e nel ritardo di reazione alla luce.

Temperatura di utilizzo da -5 °C a +55 °C. Campo visivo mm 100x50.

Dimensioni: altezza mm 230, larghezza mm 230, profondità mm 340.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Tipo ad oscuramento automatico con potenziometro che regola in modo preciso e continuo il grado di oscuramento da DIN 9 - 13 + DIN 4 fisso (minimo oscuramento). Adatte a tutti i tipi di saldatura ad elettrodo, MIG / MAG / TIG, ecc.

Peso g 485.

Colore nero naturale.

3386GR

 Cad.

3386GR
3386GT

3386GR
3386GT

CE

Orig. Ewo - Art. E 26720





Descrizione di riferimento vedi Art. 3386GR

Colore blu metallizzato.

3386GT

 Cad.

VISIERE DI PROTEZIONE (protection visors)

- 3387**   **Prod. SCU**
 Con schermo incorniciato in carborock.
 Casco di sostegno in plastica regolabile.
 Dimensioni mm 330x220x180 c.ca.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
- 3387** Cad.
- Schermi di ricambio per Art. 3387.
- O3387** Cad.
-
- 3387A**   **Prod. SCU**
 Con schermo incorniciato in acetato di cellulosa, antigraffio, antiappannamento, di grande protezione. Casco di sostegno in plastica, regolabile. Dimensioni mm 330x220x180 c.ca.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
- 3387A** Cad.
- Schermi di ricambio per Art. 3387 A.
- O3387A** Cad.

OCCHIALI DI PROTEZIONE (protection glasses)

- 3387A 3**   **Prod. SCU**
 Tipo monolente totalmente in policarbonato antigraffio, leggero e avvolgente.
 Ampio campo visivo e ottima protezione ai raggi UV. Confortevoli con placchette nasali in morbida gomma antiscivolo. Aste con fori per l'applicazione del cordino.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lente e montatura incolori.
- 3387A 3** Cad.
-
- 3387A 5**   **Prod. SCU**
 Tipo monolente totalmente in policarbonato antigraffio, leggero e avvolgente.
 Ampio campo visivo e ottima protezione ai raggi UV. Confortevoli con placchette nasali in morbida gomma antiscivolo. Aste con fori per l'applicazione del cordino.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lente e montatura colore grigio scuro.
- 3387A 5** Cad.
-
- 3387B**   **Prod. SCU**
 Tipo leggero, confortevole con ampia protezione e disegno innovativo. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza con fori per l'applicazione del cordino.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lente incolore.
- 3387B** Cad.
-
- 3387C**   **Prod. SCU**
 Tipo monolente, robusto ed ergonomico con ampia copertura, protezione e visuale. Confortevole ponte nasale in silicone, regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.
 Conforme alle vigenti norme Europee.
 Con lente incolore.
- 3387C** Cad.

Tipo monolente, leggero, con ampia copertura e protezioni laterali. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lente incolore.

3387E

Cad.

SCU



3387E



Descrizione di riferimento vedi Art. 3387E

Con lente verde DIN 5.

3387EL

Cad.

SCU



3387EL



Tipo monolente, leggero, con ampia copertura, protezioni laterali e possibilità di sovrapporli agli occhiali da vista. Lente in policarbonato antigraffio, aste molto flessibili con copertura in morbido materiale in gomma per un miglior comfort, regolabili in lunghezza. Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lente verde DIN 5. Protezione UV 400.

3387EP

Cad.

SCU



3387EP
new



Tipo monolente molto avvolgente con lente sferica, ampia copertura e protezioni laterali. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza e terminali in gomma antiscivolo.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lente incolore.

3387F

Cad.

SCU



3387F



Tipo monolente e montatura in nylon leggera, con lente sferica, ampia copertura, protezioni laterali e totale aderenza al viso grazie a morbida spugna. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lente in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza con cordino elastico.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lente incolore. Approvati secondo la normativa EN 166 (punto 3 gocce e spruzzi, punto 4 polveri).

3387GA

Cad.

SCU



3387GA



Tipo professionale combinato con intercambiabilità tra aste, regolabili in lunghezza/inclinazione e banda elastica. Si ottengono così la comodità e la leggerezza di un occhiale e la massima protezione di una maschera monolente, montatura in nylon, ampia lente sferica con campo visivo senza distorsioni, ampia copertura, protezioni laterali e totale aderenza al viso grazie a morbida gomma di grande spessore. Sottile sistema di ventilazione indiretta. Lente in policarbonato antigraffio.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lente incolore. Approvati secondo la normativa EN 166 (punto 3 gocce e spruzzi, punto 4 polveri).

3387GE

Cad.

SCU



3387GE



3387GL




Tipo in un solo pezzo, particolarmente indicato per la protezione in genere e da sovrapporre agli occhiali da vista. Conforme alle vigenti norme Europee.

Incolori, in carboflex.

3387GL Cad.

3387GM




Descrizione di riferimento vedi Art. 3387GL

Verde, in carboflex.

3387GM Cad.

Articolo in esaurimento.

3387N




Tipo a maschera con lente panoramica incolore, montatura in PVC e fori di aerazione diretta. Conforme alle vigenti norme Europee.

3387N Cad.

3387P




Tipo a maschera con lente panoramica incolore, montatura in PVC e prese di aerazione indiretta. Conforme alle vigenti norme Europee.

3387P Cad.

Lente di ricambio per Art. 3387 P.

O3387P Cad.

3387PE




Tipo a maschera con lente panoramica incolore, in policarbonato con trattamento antiappannante. Montatura in morbido PVC trasparente e feritoie su tutto il perimetro della maschera per la massima aerazione indiretta. Conforme alle vigenti norme Europee.

3387PE Cad.

3387R




Tipo a maschera confortevole con ampia lente panoramica incolore, antigraffio, trattamento antiappannante e ottima protezione ai raggi UV. Montatura in morbida gomma, sovrapponibile agli occhiali da vista, sistema di aerazione indiretta e ampia fascia elastica regolabile. Conforme alle vigenti norme Europee.

Approvati secondo la normativa EN 166 1B 349 (protezione contro spruzzi di liquidi (chimici), grosse particelle di polvere, metalli fusi e solidi).

3387R Cad.

Con montatura in plastica leggera e indeformabile con lenti Ø mm 50.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in carborock.

3388A

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolori in carborock.

O3388A

Al paio



SCU



3388A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3388A

Con lenti incolori in vetro temprato.

3388B

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolori in vetro temprato.

O3388B

Al paio



SCU



3388B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3388A

Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3388L

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3388L

Al paio



SCU



3388L

Con montatura in gomma morbida confortevole, leggera che si adatta alla forma del viso e prese di aerazione indiretta. Con lenti incolori in vetro e verdi DIN 5 in vetro, RIBALTABILI, Ø mm 50.

Conforme alle vigenti norme Europee.

3388M

Cad.

LENTI DI RICAMBIO Ø mm 50

Lenti incolori in vetro.

O3388M 1

Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. O3388M 1

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3388M 2

Al paio



SCU



3388M
new

Con montatura in alluminio, bordatura di morbida plastica, lenti Ø mm 50.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in carborock.

3388N

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.



SCU



3388N

Descrizione di riferimento vedi Art. 3388N

Con lenti incolori in vetro temprato.

3388P

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.



SCU



3388P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3388N

Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3388S

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.



SCU



3388S

Con stanghette in speciale materiale plastico leggero, con protezione laterale e vite centrale per facilitare e rendere sicura la sostituzione delle lenti. Lenti Ø mm 50.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in vetro.

3393

Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 M 1.



SCU



3393
new

3394
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 3393
Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3394 Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 M 2.

3395



Con stanghette in speciale materiale plastico leggero, con protezione laterale.
Lenti Ø mm 50. Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in carborock.

3395 Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3395 1T



Descrizione di riferimento vedi Art. 3395

Con lenti incolori in vetro temprato.

3395 1T Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3395 2



Descrizione di riferimento vedi Art. 3395

Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3395 2 Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3396



Con lenti incolori in carborock e verdi DIN 5 RIBALTABILI, Ø mm 50, con protezione laterale.
Conforme alle vigenti norme Europee.

3396 Cad.

Lenti di ricambio ved. Art. O3388 A-B-L.

3396A



Con stanghette standard e lenti sagomate. Leggeri con protezione laterale in poliammide. +
Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in carborock.

3396A Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in carborock.

O3396A Al paio

3396B



Descrizione di riferimento vedi Art. 3396A

Con lenti verdi DIN 5 in vetro.

3396B Cad.

LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti verdi DIN 5 in vetro.

O3396B Al paio

3397H



Tipo extra con lenti sagomate, robusto ed ergonomico con particolare copertura, protezione e
comfort. Fessure laterali di aerazione. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lenti in
policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori.

3397H Cad.

Tipo extra con lenti sagomate, robusto ed ergonomico con particolare copertura, protezione e comfort. Regolazione dell'inclinazione frontale. Lenti in policarbonato antigraffio, aste regolabili in lunghezza.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti verdi DIN 5.

3397L

Cad.

SCU



3397L



Tipo extra con stanghette e lenti sagomate. Telaio leggero e confortevole con vite centrale per facilitare e rendere sicura la sostituzione delle lenti. Protezioni laterali in nylon.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in policarbonato.

3397M

Cad.

SCU



3397M



LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in policarbonato per Art. 3397 M.

O3397M

Al paio

Tipo con stanghette e lenti sagomate. Telaio leggero e confortevole con vite centrale per facilitare e rendere sicura la sostituzione delle lenti. Protezioni laterali in nylon.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Con lenti incolori in vetro temprato.

3397Q

Cad.

SCU



3397Q



LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti incolori in vetro temprato per Art. 3397 Q.

O3397Q

Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. 3397Q

Con lenti verdi DIN 5 in policarbonato.

3397R

Cad.

SCU



3397R



LENTI DI RICAMBIO SAGOMATE

Lenti verdi DIN 5 in policarbonato per Art. 3397 R.

O3397R

Al paio

Tipo per esaltare l'intensità della sensazione luminosa del raggio o del punto laser (Categoria fino a 3 A).

Con lenti rosse.

3397VA

Cad.

SCU

3397VA



MINI-LAMPADE A LED A BATTERIA (battery led mini-lamps)

Prod. SCU

Tipo a luce orientabile a 360°, con 2 clips d'aggancio, particolarmente indicate per uso in combinazione con occhiali a stanghette/aste.

In ABS leggero e resistente agli urti. Con interruttore. Doppio flusso luminoso con 2 LED ultra chiari. Lunghezza mm 50. Complete di 3 batterie a bottone (Art. 3600 A) a lunga durata.

3397ZA

Cad.

SCU



3397ZA



GUANTI DI PROTEZIONE (gloves)

3397ZT



**Prod. SCU**

Tipo a 5 dita, in filo continuo di cotone a tre fili con polsino, gr. 15 c.ca.
Taglia 9. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 250

3397ZT Al paio
3397ZV
new




Tipo a 5 dita, in filo continuo di cotone, con polsino elasticizzato.

Palmo puntinato in PVC per una presa più sicura.

Taglia 9. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 250

3397ZV Al paio

3398



**Orig. Gedore**

Classico guanto a 5 dita, da lavoro per uso universale. Versatilità ottimale, nessuna riduzione della sensibilità e massima mobilità delle dita.

Livello di prestazione 5 nella classificazione secondo EN 420/03 (valutazione da 0 a 5). Ben tollerati dalla pelle.

In robusto materiale sintetico traspirante con palmo e rinforzi nelle dita in similpelle. Elastico stringipolso.

Misura	Nr.	8	9	10	11	12
Taglia	Nr.	S	M	L	XL	XXL
Lungh. tot. c.ca	mm	210	215	220	225	230
Cod. fornitore		920 8	920 9	920 10	920 11	920 12

3398 Al paio

3398 3



**Prod. SCU**

Tipo a 5 dita, in gomma para ruvida, dorso aerato, manichetta in tessuto di cotone. Resistente al taglio e all'abrasione.

CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398 3 Al paio

10 3398A





Tipo a 5 dita, con palmo salvaungchie e salvanocchie in pelle crosta, manichetta in tela.

CAT. 1. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398A Al paio

3398B





Tipo imbottito, per uso invernale e uso in frigoriferi a 5 dita, in poliestere senza cuciture, interno bouclette rivestito in lattice naturale nero, rugoso.

CAT. 1. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398B Al paio

Tipo a 5 dita, completamente in pelle crosta, con palmo rinforzato e manichetta.
CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 270
3398C Al paio

SCU



3398C



Tipo fine. Accuratamente lavorato.

A 5 dita, completamente in pelle crosta di elevata qualità, con palmo rinforzato e manichetta.
CAT. 2. Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 270
3398E Al paio

SCU



3398E



Tipo a 5 dita, completamente in pelle crosta e manichetta lunga mm 150.

CAT. 2. Taglia 10.
Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 350
3398M Al paio

SCU



3398M



Tipo fine. Accuratamente lavorato.

A 5 dita, completamente in pelle crosta di elevata qualità,
con palmo rinforzato internamente e manichetta lunga mm 150, con cinturino di chiusura.
CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.
Lungh. tot. c.ca..... mm 350
3398P Al paio

SCU



3398P



Tipo a 5 dita, con palmo, salvaungchie e salvanocchie in pezzame di pelle crosta, manichetta e dorso in tela.

CAT. 1. Taglia 10.
Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260
3398R Al paio

SCU



3398R



Tipo fine a 5 dita, con palmo, salvaungchie e salvanocchie in pelle fiore, manichetta e dorso in tela.

CAT. 2. Taglia 10.
Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca..... mm 260
3398R 3 Al paio

SCU



3398R 3



10

3398R 5




Tipo fine. Accuratamente lavorato.


A 5 dita in pelle fiore con dorso in cotone felpato, maglia stringipolso elasticizzata con chiusura a velcro.

CAT. 2. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 260

3398R 5 Al paio
3398R 8




Tipo leggero a 5 dita, completamente in pelle fiore. Elastico stringipolso e bordatura.

CAT. 1. Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 240

3398R 8 Al paio
3398S 1




Tipo fine. Accuratamente lavorato, a forte spessore.

A 5 dita, completamente in pelle fiore finissima, rinforzato al giro pollice, elastico stringipolso e bordatura.

CAT. 2. Taglia 9.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 240

3398S 1 Al paio
3398S 2




Tipo a 5 dita, in fiore montone, dorso in maglia cotone, maglia stringipolso elasticizzata.

CAT. 2. Taglia 9.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 240

3398S 2 Al paio
3398S 3




Tipo a 5 dita, leggero, aderente e confortevole.

In poliammide con rivestimento di protezione in poliuretano. Polsino elastico.

Indicati in meccanica fine, elettronica e in tutte le operazioni dove necessita una elevata destrezza della mano.

Taglia 9.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 230

3398S 3 Al paio
3398S 5




Tipo a 5 dita, con polsino elastico, resistente, confortevole, che permette una presa precisa ed efficace.

Supporto di cotone rivestito di sottile strato di nitrile.

Indicati per meccanica, movimentazione e lavori con rischi di abrasione.

Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 270

3398S 5 Al paio

10

Tipo a 5 dita, molto resistente che permette una presa sicura ed efficace.
 Supporto di cotone rivestito di spesso strato di NBR blu, dorso aerato.
 Indicati per meccanica pesante, movimentazione e lavori con elevati rischi di abrasione.
 Taglia 10.
 Conformi alle vigenti norme Europee.
 Con polsino elastico.

Lungh. tot. c.ca..... mm 250
3398T 3 Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. 3398T 3
 Con manichetta.

Lungh. tot. c.ca..... mm 250
3398T 5 Al paio



In tessuto speciale in fibra sintetica Kevlar. Ottimale resistenza al taglio e al calore discontinuo.
 Indicato per la manipolazione di materiali con bordi affilati e taglienti in metallurgia, vetreria,
 imballaggi ecc.
 Taglia 10.

Conformi alle vigenti norme Europee.
 Lungh. tot. c.ca..... mm 260
3398V Al paio



Tipo a 5 dita, ambidestro, aderente, usa e getta. In lattice naturale di elevata elasticità per la
 massima libertà di movimento della mano, bordati. Per uso universale, resistente ad alcoli,
 sostanze alcaline ecc. Taglia "L".
 Conformi alle vigenti norme Europee.
 In confezioni di 100 pz. indivisibili.

3399A La conf.



Tipo a 5 dita, ambidestro, professionale ad alta resistenza alla perforazione.
 Completamente in nitrile, antiallergici, bordati. Per uso universale, resistente anche ad acidi,
 alcoli, sostanze chimiche, irritanti ecc.
 Confezioni di 100 pz. indivisibili. Conformi alle vigenti norme Europee.
 Taglia "M".

3399A 3 La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3399A 3
 Taglia "L".

3399A 5 La conf.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3399A 3
 Taglia "XL".

3399A 7 La conf.



10



Tipo a 5 dita, in lattice naturale, floccato internamente.
Per uso professionale, con elevata resistenza ad una vasta gamma di prodotti chimici.
Lunghezza totale mm 300 c.ca.
Conformi alle vigenti norme Europee.
Unica taglia (8 1/2 - 9).

3399B Al paio



Descrizione di riferimento vedi Art. 3399B
Unica taglia (9 1/2 - 10).

3399C Al paio



Tipo a 5 dita, in nitrile, floccato internamente.
Per uso professionale, con elevata resistenza ad una vasta gamma di prodotti chimici e buona resistenza agli strappi e abrasioni.
Lunghezza totale mm 300 c.ca.
Conformi alle vigenti norme Europee.
Taglia 10.

3399D Al paio



Tipo a 5 dita, in PVC, impermeabile, floccato internamente. Modello con resistenza a prodotti chimici leggeri, grassi, olii, petroli ecc.
Taglia 10. Conformi alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 350

3399E Al paio



Tipo a 5 dita, in neoprene, elastico anche a basse temperature.
Per uso industriale con elevata resistenza ad una gamma di prodotti chimici, acidi leggeri, olii, petrolii, benzine ecc..
Buona resistenza a tagli, perforazioni, strappi, abrasioni e variazioni termiche.
Taglia 10.

CAT.3.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 310

3399F Al paio



Tipo a 5 dita, in neoprene di altissima qualita' e a lunga durata.
Protezione ottimale contro un'ampia gamma di sostanze chimiche e buona resistenza a tutti i rischi meccanici.
Adatti anche per la manipolazione di liquidi caldi in operazioni discontinue.
CAT.3. Taglia 10.

Conforme alle vigenti norme Europee.

Lungh. tot. c.ca mm 300

3399G Al paio



Con protezione anticalore. Tipo a 5 dita, in resistentissimo tessuto di fibra aramidica foderato.
Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Unica taglia (10).

Conforme alle vigenti norme Europee EN 388 4544 e EN 407434X4X.

Resistenti a temperature fino a 350°.

Lungh. tot. c.ca mm 280

3399P Al paio

Descrizione di riferimento vedi Art. 3399P
Con manichetta lunga.

Lungh. tot. c.ca..... mm 380
3399R Al paio

SCU



3399R



Descrizione di riferimento vedi Art. 3399P
Con manichetta extra-lunga.

Lungh. tot. c.ca..... mm 480
3399S Al paio

Per guanti isolati VDE ved. Art. 357 GE-F.

SCU



3399S



GREMBIULI DI PROTEZIONE (aprons)

Prod. SCU

In cuoio crosta.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. II.

Dimensioni mm 600x900 c.ca.

3401A Cad.

SCU



3401A



In tessuto di nylon e neoprene, antiabrasivo, antiacidi, antisolventi, ecc.

Dimensioni mm 800x1100 c.ca.

3401E Cad.

Ad esaurimento scorte verrà fornito il grembiule con caratteristiche simili in PVC anziché in nylon e neoprene.

SCU

3401E



Con protezione anticalore.

In resistentissimo tessuto di fibra aramidica, foderato, a norma CE. Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 340:2003 e EN 388:2003.

Dimensioni mm 600x1000 c.ca.

3401P Cad.

SCU



3401P



MANICOTTI DI PROTEZIONE (oversleeves)

Prod. SCU

In cuoio crosta con elastico su entrambi i lati.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. I.

Lunghezza mm 400 c.ca.

3402 Al paio

SCU



3402



GHETTE DI PROTEZIONE (gaiters)

3403A  

Prod. SCU

In cuoio crosta con chiusura laterale a velcro e cinghietta sotto suola.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 470, CAT. II.

Altezza mm 300 c.ca.

3403A Al paio
3403E  


Con protezione anticalore.

In resistentissimo tessuto di fibra aramidica, foderato. Elevatissima capacità di isolamento che ne consiglia l'uso nelle lavorazioni dove occorre la max sicurezza. Caratteristiche di protezione superiori all'amianto.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 420, CAT. I.

Altezza mm 300 c.ca.

3403E Al paio
COPERTE ANTIFIAMMA (fire-proof covers)

3403E 1 

Prod. SCU

Adatte per uso in molteplici settori, servono a soffocare principi di incendio.

Costruite secondo le norme europee DIN EN 1869:1997, in pregiato tessuto in fibra di vetro.

Rivestimento su entrambi i lati.

Dimensioni mm 1000x1000.

3403E 1 Cad.

Per rilevatori di fumo ved. Art. 4475A.

GINOCCHIERE DI PROTEZIONE (protections for knee)

3403E 2  

Prod. SCU

Tipo sufficientemente morbido ed elastico per uso universale. In materiale espanso poliuretano,

colore giallo ad alta visibilità. Nuovo ed efficace sistema di fermo a cinturini.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 2 Al paio
3403E 3  


Tipo rinforzato e confortevole per uso universale, in officina, giardinaggio, ecc. In materiale espanso poliuretano. Con cinturino di fermo regolabile.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 3 Al paio
3403E 7 


Tipo per uso in officina, industria leggera, giardinaggio, ecc. In materiale plastico con soffiato a 2 pieghe per una buona flessibilità del ginocchio. Con un cinturino di fermo.

3403E 7 Al paio

Articolo in esaurimento.

Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), in officina, carpenteria e industria pesante, ecc. In materiale plastico, robusto con soffietto a 4 pieghe che garantisce un'ottima flessibilità del ginocchio. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 9 Al paio

SCU

CE 3403E 9



Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), in officina, carpenteria. In robusto polietilene con un particolare snodo che permette un ottimale movimento del ginocchio. Il profilo ampio garantisce una protezione notevole dell'articolazione del ginocchio anche in situazioni estreme. Con 2 cinturini di fermo.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 11 Al paio

SCU

CE 3403E 11



Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), in officina, carpenteria. In morbido e confortevole materiale di tessuto, con gusci di protezione in gomma flessibile. Con 2 cinturini di fermo.

3403E 13 Al paio

Articolo in esaurimento.

SCU

3403E 13



Tipo a cassetta per uso universale, di buon comfort e tenuta. In robusta gomma a forte spessore. Con 2 cinturini di fermo.

Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 14 Al paio

SCU

3403E 14



Tipo a cassetta per uso in edilizia (posatori di pavimenti), cantieri stradali, industria leggera e pesante. In robustissima gomma elastica a forte spessore per la massima protezione del ginocchio al calore fino a 80°C e all'umidità. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 17 Al paio

SCU

CE 3403E 17



Tipo per uso in edilizia (posatori di pavimenti), cantieri stradali, industria leggera e pesante. In robustissima gomma elastica con soffietto e 4 pieghe che garantisce la massima flessibilità del ginocchio. Con 2 cinturini di fermo. Certificate secondo le norme DIN EN 14404.

3403E 19 Al paio

SCU

CE 3403E 19



10

STIVALI DI SICUREZZA (stivale safety)

3403ES SCU

Prod. SCU

Calzature da lavoro adatte per tutte le situazioni dove necessiti protezione totale e impermeabilità dei piedi.

In speciale PVC, con puntale e lamina antiperforazione in acciaio, fodera interna in nylon, suola in carrarmato nera, antistatica, antiscivolo, resistente agli olii.

Conforme alle vigenti norme Europee EN 345.

Categoria di sicurezza S 5.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403ES Al paio							

CALZATURE DI PROTEZIONE (shoes)

3403F SCU

Prod. SCU

Calzature antinfortunistiche da lavoro, adatte per impiego universale. Con puntale in acciaio con resistenza fino a J 200, suola in poliuretano ad alta densità, con lamina antiperforazione, grande flessibilità, antistatica, antiscivolo, resistente agli olii e idrocarburi. Soletta anatomica, estraibile, antibatterica e antimicotica.

Conformi alle vigenti norme Europee EN 345.

Tipo basso, leggero, in pelle scamosciata, con fori di aerazione.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403F Al paio							

3403L SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, in pelle pigmentata nera.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403L Al paio							

3403M SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, in pelle pigmentata nera.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403M Al paio							

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, leggero, in pelle scamosciata, con fori di aerazione, particolarmente confortevole, elegante, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MA	Al paio						

SCU  **3403MA**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, senza stringhe, pratico, leggero, in pelle scamosciata e inserti in Lycra®, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MC	Al paio						

SCU  **3403MC**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, pratico, in pelle scamosciata e inserti in cordura, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403ME	Al paio						

SCU  **3403ME**



Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, pratico, protettivo, in pelle scamosciata e inserti in cordura, confortevole a punta larga, elegante, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S1P.

Nr.....	39	40	41	42	43	44	45
3403MG	Al paio						

SCU  **3403MG**



10

3403MR SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto per saldatori con protezione supplementare del metatarso, suola in gomma nitrilica, resistente al calore fino a 300°C. In pelle, con grande imbottitura a livello del malleolo e sfilamento rapido.

Categoria di sicurezza S3 (esclusa Nr. 39 categoria di sicurezza S1P).

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403MR	Al paio						

**3403MT SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo basso, in pelle morbida, confortevole, elegante, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita.

Categoria di sicurezza S3.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403MT	Al paio						

**3403MV SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403F

Tipo alto, protettivo, in pelle morbida e inserti in cordura, confortevole, elegante, con suola a grande resistenza all'abrasione, fodera traspirante e imbottita, con sfilamento rapido a clip.

Categoria di sicurezza S3.

Nr.	39	40	41	42	43	44	45
3403MV	Al paio						

Per stivali isolati VDE ved. Art. 357 GP.

**IMBUTI IN POLIETILENE (funnels)****3403P SCU**

Prod. SCU

In materiale antiacido, infrangibile, con foro per aggancio.

Provvisi di filtro intercambiabile.

Tipo normale.

Ø	mm	100	120	140	210	250
3403P	Cad.					

3403R SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403P

Tipo con prolunga flessibile lunghezza mm 400. Diametro mm 210.

3403R	Cad.	
--------------	------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 3403P

Tipo con prolunga flessibile lunghezza mm 400 e terminale a gradini per benzina verde.

Diametro mm 210.

3403S	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3403S

In materiale antiacido, infrangibile.

Provisti di filtro intercambiabile.

Tipo con piega laterale, bordo di contenimento e impugnatura. Diametro mm 190.

Lunghezza totale mm 400.

3403T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3403T

Tipo pesante, combinato con prolunga flessibile smontabile e becco fisso.

Con coperchio e tappo di chiusura sul terminale della prolunga.

Bordo anti-spruzzo, filtro incorporato.

Ø.....	mm	180	220
3404	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3404

IMBUTI INOX (inox funnels)

Prod. SCU

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con becco fisso e impugnatura.

Senza filtro.

Ø.....	mm	200	240	300
3404N	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3404N

INOX

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con prolunga flessibile, antigelo, atossica e impugnatura.

Senza filtro.

Ø.....	mm	200	240	300
3404P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3404P

INOX

Filtri in ottone per Art. 3404 N-P tutte le misure.

O3404P	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

CILINDRI GRADUATI PER MISURE DI LIQUIDI (graduated measuring cylinders)

Prod. SCU

In polipropilene trasparente infrangibile, con base d'appoggio allargata. Graduati con tacche di riferimento indelebili, tolleranza ISO 6706. Idonei al contatto alimentare, resistente a diverse sostanze chimiche. Autoclavabili. Possibilità di sterilizzazione mediante radiazioni.

Capacità	ml	100	250	500	1000	2000
Suddivisione scala.....	ml	10	20	50	100	200
Ø x altezza	mm	31x248	42x315	55x361	66x440	84x532
3404R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3404R

CONTENITORI PER MISURE E TRAVASI DI LIQUIDI (measuring buckets)

3404T **SCU**

Prod. SCU

In polietilene semi-trasparente antiacido e infrangibile, con misura del livello. Con impugnatura. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	0,5	1	3	5
3404T	Cad.				

3405A **SCU**


In polietilene antiacido e infrangibile, con misura del livello. Con impugnatura. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	1	2	3	5
3405A	Cad.				

Prolunghe flessibili complete di filtro per Art. 3405 Ax1-2-3-5.

O3405A	Cad.	
---------------	------	--

3405C **SCU**


Tipo pesante, in polietilene antiacido e infrangibile, con misura del livello in rilievo. Base larga di grande stabilità. Ampia e pratica impugnatura, coperchio, tubo flessibile, con tappo di chiusura. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	1	2	5
3405C	Cad.			

3405GE **h2**

Orig. Hallbauer

In lamiera, con impugnatura e misura del livello piombata. Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	1	2
3405GE	Cad.		

CONTENITORI INOX PER MISURE E TRAVASI DI LIQUIDI (inox measuring buckets)

3405M **SCU**
INOX

Prod. SCU

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, con becco, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	3	5	10
3405M	Cad.			

3405P **SCU**
INOX


Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, a imbuto, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità.....	l	2	5	10
3405P	Cad.			

Tipo in lamiera pesante in acciaio inossidabile 18/10 AISI 304, a imbuto con prolunga flessibile antigelo, atossica, impugnatura, bordi e fondo rinforzati.

Non bollati, solo per uso proprio.

Capacità	l	2	5
3405R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



TANICHE (cans)

Prod. SCU

Tipo pesante, robusto in materiale plastico, infrangibile. Omologati RID/ADR, non bollati solo per uso proprio. Completo di travasatore e tappo a tenuta.

Capacità	l	5	10	20
3405T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



OLIATORI CONTAGOCCE (drop oilers)

Prod. SCU

In ottone tornito, perno liscio e bicchiere in policarbonato.

Ø corpo	mm	60
Ø perno	mm	19,5
Capacità	grammi	130
3406	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

Bicchieri di ricambio per Art. 3406.

Ø corpo	mm	60
O3406	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



Corpo in ottone nichelato, serbatoio in plexiglass, perno filettato.

Grandezza		42	54	62	80	80A	105
Ø corpo	mm	42	54	62	80	80A	105
Filettatura perno	G	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
Capacità	cm3	35	75	150	250	450	750
3406A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Serbatoi di ricambio a richiesta.



OLIATORI A STILO (oil pens)

Prod. SCU

Tipo a penna in materiale sintetico e serbatoio trasparente. Pulsante dosatore, clip, cannucina in ottone e cappuccio salvagoccia. Per l'ottimale dosatura di piccole quantità d'olio. Capacità g 5. Lunghezza mm 140.

3407D	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



OLIATORI (plastic oilers)

Prod. SCU

Con serbatoio, canna e tappino in polietilene flessibile, resistente all'olio ed agli acidi leggeri.

Capacità	ml	25
3407M	Cad.	<input type="text"/>



3407P SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3407M

 Capacità..... ml 60
3407P Cad.

3407R SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3407M

 Capacità..... ml 80
3407R Cad.

3408 SCU


 Serbatoio in polietilene flessibile, trasparente, inattaccabile da olii e acidi leggeri.
 Con canna in ottone fissa.

 Capacità..... ml **125** **250** **500**
3408 Cad.

3408A SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3408

Con canna in plastica fissa.

 Capacità..... ml **125** **250** **500**
3408A Cad.

3408C SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3408

Con canna in ottone retrattile, valvola a vite.

 Capacità..... ml **125** **250** **500**
3408C Cad.

10

SPRUZZETTE (sprayers)

3409 SCU



Prod. SCU

Serbatoio e canna in polietilene flessibile trasparente. Per acidi leggeri, acqua distillata in laboratori chimici, autorimesse.

 Capacità..... ml **250** **500** **1000**
3409 Cad.
SPRUZZETTE NEBULIZZATRICI (mist sprayers)

3410E SCU



Prod. SCU

Tipo professionale.

Pompa nebulizzatrice per olii leggeri, gasolio e prodotti detergenti, (non acidi). Becco con ugello regolabile. Serbatoio in polietilene.

 Capacità..... ml 500
3410E Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3410E

Capacità ml 1000
3410F Cad.

SCU



3410F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3410E

Con ghiera in ottone guarnizione in Viton, per liquidi con componenti acidi, moderatamente aggressivi.

Capacità ml 1000
3410L Cad.

SCU



3410L

Tipo industriale.

Modello a pressione con pompa nebulizzatrice di grande portata, guarnizione in Viton, per olii leggeri, gasolio e prodotti detergenti (non acidi).

Becco con ugello regolabile e getto in ottone.

Robusto serbatoio in polietilene, graduato con base d'appoggio.

Capacità ml 1250
3410P Cad.

SCU



3410P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3410P

Capacità ml 2200
3410R Cad.

SCU



3410R

Tipo industriale.

Modello di grande portata, a pressione, con pompa nebulizzatrice di elevata portata, guarnizione in Viton e lancia con tubo (lunghezza m 1,75).

Per olii leggeri, gasolio prodotti detergenti e chimici (non acidi).

Doppia posizione del grilletto per spruzzo continuo o intermittente.

Becco con ugello regolabile. Robusto serbatoio in polietilene, graduato, con base d'appoggio, valvola di sicurezza e cinghia.

Capacità l 5
3410T Cad.

SCU



3410T

10

OLIATORI IN PLASTICA (oil squirt cans)

Prod. SCU

Serbatoio in plastica indeformabile. Pompa in plastica stabilizzata, canna verticale flessibile.

Capacità ml 150 250
3411 Cad.

SCU



3411

3415A**SCU**

Serbatoio in plastica indeformabile. Pompa in plastica stabilizzata, canna orizzontale, svitabile. Con canna rigida.

Capacità..... ml	200	300	500	700
3415A Cad.				

Canna rigida di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3415 A.

O3415A Cad.	
--------------------	--

3415B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3415A

Con canna flessibile.

Capacità..... ml	200	300	500	700
3415B Cad.				

Canna flessibile di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3415 B.

O3415B Cad.	
--------------------	--

OLIATORI IN METALLO (oil squirt cans)

3416A**SCU**

Prod. SCU

Tipo con canna orizzontale, svitabile. Serbatoio in robusta lamiera smaltata, pompa in ottone.

Con canna rigida.

Capacità..... ml	200	300	500	700
3416A Cad.				

Canna rigida di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3416 A.

O3416A Cad.	
--------------------	--

3416B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3416A

Con canna flessibile.

Capacità..... ml	200	300	500	700
3416B Cad.				

Canna flessibile di ricambio (per tutte le capacità), per Art. 3416 B.

O3416B Cad.	
--------------------	--

SIRINGHE PER OLIO E PETROLIO (oil/petrol syringes)

3418GA**hw**

Orig. Hallbauer

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante. Corpo in metallo.

Capacità g 180.

Con testina svasata.

3418GA Cad.	
--------------------	--

3418GB**hw**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3418GA

Con testina a punta.

3418GB Cad.	
--------------------	--

3419G**hw**

Tipo in acciaio pesante, zincato. Con canna rigida.

Capacità..... ml	250	500	1000
Ø corpo..... mm	55	55	55
3419G Cad.			

Prolunga flessibile (per tutte le capacità), per Art. 3419 G.

O3419G Cad.	
--------------------	--

3420**SCU**

Prod. SCU

Tipo in ottone con canna rigida.

Capacità..... ml	250	500
Ø corpo..... mm	40	50
3420 Cad.		

Tipo in robusto materiale sintetico con canna flessibile.

Capacità	ml	500
3421C	Cad.	<input type="text"/>

SCU

3421C



Orig. Hallbauer

Tipo a doppio effetto simultaneo di riempimento e svuotamento. In acciaio pesante, zincato. A doppia valvola e 2 canne flessibili lunghezza mm 500 cadauna.

Capacità	ml	500
Ø corpo	mm	55
3421G	Cad.	<input type="text"/>

hw

3421G



COMPRESSORI A LEVA PER OLIO (lever oil guns)

Orig. Hallbauer

Per olio. Tipo professionale, corpo in acciaio, costruito secondo le norme DIN 1283 con approvazione "TÜV" - "GS". Capacità ml 500. Attacco filettato M 10x1. Senza flessibili e testine. Pressione d'uso 400 bar. In scatola cartone.

3421GT	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Flessibili e testine ved. Art. 3425.

hw

3421GT



POMPE DI TRAVASO A MANO PER OLII (pouring of oil system)

Prod. SCU

Tipo manuale, con serbatoio. Adatte per il travaso di olii, olii per cambio e differenziale. Pompa a leva, con tubo di gomma lungh. m 2 c.ca. e becco.

Capacità serbatoio	Kg	12	16
3422A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

3422A



POMPE DI TRAVASO AD ARIA COMPRESSA PER OLII (pneumatic oil pumps)

Prod. SCU

Tipo con motore ad aria compressa, ad alte prestazioni. Adatti per il travaso di olii, olii per cambio, differenziale e gasolio. In materiale antiruggine e guarnizioni antilogoramento. Rapporto di compressione della pompa 1:3. Pressione massima 8 bar (Atm). Portata massima l/min 14. Attacco aria compressa diametro G 1/4". Ghiera di fissaggio con filetto G 2". Pistola con canna rigida e tubo di travaso lunghezza m 3. Tubo di pescaggio rigido con filtro. Senza carrello e fusto.

Per contenuto fusti da.....	l	60	220
Lungh. max tubo pescaggio	mm	730	940
3422E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Carrelli portafusti per Art. 3422 E 60-220.

Per contenuto fusti da.....	l	60	220
O3422E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

3422E



CE

10

POMPE DI ESTRAZIONE OLIO (oil extractor pumps)

Prod. SCU

Tipo manuale, con serbatoio. Adatte per estrarre olii esausti da motori di veicoli, da motori marini, motori di macchine utensili, statiche ecc..

Pompa a stantuffo con impugnatura, tubo in materiale sintetico lungh. m 1 ca. e 2 sondini flessibili, Ø mm 6 e 8, lungh. totale m 1 ca. cadauno.

Capacità serbatoio lt 6,5.

3422H	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

3422H



SIRINGHE A PRESSIONE CON GRASSO (push-type guns with grease)
3422P**Orig. Hallbauer**

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante, completo di 1 cartuccia Art. 3424 C 100 da avvitare all'interno del cappuccio in alluminio formando un corpo unico e solido. Si ottiene così un sistema di ingrassaggio rapido nella disponibilità di grasso e pulito per le mani dell'operatore. Siringa con testina svasata-universale. Capacità g 100.

3422P	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3422R

Descrizione di riferimento vedi Art. 3422P

Siringa con testina a punta. Capacità g 100.

3422R	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SIRINGHE A PRESSIONE PER GRASSAGGIO (push-type grease guns)
3422S**Prod. SCU**

Di piccole dimensioni. Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante.

Corpo in materiale sintetico.

(La capacità g 60 é Orig. Hallbauer).

Siringa con testina svasata.

Capacità..... grammi	60	100	150
3422S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3422T

Descrizione di riferimento vedi Art. 3422S

Siringa con testina a punta.

Capacità..... grammi	60	100	150
3422T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Per cartucce di grasso, solo per Art. 3422 S-Tx60 ved. Art. 3424 C 60.

3423A

Tipo a pressione, sistema a pistone rientrante.

Corpo in metallo.

Capacità g 200. Con testina Art. 3425 E.

3423A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3423B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3423A

Capacità g 200. Con testina Art. 3425 A.

3423B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3423GA**Orig. Hallbauer**

Tipo professionale.

Capacità g 340. Con testina svasata.

3423GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3423GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3423GA

Capacità g 340. Con testina a punta.

3423GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

COMPRESSORI A LEVA PER CARTUCCE GRASSO AVVITABILI (high pressure lever grease guns for screw-in cartridges)
3423GBF*new***Orig. Hallbauer**

Tipo professionale a pistola utilizzabile con CARTUCCE AVVITABILI Art. 3423 GBM, per un ingrassaggio rapido, semplice e pulito. Con possibilità di regolazione di maggiore pressione o maggiore portata. Con canna flessibile professionale lungh. mm 500 e testina a 4 griffe di elevata qualità. Corpo in acciaio e leva zincata per uso con una sola mano, bloccabile. Con valvola di sfiato.

Forniti senza cartucce.

3423GBF	Cad.	<input type="text"/>
----------------	------	----------------------

Grasso universale di alta qualità in pratiche CARTUCCE AVVITABILI da usare in combinazione con i compressori a leva Art. 3423 GBF.

Sistema automatico di compattamento del grasso durante l'erogazione.

Capacità gr. 500, Ø mm 53.

3423GBM Cad.

Adattatore per riempire di grasso le cartucce Art. 3423 GBM, svuotate, con le pompe di riempimento grasso Art. 3426 GE 10-20-25-50.

O3423GBM Cad.



3423GBM
new

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)

Orig. Hallbauer

Tipo a pistola, con canna rigida e testina universale. Utilizzabili con una sola mano, per ingrassare in spazi ristretti. Attacco con filettatura M 10x1.

Art. 3423 GCx500 può essere riempito di grasso sfuso con le pompe Art. 3426 GE.

Gli Art. 3423 GCx100-150-500 possono utilizzare le cartucce di grasso Art. 3424 Cx60-100-400.

Capacità grammi **100 150 500**

Grasso per pompata cc 0,2 0,4 0,8

3423GC Cad.

Solo la capacità grammi 150 viene fornita con 2 cartucce di grasso di corredo.



3423GC

Per grasso. Tipo professionale corpo in acciaio.

Costruito secondo le norme DIN 1283 con approvazione "TÜV" - "GS"(solo grammi 500).

Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce.

Con valvola di sfianto.

Possibilità di riempimento automatico del grasso, sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato M 10x1. Senza flessibili e testine.

Pressione d'uso 400 bar (Atm).

In scatola di cartone.

Capacità grammi **500 600**

3423GD Cad.

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.



3423GD

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO IN SET (high-pressure lever grease guns in set)

Orig. Hallbauer

Assortimento composto da:

1 compressore Art. 3423 GDx500

1 raccordo flessibile Art. 3425 Mx300

1 testina a 4 griffe Art. 3425 A

In scatola cartone.

3423GE Cad.



3423GE

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)

Prod. SCU

Per grasso. Corpo in acciaio. Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce.

Con valvola di sfianto. Possibilità di riempimento automatico del grasso sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato M 10x1.

Senza flessibili e testine.

Capacità grammi **300 500 750 1000**

Ø corpo mm 45 56,5 56,5 56,5

3423H Cad.

Cartucce grasso per g 500 ved. Art. 3424 Cx400.

Cartucce grasso per g 750-1000 ved. Art. 3424 Cx600.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.



3423H

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO IN SET (high-pressure lever grease guns in set)

Prod. SCU

Assortimento composto da:

1 compressore Art. 3423 Hx500

1 raccordo flessibile Art. 3425 Lx300

1 testina a 4 griffe Art. 3425 A

In scatola cartone.

3423L Cad.



3423L

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO (high pressure lever grease guns)

3423LE 

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

Per grasso. Corpo in acciaio. Verniciatura opaca antiscivolo.

Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce mediante leva sovradimensionata. Con valvola di sfiato.

Possibilità di riempimento automatico del grasso sfuso mediante pompe Art. 3426GE.

Attacco filettato M10x1. Senza flessibili e testine.

Capacità..... grammi 500

Ø corpo..... mm 56,5

3423LE Cad.

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Flessibili e testine ved. Art. 3425.

COMPRESSORI A LEVA PER GRASSAGGIO CON MANOMETRO (high-pressure lever grease guns with manometer)

3423MG 

Orig. Hallbauer

Per grasso. Tipo industriale corpo in acciaio. Con manometro fino a 400 bar. Avanzamento automatico del grasso sfuso o in cartucce. Con valvola di sfiato. Possibilità di riempimento automatico del grasso, sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato G 1/8. Senza canne, flessibili e testine. Pressione d'uso 400 bar (Atm). In scatola di cartone.

Avanzamento automatico del grasso, sfuso, mediante pompe Art. 3426 GE. Attacco filettato G 1/8. Senza canne, flessibili e testine. Pressione d'uso 400 bar (Atm). In scatola di cartone.

Capacità..... grammi 500

3423MG Cad.

Per cartucce grasso ved. Art. 3424 Cx400.

Canna rigida, attacco filettato G 1/8, lunghezza mm 150, completa di testina a 4 griffe, professionale, per Art. 3423 MG.

O3423MG 1 Cad.

Flessibile in gomma, attacco filettato G 1/8, rinforzato, lunghezza mm 300, completo di testina a 4 griffe, professionale, per Art. 3423 MG.

O3423MG 2 Cad.
POMPE INGRASSAGGIO AD ARIA COMPRESSA (compressed air automatic high-pressure grease guns)

3423S 


CE

Prod. SCU

Tipo per grasso sfuso o cartucce Art. 3424 Cx600.

Avanzamento automatico del grasso. Capacità g 750.

Erogazione Atm 450. Pressione d'uso Atm 6. Corredata di valvola di sfiato.

Attacco rapido unificato.

Con flessibile e testina. Attacco filettato M 10x1.

3423S Cad.

10

3423T 


CE

Tipo per grasso sfuso con serbatoio in acciaio.

Avanzamento e spinta automatica del grasso. Capacità g 1000.

Erogazione Atm 450. Pressione d'uso Atm 6. Corredata di valvola di sfiato.

Attacco rapido unificato.

Con flessibile e testina. Attacco filettato M 10x1.

3423T Cad.

POMPE INGRASSAGGIO A BATTERIA (battery grease guns)

Orig. Hallbauer

Tipo professionale con funzionamento a batteria a 18 V - 1,5 Ah, staccabile e ricaricabile. Pompa a grande prestazione (c.ca 100 ccm/min.) ideale per ingrassare in posti critici, senza aria compressa o elettricità. Per grasso sfuso o cartucce Art. 3424 Cx400. Avanzamento automatico del grasso. Capacità g 500. Tempo di ricarica della batteria da scarica 60 minuti c.ca. Pressione d'uso 400 bar (Atm). Fornite in valigetta di plastica complete di 2 batterie, carica-batteria, flessibile lunghezza mm 1000, testina professionale a 4 griffe.

3423ZG Cad.

Flessibili e testine di ricambio fornibili a richiesta.



3423ZG



18V CE

CARTUCCE DI GRASSO (grease)

Prod. SCU

Grasso universale di alta qualità in pratiche cartucce.

Grandezza.....	60	100
Capacità.....	60 cc	100 g
Ø..... mm	-	-
Adatte per compressori Art.	3422Sx60 - 3422Tx60 - 3423GCx100	3422P - 3422R - 3423GCx150
3424C	Cad. <input type="text"/>	
Grandezza.....	400	600
Capacità.....	400 g	600 ml
Ø..... mm	53	53
Adatte per compressori Art.	3423GC - 3423GD - 3423GE - 3423Hx500 - 3423L - 3423LE - 3423MG - 3423ZG	3423Hx750/1000 - 3423S
3424C	Cad. <input type="text"/>	



3424C



INGRASSATORI (fittings)

Prod. SCU

In ottone. Tipo a coperchio con vite, mod. STAUFFER.

Grandezza.....	1	2	3
Attacco filetto..... Gas	1/8	1/4	1/4
Ø corpo..... mm	17	20	31
3424E	Cad. <input type="text"/>		



3424E



Prolunghe per ingrassatori mod. STAUFFER Art. 3424 E.

Grandezza.....	1	2
Lungh. totale..... mm	120	120
Attacco filetto..... Gas	1/8	1/4
3424EP	Cad. <input type="text"/>	



3424EP



Orig. Hallbauer

In acciaio speciale temprato ANTIRUGGINE, ANTIOSSIDANTE. A testa sferica idraulica. DIN 71412. Tipo diritto. In confezioni indicative da 100 pz.

Grandezza.....	1	2	2A	3	3A	4	5
Attacco filetto..... M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas
Esagono..... mm	7	9	9	11	11	11	14
3424GF	Cad. <input type="text"/>						



3424GF



In acciaio temprato, zincato. A testa sferica idraulica. DIN 71412. In confezioni indicative da 100 pz.

Grandezza.....	1	2	2A	3	3A	3B	4
Attacco filetto..... M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas
Esagono..... mm	7	9	9	11	11	14	11
3424GR	Cad. <input type="text"/>						
Grandezza.....	5	6					
Attacco filetto..... M.	1/4 Gas	1/8 NPT					
Esagono..... mm	14	11					
3424GR	Cad. <input type="text"/>						



3424GR



3424GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GR

Tipo a 45°.

Grandezza		1	2	2A	3	3A	3B	4
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas
Esagono	mm	9	9	9	11	11	14	11
3424GS	Cad.							
Grandezza		5	6					
Attacco filetto	M.	1/4 Gas	1/8 NPT					
Esagono	mm	14	11					
3424GS	Cad.							

3424GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GR

Tipo a 90°.

Grandezza		1	2	2A	3	3A	3B	4
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	12x1,5	1/8 Gas
Esagono	mm	9	9	9	11	11	14	11
3424GT	Cad.							
Grandezza		5	6					
Attacco filetto	M.	1/4 Gas	1/8 NPT					
Esagono	mm	14	11					
3424GT	Cad.							

3424GTP



Prod. SCU

Protezioni in PVC, con anello di fermo, per ingrassatori a testa sferica.

In confezioni indicative da 100 pz.

3424GTP	Cad.	
----------------	-------------	--

3424GU



Tipo a testa piana. In confezione indicativa da 100 pz.

Con esagono semplice sup. mm 15 per tutte le grandezze.

Grandezza		00	0	0A	1	01	1A	2
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5	1/8 Gas
3424GU	Cad.							
Grandezza		3	7	8				
Attacco filetto	M.	1/4 Gas	1/4 Ww	5/16 Ww				
3424GU	Cad.							

Misure 7 e 8 in esaurimento.

3424GW



Descrizione di riferimento vedi Art. 3424GU

Con esagono doppio mm 15 per tutte le grandezze.

Grandezza		00	0	0A	1	01	1A	2
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5	1/8 Gas
3424GW	Cad.							
Grandezza		3	4	5	7	8		
Attacco filetto	M.	1/4 Gas	12x1,5	12x1,75	1/4 Ww	5/16 Ww		
3424GW	Cad.							

Misure 7 e 8 in esaurimento.

3424GZ



Orig. Hallbauer

Tipo a testa concava. DIN 3405. In confezione indicativa da 100 pz.

Grandezza		1	2	2A	3	3A	4	5
Attacco filetto	M.	6x1	8x1	8x1,25	10x1	10x1,5	1/8 Gas	1/4 Gas
Esagono	mm	7	9	9	11	11	11	14
3424GZ	Cad.							

3424GZ 110



Assortimento ingrassatori.

In pratica cassetta per un facile prelievo.

Contenuto 110 pezzi:

- 30 pezzi Art. 3424 GR x 1
- 20 pezzi Art. 3424 GR x 2
- 10 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 3-4
- 5 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 1-4
- 10 pezzi Art. 3424 GS x 2
- 5 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 1-4
- 10 pezzi Art. 3424 GT x 2

L'assortimento completo.

3424GZ 110	Cad.	
-------------------	-------------	--

Assortimento ingrassatori.
 In pratica cassetta per un facile prelievo.
 Contenuto 230 pezzi:
 50 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 1-2
 25 pezzi per tipo Art. 3424 GR x 3-4
 10 pezzi per tipo Art. 3424 GS x 1-2-3-4
 10 pezzi per tipo Art. 3424 GT x 1-2-3-4
 L'assortimento completo.

3424GZ 230 Cad.

A richiesta è fornibile assortimento con 475 pz. assortiti.


3424GZ 230

Prod. SCU

In acciaio temprato, zincato. Testa a baionetta. Filetto passo GAS.

Attacco filetto..... M. **1/8** **1/4**
3424GZE Cad.

Per testina d'ingrassaggio ved. Art. 3425 HE.


3424GZE
TESTINE E FLESSIBILI (accessories)
Prod. SCU

Filetto d'attacco M 10x1.
 Testine a 3 griffe in acciaio temprato, zincate, per grasso.

3425 Cad.


3425

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine a 4 griffe in acciaio temprato, zincate, tornite, per grasso.

3425A Cad.


3425A
3425A 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine professionali "EXCELLENTE" a 4 griffe in acciaio temprato, tornite, rettifiche, finemente zincate, per grasso e olio.

3425A 4 Cad.

Orig. Hallbauer

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine a 4 griffe in acciaio temprato, zincate, tornite e rettifiche per la massima tenuta del grasso e olio.

3425B Cad.


3425B
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Puntalini in acciaio ottonato a testa sferica per ingrassatori.

3425D Cad.


3425D

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Puntalini in acciaio zincato a testa svasata per ingrassatori.

3425E Cad.


3425E

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine converse in ottone zincato per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 15.

3425F Cad.


3425F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine normali in ottone per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 15.

3425G Cad.


3425G
Orig. Hallbauer

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425
 Testine normali in ottone zincato per ingrassatori a testa esagonale o tonda mm 16.

3425G 16 Cad.


3425G 16

3425G 22



Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per cingoli, per ingrassatori esagonali mm 22.

3425G 22 Cad.

3425H



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per cingoli, per ingrassatori esagonali mm 22.

3425H Cad.

3425HE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Testine in ottone zincato per ingrassatori a baionetta Art. 3424 GZE 1/8 - 1/4.

3425HE Cad.

3425L



Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili in nylon rinforzato.

Lungh. totale..... mm	300	400	500
3425L Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3425M



Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili di sicurezza a norma DIN 1283, in gomma rinforzata per alte prestazioni, collaudati alla pressione max di 1000 bar. Diametro mm 11.

Lungh. totale..... mm	300	500	700
3425M Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3425T



Orig. Hallbauer

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Flessibili di sicurezza a norma DIN 1283, in gomma rinforzata con treccia d'acciaio per altissime prestazioni, collaudati alla pressione max di 1600 bar. Diametro mm 13.

Lungh. totale..... mm	300	500	1000
3425T Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3425V



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3425

Canne rigide, in acciaio, lunghezza totale mm 150.

3425V Cad.
POMPE DI RIEMPIMENTO GRASSO PER COMPRESSORI (high pressure grease guns)

10 3426GE



Orig. Hallbauer

Per la ricarica dei compressori a leva, a pistola, dotate di valvola di sfiato/riempimento.

Per ns. Art. 3423 GCx150-500 - 3423 GD - 3423 H - 3423 MG.

Il disco premigrasso consente la verifica del livello del grasso. Con coperchio di tenuta, antipolvere e ganci di fermo. Con approvazione "TÜV" e "GS".

Senza fusto.

Per contenuto fusti da..... Kg	10	20	25	50
Per fusti Ø int..... mm	215-230	285-305	300-335	355-387
3426GE Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Solo per riempimento compressori, non per grassaggio.

POMPE DI INGRASSAGGIO A MANO (lubrication systems)

3426GH



Orig. Hallbauer

Tipo manuale.

Adatti per ingrassaggio utilizzando il grasso direttamente dai fusti.

Composizione:

1 pompa a leva, con tubo di aspirazione.

1 disco premigrasso.

1 coperchio antipolvere con ganci di fermo.

1 tubo di gomma lunghezza m 1,5 con attacco filettato.

1 asta rigida lunghezza mm 150 completa di testina professionale a 4 griffe.

Senza fusto.

Per contenuto fusti da..... Kg	20	50
Per fusti Ø int..... mm	285-305	355-387
3426GH Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Prod. SCU

Tipo manuale.
Adatti per ingrassaggio utilizzando il grasso direttamente dai fusti.
Composizione:
1 pompa a leva.
1 disco premigrasso.
1 coperchio antipolvere con ganci di fermo.
1 tubo di gomma lungh. m 3 c.ca completo di asta rigida e testina.
Senza fusto.

Per contenuto fusti da.....	Kg	25
Per fusti Ø int.....	mm	280-310
3426L	Cad.	<input type="text"/>

SCU



3426L

Tipo manuale con serbatoio.
Adatte per ingrassaggio con fusto in robusta lamiera verniciata.
Pompa a leva, con tubo di gomma lungh. m 1,5 c.ca, completo di asta rigida e testina.
Capacità serbatoio

.....	Kg	8	12	16
3426P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3426P

POMPE DI INGRASSAGGIO AD ARIA COMPRESSA (air operated lube equipments)

Orig. Hallbauer

Tipo con motore ad aria compressa, ad altissime prestazioni per olii e grassi di consistenza di classe fino a 3.
In materiale antiruggine e speciali guarnizioni interne anti-logoramento.
Capacità di pompaggio g 600 al minuto, con pressione d'uscita 400 bar (Atm).
Pistola per utilizzo con una sola mano, orientabile a 360°.
Valvola di sicurezza tarata fino 8 bar (Atm).
Composizione:
1 pompa con motore ad aria compressa.
1 pistola completa di raccordo e testina.
1 disco premigrasso.
1 tubo ad alte pressioni, m 3,5.
1 coperchio anti-polvere.
1 carrello portafusti.
Senza fusto.

Per contenuto fusti da.....	Kg	20	25	50
Per fusti Ø int.....	mm	275-300	300-335	355-387
3427GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

hb



3427GE

Disco premigrasso di ricambio per Art. 3427 GE.

Per contenuto fusti da.....	Kg	20	25	50
O3427GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CE

Prod. SCU

Tipo con motore ad aria compressa.
In materiale antiruggine e speciali guarnizioni interne anti-logoramento.
Capacità di pompaggio g 500 al minuto, con pressione d'uscita 400 bar (Atm).
Pistola per utilizzo con una sola mano.
Composizione:
1 pompa con motore ad aria compressa.
1 pistola completa di raccordo e testina.
1 disco premigrasso
1 tubo ad alte pressioni, m 3.
1 coperchio anti-polvere con ganci di fermo.
1 carrello portafusti.
Senza fusto.

Grandezza.....		30	60
Per contenuto fusti da.....	Kg	20-30	50-60
Per fusti Ø int.....	mm	265-290	355-390
3427H	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3427H

CE

Disco premigrasso di ricambio per Art. 3427 H.

Grandezza.....		30	60
O3427H	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

10

POMPE PER TRAVASO A FLUSSO CONTINUO (lever action pumps)

3427L SCU

Prod. SCU

Pompa e stantuffo in metallo con valvola per l'emissione continua dei liquidi.

Tipo a movimento a leva. Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Lunghezza max tubo di pescaggio mm 800. Lunghezza max tubo in PVC uscita liquidi mm 1000. Per nafta, gasolio, olii, liquidi antigelo e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi e benzina.

Portata	l/min.	25	60
3427L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3427LG


Orig. Hallbauer

Pompa e stantuffo in metallo con valvola di emissione continua dei liquidi.

Tipo a movimento a leva. Attacco filettato per fusti di grandi dimensioni (I 200).

Lunghezza massima tubo di pescaggio in materiale sinteico, mm 800. Lunghezza max tubo in PVC uscita liquidi mm 1000. Per nafta, gasolio, olii per riscaldamento, olii idraulici e per motori, ecc. Non adatte per solventi, detergenti, olii cambio, acidi e benzina.

Portata l 0,2 per pompata.

3427LG	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3427LH SCU

Prod. SCU

Tipo pesante a pompa semi-rotativa aspirante e premente (2 sensi) con movimento a leva.

Completo di contaltri meccanico e pistola erogatrice manuale.

Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio mm 1000. Lunghezza max tubo in gomma uscita liquidi mm 2000. Per nafta, gasolio, olii, liquidi antigelo e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi e benzina.

Portata l/min 25. Peso kg 11,5.

3427LH	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

3427M SCU


Tipo a pompa rotativa aspirante e premente (2 sensi) con movimento a manovella.

Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio mm 1000.

Lunghezza max tubo in PVC uscita liquidi mm 1000. Per nafta, gasolio, olii, liquidi antigelo e petrolio. Non adatte per solvente, detergente, olii cambio, acidi e benzina.

Portata l 0,4 per ogni giro di manovella.

3427M	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3427P SCU

INOX

Tipo a pompa rotativa, in acciaio INOX AISI 316, aspirante e premente (2 sensi) con movimento a manovella.

Attacco filettato G 2". Lunghezza max tubo di pescaggio in acciaio INOX AISI 316 mm 1000.

Lunghezza max tubo in gomma rinforzata uscita liquidi mm 2000 e terminale in acciaio INOX AISI 316.

Per benzine, alcool, acidi, solventi, detergenti e alimenti liquidi, acqua ecc.

Portata l/min 44.

3427P	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

POMPE PER TRAVASO IN PVC (barrel PVC-pumps)

Prod. SCU

Per nafta, gasolio e kerosene. Con filtro e impugnatura di comando.

Lungh. tubo pescaggio	mm	750	1000
3427R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



3427R
POMPE PER TRAVASO CARBURANTI (fuel barrel pumps)

Prod. SCU

Tipo con pompa a leva e membrana. Corpo in materiale sintetico speciale, membrana in Viton e parti metalliche in acciaio inossidabile. Capacità di lavorare in posizione orizzontale e verticale con fissaggio mediante 4 viti oppure direttamente nel fusto con l'apposito raccordo G 2". Fornita senza tubi ma con 3 possibilità di attacchi Ø mm 27-33-38. Lunghezza massima possibile tubo aspirazione m 5, lunghezza massima possibile tubo erogazione m 8. Per benzina, carburanti in genere, olii combustibili e acqua. Lunghezza massima chiusa mm 350.

Portata l/min 40. Peso kg 0,750.

3427S	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



3427S
POMPE PER TRAVASO LIQUIDI (barrel pumps)

Prod. SCU

Tipo con pompa a leva e membrana. Corpo in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione, capacità di lavorare in posizione orizzontale e verticale a parete oppure direttamente sui fusti con l'apposito supporto con raccordo M 64x4 e G 2". Lunghezza tubo di aspirazione con filtro m 1,20 circa, lunghezza tubo di erogazione m 2 circa con becco, viti di fissaggio e fascette in acciaio inossidabile.

Portata l/min 25. Peso Kg 2,95. Temperatura di utilizzo -10° a +40° C.

Adatte per travasare: acqua, acqua di mare, gasolio, olio minerale e sintetico, olio motore, glicole (liquido anti-freeze), liquido dielettrico (petrolio lampante), nafta per riscaldamento, emulsioni.

3427SE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------



3427SE

Fornibili a richiesta pompe per travaso di liquidi alimentari.

POMPE PER TRAVASO (barrel pumps)

Prod. SCU

Tipo con pompa a leva e corpo in metallo.

Attacco filettato G 2".

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900 c.ca.

Lunghezza max tubo in PVC uscita liquidi mm 1000 c.ca.

Per nafta, gasolio e tutti i tipi di olii fluidi.

Non adatte per solvente, detergente, acidi e benzina.

Portata l/min 30.

3427T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------



3427T
Orig. Hallbauer

Tipo professionale con pompa a leva e corpo in metallo pesante.

Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900 c.ca. Erogazione per pompata l 0,5. Tubo in PVC lungh. m 2 con becco e molla antipiega. Per nafta, gasolio e tutti i tipi di olii fluidi e densi.

Non adatte per solvente, detergente, acidi e benzina.

3428GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------



3428GB
10

3428G**SCU****Prod. SCU**

Tipo con pompa a leva e corpo in polipropilene.

Attacco filettato G 2".

Possibilità di pompaggio a mano o con sistema a flusso continuo (effetto sifone).

Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 1000 c.ca.

Erogazione per pompata l 0,5. Tubo in PVC ondulato lungh. m 2.

Per urea (AdBlue®), olii ad alta viscosità, liquidi a base acquosa, detersivi, saponi, antigelo, liquido lavavetri, lubrificanti, erbicidi e pesticidi.

Non adatte per carburanti, diluenti, solventi, ecc.

3428GCCad.
POMPE PER TRAVASO PRODOTTI CHIMICI (barrel chemical pumps)
3428GD**Orig. Hallbauer**

Tipo indicato per prodotti chimici aggressivi. Non adatto per travaso di diluenti e solventi. Attacco filettato G 2".

Corpo in polipropilene con asta interna in acciaio INOX e guarnizioni in speciale materiale sintetico. Impugnatura di comando a pomolo.

Erogazione per pompata l 0,25.

3428GDCad. **3428GDA**

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi, solventi e tutti i diluenti alla NITRO e per vernici. Attacco filettato G 2".

Corpo in polipropilene con asta interna in acciaio INOX e guarnizioni in speciale materiale sintetico. Impugnatura di comando a pomolo.

Erogazione per pompata l 0,25.

3428GDACad.

Adattatori per imbrocchi filettati mm 38 a 64, per Art. 3428 GD / 3428 GDA.

O3428G 1Cad.

Attacco filettato "Tri-Sure 2", per Art. 3428 GD / 3428 GDA.

O3428G 2Cad. **3428GE**

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi e solventi acidosi.

Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Erogazione per pompata l 0,5. Corpo in acciaio. Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900, Guarnizioni in resina anaerobica (PTFE). Tubo in gomma speciale lungh. m 2 con rubinetto a valvola, becco in metallo e molla antipiega.

3428GECad. **3428GF**

Tipo speciale indicato per diluenti alla NITRO e diluenti per vernici, neutri e basici, senza componenti acidi.

Attacco filettato con doppio filetto M 64x4 e G 2".

Erogazione per pompata l 0,5. Corpo in acciaio. Lunghezza max tubo telescopico di pescaggio mm 900, guarnizioni in materiale speciale. Tubo in gomma speciale lungh. m 2 con rubinetto a valvola, becco in metallo e molla antipiega.

3428GFCad.

10

Prod. SCU

Tipo indicato per prodotti chimici fortemente aggressivi. Non adatto per travaso di diluenti e solventi.

Attacco filettato G 2".

Pompa a leva con membrana in gomma antiacidi, a movimento alternato.

Erogazione l/min 38. Corpo in metallo/materiale sintetico speciale. Tubo di pescaggio in PVC, lunghezza mm 1000. Tubo flessibile in gomma uscita liquidi lunghezza mm 2000 con becco.

3428L

Cad.

SCU



3428L

ELETTRO-POMPE PER TRAVASO A BATTERIA (electro barrel pumps)

Prod. SCU

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio zincato.

Attacco della pompa filettato M 64x4 e G 2" e portagomma Ø mm 18 per l'applicazione del tubo di aspirazione nella lunghezza desiderata fino a 1 metro. Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione in gomma lunghezza m 2,5 circa. Pistola di erogazione. Fascette stringitubo.

Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a batteria 12 V completa di cavetti.

Adatte per travasare: gasolio e nafta (non benzina).

Erogazione 35 l/min.

3428P

Cad.

SCU



3428P

CE

Funzionamento a batteria 12 V.

Indicata per nafta e gasolio (non per benzina e olio di colza). Pompa fornita con tubo di aspirazione lungh. m 1 con filtro e attacco fusti G 2". Cavo lungh. m 1,8 completo di morsetti.

Pistola di travaso e tubo lungh. m 4. Erogazione 40 l/min.

3428R

Cad.

SCU



3428R

CE

ELETTRO-POMPE PER TRAVASO (electro barrel pumps)

Prod. SCU

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio zincato.

Attacco della pompa filettato M 64x4 e G 2" e portagomma Ø mm 18 per l'applicazione del tubo di aspirazione nella lunghezza desiderata fino a 1 metro. Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione in gomma lunghezza m 2,5 circa. Pistola di erogazione. Fascette stringitubo.

Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a motore con doppio isolamento monofase 230 V - 50 Hz, completo di filo e spina. Interruttore per accensione/spengimento.

Adatto per travasare: gasolio e nafta (non benzina).

Erogazione 40 l/min.

3428RE

Cad.

SCU



3428RE

CE

Indicata per nafta e gasolio (non per benzina e olio di colza). Motore monofase 230 V. Tubo di aspirazione lungh. m 1, con filtro e attacco per fusti G 2".

Interruttore per accensione/spengimento e m 1,8 di cavo con spina.

Pistola di travaso e tubo lungh. m 4. Erogazione 40 l/min.

3428S

Cad.

SCU



3428S

CE

3428TG



CE

Orig. Hallbauer

Tipo industriale. Particolarmente indicata per nafta, gasolio e carburanti biodegradabili (non per benzina e olio di colza). Travaso automatico del liquido all'avvio del motore. Motore monofase V 230 50 Hz - kW 0,37. Tubo di aspirazione lungh. m 1,6 con filtro e attacco per fusti G 2". Interruttore per accensione/spegnimento e m 3 di cavo con spina. Dotata di pistola automatica con dispositivo di fermo a fine riempimento. (Secondo il sistema del distributore). Tubo di travaso in gomma speciale lungh. m 4. Erogazione 60 l/min.

3428TG Cad.

Contalitri digitale azzerabile, con sommatoria per Art. 3428 TG.

O3428TG 1 Cad.

Contalitri meccanico non azzerabile per Art. 3428 TG.

O3428TG 2 Cad.

Articolo in esaurimento.

Pistola automatica di ricambio per Art. 3428 TG.

O3428TG 3 Cad.

3428TL

SCU

INOX



CE

Prod. SCU

Pompa in materiale sintetico speciale ad elevata resistenza alla corrosione e parti metalliche in acciaio INOX.

Attacco della pompa filettato M 64x4 e G 2" e portagomma Ø mm 18 per l'applicazione del tubo di aspirazione nella lunghezza desiderata fino a 1 metro. Filtro di aspirazione. Tubo di erogazione in gomma lunghezza m 3 circa. Pistola di erogazione. Fascette stringitubo.

Temperatura di utilizzo -10° C a +40° C.

Funzionamento a motore con doppio isolamento monofase 230 V - 50 Hz, completo di filo e spina. Interruttore per accensione/spegnimento.

Adatto per travasare: olii, lubrificanti, glicole (liquido anti-gelo), olii dielettrici, nafta per riscaldamento, gasolio, acqua ed emulsioni.

Erogazione 40 l/min.

3428TL Cad.

Fornibile a richiesta la stessa pompa con funzionamento a batteria 12 V completa di cavetti.

ELETTRICITÀ A PARETE PER TRAVASO (electro barrel pumps)

3428V

SCU



CE

Prod. SCU

Tipo industriale. Particolarmente indicato per applicazione a parete.

Per travasare gasolio, nafta (non per benzina e olio di colza).

Motore monofase V 230. Contalitri meccanico e pistola automatica con dispositivo di fermo a fine riempimento (Secondo il sistema del distributore).

Tubo di aspirazione con filtro, lungh. m 4. Tubo di travaso lungh. m 4.

Erogazione 58 l/min.

3428V Cad.
TUBI PER TRAVASO DI COMBUSTIBILI E OLII (suction and delivery hoses for fuel and oil)

3428Z

SCU

**Prod. SCU**

Tipo flessibile e robusto in PVC, colore bleu. Superficie esterna semiliscia, interna liscia.

Temperatura d'impiego -10 °C +60 °C. Uso per travaso di carburanti ed olii industriali ecc.

Pressione d'esercizio 5-8 bar (Atm). Rotoli da m 30 c.ca indivisibili.

Ø mm **50**

Spessore mm **5**

3428Z Al metro

Articolo in esaurimento.

ADESIVI, SIGILLANTI E COLLANTI (adhesives, sealants and glues)

<p>Prod. SCU Adesivi anaerobici per filetti metallici. Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C. Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore). FRENAFILETTI Tipo a "FRENO MEDIO" per lo smontaggio dei pezzi assemblati, con utensili convenzionali. Resistente ai comuni olii lubrificanti e solventi non troppo aggressivi. Per filetti con Ø massimo M 36. In flaconi da 50 ml. Colore blu.</p> <p>3429 2 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 2
<p>Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 2 FRENAFILETTI Tipo a "FRENO FORTE" per il bloccaggio definitivo dei pezzi assemblati; offre una buona resistenza agli olii, ai solventi ecc. Per filetti con Ø massimo M 20. In flaconi da 50 ml. Colore verde.</p> <p>3429 4 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 4
<p>Sigillanti anaerobici per filetti metallici. Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C. Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore). FRENAFILETTI Tipo a "RESISTENZA MEDIA" per rendere stagni tutti i tipi di filetti a tenuta di acqua, aria, gas e particolarmente resistente agli olii. Per filetti con Ø massimo fino a 2". In flaconi da 50 ml. Colore rosso.</p> <p>3429 6 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 6
<p>Descrizione di riferimento vedi Art. 3429 6 SIGILLAFIETTI Tipo a "RESISTENZA ALTA" per rendere stagni tutti i tipi di filetti a tenuta di acqua, olii, aria, gas ecc. Per filetti con Ø massimo fino a 2". In flaconi da 75 ml. Colore giallo fluo.</p> <p>3429 8 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 8
<p>Bloccante fissatore anaerobico per filetti metallici. Temperatura di impiego da - 50°C a + 150°C. Tempo di indurimento medio fino a 3 ore (per acciaio INOX fino a 6 ore). BLOCCAFIETTI Tipo a "RESISTENZA ALTA" per bloccare giunzioni filettate ad accoppiamenti cilindrici, anche di grandi dimensioni. In flaconi da 50 ml. Colore verde.</p> <p>3429 10 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 10
<p>Adesivi istantanei universali a base di cianoacrilato di etile. Permettono di incollare saldamente vari tipi di materiali come acciai, gomma, cuoio, legno, materie plastiche, cartone ecc. In flaconi da 20 grammi.</p> <p>3429 12 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 12
<p>Adesivi istantanei universali a base di cianoacrilato di etile. GEL, ad alta viscosità, che permette di riempire eventuali spazi senza colare e per applicazioni verticali. Adatti per incollare acciai, gomma, materie plastiche anche su superfici metalliche. In tubetti da 20 grammi.</p> <p>3429 14 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 14
<p>Adesivi sigillanti "FORMA GUARNIZIONI" a base di silicone resistente ad alte temperature fino a 315° C. Grazie alla polimerizzazione per reazione all'umidità atmosferica è ideale per sigillare coppe olio, differenziali, scatole di ingranaggi, flange, compressori, tubazioni con liquidi anche caldi. La guarnizione elastica che si forma è resistente alle vibrazioni, alte temperature, olii, agenti chimici, ecc. Tempo di indurimento fino a 24 ore. In tubetti da 80 grammi. Colore rosso.</p> <p>3429 18 Cad. <input type="text"/></p>	 	3429 18

PISTOLE PER LAVARE E LUBRIFICARE (washing and oil spray guns)

3429A

SCU



Prod. SCU

Corpo in pressofusione di alluminio speciale. Attacco rapido unificato. Per nafta e olio grafitato. Capacità serbatoio l 1. Uso ad aria compressa. Pressione d'uso 3-4 bar (Atm). Con serbatoio acciaio verniciato.

3429A Cad.

3429B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3429A

Con serbatoio alluminio.

3429B Cad.

3430G

ewo



Orig. Ewo - Art. 125

Tipo con canna diritta in ottone. Spruzzatore di grande rendimento. Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in Nylon, infrangibile, indeformabile e inattaccabile da olio o solventi. Costante controllo del contenuto. Urlando contro superfici verniciate non lascia alcun segno. Cadendo non si ammacca. Capacità l 0,700. Lunghezza totale mm 450. Per uso con aria compressa. Pressione d'uso 3-4 bar (Atm). Attacco rapido unificato.

3430G Cad.

3434G

ewo



Orig. Ewo - Art. 355

Tipo nebulizzante. Grande economia di liquido. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Canna diritta in ottone. Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in Nylon infrangibile, indeformabile e inattaccabile da olio o solventi. Costante controllo del contenuto. Urlando contro superfici verniciate non lascia alcun segno. Cadendo non si ammacca. Capacità l 0,700. Per uso con aria compressa. Pressione d'uso 3-4 bar (Atm). Attacco rapido unificato.

3434G Cad.
PISTOLE PER SABBIARE (sand blasting guns)

3435L

SCU



Prod. SCU

Adatte per l'eliminazione di ruggine su tutte le superfici metalliche. Corpo in pressofusione di alluminio. Foro ugello mm 6. Pressione d'uso 6-8 bar (Atm). serbatoio in alluminio. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 1.

3435L Cad.

3435S

SCU



Adatte per l'eliminazione di ruggine su tutte le superfici metalliche. Corpo in ottone nichelato, serbatoio in alluminio. Foro ugello mm 6. Pressione d'uso 2-8 bar (Atm). Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 1.

3435S Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3435 S.

O3435S Cad.

Orig. Ewo - Art. 390

Particolarmente indicate per l'eliminazione di ruggine dalle carrozzerie delle vetture. La superficie così rinnovata può essere nuovamente verniciata. Utile anche in tutti i lavori di sabbiatura in genere.

Distanza ottimale di lavoro mm 300.

Pressione d'uso bar 4-6 (Atm).

Ugello in acciaio legato temprato Ø mm 4.

Attacco rapido unificato.

Corpo in alluminio forgiato. Serbatoio in plastica capacità kg 1.

3436G

 Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3436 G.

O3436G

 Cad.
ewo
3436G

Prod. SCU

Tipo per l'eliminazione di ruggine su ampie superfici metalliche. Con tubo rinforzato e tubo metallo d'aspirazione sabbia. Corpo in ottone nichelato.

Foro ugello mm 6. Attacco rapido unificato. Lunghezza tubo m 1,8.

3436R

 Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3436 R.

O3436R

 Cad.
SCU
3436R

PISTOLE PER VERNICI PESANTI E ANTIROMBO *(spray guns for underbody material)*
Prod. SCU

Adate per spruzzare prodotti insonorizzanti antirombo, bituminosi, antivibranti.

Corpo in pressofusione di alluminio, serbatoio in alluminio. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3437C

 Cad.
SCU

3437C


Adate per spruzzare prodotti insonorizzanti antirombo, bituminosi, antivibranti.

Corpo in ottone nichelato, serbatoio in alluminio. Attacco rapido unificato.

Capacità serbatoio kg 1.

3437E

 Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3437 E.

O3437E

 Cad.
SCU
3437E

10
Orig. Ewo - Art. 318

Particolarmente indicate nelle carrozzerie e per i riparatori in genere. Ideale per spruzzare vernice antirombo. Corpo e serbatoio in alluminio. Pistola di grandi capacità per l'applicazione di tutte le vernici. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio l 1. Vite di regolazione per dosaggio fine.

3437G

 Cad.

Ugello di ricambio per Art. 3437 G.

O3437G

 Cad.

Prolunga flessibile in plastica, lunghezza mm 700, per Art. 3437 G.

O3437GP

 Cad.
ewo
3437G


PISTOLE PER VERNICIARE (paint spray guns)

3440 **SCU**

Prod. SCU

Corpo in ottone nichelato, serbatoio inferiore in alluminio.
 Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.
 Capacità serbatoio kg 1.

3440 Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

 Con ugello Ø..... mm **1,2** **1,5** **2** **2,5**
O3440 La serie
3440B **SCU**

CE

Esecuzione Professionale. Corpo in ottone nichelato, serbatoio inferiore in alluminio.
 Regolazione fine del getto tondo e a ventaglio, con ago in acciaio INOX.
 Foro ugello mm 1,5. Attacco rapido unificato.
 Capacità serbatoio kg 1.

3440B Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

 Con ugello Ø..... mm **1,2** **1,5** **1,9** **2,5**
O3440C La serie
3442A **SCU**


Corpo in ottone nichelato, serbatoio superiore in alluminio.
 Foro ugello mm 1,5. Getto tondo e a ventaglio regolabile. Attacco rapido unificato.
 Capacità serbatoio kg 0,5.

3442A Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved. Art. 03440.

3442D **SCU**
3442E

CE

Esecuzione Professionale. Corpo in ottone nichelato, serbatoio superiore in alluminio.
 Regolazione fine del getto tondo e a ventaglio, con ago in acciaio INOX.
 Foro ugello mm 1,5. Attacco rapido unificato.
 Capacità serbatoio kg 0,5.

3442D Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved Art. 03440 C.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3442D

Capacità serbatoio kg 1.

3442E Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione ved Art. 03440 C.

3442GP **ewo**

CE
Orig. Ewo - Art. 250

Esecuzione Industriale di grande prestazione. Costruita secondo le norme Europee. Forte risparmio di vernici. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Regolazione mediante spina interna e regolazione supplementare continua del getto, che permette prestazioni per lavori di base e di rifinitura. Beccucci intercambiabili. Corpo, in lega di alluminio, nichelato e lucido. Leggera e maneggevole; beccchi-ugelli-spine di regolazione in acciaio inossidabile per vernici a base d'acqua, serbatoio in polietilene bianco-trasparente con salvagoccia e scala graduata, capacità l 0,68. Pressione d'uso 2 bar (Atm). Attacco filettato esterno G 1/4" e nippel. Fornita in pratica valigetta di plastica con set per pulizia-manutenzione e filtri di ricambio. Temperatura massima di lavoro 40 °C, consumo d'aria a 2 bar: 200 l/min.

Foro ugello mm 1,3.

3442GP Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

 Con ugello Ø..... mm **1,3** **1,5** **1,7** **1,9** **2,2**
O3442GP La serie

MINI PISTOLE PER VERNICIARE (mini paint spray guns)

Prod. SCU

Esecuzione Professionale.

Adatte per modellismo, ritocchi, decorazioni e piccoli lavori.

Corpo in ottone nichelato, serbatoio superiore in poliammide bianco.

Foro ugello mm 0,5. Attacco rapido unificato. Capacità serbatoio kg 0,125. Pressione d'uso 1-2 bar (Atm).

3443 Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø mm **0,3** **0,5** **0,7**

O3443 La serie

SCU

3443



Orig. EWO - Art. 250 - MINIPAINT

Esecuzione super-professionale di grande prestazione.

Costruita secondo le norme europee. Forte risparmio di vernici. Evita l'intossicazione dell'ambiente. Regolazione mediante spina interna e regolazione supplementare continuo del getto, che permette elevate prestazioni in lavori di piccola riparazione, rifinitura, modellismo, ritocchi, decorazioni. Becchi intercambiabili. Corpo in lega di alluminio, nichelato e lucido. Molto leggera e maneggevole, becchi-ugelli-spine di regolazione in acciaio inossidabile per vernici a base d'acqua, 2 serbatoi intercambiabili in polietilene bianco trasparente con salvagoccia, capacità l 0,25 e l 0,075.

Pressione d'uso 2 bar (Atm). Attacco filettato esterno G 1/4 e nippel. Fornita in pratica valigetta di plastica con set per pulizia-manutenzione e filtri di ricambio. Temperatura massima di lavoro 40°C, consumo d'aria a 2 bar: 100 l/min.

Foro ugello mm 0,7.

3443G Cad.

Serie becco-ugello e spina regolazione.

Con ugello Ø mm **0,7** **1** **1,2**

O3443G La serie

ewo

CE

3443G



REGOLATORI MICROMETRICI (micrometer regulators)

Orig. Ewo - Art. 250.01

Regolatore micrometrico leggero e di piccole dimensioni per basse pressioni, particolarmente necessario dove occorra una regolazione fine dell'aria in entrata. Fornito con manometro.

Capacità di regolazione da 0 a 2,5 bar (Atm).

Direttamente collegabile all'impugnatura delle pistole per verniciare Orig. Ewo Art. 3442 GP e 3443 G o ad altri apparecchi con caratteristiche simili.

Attacco filettato interno/esterno G 1/4".

3443GE Cad.

ewo

3443GE



PISTOLE ELETTRICHE PER VERNICIARE (electric paint spray guns)

Prod. SCU

Tipo professionale.

Munite di doppio isolamento con approvazione "TÜV" e "GS". Uso con vernici, lacche, olii, disinfettanti e insetticidi. Getto regolabile fino a 300 ml/min.

Viscosità secondo norme DIN. Potenza W 100, V 230.

Serbatoio ml 900.

Con 3 ugelli mm 0,6 / 0,8 / 1,0 e un ugello flessibile.

3444GA Cad.

Per le pistole Art. 3444 GA non vengono forniti ugelli di ricambio.

SCU

CE

3444GA



PISTOLE PER SILICONE, SIGILLANTE E FISSANTE IN CARTUCCE (guns for silicon, sealing and fixing)

Prod. SCU

In lamiera d'acciaio. Con movimento a frizione, che garantisce una notevole forza di estrusione.

Per cartucce da ml 280/310.

Senza cartuccia.

3444M Cad.

SCU

3444M



3444M 1 **SCU**

Tipo Semi-professionale con corpo in alluminio. Asta di spinta esagonale ad alta resistenza. Movimento a frizione con sistema antigocciolatura del sigillante. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444M 1 Cad.

3444M 5 **SCU**

Tipo Professionale con corpo in alluminio. Movimento a frizione rinforzata con portacartuccia rotante. Verniciatura con polveri epossidiche. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444M 5 Cad.

3444P **SCU**

Tipo Professionale con impugnatura e leva in pressofusione. Movimento a frizione, con guscio portacartuccia rotante, ideale per lavori in opera. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444P Cad.

3444P 1 **SCU**

Tipo Industriale con corpo in lega leggera, robusta ed ergonomica. Asta di spinta a compensazione di usura (W.D.C), che permette prestazioni elevate costanti anche dopo un lungo utilizzo. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444P 1 Cad.

3444Q **SCU**

Tipo Industriale con impugnatura e leva molto robuste. Movimento a frizione, con guscio portacartuccia rotante e asta quadra lubrificata che conferisce un azionamento dolce e una potente pressione. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444Q Cad.

10 3444R **SCU**

Tipo ad aria compressa, industriale, ad elevate prestazioni, per uso con cartuccia. Corpo in ottone nichelato, serbatoio in alluminio. Per cartucce da ml 280/310. Senza cartuccia.

3444R Cad.

A richiesta sono fornibili pistole per silicone a batteria.

CARTUCCE DI SILICONE, SIGILLANTE E FISSANTE (silicon-sealing and fixing cartridges)
3444T **SCU**

Prod. SCU

Cartucce silicone acetico puro trasparente da ml 280. Per vetri, cristalli, infissi metallici in alluminio, ceramica, metalli, calcestruzzo, muratura, ecc. Inalterabile nel tempo, resistente ai raggi U.V.

3444T Cad.

Confezione da 24 cartucce.

3444V **SCU**

Cartucce di sigillante poliuretano mono-componente, colore bianco da ml 300, per edilizia, carpenteria, lattoneria, ecc. Può essere sopraverniciato.

3444V Cad.

Confezione da 12 cartucce.

Cartucce di fissante chimico, a rapido indurimento, in resina poliesteri senza stirene per iniezione a 2 componenti da ml 280. Per materiali edili forati e pieni, nei soffitti, muri, pavimenti, ecc. Fornito di beccuccio miscelatore.

3444VE Cad.

Confezione da 12 cartucce.

SCU

3444VE
new



PISTOLE PER SCHIUME POLIURETANICHE (guns for polyurethane foam)

Prod. SCU

Tipo leggero con corpo in fusione, impugnatura in materiale sintetico e vite di regolazione. Tripla guarnizione di tenuta in resina anaerobica (PTFE). Adatte per cartucce Art. 3444 ZA - B.

3444Z Cad.

SCU

3444Z



CARTUCCE DI SCHIUMA POLIURETANICA (polyurethane foam cartridges)

Prod. SCU

Schiuma poliuretanic, in cartucce a vite da ml 750. Per il fissaggio, riempimento e l'isolamento. A norma B3 DIN 4102-1. Adatte per l'uso con pistola Art. 3444 Z.

3444ZA Cad.

Confezione da 12 cartucce.

SCU

3444ZA



CARTUCCE DI PULITORE PER PISTOLE (gun-cleaner cartridges)

Prod. SCU

Pulitore per pistole a schiuma poliuretanic, in cartucce a vite da ml 500. Indicato per la pulizia delle pistole dopo l'uso per evitare il bloccaggio delle stesse.

3444ZB Cad.

Confezione da 12 cartucce.

SCU

3444ZB



PISTOLE PER ARIA COMPRESSA (compressed air dusting pistols)

Org. Ewo - Art. 270

Tipo industriale, diritto, compatto, con erogazione dell'aria progressiva mediante pressione sulla leva. Per soffiare e pulire motori da detriti di ogni genere e per asciugare rapidamente parti bagnate. Corpo in lega di alluminio. Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Beccuccio con ugello mm 2.

Attacco portagomma mm 6 e attacco rapido unificato.

3445 Cad.

E' possibile montare su questa pistola anche tutti gli accessori da Art. O3448 GB a O3448 GD 1 e da Art. 3448 GV a 3448 GZ 1.

ewo

3445



Prod. SCU

Per soffiare e pulire motori, parti meccaniche da detriti di ogni genere ed asciugare rapidamente parti bagnate.

In pressofusione di alluminio. Getto potente con minimo consumo di aria compressa.

Attacco rapido unificato.

Con ugello standard.

3445A Cad.

SCU

CE

3445A



Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A

Con canna prolungata diritta, lunghezza mm 300.

3445B Cad.

SCU

CE

3445B



Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A

Con ugello di sicurezza.

3445E Cad.

SCU

CE

3445E



3445F




Descrizione di riferimento vedi Art. 3445A
Con ugello potenziatore d'aria (sistema Venturi).

3445F Cad.

3448G

**Orig. Ewo - Art. 269**

Tipo Industriale, con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Per soffiare e pulire motori da detriti di ogni genere e per asciugare rapidamente parti bagnate. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Beccuccio con ugello mm 1,5.

Attacco rapido unificato.

3448G Cad.

3448GB

**Orig. Ewo - Art. 5269**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva e regolazione del flusso desiderato mediante ghiera godronata. Particolarmente indicata per soffiare, pulire, asciugare, raffreddare oggetti che potrebbero danneggiarsi in presenza di pressione d'aria troppo violenta, per la certezza che la pressione sia sempre quella desiderata e per soddisfare le norme di sicurezza BIA, BGV, 98/37/E e OSHA.

Utilizzate in campo elettronico, alimentare, meccanica fine, farmaceutico ecc.

Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Beccuccio con ugello mm 1,5.

Attacco rapido unificato.

3448GB Cad.

Ugello di ricambio mm 1,5, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GB Cad.

Prolunga diritta lunghezza mm 150, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GC Cad.

Prolunga diritta lunghezza mm 250, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GC 1 Cad.

Prolunga diritta lunghezza mm 400, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GC 2 Cad.

Prolunga piegata lunghezza mm 150, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GD Cad.

Prolunga piegata lunghezza mm 250, per Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

O3448GD 1 Cad.

3448GE

**Orig. Ewo - Art. 269**

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo. Attacco rapido unificato. Ugello SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA.

3448GE Cad.

Per ugelli di ric. ved. Art. 3448 GZ 1

3448GL



Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo. Attacco rapido unificato. Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

3448GL Cad.

Canna di ricambio per Art. 3448 GL - 3448 GM - 3448 GT.

O3448GL Cad.

Tipo Industriale con erogazione progressiva dell'aria mediante pressione sulla leva e regolazione del flusso desiderato mediante ghiera godronata. Particolarmente indicata per soffiare, pulire, asciugare, raffreddare oggetti che potrebbero danneggiarsi in presenza di pressione d'aria troppo violenta, per la certezza che la pressione sia sempre quella desiderata e per soddisfare le norme di sicurezza BIA, BGV, 98/37/E e OSHA.

Utilizzate in campo elettronico, alimentare, meccanica fine, farmaceutico ecc.

Corpo in alluminio forgiato. Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

Attacco rapido unificato.

3448GM

Cad.

Per canna di ric. ved. Art. O3448 GL.



3448GM

Orig. Ewo - Art. 470

Tipo con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.

Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica.

Possibilità di montaggio di prolunga piegata.

Per soffiare e pulire motori da detriti di ogni genere e per asciugare rapidamente parti bagnate.

Getto potente con minimo consumo di aria compressa. Beccuccio con ugello mm 1,5.

Attacco rapido unificato.

3448GP

Cad.

Prolunga piegata lunghezza mm 110, per Art. 3448 GP.

O3448GR

Cad.



3448GP

Tipo Industriale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.

Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato.

Ugello SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA.

3448GS

Cad.

Per ugelli di ric. ved. Art. 3448 GZ 1



3448GS

Tipo Industriale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva.

Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato.

Con canna piegata, lunghezza mm 125, smontabile, ugello di sicurezza con silenziatore incorporato.

3448GT

Cad.

Per canna di ric. ved. Art. O3448 GL.



3448GT

Orig. Ewo - Art. 470-61

UGELLO PIATTO

In speciale resina sintetica con 6 fori d'uscita aria. Larghezza mm 24. Per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

Con attacco filettato M 12x1,25.

3448GTP

Cad.



3448GTP

Orig. Ewo - Art. 470-84

UGELLO DOSATORE

Corpo in alluminio, beccuccio e ghiera in speciale resina sintetica. Permette di regolare in modo ottimale l'uscita dell'aria, per lavori più precisi, più puliti, con risparmio di aria e riduzione del rumore. Per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

Con attacco filettato M 12x1,25.

3448GTR

Cad.



3448GTR

Orig. Ewo - Art. 269-33

SILENZIATORE per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

Elimina il sibilo dell'aria in uscita.

Con attacco filettato M 12x1,25.

3448GV

Cad.



3448GV

Orig. Ewo - Art. 269-45

POTENZIATORE D'ARIA.

Tipo cilindrico per pistole Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GP.

Con attacco filettato M 12x1,25.

3448GZ

Cad.



3448GZ

UGELLI PER PISTOLE AD ARIA COMPRESSA (nozzles for compressed air guns)

3448GZ 1 

Orig. Ewo - Art. 470

Ugello combinato SILENZIATORE/POTENZIATORE e di SICUREZZA. Costruzione brevettata in lega leggera che permette l'eliminazione del sibilo dell'aria in uscita, aumenta la potenza della stessa e, con la forma sferica del puntale, evita il contatto diretto tra l'aria in uscita e il materiale da lavorare. Alla pressione di 6 bar riduce il rumore da 90 dB a 74 dB circa. Con approvazione degli istituti di sicurezza europei. Pressione massima di utilizzo 16 bar. Peso g 20. Particolarmente indicati per pistole orig. Ewo Art. 3445 - 3448 G - 3448 GB - 3448 GE - 3448 GP - 3448 GS. Con attacco filettato M 12x1.25.

3448GZ 1 Cad.
PISTOLE PER ARIA COMPRESSA (compressed air dusting pistols)

3449A 

Prod. SCU

Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Attacco rapido unificato.

Con canna piegata lunghezza mm 105.

3449A Cad.
3449A 4 


Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Attacco rapido unificato.

Con canna piegata lunghezza mm 105 e tubo a spirale lunghezza m 4.

3449A 4 Cad.
3449B 


Tipo Professionale con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in speciale resina indeformabile, parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Attacco rapido unificato.

Con canna diritta lunghezza mm 30.

3449B Cad.
3449E 


Descrizione di riferimento vedi Art. 3449B

Con canna diritta lunghezza mm 200.

3449E Cad.

Ugello silenziatore per pistole 3449 A-B-E.

O3449 1 Cad.

Ugello potenziatore per pistole 3449 A-B-E.

O3449 2 Cad.

Articolo in esaurimento.

3449H 


Tipo con progressività di erogazione dell'aria mediante pressione sulla leva. Corpo in resina indeformabile, parti interne in ottone. Attacco rapido unificato. Ugello silenziatore non smontabile.

3449H Cad.
PISTOLE PER LAVAGGIO (washing pistols)

3449L 

Prod. SCU

Per lavaggio con acqua con media pressione.

Getto regolabile. Diametro ugello mm 2,5. Attacco rapido unificato.

3449L Cad.

Orig. Ewo - Art. 160

Tipo Professionale.
Per lavaggio con acqua.
Funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua applicando il beccuccio da mm 4.
Funziona con la pressione delle apposite macchine per lavaggio, applicando il beccuccio da mm 2. Questi due beccucci vengono forniti con la pistola.
Getto regolabile da pieno fino alla nebulizzazione. Costruzione robusta e precisa, in ottone massiccio.
Durata illimitata. Attacco gomma 1/2". Pressione fino a 40 bar (Atm). Peso Kg 0,920.

3454G Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3454 G.

Ø foro	mm	2	4
O3454G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3454G



Orig. Ewo - Art. 404

Tipo Industriale pesante.
Per lavaggio con acqua.
Particolarmente indicate per uso con macchine per lavaggio, applicando il beccuccio da mm 2 (in dotazione) funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua, applicando i beccucci da mm 4 e 6 (a richiesta) il getto è regolabile da pieno fino alla nebulizzazione. Corpo in alluminio, leva di comando, ghiera di regolazione e parti interne in ottone, impugnatura ergonomica in Ultramide infrangibile e protezione per la mano dell'operatore. Attacco gomma 1/2".
Pressione fino a 40 bar (Atm). Peso Kg 1,120.

3455GA Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3455 GA.

Ø foro	mm	2	4	6
O3455GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3455GA



Orig. Ewo - Art. 412

Tipo industriale per lavori gravosi e continuativi.
Per lavaggio con acqua.
Grazie al corpo completamente in alluminio, l'impugnatura in morbida gomma ad alto spessore, alla leva in materiale composito si è raggiunto un notevole risparmio di peso e una ottimale presa che permettono elevati risparmi di fatica del braccio e della mano. Applicando il beccuccio da mm 2 (in dotazione) funziona con la pressione normale della tubazione d'acqua, applicando il beccuccio da mm 4 (a richiesta) il getto è regolabile da pieno fino alla nebulizzazione. Attacco gomma 1/2".
Pressione fino a 25 bar (Atm). Peso grammi 700.

3455GE Cad.

Beccucci ricambio per Art. 3455 GE.

Ø foro	mm	2	4
O3455GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ewo

3455GE



Prod. SCU

Per lavaggio con acqua e aria compressa.
Getto regolabile. Attacco, aria compressa, rapido unificato da 1/4". Attacco acqua per tubo diametro interno mm 18. Corpo in ottone nichelato. Pressione d'uso 5-8 bar (Atm).

3455L Cad.

SCU

3455L



10

MANOMETRI PER CONTROLLO PRESSIONE (hand pressure gauges)

Prod. SCU

Suddivisione 1/10.
Scala 0-12 Atm.
Con tubo di gomma ed attacco. Coprimanometro di protezione in gomma.

3456 Cad.

SCU

3456



PISTOLE DI GONFIAGGIO (hand tyre inflator and pressure gauges)
3456B**SCU****Prod. SCU**

Con manometro di controllo Ø mm 63.
Scala 0-12 bar (Atm). Suddivisione 1/10.
Coprimanometro di protezione in gomma. Tubo di gomma con testina di gonfiaggio.
Attacco rapido unificato.

3456B Cad.
3456G**ewo****Orig. Ewo - Art. 471**

Tipo con corpo in speciale resina indeformabile, rinforzata con poliamide. Leggero e resistente con parti interne in ottone, impugnatura ergonomica. Con sistema di dosaggio fine, per il controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma, Ø mm 63, protetto contro urti e intemperie. Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10. Con attacco rapido unificato.

Con asta prolungata e testina di gonfiaggio a doppia funzione per auto, motocicli e biciclette.

3456G Cad.
3456GA**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3456G

Con tubo di gomma e testina di gonfiaggio normale.

3456GA Cad.
3456GB**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3456G

Con tubo di gomma e testina completa di impugnatura e asta prolungata.

3456GB Cad.
3457G**ewo****Orig. Ewo - Art. 356**

Tipo normale di sicurezza per il controllo della pressione e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 63. Corpo in alluminio forgiato. Protetto contro urti e intemperie.

Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio. Attacco gomma Ø mm 6.

3457G Cad.
3458GA**ewo****Orig. Ewo - Art. 151**

Tipo rinforzato di sicurezza per il controllo delle pressioni e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 80. Protetto da urti e intemperie.

Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3458GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3458GA
 Per pressioni da 0-25 bar (Atm). Suddivisione 1/5.
 Tubo di gomma con testina gonfiaggio con leva a 90°.
 Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3458GA 1 Cad.


3458GA 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 3458GA
 Per pressioni da 0-10 bar (Atm). Suddivisione 1/10.
 Tubo di gomma con testina gonfiaggio prolungata.
 Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3458GB Cad.


3458GB
3458GB 1


Descrizione di riferimento vedi Art. 3458GA
 Per pressioni da 0-25 bar (Atm). Suddivisione 1/5.
 Tubo di gomma con testina gonfiaggio prolungata.
 Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3458GB 1 Cad.

Manometri di ricambio per Art. 3458 GA e B.

O3458GC Cad.

Manometri di ricambio per Art. 3458 GA 1 e B 1.

O3458GC 1 Cad.

Orig. Ewo - Art. 152

Tipo digitale con ampio display (alt. cifre mm 15) a 4 digits, per il controllo delle pressioni e il gonfiaggio delle gomme. Manometro di precisione con rivestimento in gomma Ø mm 80. Protetto da urti, polvere, spruzzi d'acqua IP 54.

Per pressioni da 0-12 bar (Atm). (Pressione max d'entrata aria 16 bar). Suddivisione 0,05 bar.

Funzionamento con 3 batterie al litio (mod. CR 2450), in dotazione. Dispositivo di autospegnimento dopo 20 sec.

Temperatura di utilizzo da -10° C a +60° C.

Tubo di gomma con testina gonfiaggio.

Attacco ad innesto rapido per rubinetti (Art. 3480 GA-B-C/3480 GP-R-S).

3459G Cad.


3459G

IP54

APPARECCHI GONFIAGGIO E CONTROLLO GOMME CON SERBATOIO A PRESSIONE D'ARIA

(portable floor-tyre inflator-tester with air tank and suspension device)

Prod. SCU

Gonfiagomme portatili con serbatoio d'aria pratico e maneggevole. Capacità del serbatoio l 12 con carica manuale o automatica. Pistola di gonfiaggio con manometro, tubo di gomma, testina e valvola di sicurezza tarata a 7 bar. Peso kg 10.

Apparecchio completo di valvola di ricarica.

3461 Cad.

Pistola di ricambio per Art. 3461.

O3461 Cad.


3461

10

3461G

ewo

**Orig. Ewo - Art. 350**

Misuratore portatile con serbatoio d'aria, pratico, maneggevole e di grande robustezza. Serbatoio da 16 litri caricabile fino a 16 bar (Atm). Provvisto di una valvola di sicurezza contro l'eccesso di carico.

La speciale molla interna in RAME/BERILLIO permette una precisione di misurazione ottimale anche per gonfiaggi con AZOTO. Possibilità di gonfiare completamente 4 ruote d'auto o più se si tratta di controllare e ripristinare la pressione.

La posizione del manometro, inclinato a 20°, agevola la lettura dello stesso. Diametro quadrante mm 160.

La condensa fuoriesce da una valvola comandata a mano. Ogni serbatoio viene collaudato singolarmente.

Facilità d'impiego

Impugnatura di gonfiaggio con asta a doppia testina. Coi pulsanti posti sulla impugnatura, si possono compiere le 3 fasi d'operazione:

Controllo = Inserire l'asta nella valvola del pneumatico e leggere il manometro

Gonfiaggio = Premere il pulsante (+)

Scarico = Premere il pulsante (-).

Con manometro da 0 a 10 bar (Atm)/0-140 PSI con asta a doppia testina, peso kg 7,1.

Apparecchio completo di valvola di ricarica.

3461G Cad.

Ricarica automatica.

Il ricarico d'aria si effettua (con apparecchio a riposo), mediante una presa a bocchettone situata all'estremità della maniglia di trasporto. Questo collegamento tra l'impugnatura e l'attacco rapido, permette una ricarica automatica, fino a raggiungere la necessaria pressione d'uso.

3461GA

ewo



Solo valvola di ricarica per Art. 3461 G.

3461GA Cad.

3461GB

ewo



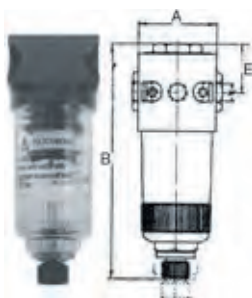
Pistola gonfiaggio di ricambio completa di tubo per Art. 3461 G.

3461GB Cad.

ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA AIRVISION "L" (airvision L combination air treatment units)

3461GL

ewo

**Orig. Ewo - Art. 460**

FILTRI PER ARIA COMPRESSA AIRVISION "L"

Tipo modulare ad ingombro contenuto. Fornito con scarico manuale. Filtro poroso in polietilene µm 50. Bicchiere in policarbonato infrangibile.

Temperatura max d'uso 50 °C.

Attacco..... poll 1/4

Dimensione (A)..... mm 40

Dimensione (B)..... mm 110

Dimensione (E)..... mm 11

3461GL Cad.

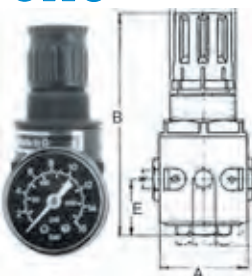
Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.

Coppie riduzioni attacco filettato da poll. 1/4 a 1/8 per tutti i componenti AIRVISION "L" da Art. 3461 GL ad Art. 3461 GR.

O3461GL La coppia

3461GM

ewo

**Orig. Ewo - Art. 461**

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA AIRVISION "L"

Tipo modulare ad ingombro contenuto. Fornito con manometro. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (atm). Temperatura max d'uso 50 °C.

Attacco..... poll 1/4

Dimensione (A)..... mm 40

Dimensione (B)..... mm 80

Dimensione (E)..... mm 11

3461GM Cad.

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

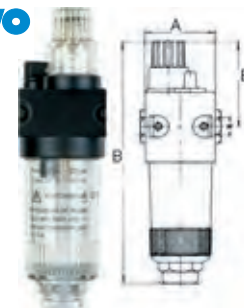
Orig. Ewo - Art. 462
LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA AIRVISION "L"

Tipo modulare ad ingombro contenuto. Con spia per il controllo della caduta d'olio. Bicchiere in policarbonato infrangibile. Temperatura max d'uso 50 °C.

Attacco	poll	1/4
Dimensione (A).....	mm	40
Dimensione (B).....	mm	135
Dimensione (E).....	mm	47

3461GP	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.


3461GP
Orig. Ewo - Art. 465
GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE AIRVISION "L"

Gruppo di 3 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3461 GL-M-P. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm).

Attacco	poll	1/4
Dimensione (A).....	mm	120
Dimensione (B).....	mm	170
Dimensione (E).....	mm	69

3461GP 3	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	------	----------------------

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.

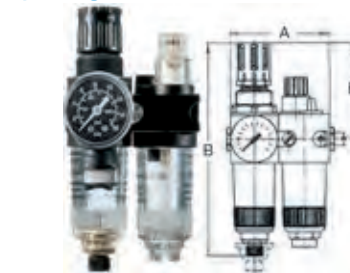

3461GP 3
Orig. Ewo - Art. 464
GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE AIRVISION "L"

Gruppo di 2 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3461 GL-M-P. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm).

Attacco	poll	1/4
Dimensione (A).....	mm	80
Dimensione (B).....	mm	178
Dimensione (E).....	mm	79

3461GP 5	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	------	----------------------

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.


3461GP 5
Orig. Ewo - Art. 463
GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE AIRVISION "L"

Gruppo monoblocco, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3461 GL-M.

Attacco	poll	1/4
Dimensione (A).....	mm	40
Dimensione (B).....	mm	160
Dimensione (E).....	mm	65

3461GR	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.


3461GR
ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA AIRVISION *(airvision combination air treatment units)*
Orig. Ewo - Art. 445-7445
FILTRI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi

Art. 3462 GP-T-V. Fornito con scarico manuale. Filtro poroso in polietilene µm 50.

Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Bicchiere in policarbonato infrangibile.

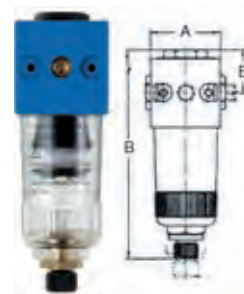
Temperatura d'uso max 50 °C.

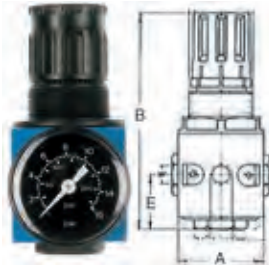
Attacco	poll	1/8	1/4	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	70	70
Dimensione (B).....	mm	120	120	215	215
Dimensione (E).....	mm	25	25	35	35

3462GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.

Misure poll 3/4 e 1 in esaurimento.


3462GA
10

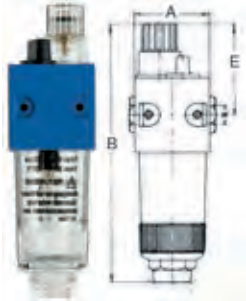
3462GE**ewo****Orig. Ewo - Art. 444-7444**

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi Art. 3462 GP-T-V. Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Fornito con manometro. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Temperatura d'uso max 50 °C.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	70	70
Dimensione (B).....	mm	90	90	145	145
Dimensione (E).....	mm	25	25	41	41
3462GE	Cad.				

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Misure poll 3/4 e 1 in esaurimento.

3462GH**ewo****Orig. Ewo - Art. 446-7446**

LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA "AIRVISION"

Tipo modulare, ad ingombro contenuto, per uso singolo o come ricambio dei gruppi Art. 3462 GP-T. Con spia per il controllo della caduta d'olio.

Corpo in lega metallica (zinco/ghisa). Bicchiere in policarbonato infrangibile. Temperatura d'uso max 50 °C.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	1/2	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	62	70	70
Dimensione (B).....	mm	140	140	175	230	230
Dimensione (E).....	mm	50	50	60	65	65
3462GH	Cad.					

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.
Misure poll 1/2 - 3/4 e 1 in esaurimento.

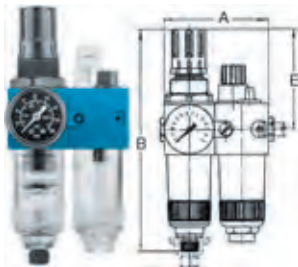
3462GP**ewo****Orig. Ewo - Art. 450-7450**

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE "AIRVISION"

Gruppo di 3 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E-H.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	120	120	186	186	210	210
Dimensione (B).....	mm	160	160	220	220	274	274
Dimensione (E).....	mm	65	65	95	95	100	100
3462GP	Cad.						

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Misure poll 3/8 - 1/2 - 3/4 e 1 in esaurimento.

3462GT**ewo****Orig. Ewo - Art. 449-7449**

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE "AIRVISION"

Gruppo di 2 unità, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E-H.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	80	80	140	140
Dimensione (B).....	mm	160	160	270	270
Dimensione (E).....	mm	65	65	100	100
3462GT	Cad.				

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Misure poll 3/4 e 1 in esaurimento.

3462GV**ewo****Orig. Ewo - Art. 443-7443**

GRUPPI FILTRO-RIDUTTORE "AIRVISION"

Gruppo monoblocco, con caratteristiche identiche agli elementi Art. 3462 GA-E.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	3/4	1
Dimensione (A).....	mm	40	40	62	70	70
Dimensione (B).....	mm	160	160	220	270	270
Dimensione (E).....	mm	65	65	95	100	100
3462GV	Cad.					

Pressione normale d'uso bar (Atm) 6. Manometri di ricambio fornibili a richiesta.
Misure poll 3/8 - 3/4 e 1 in esaurimento.

ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA PROFESSIONALE "COMBIBLOC"

(Combibloc-combination air treatment units)

Orig. Ewo - Art. 423

GRUPPI BREVETTATI MONOBLOCCO FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE

Nuova costruzione brevettata estremamente compatta.

La tecnologia e la qualità dei componenti permettono di eseguire il filtraggio, la riduzione e la lubrificazione dell'aria con un gruppo di dimensioni ridottissime.

Bicchieri in robusto policarbonato trasparenti, infrangibili accoppiati su unico asse.

Con spia di lubrificazione.

Capacità di regolazione da 0,5 a 16 bar (Atm).

Con manometro da 0 a 25 bar (Atm).

Porosità filtro in bronzo sinterizzato μm . 50-75.

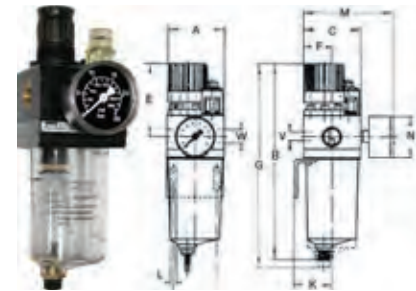
Temperatura d'uso 0 °C +50 °C.

Con svuotamento manuale della condensa.

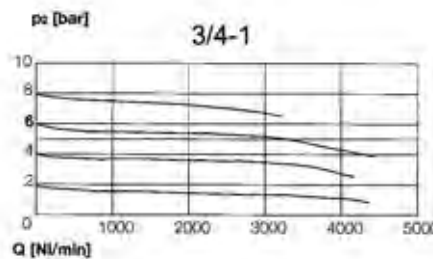
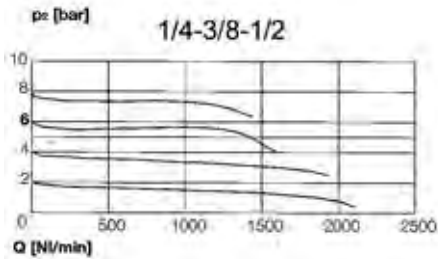
Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GA	Cad.					

ewo

3463GA



3463GA-GB - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8-1/2	3/4-1
A	66	93
B**	200	295
C	69	96
E	65	105
F	34,5	48
G**	220	325
J	82	112
K	43	61
L	6,5	9
M	105	135

** con scarico automatico +10mm

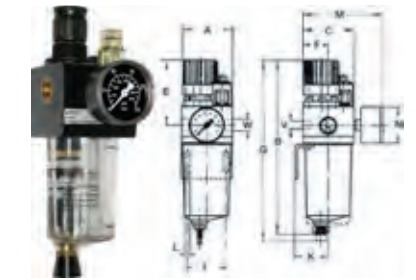
Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GA

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GB	Cad.					

ewo

3463GB



RICAMBI E ACCESSORI PER GRUPPI ART 3463 GA-B

Bicchieri ricambio con valvola manuale.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GF	Cad.	

ewo

3463GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Bicchieri ricambio con valvola automatica interna al bicchiere.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GL	Cad.	

ewo

3463GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Protezioni metalliche.

Grandezza	1	2
Per gruppi attacco	poll 1/4-3/8-1/2	3/4-1
3463GP	Cad.	

ewo

3463GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GF

Squadrette complete di viti con presa sul corpo.

Tipo	1	2
3463GPE	Cad.	

ewo

3463GPE
new

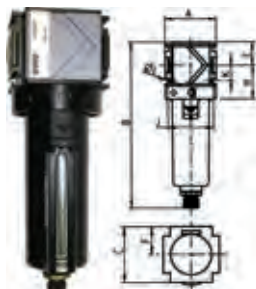


10

FILTRI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (air filters)

3463GS

ewo

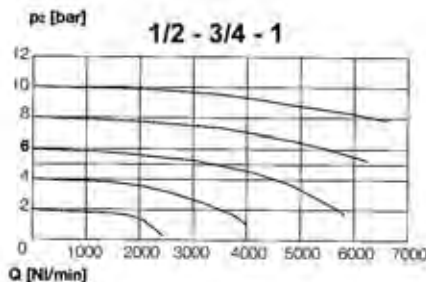
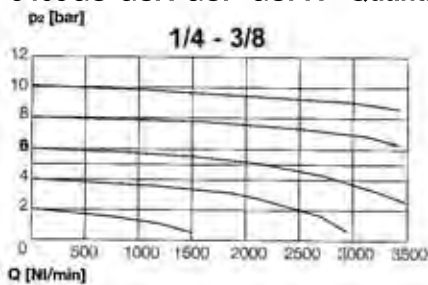


Orig. Ewo - Art. 482

Il filtro di nuovissima concezione modulare, può essere usato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GC - 3464 GCA. Può essere fornito nella versione con scarico manuale o automatico. Porosità del filtro in polietilene μm 40. Bicchiere in metallo, a sgancio rapido, per resistere a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GS	Cad.					

3463GS-GSA-GSP-GSPA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm.

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	158	202	202
C	48	70	70
E	22	26	26
F	24	35	35
H	32	44	44
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4

** con scarico automatico +10mm

3463GSA

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GS

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSA	Cad.					

3463GSP

ewo



Il filtro di nuovissima concezione modulare, può essere usato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GCP - 3464 GCPA. Può essere fornito nella versione con scarico manuale o automatico. Porosità del filtro in polietilene μm 40. Bicchiere in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSP	Cad.					

3463GSPA

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GSP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GSPA	Cad.					

10

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (pressure regulators)

Orig. Ewo - Art. 481

Riduttore di nuova concezione modulare, può essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3463GZ - 3463GZA - 3463GZP - 3463GZPA - 3464 GC - 3464 GCA - 3464 GCP - 3464 GCPA - 3464GF - 3464GFA - 3464GFP - 3464GFPA.

Massima pressione operativa 25 bar.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm).

Temperatura d'uso fino a 50 °C.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GT	Cad.					

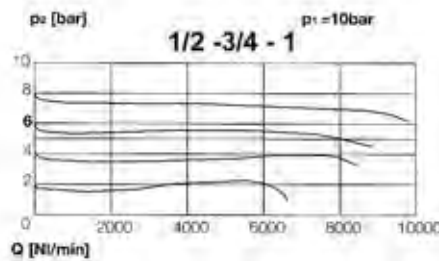
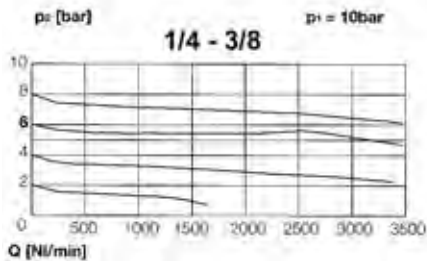
A richiesta fornibili riduttori "VARIOBLOC" con chiave per il blocco della pressione.

ewo

3463GT



3463GT - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B	98	134	134
C	48	70	70
D	23	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	26	33	33
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	64	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (lubricators)

Orig. Ewo - Art. 483

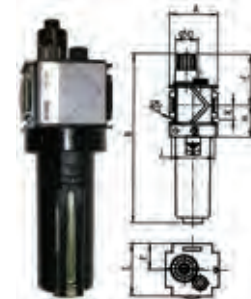
Lubrificatore di nuova concezione modulare per essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GC - 3464 GCA - 3464 GF - 3464 GFA.

Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo.

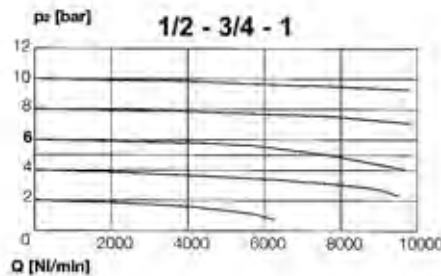
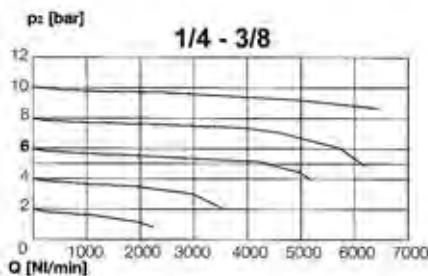
Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GV	Cad.					

ewo

3463GV



3463GV-GVP - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	171	224	224
C	48	70	70
D	22	22	22
E	52	57	57
F	24	35	35
H	32	44	44
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4

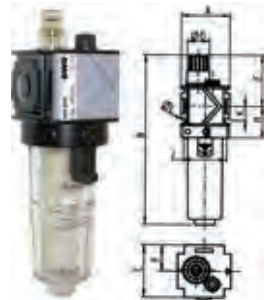
Lubrificatore di nuova concezione modulare per essere utilizzato singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi Art. 3464 GCP - 3464 GCPA - 3464 GFP - 3464 GFPA.

Bicchieri in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GVP	Cad.					

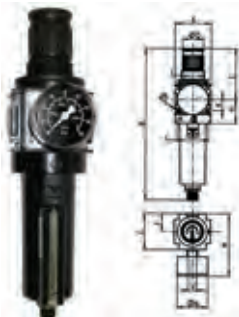
ewo

3463GVP



FILTRO-RIDUTTORE IN GRUPPO PER ARIA COMPRESSA "VARIOBLOC" (filter regulators with automatic drain valve)

3463GZ



Orig. Ewo - Art. 480

Gruppi filtro-riduttore coassiali secondo la nuova tecnica Variobloc.

Possono essere utilizzati singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi

Art. 3464 GF - 3464 GFA.

Possono essere forniti nella versione con scarico manuale o automatico della condensa.

Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Bicchiere in metallo, a sgancio rapido, per resistere a elevate temperature fino a 80 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar.

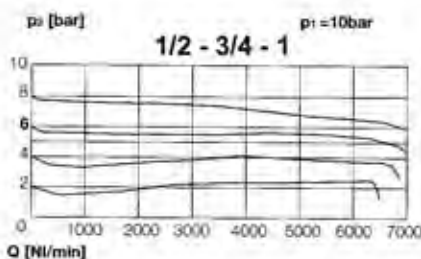
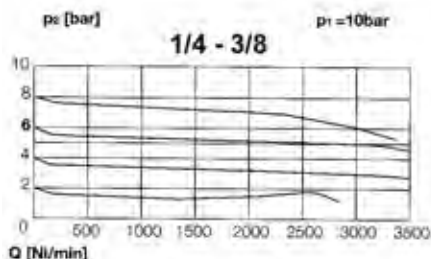
Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm).

Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm).

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZ	Cad.					

3463GZ-GZA-GZP-GZPA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B**	303	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	89	96	96
F	34	35	36
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con scarico automatico +10mm

3463GZA

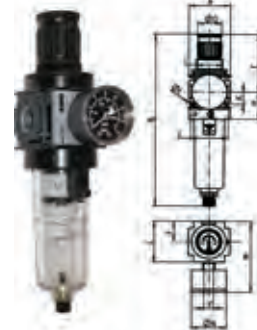


Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GZ

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZA	Cad.					

3463GZP



Gruppi filtro-riduttore coassiali secondo la nuova tecnica Variobloc.

Possono essere utilizzati singolarmente o come parte di ricambio dei gruppi

Art. 3464 GFP - 3464 GFPA.

Possono essere forniti nella versione con scarico manuale o automatico della condensa.

Porosità del filtro in polietilene μm 40.

Bicchiere in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar.

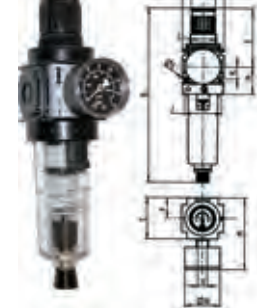
Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm).

Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm).

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZP	Cad.					

3463GZPA



Descrizione di riferimento vedi Art. 3463GZP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3463GZPA	Cad.					

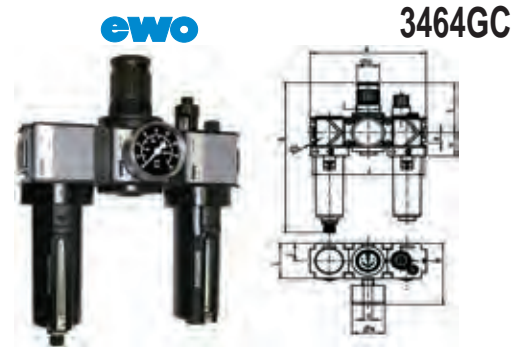
10

FILTRO-RIDUTTORE-LUBRIFICATORE IN GRUPPO "VARIOBLOC" (air treatment units)

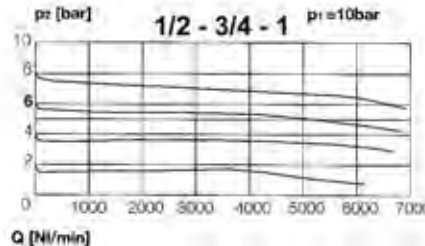
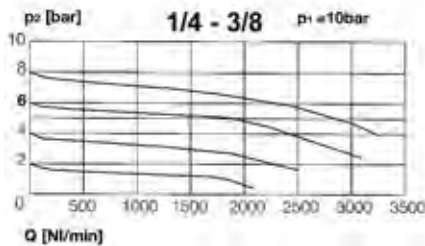
Orig. Ewo - Art. 489

Gruppi di 3 unità. Costruzione di nuova concezione modulare con minimi ingombri. La tecnica ed i materiali dei componenti assicurano le migliori prestazioni di filtraggio-riduzione e lubrificazione dell'aria. Il filtro, il riduttore ed il lubrificante vengono montati nell'ordine indicato dalle frecce impresse sul gruppo. Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a temperature fino a 50 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo. Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene µm 40. Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GC	Cad.					



3464GC-GCA-GCP-GCPA - Quantità di flusso d'aria Q



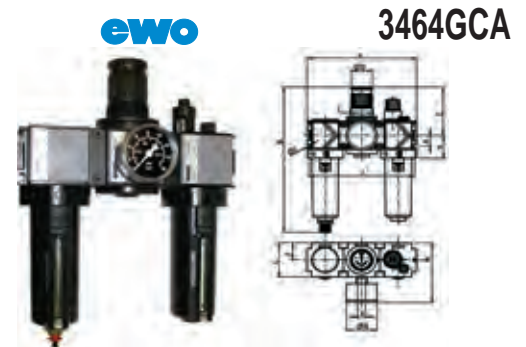
Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	144	210	265
B**	203	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	139	194	194
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con scarico automatico +10mm

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GC
Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCA	Cad.					



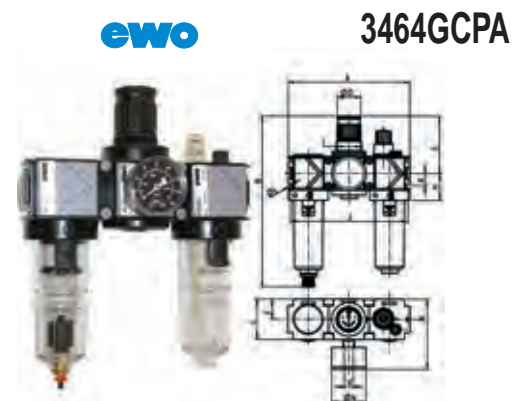
Gruppi di 3 unità. Costruzione di nuova concezione modulare con minimi ingombri. La tecnica ed i materiali dei componenti assicurano le migliori prestazioni di filtraggio-riduzione e lubrificazione dell'aria. Il filtro, il riduttore ed il lubrificante vengono montati nell'ordine indicato dalle frecce impresse sul gruppo. Bicchieri in policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per resistere a temperature fino a 50 °C e a pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato. Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene µm 40. Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCP	Cad.					



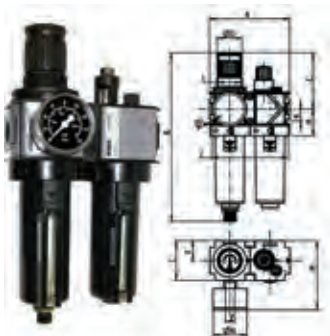
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GCP
Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco	poll.	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GCPA	Cad.					



3464GF

ewo



Orig. Ewo - Art. 488

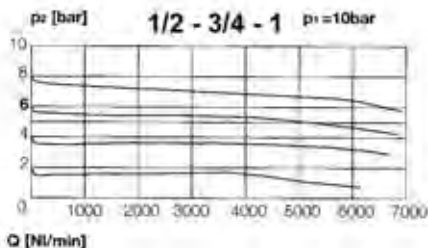
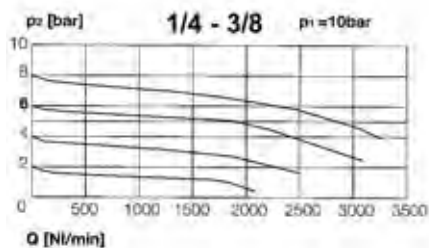
Gruppi di 2 unità. Tipo compatto per lo sfruttamento di spazi ristretti. Costruzione di nuova concezione modulare. Bicchieri in metallo, a sgancio rapido, per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a temperature fino a 50 °C e a più forti pressioni fino a 20 bar. Con dosatore dell'olio in metallo.

Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene µm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GF	Cad.					

3464GF-GFA-GFP-GFPA - Quantità di flusso d'aria Q



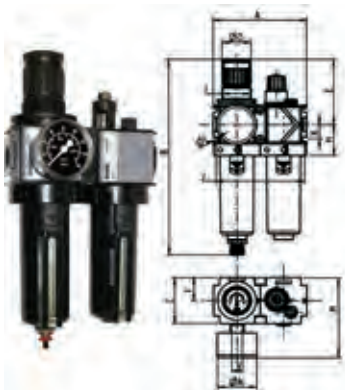
Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	96	140	195
B**	203	273	273
C	48	70	70
D	28	39	39
E	68	98	98
F	24	35	35
H	32	44	44
I	M30x1,5	M42x1,5	M42x1,5
J	91	132	132
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	84	106	106
N	40	50	50
V	G1/4	G1/4	G1/4

** con sfacelo automatico + 10mm

3464GFA

ewo



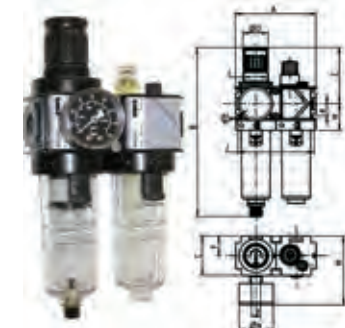
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GF

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFA	Cad.					

3464GFP

ewo



Gruppi di 2 unità. Tipo compatto per lo sfruttamento di spazi ristretti. Costruzione di nuova concezione modulare. Bicchieri in robusto policarbonato trasparente, infrangibile, a sgancio rapido, per temperature fino a 50 °C e pressioni fino a 16 bar. Con dosatore dell'olio in policarbonato.

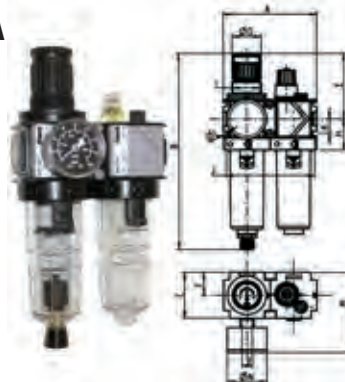
Con scala manometro da 0 a 16 bar (Atm). Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Porosità del filtro in polietilene µm 40.

Con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFP	Cad.					

3464GFPA

ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GFP

Con svuotamento automatico della condensa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GFPA	Cad.					

Orig. Ewo - Art. 480

RICAMBI E ACCESSORI PER SISTEMA VARIOBLOC (escluso Art. 3463 GA-B)

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola manuale attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 1

 Cad.


3464GR 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola manuale attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 1P

 Cad.


3464GR 1P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola manuale attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 2

 Cad.


3464GR 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola manuale attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 2P

 Cad.


3464GR 2P

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 3

 Cad.


3464GR 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/4-3/8.

3464GR 3P

 Cad.


3464GR 3P
10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in metallo per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 4

 Cad.


3464GR 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Bicchieri di ricambio in policarbonato per filtri con valvola automatica interna attacco poll 1/2-3/4-1.

3464GR 4P

 Cad.


3464GR 4P

N.B. Per valvole con svuotamento automatico, esterne, ved. Art. 3468 GV.



Orig. Ewo - Art. 483
 Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1
 Bicchieri di ricambio in metallo per lubrificatori attacco poll 1/4-3/8.
3464GR 5 Cad.



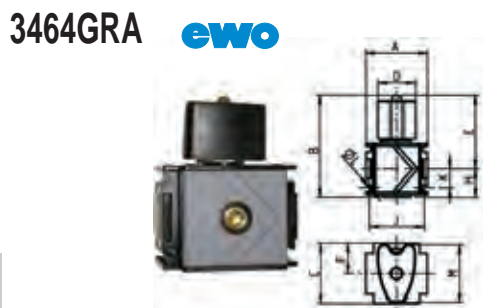
Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1
 Bicchieri di ricambio in policarbonato per lubrificatori attacco poll 1/4-3/8.
3464GR 5P Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1
 Bicchieri di ricambio in metallo per lubrificatori attacco poll 1/2-3/4-1.
3464GR 6 Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1
 Bicchieri di ricambio in policarbonato per lubrificatori attacco poll 1/2-3/4-1.
3464GR 6P Cad.

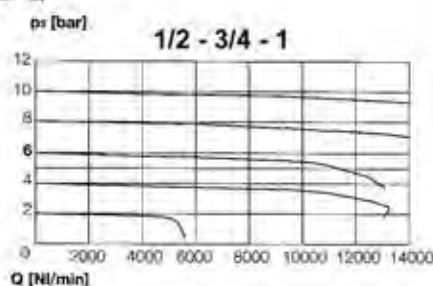
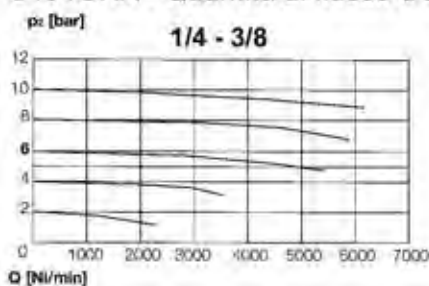


Orig. Ewo - Art. 487
 Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1
 Valvole di scarico aria manuale. Massima pressione operativa 25 bar. Ideale per scaricare l'aria residua dai circuiti d'aria compressa.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3464GRA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A richiesta vengono fornite ELETTRIVALVOLE DI SCARICO, AVVIATORI PROGRESSIVI E DISTRIBUTORI D'ARIA CON O SENZA VALVOLA DI NON RITORNO.

3464GRA - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

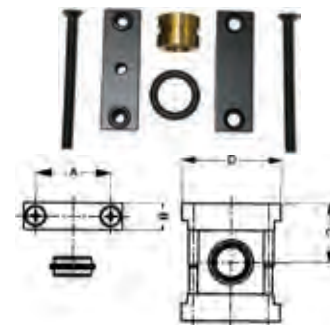
D _a	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	48	70	125
B	80	92	92
C	48	70	70
D	30	30	30
E	58	64	64
F	24	35	35
H	22	28	28
J	43	62	62
K	14,5	18	18
L	4,4	5,4	5,4
M	45	45	45

Orig. Ewo - Art. 480

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Sets giunti modulari COMPATTI con guarnizioni.

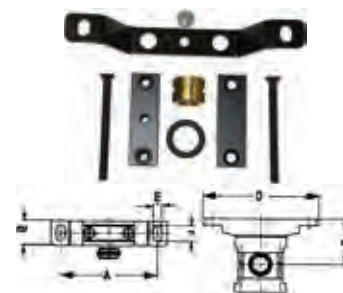
Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4-1
Dimensione (A).....	mm	30,4	30,4	41,6	41,6
Dimensione (B).....	mm	11	11	16	16
Dimensione (C).....	mm	24	24	29	29
Dimensione (D).....	mm	40	40	52	52
3464GRE	Cad.				

3464GRE


Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Sets giunti modulari COMPATTI con guarnizioni e staffa a parete.

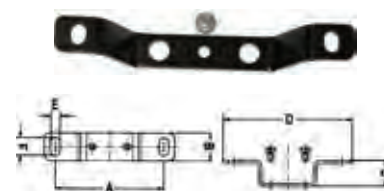
Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4-1
Dimensione (A).....	mm	75	75	110	110
Dimensione (B).....	mm	19	19	16	16
Dimensione (C).....	mm	35	35	55	55
Dimensione (D).....	mm	90	90	130	130
Dimensione (E).....	mm	6,5	6,5	6,5	6,5
Dimensione (F).....	mm	12	12	9,5	9,5
3464GRF	Cad.				

3464GRF


Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Staffe a parete per giunti modulari COMPATTI.

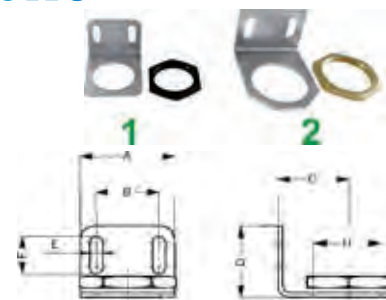
Tipo		1	2
Attacco	poll	1/4-3/8	1/2-3/4-1
Dimensione (A).....	mm	75	110
Dimensione (B).....	mm	16	16
Dimensione (C).....	mm	14	26
Dimensione (D).....	mm	90	130
Dimensione (E).....	mm	6,5	6,5
Dimensione (F).....	mm	9,5	9,5
3464GRL	Cad.		

3464GRL

Orig. Ewo - Art. 443

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Squadrette complete di dado per fissaggio dei riduttori e dei gruppi con presa alla base della ghiera di regolazione.

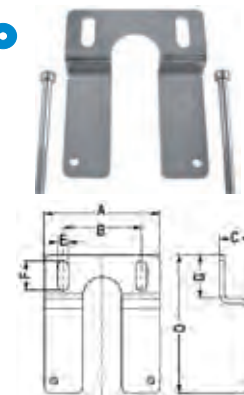
Tipo		1	2
Attacco	poll	1/4-3/8	1/2-3/4-1
Dimensione (A).....	mm	40	55
Dimensione (B).....	mm	26,5	35
Dimensione (C).....	mm	30	42,5
Dimensione (D).....	mm	30	40
Dimensione (E).....	mm	5,5	7
Dimensione (F).....	mm	16	20
Dimensione (H).....	mm	30,5	43
3464GRT	Cad.		

3464GRT
new

Orig. Ewo - Art. 480

Descrizione di riferimento vedi Art. 3464GR 1

Squadrette complete di viti, per fissaggio dei riduttori, filtri, lubrificatori e gruppi con presa sul corpo.

Tipo		1	2
Dimensione (A).....	mm	50	74
Dimensione (B).....	mm	34	50
Dimensione (C).....	mm	15	20
Dimensione (D).....	mm	71	88
Dimensione (E).....	mm	5,5	7
Dimensione (F).....	mm	16	19
Dimensione (G).....	mm	25	28
3464GRV	Cad.		

3464GRV
new


ARIA COMPRESSA - COMPONENTI PER SISTEMA PROFESSIONALE EWO "TOP" (EWO TOP combination air treatment units)

3465G



Orig. Ewo - Art. 333-334

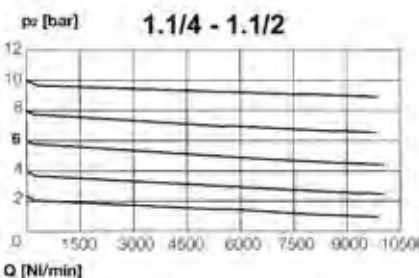
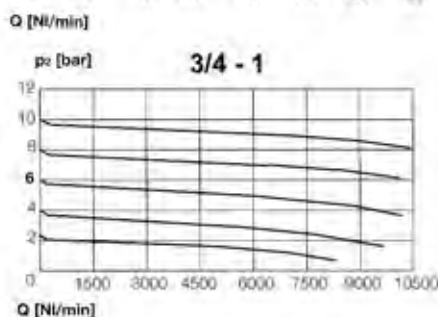
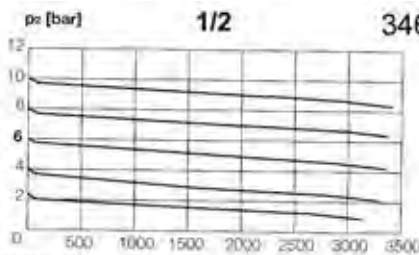
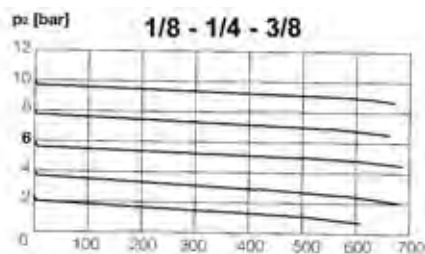
GRUPPI FILTRO - RIDUTTORE - LUBRIFICATORE

Prodotto altamente qualificato sia per la scelta del materiale che per la raffinata lavorazione di ogni suo particolare. Questi gruppi garantiscono un filtraggio ed una lubrificazione costanti sia ad alte che minime pressioni. Vanno installati a monte del circuito pneumatico. Il filtro, il riduttore e il lubrificatore vanno posti nello ordine seguendo la direzione delle frecce impresse sul corpo. Forniscono a valle aria secca pulita, regolata alla giusta pressione e lubrificata adeguatamente. Capacità di regolazione da 0,5 a 10 bar (Atm). Bicchieri in robusta plastica trasparente infrangibile.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2
Serie		klein	klein	klein	mittel	gross	gross	max	max
Ø manometro.....	mm	50	50	50	63	63	63	63	63
Porosità filtro.....	micron	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75
Contenuto lubrificante.....	cc	40	40	40	135	360	360	360	360
3465G	Cad.								

A richiesta fornibili anche con bicchieri e dosatore d'olio in metallo.

Fornibili a richiesta GRUPPI E COMPONENTI per aria compressa in ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316.



3465G - Quantità di flusso d'aria Q

Misure in mm

Da	1/8-1/4-3/8	1/2	3/4
A	196	281	426
B	197	274	382
C	51	55	58
D	135	172	206
E	67	85	130
Da	1	1.1/4	1.1/2
A	426	426	426
B	370	382	370
C	58	58	58
D	206	206	206
E	130	130	130

3465GA



Orig. Ewo - Art. 322

RICAMBI E ACCESSORI PER GRUPPI ART. 3465 G

Filtro, con svuotamento manuale della condensa.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
3465GA	Cad.							
Attacco.....	poll	1.1/2						
3465GA	Cad.							

A richiesta fornibili anche con bicchieri in metallo.

3465GB



Orig. Ewo - Art. 323-280

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Riduttore.

Attacco.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
3465GB	Cad.							
Attacco.....	poll	1.1/2						
3465GB	Cad.							

A richiesta fornibili manometri di ricambio.

10

Orig. Ewo - Art. 327-300

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Lubrificatore.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	
3465GC	Cad.								
Attacco	poll	1.1/2							
3465GC	Cad.								

A richiesta fornibili anche con bicchieri e dosatore d'olio in metallo.



3465GC

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Bicchieri filtro.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	
3465GD 1	Cad.								
Attacco	poll	1.1/2							
3465GD 1	Cad.								



3465GD 1

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Bicchieri lubrificatore.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	
3465GD 2	Cad.								
Attacco	poll	1.1/2							
3465GD 2	Cad.								



3465GD 2

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Protezione metallica con ghiera per Art. 3465 GD 1-2.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	
3465GE	Cad.								
Attacco	poll	1.1/2							
3465GE	Cad.								



3465GE

Orig. Ewo

Descrizione di riferimento vedi Art. 3465GA

Nipples.

Attacco	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	
3465GF	Cad.								
Attacco	poll	1.1/2							
3465GF	Cad.								



3465GF

DEPURATORI D'ARIA CON SCARICO AUTOMATICO (filters with automatic drain valve)

Orig. Ewo - Art. 370

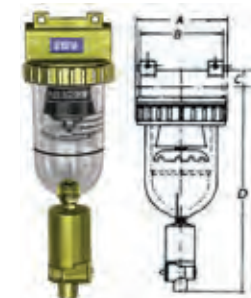
A differenza dei tipi tradizionali, questo depuratore è provvisto di scarico automatico delle impurità liquide ed oleose. Contenitore di raccolta in plastica trasparente.

Infrangibile, resistente fino a 50 °C.

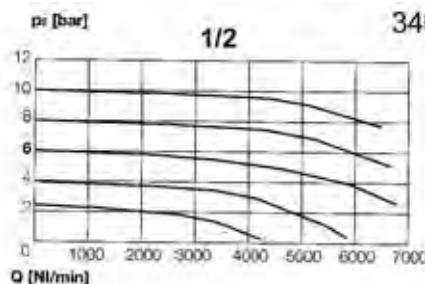
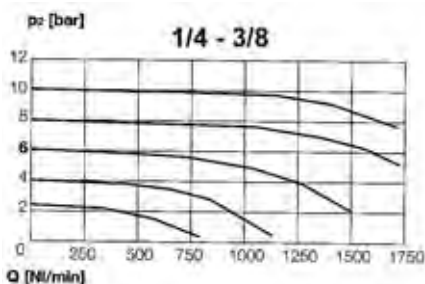
Filtro in bronzo sinterizzato, porosità 50/75 Micron.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2
Dimensione (A).....	mm	56	56	87
Dimensione (B).....	mm	57	57	80
Dimensione (C).....	mm	19	19	24
Dimensione (D).....	mm	225	225	261
Serie.....		klein	klein	mittel
3468G	Cad.			

Per bicchieri di ricambio ved. Art. 3465 GD 1.
Pressione normale d'uso bar (Atm) 6.



3468G 10



3468G - Quantità di flusso d'aria Q

Misure in mm			
Da	1/4	3/8	1/2
A	56	56	87
B	57	57	80
C	19	19	24
D	225	225	262

VALVOLE DI SCARICO AUTOMATICO (automatic drain valves)

3468GP

ewo



Orig. Ewo - Art. 441

Valvole di svuotamento automatico della condensa, da applicare internamente al contenitore dei filtri d'aria con foro Ø mm 14 e guida esagonale mm 19. Unica misura per tutte le grandezze dei filtri EWO. Corpo in ottone e materiale sintetico Ø mm 24. Pressione min/max d'uso 1/12 bar (Atm).

3468GP Cad.

3468GV

ewo



Orig. Ewo - Art. 5370

Valvole di svuotamento automatiche esterne in metallo. Unica misura per tutti i gruppi COMBIBLOC - VARIOBLOC - EWO TOP. Pressione min/max d'uso 4/16 bar (Atm). Vengono avvitate sul bicchiere filtro in sostituzione della valvola manuale.

3468GV Cad.

MINI LUBRIFICATORI-DOSATORI (mini lubricators)

3469E
new

ewo



Orig. Ewo - Art. 317.10

Mini-lubrificatori da collegare direttamente agli utensili ad aria compressa. Di piccole dimensioni. Livello dell'olio visibile.

Costruzione in lega di alluminio e contenitore in Policarbonato. Pressione di lavoro: circa 6 bar (Atm). Temperatura di lavoro: da 0°/50 °C. Contenuto: 5,5 cm³ di olio con viscosità VG 32 (Art. 1730 G). Attacco interno/esterno poll. 1/4 GAS.

3469E Cad.

3469G

ewo



Orig. Ewo

Mini-lubrificatori da collegare direttamente agli utensili a stilo o ad utensili con impugnature che lavorano ad impulso ritmico. Caratterizzate da piccole dimensioni e peso ridotto. Livello dell'olio visibile. Con regolazione del flusso d'olio.

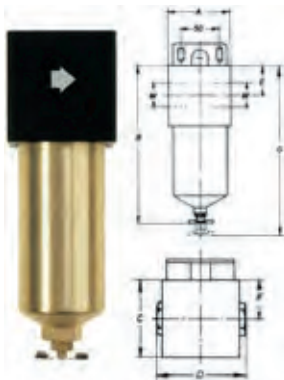
Costruzione in alluminio e contenitore in Policarbonato. Parti nebulizzanti e dosanti in ottone. Pressione di lavoro: circa 6 bar (Atm). Temperatura di lavoro: da 0°/50 °C. Contenuto: 12 cm³ di olio con viscosità VG 32 (Art. 1730 G). Dosaggio c.ca 0,4 cm³ ogni 100 impulsi.

Attacco..... poll. **1/4** **3/8**
Cod. fornitore..... 317.12 317.14
3469G Cad.

FILTRI DEPURATORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 40 BAR (filters for compressed air up to 40 bar)

3470GT

ewo



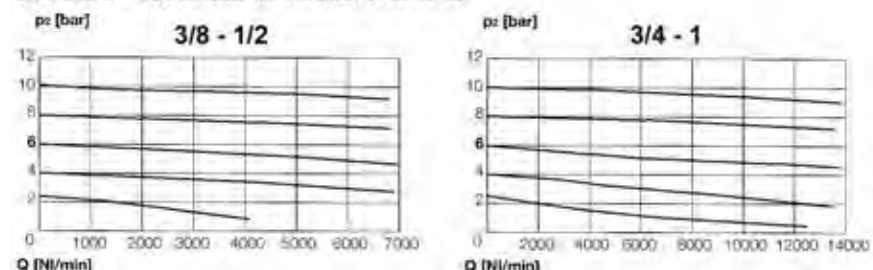
Orig. Ewo - Art. 445-454

Tipo modulare per altissime pressioni fino a 40 bar. Adatti per filtrare, a monte, l'aria dei circuiti. Filtro in bronzo sinterizzato, corpo in alluminio, contenitore in ottone. Valvola di scarico, manuale. Forniti con certificato di collaudo.

Attacco..... poll. **3/8** **1/2** **3/4** **1** **1.1/2** **2**
3470GT Cad.

Fornibili a richiesta filtri depuratori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 3/4-1.

3470GT - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm						
Da	3/8	1/2	3/4	1	1.1/2	2
A	62	62	80	80	140	140
B	200	200	210	210	285	285
C	62	62	80	80	140	140
D	70	62	92	80	160	140
E	30	30	45	45	42,5	42,5
F	31	31	40	40	70	70
G	250	250	285	285	350	350



10

RIDUTTORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 40 BAR (big air regulators)

Orig. Ewo - Art. 280

Tipo per altissime pressioni d'entrata fino a 40 bar effettivi. Adatti per ridurre, a monte, le pressioni dell'aria compressa. Con manometro. Capacità di regolazione della pressione d'uscita da 0,5 a 25 bar.

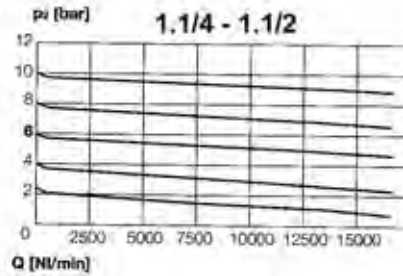
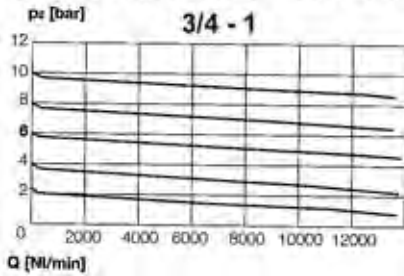
Attacco	poll	3/4	1	1.1/4	1.1/2
3471G	Cad.				



3471G

Fornibili a richiesta riduttori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 1.

3471G - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	3/4	1	1.1/4	1.1/2
A	116	116	116	116
B	95	83	128	114
C	41	41	50	50
D	175	175	190	190

Orig. Ewo - Art. 417

Tipo per altissime pressioni d'entrata fino a 40 bar effettivi. Adatti per ridurre, a monte, le pressioni dell'aria compressa. Con 2 manometri. Capacità di regolazione della pressione d'uscita da 0,5 a 25 bar.

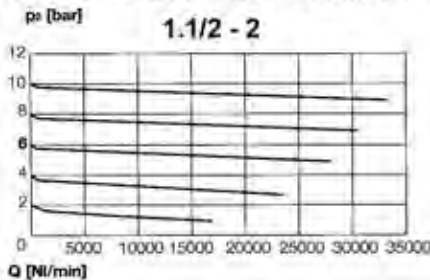
Attacco	poll	1.1/2	2
3471GP	Cad.		



3471GP

Fornibili a richiesta riduttori per aria compressa fino a 60 BAR attacco poll. 1.

3471GP - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

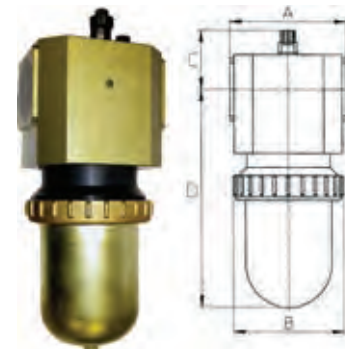
Da	1.1/2	2
A	180	180
C	78	78
D	170	170

LUBRIFICATORI PER ARIA COMPRESSA FINO A 25 BAR (lubricators for compressed air up to 25 bar)

Orig. Ewo - Art. 457

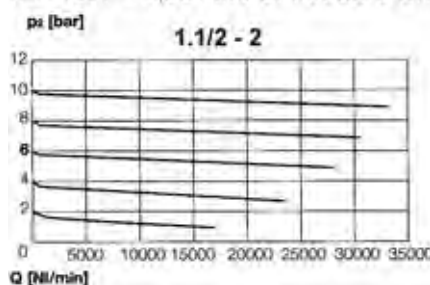
Tipo per altissime pressioni fino a 25 bar. Riempimento con olio anche sotto pressione. Corpo in alluminio, bicchiere e dosatore dell'olio in metallo per resistere agli olii sintetici più aggressivi, a elevate temperature fino a 80 °C e a forti pressioni fino a 25 bar.

Attacco	poll	1.1/2	2
Dimensione (A).....	mm	140	140
Dimensione (B).....	mm	140	140
Dimensione (C).....	mm	72	72
Dimensione (D).....	mm	360	360
3471GT	Cad.		



3471GT 10

3471GT - Quantità di flusso d'aria Q



Misure in mm

Da	1.1/2	2
A	140	140
B	140	140
C	72	72
D	360	360

SILENZIATORI PER CIRCUITI AD ARIA COMPRESSA (silencers for compressed air systems)

3472G

ewo



Orig. Ewo - Art. 391

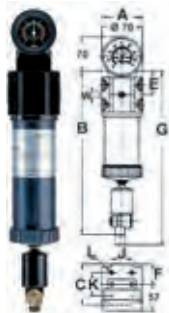
Silenziatori a grande prestazione per la massima portata e silenziosità di scarico dell'aria. Corpo in metallo con filtri interni in poliestere. Uscita d'aria assiale unidirezionale che garantisce sicurezza agli operatori. Facilmente smontabile e lavabile con benzine. Temperatura d'uso -10 °C a +90 °C. Contropressione max 6 bar.

Attacco.....	poll	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Grado di silenziosità	dB	88	88	88	89	91	92
3472G	Cad.						

FILTRI A MASSIMA PURIFICAZIONE SISTEMA EWOBLOC (spare parts for big air treatment units filtersystem V-M-A)

3473GA

ewo



Orig. Ewo - Art. 429

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. Manometro a funzionamento differenziale che indica la caduta di pressione nel filtro. Doppia scala con lettura da 0 a 2 bar. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno in polietilene sinterizzato per il filtraggio di particelle solide oltre i 2 µm.

Particolarmente indicato come pre-filtro in impianti in genere per aria e gas compressi. Con valvola di scarico automatica e manometro.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GA	Cad.					

Per valvole di scarico di ricambio ved. Art. 3468 GV.

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	83	83	118
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	2.100	2.300	4.800

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GA - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,05 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	60 (1000)	120 (2000)	180 (3000)



3473GB

ewo



Orig. Ewo - Art. 430

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GA

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno al silicato di boro per il filtraggio di aerosol e particelle solide oltre i 0,01 µm.

Particolarmente indicato in impianti di verniciatura, sabbiatura, impianti di decompressione, strumenti e macchine di misura, impianti di climatizzazione, aria tecnica e di processo produttivo. Con valvola di scarico automatica e manometro.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GB	Cad.					

Per valvole di scarico di ricambio ved. Art. 3468 GV.

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	83	83	118
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	2.100	2.300	4.800

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

3473GB - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,1 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	75 (1300)	120 (2000)	245 (4000)

10

Orig. Ewo - Art. 431

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO AD 1 UNITÀ

Gruppo ad 1 unità con filtro interno a carbone attivo per l'assorbimento di liquidi formanti vapori. Particolarmente indicato per l'industria alimentare e di packaging, produzione di bevande, aria espirata da organismi, camere a pressione, impiego in medicina, laboratori dentistici. Con valvola di scarico manuale, senza manometro.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GC	Cad.					

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	83	83	118
B	245	315	330
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	320	460	440
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M8	M8
Peso g	1.890	2.090	4.590

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

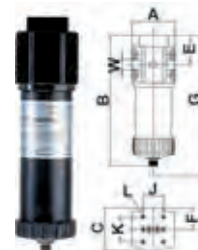
3473GC - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)



3473GC



Orig. Ewo - Art. 432

Prodotto altamente qualificato per il filtraggio estremo dell'aria compressa, fino alla sua totale purificazione. Viene impiegato dove l'utilizzazione dei normali filtri non è più sufficiente. Corpo in speciale lega di alluminio con protezione superficiale anti-corrosione. Manometro a funzionamento differenziale che indica la caduta di pressione nel filtro. Doppia scala con lettura da 0 a 2 bar. A secondo dell'esigenza di purezza dell'aria, vengono forniti gruppi con tre tipi differenti di filtri interni. I singoli gruppi possono essere anche combinati fra di loro per un grado ancora superiore di filtraggio.

GRUPPO FILTRO A 2 UNITÀ

Gruppo a 2 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GA e 3473 GB. Completo.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GE	Cad.					

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	166	166	236
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M8	M8
Peso g	4.200	4.600	9.600

** Con spazio necessario per cambio cartuccia

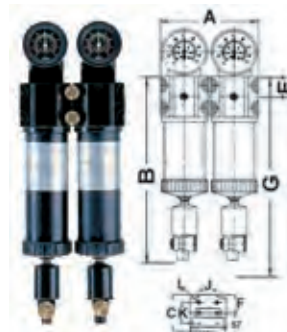
3473GE - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	78 (1300)	120 (2000)	245 (4080)



3473GE



Orig. Ewo - Art. 433

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GE

GRUPPO FILTRO A 2 UNITÀ

Gruppo a 2 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GB e 3473 GC. Completo.

Attacco	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GF	Cad.					

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	166	166	236
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso g	3.990	4.390	9.390

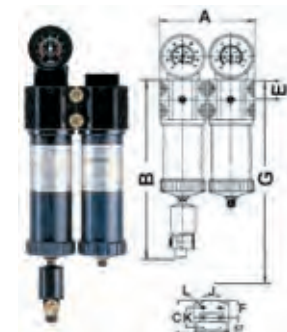
3473GF - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
ed una pressione differenziale di 0,12 bar

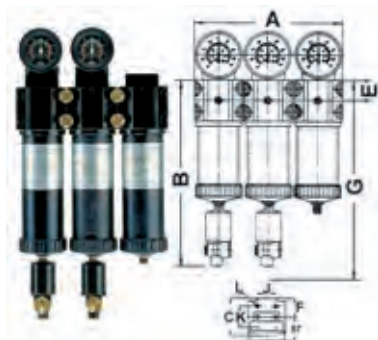
Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)



3473GF



3473GL ewo



Orig. Ewo - Art. 434
GRUPPO FILTRO A 3 UNITÀ
 Gruppo a 3 unità composto dai gruppi filtro Art. 3473 GA - 3473 GB - 3473 GC. Completo.

Attacco.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1
3473GL	Cad.					

Misure in mm

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
A	166	166	236
B	335	405	420
C	83	83	118
E	57	57	72
F	41,5	41,5	59
G**	410	550	430
J	40	40	70
K	48	48	80
L	M6	M6	M8
Peso (g)	8.090	6.690	14.190

3473GL - Quantità di flusso d'aria Q

Quantità di flusso d'aria Q
 in Nm³ (Nm³/min) misurato ad una pressione = 6 bar
 ed una pressione differenziale di 0,12 bar

Da	1/4-3/8	1/2-3/4	1
Q	30 (500)	60 (1000)	90 (1500)

3473GP 1 ewo



Orig. Ewo - Art. 429
 FILTRI DI RICAMBIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-C-E-F-L.
 In polietilene sinterizzato per gruppi con att. 1/4 - 3/8.

3473GP 1	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GP 2 ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In polietilene sinterizzato per gruppi con att. 1/2 - 3/4.

3473GP 2	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GP 3 ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In polietilene sinterizzato per gruppi con att. 1.

3473GP 3	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GR 1 ewo



Orig. Ewo - Art. 430
 Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In silicato di boro per gruppi con att. 1/4 - 3/8.

3473GR 1	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GR 2 ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In silicato di boro per gruppi con att. 1/2 - 3/4.

3473GR 2	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GR 3 ewo



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In silicato di boro per gruppi con att. 1.

3473GR 3	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

3473GS 1 ewo



Orig. Ewo - Art. 431
 Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
 In carbone attivo per gruppi con att. 1/4 - 3/8.

3473GS 1	Cad.	<input type="text"/>
-----------------	-------------	----------------------

10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
In carbone attivo per gruppi con att. 1/2 - 3/4.

3473GS 2 Cad.

ewo

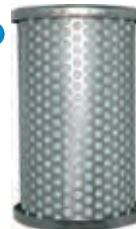


3473GS 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GP 1
In carbone attivo per gruppi con att. 1.

3473GS 3 Cad.

ewo



3473GS 3

Orig. Ewo - Art. 5429

MANOMETRI DI RICAMBIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-E-F-L.
Diametro mm 48 (unica grandezza per tutti i gruppi).

3473GT Cad.

ewo



3473GT

Orig. Ewo - Art. 429

SQUADRETTE DI FISSAGGIO PER GRUPPI FILTRO ART. 3473 GA-B-C-E-F-L.
Per gruppi con att. 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4.

3473GV 1 Cad.

ewo



3473GV 1
3473GV 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473GV 1
Per gruppi con att. 1.

3473GV 2 Cad.

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties)

Prod. SCU

In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente.
Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.
Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco.
Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.
Larghezza mm 2,5. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	75B	75N	100B	100N	135B	135N	160B	160N
3473H La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lungh. totale..... mm	200B	200N
3473H La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H
Larghezza mm 3,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	140B	140N	200B	200N	280B	280N	360B	360N
3473L La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H
Larghezza mm 4,8. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	160B	160N	200B	200N	250B	250N	280B	280N
3473M La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lungh. totale..... mm	360B	360N	430B	430N	530B	530N
3473M La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H
Larghezza mm 7,5. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	180B	180N	240B	240N	280B	280N	360B	360N
3473P La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lungh. totale..... mm	450B	450N	540B	540N	750B	750N
3473P La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H
Larghezza mm 9. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	430B	430N	550B	550N	780B	780N
3473PE La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473H
Larghezza mm 12,5. Confezioni di 50 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	250B	250N	500B	500N	750B	750N	1000B	1000N
3473PF La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

3473H
3473L
3473M
3473P
3473PE
3473PF



10

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON IN ASSORTIMENTO (cable ties sets)

3473PS

SCU



Prod. SCU

Assortimento di 7 confezioni fascette di cablaggio in nylon 6/6.

Colore NERO.

Composizione:

1 pinza per fascette Art. 3473 T

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 2,5, Art. 3473 H 75N - 100N

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 3,6, Art. 3473 L 140N - 200N

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 4,8, Art. 3473 M 200N - 250N - 280N.

In valigetta di plastica.

3473PS

Cad.

3473PT

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3473PS

Colore BIANCO.

Composizione:

1 pinza per fascette Art. 3473 T

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 2,5, Art. 3473 H 75B - 100B

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 3,6, Art. 3473 L 140B - 200B

1 conf. per tipo, largh. nastro mm 4,8, Art. 3473 M 200B - 250B - 280B.

In valigetta di plastica.

3473PT

Cad.

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON CON LINGUETTA INOX (cable ties with inox catch)

3473RA

SCU

3473RB

3473RF

3473RL



Prod. SCU

Tipo con linguetta di ferro in acciaio INOX, che garantisce un grande carico di apertura. Corpo della fascetta in nylon 6/6, resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente, a superficie LISCIA che garantisce maggiori flessibilità e resistenza allo strappo.

Ideale per cablaggi nei settori più tecnologicamente avanzati, navale, aeronautica, trasporto, elettrico ecc. Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco. Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.

Larghezza mm 2,5. Carico di apertura max da N 180. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	100B	100N	200B	200N
3473RA	La conf.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 3,5. Carico di apertura max da N 280. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	140B	140N	200B	200N	280B	280N
3473RB	La conf.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 4,5. Carico di apertura max da N 400. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	200B	200N	290B	290N	360B	360N
3473RF	La conf.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473RA

Larghezza mm 7,5. Carico di apertura max da N 800. Confezioni di 50 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	220B	220N	360B	360N
3473RL	La conf.			

Misure mm 220B e 220N in esaurimento.

FASCETTE DI CABLAGGIO RIAPRIBILI IN NYLON (reusable cable ties)

3473S

SCU



Prod. SCU

Tipo a chiusura riapribile con leva di sgancio. In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguente. Grande resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.

Le lunghezze con lettera B si intendono per fascette di colore bianco.

Le lunghezze con lettera N si intendono per fascette di colore nero.

Larghezza nastro mm 7,6. Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale..... mm	150B	150N	200B	200N	250B	250N	300B
3473S	La conf.						

Lungh. totale..... mm	300N	370B	370N
3473S	La conf.		

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties)

Prod. SCU

Tipo a chiusura in linea, semplice.
 In nylon 12, particolarmente resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguento.
 Massima resistenza allo strappo, per qualsiasi tipo di cablaggio.
 Colore nero.

Confezioni di 100 pz. indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	115	175	180	265	360	500	750
Largh.	mm	6	6	9	9	9	9	9
3473SE	La conf.							



3473SE

PINZE PER FASCETTE DI CABLAGGIO (cable ties pliers)

Prod. SCU

Tipo professionale manuale per serrare e tagliare.
 In lamiera verniciata, per fascette fino a mm 9,5 di larghezza.

Lungh. totale.....	mm	180
3473T	Cad.	



3473T

Tipo professionale automatico con regolazione di trazione, per serrare, tagliare e rilasciare automaticamente lo sfrido della fascetta.
 In robusto materiale sintetico, parti operanti in acciaio. Per fascette da mm 2,5 a 4,8 di larghezza.

Lungh. totale.....	mm	165
3473V	Cad.	



3473V

Tipo industriale automatico con regolazione di trazione, per serrare e tagliare. Per uso continuo.
 Completamente realizzata in acciaio. Per fascette da mm 2,2 a 4,8 di larghezza.

Lungh. totale.....	mm	165
3473VE	Cad.	



3473VE

TRONCHESI PER FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON (cable ties cutters)

Prod. SCU

Tipo con speciale forma delle lame per tagliare fascette di cablaggio in nylon, senza danneggiare i cavi serrati.
 Elevata forza di taglio, lame in acciaio speciale, temprato, impugnature plastificate, molla e fermo di chiusura.

Per fascette fino a largh.....	mm	10
Lungh. totale.....	mm	150
3473VR	Cad.	



3473VR
new

FASCETTE DI CABLAGGIO IN NYLON A NASTRO (band cable ties)

Prod. SCU

Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro. In nylon 6/6 resistente agli agenti atmosferici, chimici, autoestinguento. Grande resistenza allo strappo. Da usare in combinazione con clips di serraggio Art. 3473 Z/40 e 3473 Z/70. Per la tensione e il serraggio non occorrono utensili particolari. Clips e nastro recuperabili e riutilizzabili. Colore nero.
 Larghezza nastro mm 4. In confezioni da m 25, indivisibili.

3473Z 4	La conf.	
----------------	----------	--

Articolo in esaurimento.



3473Z 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473Z 4
 Larghezza nastro mm 7. In confezioni da m 20, indivisibili.

3473Z 7	La conf.	
----------------	----------	--

Articolo in esaurimento.



3473Z 7

3473Z 40 SCU

CLIPS DI SERRAGGIO PER ART. 3473 Z/4 - 3473 Z/7

In nylon 6/6. Colore nero.

Per nastro larghezza mm 4. In confezioni da 200 pezzi, indivisibili.

3473Z 40 La conf.

Articolo in esaurimento.

3473Z 70 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3473Z 40

Per nastro larghezza mm 7. In confezioni da 100 pezzi, indivisibili.

3473Z 70 La conf.

Articolo in esaurimento.

FASCETTE STRINGITUBI A VITE (hose clamps)**3474A SCU**

Prod. SCU

Tipo completamente in acciaio zincato, nastro perforato.

Larghezza mm 9.

Capacità.....	mm	7-11	25-45	32-52
3474A	Cad.			

Articolo in esaurimento.

3474BN SCU**INOX**

Tipo DIN 3017 con nastro e cassetto in acciaio INOX 430, W 2, vite zincata con buona resistenza all'ossidazione. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Capacità.....	mm	8-12	10-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50
3474BN	Cad.							

Capacità.....	mm	40-60	50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120
3474BN	Cad.							

Capacità.....	mm	110-130
3474BN	Cad.	

10

3474CN SCU**INOX**

Tipo DIN 3017 con nastro e cassetto in acciaio INOX 430, W 2, vite zincata a forte resistenza all'ossidazione. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Capacità.....	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474CN	Cad.							

Capacità.....	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474CN	Cad.							

Capacità.....	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200
3474CN	Cad.						

3474EN SCU**INOX**

Tipo DIN 3017, completamente in acciaio INOX 304, W 4. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Capacità.....	mm	8-12	10-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50	40-60
3474EN	Cad.								

Capacità.....	mm	50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130
3474EN	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 3474EN
Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Capacità	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474FN	Cad.							
Capacità	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474FN	Cad.							
Capacità	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200	
3474FN	Cad.							

SCU

INOX

3474FN



Tipo DIN 3017, completamente in acciaio INOX 316, W 5. Nastro imbutito, bordi arrotondati e rialzati. Vite con esagono mm 7.

Larghezza mm 9. Coppia di serraggio Nm 4,5.

Adatte nel settore alimentare, marittimo, petrolchimico ecc.

Capacità	mm	8-12	10-16	12-20	16-25	20-32	25-40	32-50
3474G	Cad.							
Capacità	mm	40-60	50-70	60-80	70-90	80-100		
3474G	Cad.							

SCU

INOX

3474G



Descrizione di riferimento vedi Art. 3474G

Larghezza mm 12. Coppia di serraggio Nm 6.

Adatte nel settore alimentare, marittimo, petrolchimico ecc.

Capacità	mm	16-27	20-32	25-40	30-45	32-50	40-60	50-70
3474H	Cad.							
Capacità	mm	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140
3474H	Cad.							
Capacità	mm	130-150	140-160	150-170	160-180	170-190	180-200	
3474H	Cad.							

SCU

INOX

3474H



Tipo a collarino.

In acciaio zincato W1, nastro in unico pezzo liscio, bordi arrotondati.

Larghezza mm 9. Garantiscono coppie di serraggio non elevate, adatte nell'industria automobilistica, elettrodomestici, componenti per gas, ecc.

Capacità	mm	7-9	8-10	9-11	10-12	11-13	12-14	13-15
3474L	Cad.							
Capacità	mm	14-16	15-17	16-18	17-19	18-20	19-21	
3474L	Cad.							

SCU

3474L



FASCETTE STRINGITUBI A NASTRO (band clamps)

Prod. SCU

Ideali per serraggi frequenti e non gravosi. Adatte per fascette Art. 3474 BN - CN - EN - FN - L e per tutte le fascette con vite ad esagono apertura mm 7.

CHIAVETTE IN PLASTICA PER FASCETTE

3474LG	Cad.	
---------------	------	--

SCU

3474LG



COLLARI A BULLONE (heavy duty clamps)

Prod. SCU

Tipo in acciaio zincato W1, nastro liscio con bordi rialzati e vite a testa esagonale. Il bullone è fissato direttamente sul barilotto filettato ed è pertanto possibile serrare i collari con avvitatori elettrici o pneumatici.

Garantiscono forze di serraggio elevate, adatti nel settore agricolo, edilizio, idraulico ecc.

Capacità Ø	mm	23-25	26-28	29-31	32-35	36-39	40-43	44-47
Vite	M	6	6	6	6	6	6	6
Largh. x spessore nastro...	mm	20x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	20x0,6	22x0,8
3474M	Cad.							
Capacità Ø	mm	48-51	52-55	56-59	60-63	64-67	68-73	74-79
Vite	M	6	6	6	6	6	8	8
Largh. x spessore nastro...	mm	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	22x0,8	24x0,8	24x0,8
3474M	Cad.							
Capacità Ø	mm	80-85	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130
Vite	M	8	8	8	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro...	mm	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8	24x0,8
3474M	Cad.							
Capacità Ø	mm	131-140	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200	
Vite	M	10	10	10	10	10	10	
Largh. x spessore nastro...	mm	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	26x1	
3474M	Cad.							

SCU

3474M



3474ME



INOX

Tipo completamente in acciaio INOX 304, W 4, nastro liscio con bordi rialzati e vite a testa esagonale. Il bullone è fissato direttamente sul barilotto filettato ed è pertanto possibile serrare i collari con avvitatori elettrici o pneumatici.

Garantiscono forze di serraggio elevate, particolarmente adatti nel settore nautico e alimentare.

Capacità Ø.....	mm	23-25	26-28	29-31	32-35	36-39	40-43	44-47
Vite	M	6	6	6	6	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8

3474ME

Cad.

Capacità Ø.....	mm	48-51	52-55	56-59	60-63	64-67	68-73	74-79
Vite	M	8	8	8	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8	21x0,8	24x1,2	24x1,2

3474ME

Cad.

Capacità Ø.....	mm	80-85	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130
Vite	M	8	8	8	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	24x1,2	24x1,2	24x1,2	24x1,2	24x1,2	24x1,2	24x1,5

3474ME

Cad.

Capacità Ø.....	mm	131-140	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200
Vite	M	8	8	8	8	8	8
Largh. x spessore nastro ...	mm	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5

3474ME

Cad.

FASCETTE STRINGITUBI A VITE IN ASSORTIMENTO (*hose clamps in sets*)

3474PA



Prod. SCU

Assortimenti di 100 fascette stringitubi Art. 3474 BN, in pratica valigetta Art. 2083 T 10.

La presenza di scomparti vuoti permette un allargamento dell'assortimento a piacere del cliente.

Composizione:

- 20 fascette Art. 3474 BN 8-12
- 30 fascette Art. 3474 BN 10-16
- 20 fascette Art. 3474 BN 12-20
- 20 fascette Art. 3474 BN 16-25
- 10 fascette Art. 3474 BN 20-32.

Assortimento completo.

3474PA

Cad.

3474PE



Assortimenti di 50 fascette stringitubi Art. 3474 CN, in pratica valigetta Art. 2083 T 12.

Composizione:

- 17 fascette Art. 3474 CN 16-27
- 5 fascette Art. 3474 CN 20-32
- 5 fascette Art. 3474 CN 25-40
- 10 fascette Art. 3474 CN 32-50
- 10 fascette Art. 3474 CN 40-60
- 3 fascette Art. 3474 CN 50-70.

Assortimento completo.

3474PE

Cad.

FASCETTE STRINGITUBI A NASTRO (*band clamps*)

3474R


INOX



Prod. SCU

Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro.

In acciaio INOX (AISI 301). Confezione in rotoli da m 30 c.ca, indivisibili.

Largh.	mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
Spessore.....	mm	0,51	0,65	0,75	0,75	0,75

3474R

La conf.

Tipo a nastro continuo per serraggi di qualsiasi diametro.
In acciaio INOX (AISI 304) per una maggiore resistenza all'ossidazione. Confezione in rotoli da m 30 c.ca, indivisibili.

Largh. mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
Spessore mm	0,51	0,65	0,75	0,75	0,75
3474RE	La conf. <input type="text"/>				

A richiesta sono fornibili fascette stringitubi a nastro e graffe in acciaio INOX AISI 316.



GRAFFE DI SERRAGGIO PER ART. 3474 R - 3474 RE.
In acciaio INOX (AISI 304). In confezione da 100 pz. indivisibili.

Per largh. nastro mm	6,3	9,5	12,7	15,8	19
3474S	La conf. <input type="text"/>				



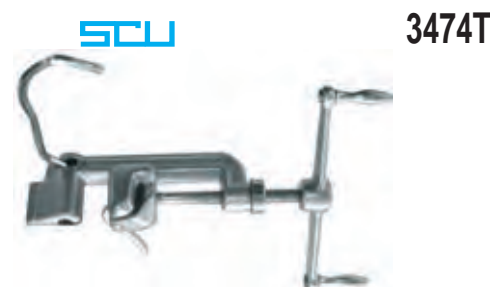
GRAFFE CON VITE DI SERRAGGIO PER ART. 3474 R-3474 RE.
In acciaio INOX (AISI 304), utilizzabili per più serraggi e per un serraggio ancora più sicuro.
In confezione da 25 pz. indivisibili.

3474SE	La conf. <input type="text"/>
---------------	-------------------------------



APPARECCHIO PER FASCETTE A NASTRO ART. 3474 R - 3474 RE
In acciaio forgiato. Adatto per tendere, serrare e tagliare le fascette a nastro di tutte le larghezze.

3474T	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------



PASSACAVI GOMMATI (hose clamps with rubber)

Prod. SCU
In acciaio INOX 430 (W 3). A nastro sagomato ricoperto di gomma antivibrante. Con fori d'attacco. Ideale per sostenere e fissare tubi proteggendoli da vibrazioni e lesioni da serraggio. Foro attacco mm 8 (capacità diam. 45-50-60 foro attacco mm 10,5).

Capacità Ø mm	6	8	10	12	14	16	18
Largh. x spessore nastro... mm	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,6	16x0,8	16x0,8
3474V	Cad. <input type="text"/>						
Capacità Ø mm	20	22	25	28	30	32	35
Largh. x spessore nastro... mm	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8	16x0,8
3474V	Cad. <input type="text"/>						
Capacità Ø mm	40	45	50	60			
Largh. x spessore nastro... mm	16x0,8	20x1	20x1	20x1			
3474V	Cad. <input type="text"/>						



10

FASCETTE BIFILARI A MOLLA (hose clamps)

3474VE
new
SCU

Prod. SCU

Tipo autoserrante in doppio filo d'acciaio speciale, zincato, consigliato per serrare tubi con spirali in rilievo, tubi molto morbidi, con spessori sottili, ecc.

Capacità Ø.....	mm	6,6-7	7-7,5	7,3-7,8	7,8-8,3	8,3-8,8	8,8-9,3	9,3-9,8
Ø filo	mm	1	1	1	1	1	1	1
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	9,8-10,4	10,4-11	11-11,6	11,6-12,2	12,2-12,9	12,4-13,1	12,9-13,6
Ø filo	mm	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	1,2	1,5
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	13,3-14,1	13,6-14,4	14,4-15,1	14,8-15,9	15,1-15,9	15,5-16,3	15,9-16,8
Ø filo	mm	1,5	1,5	1,8	1,6	1,8	1,8	1,8
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	16,8-17,7	17,7-18,7	18,7-19,5	19,6-20,5	20,6-21,6	21,5-22,6	22-23,1
Ø filo	mm	1,8	1,9	2	2	2	2,2	2,2
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	22,4-23,6	23,5-24,7	24,5-25,8	25,1-26,4	25,6-26,9	26,7-28,1	27,9-29,4
Ø filo	mm	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	29,3-30,9	30,4-32	31,8-33,4	33,2-34,8	33,9-35,7	34,6-36,4	36,2-38
Ø filo	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3	3
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	37,7-39,7	38,5-40,5	39,4-41,4	40,7-42,3	41-43,2	42,8-45	44,6-46,8
Ø filo	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
3474VE	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	46,5-48,9	48,8-50,9	50,6-53,2	52,7-55,4	56-58,8	58,2-61	
Ø filo	mm	3,2	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
3474VE	Cad.							

Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 283 GL.

FASCETTE STRINGITUBI TIPO "CLICK" (click hose clamps)

3474VL
new
SCU

Prod. SCU

Tipo in acciaio INOX 304, W4 a nastro continuo, formato da un gancio e da un dente di tenuta che impediscono lo sblocco accidentale della fascetta. La grande facilità e velocità di montaggio rendono queste fascette ideali per montaggi di serie.

Larghezza fascette mm 6 da Art. 3474 VL 8,5-9,5 a 14-15.

Larghezza fascette mm 8 da Art. 3474 VL 14,5-15,5 a 24-25,5.

Capacità Ø.....	mm	8,5-9,5	9-10	9,5-11	10-11,5	10,5-11,5	11-12	11,5-12,5
Ø fascetta chiusa.....	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
3474VL	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	12-13	12,5-13,5	13-14	13,5-14,5	14-15	14,5-15,5	15-16
Ø fascetta chiusa.....	mm	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5
3474VL	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	15,5-16,5	16-17	16,5-17,5	17-18	17,5-18,5	18-19	18,5-19,5
Ø fascetta chiusa.....	mm	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
3474VL	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	19-20	19,5-21	20-21,5	20,5-22	21-22,5	21,5-23	22-23,5
Ø fascetta chiusa.....	mm	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5
3474VL	Cad.							
Capacità Ø.....	mm	22,5-24	23-24,5	23,5-25	24-25,5			
Ø fascetta chiusa.....	mm	22	22,5	23	23,5			
3474VL	Cad.							

Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 285 G.

FASCETTE PINZABILI (hose clamps)

3474Z
SCU

Prod. SCU

Tipo a 2 orecchie in acciaio zincato W 1. Permettono un serraggio forte e concentrico in pochi secondi con una semplice tenaglia. E' il sistema di serraggio più economico per stringere in modo permanente tubi di piccola e media dimensione.

Capacità Ø.....	mm	5-7	7-9	9-11	10-12	11-13	13-15	14-17
Largh. x spessore.....	mm	6x0,6	6x0,8	6,5x0,8	6,5x0,9	6,5x0,9	7x1	7x1,2
Cfz. indivisibili.....		50	50	50	50	50	50	50
3474Z	La conf.							
Capacità Ø.....	mm	15-18	17-20	18-21	20-23	22-25	23-27	25-28
Largh. x spessore.....	mm	7,5x1,2	7,5x1,2	8x1,2	8x1,3	8,5x1,4	8,5x1,4	9x1,4
Cfz. indivisibili.....		50	50	50	50	25	25	25
3474Z	La conf.							
Capacità Ø.....	mm	28-31	31-34	34-37	37-40			
Largh. x spessore.....	mm	9x1,4	9,5x1,4	9,5x1,6	10x1,6			
Cfz. indivisibili.....		25	25	25	25			
3474Z	La conf.							

Per serraggi continui e perfetti vedi le pinze Art. 285 GE - 285 GL.

RACCORDI DI LINEA (compressed air accessories)

Orig. Ewo - Art. 397

Tipo con filtro incorporato per un PREFILTRAGGIO dei circuiti ad aria compressa, gas, acqua, olio ecc.

In ottone e ghisa con doppio filtro in acciaio inossidabile per particelle di sporco superiori a mm 0,2. Tappo a vite per accedere alla pulizia del filtro.

Per pressioni fino a 10 bar (Atm).

Tipo diritto con 2 filettature interne.

Ø filett.		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
3475	Cad.								

ewo

3475



FILTRO

Prod. SCU

In ottone stampato, nichelato.

Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).

Angolare filettatura esterna e interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475A	Cad.			

SCU

3475A



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «T» 2 filettature interne e 1 esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475B	Cad.			

SCU

3475B



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tipo a «croce» 4 filettature interne.

Ø filett.	poll	1/4	3/8
3475C	Cad.		

SCU

3475C



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Nipples con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4x1/4	1/4x3/8	3/8x3/8	3/8x1/2	1/2x1/2
3475E	Cad.					

SCU

3475E



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Manicotto filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/8-1/4	1/8-3/8	1/8-1/2	1/4-1/4	1/4-3/8	1/4-1/2	3/8-3/8
3475F	Cad.							

Ø filett.	poll	3/8-1/2	1/2-1/2
3475F	Cad.		

SCU

3475F



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Riduzione filettatura esterna ed interna.

Ø filett.	poll	1/4x1/4	1/4x3/8	3/8x3/8	3/8x1/2
3475G	Cad.				

SCU

3475G



Descrizione di riferimento vedi Art. 3475A

Tappo filettato.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3475H	Cad.			

SCU

3475H



ATTACCHI, RACCORDI, INNESTI E RUBINETTI RAPIDI (compressed air accessories)

3476A ewo

Orig. Ewo - Art. 113

Esecuzione in ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa.
Per aria compressa fino a 40 bar (Atm).

Attacco portagomma con filetto femmina, monoblocco.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7
Ø filetto GAS.....	poll.	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
Ø portagomma.....	mm	4	6	4	6	9	6	9
Lungh. totale.....	mm	33	36	36	40	40	42	42
Apertura esag.....	mm	12	12	17	17	17	19	19

3476A	Cad.						

Grandezza		8	9	10	11	12	13	14
Ø filetto GAS.....	poll.	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
Ø portagomma.....	mm	13	6	9	13	9	13	19
Lungh. totale.....	mm	47	42	42	47	47	52	58
Apertura esag.....	mm	19	24	24	24	32	32	32

3476A	Cad.						

Grandezza		15	16	17
Ø filetto GAS.....	poll.	1	1	1
Ø portagomma.....	mm	19	25	32
Lungh. totale.....	mm	60	66	70
Apertura esag.....	mm	36	36	36

3476A	Cad.			

3476B ewo


Descrizione di riferimento vedi Art. 3476A

Attacco portagomma con filetto maschio, monoblocco.

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7
Ø filetto GAS.....	poll.	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
Ø portagomma.....	mm	4	6	4	6	9	6	9
Lungh. totale.....	mm	34	37	36	40	40	43	43
Apertura esag.....	mm	14	14	17	17	17	17	17

3476B	Cad.						

Grandezza		8	9	10	11	12	13	14
Ø filetto GAS.....	poll.	3/8	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
Ø portagomma.....	mm	13	6	9	13	9	13	19
Lungh. totale.....	mm	48	44	44	49	49	54	58
Apertura esag.....	mm	19	24	24	24	32	32	32

3476B	Cad.						

Grandezza		15	16	17
Ø filetto GAS.....	poll.	1	1	1
Ø portagomma.....	mm	19	25	32
Lungh. totale.....	mm	60	66	70
Apertura esag.....	mm	36	36	36

3476B	Cad.			

3476E ewo


Esecuzione in ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa.

Raccordo portagomma doppio secondo le norme EN ISO 560 (DIN 8542).

Grandezza		1	2	3	4
Ø portagomma.....	mm/mm	6/6	6/9	9/9	13/13
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70
Ø max	mm	9	12	12	16

3476E	Cad.				

3477E SCU

Prod. SCU

Esecuzione in ottone nichelato.

Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).

Attacco a baionetta. Filetto maschio.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8

3477E	Cad.		

3477L SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Filetto femmina.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8

3477L	Cad.		

3477P SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Portagomma.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10

3477P	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Attacco a baionetta. Portatubo gomma e poliuretano.

Per tubi Ø	mm	6x14	8x17
3478A	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478A

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Filetto maschio. Portatubo gomma e poliuretano.

Grandezza.....		1	2	3	4
Ø filett.	poll	1/4	1/4	3/8	3/8
Per tubi Ø	mm	6x14	8x17	6x14	8x17
3478B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478B

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Filetto femmina. Portatubo gomma e poliuretano.

Grandezza.....		2	3	4	5
Ø filett.	poll	1/4	1/4	3/8	3/8
Per tubi Ø	mm	6x14	8x17	6x14	8x17
3478C	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478C

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Raccordo a baionetta adatto per attacchi Art. 3478 A - Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8
3478D	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478D

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Raccordo a baionetta adatto per attacchi Art. 3478 A - Con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8
3478E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478E

Per raccordi per tubi elastici ved. Art. 1733 A e 1733 A 1.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Raccordo a baionetta.

Utilizzabili con Art. 3478 A- I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

3478EA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

SCU



3478EA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - portatubi gomma e poliuretano.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Per tubi Ø	mm	6x14	8x17
3478F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478F

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - Con filettatura esterna.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478G

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi - Con filettatura interna.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3478GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478GA

10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Combinato con attacco a baionetta.

Utilizzabili con Art. 3478 D-E e I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

3478H	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3478H

Per innesti per tubi elastici ved. Art. 1733 B e 1733 B 1.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Innesto per rubinetti rapidi. Con portagomma maschio per tubi.

Utilizzabili con Art. 3478 I-L-M-N-P-R-S-T-V-Z.

Per tubi Ø	mm	6	8	10
3478HA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478HA

Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E

Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA- F-G-GA-H-HA - Con portatubi gomma e poliuretano.

Per tubi Ø	mm	6x14	8x17
3478I	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3478I



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA - Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8	1/2
3478L	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA - Con filettatura interna.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8	1/2
3478M	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H. Con spirale per tubi elastici.

Per tubi Ø.....	mm	6x8	8x10
3478N	Cad.		

Per tubi elastici (RISLAN) ved. Art. 1733 e 1733 1.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portagomma maschio per tubi.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10
3478P	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portatubi gomma e poliuretano.

Per tubi Ø.....	mm	6x14	8x17
3478R	Cad.		



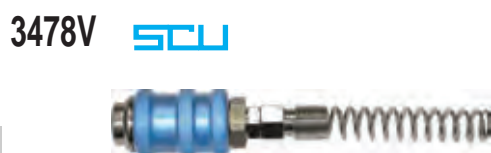
Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con filettatura esterna.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8	1/2
3478S	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con filettatura interna.

Ø filett.	poll.	1/4	3/8	1/2
3478T	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con spirale per tubi elastici.

Per tubi Ø.....	mm	6x8	8x10
3478V	Cad.		

Per tubi elastici (RILSAN) ved. Art. 1733 e 1733 1.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3477E
Rubinetto rapido con sistema di sicurezza di sfiato dell'aria, per innesti Art. 3478 EA-F-G-GA-H-HA. Con portagomma maschio per tubi.

Per tubi Ø.....	mm	6	8	10
3478Z	Cad.			

VALVOLE (compressed air accessories)



Prod. SCU
Tipo a sfera in ottone stampato, nichelato.
Per aria compressa fino a 10 bar (Atm).
Con filettatura interna ai 2 lati.

Attacco.....	poll.	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479A	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 3479A
Con filettatura esterna ai 2 lati.

Attacco.....	poll.	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479B	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 3479A
 Con filettatura interna ed esterna.

Attacco	poll	1/4x1/4	3/8x3/8	1/2x1/2
3479E	Cad.			



3479E
VALVOLE AUTOMATICHE DI CHIUSURA AD INNESTO RAPIDO (compressed air accessories)

Orig. Ewo - Art. 308

Tipo per Aria - bar (Atm) 1-15.

In ottone da barra. Esecuzione robusta e precisa. Togliendo l'innesto si chiude automaticamente il rubinetto.

Rubinetto rapido per innesti con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GA	Cad.			


3480GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Rubinetto rapido per innesti con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GB	Cad.			


3480GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Rubinetto rapido con portagomma per innesti.

Ø portagomma	mm	6	9	13
3480GC	Cad.			


3480GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi.

Ø portagomma	mm	6	9	13
3480GD	Cad.			


3480GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi Ø mm 9 con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GE	Cad.			


3480GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti per rubinetti rapidi Ø mm 9 con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GF	Cad.			


3480GF


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Innesti con vite per il serraggio di tubi in materiale sintetico.

Per tubi Ø	mm	6x4	8x6	10x8
3480GH	Cad.			


3480GH


Orig. Ewo - Art. 128

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Deviazioni con rubinetti rapidi a 2 vie con filettatura interna 3/8.

3480GL	Cad.	
---------------	------	--


3480GL


Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GA

Deviazioni con rubinetti rapidi a 3 vie con filettatura interna 3/8.

3480GM	Cad.	
---------------	------	--


3480GM


VALVOLE AUTOMATICHE DI CHIUSURA AD INNESTO RAPIDO CON SISTEMA DI SICUREZZA (compressed air accessories)
3480GP**ewo****Orig. Ewo - Art. 455**

Tipo per Aria - bar (Atm) 1-15.

In ottone pesante, nichelato. Esecuzione robusta e precisa. Dotate di ghiera di sgancio a doppia azione successiva che prima permette lo svuotamento del tubo dell'aria e successivamente permette lo sgancio. Togliendo l'innesto, la valvola si richiude automaticamente.

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GP	Cad.			

3480GR**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GR	Cad.			

3480GS**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Rubinetti rapidi, per innesti, con portagomma.

Ø portagomma.....	mm	6	9	13
3480GS	Cad.			

3480GT**ewo****Orig. Ewo - Art. 308**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi.

Ø portagomma.....	mm	6	9	13
3480GT	Cad.			

3480GV**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi Ø mm 9 con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GV	Cad.			

3480GZ**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3480GP

Innesti per rubinetti rapidi Ø mm 9 con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3480GZ	Cad.			

3485GA**ewo****Orig. Ewo - Art. 411**

Tipo per aria - bar (Atm) 1 - 12 secondo le norme ISO 4414.

Corpo in alluminio con parti interne in acciaio temprato, attacco in ottone, molle e sfere in acciaio inossidabile, guarnizione in NBR. Esecuzione robusta e precisa. Dotate di pulsante di sgancio a doppia azione: premendo una volta si ottiene lo svuotamento dell'aria, con una seconda pressione si ottiene lo sganciamento dell'innesto. Togliendo l'innesto, la valvola si richiude automaticamente.

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura esterna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3485GA	Cad.			

3485GB**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3485GA

Rubinetti rapidi, per innesti, con filettatura interna.

Ø filett.	poll	1/4	3/8	1/2
3485GB	Cad.			

3485GC**ewo**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3485GA

Rubinetti rapidi, per innesti, con portagomma.

Ø portagomma.....	mm	6	8	9	10	13
3485GC	Cad.					

I rubinetti rapidi Art. 3485 GA/B/C possono essere utilizzati con gli innesti Art. 3480 GD/E/F/H e 3480 GT/V/Z.

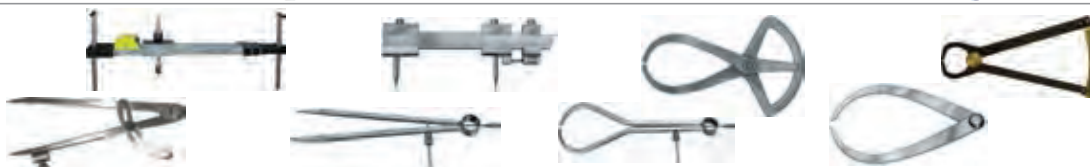
Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Batterie
Batterie ricaricabili
e caricabatterie
Lenti di ingrandimento
Visiere binoculari



Da **3600A**
A **3695B**

Compassi



Da **3699**
To **3742G**

Strumenti di misura e controllo
Calibri - Micrometri - Contafilotti
Spessimetri - Goniometri
Nastri, righe, flessometri, aste, rotelle metriche, livelli
Squadre - Truschini - Punte per tracciare
Blocchi, blocchetti e piani di riscontro



Da **3743G**
A **4345GB**

Calibri fissi lisci e filettati
Cronometri



Da **4350GA**
A **4390G**

Comparatori e supporti per comparatori
Alesametri
Tastatori



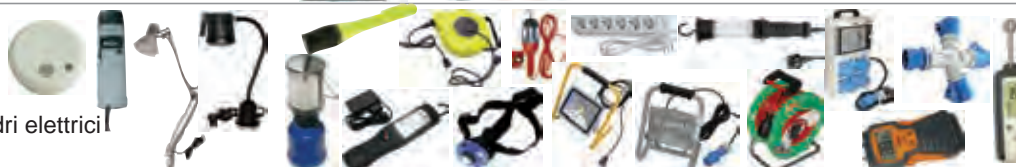
Da **4400G**
A **4424T**

Contapezzi
Contagiri
Contacolpi
Contametri
Contaimpuls



Da **4425G**
A **4460GB**

Stroboscopi
Lampade da lavoro
Proiettori
Avvolgicavi
Prese, spine e quadri elettrici
Rilevatori



Da **4461**
A **4475GP**

Penne elettriche e ad aria compressa
Pastelli
Marcatori



Da **4475GS**
A **4476 3S**

Fonometri - Termo-anemometri
Termometri - Rifrattometri - Igrometri - Multimetri
Luxometri - Durometri
Carica batterie e Boosters
Tester di tensione
Cercafase



Da **4476AB**
A **4482GT**

Bilance e bilancette
Dinamometri
Sistemi di ancoraggio
Tiranti e protezioni



Da **4483A**
A **4490FB**

BATTERIE ALKALINE (alkaline batteries)

3600A SCU

Prod. SCU

Tipo micro a bottone LR44, per strumenti digitali, mini-torcie, telecomandi ecc.

Confezione singola in blister.

 Tensione Volt 1,5
 Ø mm 11,5
 Altezza mm 5,1

3600A Cad.
3600B SCU


Tipo micro-stilo LRV08, per telecomandi ecc.

Confezione singola in blister.

 Tensione Volt 12
 Ø mm 10
 Altezza mm 28

3600B Cad.
3600C SCU


Tipo ministilo LR03 (AAA) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

 Tensione Volt 1,5
 Ø mm 10,5
 Altezza mm 44,5

3600C La conf.
3600E SCU


Tipo stilo LR6 (AA) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

 Tensione Volt 1,5
 Ø mm 14,5
 Altezza mm 50,5

3600E La conf.
3600F SCU


Tipo mezza torcia LR14 (C) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

 Tensione Volt 1,5
 Ø mm 25,7
 Altezza mm 50

3600F La conf.
3600L SCU


Tipo torcia LR20 (D) per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

 Tensione Volt 1,5
 Ø mm 33,6
 Altezza mm 61,5

3600L La conf.
3600M SCU


Tipo rettangolare transistor 6LR61 per telecomandi e uso universale.

Confezione singola in blister.

Tensione Volt 9

3600M Cad.

NB: Da Art. 3600A ad Art. 3600M, il fabbricante si riserva il diritto di cambiare immagine e imballo del prodotto.

BATTERIE AL LITIO (lithium batteries)

Prod. SCU

Tipo a bottone CR2016 per strumenti digitali, telecomandi ecc.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione..... Volt 3
 Ø..... mm 20
 Altezza..... mm 1,6

3600R

La conf.



3600R

Tipo a bottone CR2032 per strumenti digitali, telecomandi ecc.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione..... Volt 3
 Ø..... mm 20
 Altezza..... mm 3,2

3600T

La conf.



3600T

NB: Da Art. 3600R ad Art. 3600T, il fabbricante si riserva il diritto di cambiare immagine e imballo del prodotto.

BATTERIE RICARICABILI E CARICABATTERIE (rechargeable batteries and chargers)

Prod. SCU

Batterie a stilo ricaricabili P6I (AA) al NiMH/NiCd capacita' fino a 1900 mAh, per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 2 pezzi.

Tensione..... Volt 1,2
 Ø..... mm 14,5
 Altezza..... mm 50,5

3602

La conf.



3602

Batterie a mini-stilo ricaricabili P03I (AAA) al NiMH/NiCd capacita' fino a 750 mAh, per uso universale.

Confezione indivisibile in blister di 4 pezzi.

Tensione..... Volt 1,2
 Ø..... mm 10,5
 Altezza..... mm 44,5

3603

La conf.



3603

Caricabatterie a 100-240 V, per batterie a stilo, ricaricabili, tipo AA fino a 1900 mAh e tipo AAA fino a 750 mAh. Adatto per la ricarica delle batterie Art. 3602 e Art. 3603. Sistemi di protezione contro sovraccarichi e controllo di temperatura.

3604

Cad.



3604



NB: Da Art. 3602 ad Art. 3604, il fabbricante si riserva il diritto di cambiare immagine e imballo del prodotto.

LENTI DA INGRANDIMENTO TASCABILI (semi white lenses)

Prod. SCU

In cristallo ottico, montatura quadra in plastica trasparente.

Fodero di protezione applicato, in materiale sintetico.

Ø lente..... mm 45
 Ingrandimenti..... 4x

3665

Cad.



3665

In cristallo ottico, montatura quadra in ABS.

Fodero di protezione applicato, in materiale sintetico.

Ø lente..... mm 60
 Ingrandimenti..... 2½x

3665A

Cad.



3665A

3665P SCU



In cristallo ottico, montatura a custodia in robusto materiale sintetico (ABS). Con lente singola.

Ø lente	mm	11	17
Ingrandimenti		12x	8x
3665P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3665T **new** MIB GERMANY

Orig. MIB - Art. 01005092

In cristallo ottico, montatura e impugnatura a custodia in metallo. Ø lente mm 21, ingrandimenti 10x.

3665T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

3666 SCU



Prod. SCU

In cristallo ottico, impugnatura a custodia in metallo.

Grandezza		19	20
Ø lente c.ca.	mm	22	16
Ingrandimenti		10x	20x
3666	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

LENTI DA INGRANDIMENTO (white lenses)

3667 SCU



Prod. SCU

Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in robusto materiale sintetico.

Ø lente	mm	45
Ingrandimenti		3x
3667	Cad.	<input type="text"/>

3667G SCU



Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in robusto materiale sintetico trasparente.

Ø lente	mm	60
Ingrandimenti		3x
3667G	Cad.	<input type="text"/>

3668 **new** MIB GERMANY

Orig. MIB

Tipo per uso a mano con lente tonda. Montatura in metallo.

Ø lente	mm	60	75	100
Ingrandimenti		5x	3x	2x
Cod. fornitore		01005089	01005090	01005091
3668	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3670 SCU



Prod. SCU

Tipo per uso a mano con lente tonda in cristallo ottico. Montatura in acciaio INOX.

Ø lente	mm	50	60	80	100
Ingrandimenti		3 1/2x	3x	2 1/2x	2 1/4x
3670	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3673 SCU



Tipo per uso a mano con 2 lenti tonde aplanatiche, in cristallo ottico bianco. Montatura in acciaio INOX. Visione chiara e nitida.

Ø lente	mm	60	80
Ingrandimenti		4x	3x
3673	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

11 3674 SCU



Tipo per uso a mano con lente rettangolare, in cristallo ottico bianco. Montatura in acciaio INOX. Visione chiara e nitida.

Dimensioni lenti	mm	65x30	80x40
Ingrandimenti		3 1/2x	2 1/2x
3674	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

LENTI PER USI TECNICI CON LUCE (torch white lenses)

3677B **new** MIB GERMANY

Orig. MIB - Art. 01005087

Indicate in campo tecnico, meccanico, fotografico, didattico, ecc. In robusta plastica infrangibile. Luce interna a 6 LEDS di lunga durata ed elevata luminosità. Funzionamento a 2 batterie alcaline tipo AAA (ved. Art. 3600 C), non in dotazione. Lente in campo ottico bianco.

Ingrandimenti 4x, dimensione lente mm 50x50.

3677B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

Orig. MIB - Art. 01005086

Indicate in campo tecnico, meccanico, fotografico, didattico, ecc. In robusta plastica infrangibile. Luce interna con funzionamento a 2 batterie alcaline tipo LR 14 (ved. Art. 3600 F), non in dotazione. Lente aplanatica. Ingrandimenti 6x, Ø lente mm 50.

3677G Cad.



3677G

Orig. MIB - Art. 01005085

Descrizione di riferimento vedi Art. 3677G. Ingrandimenti 10x, Ø lente mm 35.

3677GA Cad.



3677GA

LENTI CONTAFILI (counting glass lenses)

Prod. SCU

In materiale plastico. Lente chiara e nitida.

Con finestra..... mm 20x20
Ingrandimenti..... 8x

3679P Cad.



3679P

In metallo. Lente chiara e nitida.

Con finestra..... mm **10x10** **15x15** **20x20** **30x30**
Ingrandimenti..... 12x 10x 6x 5x

3680 Cad.



3680

LENTI DA INGRANDIMENTO (white lenses)

Prod. SCU

Tipo a monocolo in plastica infrangibile. Ø lente mm 22.

Distanze focali..... poll **1** **2** **3**
Ingrandimenti..... 8x 6x 4x

3681 Cad.



3681

Tipo da appoggio in plastica infrangibile. Con base trasparente per un'ottimale illuminazione.

Ø lente..... mm **27** **56**
Ingrandimenti..... 10x 4x
Ø corpo..... mm 45 70
Altezza corpo..... mm 49 60

3681E Cad.



3681E

Tipo da appoggio in plastica infrangibile. Con base trasparente per un'ottimale illuminazione. Lente aplanatica graduata da 0 a 15 mm. Divisione 1/10 di mm.

Ø lente..... mm 27
Ingrandimenti..... 10x
Ø corpo..... mm 45
Altezza corpo..... mm 49

3681L Cad.



3681L

Lenti autoilluminanti per filatelici. Montatura anulare nera Ø mm 45. Ingrandimenti 6x.

3683 Cad.



3683

Per pinzette con lente d'ingradimento ved. Art. 165.

MICROSCOPI TECNICI (micro-magnifiers)

Prod. SCU

Tipo a stilo con lente acromatica. Corpo metallico, esecuzione di precisione con anello per la regolazione ingrandimenti 40-50-60x. Per qualsiasi controllo e misurazione tecnica. In busta.

3683G Cad.



3683G

LENTI DA INGRANDIMENTO (white lenses)

3683M SCU

Prod. SCU

Assortimento di 3 lenti binoculari con ingrandimenti rispettivamente da 2x / 2,5x / 3x e distanza di lavoro corrispondente mm 250 / 180 / 125.

Da montare sui propri occhiali con l'apposito supporto fornito in dotazione.

In materiale plastico rivestite, con prismi integrati per l'ottimizzazione della convergenza.

In confezione.

3683M Cad.

Articolo in esaurimento.

VISIERE BINOCULARI (magnifiers goggles)

3683R SCU

Prod. SCU

Lenti doppie rettangolari per ingrandimenti 2x e 3x e lente singola tonda supplementare per ingrandimenti 4x e 5x, ribaltabile.

Fascia regolabile con chiusura a velcro.

Corpo in materiale plastico con 2 lampadine laterali per un'ottimale illuminazione. Funzionamento con 4 batterie alcaline AAA (Art. 3600 C), non in dotazione. Può essere utilizzata senza togliere gli eventuali propri occhiali.

3683R Cad.

3684 SCU


Adatte per lavori di precisione.

Lenti rettangolari. Nastro a circonferenza regolabile. Distanza focale regolabile per una visione riposante. Lenti ribaltabili per l'esclusione dell'uso. Lenti intercambiabili.

Può essere utilizzata senza togliere gli eventuali propri occhiali. Ingrandimenti 3x.

3684 Cad.

LENTI DA INGRANDIMENTO CON ASTA FLESSIBILE (lenses frame)

3688 SCU

Prod. SCU

Tipo con base d'appoggio.

Montatura in acciaio inossidabile con lente tonda in cristallo bianco.

Lente Ø mm 100. Ingrandimenti 2,25x. Lunghezza totale asta mm 250.

3688 Cad.

3689 SCU


Tipo con fissaggio a morsetto.

Montatura in acciaio inossidabile con lente tonda in cristallo bianco.

Lente Ø mm 100. Ingrandimenti 2,25x. Lunghezza totale asta mm 250.

3689 Cad.

3690 SCU


Tipo con base d'appoggio.

Montatura in acciaio inossidabile con lente rettangolare mm 75x150.

Ingrandimenti 2x, a grande campo visivo. Lunghezza totale asta mm 250.

3690 Cad.

3691 SCU


Tipo con fissaggio a morsetto.

Montatura in acciaio inossidabile con lente rettangolare mm 75x150.

Ingrandimenti 2x, a grande campo visivo. Lunghezza totale asta mm 250.

3691 Cad.

Articolo in esaurimento.

LENTI ILLUMINATE A PANTOGRAFO (lenses with pantograph and light)

Prod. SCU

Modello a luce fredda con accensione istantanea.
 Tipo con attacco a morsetto. Con tubo fluorescente circolare da W 22.
 Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a molle.
 Sviluppo bracci cm 100. Collegamento a rete 230 V.
 Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 0,75x (3 diottrie).
 Diametro lente mm 120.

3694A

 Cad.


3694A


Modello a luce fredda con accensione istantanea. Tipo con base tonda in ghisa. Con tubo fluorescente circolare da W 22. Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a molle.

Sviluppo bracci cm 100. Collegamento a rete 230 V.
 Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 0,75x (3 diottrie).
 Diametro della lente mm 120.

3694B

 Cad.


3694B


Modello a luce fredda con accensione istantanea. Tipo con attacco a morsetto. Con tubo fluorescente circolare da W 22. Montatura in metallo con bracci a snodi compensati a frizione meccanica per la massima stabilità di posizionamento. Sviluppo braccio cm 90. Collegamento a rete 230 V.

Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 0,75x (3 diottrie).
 Diametro lente mm 120. Filo elettrico completamente interno.

3694E

 Cad.


3694E

Orig. MIB - Art. 01005096

Modello a luce con 60 LED. Tipo con base rettangolare cm 31x21. Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a frizione. Non adatte per illuminare superfici riflettenti o irregolari.

Sviluppo bracci cm 60. Collegamento a rete 100- 240 V.
 Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 2,25x (5 diottrie).
 Diametro lente mm 120.

3695A

 Cad.


3695A
new

Orig. MIB - Art. 01005095

Modello a luce con 60 LED. Tipo con attacco a morsetto. Montatura in metallo con bracci a pantografo e snodi compensati a frizione. Non adatte per illuminare superfici riflettenti o irregolari.

Sviluppo bracci cm 80. Collegamento a rete 100- 240 V.
 Lente in cristallo ottico con ingrandimenti 2,25x (5 diottrie).
 Diametro lente mm 120.

3695B

 Cad.


3695B
new

COMPASSI METRICI (metric calipers)

Prod. SCU

In duralluminio, robusto, leggero, estensibile. Lettura diretta della misura sull'asta millimetrata e dalla apposita finestra. Mediante le 3 punte regolabili e millimetrata si possono controllare squadrature, passi di ruote, bombature di parti sagomate ecc. Particolarmente utilizzati in campo automobilistico per officina, carrozzerie ecc.

Lunghezza massima m 3. Lunghezza minima m 0,90.

3699

 Cad.


3699

Articolo in esaurimento.

COMPASSI DIRITTI (dividers)

3700G

SCU



Prod. SCU

In acciaio forgiato. Cerniera doppia. Punta temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale..... mm	150	200	250	300	400	500
3700G	Cad.					

3702G

SCU



In acciaio forgiato. Tipo con guida. Cerniera doppia. Punta temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale..... mm	150	200	250	300	400	500
3702G	Cad.					

3705G




Orig. MIB

In acciaio forgiato. Tipo con portamatita DIN 6484, con guida. Cerniera doppia. Punta temprate. Esecuzione lucida.

Lungh. totale..... mm	150	200	300	500
Cod. fornitore.....	040480	040480	040480	040480
	20	21	23	24
3705G	Cad.			

3720G

SCU



Prod. SCU

Tipo rinforzato con molla. In acciaio, con aste quadre. Vite apertura e chiusura rapida passante. Esecuzione lucida. Punta temprate.

Lungh. totale..... mm	100	125	150	200	250	300
3720G	Cad.					

COMPASSI PER INTERNI (inside dividers)

3721G

SCU



Prod. SCU

Tipo rinforzato con molla. In acciaio, con aste quadre. Vite apertura e chiusura rapida passante. Esecuzione lucida. Punta temprate.

Lungh. totale..... mm	125	150	200	250	300
3721G	Cad.				

COMPASSI PER ESTERNI (outside dividers)

3723G

SCU



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3721G

Lungh. totale..... mm	100	150	200	250
3723G	Cad.			

COMPASSI DIRITTI (dividers)

3725G

SCU



Prod. SCU

Tipo con punte temprate intercambiabili, rinforzato con molla. In acciaio, con aste quadre. Vite apertura e chiusura rapida passante. Esecuzione lucida.

Lungh. totale..... mm	100	125	150	200	250	300
3725G	Cad.					

Punte ricambio in acciaio (per tutte le lunghezze), per Art. 3725 G.

O3725G Cad.

Punte in METALLO DURO (per tutte le lunghezze), per Art. 3725 G.

O3725GA Cad.

COMPASSI PER INTERNI (inside dividers)

3726G

SCU



Prod. SCU

Tipo piatto in acciaio. Esecuzione lucida.

Lungh. totale..... mm	150	200	250	300	400	500
3726G	Cad.					

COMPASSI PER ESTERNI (outside dividers)

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 3726G

Lungh. totale.....	mm	150	200	250	300	400	500
3727G	Cad.						

SCU

3727G



COMPASSI PER INTERNI ED ESTERNI (inside-outside dividers)

Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3726G

Lungh. totale.....	mm	150	200	250	300
Cod. fornitore.....		04051030	04051032	04051033	04051034
3728G	Cad.				

MIB
REISELBERG
GERMANY

3728G



COMPASSI TRACCIATORI AD ASTA MILLIMETRATA (scribing compasses)

Prod. SCU

Con vite micrometrica. Nonio 1/20. In acciaio inossidabile, punte in metallo duro.

Apertura utile.....	mm	300	500	1000	1500	2000
3733	Cad.					

La misura 300 non dispone di vite micrometrica.

Punte ricambio in metallo duro, per Art. 3733 mm 300 - 500.

O3733 La coppia

Punte ricambio in metallo duro, per Art. 3733 mm 1000 - 1500 - 2000.

O3733A La coppia

SCU

INOX

3733



1/20

COMPASSI GRADUATI (precision spring compasses of steel with brass scale)

Prod. SCU

Tipo combinato per misure esterne ed interne. In acciaio speciale. Graduazione in millimetri.

Apertura max.....	mm	120	160	200
Lungh. totale.....	mm	190	250	310
3741G	Cad.			

SCU

3741G



Con molla di ritorno. Corpo in acciaio. Arco in ottone. Graduazione 1/10 di mm.

Apertura max.....	mm	10	15	20
3742G	Cad.			

SCU

3742G



1/10

CALIBRI DIGITALI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO DIGIMAX (digital sliding caliper gauges)

Prod. digiMax - Swiss made - Art. 2001

Calibri di precisione digitali. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-professionale. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro.

Capacità di misura mm 150/6 pollici (precisione ±0,1 mm).

Letture diretta su display 0,1 (1/10) di mm e 0,001 (1/1000) di pollice.

Tasto di azzeramento anche per misure relative e comparate.

Tasto di conversione mm/poll. e tasto di accensione/spengimento. Con asta di profondità.

Alimentazione con batteria ecologica, a lunga durata. Leggero, maneggevole, infrangibile, antiacido, con vetro antiriflesso e cifre di grandi dimensioni per una facile lettura. Strumento di notevole qualità con ottimo rapporto prestazioni/prezzo.

In pratico astuccio.

3743G Cad.

digiMax

3743G



1/10mm 1/1000"

CALIBRI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO DIALMAX (sliding caliper gauges)

3744G 


1/10

Prod. dialMax - Swiss made - Art. 2921

Calibri di precisione a quadrante. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-professionale. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro.

Capacità di misura mm 150. Ogni giro completo della lancetta corrisponde a 10 mm, con divisione 1/10 di mm, precisione secondo DIN 862. Leggero, maneggevole, infrangibile, antiacido, azzerabile, con vetro antiriflesso e antigraffio. Rotella zigrinata e guida del cursore brevettati.

In pratico astuccio.

3744G	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

CALIBRI TASCABILI IN FIBRA DI VETRO CALIMAX (sliding caliper gauges)

3745GE 


1/10

Prod. caliMax - Swiss made - Art. 2901

Calibri di precisione con nonio. Per misure interne, esterne e di profondità; nel campo tecnico-didattico. In superpoliamide con rinforzo del 60% in fibra di vetro. Capacità di misura mm 150. Nonio 1/10 di mm. Precisione secondo DIN 862. Lettura senza errori di parallasse. Leggero, maneggevole, infrangibile, antiacido e nonio fluorescente.

Calibro a doppia lettura mm 0,1 e poll. 1/64. In pratico astuccio.

3745GE	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

3745GF 


1/10

Prod. caliMax - Swiss made - Art. 2902

Descrizione di riferimento vedi Art. 3745GE

Calibro a lettura singola mm 0,1. In pratico astuccio.

3745GF	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

CALIBRI A CORSOIO (small pocket vernier calipers)

3746G 


1/10

Prod. SCU

Tipo tascabile. In ottone. Graduazione in mm e in pollici. Nonio 1/10 di mm. Becchi rastremati per misure anche interne.

Capacità di misura	mm	60	80	100
3746G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

CALIBRI DI PRECISIONE (precision pocket calipers)

3746GF  **INOX**


1/20

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile. Tipo con vite di fermo. Interamente temprati, becchi e punte induriti. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	70	100
Lungh. becchi	mm	20	30
Cod. fornitore		01004010	01004008
3746GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3746GL  **INOX**


1/20

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA. Tipo con vite di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. becchi	mm	40	50	60
Cod. fornitore		01001002	01001016	01001025
3746GL	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3746GM  **INOX**


1/50

Descrizione di riferimento vedi Art. 3746GL

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
Cod. fornitore		01001041	01001043
3746GM	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3747B  **INOX**


1/20

Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile. Tipo con levetta di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con tabella per filettatura MA e Withworth. In busta.

Esecuzione cromata opaca.

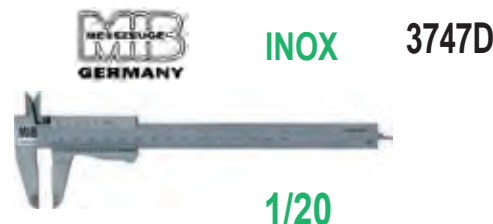
Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
3747B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO, esecuzione accurata.
Con tabella per filettatura MA. Tipo con levetta di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		01001001	01001015	01001026
3747D	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>


Orig. MIB - Art. 01001013

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747D

Con asta di profondità tonda Ø mm 2.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747DP	Cad.	<input type="text"/>


Orig. MIB - Art. 01001018

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con vite di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747DT	Cad.	<input type="text"/>


Orig. MIB - Art. 01001004

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747DT

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con piani complanari.

SENZA ERRORI DI PARALLASSE.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747DV	Cad.	<input type="text"/>


Orig. MIB - Art. 01001003

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con levetta di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con piani complanari.

SENZA ERRORI DI PARALLASSE.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747DZ	Cad.	<input type="text"/>


Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO, esecuzione accurata.

Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con levetta di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		01001040	01001042
3747E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


Prod. SCU

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO, serie extra, becchi lunghi. Con tabella per filettatura MA e Whitworth. Tipo con levetta di fermo. Interamente temprati, becchi e punte indurite. Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	50
3747F	Cad.	<input type="text"/>



3747G**INOX**

1/50
Orig. MIB - Art. 01001036

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile.

Con doppia guida prismatica, esecuzione accurata. Tipo con vite di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. Con piani complanari.

SENZA ERRORI DI PARALLASSE.

Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747G	Cad.	<input type="text"/>

3747H**INOX****Per
mancini****1/20****Orig. MIB - Art. 01004001**

Tipo per uso con mano SINISTRA.

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile. Tipo con levetta di fermo.

Interamente temprati, becchi e punte indurite.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Esecuzione cromata opaca.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747H	Cad.	<input type="text"/>

CALIBRI A QUADRANTE (dial calipers)**3747L****INOX****1/20****Orig. MIB - Art. 01004002**

Tipo tascabile. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato con vite di fermo.

Letture 1/20 di mm (0,05). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Con rotellina di azionamento.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747L	Cad.	<input type="text"/>

3747R**INOX****1/50****Orig. MIB**

Tipo tascabile. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato con vite di fermo.

Letture 1/50 di mm (0,02). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Con rotellina di azionamento.

Apertura utile	mm	100	150	200	300
Lungh. becchi	mm	30	40	50	60
Cod. fornitore		01004007	01004003	01004009	01004005
3747R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3747S**INOX****1/50**

Tipo "TOP" di elevata precisione DIN 862. Tascabile in acciaio inossidabile, temprato con vite di fermo. Letture 1/50 di mm (0,02). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Apertura utile	mm	150	200
Lungh. becchi	mm	40	50
Cod. fornitore		01004016	01004018
3747S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3747T**INOX****1/100****Orig. MIB - Art. 01004004**

Tipo tascabile. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato con vite di fermo.

Letture 1/100 di mm (0,01). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida. Con rotellina di azionamento.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747T	Cad.	<input type="text"/>

3747V**INOX****1/100****Orig. MIB - Art. 01004015**

Tipo "TOP" di elevata precisione DIN 862. Tascabile in acciaio inossidabile, temprato con vite di fermo. Letture 1/100 di mm (0,01). Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747V	Cad.	<input type="text"/>

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA'

(electronic-digit-calipers with bridges for depth measuring)

Orig. MIB - Art. 02026109

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
 Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.
 Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.
 Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.
 In cofanetto.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Con STAFFA PER MISURE DI PROFONDITA', lungh. mm 80. In acciaio speciale, vite di fissaggio.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747VB	Cad.	<input type="text"/>



STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA' (bridges for depth measuring)

Orig. MIB - Art. 01001014

In acciaio speciale. Con vite di fissaggio. Adatte per tutti i calibri tascabili e digitali fino a mm 200.

Dimensioni mm 100x8.

3747VE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------



CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
 Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.
 Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.
 Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.
 In cofanetto.

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026005	02026002
3747VEA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEA

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento.
 Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	100	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	30	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026085	02026086	02026087	02026088
3747VEB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

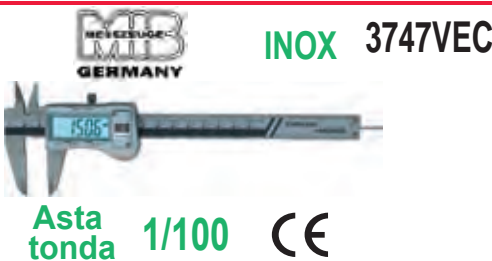


Orig. MIB - Art. 02026089

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEA

Con guscio in metallo, asta di profondità tonda Ø mm 1,7. Senza rotellina di azionamento.
 Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747VEC	Cad.	<input type="text"/>



Orig. MIB

Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.
 Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento e funzioni supplementari "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e "ORIGIN" (I VALORI PREIMPOSTATI RIMANGONO INALTERATI ANCHE CAMBIANDO LA BATTERIA). Tasto di conversione mm/poll.
 Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
 Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.
 In cofanetto.

Con guscio in metallo, asta di profondità piatta. Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026110	02026111
3747VED	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



3747VEP**INOX**
IP65 1/100 **CE**
Orig. MIB - Art. 02026066

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polveri ecc.

Con asta di profondità tonda Ø mm 1,6. Senza rotellina di azionamento.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150

Lungh. becchi mm 40

3747VEP Cad.

Articolo in esaurimento.

3747VES**INOX**
IP67 1/100 **CE**
Orig. MIB - Art. 02026054

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VEP

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri.

Con guscio in metallo, asta di profondità tonda Ø mm 1,6. Senza rotellina di azionamento.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150

Lungh. becchi mm 40

3747VES Cad.
AVVERTENZA: I calibri Art. 3747 VER e 3747 VES sono costruiti con sistema a banda magnetica e non devono essere quindi avvicinati a fonti magnetiche.

Articolo in esaurimento.

3747VET

new

**INOX**
IP67 1/100 **CE**
Orig. MIB

Tipo con elettronica professionale "SYLVAC". Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto "MODE" e "SET" per misure relative, comparate, conversione mm/poll, accensione e spegnimento.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione delle polveri. Con

asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150 200

Lungh. becchi mm 40 50

Cod. fornitore 02026093 02026094

3747VET Cad.

Occasionalmente potrà essere fornita esecuzione con asta tonda.

3747VGL**INOX**
Asta tonda 1/100 **CE**
Orig. MIB - Art. 02026065

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.

In cofanetto.

Con asta di profondità tonda Ø mm 1,6. Con rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita

dati.

Apertura utile mm 150

Lungh. becchi mm 40

3747VGL Cad.
3747VGP**INOX**
1/100 **CE**
Orig. MIB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGL

Con asta di profondità piatta. Con rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile mm 150 200 300

Lungh. becchi mm 40 50 60

Cod. fornitore 02026006 02026007 02026008

3747VGP Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGL

Con contatti riportati in metallo duro, sia sui becchi che sulle punte.

Con asta di profondità piatta. Con rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026033	02026041
3747VGR	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGL

Con funzione supplementare "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO). Con asta di profondità piatta. Con rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200
Lungh. becchi.....	mm	40	50
Cod. fornitore.....		02026037	02026038
3747VGS	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Tipo professionale. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Asta vetrificata per una scansione più precisa.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento e funzioni supplementari "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e "ORIGIN"(I VALORI PREIMPOSTATI RIMANGONO INALTERATI ANCHE CAMBIANDO LA BATTERIA). Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.

In cofanetto.

Con protezione IP 54 da umidità e penetrazione delle polveri. Con asta di profondità piatta. Con predisposizione uscita dati (RB6).

Possibilità di azionamento con o senza rotellina smontabile.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026210	02026211	02026212
3747VGTA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll.

Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll. Precisione ± 0,03 mm.

In cofanetto.

Con funzione supplementare "HOLD" (MEMORIA). Con asta di profondità piatta. Con rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150	200	300
Lungh. becchi.....	mm	40	50	60
Cod. fornitore.....		02026025	02026026	02026027
3747VGU	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Orig. MIB - Art. 02026034

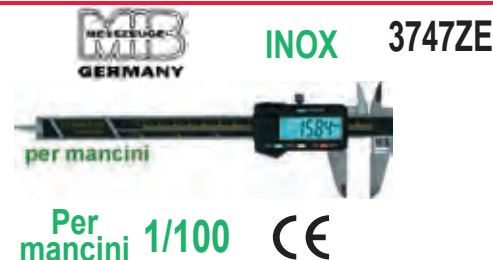
Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGU

Tipo per uso con mano SINISTRA.

Con funzione supplementare "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Con asta di profondità piatta. Senza rotellina di azionamento. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747ZE	Cad.	<input type="text"/>



Orig. MIB - Art. 02026049

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGU

Con punte lunghe mm 35, per misure interne a partire da mm 8. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	150
Lungh. becchi.....	mm	40
3747ZG	Cad.	<input type="text"/>



3747ZL



Orig. MIB - Art. 02026053

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGU

Con becchi lunghi mm 80. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	200
Lungh. becchi	mm	80
3747ZL	Cad.	<input type="text"/>

3747ZP



Orig. MIB - Art. 02026101

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGU

Con becchi sottili mm 0,75, per misurare gole. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. totale becchi.....	mm	40
Lungh. parte sottile becchi.	mm	18
3747ZP	Cad.	<input type="text"/>

3747ZT



Orig. MIB - Art. 02026103

Descrizione di riferimento vedi Art. 3747VGU

Con becchi a punta acuta 15° per misurare in posti di difficile accesso. Con guscio in metallo, asta di profondità piatta, senza rotellina di azionamento. Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile	mm	150
Lungh. becchi	mm	40
3747ZT	Cad.	<input type="text"/>

CALIBRI DI PRECISIONE (*precision calipers*)

3748



Orig. MIB

In acciaio speciale, con asta graduata e nonio cromati opachi.

Con vite micrometrica, interamente temprati.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. In astuccio.

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	50	50
Cod. fornitore		01001020	01001021
3748	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3748 3



Tipo professionale a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile MONOBLOCCO, con asta graduata e nonio cromati opachi. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

Apertura utile	mm	200	300	500
Lungh. becchi	mm	60	90	150
Cod. fornitore		01011050	01011052	01011059
3748 3	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3748 4



Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 3

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300	500
Lungh. becchi	mm	60	90	150
Cod. fornitore		01013040	01013042	01013046
3748 4	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3748 5



Tipo a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile MONOBLOCCO, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite micrometrica. Interamente temprati. Superfici rettificata. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	60	100
Cod. fornitore		01009060	01009062
3748 5	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3748 5E



Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 5

Con punte.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. becchi	mm	60	100
Cod. fornitore		01009065	01009067
3748 5E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo industriale extra-robusto a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite micrometrica, interamente temprati. Superfici finemente rettificata. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Senza punte.

Apertura utile.....	mm	200	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	60	90	125	150	150	150
Cod. fornitore.....		01012050	01012052	01012055	01012059	01012067	01012071
3748 6	Cad.						



INOX 3748 6

1/20

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748 6

Con punte.

Apertura utile.....	mm	200	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	60	90	125	150	150	150
Cod. fornitore.....		01014040	01014042	01014043	01014046	01014051	01014054
3748 7	Cad.						



INOX 3748 7

1/20

Prod. SCU

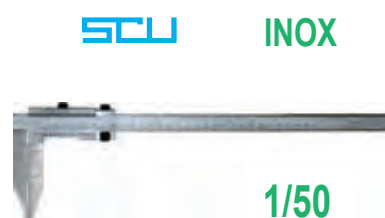
Tipo professionale a becchi lunghi. Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi.

Con vite micrometrica, interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. In astuccio.

Senza punte.

Apertura utile.....	mm	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	90	125	150	150	150
3748A	Cad.					



INOX 3748A

1/50

Descrizione di riferimento vedi Art. 3748A

Con punte.

Apertura utile.....	mm	300	400	500	800	1000
Lungh. becchi.....	mm	90	125	150	150	150
3748B	Cad.					



INOX 3748B

1/50

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Orig. MIB

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Con vite micrometrica e asta graduata. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e tasto "PRESET". Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Letture 0,01 mm/ 0,0005 poll.

Senza punte. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500	1000
Lungh. becchi.....	mm	150	150	150
Precisione.....	mm	0,03	0,05	0,07
Cod. fornitore.....		02026057	02027009	02027008
3748C	Cad.			



INOX 3748C

1/100 CE

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Con vite micrometrica e asta graduata (solo misura 1500 con asta non graduata). Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO) e tasto "PRESET". Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Letture 0,01 mm/ 0,0005 poll.

Con punte. Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500	1000	1500
Lungh. becchi.....	mm	90	150	150	200
Precisione.....	mm	0,03	0,05	0,07	0,10
Cod. fornitore.....		02027011	02027015	02027016	02027017
3748D	Cad.				



INOX 3748D

1/100 CE

L'Art. 3748 D 300 senza funzioni "ABS", "PRESET" e fornito con batteria 1,5 V,

CALIBRI DI PROFONDITA' (sliding gauges for depth measurement)

3748L



INOX



1/20

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Estremità dell'asta rastremata.

Apertura utile	mm	150	200	300	400	500
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	100	100	150	150
Cod. fornitore		01015041	01015043	01015048	01015052	01015053

3748L

Cad.

3748P



INOX



1/20

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Tipo combinato con una estremità dell'asta ad angolo 90°, l'altra estremità rastremata.

Apertura utile	mm	200	300
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	150
Cod. fornitore		01016023	01016028

3748P

Cad.

3748PE



INOX



1/20

Orig. MIB - Art. 01016051

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm. Estremità dell'asta a perno.

Apertura utile	mm	200
Lungh. base di appoggio ...	mm	100
Ø perno	mm	1,6
Lungh. perno	mm	6

3748PE

Cad.

3748PG



1/50

Orig. MIB - Art. 01015015

In acciaio speciale, con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo. Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm. Estremità dell'asta a gancio.

Apertura utile	mm	200
Lungh. base di appoggio ...	mm	100
Sporgenza gancio	mm	7,5

3748PG

Cad.

CALIBRI DI PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI (electronic digit depth gauges stainless steel with dial)

3748R



INOX



1/100

CE

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Lettura 0,01 mm/0,0005 poll.

Estremità dell'asta rastremata.

Con guscio in metallo, senza rotellina di azionamento.

Apertura utile	mm	150	200	300
Lungh. base di appoggio ...	mm	100	100	150
Cod. fornitore		02026170	02026171	02026172

3748R

Cad.

CALIBRI A TRE-CINQUE CONTATTI (3-5 point vernier calipers)

3748S

SCU

INOX



1/20

Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Con vite di fermo. Interamente temprati. Con asta graduata e nonio cromati opachi.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Indicati per la misurazione di utensili a 3 taglienti. Apertura utile mm 4 a 40.

Con 3 contatti.

3748S

Cad.

3748T

SCU

INOX



1/20

In acciaio inossidabile. Con vite di fermo. Interamente temprati. Con asta graduata e nonio cromati opachi.

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Indicati per la misurazione di utensili a 5 taglienti. Apertura utile mm 2 a 40.

Con 5 contatti.

3748T

Cad.

CALIBRI A SQUADRA (square vernier calipers)

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio speciale, cromato. Con vite micrometrica.
 Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm.

Apertura utile.....	mm	250	500
Lungh. squadra	mm	140	160
Cod. fornitore.....		01006004	01006006
3748V	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>


3748V
1/20
CALIBRI PER DISCHI FRENI (calipers for break-disks)

Orig. MIB - Art. 01007015

In acciaio inossidabile. Con asta graduata e nonio cromati opachi. Con vite di fermo, interamente temprati, graduazione e nonio con lettura 1/10 di mm.

Punte di contatto fisse.

Apertura utile mm 0 a 50, lunghezza becchi mm 80.

3748Z Cad.


INOX
3748Z
1/10
CALIBRI DIGITALI PER SPESSORI DI PARETI (vernier digital caliper for wall thickness)

Orig. MIB - Art. 02026060

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile, temprato.

Letture diretta su display, con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento per misure relative, comparate, accensione e spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V. Lettura 0,01 mm. Apertura utile mm 4-150.

Lunghezza becco mm 35. Diametro perno mm 4.

3749A Cad.


INOX
3749A
1/100
CALIBRI PER TRACCIATURA (drawing vernier caliper)

Prod. SCU

In acciaio inossidabile, MONOBLOCCO. Tipo con vite di fermo. Interamente temprate. Punta per tracciare intercambiabile. Graduazione e nonio con lettura 1/10 di mm. Apertura utile mm 200.

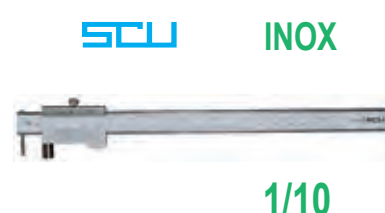
Completo di punta.

3749B Cad.

Per tracciatori ved. Art. 4328 G e 4328 GE

Punta di ricambio per Art. 3749 B.

03749B Cad.


SCU
INOX
3749B
1/10
CALIBRI PER SCANALATURE INTERNE (internal groove vernier calipers)

Orig. MIB

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile.

Con vite di fermo. Parti di contatto temprate.

Scala e nonio 1/20 di mm. Con finitura cromata opaca.

Apertura utile min	mm	10	20
Apertura utile max	mm	160	160
Lungh. becchi	mm	25	40
Lungh. denti di misurazione	mm	3	5
Cod. fornitore.....		01006012	01006013
3749C	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

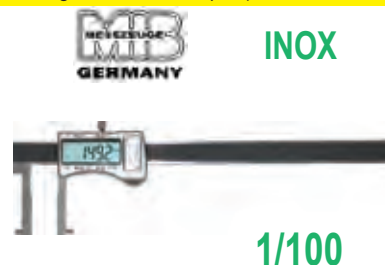

INOX
3749C
1/20
CALIBRI DIGITALI PER SCANALATURE INTERNE (digital internal groove vernier calipers)

Orig. MIB - Art. 02026040

In acciaio inossidabile, temprato. Lettura diretta su display con grande altezza cifre per una lettura facilitata. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate, tasto accensione e spegnimento e tasti P+/P- di presettaggio della misura iniziale. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria 1,5 V. Lettura 0,01 mm.

Con guscio in metallo, senza rotellina di azionamento.

Apertura utile min	mm	20
Apertura utile max	mm	170
Lungh. becchi	mm	30
Lungh. denti di misurazione	mm	5
Ø denti di misurazione.....	mm	2
3749CE	Cad.	<input type="text"/>


INOX
3749CE
1/100

CALIBRI A COMPASSO (*compass vernier calipers*)

3749D



1/10

Orig. MIB

In acciaio speciale.

Interamente temprati. Superfici finemente rettificata.

Graduazione con lettura 1/10 di mm. Con vite di fermo.

Apertura utile mm **200** **300**

Lungh. becchi mm 40 40

Cod. fornitore 01007031 01007032

3749DCad.
CALIBRI PER INGRANAGGI (*gear teeth vernier calipers*)

3749E

SCU

INOX

Prod. SCU

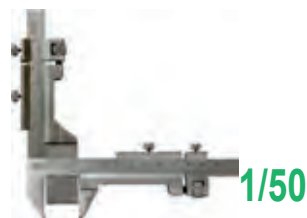
In acciaio inossidabile.

Doppio corsoio con avanzamento micrometrico. Nonio 1/50 di mm. Con finitura cromata. Per misurare lo spessore e l'altezza dei denti di ingranaggi. In cofanetto.

Per moduli ingranaggi mm 1÷26

3749ECad.

Fornibile a richiesta versione elettronica digitale.



1/50

CALIBRI TASCABILI A CORSOIO (*precision pocket calipers slide gauge for inside outside and measurements*)

3749G

SCU

INOX

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile, di alta qualità, completamente temprato. Finitura cromata opaca antiriflesso con nitida lettura.

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GCad. 

1/20

3749GB

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 200

Lunghezza becchi mm 40

3749GBCad. 

1/20

3749GE

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll. Con vite. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GECad. 

1/20

3749GF

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/50 di mm, 1/1000 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con vite. In astuccio.

Apertura utile mm 200

Lunghezza becchi mm 40

3749GFCad. Asta
tonda

1/50

3749GT

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con leva. In astuccio.

Apertura utile mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GTCad. Asta
tonda

1/20

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Di precisione. Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con asta di profondità tonda. Con vite. In astuccio.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3749GV Cad.

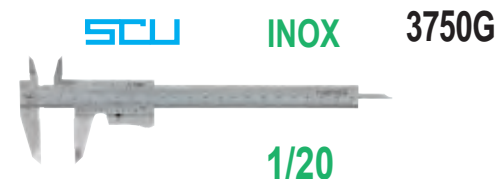

Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con piani complanari senza errori di parallasse. Con leva. In astuccio.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3750G Cad.


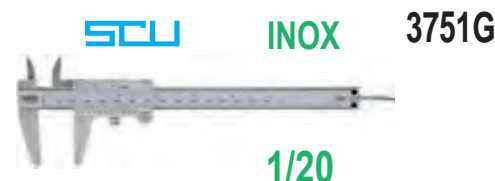
Descrizione di riferimento vedi Art. 3749G

Graduazione e nonio con lettura 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con piani complanari senza errori di parallasse. Con vite. In astuccio.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3751G Cad.

CALIBRI A QUADRANTE (dial calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862. In acciaio inossidabile temprato. Con sistema a quadrante che offre una lettura semplice e rapida. Movimento antiurto che rende l'indicatore a quadrante robusto e preciso. Ogni giro completo della lancetta corrisponde a 10 mm. Quadrante di chiara lettura con possibilità di azzeramento. Divisione lettura 1/20 e 1/10 di mm (0,05).

In busta.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3756G Cad.

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862.

 In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 7,5 per una facile lettura. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spengimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo ed asta di profondità tonda (tranne 3759GF).

Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Senza predisposizione uscita dati.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3759GA Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 3759GA

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile..... mm 150

Lunghezza becchi mm 40

3759GE Cad.


3759GF**SCU****INOX****1/100****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3759GA
 Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.
 Velocità di risposta max: 1 m/s
 Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C
 In cofanetto.
 Tipo PROFESSIONALE.
 Con predisposizione uscita dati.
 Apertura utile mm 200
 Lunghezza becchi mm 50
3759GF Cad.

3759GH**SCU****INOX****1/100****CE**

Precisione DIN 862.
 In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 7,5 per una facile lettura. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.
 Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.
 Velocità di risposta max: 1 m/s
 Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C
 In cofanetto.
 Tipo PROFESSIONALE.
 Senza predisposizione uscita dati.
 Apertura utile mm 300
 Lunghezza becchi mm 60
3759GH Cad.

3760GA**SCU****INOX**Asta
tonda**IP65****1/100****CE**

Precisione DIN 862.
 In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo ed asta di profondità tonda. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.
 Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.
 Velocità di risposta max: 1 m/s
 Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C
 In cofanetto. Tipo PROFESSIONALE, con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polvere ecc secondo le norme EN 60529. Graduazione sull'asta.
 Con predisposizione uscita dati.
 Apertura utile mm 150
 Lunghezza becchi mm 40
3760GA Cad.

3760GE**SCU****INOX**Asta
tonda**IP67****1/100****CE**

Precisione DIN 862.
 In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 7,5 per una facile lettura. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo ed asta di profondità tonda. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.
 Con protezione IP 67 da immersione temporanea nei liquidi e penetrazione della polvere, secondo le norme EN60529.
 Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.
 Velocità di risposta max: 1 m/s
 Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C
 In cofanetto.
 Tipo PROFESSIONALE.
 Senza predisposizione uscita dati.
 Apertura utile mm 150
 Lunghezza becchi mm 40
3760GE Cad.

STAFFE PER MISURE DI PROFONDITA' (bridges for depth measuring)
3760GS**SCU****INOX**

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser
 In acciaio inossidabile. Con vite di fissaggio. Dimensioni base mm 75x5. Adatte per tutti i calibri tascabili e digitali orig. Helios-Preisser.
3760GS Cad.

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI (electronic-digit-calipers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con vite micrometrica.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500
Lungh. becchi.....	mm	90	125
3775G	Cad.		

SCU
INOX
3775G

1/100 **CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3775G

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con punte. Con vite micrometrica.

Con predisposizione uscita dati.

Apertura utile.....	mm	300	500	800
Lungh. becchi.....	mm	90	125	150
3781GE	Cad.			

SCU
INOX
3781GE

1/100 **CE**
CALIBRI DI PROFONDITA' (sliding gauges for depth measurement)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Precisione DIN 862.

In acciaio inossidabile. Esecuzione di grande stabilità.

Tipo con vite di fermo. Parti di contatto temprate. Nonio 1/20 di mm.

Con finitura cromata opaca.

Tipo con asta misurazione diritta.

Apertura utile.....	mm	200	300	500
Lungh. base di appoggio...	mm	100	100	150
3781GN	Cad.			

SCU
INOX
3781GN

1/20
CALIBRI DI PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI (electronic digit depth gauges stainless steel with dial)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

In acciaio inossidabile di alta qualità completamente temprato. Lettura diretta su display ad alto contrasto, altezza cifre mm 6. Precisione di lettura garantita dall'elevato grado di lavorazione e accoppiamento delle parti di scorrimento/contatto. Ripetibilità $\pm 0,01$ mm. Tasto di azzeramento, per misure relative, comparate e accensione/spegnimento. Tasto di conversione mm/poll. Con vite di fermo. Alimentazione con batteria ecologica al litio, a lunga durata.

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con estremità dell'asta rastremata diritta.

Apertura utile.....	mm	200	300
Lungh. base di appoggio...	mm	100	150
Sezione asta.....	mm	12x4	12x4
3781GRA	Cad.		

SCU
INOX
3781GRA

1/100 **CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3781GRA

Letture: 0,01 mm/0,0005 poll.

Velocità di risposta max: 1 m/s

Limite min/max temperatura di lavoro: 10-50 °C

In cofanetto.

Tipo PROFESSIONALE.

Con estremità dell'asta ad angolo 90°.

Apertura utile.....	mm	300
Lungh. base di appoggio...	mm	150
Sezione asta.....	mm	12x4
3781GS	Cad.	

SCU
INOX
3781GS

1/100 **CE**

CALIBRI PER SCANALATURE ESTERNE (external groove vernier calipers)

3781GZ

SCU

INOX



1/20

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

In acciaio inossidabile. Esecuzione di grande stabilità.

Parti di contatto temprate e rettificata. Scala e nonio 1/20 di mm, 1/128 di poll.

Con finitura cromata opaca.

Apertura utile	mm	300
Lungh. becchi	mm	90
Spessori becchi di contatto	mm	1,5

3781GZ	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

MICROMETRI (external micrometers)

3782L



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB

Tipo standard, DIN 863.

Punte di contatto in metallo duro.

Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.

Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
Cod. fornitore.....		01017070	01017071	01017072	01017073	01017074	01017075

3782L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Capacità.....	mm	150-175	175-200	200-225	225-250	250-275	275-300
Cod. fornitore.....		01017056	01017057	01017058	01017059	01017060	01017061

3782L	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

3782P



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01017080

Assortimento di 4 micrometri. Art. 3782 L con capacità: mm 0-25, 25-50, 50-75, 75-100.

In cassetta.

3782P	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

3782S



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB

Tipo professionale, DIN 863. Punte di contatto in metallo duro. Parti di lettura cromate opache.

Divisione 1/100 di mm. Frizione inserita nel tamburo, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In confanetto.

Capacità.....	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019050	01019051	01019052	01019053

3782S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

3782T



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01019054

Assortimento di 4 micrometri. Art. 3782 S con capacità: mm 0-25, 25-50, 50-75, 75-100.

In cassetta.

3782T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Orig. MIB

Tipo di precisione, DIN 863.
 Tamburo maggiorato Ø mm 25.
 Punte di contatto in metallo duro su asta Ø mm 8.
 Parti di lettura cromate opache.
 Divisione 1/100 di mm.
 Frizione inserita nel tamburo, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019090	01019091	01019092	01019093
3783GE	Cad.				



3783GE

HARTMETALL 1/100

Tipo di precisione a grande capacità.
 Punte di contatto in metallo duro.
 Con aste di misurazione intercambiabili.
 Arco in acciaio. Parti graduate, cromate opache.
 Divisione 1/100 di mm. Con vite a cricchetto e levetta di bloccaggio.
 Misure di controllo in dotazione. In cofanetto.

Capacità	mm	0-100	100-200	200-300	300-400	400-500	500-600
Cod. fornitore.....		01019059	01019062	01019063	01019065	01019066	01019067
3786	Cad.						

Le misure 300-400 / 400-500 / 500-600 sono fornite con arco in tubolare d'acciaio.
 Capacità superiori fino a mm 2000 fornibili a richiesta.



3786

HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01018030

Tipo per uso anche con mano SINISTRA, DIN 863, con doppia scala.
 Punte di contatto in metallo duro.
 Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
 Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-25
3786L	Cad.	



3786L

Per mancini HARTMETALL 1/100

Orig. MIB

Tipo di precisione, DIN 863.
 Punte di contatto piatte, sottili mm 0,75x6,5 su asta Ø mm 8.
 Indicato per misurazioni di gole, cave, alberi scanalati ecc.
 Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
 Vite a cricchetto e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore.....		01020077	01020078
3786T	Cad.		



3786T

1/100

Tipo di precisione, DIN 863.
 Punte di contatto di Ø ridotto mm 2x5 su asta Ø mm 6,5.
 Parti di lettura cromate opache. Divisione 1/100 di mm.
 Vite a cricchetto, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore.....		01020075	01020076
3787G	Cad.		



3787G

1/100

MICROMETRI CON LETTURA IMMEDIATA (external micrometers with digital reading)

Orig. MIB

Precisione DIN 863.
 Punte di contatto in metallo duro.
 Asta di misurazione in acciaio temprato e rettificato.
 Parti graduate, cromate opache.
 Divisione 1/100 di mm.
 Vite a cricchetto, vite di bloccaggio e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50
Cod. fornitore.....		01019001	01019002
3788	Cad.		



3788

HARTMETALL 1/100

MICROMETRI ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI (precision external electronic micrometers)
3788T
IP54 HARTMETALL 1/1000
Orig. MIB

Tipo di semplice utilizzo con ottimale rapporto qualità/prezzo. Precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro. Lettura diretta su visualizzatore 0,001 mm.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 54 da spruzzi d'acqua. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....	02029090	02029091	02029092	02029093
3788T	Cad.			

3789
IP54 HARTMETALL 1/1000
Prod. SCU

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro. Doppia scala di misurazione: millimetri e pollici.

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm (0,00005").

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 54 da spruzzi d'acqua. In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25
3789	Cad.

3789B
IP54 HARTMETALL 1/1000
Orig. MIB

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm. Vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 54 da spruzzi d'acqua. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....	02030030	02030031	02030032	02030033
3789B	Cad.			

3789C
IP65 HARTMETALL 1/1000
ABS

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm.

Vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polveri ecc. Con misure di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....	02030080	02030081	02030082	02030083
3789C	Cad.			

3789D
IP65 HARTMETALL 1/1000
ABS

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute e relative.

Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro. Con sistema di avanzamento rapido dello stelo: 2 MM PER OGNI GIRO DEL TAMBURIO.

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm.

Vite di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da spruzzi d'acqua, olii, polveri ecc. Con misure di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25	25-50
Cod. fornitore.....	02030090	02030091
3789D	Cad.	

3789E
IP54 HARTMETALL 1/1000

Tipo di precisione DIN 863, per misure lineari assolute, relative e di tolleranze.

Vite a cricchetto per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.

Doppia scala di misurazione: millimetri e pollici.

Letture dirette su visualizzatore 0,001 mm (0,00005").

Predisposizione per uscita dati. Cifre di grandi dimensioni per una comoda e precisa misurazione. Spegnimento automatico. Levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.

Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 54 da spruzzi d'acqua. Con misura di controllo da mm 25 in avanti.

In cofanetto.

Capacità..... mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....	02030014	02030015	02030016	02030017
3789E	Cad.			

MICROMETRI ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI (precision external electronic micrometers)

Orig. MIB

Tipo di precisione a grande capacità. Punte di contatto in metallo duro.
 Con aste di misurazione intercambiabili. Funzione di misurazioni lineari assolute e relative.
 Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro.
 Lettura diretta su visualizzatore 0,001 mm.
 Alimentazione con batteria 1,5 V. Misure di controllo in dotazione.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-150	150-300
Cod. fornitore.....		02032060	02032061
3791G	Cad.		



IP54 3791G

HARTMETALL 1/1000

ASTE DI RISCONTRO (setting for outside micrometers)

Orig. MIB

In acciaio, temprato.
 Adatte per la calibrazione dei micrometri per esterni.
 Estremità piane rettificata e lappate.
 Con impugnature isolanti al calore.

Lungh. totale.....	mm	25	50	75	100	125	150
Precisione parallelismo.....	µm ±	2	2	2	2,5	2,5	3
Cod. fornitore.....		01018050	01018051	01018052	01018053	01018054	01018055
3791GB	Cad.						

Lungh. totale.....	mm	175	200	225	250	275
Precisione parallelismo.....	µm ±	3	3,5	3,5	3,5	3,5
Cod. fornitore.....		01018056	01018057	01018058	01018059	01018060
3791GB	Cad.					



3791GB

MICROMETRI PER FILETTI (screw-thread micrometers)

Orig. MIB

Precisione DIN 863. Con asta di avanzamento con sedi per le capruggini e gli inserti conici, che possono quindi ruotare.
 Tipo indicato per la misura del diametro dei filetti esterni a 60° (filetti metrici/UNF) e a 55° (Ww).
 Parti graduate opache. Divisione 1/100 di mm.
 Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici.
 Fornite senza capruggini e inserti conici.
 In cofanetto.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01019080	01019081	01019082	01019083
3791GF	Cad.				



3791GF

1/100

Coppie capruggini e inserti conici per filettatura a 60° (metrico e UNF).
 Per micrometri Art. 3791 GF.

Passo	mm	0,4 - 0,5	0,6 - 0,9	1 - 1,75	2 - 3	3,5 - 5	5,5 - 7
Cod. fornitore.....		01019084	01019085	01019086	01019087	01019088	01019089
3791GL	La coppia						



3791GL

60°

A richiesta vengono fornite cp. per filetti Whitworth 55° e aste di regolazione mm 25-50-75 (a 60° e 55°)

MICROMETRI CON PIATTELLI PER INGRANAGGI (precision micrometers for measuring gearing)

Orig. MIB

Tipo di precisione.
 Asta di avanzamento Ø mm 8, in acciaio temprato e rettificato. Con piattelli maggiorati.
 Tipo indicato per la misurazione dello spessore, larghezza e distanza dei denti di ingranaggi e di utensili sia dritti che angolati. Parti graduate, cromate opache. Divisione 1/100 di mm. Con vite sensitiva e guancialetti atermici. Con misura di controllo da mm 25 in avanti. In astuccio.

Capacità	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Ø piattello	mm	20	20	20	20
Cod. fornitore.....		01019096	01019097	01019098	01019099
3792GA	Cad.				



3792GA

1/100

A richiesta fornibili anche con piattelli Ø mm 60.

MICROMETRI A TRE CONTATTI (3 point micrometers)

3792L



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB

Tipo di precisione.

Con 3 punti di contatto in metallo duro. Prisma a 60°. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato.

Tipo indicato per la misurazione di utensili a 3 taglienti. Parti graduate, cromate opache.

Divisione 1/100 di mm.

Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. In cofanetto.

Capacità.....	mm	1-15	5-20	20-35
Cod. fornitore.....		01020060	01020061	01020062
3792L	Cad.			

La misura mm 1-15 con asta di contatto a punta, mm. 5-20 e 20-35 con asta di contatto piana.
Fornibile a richiesta micrometro a 5 contatti con prisma a 108°.

MICROMETRI PER TUBI (tube micrometers)

3792T



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021055

Tipo di precisione.

Con punti di contatto in metallo duro. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato. Profondità dell'arco mm 27,5. Tipo indicato per la misurazione dello spessore delle pareti dei tubi e di superfici curve. Parti graduate, cromate opache. Divisione 1/100 di mm. Con vite sensitiva, levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25
3792T	Cad.	

MICROMETRI CON COMPARATORE (indicating snap micrometers)

3792Z



HARTMETALL 1/1000

Orig. MIB - Art. 01019015

Tipo con comparatore con lettura 1/1000.

Capacità comparatore ± 0,04 mm. Precisione micrometro mm 0,003, precisione comparatore mm 0,002.

Con punti di contatto in metallo duro. Asta di avanzamento Ø mm 6,5, in acciaio temprato e rettificato. Parti graduate, cromate opache. Divisione 1/1000 di mm. Con levetta di bloccaggio e guancialetti atermici. In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-25
3792Z	Cad.	

MICROMETRI PER PROFONDITA' (precision micrometers for depth measurement)

3793



1/100

Orig. MIB

Lettura 1/100 di mm.

Punte di contatto e base d'appoggio temprate.

Vite di pressione a cricchetto. Tamburo cromato opaco.

Base di appoggio lunghezza mm 100. In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-100	0-200	0-300
Numero aste.....		4	8	12
Precisione.....	mm	0,005	0,006	0,007
Cod. fornitore.....		01020055	01020056	01020057
3793	Cad.			

MICROMETRI PER PROFONDITA' ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI (electronic micrometers for depth measurement)

3793B



IP65 ABS 1/1000

Orig. MIB

Tipo di precisione per misure lineari assolute e relative. Punte di contatto e base d'appoggio temprate. Vite di pressione a cricchetto. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Lettura diretta su visualizzatore 0,001 mm.

Base d'appoggio lunghezza mm 100. Alimentazione con batteria 1,5 V. Con protezione IP 65 da polvere e spruzzi d'acqua.

In cofanetto.

Capacità.....	mm	0-100	0-200
Numero aste.....		4	8
Precisione.....	mm	0,005	0,006
Cod. fornitore.....		02032057	02032058
3793B	Cad.		

MICROMETRI PER INTERNI (precision inside micrometers)

Orig. MIB

Tipo di precisione.
 Lettura 1/100 di mm. Tipo per interni.
 Punte di contatto in metallo duro. Vite di pressione a cricchetto.
 Tamburo cromato opaco. In cofanetto.

Capacità	mm	5-30	25-50	50-75	75-100
Cod. fornitore.....		01021001	01021002	01021003	01021004
3793E	Cad.				

Art. 3793 E 5-30 e 25-50 con anello di riscontro.



3793E

HARTMETALL

1/100

MICROMETRI PER INTERNI IN ASSORTIMENTO (precision inside micrometer sets)

Orig. MIB

Tipo a 3 punti di contatto, in metallo duro, precisione DIN 863, per la misurazione dei fori passanti e ciechi. Lettura 5/1000 di mm (da mm 6-12: lettura 1/1000). Parti graduate cromate opache. Vite di pressione a cricchetto, passo vite mm 0,5, tamburo Ø mm 23 (da mm 6 a 12 Ø mm 19). Forniti con chiavetta di regolazione, anelli di riscontro e prolunghe. In confezione.

Precisione da capacità mm 6 a 40: mm 0,004.
 Precisione da capacità mm 40 a 100: mm 0,005.

Capacità	mm	6-12	12-20	20-50	50-100
Numero micrometri.....		3	2	4	4
Ø anelli	mm	6-8-10	16	25 e 40	62 e 87
Lungh. prolunghe	mm	100	150	2x150	150
Cod. fornitore.....		01022070	01022071	01022074	01022075
3794G	Cad.				

Fornibili a richiesta stessi assortimenti con micrometri per interni tipo digitale.



3794G

HARTMETALL

**3794G 20-50-100
5/1000**

MICROMETRI PER INTERNI (precision inside micrometers)

Orig. MIB

Tipo a 3 punti di contatto, in metallo duro, precisione DIN 863, per la misurazione dei fori passanti e ciechi. Lettura 5/1000 di mm (da mm 6-12: lettura 1/1000). Parti graduate cromate opache. Vite di pressione a cricchetto, passo vite mm 0,5, tamburo Ø mm 23 (da mm 6 a 12 Ø mm 19). Forniti con chiavetta di regolazione e anelli di riscontro. In confezione.

Precisione da capacità mm 6 a 40: mm 0,004.
 Precisione da capacità mm 40 a 100: mm 0,005.
 Con prolunghe, per effettuare misurazioni in profondità.

Capacità	mm	6-8	8-10	10-12	12-16	16-20	20-25
Profondità di misurazione..	mm	55	55	55	81	81	91
Lungh. prolunghe	mm	100	100	100	150	150	150
Cod. fornitore.....		01022077	01022078	01022079	01022080	01022081	01022082
3794GF	Cad.						
Capacità	mm	25-30	30-40	40-50	50-63	62-75	75-88
Profondità di misurazione..	mm	91	101	101	115	115	115
Lungh. prolunghe	mm	150	150	150	150	150	150
Cod. fornitore.....		01022083	01022084	01022085	01022086	01022087	01022088
3794GF	Cad.						
Capacità	mm	87-100					
Profondità di misurazione..	mm	115					
Lungh. prolunghe	mm	150					
Cod. fornitore.....		01022089					
3794GF	Cad.						

Fornibili a richiesta stessi micrometri per interni tipo digitale.



3794GF



HARTMETALL

5/1000

Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm.
 Punte di contatto convesse, in acciaio temprato, rettificate e lappate.
 Finiture cromate opache.

Capacità	mm	25-30	30-35	35-50	50-75	75-100	100-125
Cod. fornitore.....		01021010	01021011	01021012	01021013	01021014	01021015
3795	Cad.						
Capacità	mm	125-150					
Cod. fornitore.....		01021016					
3795	Cad.						



3795



1/100

3795F



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021044

Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm. Tamburo cromato opaco Ø mm 15. Punte di contatto convesse in metallo duro. Capacità del solo micrometro mm 50 - 63. Con dispositivo di riscontro e prolunghe. In cofanetto.

Serie con capacità mm 50 - 150.

Composta da 1 micrometro e 3 prolunghe da mm 13 - 25 - 50.

3795F La serie

3795G



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021045

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 250.

Composta da 1 micrometro e 4 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 100.

3795G La serie

3795GA



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021046

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 600.

Composta da 1 micrometro e 6 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 100 - 150 - 200.

3795GA La serie

3795GA 3



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021049

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795F

Serie con capacità mm 50 - 1000.

Composta da 1 micrometro e 8 prolunghe da mm 13 - 25 - 50 - 2x100 - 150 - 200 - 300.

3795GA 3 La serie

3795GA 5



HARTMETALL 1/100

Orig. MIB - Art. 01021047

Precisione DIN 863/1. Lettura 1/100 di mm. Tamburo cromato opaco Ø mm 15. Punte di contatto convesse in metallo duro. Capacità del solo micrometro mm 100 - 125. Con dispositivo di riscontro e prolunghe. In cofanetto.

Serie con capacità mm 50 - 1300.

Composta da 1 micrometro e 6 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200 - 2x400.

3795GA 5 La serie

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser

Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm.
 Tamburo cromato opaco Ø mm 17.
 Punte di contatto convesse, in metallo duro, rettificate e lappate.
 Capacità del solo micrometro mm 50 - 75. In cofanetto.
 Serie con capacità mm 50 - 250.
 Composta da 1 micrometro e 3 prolunghe da mm 25 - 50 - 100.

3795GB La serie

SCU

3795GB



HARTMETALL 1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795GB

Serie con capacità mm 50 - 450.
 Composta da 1 micrometro e 4 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200.

3795GC La serie

SCU

3795GC



HARTMETALL 1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 3795GB

Serie con capacità mm 50 - 850.
 Composta da 1 micrometro e 5 prolunghe da mm 25 - 50 - 100 - 200 - 400.

3795GD La serie

SCU

3795GD



HARTMETALL 1/100

PROLUNGHE PER MICROMETRI PER INTERNI (estensions for inside micrometers)

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisser

Prolunghe in acciaio, temprate e rettificate con copertura termoisolante.
 Per micrometri da Art. 3795 GB a 3795 GD.

Lungh. totale..... mm	25	50	100	200	400
3795GP Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

3795GP



TESTE MICROMETRICHE (micrometers heads)

Orig. MIB - Art. 01021065

Tipo piccolo.
 Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm. Divisione mm 0,5.
 Tamburo cromato opaco Ø mm 9,4.
 Asta Ø mm 3,5. Codolo d'attacco Ø mm 6.
 Superficie di contatto piana, in acciaio temprato.

Capacità mm 0-6,5
3798GA Cad.



3798GA

1/100

Orig. MIB - Art. 01021066

Descrizione di riferimento vedi Art. 3798GA
 Superficie di contatto sferica, in acciaio temprato.

Capacità mm 0-6,5
3798GB Cad.



3798GB

1/100

Orig. MIB - Art. 01021070

Precisione DIN 863. Lettura 1/100 di mm. Divisione mm 0,5.
 Tamburo cromato opaco Ø mm 18.
 Superficie di contatto piana in metallo duro, asta Ø mm 6,5.
 Codolo d'attacco Ø mm 10. Vite di pressione a cricchetto.

Capacità mm 0-25
3799GA Cad.



3799GA

1/100

3799GB



1/1000



Orig. MIB - Art. 01021071

Precisione DIN 863. Lettura 1/1000 di mm. Divisione mm 0,5.

Tamburo cromato opaco Ø mm 18.

Superficie di contatto piana in metallo duro, asta Ø mm 6,5.

Codolo d'attacco Ø mm 12. Vite di pressione a cricchetto.

Capacità..... mm 0-25

3799GB Cad.
TESTE MICROMETRICHE ELETTRONICHE DIGITALI MILLESIMALI (electronic micrometers heads)

3799GE



1/1000



ABS

Orig. MIB - Art. 02031090/02031097

Tipo di precisione per misure lineari assolute e relative.

Cricchetto inserito nel tamburo per l'esatta pressione delle punte di contatto in metallo duro. Doppia scala di misurazione: millimetri e pollici. Funzione "ABS" (VALORE ASSOLUTO DI RIFERIMENTO).

Lettura diretta su visualizzatore 0,001 mm (0,00005 polli)

Asta Ø mm 6,5, codolo d'attacco Ø mm 12. Alimentazione con batteria 1,5 V.

In cofanetto.

Capacità..... mm 0-25

3799GE Cad.
MICROMETRI PER FILI (wire-gauge-micrometers)

3900G



1/100



Prod. SCU

Con vite sensitiva. Divisione 1/100 di mm.

Punte di contatto in metallo duro. Esecuzione cromata opaca.

Capacità..... mm 0-10

3900G Cad.
MICROMETRI A DISCO (index-disc micrometers)

3950G



1/100



50A

75 - 100

Prod. SCU

Tipo con quadrante di facile lettura.

Con supporto di rinforzo sulla circonferenza del quadrante.

Con vite sensitiva e lancetta.

Divisione 1/100 di mm.

Tipo.....		50A	75	100
Profondità arco	mm	50	75	100
Capacità.....	mm	0-15	0-10	0-10
3950G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misure 75 e 100 in esaurimento.

SUPPORTI PER MICROMETRI (micrometer stands)

3950GP



Orig. MIB - Art. 01018037

Tipo di grande stabilità, basculante, per micrometri ad arco. In acciaio. Con vite centrale di serraggio e guancialetti di protezione, apertura mm 7 a 15.

3950GP Cad.

3950GR



Orig. MIB - Art. 01018035

Tipo di grande stabilità, inclinabile, per micrometri ad arco. Base d'appoggio in ghisa speciale laccata, pesante. Morsetti di serraggio con guancialetti di protezione, apertura mm 0 a 20.

3950GR Cad.

3950T



Prod. SCU

Tipo stabile, inclinabile, per micrometri ad arco.

Corpo e morsetto di serraggio in acciaio.

Peso kg 1,8. Apertura morsetto mm 13.

3950T Cad.

Tipo standard, inclinabile.
Peso kg 0,9. Apertura morsetto mm 5-10.

3951 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU



3951

SPESSIMETRI A QUADRANTE (thickness measuring instruments)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Particolarmente adatti per misurare spessori di carta, cartoni, compensati, cuoio, materie plastiche, ecc.

Divisione 1/10 mm. Profondità arco mm 15. Con ritorno automatico. Vite di bloccaggio.

Tipo tascabile.

Apertura utile mm 10
Ø contatti tondi piani mm 6,3
3951GT Cad.

SCU



3951GT

1/10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3951GT

Apertura utile mm 20
Ø contatti tondi piani mm 10
3951GV Cad.

SCU



3951GV

1/10

Prod. SCU

Divisione 1/10 mm. Con ritorno automatico. Vite di bloccaggio.

Contatti tondi piani Ø mm 10. Tipo tascabile.

Profondità arco mm 20
Apertura utile mm 20
3952B Cad.

SCU



3952B

1/10

Descrizione di riferimento vedi Art. 3952B

Profondità arco mm 50
Apertura utile mm 20
3952C Cad.

SCU



3952C

1/10

Divisione 1/10 mm, ad arco profondo, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Con quadrante.

Profondità arco mm **200** **300**
Apertura utile mm 30 30
Ø contatti tondi piani mm 16 16
3952D Cad.

SCU



3952D

1/10

Tipo con contatti a forma sferica Ø mm 12. Divisione 1/10 mm, ad arco profondo, con levetta sensitiva. Ritorno automatico. Con quadrante.

Profondità arco mm 300
Apertura utile mm 30
3952E Cad.

SCU



3952E

1/10

3952G 3 SCU

1/10

**Prod. SCU - Orig. Käfer**

Tipo professionale, divisione 1/10 mm, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Pressione dei tasti dolce e costantemente tarata.
Grande quadrante di facile lettura.

Profondità arco mm 50
Apertura utile mm 20
Ø contatti tondi piani mm 10

3952G 3 Cad.

3952G 5 SCU

1/10



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952G 3

Profondità arco mm 100
Apertura utile mm 30
Ø contatti tondi piani mm 10

3952G 5 Cad.

3952G 7 SCU**3952G 9**

1/10



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952G 3

Art.	3952G 7	3952G 9
Profondità arco mm	200	300
Apertura utile mm	30	30
Ø contatti tondi piani mm	10	10

Cad.

3952GA SCU

1/100



Divisione 1/100 mm. Adatti per misurare rapidamente e con precisione spessori di carta, cartoni, plastiche, metalli ferrosi e non ferrosi ecc. Tipo tascabile. Chiusura automatica a pressione costante.

Profondità arco mm 12
Apertura utile mm 8
Ø contatti tondi piani mm 6,3

3952GA Cad.

3952GB SCU

1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952GA

Profondità arco mm 18
Apertura utile mm 10
Ø contatti tondi piani mm 6,3

3952GB Cad.

3952GE SCU

1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 3952GA

Profondità arco mm 45
Apertura utile mm 10
Ø contatti tondi piani mm 6,3

3952GE Cad.

3953G

1/100


**Orig. MIB**

Tipo a lettura digitale, divisione 1/100 mm. Tasto di accensione/spegnimento. (Solo per misura mm 25. Per misura mm 15 spegnimento automatico). Tasto per misure comparate e relative. Tasto di conversione mm/poll.

Apertura utile mm	15	25
Profondità arco mm	20	20
Ø contatti tondi piani mm	9	9

Cod. fornitore 02027060 02027061

3953G Cad.

Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo professionale, divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva.
Ritorno automatico. Apertura utile mm 10. Grande quadrante di facile lettura, con 2 lancette indicanti i millimetri, i decimi e centesimi di millimetro. Contatti tondi piani Ø mm 10. Pressione dei tasti dolce e costantemente tarata.

Profondità arco	mm	50	100	200
3955G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A richiesta fornibili anche con piattelli tondi piani Ø mm 20, mm 30, piattelli bombati o a punta.

SCU

3955G



1/100

Tipo professionale, con CONTATTI A RULLI, larghezza mm 8,7 e diametro mm 8,4. Apertura utile mm 5. Profondità arco mm 50. Particolarmente adatti per misurare spessori di cavi, fili, nastri, ecc. Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Grande quadrante di facile lettura con 2 lancette indicanti: millimetri, i decimi e centesimi di millimetro.

3956G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

3956G



1/100

Tipo professionale, con CONTATTI A RULLI E GUIDE, larghezza mm 8,7 e diametro mm 8,4. Apertura utile mm 5. Profondità arco mm 50. Particolarmente adatti per misurare spessori di cavi, fili, nastri, ecc. Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Grande quadrante di facile lettura con 2 lancette indicanti: millimetri, i decimi e centesimi di millimetro.

3956GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

SCU

3956GA



1/100

Divisione 1/100 mm, con levetta sensitiva e ritorno automatico. Particolarmente adatti per misurare spessori di pastiglie punterie di motori. Tipo con base d'appoggio e contatti a forma piana (inf.) e sferica (sup.).

Profondità arco mm 50, apertura utile mm 10.

3958	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU

3958



1/100

Tipo professionale, di altissima precisione. Divisione 1/1000 mm. Particolarmente adatti per misurare fogli di spessore estremamente sottili. Impugnatura isolata per evitare l'influenza del calore della mano. Forza di pressione controllata di c.ca 2 Nm. Profondità arco mm 30. Apertura utile mm 1 (ogni giro della lancetta corrisponde a mm 0,2). Contatti tondi piani Ø mm 6,3.

3959G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

3959G



1/1000

Particolarmente adatto per la misurazione della stradatura dei denti delle seghe. Mediante i 4 punti di contatto con la lama, si rileva direttamente sul quadrante, la sporgenza del dente stradato. Divisione 1/10 mm e + 5/100 mm. Capacità di misurazione mm 2. Diametro tastatore mm 10.

3960G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

3960G



1/10

5/100

11

SPESSIMETRI DIGITALI DI RIVESTIMENTI (thickness meters)
3960GL

new

SCU

**Prod. SCU**

Tipo professionale digitale con display LCD a cifre di grande altezza per una lettura facilitata. 2 sonde esterne per raggiungere facilmente i punti più difficili. Lunghezza cavi 1 metro. Corpo in robusto materiale plastico, rinforzato. Fornito di piastra di azzeramento e pellicole di calibrazione. Funzione Offset-Accur per una misurazione con precisione più elevata, rispetto allo standard, pari all'1% del valore misurato.

Idoneo per misurare rivestimenti isolanti su metalli magnetici (ferrosi) e rivestimenti isolanti su metalli non magnetici (non ferrosi). Costruito per soddisfare le norme ISO 2178. Alimentazione: 4 batterie alcaline a 1,5 V tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione. Minimo raggio di superficie per rivestimenti su materiali magnetici/non magnetici a forma convessa mm 1,5/3 e a forma concava mm 25/50.

Campo di misura	µm	0-1000
Precisione di misurazione standard		5%
Precisione di misurazione Offset-Accur		1%
Spessore minimo materiale base	mm	0,3
Superficie minima Ø	mm	6
Temperatura di lavoro		0°C - 50°C
Dimensioni apparecchio	mm	161x69x32h
Peso	grammi	260

3960GL

Cad.
APPARECCHI DI CONTROLLO PER ALBERI A GOMITO (measuring gauges for crankshaft)
3961GA**3961GB****3961GE**

SCU

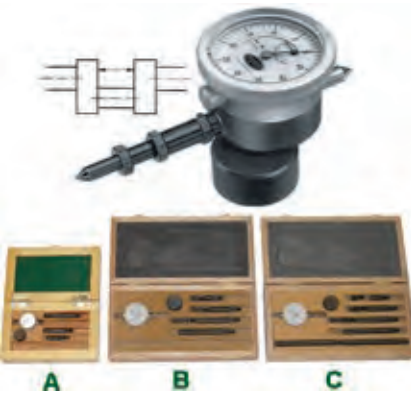
1/100

Prod. SCU - Orig. Helios-Preisner

Strumento per il controllo della distanza tra i gomiti degli alberi motore e verifica della misura dei cilindri. Mediante la rotazione dell'albero motore, l'apparecchio inserito tra i due gomiti, rileva eventuali disallineamenti delle bronzine.

Un apposito contrappeso, fornito in dotazione, permette la stabilità di posizionamento del comparatore durante l'operazione. Fornito con comparatore lettura 1/100, contrappeso, aste di prolungamento e puntalini. In cofanetto.

Art.		3961GA	3961GB	3961GE
Capacità	mm	45-150	60-300	60-500
	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



A

B

C

CALIBRI DI PROFONDITA' PER PNEUMATICI (tire tread feder gauges)
3961GT

SCU

1/10

**Prod. SCU**

In ottone, con base di appoggio simmetrica da mm 20. Asta con estremità a punta. Nonio 1/10 di mm. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 30, lunghezza mm 100.

3961GT

Cad. **3961GV**

SCU

1/10



In ottone, con base di appoggio asimmetrica da mm 40. Asta con estremità a punta.

Nonio 1/10 di mm. Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI. Capacità di misura mm 50, lunghezza mm 105.

3961GV

Cad. **3961GZ**

new



1/100

**Orig. MIB - Art. 01007019**

Tipo a lettura digitale, divisione 1/100 mm, con base di appoggio simmetrica da mm 60.

Asta con estremità piatta. Tasto di accensione/spegnimento. Tasto di azzeramento per misure comparate e relative. Tasto di conversione mm/poll.

Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.

Particolarmente indicati per la misurazione dei battistrada di PNEUMATICI.

Capacità di misura mm 25. Lunghezza mm 112,4.

3961GZ

Cad.

CALIBRI PER FORI (bore gauges)

Prod. SCU

Tipo a sezione piatto-conica.
In acciaio temprato e rettificato. Graduazione 1/10 mm.

Per fori Ø	mm	1-15	15-30
3962G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3962G

1/10

Tipo a sezione tonda-conica.

In acciaio temprato e rettificato. Graduazione 1/10 mm.

Per fori Ø	mm	1-6	4-15	15-30
3963G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3963G

1/10

Tipo con corsoio scorrevole e asta tonda-conica.

In acciaio temprato e rettificato. Nonio 1/100 di mm con cappuccio di protezione.

Per fori Ø	mm	0,10-3	0,10-5
3964G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3964G

1/100

Corpo con viti di bloccaggio.

Con 20 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 0,45 a 1,5, su supporto in plastica.

Speciali per i fori dei carburatori.

3965G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3965G
3965GA

Corpo con viti di bloccaggio.

Con 16 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 1,5 a 3, su supporto in plastica.

Speciali per i fori dei carburatori.

3965GA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

PIASTRE CON FORI CALIBRATI PER PUNTE (millimetre twist drill gauges)

Prod. SCU

Piastra con fori calibrati, temprata.

Capacità	mm	0,1-10	0,5-10	10-20
Progressione	mm	0,1	0,5	0,5
Fori	Nr	100	20	21
3968G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



3968G

CONTAFILETTI (screw pitch gauges)

Prod. SCU

Con viti di bloccaggio.

Tipo doppio per filetti Whitworth, Metrico ISO e Whitworth Gas. Con 58 lame.

3969G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3969G

M BSW BSP

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G

Tipo doppio per filetti Whitworth e Metrico ISO. Con 52 lame.

3970G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3970G

M BSW

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G

Tipo semplice per filetti Whitworth. Con 28 lame.

3971G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3971G

BSW

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G

Tipo semplice per filetti Metrico ISO. Con 24 lame.

3972G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



3972G

M

3972GE**SCU** **BSP**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti GAS a 55°. Con 6 lame.

3972GE Cad.

3972GF**SCU** **UNC**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti UNC a 60°. Con 22 lame.

3972GF Cad.

3972GL**SCU** **UNF**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3969G
 Tipo semplice per filetti UNF a 60°. Con 16 lame.

3972GL Cad.

RAGGIMETRI (precision radius gauges)

3973GA**SCU****Prod. SCU**

Per controllare il raggio di corpi tondi, convessi o concavi.
 Con viti di bloccaggio.

Con 34 lame per raggi da 1 a 7. In acciaio.

3973GA Cad.

3973GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 32 lame per raggi da 7,5 a 15. In acciaio.

3973GB Cad.

3973GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 30 lame per raggi da 15,5 a 25. In acciaio.

3973GC Cad.

3973GE

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 34 lame per raggi da 1 a 7. In acciaio INOX.

3973GE Cad.

3973GL

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 32 lame per raggi da 7,5 a 15. In acciaio INOX.

3973GL Cad.

3973GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 3973GA
 Con 30 lame per raggi da 15,5 a 25. In acciaio INOX.

3973GP Cad.



CALIBRI PER FILETTI (threading tool gauges)

3974G

55°
**Orig. MIB - Art. 08083000**

Per filetti passo Whitworth a 55°.

3974G Cad.

3975G

60°
**Orig. MIB - Art. 08083001**

Per filetti passo Metrico a 60°.

3975G Cad.

CALIBRI UNIVERSALI (universal grinding gauges)

3975GA**SCU****Prod. SCU**

Per misurare, controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali, angoli da 90° e 118° e per misurare filetti passo Whitworth e metrico.

3975GA Cad.

CALIBRI PER FILETTI E UTENSILI (combined turning and thread gauges)

Prod. SCU

Tipo per filetti trapezoidali da mm 2 a mm 12 e 30°.

3976G

Cad.

SCU



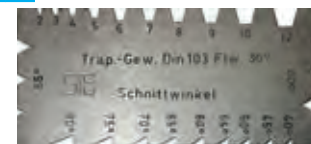
3976G

Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio.

3977G

Cad.

SCU



3977G

Tipo per filetti con angolo 45°-53,8°-55°-60°-70° e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

3978G

Cad.

SCU



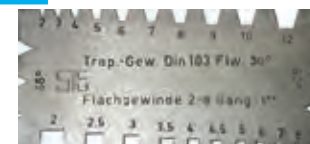
3978G

Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

3978GA

Cad.

SCU



3978GA

Orig. MIB - Art. 08084025

Tipo per filetti Whitworth, metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio. Con un'asta registrabile per stabilire e controllare angoli da 0° a 30°. Spessore mm 2.

3979G

Cad.

MIB GERMANY



3979G

REGOLI PER FILETTATURE (thread rules)

Orig. MIB - Art. 08082010

Tipo a corsoio, per calcolare i parametri relativi alle filettature Metrica ISO, Whitworth e Gas cilindrica.

3980GA

Cad.

MIB GERMANY



3980GA

INDICATORI DI FILETTATURA (thread indicators)

Orig. MIB - Art. 08082015

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri più importanti delle seguenti filettature: Metriche ISO - Ww - GAS - BSF - PG - BA UNC - UNF - UNEF. Dimensioni mm 110x60x30.

3980GB

Cad.

MIB GERMANY



3980GB

INDICATORI DI TOLLERANZE ISO (ISO tolerance indicators)

Orig. MIB - Art. 08082016

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO R286 - 1962 per valori nominali fino a mm 500. Dimensioni mm 110x60x30.

3980GE

Cad.

MIB GERMANY



3980GE

CONVERTITORI DI TOLLERANZE ISO DA MM A POLLICI (ISO - converters)

Orig. MIB - Art. 08082017

Pratica scatola in plastica antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per la conversione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO, da mm in pollici nei diversi standard (americani, inglesi ecc.). Dimensioni mm 110x60x30.

3980GL

Cad.

MIB GERMANY



3980GL

CALIBRI PER UTENSILI DA TORNO (*lathe tool gauges*)

3981GA SCU

Prod. SCU

Con intagli per il controllo degli utensili da torno con tagliente in metallo duro.

3981GA Cad.
3981GB SCU


Con intagli per il controllo degli utensili da torno in acciaio Super Rapido.

3981GB Cad.
CALIBRI PER PUNTE ELICOIDALI (*twist drill grinding gauges*)

3983G SCU

Prod. SCU

Per misurare e controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali. Angolo a 118°, adatto per ferro e acciaio.

3983G Cad.
CALIBRI UNIVERSALI PER ANGOLI (*universal angle gauges*)

3984G SCU

Prod. SCU

Per determinare e controllare l'angolo di taglio di punte e utensili da taglio. Graduazione da 30° a 160°.

Base graduata fino a 35 mm in acciaio temprato e rettificato.

3984G Cad.
CALIBRI UNIVERSALI DI PRECISIONE PER ANGOLI (*precision grinding tool gauges*)

3985G SCU

INOX

Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Per il controllo e la messa a punto degli angoli da taglio di utensili da torno, fresatrici, piallatrici ed altre macchine utensili.

Indispensabili per il tecnico d'officina meccanica. In astuccio di legno.

3985G Cad.
CALIBRI PER LA MISURAZIONE DI SALDATURE (*welding seam gauges*)

3987G SCU

INOX

Prod. SCU

Per misurare i cordoni di saldature piane e ad angolo.

Esecuzione di precisione, con punte a 60°, 70°, 80°, 90°. In acciaio inossidabile, cromato. Capacità di misura fino a 20 mm.

3987G Cad.
3987GE
MIB
 REVEREUGE-
 GERMANY

Orig. Mib - Art. 08085010

Per misurare i cordoni di saldature ad angolo retto.

In acciaio speciale, con anello di tenuta.

Con 12 lame da mm 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 10 - 12.

3987GE Cad.

SPESSIMETRI (feeler gauges)

Prod. SCU

Tipo a doppia lama. Lame in acciaio calibrato temprate e rettificate.
Adatti per la regolazione delle punterie dei motori.
Lunghezza totale mm 130. Lunghezza di ogni lama mm 35.
Larghezza lama mm 13. Impugnatura in materiale sintetico.

SCU

3989G

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6
Per spessori	mm 0,10-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,20-0,25	0,30-0,40	0,45-0,50
3989G	Cad. <input type="text"/>					



Tipo di precisione secondo DIN 2275. In acciaio speciale, temprati e rettificati. Con vite di bloccaggio.

Tipo a lame con profilo conico, lunghe mm 100.
Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00.

SCU

3989GS

3989GS Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3989GS

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

SCU

3989GT

3989GT Cad.



Temprati e rettificati. Con vite di bloccaggio.

Tipo a lame con profilo conico, lunghe mm 100.
Con 8 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.
In acciaio.

SCU

3992GA

3992GA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00.
In acciaio.

SCU

3992GB

3992GB Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.
In acciaio.

SCU

3992GC

3992GC Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 32 lame da mm 0,03-0,04-0,05-0,06-0,07-0,08-0,09-0,10-0,12-0,15-0,18-0,20-0,23-0,25-0,28-0,30-0,32-0,35-0,38-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.
In acciaio.

SCU

3992GE

3992GE Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00.
In acciaio INOX.

SCU

3992GL

3992GL Cad.



INOX

3992GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio INOX.

3992GP Cad. **3992GT**

Descrizione di riferimento vedi Art. 3992GA

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In ottone amagnetico.

3992GT Cad. **3993GZ**
3994G

SCU



Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 200, larghezza mm 10.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3993GZ Cad.

Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 200, larghezza mm 13.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994G Cad. **3994GA**

SCU



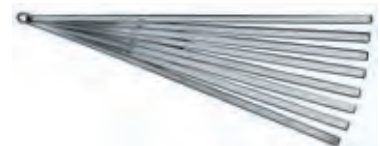
Descrizione di riferimento vedi Art. 3994G

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GA Cad. **3994GB**

SCU



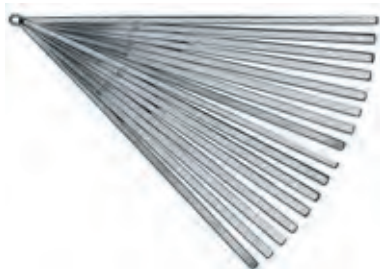
Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 300, larghezza mm 13.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994GB Cad. **3994GC**

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GB

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GC Cad. **3994GD**

SCU



Tipo a lame con profilo parallelo lunghezza mm 500, larghezza mm 13.

Con 13 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70 0,80-0,90-1,00.

In acciaio.

3994GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GD

Con 20 lame da mm 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00.

In acciaio.

3994GE

Cad.



3994GE

SPESIMETRI IN SERIE (feeler gauges set)

Prod. SCU

Lame in acciaio temprato svedese. Lunghezza mm 150.

Assortimento in busta, con 19 lame intercambiabili da mm 0,05-0,08-0,10-0,12-0,15-0,18-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,75-0,80-0,90-1,00.

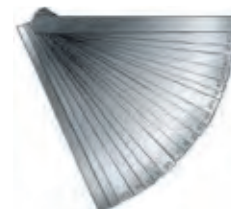
Con portalamme.

3994GF

Cad.

SCU

3994GF



SPESIMETRI CALIBRATI DI PRECISIONE IN FOGLI (calibrated shimsteel)

Prod. SCU

Tipo a tolleranza ristrettissima. Particolarmente indicati per lo spessoramento di attrezzature varie, utensili e stampi. Registrazione di tolleranze. Posizionamento di pezzi su macchine utensili. Livellamento nella produzione di parti meccaniche. Compensazione di altezze. Controllo di quote. Regolazione dei rulli pressori nell'industria tipografica, ecc.

Fogli in acciaio al carbonio. Dimensioni mm 25x300.

Confezioni indivisibili di 10 fogli.

Spessore	mm	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,30	0,40
3994GL	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spessore	mm	0,50	1,00
3994GL	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio al carbonio. Dimensioni mm 50x300.

Confezioni indivisibili di 10 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25
3994GM	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spessore	mm	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00
3994GM	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio INOX. Dimensioni mm 100x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,10	0,15	0,20
3994GR	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spessore	mm	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	1,00
3994GR	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

INOX

3994GR
3994GS



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in acciaio INOX. Dimensioni mm 150x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
3994GS	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spessore	mm	0,40	0,50	1,00
3994GS	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

OTTONE

3994GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GL

Fogli in ottone. Dimensioni mm 150x500.

Confezioni indivisibili di 5 fogli.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25
3994GT	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Spessore	mm	0,30	0,40	0,50	1,00
3994GT	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SPESSIMETRI CALIBRATI IN FOGLI IN ASSORTIMENTO (calibrated shimsteel sets)

3994GVE SCU



Prod. SCU
Assortimento in scatola. Un foglio per spessore.
Con 11 fogli Art. 3994 GM da mm 0,02-0,03-0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-1,00.
3994GVE Cad.

3994GVL SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE
Con 11 fogli Art. 3994 GR da mm 0,02-0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50.
3994GVL Cad.

3994GVP SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE
Con 10 fogli Art. 3994 GS da mm 0,025-0,05-0,075-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.
3994GVP Cad.

3994GVR SCU OTTONE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3994GVE
Con 10 fogli Art. 3994 GT da mm 0,025-0,05-0,075-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50.
3994GVR Cad.

SPESSIMETRI CALIBRATI DI PRECISIONE A NASTRO (thickness-gauges bands)

3995GA SCU



Prod. SCU
Tipo a tolleranza ristrettissima. Particolarmente indicati per lo spessoramento di attrezzature varie, utensili e stampi. Registrazione di tolleranze.
Posizionamento di pezzi su macchine utensili. Livellamento nella produzione di parti meccaniche.
Compensazione di altezze. Controllo di quote.
Regolazione dei rulli pressori nell'industria tipografica, ecc.
Lunghezza nastri m 5.

Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 12,7.

Spessore..... mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
3995GA La conf.								
Spessore..... mm	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30
3995GA La conf.								
Spessore..... mm	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70
3995GA La conf.								
Spessore..... mm	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00			
3995GA La conf.								

3995GL SCU INOX



Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 12,7.

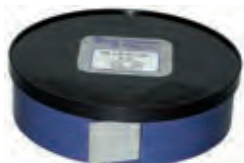
Spessore..... mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20
3995GL La conf.							
Spessore..... mm	0,25	0,30	0,40	0,50	1,00		
3995GL La conf.							

3995GP SCU



Portalampe per Art. 3995 GA - 3995 GL.
3995GP Cad.

3997G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 25.

Spessore..... mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
3997G La conf.							
Spessore..... mm	0,08	0,09	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
3997G La conf.							
Spessore..... mm	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
3997G La conf.							

Nastri spessori mm 0,01 e 0,02 in acciaio INOX.

Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in acciaio al carbonio. Larghezza mm 50.

Spessore	mm	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
4000G	La conf.							
Spessore	mm	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
4000G	La conf.							
Spessore	mm	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
4000G	La conf.							

SCU

4000G



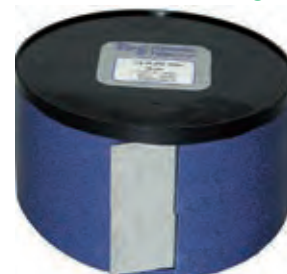
Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 100.

Spessore	mm	0,01	0,02	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20
4001G	La conf.							
Spessore	mm	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60
4001G	La conf.							
Spessore	mm	0,70	0,80	0,90	1,00			
4001G	La conf.							

SCU

INOX

4001G



Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in acciaio INOX. Larghezza mm 150.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25
4001GE	La conf.							
Spessore	mm	0,30	0,40	0,50	1,00			
4001GE	La conf.							

SCU

INOX

4001GE



Descrizione di riferimento vedi Art. 3995GA
Nastri in ottone. Larghezza mm 150.

Spessore	mm	0,025	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25
4002G	La conf.							
Spessore	mm	0,30	0,40	0,50	1,00			
4002G	La conf.							

SCU

OTTONE

4002G



GONIOMETRI SEMPLICI (goniometers)

Prod. SCU

In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione a laser indelebile. Bloccaggio con ghiera dell'asta mobile. Esecuzione cromata opaca.

In acciaio.

Ø arco.....	mm	80	120	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	120	150	200	300	390	465
4020B	Cad.						

SCU

4020B



In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione meccanica indelebile.

Bloccaggio con vite dell'asta mobile. Esecuzione cromata.

Tipo di precisione in acciaio INOX.

Ø arco.....	mm	80	120	150	200
Lungh. asta.....	mm	120	150	200	300
4020GA	Cad.				

SCU

INOX

4020GA



GONIOMETRI UNIVERSALI (goniometers)

4022B

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione a laser indelebile. Bloccaggio con ghiera d'acciaio dell'asta mobile. Esecuzione cromata opaca.

Asta a scanalatura passante.

Ø arco.....	mm	120	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	240	300	400	500	600
4022B	Cad.					

4022G

SCU



In acciaio temprato e rettificato. Graduazione nitida e precisa. Incisione meccanica indelebile. Bloccaggio con vite dell'asta mobile. Esecuzione cromata opaca.

Tipo di precisione con asta a scanalatura non passante.

Ø arco.....	mm	100	150	200	250	300
Lungh. asta.....	mm	150	300	400	500	600
4022G	Cad.					

RAPPORTATORI UNIVERSALI (universal bevel protractors)

4026GB

SCU

INOX



1/12°

Prod. SCU

In acciaio inossidabile temprato e rettificato. Con scala circolare di 360°, divisa in quattro graduazioni da 0 a 90 gradi.

Graduazione nitida e precisa. Nonio 1/12 di grado.

Lungh. asta scorrevole..... mm 300

4026GB	Cad.	
---------------	-------------	--

RAPPORTATORI UNIVERSALI CON LENTE INGRANDIMENTO (bevel protractors)

4028

SCU

INOX



1/12°

Prod. SCU

In acciaio inossidabile, temprato e rettificato. Lettura facilitata dalla lente d'ingrandimento. Scala cromata opaca di 360° divisa in quattro graduazioni da 0° a 90°. Nonio 1/12 di grado esente da errore di parallasse. Regolazione fine mediante vite micrometrica. Con squadretta regolabile supplementare e aste scorrevoli da mm 150 - 200 - 300.

In cofanetto.

4028	Cad.	
-------------	-------------	--

4028G
4028GA
4028GB

SCU

INOX



1/12°

Esecuzione di altissima precisione.

In acciaio INOX temprato e rettificato.

Con lente d'ingrandimento panoramica e scala cromata opaca di 360°, divisione in quattro graduazioni da 0° a 90°. Nonio 1/12 di grado esente da errori di parallasse. Regolazione fine mediante vite micrometrica. Con squadra incorporata. In cofanetto.

Art.

	mm	150	300	500
--	----	-----	-----	-----

4028G	4028GA	4028GB	Cad.			
--------------	---------------	---------------	-------------	--	--	--

A richiesta è fornibile anche la versione elettronica digitale.

RAPPORTATORI UNIVERSALI A QUADRANTE (bevel protractors with dial indicator)

4031



INOX



1/12°

Orig. MIB - Art. 05060012

In acciaio inossidabile temprato e rettificato.

Con orologio di lettura. Divisione in quattro graduazioni da 0° a 90°.

Nonio 1/12 di grado. In cofanetto.

Lungh. asta scorrevole..... mm 300

4031	Cad.	
-------------	-------------	--

RIGHE FLESSIBILI PER MISURARE CIRCONFERENZE E DIAMETRI (perimeters special steel measurements)

4036G




1/10

Orig. MIB - Art. 07074065

Per misurare direttamente circonferenze e diametri.

Con Nonio Lettura 0,1 mm. Precisione DIN 2768 m.

In acciaio speciale, flessibile.

Grandezza 6

Capacità circonferenza mm 5960-7230

Capacità Ø..... mm 1900-2300

4036G	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

Orig. Richter

Descrizione di riferimento vedi Art. 4036G

Tipo a grande capacità.

In acciaio INOX, flessibile.

(Grandezza 1 Orig. MIB - Art. 07074070)

Grandezza.....	1	2	3	4	5
Capacità circonferenza..... mm	60-950	60-2200	60-3780	60-4720	60-5980
Capacità Ø mm	20-300	20-700	20-1200	20-1500	20-1900
4037G Cad.					
Grandezza.....	6	7	8	9	
Capacità circonferenza..... mm	60-7540	60-8500	60-9760	60-11310	
Capacità Ø mm	20-2400	20-2700	20-3100	20-3600	
4037G Cad.					



NASTRI GRADUATI (tapes with graduation)

Orig. Richter - Art. SK527Ga-SK527GSa

In acciaio smaltato giallo, graduazione a millimetri.

Lettura da sinistra a destra, larghezza e spessore mm 13x0,2.

Senza adesivo.

Lungh. nastro mm	2000	3000	5000
4038A Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 4038A

Con adesivo.

Lungh. nastro mm	2000	3000	5000
4038B Cad.			



Orig. Richter - Art. SK725Ga

In acciaio smaltato giallo, graduazione a millimetri.

Lettura da destra a sinistra, larghezza e spessore mm 13x0,2.

Senza adesivo.

Lungh. nastro mm	2000	3000	5000
4038E Cad.			



Orig. Richter - Art. SK725GSa

Descrizione di riferimento vedi Art. 4038E

Con adesivo.

Lungh. nastro mm	2000	3000	5000
4038F Cad.			



RIGHE FLESSIBILI (steel rules)

Prod. SCU

In acciaio INOX. Con graduazione su entrambi i bordi.

Lettura da sinistra a destra.

Graduazione mm/poll.

Lungh. totale..... mm	300	500	1000
Largh. x spessore..... mm	13x0,5	20x0,5	25x0,5
4040B Cad.			



In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm su un lato, graduazione mm/mm sull'altro lato (tranne tipo 500 graduato mm/1/2 mm su un solo lato).

Tipo	150	200	250	300	500	500A	1000
Lungh. totale..... mm	150	200	250	300	500	500	1000
Largh. x spessore..... mm	13x0,5	13x0,5	13x0,5	13x0,5	13x0,5	20x0,5	25x0,5
4040G Cad.							



In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/mm su un lato.

Tipo	500	500A
Lungh. totale..... mm	500	500
Largh. x spessore..... mm	13x0,5	20x0,5
4041G Cad.		



Misura 500A in esaurimento.

RIGHE FLESSIBILI AUTOADESIVE (self adhesive steel rules)

4041GL

SCU

INOX

Prod. SCU

Tipo autoadesivo. In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata con pellicola di protezione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm.



Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GL	Cad.					

4041GP

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 4041GL

Graduazione mm/mm.



Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GP	Cad.					

4041GR

SCU

INOX

Tipo autoadesivo. In acciaio INOX.

Esecuzione di precisione, satinata con pellicola di protezione.

Con graduazione su entrambi i bordi. Lettura da destra a sinistra. Precisione DIN 866 B.

Graduazione mm/1/2 mm.



Lungh. totale.....	mm	150	200	300	500	1000
Largh. x spessore	mm	13x0,3	13x0,3	13x0,3	13x0,3	18x0,5
4041GR	Cad.					

RIGHE SEMIRIGIDE (steel rulers)

4043GA

SCU

INOX

Prod. SCU

In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.



Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GA	Cad.					

4043GB

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GA

Graduazione mm/1/2mm.



Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GB	Cad.					

4043GC

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GA

Graduazione mm/pollici.



Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GC	Cad.					

4043GE

SCU

INOX

In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Tipo a dimensioni maggiorate. Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da sinistra a destra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.



Lungh. totale.....	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	40x2	40x2	40x2	40x2
4043GE	Cad.				

4043GF

SCU

INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 4043GE

Graduazione mm/1/2 mm.



Lungh. totale.....	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	40x2	40x2	40x2	40x2
4043GF	Cad.				

4043GP

SCU

INOX

In acciaio INOX temprato e rettificato con superficie opaca.

Graduazione su entrambi i bordi. Lettura da destra a sinistra.

Tolleranza secondo le norme Europee - Classe II.

Graduazione mm/mm.



Lungh. totale.....	mm	300	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore	mm	30x1	30x1	30x1	30x1	30x1
4043GP	Cad.					

RIGHE RIGIDE GRADUATE (steel rules)
Prod. SCU

Tipo con smusso. In acciaio temprato e rettificato.
 Graduazione in millimetri.

Lungh. totale.....	mm	500	1000		
Largh. x spessore.....	mm	40x5	40x5		
4044GT	Cad.				


SCU
4044GT

In acciaio temprato e rettificato, bordi finemente puliti.
 Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 B.

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	25x5	30x6	30x6	30x6	40x8
4045G	Cad.					


SCU
4045G

In acciaio INOX, bordi finemente puliti.
 Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 B.

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	25x5	30x6	30x6	30x6	40x8
4047G	Cad.					


SCU
INOX
4047G
RIGHE RIGIDE GRADUATE DI ALTA PRECISIONE (high precision steel rules)
Prod. SCU

Tipo a dimensioni maggiorate ed elevata precisione.
 In acciaio temprato e rettificato. Bordi finemente puliti.
 Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 A.

Lungh. totale.....	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	40x8	50x10
4047GE	Cad.				


SCU
4047GE

Tipo a dimensioni maggiorate ed elevata precisione.
 In acciaio INOX. Bordi finemente puliti.
 Graduazione in millimetri, precisione DIN 866 A.

Lungh. totale.....	mm	500	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	40x8	50x10
4047GL	Cad.				


SCU
INOX
4047GL
RIGHE RIGIDE DI CONTROLLO (straight edges)
Prod. SCU

In acciaio. Fianchi e bordi finemente rettificati e puliti.
 Senza graduazione.
 Precisione DIN 874/II.

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	40x8	50x10	60x12
4048G	Cad.					


SCU
4048G
874/II

Descrizione di riferimento vedi Art. 4048G
 Precisione DIN 874/I.

Lungh. totale.....	mm	500	750	1000	1500	2000
Largh. x spessore.....	mm	40x8	50x10	50x10	60x12	70x15
4048GA	Cad.					


SCU
4048GA
874/I

In acciaio INOX. Fianchi e bordi finemente rettificati e puliti.
 Senza graduazione.
 Precisione DIN 874/II.

Lungh. totale.....	mm	500	1000	2000
Largh. x spessore.....	mm	30x6	40x8	60x12
4049G	Cad.			


SCU
INOX
4049G
874/II

4049GA **SCU** **INOX**

874/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4049G

Precisione DIN 874/I.

Lungh. totale.....	mm	500	1000	2000
Largh. x spessore.....	mm	40x8	50x10	70x15
4049GA	Cad.			

RIGHE A COLTELLO DI ALTA PRECISIONE (high precision rules)

4052G

874/00
Orig. MIB

Precisione DIN 874/00. In acciaio speciale. Temprate e rettificate.

Guanciali di presa termoisolanti. Brunite.

Lungh. totale.....	mm	75	100	125	150	200
Cod. fornitore.....		07075031	07075032	07075033	07075034	07075035
4052G	Cad.					

Lungh. totale.....	mm	300	400
Cod. fornitore.....		07075037	07075038
4052G	Cad.		

4053G

INOX

874/00

Precisione DIN 874/00. In acciaio INOX. Fortemente temprate, rettificate e lappate. Cromate.

Guanciali di presa termoisolanti.

In astuccio.

Lungh. totale.....	mm	75	100	125	150	200
Cod. fornitore.....		07075011	07075012	07075013	07075014	07075015
4053G	Cad.					

Lungh. totale.....	mm	300	400
Cod. fornitore.....		07075017	07075018
4053G	Cad.		

METRI E DOPPIMETRI IN LEGNO (wooden folding rules)

4110
SCU

Prod. SCU

METRI IN LEGNO

Con 5 stecche e molle in acciaio, lubrificate. Larghezza mm 16.

Verniciati legno naturale.

4110 **Cad.**
4118
SCU


DOPPIMETRI IN LEGNO

Con 10 stecche e molle in acciaio, lubrificate. Larghezza mm 16.

Verniciati legno naturale.

4118 **Cad.**
4120
SCU


DOPPIMETRI IN LEGNO

Con 10 stecche, molle ottonate rinforzate e rivetti bombati per un ottimale movimento delle stecche. Larghezza mm 16.

Verniciati giallo-bianco a decimetri alternati.

4120 **Cad.**
METRI E DOPPIMETRI IN ACCIAIO INOSSIDABILE (inox steel folding rules)

4132
SCU
INOX

Prod. SCU

METRI INOX

Con 10 stecche e molle.

Larghezza mm 12.

4132 **Cad.**
4134
SCU
INOX


DOPPIMETRI INOX

Con 10 stecche e molle.

Larghezza mm 14.

4134 **Cad.**

METRI E DOPPIMETRI IN DURALLUMINIO (light metal folding rules)

Prod. SCU

METRI IN DURALLUMINIO
Con 5 stecche e molle ottone.
Larghezza mm 14.

4137 Cad.

SCU



4137

DOPPIMETRI IN DURALLUMINIO
Con 10 stecche e molle ottone.
Larghezza mm 14.

4139 Cad.

SCU



4139

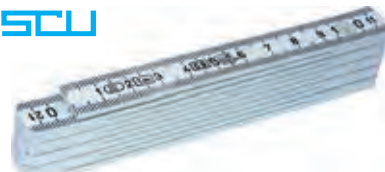
METRI E DOPPIMETRI IN PLASTIFLEX (plastic folding rules)

Prod. SCU

METRI IN PLASTIFLEX
Con 10 stecche.
In plastica speciale flessibile, resistente, rinforzata con fibra di vetro. Con molle.
Classe di precisione III.
Larghezza mm 13.

4140 Cad.

SCU

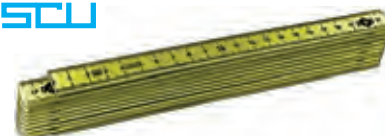


4140

Descrizione di riferimento vedi Art. 4140
DOPPIMETRI IN PLASTIFLEX
Larghezza mm 16.

4141 Cad.

SCU



4141

DOPPIMETRI IN MATERIALE COMPOSITO (composite plus folding rules)

Prod. SCU

DOPPIMETRI in materiale multistrato composto da poliammide e fibre di vetro.
Con 10 stecche.
Tipo professionale, resistente alle flessioni, resistente ad acqua, olii ecc, incisione della scala a caldo e in profondità per una maggiore resistenza all'usura. Terminali metallici e molle a elevata tenuta.
Facilità di lettura grazie alla scala inversa. Classe di precisione II come i doppiometri in metallo.

4141AE Cad.

SCU



4141AE
new



DOPPIMETRI CON SQUADRA (combined folding rules with square)

Prod. SCU

DOPPIMETRI in materiale plastico poliammide.
Con 10 stecche.
Tipo combinato con funzione di squadra ad angolo variabile. Grazie al perno posto sull'asta scorrevole della I stecca e al foro posto sulla III stecca, dove si infila il perno, si possono misurare angoli da 20° a 90° e complementari. Inoltre l'asta scorrevole permette misurazioni a filo molto precise. Incisione della scala nitida e resistente, molle a elevata tenuta.
Facilità di lettura grazie alla scala inversa. Classe di precisione III.

4141AL Cad.

SCU



4141AL
new



FLESSOMETRI PER INTERNI ED ESTERNI (measuring tapes)

Prod. SCU

Tipo con pulsante di bloccaggio e pulsante di controllo del rientro del nastro. Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso. Custodia in ABS infrangibile. Con gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Tipo		2	3	5	5A	8
Lungh. nastro	m	2	3	5	5	8
Largh. nastro	mm	16	16	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,7	0,9	1,3	1,3	1,9
4141B	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misure 5A e 8 in esaurimento.

SCU



4141B

C II

Tipo con pulsante di bloccaggio del nastro. Nastro smaltato giallo.
Custodia ergonomica in ABS cromata, infrangibile. Con gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	2	3	5
Largh. nastro	mm	13	15	19
Tolleranza ±	mm	0,7	0,9	1,3
4141BA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



4141BA

C II

4141C SCU C II


Tipo con finestra per lettura diretta delle misure interne.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo.
Custodia in ABS infrangibile, nera (m 3) cromata (m 5). Con gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5
Largh. nastro.....	mm	16	19
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3
4141C	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4141D SCU C II


Tipo con nastro ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido.
Nastro smaltato bianco. Custodia in ABS infrangibile a contatto morbido per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	8
Largh. nastro.....	mm	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9
4141D	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4141DA SCU C II


Tipo professionale con nastro ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido.
Nastro smaltato giallo (m 10 con rivestimento in nylon antiabrasione e antiriflesso). Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa.
Gancio per cintura.
Classe di precisione II (m 10 con CE).

Lungh. nastro.....	m	3	5	8	10
Largh. nastro.....	mm	19	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9	2,3
4141DA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4141DB SCU C II


Tipo a linguetta magnetica di grande dimensione con nastro ad elevata resistenza alla flessione.
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido. Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso.
Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Tipo.....		3	5	5A	8
Lungh. nastro.....	m	3	5	5	8
Largh. nastro.....	mm	16	19	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,3	1,9
4141DB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo 5 in esaurimento.

4141E SCU C II


Tipo Professionale, con nastro ad elevata resistenza alla flessione (non flette fino a m 3 c.ca d'altezza).
Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido con ammortizzatore.
Nastro smaltato giallo e linguetta inox. Custodia in ABS infrangibile, cromata, gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	3	5	8
Largh. nastro.....	mm	25	25	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9
4141E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4141H SCU C II


Tipo extra large con nastro ad elevatissima resistenza alla flessione. (non flette fino a m 3 c.ca d'altezza). Con pulsante di bloccaggio del nastro e ritorno rapido con ammortizzatore.
Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso, rivestito in nylon con speciale trattamento antiabrasione.

Custodia in ABS infrangibile e acciaio INOX rivestiti da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.
Classe di precisione II.

Lungh. nastro.....	m	5	8
Largh. nastro.....	mm	33	33
Tolleranza ±	mm	1,3	1,9
4141H	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo con tripla graduazione del nastro in mm/feet/pollici. Con pulsante di bloccaggio e pulsante di controllo del rientro del nastro.

Nastro smaltato giallo opaco antiriflesso, con speciale rivestimento antiabrasione. Custodia in ABS infrangibile rivestita da gomma morbida antiurto per una più sicura e confortevole presa. Gancio per cintura.

Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	3	5	8
Lungh. nastro	feet	10'	16'	26'
Lungh. nastro	poll	120"	200"	320"
Largh. nastro	mm	16	19	25
Tolleranza ±	mm	0,9	1,3	1,9
4141P	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU

4141P



C II

MISURATORI ELETTRONICI DI DISTANZA (electronic distance measuring instruments)

Prod. SCU - SKILL

Tipo ad ultrasuoni per misurazioni in interni ed esterni. Rileva, senza contatto, distanze, calcola superfici e volumi. Con puntatore laser solo per riferimento e 2 bolle di posizionamento. Con funzioni di sommatoria fino a 10 misurazioni, di correzione delle misurazioni, di conversione metri/pollici. Display digitale con indicazione dei metri, decimetri e centimetri. Con disinserimento automatico dopo 30 secondi di inutilizzo. Indicatore del livello batterie. Funzionamento con 1 batteria alcalina a 9 V. Capacità di misurazione da m 0,5 a m 15. Precisione +/- 0,5% +/- 1 cifra. Angolo di apertura: +/- 5°. In custodia.

4141R	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

4141R



Tipo di precisione a raggio laser Classe 2, per misurazioni in interni ed esterni. Rileva, senza contatto, distanze, calcola superfici e volumi. Con funzioni di Memoria, Addizione, Sottrazione e Misurazione in continuo. Display digitale a 5 cifre dei metri, decimetri, centimetri e millimetri. Con disinserimento automatico dopo 5 minuti di inutilizzo. Indicatore del livello batterie. Funzionamento con 4 batterie alcaline a 1,5 V. Capacità di misurazione fino a m 20. Precisione +/- 3 mm. In custodia.

4141T	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU

4141T



Tipo di precisione a raggio laser Classe 2, per misurazioni in interni ed esterni. Rileva, senza contatto, distanze, calcola superfici e volumi e mediante semplici funzioni del teorema di Pitagora permette misurazioni a distanza. Ampio display digitale a 5 cifre dei metri, decimetri, centimetri e millimetri, retroilluminato. Con disinserimento automatico dopo 3 minuti di inutilizzo. Funzionamento a 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. SCU 3600 C), in dotazione. Capacità di misurazione fino a m 30. Precisione +/- 3 mm.

4141TE	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

SCU

4141TE
new



Prod. SCU

Tipo di alta precisione a raggio laser per misurazioni in interni ed esterni. Rileva, senza contatto, distanze, calcola aree e volumi, memorizza le misure e mediante semplici funzioni del teorema di Pitagora permette misurazioni a distanza. Ampio display a 5 cifre con unità di misura in metri, piedi, pollici. Funzionamento con 2 batterie alcaline da Volt 1,5 AAA (Art. SCU 3600 C), in dotazione. Capacità di misurazione fino a m 50. Precisione +/- 1,5 mm.

4141ZA	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

SCU

4141ZA



ASTE GRADUATE TELESCOPICHE (telescopic meters)

4142G



Orig. Richter - Art. 6735

Adatta per misurare quote di soffitti di parti sospese e quote di profondità.
Corpo rettangolare a 5 segmenti in lega leggera d'alluminio con rivestimento protettivo anodizzato. Livella circolare amovibile per posizionamento verticale.
Su un lato la scala è millimetrata, sul lato opposto è stadia. Lunghezza chiusa m 1,25.

Capacità..... m 5
4142G Cad.

ROTELLE METRICHE NASTRO NYLON (Nylon measuring tapes)

4144



C III

Prod. SCU

Tipo con nastro in Nylon con rinforzo in fibra di vetro.
Custodia in ABS (m 50 custodia con impugnatura).
Larghezza nastro mm 16. Divisione in CENTIMETRI.
Classe di precisione III.

Lungh. nastro..... m 10 20 50
4144 Cad.

ROTELLE METRICHE NASTRO FIBRA DI VETRO (fibre glass measuring tapes)

4144F



C III

Prod. SCU

Tipo con nastro in fibra di vetro.
Custodia in metallo ricoperta in simil-pelle.
Larghezza nastro mm 16. Divisione in CENTIMETRI.
Classe di precisione III.

Lungh. nastro..... m 10 20 30 50
4144F Cad.

4145GE



C II

Orig. Richter - Art. 274 P

Tipo con nastro in fibra di vetro plastificata in PVC. Avvolgimento rapido con manovella.
Custodia metallica ricoperta in pelle sintetica. Nastro indeformabile, larghezza mm 16.
Graduazione su un lato.

Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro..... m 10 20
Tolleranza ± mm 2,3 4,3
4145GE Cad.

Nastri ricambio per Art. 4145 GE.

Lungh. nastro..... m 10 20
O4145GE Cad.

Orig. Richter - Art. 272 P

Descrizione di riferimento vedi Art. 4145GE

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	10	20
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3

4146G	Cad.		
--------------	------	--	--

Nastri ricambio per Art. 4146 G.

Lungh. nastro	m	10	20
O4146G	Cad.		



4146G



NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU UN LATO

C II

ROTELLE METRICHE NASTRO POLYSAN (Polysan measuring tapes)

Orig. Richter - Art. 404 P

Tipo con nastro in acciaio, con speciale rivestimento in Polyammide laccato giallo con divisione colore nero e indicazione dei metri in rosso su tutto il nastro.

Anticorrosione, antiriflesso, antigraffio, infrangibile, indeformabile.

Avvolgimento rapido con manovella. Custodia metallica ricoperta in pelle sintetica.

Larghezza nastro mm 13 graduato su un solo lato.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	10	20
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3

4147GB	Cad.		
---------------	------	--	--

Nastri ricambio per Art. 4147 GB.

Lungh. nastro	m	10	20
O4147GB	Cad.		



4147GB



NASTRO ACCIAIO RIVESTITO
CIFRE SU UN LATO

C II

ROTELLE METRICHE NASTRO ACCIAIO (steel measuring tapes)

Orig. Richter - Art. 348

Tipo con nastro smaltato bianco. Graduazione su un lato. Esecuzione tascabile con dimensioni e peso ridotti. Larghezza nastro mm 10.

Avvolgimento con manovella. Custodia metallica ricoperta con pelle sintetica.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	10	20
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3

4148GM	Cad.		
---------------	------	--	--

Nastri ricambio per Art. 4148 GM.

Lungh. nastro	m	10	20
O4148GM	Cad.		



4148GM



NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO

C II

Orig. Richter - Art. 308 PZ

Tipo con nastro graduato da un lato. Larghezza mm 13. Avvolgimento rapido con manovella.

Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Con nastro brunito e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro	m	10	20	50
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3	10,3

4149GA	Cad.			
---------------	------	--	--	--

Nastri ricambio per Art. 4149 GA.

Lungh. nastro	m	10	20	50
O4149GA	Cad.			



4149GA



NASTRO ACCIAIO - CIFRE SU UN LATO

C II

4149GD




NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO

C II

Orig. Richter - Art. 308 WZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 4149GA

Con nastro smaltato bianco e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3	10,3
4149GD	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4149 GD.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
O4149GD	Cad.			

4149GF



INOX



NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

C II

Orig. Richter - Art. 358 PZ

Descrizione di riferimento vedi Art. 4149GA

Con nastro in acciaio INOX e custodia ricoperta in pelle sintetica.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3	10,3
4149GF	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4149 GF.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
O4149GF	Cad.			

4150GF



INOX



NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

C II

Orig. Richter - Art. 356 PZ

Tipo con nastro graduato da un lato. Larghezza mm 13. Avvolgimento rapido con manovella.
Divisione in CENTIMETRI. Classe di precisione II.

Con nastro in acciaio INOX e custodia ricoperta con pelle sintetica.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
Tolleranza ±	mm	2,3	4,3	10,3
4150GF	Cad.			

Nastri ricambio per Art. 4150 GF.

Lungh. nastro.....	m	10	20	50
O4150GF	Cad.			

ROTELLE METRICHE NASTRO FIBRA DI VETRO *(fibre glass measuring tapes)*

11 4151F




NASTRO FIBRA VETRO - CIFRE SU DUE LATI

C III

Prod. SCU

Tipo con nastro in fibra di vetro.

Telaio in lega di alluminio e impugnatura in materiale sintetico.

Larghezza nastro mm 15. Divisione in CENTIMETRI.

Classe di precisione III.

Lungh. nastro.....	m	20	50
4151F	Cad.		

ROTELLE METRICHE NASTRO POLYSAN (Polysan measuring tapes)

Orig. Richter - Art. 404 R

Tipo con nastro in acciaio, con speciale rivestimento in Polyammide.
Laccato giallo con divisione colore nero e indicazione dei metri in rosso su tutto il nastro.
Anticorrosione, antiriflesso, antigraffio, infrangibile, indeformabile.
Con impugnatura a maniglia in materiale sintetico infrangibile, larghezza nastro mm 13 graduato su un solo lato. Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Lungh. nastro	m	20	50
Tolleranza ±	mm	4,3	10,3
4151GR	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4151 GR.

Lungh. nastro	m	20	50
O4151GR	Cad.		



4151GR



**NASTRO ACCIAIO RIVESTITO
CIFRE SU UN LATO C II**

ROTELLE METRICHE NASTRO ACCIAIO (steel measuring tapes)

Prod. SCU

Tipo con nastro in acciaio. Laccato giallo con divisione colore nero. Con involucro in ABS ed ergonomica impugnatura in materiale morbido. Larghezza nastro mm 13, graduato in MILLIMETRI, CENTIMETRI e DECIMETRI. Lunghezza nastro m 50. Riavvolgimento rapido. Classe di precisione II. Tolleranza ± mm 10,3.

4152E	Cad.	
--------------	------	--



4152E



**NASTRO LACCATO GIALLO
CIFRE SU UN LATO C II**

Tipo con nastro in acciaio. Laccato giallo con divisione colore nero. Telaio in lega di alluminio e impugnatura in materiale bicomponente. Larghezza nastro mm 13, graduato in MILLIMETRI, CENTIMETRI e DECIMETRI. Lunghezza nastro m 50. Classe di precisione II. Tolleranza ± mm 10,3.

4152F	Cad.	
--------------	------	--



4152F



**NASTRO LACCATO GIALLO
CIFRE SU UN LATO C II**

Orig. Richter - Art. 464 SR

Tipo con impugnatura in plastica infrangibile. Telaio in lega leggera anodizzata. Larghezza nastro mm 13. Graduazione su un lato. Divisione in MILLIMETRI. Classe di precisione II.

Rotella con nastro acciaio INOX.

Lungh. nastro	m	20	50
Tolleranza ±	mm	4,3	10,3
4153GB	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4153 GB.

Lungh. nastro	m	20	50
O4153GB	Cad.		



INOX 4153GB



NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO C II

Orig. Richter - Art. 414 W SR

Descrizione di riferimento vedi Art. 4153GB

Rotella con nastro smaltato bianco.

Lungh. nastro	m	20	50
Tolleranza ±	mm	4,3	10,3
4153GC	Cad.		

Nastri ricambio per Art. 4153 GC.

Lungh. nastro	m	20	50
O4153GC	Cad.		



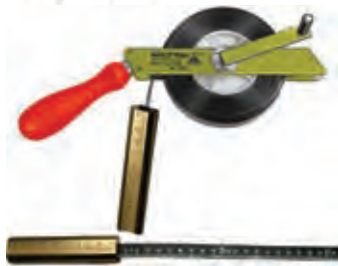
4153GC



**NASTRO SMALTATO BIANCO
CIFRE SU UN LATO C II**

ROTELLE METRICHE CON SONDA (steel measuring tapes with plumb bob)

4155GA


Richter
 Messwerkzeuge
 Measuring Tools


NASTRO ACCIAIO - CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 414 MS

Tipo con impugnatura in legno. Telaio in ottone. Lunghezza nastro m 30, larghezza mm 13, graduato su un solo lato. Divisione in MILLIMETRI. Sonda in ottone peso kg 0,400. Adatte per misurare la profondità di pozzi, cisterne, vasche, serbatoi.

Rotella nastro acciaio brunito e sonda.

4155GA Cad.

Nastri ricambio senza sonda, per Art. 4155 GA.

O4155GA Cad.

4155GB


Richter
 Messwerkzeuge
 Measuring Tools
INOX

NASTRO INOX - CIFRE SU UN LATO

Orig. Richter - Art. 464 MS

Descrizione di riferimento vedi Art. 4155GA

Rotella nastro acciaio INOX e sonda.

4155GB Cad.

Nastri ricambio senza sonda, per Art. 4155 GB.

O4155GB Cad.

Sonda ricambio per Art. 4155 GA / 4155 GB.

O4155GC Cad.
MISURATORI STRADALI (distance measuring devices)

4160A


SCU
**Prod. SCU**

In tubo in duralluminio telescopico con contatore per misurazioni fino a m 9999,9 (somma in avanti, sottrae all'indietro).

Pomello di azzeramento. Ruota rivestita in gomma Ø mm 355.

Altezza totale aperto mm 1050.

4160A Cad.

4160GP


Richter
 Messwerkzeuge
 Measuring Tools
**Orig. Richter - Art. 6680**

Tipo pesante. In tubo di acciaio, ripiegabile, con impugnatura. Con contatore di grande dimensione per misurazioni fino a m 9999,9 (somma in avanti, sottrae all'indietro). Leva di azzeramento. Robusta ruota rivestita in gomma Ø mm 320.

4160GP Cad.
LIVELLE AD ACQUA (water levels)

4164


SCU
**Prod. SCU**

Corpo in ABS, trasparente e infrangibile, graduato in millimetri da 0 a 120. Rubinetti, in speciale materiale sintetico, autolubrificati.

Forniti a coppia da utilizzarsi con il tubo di collegamento Art. O4164 (non in dotazione).

4164 La coppia

Tubo di collegamento in gomma trasparente, lunghezza m 20.

O4164 Cad.

BOLLE TONDE (round bubbles)

Prod. SCU

In materiale acrilico antichoc.
Liquido colorato per evidenziare la bolla d'aria. Sensibilità mm 1,8/m.

SCU



4164L

Ø base..... mm **14** **18** **20** **30**

4164L Cad.

MINILIVELLE (mini levels)

Prod. SCU

In ABS infrangibile a T per piani. Con 2 bolle, orizzontale e verticale. Sensibilità mm 1,8/m.
Con fori per viti di montaggio. Dimensioni mm 60x45.

SCU



4164T

4164T Cad.

LIVELLE TASCABILI (pocket-levels)

Prod. SCU

In alluminio.
Tipo con clip d'aggancio. Con 1 bolla orizzontale.

SCU



4165A

Lungh. totale..... mm **100**

4165A Cad.

In ABS infrangibile. Con 3 bolle, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.
Con piano magnetico.

SCU



4165G

Lungh. totale..... mm **230**

4165G Cad.

In ABS infrangibile. Con 3 bolle, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.
Con piano magnetico e bordi rinforzati.

SCU



4165GM

Lungh. totale..... mm **225**

4165GM Cad.

LIVELLE IN ALLUMINIO (aluminium levels)

Prod. SCU

In alluminio pressofuso, con base di riscontro rettificata. Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Profilo affusolato con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale. Precisione mm 1 per metro (0,057°).

SCU



4175

Lungh. mm **400** **500** **600**

4175 Cad.

LIVELLE IN DURALLUMINIO (aluminium levels)

Prod. SCU

Tipo profilato.
Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).
Con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale (tranne lungh. mm 100 con 1 bolla orizzontale).

SCU



4179A

Lungh. totale..... mm **100** **150** **200** **300** **400** **500** **600**

4179A Cad.

Lungh. totale..... mm **800** **1000** **1200** **1500**

4179A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4179A
Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

SCU



4179B

Lungh. totale..... mm **300** **400** **500** **600** **800** **1000** **1200** **1500**

4179B Cad.

Tipo profilato con 2 pratiche maniglie per una migliore presa. Professionale.
Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

SCU



4179E

Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Finemente verniciate a forno.

Lungh. totale..... mm **600** **800** **1000** **1200** **1500** **2000**

4179E Cad.

4179G**SCU**

Tipo profilato.

Base graduata in millimetri. Precisione mm 1 per metro (0,057°). Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Lungh. totale..... mm	300	400	500	600	800	1000
4179G Cad.						

4180P**SCU**

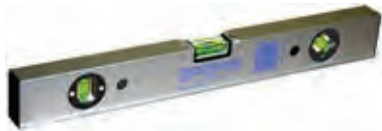
Tipo pesante in pressofusione, rettificato su tutte le superfici.

Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Con 3 bolle infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°.

Lungh. totale..... mm	400	500	600	800
4180P Cad.				

Bolle ricambio orizzontali per Art. 4180 P.

O4180P Cad.	
--------------------	--

4184G
Richter
 Messwzzeuge
 Measuring Tools
**Orig. Richter**

Tipo Extra - Solido e stabile a base larga mm 25. Con 3 bolle regolabili, intercambiabili, infrangibili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°. Facile lettura da ogni lato. Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Lungh. totale..... mm	400	600	800	1000	1500
4184G Cad.					

Bolle orizzontali di ricambio per Art. 4184 G.

O4184GM Cad.	
---------------------	--

Bolle verticali o inclinate per Art. 4184 G.

O4184GP Cad.	
---------------------	--

LIVELLE MAGNETICHE IN DURALLUMINIO (aluminium magnetic levels)
4184H**SCU****Prod. SCU**

Piano magnetico, con potente calamita. Con 2 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale e verticale.

Verniciata gialla. Precisione mm 0,5 per metro (0,0285°).

Lungh. totale..... mm	220
4184H Cad.	

4184M**SCU**

Piano magnetico, con due potenti calamite. Bolla centrale regolabile e intercambiabile. Con 2 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale e verticale.

Base graduata in millimetri eccetto misure mm 1200 - 1500. Verniciata gialla.

Precisione mm 0,5 per metro (0,029°).

Lungh. totale..... mm	300	400	500	600	800	1000	1200
4184M Cad.							

Lungh. totale..... mm	1500
4184M Cad.	

Bolle ricambio orizzontali per Art. 4184 M.

O4184M Cad.	
--------------------	--

4185G**SCU**

Piano magnetico, con due potenti calamite. Con 3 bolle infrangibili e impermeabili, orizzontale, verticale e inclinata di 45°. Precisione mm 1 per metro (0,057°).

Lungh. totale..... mm	400	500	600
4185G Cad.			

LIVELLE PER INCLINAZIONI (incline levels)
4186A**SCU****Prod. SCU**

Tipo con perno girevole, particolarmente indicato per misurare angoli e pendenze.

Letture su scala graduata da 0 a 5%. Con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale. In alluminio profilato, anodizzato. Lunghezza mm 600. Girando il volantino, l'apposito perno rientra o fuoriesce, per l'indicazione della pendenza riscontrata o desiderata.

4186A Cad.	
-------------------	--

LIVELLE CON MISURATORE D' ANGOLI (angle measuring devices)

Prod. SCU

Misuratore d'angoli, in robusto profilato d'acciaio, con display per la visualizzazione delle misure dell'angolo da 0° a 180°. Con 2 bolle, orizzontale e verticale. Precisione ($\pm 0,056^\circ$). Con manopola di bloccaggio. Grazie alle due punte smontabili poste all'estremità delle aste può essere utilizzato anche come compasso. Dotato di flessometro lunghezza m 2 con nastro in acciaio laccato larghezza mm 13. Base graduata cm 40, lunghezza livella mm 400.

4186E

 Cad.

Articolo in esaurimento.



4186E
LIVELLE CON MISURATORE DIGITALE D'ANGOLI E INCLINAZIONI (electronic angle measuring devices)

Prod. SCU

Tipo profilato in alluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale. Misuratore elettronico d'inclinazione con lettura del display in gradi. Divisione 0,1°. Con tasto ON/OFF, tasto HOLD per la memorizzazione della misura e tasto per la retroilluminazione del display. Per angoli da 0° e 225°, precisione $\pm 0,057^\circ$. Con manopola di bloccaggio. Funzionamento con batteria a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Lunghezza livella mm 400. In custodia.

4186F

 Cad.


4186F
new

Orig. Richter - Art. 3033

Tipo professionale, profilato in duralluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e verticale. Precisione 0,5 mm/m. Misuratore elettronico d'inclinazione con lettura diretta del display, in gradi e in percentuali. Divisione 0,1°. Con tasto ON/OFF, tasto HOLD per la memorizzazione della misura, tasto per segnale acustico angolo 0° e 90°, tasto di conversione gradi/percentuale e tasto di calibratura. Precisione del misuratore d'inclinazione: $\pm 0,1^\circ$ per angoli da 0° e 90° $\pm 0,3^\circ$ per angoli da 1° a 89°. Funzionamento con batteria a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Lunghezza mm 600. In custodia.

4186G

 Cad.


4186G
LIVELLE A LASER (laser spirit levels)

Prod. SCU

Tipo a raggio laser in robusto profilato in duralluminio con 2 bolle infrangibili, orizzontale e girevole. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 650, potenza 1 mW (Classe 2). Capacità di misurazione m 30 c.ca (dipende dalla luminosità della luce). 2 batterie alcaline tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Precisione 0,5 mm/m. Lunghezza mm 400. Ideali per allineamenti rapidi e precisi su lunghe distanze. Fornite complete di base girevole, cavalletto altezza mm 1200 e occhiali. In valigetta di plastica.

4186GL

 Cad.


4186GL
LIVELLE GIREVOLI A LASER (turning laser spirit levels)

Prod. SCU

Tipo a raggio laser per allineamenti orizzontali e verticali. Con 3 bolle infrangibili, 2 orizzontali e 1 verticale. Girevole per un facile allineamento continuo e tracciatura a 360°. Movimento motorizzato con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione. Velocità di rotazione 0-500 giri/min. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 650, potenza 1 mW (Classe 2). Capacità di misurazione m 10 c.ca (dipende dalla luminosità della luce). Precisione 0,5 mm/m. Fornite complete di cavalletto altezza mm 1200 e occhiali. In valigetta plastica.

4186GR

 Cad.


4186GR

4186GRE



Tipo professionale a raggio laser per allineamenti orizzontali e verticali. Con 3 bolle infrangibili e sistema manuale di autolivellamento. Movimento motorizzato con 4 batterie alcaline tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione. Telecomando per controllo a distanza, effettuato anche da un solo operatore, con batteria alcalina 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Velocita' di rotazione 100-300 giri/min. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 635, potenza 1 mW (Classe 2). Capacita' di misurazione m 10 c.ca (dipende dalla luminosita' della luce); con ricevitore fino a m 100, funzionamento con batteria alcalina 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Precisione $\pm 0,2$ mm/m per rilevazioni orizzontali.

Precisione $\pm 0,3$ mm/m per rilevazioni verticali.

Complete di occhiali per evidenziare il raggio Laser.

In robusta valigetta di plastica.

Peso..... Kg 0,85
4186GRE Cad.



4186GRF



CAVALLETTI PER LIVELLE GIREVOLI ART. 4186 GRE

Tipo robusto e stabile con regolazione manuale e catenella di tenuta delle gambe telescopiche per evitare qualsiasi slittamento.

Altezza regolabile da mm 1050 a 2100. Piedini a punta. Con cinghia di trasporto.

Peso Kg 4.

4186GRF Cad.

4186GS



Tipo super-professionale a raggio laser per allineamenti orizzontali e verticali. Con 1 bolla infrangibile e sistema elettrico di autolivellamento. Movimento motorizzato con batterie speciali ricaricabili (5x1,2 VDC Ni-H), in dotazione oppure con batterie alcaline (4x1,5 VDC tipo LR 20 (D) Art. 3600 L), non in dotazione. Telecomando per controllo a distanza, effettuato anche da un solo operatore, con batteria 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Velocita' di rotazione 0/5/200/420 giri/min. Raggio laser con lunghezza d'onda nm 635, potenza 1 mW (Classe 2). Capacita' di misurazione m 20 c.ca (dipende dalla luminosita' della luce); con ricevitore fino a m 200 (funzionamento con 2 batterie alcaline 1,5 V AA, Art. 3600 E, in dotazione).

Sensore di segnalazione, a luce intermittente, quando il raggio laser raggiunge il punto desiderato.

Precisione $\pm 0,1$ mm/m per rilevazioni orizzontali.

Precisione $\pm 0,2$ mm/m per rilevazioni verticali.

Carica batterie V 110-240 Hz 50-60.

In robusta valigetta di plastica.

Peso..... Kg 2,5
4186GS Cad.



Articolo in esaurimento.

4186GSA



CAVALLETTI PER LIVELLE GIREVOLI ART. 4186 GS

Tipo molto robusto e stabile a cremagliera con regolazione manuale a manovella e catenella di tenuta delle gambe telescopiche per evitare qualsiasi slittamento.

Altezza regolabile da mm 1355 a 2325. Piedini a punta con protezioni regolabili, anche per superfici lisce o delicate. Con cinghia di trasporto.

Peso Kg 7,5.

4186GSA Cad.

Articolo in esaurimento.

TRACCIATORI A FILO (cord marker)

Prod. SCU

Resistente tracciatore a filo ricaricabile.
Corpo in plastica, filo in cotone lunghezza m 25.
Manovella di riavvolgimento e bloccaggio del filo. Gancio di ancoraggio.
Funge anche da filo a piombo. Fornito con flaconcino di polvere blu, da gr 150, Art. 4186 V 1.

4186T Cad.

SCU



4186T

Tipo professionale, con corpo in lega di magnesio, resistente e leggero e filo in cotone/nylon per la massima capacità di impregnazione della polvere/robustezza, lunghezza m 30. Sistema veloce d'estrazione della corda, senza rotazione della manovella, mediante pressione sul tasto "PUSH". Gancio di ancoraggio temprato e dentato, con sede nel corpo del tracciatore per un comodo e sicuro alloggiamento.

Grande serbatoio per la polvere con ampia apertura per il riempimento. Fianchi del tracciatore piatti per un appoggio perfettamente piano su due lati. Con clip per applicazione a cintura o a tasca.

Funge anche da filo a piombo.

4186TE Cad.

SCU



4186TE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4186TE

Sistema di rientro rapido della corda mediante rotazione della manovella con rapporto 5:1.

4186TF Cad.

SCU



4186TF

FLACONCINI CON POLVERE PER TRACCIATORI (powder for marker)

Prod. SCU

Tipo per tracciatura. In flaconi da gr 150.

Tipo	1	2
Colore.....	blu	rosso

4186V Cad.

SCU



4186V

Tipo professionale con polvere speciale per tracciatura (Il tipo 3 è di colore blu scuro, particolarmente visibile e resistente alla cancellatura). In flaconi.

Tipo	1	2	3
Colore.....	blu	rosso	blu scuro
Contenuto	grammi 250	250	100

4186VE Cad.

SCU



4186VE

11

TRACCIATORI MULTI-FUNZIONE (multi-functions tracing tools)

Prod. SCU

Utensile combinato che raggruppa un raggio laser con capacità di misurazione m 30 c.ca, un tracciatore a filo lung. m 30, livella bolla e una squadra graduata a 90° e a 45°, magnetica. Corpo in robusto materiale sintetico. Ideale per tutti i tipi di lavori di posa in opera di muri, pavimenti, tubi ecc. Funzionamento a 2 batterie alcaline V 1,5 (AA - Art. 3600 E) non in dotazione.

4186Z Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU



4186Z



LIVELLE CON RAPPORTATORE (incline spirit levels)

4187G


**Orig. Richter - Art. 1085M**

Adatti per tracciare piani inclinati e in lavori di carpenteria in genere.
Rapportatore graduato di $4 \times 90^\circ = 360^\circ$. Con bloccaggio. Bolla infrangibile.
In alluminio anodizzato con base magnetica.

Lungh. totale..... mm **400 600**
4187G Cad.

LIVELLE CON ARCO GRADUATO (incline spirit levels)

4191


**Prod. SCU**

In acciaio legato.

Per la misurazione degli angoli d'inclinazione di piani. Bolla con indice per la lettura diretta sull'arco da 0° a 180° . Arco a 2 settori da 0° a 180° .

Sensibilità 0,5 per 1000 mm.

Lungh. della base mm 240
 Peso grammi 600

4191 Cad.

Articolo in esaurimento.

LIVELLE A SQUADRA DIGITALI (incline spirit levels)

4192G


**Orig. MIB - Art. 06071995**

Corpo in alluminio con superfici d'appoggio di precisione. Lettura diretta sul display di grandi dimensioni di tutti gli angoli fino a 360° ($4 \times 90^\circ$).

Tasto di azzeramento in qualsiasi punto. Tasto di memoria dei dati.

Letture: $0,1^\circ$. Precisione: $0,2^\circ$.

Dimensioni mm 150x30x60h.

Alimentazione a batteria di lunga durata.

4192G Cad.

LIVELLE DI PRECISIONE IN LEGA DI ALLUMINIO (precision levels of aluminium)

4194G



0,6x1000

**Prod. SCU**

Con 1 bolla longitudinale, graduata. Sensibilità 0,6 per 1000 mm. Base prismatica rettificata. Larghezza mm 22.

Lungh..... mm **100 150 200 250 300**
4194G Cad.

LIVELLE IN METALLO (spirit levels)

4195E



0,30x1000

**Prod. SCU**

Con 2 bolle. Base piano-prismatica.

Base rettificata con vite regolazione bolla.

In astuccio.

Sensibilità 0,30 per 1000 mm.

Lungh. c.ca mm **150 200 300**
4195E Cad.

4196A



0,05x1000



Con 2 bolle. Tipo di precisione.

Base piano-prismatica finemente rettificata. Vite regolazione bolla.

In astuccio.

Sensibilità 0,05 per 1000 mm.

Lungh. c.ca mm **150 200 250 300**
4196A Cad.

4196B



0,02x1000



Descrizione di riferimento vedi Art. 4196A

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh. c.ca mm **150 200 250 300**
4196B Cad.

LIVELLE DI PRECISIONE IN METALLO (precision levels)

Prod. SCU

Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877.
Base prismatica finemente rettificata. Supporto in ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante.
Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione. Vetro di protezione per la bolla longitudinale.
In astuccio legno.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh. mm	160	200	250	300
4197GD	Cad.			

SCU 0,04x1000 **4197GD**



Descrizione di riferimento vedi Art. 4197GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh. mm	160	200	250	300
4197GE	Cad.			

SCU 0,02x1000 **4197GE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 4197GD

Sensibilità 0,01 per 1000 mm.

Lungh. mm	200	250	300
4197GF	Cad.		

SCU 0,01x1000 **4197GF**



LIVELLE IN METALLO (spirit levels)

Orig. MIB

Tipo quadro. Con 2 bolle.
Due lati piani e due prismatici. Base rettificata.
In astuccio.

Sensibilità 0,30 per 1000 mm.

Lungh. lato..... mm	150	200
Cod. fornitore.....	06072041	06072042
4198	Cad.	

MIB 0,30x1000 **4198**
new



Prod. SCU

Tipo quadro di precisione. Con 2 bolle.
Due lati piani e due prismatici. Base rettificata.
In astuccio.

Sensibilità 0,05 per 1000 mm.

Lungh. lato..... mm	200	250
4198B	Cad.	

SCU 0,05x1000 **4198B**



Descrizione di riferimento vedi Art. 4198B

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh. lato..... mm	200	250
4198C	Cad.	

SCU 0,02x1000 **4198C**



LIVELLE DI PRECISIONE IN METALLO (precision levels)

4202GD

SCU



0,04x1000

Prod. SCU

Tipo quadro di alta precisione. Tre lati prismatici e un lato verticale liscio, finemente rettificati. Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877. In ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante. Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione. Vetro di protezione per la bolla longitudinale. In astuccio legno.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh.....	mm	150	200
4202GD	Cad.		

4202GE

SCU



0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4202GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh.....	mm	150	200
4202GE	Cad.		

4202GF

SCU



0,01x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4202GD

Sensibilità 0,01 per 1000 mm.

Lungh.....	mm	200
4202GF	Cad.	

4204GD

SCU



MAGNETICHE

0,04x1000

Tipo quadro di alta precisione, con lato magnetico verticale a 90° a piano liscio e tre lati prismatici, finemente rettificati. Con 2 bolle. Tipo di alta precisione DIN 877.

In ghisa stabilizzata. Impugnatura termoisolante. Grazie a un accurato montaggio, le bolle garantiscono una particolare e costante precisione di misurazione.

Vetro di protezione per la bolla longitudinale. In astuccio legno.

Sensibilità 0,04 per 1000 mm.

Lungh.....	mm	150	200
4204GD	Cad.		

4204GE

SCU



MAGNETICHE

0,02x1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4204GD

Sensibilità 0,02 per 1000 mm.

Lungh.....	mm	150	200
4204GE	Cad.		

SQUADRE IN ACCIAIO (steel squares)

4250

SCU



Prod. SCU

In acciaio, zincate.

Esecuzione per carpenteria.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	400x200	500x250
Sezione.....	mm	20x5	20x5	25x5	25x6	30x6	30x6	30x6
4250	Cad.							

Dimensioni.....	mm	600x300
Sezione.....	mm	30x6
4250	Cad.	

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.

In acciaio, rettificate, pulite.
Esecuzione per carpenteria.
Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	400x200	500x250
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5	25x6	25x5	30x6	30x6
4251	Cad.							
Dimensioni.....	mm	600x300						
Sezione	mm	30x6						
4251	Cad.							

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.



4251

In acciaio, zincate.
Esecuzione per carpenteria.
Con cappello, saldato.

Dimensioni.....	mm	100x70	150x100	200x135	250x165	300x180	400x200	500x250
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5	25x5	30x6	30x6	30x6
4251E	Cad.							
Dimensioni.....	mm	600x300						
Sezione	mm	30x6						
4251E	Cad.							

Le sezioni delle squadre sono soggette a variazioni.



4251E

SQUADRE DI PRECISIONE IN ACCIAIO (precision steel squares)

Prod. SCU

In acciaio, indeformabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/II.
Interamente rettificate. Tipo pesante. Bordi lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	500x250
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7	40x8
4251M	Cad.							
Dimensioni.....	mm	750x375		1000x500				
Sezione	mm	50x8		50x8				
4251M	Cad.							



4251M

Descrizione di riferimento vedi Art. 4251M

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x175	500x250
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	35x7	40x8
4251P	Cad.							
Dimensioni.....	mm	750x375		1000x500				
Sezione	mm	50x8		50x8				
4251P	Cad.							



4251P

In acciaio, indeformabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/I.
Interamente rettificate. Tipo pesante. Bordi lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	50x10
4259G	Cad.							



4259G

Descrizione di riferimento vedi Art. 4259G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	50x10
4260G	Cad.							



4260G

SQUADRE DI PRECISIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (precision stainless steel squares)

4261G

SCU

INOX



875/II

Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/II.
Interamente rettificate. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4261G		Cad.					

4262G

SCU

INOX



875/II

Descrizione di riferimento vedi Art. 4261G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4262G		Cad.					

4263G

SCU

INOX



875/I

In acciaio inossidabile. Esecuzione di precisione secondo DIN 875/I.
Interamente rettificate. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	40x8
4263G		Cad.						

4264G

SCU

INOX



875/I

Descrizione di riferimento vedi Art. 4263G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200	500x330
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8	40x8
4264G		Cad.						

4265G

SCU

INOX



875/0

In acciaio inossidabile. Esecuzione di alta precisione secondo DIN 875/0.
Interamente rettificate. Tipo pesante. Bordi finemente lucidati.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4265G		Cad.					

Con certificato di calibratura

4266G

SCU

INOX



875/0

Descrizione di riferimento vedi Art. 4265G

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x160	300x200
Sezione.....	mm	15x5	20x5	25x5	30x6	35x7	40x8
4266G		Cad.					

Con certificato di calibratura

11

SQUADRE DI ALTISSIMA PRECISIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (high precision stainless steel squares)

Orig. MIB

In acciaio inossidabile. Esecuzione di altissima precisione secondo DIN 875/00.
Con asta a doppio smusso.
Interamente temprate, finemente rettificate e lappate.
Semplici.

Dimensioni.....	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130
Sezione	mm	13x4	15x5	20x6	25x7	30x8
Cod. fornitore.....		03038000	03038001	03038002	03038003	03038004
4266GF	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 4266GF

Con cappello.

Dimensioni.....	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130
Sezione	mm	13x4	15x5	20x6	25x7	30x8
Cod. fornitore.....		03038010	03038011	03038012	03038013	03038014
4266GH	Cad.					



SQUADRE DI MISURAZIONE IN ASSORTIMENTO (measuring tool sets)

Prod. SCU

Di altissima precisione. Particolarmente indicato per stampisti, meccanica fine, ecc. In acciaio temprato, superfici lappate.

Contenuto di 5 pezzi:

- 1 squadra a 2 smussi, inox, DIN 875/00, mm 75x50
- 1 squadra a 1 smusso interno, inox, mm 40x28
- 1 squadra a 1 smusso interno, inox, mm 25x20
- 1 riga a coltello DIN 874/00, mm 100
- 1 punta a tracciare, mm 60x8x8.

In astuccio legno.

4266GP	Cad.	
---------------	-------------	--



SQUADRE PER ANGOLI (multidegrees squares)

Prod. SCU

In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Tipo ad angolo 45°.

Semplici.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5
4266GS	Cad.			



Descrizione di riferimento vedi Art. 4266GS

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5
4266GT	Cad.			



In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Tipo ad angolo 135°.

Con cappello, avvitato.

Dimensioni.....	mm	120x80	150x100	200x130
Sezione	mm	20x5	20x5	25x5
4266GV	Cad.			



SQUADRE DI ALTISSIMA PRECISIONE REGOLABILI (precision adjustable hair squares)

4267G

SCU

875/0



Prod. SCU

In acciaio temprato, parti di misurazione lappate. Precisione DIN 875/0. Con riga a forma romboidale, mm 60x4x4, spostabile. Dimensioni di base mm 40x22x10.

Particolarmente indicate per produttori di utensili, meccanica fine, stampisti, uffici controlli, ecc. In astuccio.

4267G

Cad.
SQUADRE PER ANGOLI (multidegrees squares)

4267GA



1/25°



Orig. MIB

In acciaio. Rettificate e finemente pulite.

Precisione 1/25°. Con cappello. Per il controllo degli angoli a 120° - 90° - 45° - 30°.

Lungh. lato maggiore..... mm **100** **120** **150**

Cod. fornitore..... 03043080 03043081 03043082

4267GA

Cad.

4267GB

SCU

875/II



Prod. SCU

In acciaio. Finemente pulite.

Precisione DIN 875/II.

Semplici ad angolo 120°.

Dimensioni..... mm **50x50** **75x75** **100x100**

Sezione..... mm 15x5 18x5 20x5

4267GB

Cad.

4267GD

SCU

875/II



Descrizione di riferimento vedi Art. 4267GB

Semplici ad angolo 135°.

Dimensioni..... mm **50x50** **75x75** **100x100**

Sezione..... mm 15x5 18x5 20x5

4267GD

Cad.
SQUADRE PER CENTRARE (precision centrerer squares)

4267GE

SCU

875/I



Prod. SCU

In acciaio. Finemente rettificate e cromate. Scala graduata in millimetri. Precisione alla bisettrice dell'angolo DIN 875/I. Indicate per il controllo degli angoli a 45° e 90°, per il centraggio di corpi tondi e per tracciare.

Dimensioni..... mm **100x70** **150x130** **200x150**

Per alberi fino a Ø..... mm 90 190 220

4267GE

Cad.
SQUADRE PER FLANGE (flange squares)

4267GF

SCU



Prod. SCU

In acciaio con superfici lucide.

Dimensioni..... mm **300x300** **500x500**

Sezione..... mm 30x5 30x5

4267GF

Cad.

4267L

SCU



Tipo a gomito curvo, in acciaio, rettificate.

Apertura arco mm 60. Profondità arco mm 160.

Dimensioni..... mm **300** **500**

Sezione..... mm 30x6 30x6

4267L

Cad.

SQUADRE REGOLABILI (adjustable squares)

Prod. SCU

In acciaio, finemente pulite.
Con vite di bloccaggio.

Lungh. totale.....	mm	200	250	300
4268G	Cad.			

SCU



4268G

SQUADRE COMBinate (combination squares)

Orig. MIB - Art. 03047010

Tipo standard con asta graduata, in millimetri su entrambi i lati.
Squadra scorrevole per angoli a 45° a 90°, livella e punta a tracciare.

Lungh. asta.....	mm	300
4270GA	Cad.	

MIB
GERMANY



4270GA

Orig. MIB - Art. 03047011

Tipo completo con asta graduata, un lato in millimetri e l'altro in pollici.
Squadra per angoli a 45° a 90°, livella, punta a tracciare, goniometro, truschino, cercacentri.

Lungh. asta.....	mm	300
4270GE	Cad.	

MIB
GERMANY



4270GE

Prod. SCU

Tipo combinato con goniometro, squadra regolabile, 3 bolle e punta per tracciare.
Asta graduata in acciaio inossidabile.

Lungh. asta.....	mm	180
4275G	Cad.	

SCU

INOX



4275G

SQUADRE PER Falegnami (joiner's squares)

Prod. SCU

Tipo a sghembo, con base in alluminio, asta in acciaio con verniciatura epossidica resistente alle abrasioni.
Doppia graduazione nitida e precisa.

Lungh. asta.....	mm	200	250	300	400
4285	Cad.				

SCU



4285

Tipo a sghembo, con base metallica, asta in acciaio inossidabile. Doppia graduazione nitida e precisa.

Lungh. asta.....	mm	200	250	300
4286GB	Cad.			

SCU

INOX



4286GB

Orig. MIB

Tipo a sghembo, base in legno con bordi in ottone, asta in acciaio. Doppia graduazione nitida e precisa.

Lungh. asta.....	mm	250	300	400
Cod. fornitore.....		03045011	03045013	03045012
4290G	Cad.			

MIB
GERMANY



4290G

SQUADRE A SGHEMBO E REGOLABILI (sliding bevel squares)

4294G



Orig. MIB

Tipo regolabile per qualsiasi angolo. Con vite di bloccaggio centrale.
Base metallica e lama in acciaio.

Lungh. lama.....	mm	200	250	300
Cod. fornitore.....		03047000	03047001	03047002
4294G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SQUADRE PER CARPENTIERI (carpenter's squares)

4298G



Prod. SCU

Tipo non graduato in acciaio.
Finemente pulite.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4298G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4299G



Descrizione di riferimento vedi Art. 4298G

Con fori per tracciare.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4299G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4299GE



Tipo graduato in millimetri su entrambi i bordi. In acciaio flessibile con rivestimento di vernice a polvere antigraffio.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4299GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4299GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 4299GE

Con fori per tracciare.

Lungh. asta maggiore.....	mm	600	700	800
4299GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SQUADRE CON GONIOMETRO (squares with goniometers)

4299GL



Prod. SCU

Tipo graduato in millimetri su entrambi i lati con fori per tracciare, completo di goniometro a 90°. In acciaio flessibile con rivestimento di vernice a polvere, antigraffio. Ideale per carpentieri, falegnami, muratori, posatori di cornici, scale ecc.

Lungh. asta maggiore.....	mm	800
4299GL	Cad.	<input type="text"/>

SQUADRE E RIGHE PER VETRAI (glass squares and rules)

4300



Prod. SCU

In speciale plastica antigraffio, con impugnatura.
Graduazione in centimetri.
Squadra mm 500x250.

4300	Cad.	<input type="text"/>
-------------	-------------	----------------------

4300A



Descrizione di riferimento vedi Art. 4300
Riga mm 1000.

4300A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

MATITE PER FALEGNAMI (joiner's pencils)

4301



Prod. SCU

Tipo piatto in legno. Lunghezza mm 180.
Confezione da 144 pezzi indivisibile.

4301	La conf.	<input type="text"/>
-------------	-----------------	----------------------

TRUSCHINI (surface gauges)

Prod. SCU

Tipo con base tonda in ghisa e asta tonda, rettificata. Punta per tracciare in acciaio temprato.

Lungh. asta..... mm	300	400	500
4310 Cad.			



4310

Tipo con base rettangolare in ghisa, piano prismatico di appoggio rettificato.

Asta tonda rettificata, spostabile mediante vite micrometrica. Punta per tracciare in acciaio temprato.

Lungh. asta..... mm	300	400	500
4312 Cad.			



4312

ALTIMETRI E TRUSCHINI DI PRECISIONE (precision height surface gauges)

Orig. MIB

Tipo con base rettangolare in ghisa. Asta rettangolare millimetrata in acciaio speciale cromata opaca. Corsa con regolazione micrometrica. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Nonio 1/20 di mm.

Capacità di misura..... mm	300	500
Cod. fornitore.....	06067020	06067022
4316B Cad.		



4316B

Orig. MIB - Art. 06067022

Punte di ricambio in metallo duro per Art. 4316 B.

Per truschini mm	300	500
O4316B Cad.		

1/20

Prod. SCU

Tipo con scala graduata mobile e lente d'ingrandimento. Base in ghisa. Asta rettangolare millimetrata in acciaio inossidabile cromata opaca. Corsa con regolazione millimetrica. Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Nonio 1/50 di mm.

Capacità di misura..... mm	300	500	600	1000
4316E Cad.				



INOX 4316E

1/50

Misura mm 500 in esaurimento.

Punta di ricambio per Art. 4316 E (per tutte le misure).

O4316E Cad.	
--------------------	--

ALTIMETRI E TRUSCHINI DI PRECISIONE A DOPPIA COLONNA (precision height gauges with double column)

Orig. MIB

Tipo con lettura a quadrante. Doppia colonna in acciaio inossidabile e contatore a doppia lettura per la

rilevazione rapida dei valori positivi e negativi rispetto al riferimento zero.

Base rettangolare in ghisa pesante, con superficie d'appoggio rettificata.

Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Lettura sull'orologio 0,01 mm.

Letture sul contatore 1 mm.

Capacità di misura..... mm	300	600
Cod. fornitore.....	06067050	06067052
4316L Cad.		



INOX 4316L

1/100

Orig. MIB - Art. 06067052

Punta di ricambio per Art. 4316 L e 4316 P mm 300 e 600.

O4316L Cad.	
--------------------	--

4316P
 new


INOX

Orig. MIB

Tipo a lettura digitale immediata, a quarzi liquidi. Doppia colonna in acciaio inossidabile e display con grande altezza cifre per una lettura facilitata.

Base rettangolare in ghisa pesante, con superficie d'appoggio rettificata.

Punta per tracciare con riporto in metallo duro. Lettura diretta 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice.

Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione con batteria 1,5 V.

Capacità di misura..... mm **300** **600**

Cod. fornitore..... 02027020 02027022

4316P Cad.

Per punte di ricambio ved. Art. O4316 L.

1/100

ALTIMETRI E TRUSCHINI ELETTRONICI DIGITALI (precision height electronic gauges)

4317GA


INOX

Orig. MIB

Tipo a lettura digitale immediata, a quarzi liquidi.

Con vite micrometrica di regolazione. Puntale in metallo duro.

Doppia scala di misurazione in millimetri e pollici.

Letture dirette 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice.

Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione a batteria 1,5 V.

Base rettangolare in ghisa pesante.

Asta in acciaio inossidabile.

Capacità di misura..... mm **300** **500**

Cod. fornitore..... 02027001 02027002

4317GA Cad.

Orig. MIB - Art. 02027002

Punta di ricambio per Art. 4317 GA.

Capacità di misura..... mm **300** **500**

O4317GA Cad.

1/100

4317GC


INOX

Orig. MIB

Tipo a lettura digitale immediata a quarzi liquidi con cifre di grandi dimensioni per una lettura facilitata.

Con manovella di avvicinamento rapida e precisa, vite micrometrica di regolazione. Puntale in metallo duro.

Doppia scala di misurazione in millimetri e pollici.

Letture dirette 0,01 (1/100) di millimetro e 0,0005 (1/1000) di pollice.

Si eseguono azzeramenti anche per misure relative e comparate. Alimentazione a batteria 1,5 V.

Pesante base in ghisa a forma ergonomica.

Asta in acciaio inossidabile dimensionata per una maggiore rigidità, con guscio, contenente i componenti elettronici, in metallo.

Capacità di misura..... mm **300** **600**

Cod. fornitore..... 02027105 02027107

4317GC Cad.

Orig. MIB - Art. 02027107

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4317 GC 300 - 600.

O4317GC Cad.

1/100

PROFILOMETRI (profil gauges)

4319



Prod. SCU

Tipo professionale.

Particolarmente indicato per modellisti, progettisti ecc. Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali.

Aghi in acciaio temprato a scorrimento guidato. Capacità mm 300. Lunghezza aghi mm 150.

Larghezza supporto mm 45.

4319 Cad.

4319A



Tipo standard.

Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali. Aghi in acciaio temprato. Capacità mm 150. Lunghezza aghi mm 85. Larghezza supporto mm 40.

4319A Cad.

Tipo professionale antigraffio.

Particolarmente indicato per modellisti, progettisti ecc. Indispensabile per rilevare superfici curve, quadre, ovali ecc. e rilievi tridimensionali. Aghi in materiale sintetico per evitare graffi sui corpi da rilevare. Capacità mm 250. Lunghezza aghi mm 90. Larghezza supporto mm 45.

4319B

Cad.

SCU

4319B



PUNTE PER TRACCIARE (hand scribers)

Orig. MIB - Art. 04054000

In acciaio temprato, impugnatura godronata.

Tipo diritto, lunghezza mm 175.

4319D

Cad.

MIB
GERMANY

4319D



Prod. SCU

In acciaio temprato, impugnatura in materiale sintetico.

Tipo diritto e curvo a 120°, lunghezza mm 200.

4319L

Cad.

SCU

4319L



In acciaio temprato, impugnatura godronata.

Tipo diritto e curvo a 90°, lunghezza mm 200.

4319M

Cad.

SCU

4319M



Orig. MIB - Art. 04054015

Descrizione di riferimento vedi Art. 4319M

Tipo diritto e curvo a 90°, lunghezza mm 250.

4319P

Cad.

MIB
GERMANY

4319P



Prod. SCU

In acciaio con punta in metallo duro, impugnatura in materiale sintetico.

Tipo diritto, lunghezza mm 170.

4319R

Cad.

SCU

4319R



HARTMETALL

In acciaio con punta in metallo duro.

Tipo a penna con clip e punta fissa, lunghezza mm 140.

4320

Cad.

SCU

4320



HARTMETALL

In alluminio con punta in metallo duro.

Tipo a penna con clip e punta intercambiabile, lunghezza mm 145.

4321

Cad.

SCU

4321



HARTMETALL

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4321.

O4321

Cad.

In alluminio con punta in metallo duro.

Tipo a penna con clip e punta rientrante e intercambiabile, lunghezza mm150.

4322

Cad.

SCU

4322



HARTMETALL

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4322.

O4322

Cad.

Orig. MIB - Art. 04055004

Tipo ergonomico con impugnatura in gomma antiscivolo e corpo in alluminio.

Punta in metallo duro. Per estrarre la punta occorre tirare la parte posteriore metallica.

Tipo a penna con clip e punta intercambiabile, lunghezza aperta mm 140, lunghezza chiusa mm 117.

4322E

Cad.

MIB
GERMANY

4322E

new



HARTMETALL

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4322 E.

O4322E

Cad.

4323A **HARTMETALL**

Orig. MIB - Art. 04055015
 In acciaio con punta in metallo duro.
 Tipo a penna con clip e punta fissa, lunghezza mm 160.

4323A Cad.

4323B **HARTMETALL**

Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 4323A
 Tipo a penna con mandrino e punta intercambiabile, lunghezza mm 140.

4323B Cad.

Punta di ricambio in metallo duro per Art. 4323 B.

O4323B Cad.

4323G **HARTMETALL**

Tipo a penna con cappuccio e clip. In acciaio con punta fissa in metallo duro.
 Corpo godronato Ø mm 8.

Lungh. totale..... mm 145

4323G Cad.

4324GA **HARTMETALL**

Tipo diritto con punta in metallo duro.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 160

4324GA Cad.

4324GB **HARTMETALL**

Tipo diritto e curvo a 120° con punte in metallo duro.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 230

4324GB Cad.

4324GE **HARTMETALL**

Orig. MIB - Art. 04055020
 Tipo diritto e curvo a 90° con punte in metallo duro.
 Impugnatura godronata.

Lungh. totale..... mm 220

4324GE Cad.

PUNTE PER TRACCIARE CON PUNTERUOLO (carbide-tipped scribers)

4325G

Orig. MIB - Art. 04055018
 Tipo a penna con clip, doppia punta in metallo duro, rivoltabile e intercambiabile. Impugnatura godronata. Svitando la parte anteriore esagonale si ottiene un punteruolo in acciaio.

Lungh. totale..... mm 150

4325G Cad.

4325GA

Orig. MIB - Art. 04055019
 Punta di ricambio in metallo duro, doppia, rivoltabile per Art. 4325 G.

4325GA Cad.

Articolo in esaurimento.

TRACCIATORI (steel marking gauges)

4328G

Prod. SCU
 In acciaio. Tracciatore con asta tonda millimetrata.
 Flangia di appoggio a corsoio. Lettura 1/10 di millimetro.
 Punta a tracciare in metallo duro Ø mm 6.

Capacità..... mm **200** **300** **500**

4328G Cad.

Punta a tracciare di ricambio, in metallo duro, per Art. 4328 G 200-300-500.

O4328GA Cad.

4328GE **INOX**

Tipo piatto. In acciaio inossidabile temprato, cromato. Graduazione in millimetri.

Capacità..... mm **200** **250** **300**

4328GE Cad.

Per calibri per tracciature ved. Art. 3749 B.

TRACCIATORI A SQUADRA (steel marking gauges with squares)

4328GL **INOX**

Prod. SCU
 Tipo combinato con squadra per operazioni di tracciatura e misurazioni di angoli. Corpo centrale con goniometro in acciaio inossidabile, graduato con scala circolare suddivisa in 4 parti da 0° a 90°. Con guida piana graduata, cromata opaca, con capacità da mm 0 a 300.

4328GL Cad.

BLOCCHI PARALLELI (quadruple V blocks)

Prod. SCU

Tipo a croce in acciaio. Con superfici rettificate.
Precisione 0,02 di mm. In vendita solo appaiati.

Grandezza.....		42	60	75	100	120	150
Dimensioni.....	mm	42x42	60x60	75x75	100x80	120x90	150x100
4330	Al paio						

Misura 42 in esaurimento.

SCU



4330

2/100

BLOCCHI PARALLELI DI ALTA PRECISIONE (precision V blocks)

Prod. SCU

Tipo a croce con staffa di fissaggio per corpi cilindrici. In acciaio temprato, rettificati, lappati in coppia. Con due angoli a 90°. Precisione 0,004 di mm.
In vendita solo appaiati.

Grandezza.....		50	75	100
Dimensioni.....	mm	50x40x40	75x55x55	100x75x75
Per corpi cilindrici Ø	mm	5-30	5-50	7-70
4331G	Al paio			

Cassetta legno per Art. 4331G.

Grandezza.....		50	75	100
O4331G	Cad.			

SCU



4331G

4/1000

BLOCCHI MAGNETICI PARALLELI DI ALTA PRECISIONE (precision magnetic V blocks)

Orig. Mib

Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e lappati in COPPIA. Precisione 0,005 di mm.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
In vendita solo appaiati.

Grandezza.....		80	100
Dimensioni.....	mm	80x67x96	100x70x96
Per corpi cilindrici Ø	mm	6-66	6-72
Forza magnete lato prisma	kN	400	400
Forza magnete lato piano..	kN	1000	1200
4331GE	Al paio		

MIB
GERMANY



4331GE

5/1000

Prod. SCU

Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e lappati. Precisione 0,004 di mm.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
In cassetta legno.

Grandezza.....		80	100
Dimensioni.....	mm	80x67x96	100x70x96
Per corpi cilindrici Ø	mm	6-66	6-70
Forza magnete lato prisma	kN	400	400
Forza magnete lato piano..	kN	900	1200
4331GM	Cad.		

Per uso singolo e non in coppia.

SCU



4331GM

4/1000

Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.

In acciaio temprato, rettificati e finemente lavorati. Precisione: parallelismo 0,01 di mm, ortogonalità 0,02 di mm, angolare 0,02 di mm. Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.

Grandezza.....		85	130
Dimensioni.....	mm	85x70x85	130x70x85
Per corpi cilindrici Ø	mm	50	50
4331P	Cad.		

Per uso singolo e non in coppia.

SCU



4331P

1/100

2/100

Orig. Mib

Tipo magnetico. Inserimento e disinserimento mediante interruttore.
In acciaio temprato, rettificati e finemente puliti.
Particolarmente indicati per uso su macchine utensili.
Dimensioni mm 95x70x100. Per corpi cilindrici Ø mm 6-66. Forza magnete lato piano kN 1000.

4331T	Cad.	
--------------	------	--

Per uso singolo e non in coppia.

MIB
GERMANY



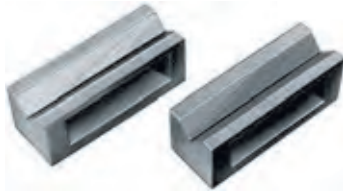
4331T

1/100

PRISMI DI CONTROLLO (precision V blocks)

4332 SCU

2/100



Prod. SCU

Tipo ad angolo retto, in acciaio.
Con superfici rettificate.
Precisione 0,02 di mm. In vendita solo appaiati.

Grandezza	100	150	200
Dimensioni	mm 100x45	150x55	200x70
4332	Al paio		

PIANI DI RISCOTRO (surface plates)

4335 SCU

2/100



Prod. SCU

Esecuzione pesante, indeformabile in ghisa speciale.
Superficie rettificata e raschiata.
Precisione DIN 876 Grado II.

Dimensioni	mm	300x200	400x300	500x300	500x400	600x500	800x500
Tolleranza ±	mm	0,013	0,014	0,015	0,015	0,016	0,018
Peso	Kg	10	20	28	35	55	80
4335	Cad.						

4336 SCU

1/100



Descrizione di riferimento vedi Art. 4335
Precisione DIN 876 Grado I.

Dimensioni	mm	300x200	400x300	500x300	500x400	600x500	800x500
Tolleranza ±	mm	0,0065	0,007	0,0075	0,0075	0,008	0,009
Peso	Kg	10	20	28	35	55	80
4336	Cad.						

BLOCCHETTI DI RISCOTRO IN ASSORTIMENTO (gauges block sets)

4339GA
4339GB
4339GC



Grado
0-1-2
32 Pz.

Orig. MIB - Art. 06062000-06062001-06062002

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione SIT o DKD fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 32 pezzi nelle seguenti misure:
1 pz./1,005 mm
9 pz./da 1,01 a 1,09 mm (progressione mm 0,01)
9 pz./da 1,10 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)
9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)
1 pz. cadauno da 10 - 20 - 30 - 50.

Precisione grado 0.

4339GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4339GA

Precisione grado 1.

4339GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4339GA

Precisione grado 2.

4339GC Cad.

Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti, grado 0 - 1.

11 4340GA
4340GB
4340GC



Grado
0-1-2
47 Pz.

Orig. MIB - Art. 06062005-06062006-06062007

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione SIT o DKD fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 47 pezzi nelle seguenti misure:
1 pz./1,005 mm
20 pz./da 1,01 a 1,20 mm (progressione mm 0,01)
7 pz./da 1,30 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)
9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)
10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4340GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4340GA

Precisione grado 1.

4340GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4340GA

Precisione grado 2.

4340GC Cad.

Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti, grado 0 - 1.

Orig. MIB - Art. 06062010-06062011-06062012

In acciaio speciale ad alta resistenza, con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala di controllo e officina. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione SIT o DKD fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 87 pezzi nelle seguenti misure:

9 pz./da 1,001 a 1,009 mm (progressione mm 0,001)

49 pz./da 1,01 a 1,49 mm (progressione mm 0,01)

19 pz./da 0,5 a 9,5 mm (progressione mm 0,50)

10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4341GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4341GA

Precisione grado 1.

4341GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4341GA

Precisione grado 2.

4341GC Cad.

Fornibili a richiesta blocchetti di riscontro sciolti, grado 0 - 1 e assortimenti da 103 pz. grado 0-1-2.



4341GA
4341GB
4341GC

Grado
0-1-2
87 Pz.

Orig. MIB - Art. 06061086-06061087

In ceramica ad alta resistenza con precisione secondo DIN EN ISO 3650, adatti per uso in sala metrologica e per il controllo di strumenti di misura, ecc. Finitura lappata. Con numero di identificazione individuale e certificato di ispezione. Certificazione SIT o DKD fornibile a richiesta. In cassetta legno.

Composizione di 47 pezzi nelle seguenti misure:

1 pz./1,005 mm

20 pz./da 1,01 a 1,20 mm (progressione mm 0,01)

7 pz./da 1,30 a 1,90 mm (progressione mm 0,10)

9 pz./da 1 a 9 mm (progressione mm 1)

10 pz./da 10 a 100 mm (progressione mm 10).

Precisione grado 0.

4345GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4345GA

Precisione grado 1.

4345GB Cad.



4345GA
4345GB

Grado
0-1
47 Pz.

CALIBRI A TAMPONE (limit plug gauges)

Orig. MIB

Calibro a tampone DIN 2245, PASSA-NON PASSA liscio, in acciaio speciale temprato, tolleranza h 7.



4350GA

Misura nominale Ø	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Cod. fornitore.....		08086001	08086002	08086004	08086005	08086006	08086007	08086008	08086009	08086010	08086011
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Cod. fornitore.....		08086012	08086013	08086014	08086015	08086016	08086017	08086018	08086019	08086020	08086021
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	22	23	24	25	26	27	28	30	32	33
Cod. fornitore.....		08086022	08086023	08086024	08086025	08086026	08086027	08086028	08086030	08086032	08086033
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48
Cod. fornitore.....		08086034	08086035	08086036	08086038	08086040	08086042	08086044	08086045	08086046	08086048
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	50	52	55	58	60	62	65	68	70	72
Cod. fornitore.....		08086050	08086052	08086055	08086058	08086060	08086062	08086065	08086068	08086070	08086072
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	75	78	80	82	85	88	90	92	95	98
Cod. fornitore.....		08086075	08086078	08086080	08086082	08086085	08086088	08086090	08086092	08086095	08086098
4350GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Misura nominale Ø	mm	100									
Cod. fornitore.....		08086100									
4350GA	Cad.	<input type="text"/>									

CALIBRI AD ANELLO (setting ring gauges)

4350GB



Orig. MIB

Calibro ad anello DIN 2250C, liscio, per l'azzeramento di strumenti di misura, in acciaio speciale temprato, rettificato e lappato.

Misura nominale Ø	mm	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12
Cod. fornitore	08088100	08088101	08088102	08088103	08088104	08088106	08088107	08088108	08088109	08088110	08088111	08088112
4350GB	Cad.												
Misura nominale Ø	mm	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Cod. fornitore	08088113	08088114	08088115	08088116	08088117	08088118	08088119	08088120	08088121	08088122	08088123	08088124
4350GB	Cad.												
Misura nominale Ø	mm	25	26	27	28	30	32	33	34	35	36	37	38
Cod. fornitore	08088125	08088126	08088127	08088128	08088129	08088130	08088131	08088132	08088133	08088134	08088135	08088136
4350GB	Cad.												
Misura nominale Ø	mm	40	42	44	45	46	47	48	50	52	55	58	60
Cod. fornitore	08088137	08088138	08088139	08088140	08088141	08088142	08088143	08088144	08088145	08088146	08088147	08088148
4350GB	Cad.												
Misura nominale Ø	mm	62	65	68	70	72	75	78	80	82	85	88	90
Cod. fornitore	08088149	08088150	08088151	08088152	08088153	08088154	08088155	08088156	08088157	08088158	08088159	08088160
4350GB	Cad.												
Misura nominale Ø	mm	92	95	98	100	125	150	175	200				
Cod. fornitore	08088161	08088162	08088163	08088164	08088169	08088175	08088180	08088181				
4350GB	Cad.												

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

4350GE



Orig. MIB

Calibro a tampone DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9
Passo	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25
Cod. fornitore	08088300	08088301	08088302	08088303	08088304	08088305	08088306	08088307	08088308	08088309
4350GE	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27
Passo	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3
Cod. fornitore	08088310	08088311	08088312	08088313	08088314	08088315	08088316	08088317	08088318	08088319
4350GE	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	30	33	36							
Passo	3,5	3,5	4							
Cod. fornitore	08088320	08088321	08088322							
4350GE	Cad.										

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (limit thread gauges)

4350GF



Orig. MIB

Calibro ad anello DIN 13, PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5
Passo	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8
Cod. fornitore	08088400	08088401	08088402	08088403	08088404	08088405
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	6	7	8	9	10	11
Passo	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Cod. fornitore	08088406	08088407	08088408	08088409	08088410	08088411
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	12	14	16	18	20	22
Passo	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
Cod. fornitore	08088412	08088413	08088414	08088415	08088416	08088417
4350GF	Cad.						
Misura nominale Ø	mm	24	27	30	33	36	
Passo	3	3	3,5	3,5	4	
Cod. fornitore	08088418	08088419	08088420	08088421	08088422	
4350GF	Cad.						

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Calibro ad anello DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.

Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	5			
Passo		0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8			
Cod. fornitore.....		08088450	08088451	08088452	08088453	08088454	08088455			
4350GL	Cad.									
Misura nominale Ø	mm	6	7	8	9	10	11			
Passo		1	1	1,25	1,25	1,5	1,5			
Cod. fornitore.....		08088456	08088457	08088458	08088459	08088460	08088461			
4350GL	Cad.									
Misura nominale Ø	mm	12	14	16	18	20	22			
Passo		1,75	2	2	2,5	2,5	2,5			
Cod. fornitore.....		08088462	08088463	08088464	08088465	08088466	08088467			
4350GL	Cad.									
Misura nominale Ø	mm	24	27	30	33	36				
Passo		3	3	3,5	3,5	4				
Cod. fornitore.....		08088468	08088469	08088470	08088471	08088472				
4350GL	Cad.									



M

4350GL



NON PASSA

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. MIB

Calibro a tampone DIN 13, PASSA-NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6H.



MF

4350GP



Misura nominale Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6
Passo		0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5
Cod. fornitore.....		08088500	08088501	08088502	08088503	08088504	08088505	08088506	08088507	08088508	08088509
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	6	8	8	8	10	10	10	10	12	12
Passo		0,75	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088510	08088511	08088512	08088513	08088514	08088515	08088516	08088517	08088518	08088519
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	12	12	12	14	14	14	16	16	18	18
Passo		1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088520	08088521	08088522	08088523	08088524	08088525	08088526	08088527	08088528	08088529
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	18	20	20	20	22	22	22	24	24	24
Passo		2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088530	08088531	08088532	08088533	08088534	08088535	08088536	08088537	08088538	08088539
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	25	25	25	27	27	27	30	30	30	30
Passo		1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	3
Cod. fornitore.....		08088540	08088541	08088542	08088543	08088544	08088545	08088546	08088547	08088548	08088549
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	33	33	33	34	34	34	35	35	35	36
Passo		1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5
Cod. fornitore.....		08088550	08088551	08088552	08088553	08088554	08088555	08088556	08088557	08088558	08088559
4350GP	Cad.										
Misura nominale Ø	mm	36	36	42							
Passo		2	3	1,5							
Cod. fornitore.....		08088560	08088561	08088568							
4350GP	Cad.										

11

CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (limit thread gauges)

4350GR



MF

Orig. MIB

Calibro ad anello DIN 13, PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.



PASSA

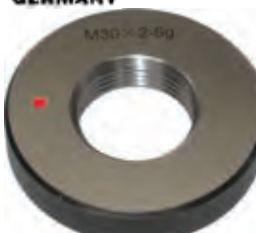
Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....		0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088600	08088601	08088602	08088603	08088604	08088605	08088606	08088607	08088608	08088609	08088610
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....		0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		08088611	08088612	08088613	08088614	08088615	08088616	08088617	08088618	08088619	08088620	08088621
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....		1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088622	08088623	08088624	08088625	08088626	08088627	08088628	08088629	08088630	08088631	08088632
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....		2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		08088633	08088634	08088635	08088636	08088637	08088638	08088639	08088640	08088641	08088642	08088643
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....		1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088644	08088645	08088646	08088647	08088648	08088649	08088650	08088651	08088652	08088653	08088654
4350GR	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	34	35	35	35	36	36	36	42			
Passo.....		3	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5			
Cod. fornitore.....		08088655	08088656	08088657	08088658	08088659	08088660	08088661	08088668			
4350GR	Cad.											

4350GS



MF

Calibro ad anello DIN 13, NON PASSA per filettatura metrica fine destra, in acciaio speciale, temprato, tolleranza 6g.



NON PASSA

Misura nominale Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Passo.....		0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,35	0,5	0,75
Cod. fornitore.....		08088900	08088901	08088902	08088903	08088904	08088905	08088906	08088907	08088909	08088910	08088911
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12
Passo.....		0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	1,25	0,5	0,75	1	1,25
Cod. fornitore.....		08088913	08088914	08088915	08088917	08088918	08088919	08088920	08088921	08088922	08088923	08088924
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20
Passo.....		1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1	1,5
Cod. fornitore.....		08088925	08088931	08088932	08088933	08088938	08088939	08088943	08088944	08088945	08088948	08088949
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	20	22	22	22	24	24	24	25	25	25	27
Passo.....		2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1
Cod. fornitore.....		08088950	08088951	08088952	08088953	08088954	08088955	08088956	08088957	08088958	08088959	08088963
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	27	27	30	30	30	30	33	33	33	34	34
Passo.....		1,5	2	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2
Cod. fornitore.....		08088964	08088965	08088969	08088970	08088971	08088972	08088976	08088977	08088978	08088980	08088981
4350GS	Cad.											
Misura nominale Ø.....	mm	34	35	35	35	36	36	36	42			
Passo.....		3	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5			
Cod. fornitore.....		08088982	08088984	08088985	08088986	08088988	08088989	08088990	08089004			
4350GS	Cad.											

CALIBRI A TAMPONE PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. MIB

Calibro a tampone, PASSA-NON PASSA per filettatura GAS Whitworth destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Cod. fornitore.....		08088700	08088701	08088702	08088703	08088704	08088705
4350GT	Cad.						
Misura nominale Ø	poll	7/8	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Cod. fornitore.....		08088706	08088707	08088708	08088709	08088710	08088711
4350GT	Cad.						



GAS 4350GT



CALIBRI AD ANELLO PER FILETTATURE (limit thread gauges)

Orig. MIB

Calibro ad anello, PASSA per filettatura GAS Whitworth destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Cod. fornitore.....		08088730	08088731	08088732	08088733	08088734	08088735
4350GV	Cad.						
Misura nominale Ø	poll	7/8	1	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Cod. fornitore.....		08088736	08088737	08088738	08088739	08088740	08088741
4350GV	Cad.						



GAS 4350GV



Calibro ad anello, NON PASSA per filettatura GAS Whitworth destra secondo le norme DIN ISO 228, in acciaio speciale temprato.

Misura nominale Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2
Cod. fornitore.....		NO GO 1/8	NO GO 1/4	NO GO 3/8	NO GO 1/2
4350GZ	Cad.				
Misura nominale Ø	poll	5/8	3/4	7/8	1
Cod. fornitore.....		NO GO 5/8	NO GO 3/4	NO GO 7/8	NO GO 1
4350GZ	Cad.				
Misura nominale Ø	poll	1.1/4	1.1/2	1.3/4	2
Cod. fornitore.....		NO GO 1.1/4	NO GO 1.1/2	NO GO 1.3/4	NO GO 2
4350GZ	Cad.				



GAS 4350GZ



CRONOMETRI (addition timers)

Prod. SCU

Cassa: in ABS infrangibile.
 Divisione: 1/10 di secondo.
 Tipo: maneggevole e antiurto.
 Per uso universale.
 Levetta di carica posteriore e 3 pulsanti per azionamento, stop, azzeramento.
 Lettura nitida.
 Lancetta centrale: ogni giro uguale 30 secondi.
 Conteggia i minuti primi (fino a 5 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4380G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------



4380G



Prod. SCU - Orig. Hanhart

Cassa: in acciaio inossidabile.
 Movimento: Ancora con 7 rubini.
 Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.
 Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.
 Per uso industriale (tempi di lavorazione) e universale.
 Lettura nitida.
 Unico pulsante centrale, per carica-avviamento-stop-azzeramento.
 Ogni giro lancetta centrale, uguale 60 secondi.
 Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4382G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------



4382G



4383G

SCU



Cassa: in acciaio inossidabile.
 Movimento: Ancora con 7 rubini.
 Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.
 Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.
 Per uso industriale (tempi di lavorazione) e universale.
 Lettura nitida.
 Pulsante centrale, per carica-avviamento-stop.
 Pulsante laterale, per azzeramento.
 Ogni giro lancetta centrale, uguale 60 secondi.
 Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4383G Cad.

4384GA

SCU



Cassa: in acciaio inossidabile.
 Movimento: Ancora con 7 rubini.
 Divisione: 1/5 di secondo e 1/100 di minuto.
 Tipo: impermeabile - antiurto - antimagnetico.
 Particolarmente indicato per il rilevamento dei tempi di lavorazione totali e intermedi e uso universale.
 Lettura nitida. Pulsante centrale per carica - avviamento - stop.
 Pulsante sinistro per azzeramento.
 Pulsante destro per avviamento e stop tempi intermedi.
 Lancetta superiore conteggia i minuti primi (fino a 30 min.).
 Massima precisione.
 Diametro quadrante mm 55.

4384GA Cad.

4384GE

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4384GA
 Tipo con funzione di azzeramento e riavvio simultaneo (funzione rattrapante).

4384GE Cad.

CRONOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (quartz controlled led stopwatches)

4384GT

SCU



Prod. SCU - Orig. Hanhart
 Con display a 7 cifre (alt. mm 6,5) per letture a 1/100 di secondo.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/ reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi
 Reset: azzeramento
 Funziona con 1 batteria SR54. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +55 °C.
 Dimensioni: mm 66x70x21.

4384GT Cad.

4385G

SCU



Con display a 7 cifre (alt. mm 7) per letture a 1/100 di secondo.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/ reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi
 Reset: azzeramento
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +55 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

4385G Cad.

Con display a 7 cifre (alt. mm 8) per letture a 1/100 di sec.
 Campo di misura: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile e impermeabile in ABS.
 Tasto start/stop = partenza/arresto
 Tasto split/lap reset = Split: addiziona, rileva tempi intermedi, rileva 2 tempi rapportati
 Tasto split/lap reset = Lap: rileva tempi singoli
 Reset: azzerà.
 Tasto mode = scelta della funzione split o lap, con memoria.
 Tasto light = accensione luce display
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +60 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

SCU



4386G



4386G Cad.

Con display a 15 cifre (alt. mm 7/5) per letture a 1/100 di sec. e 1/100 di min.
 Campo di misura display superiore: 50 min., 59.99 sec.
 Campo di misura display inferiore: 9 ore, 59 min., 59.99 sec.
 Cassa infrangibile e impermeabile in ABS.
 Quattro tasti multifunzione per l'azionamento a cronometro (addizionale, alla rovescia, tempo al giro, tempo intermedio), a orologio (ore, minuti secondi), a calendario (anno, mese e giorno). Con 65 memorie di tempi sul giro e intermedi.
 Funziona con 1 batteria da 1,5 V. Temperatura di funzionamento da -15 °C a +60 °C.
 Dimensioni: mm 82x61x28.

SCU



4390G



4390G Cad.

COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/10. Con 1 lancetta per l'indicazione dei millimetri e dei decimi di millimetro. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica.

Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	10
Ogni giro di lancetta	mm	10

4400G Cad.

Ved. accessori da Art. 4405 GA a 4405 GF.

SCU

4400G



1/10

Orig. MIB

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Cassa metallica.

Art.....	4401GA	4401GB
Capacità misura	mm	3 5
Ø quadrante	mm	40 40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6 8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1 1
Cod. fornitore.....	01024009	01024010

Cad.



4401GA

new

4401GB

new



1/100

Orig. MIB - Art. 01023005

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Antiurto con cappuccio, cassa metallica.

Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura	mm	10
Ogni giro di lancetta	mm	1

4402G Cad.



4402G

11



1/100

4404GA SCU



1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Cassa metallica.

Ø quadrante.....	mm	40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	3
Ogni giro di lancetta.....	mm	0,5

4404GA Cad.

4404G 1A SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante.....	mm	40
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	5
Ogni giro di lancetta.....	mm	0,5

4404G 1A Cad.

4404GB SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	10
Ogni giro di lancetta.....	mm	1

4404GB Cad.

Ved. accessori da Art. 4405 GA a 4405 GF.

4404GE SCU



1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4404GA

Ø quadrante.....	mm	100
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	10
Ogni giro di lancetta.....	mm	1

4404GE Cad.

4404GP SCU



1/100

Tipo con attacco fisso posteriore magnetico, per una rapida e semplice applicazione senza supporto.

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

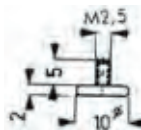
Cassa metallica.

Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Capacità misura.....	mm	10
Ogni giro di lancetta.....	mm	1
Trazione magnete.....	kN	220

4404GP Cad.

ACCESSORI SPECIALI PER COMPARATORI (accessories for dial indicators)

4405GA SCU



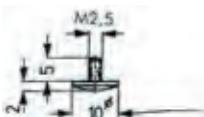
Prod. SCU - Orig. Käfer

Tasti piani Ø mm 10.

4405GA Cad.

Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.

4405GB SCU



Tasti bombati Ø mm 10.

4405GB Cad.

Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.

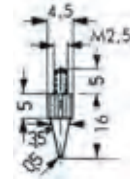
Tasti a punta arrotondata.

4405GC

Cad.

Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.

SCU



4405GC

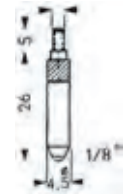
Tasti prolungati mm 26.

4405GD

Cad.

Adatti per tutti i comparatori Orig. Käfer.

SCU



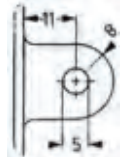
4405GD

Attacco fisso posteriore solo per Art. 4404 GB - 4407 G.

4405GE

Cad.

SCU



4405GE

Levetta sensitiva solo per Art. 4404 GB.

4405GF

Cad.

SCU



4405GF

COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

Orig. MIB - Art. 01024005

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante e vite di fermo. Tasto e asta prolungati per ampie misurazioni. Cassa metallica.

Capacità misura	mm	30
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1
Lungh. totale.....	mm	122

4406E

Cad.



4406E
new

1/100

Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Tasto ed asta prolungati per ampie misurazioni.

Cassa metallica.

Capacità misura	mm	30
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1
Lungh. totale.....	mm	148

4406GA

Cad.

SCU



4406GA

1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4406GA

Capacità misura	mm	50
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta	mm	1
Lungh. totale.....	mm	232

4406GB

Cad.

SCU



4406GB

1/100

4406GC SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4406GA

Capacità misura.....	mm	100
Ø quadrante.....	mm	80
Attacco Ø.....	mm	10 h 6
Ogni giro di lancetta.....	mm	1
Lungh. totale.....	mm	382

4406GC	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

A richiesta è fornibile portacomparatore con attacco Ø mm 10.

1/100**4407G SCU**

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro, con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile. Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica antiurto, con regolazione micrometrica del tasto sotto la cuffia mobile copritasto.

Capacità misura.....	mm	10
Ø quadrante.....	mm	58
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta.....	mm	1

4407G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

1/100
COMPARATORI COMPLETAMENTE IMPERMEABILI DA ACQUA ED OLII (water and oil tight precision dial indicators)
4409GB SCU**Prod. SCU - Orig. Käfer**

DIN 878. Divisione 1/100. Con 2 lancette per l'indicazione dei millimetri e dei centesimi di millimetro. Con indici di tolleranza. Asta di misurazione e puntale in acciaio inossidabile. Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica impermeabile, antiurto con asta protetta per applicazioni in presenza di liquidi.

Capacità misura.....	mm	10
Ø quadrante.....	mm	61,5
Attacco Ø.....	mm	8 h 6
Ogni giro di lancetta.....	mm	1

4409GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

1/100
COMPARATORI CENTESIMALI PER CONTROLLI DI TOLLERANZA (tolerance dial indicators)
4410GB SCU**Prod. SCU - Orig. Käfer**

DIN 878. Divisione 1/100. Indicati per il controllo di tolleranze.

Ad 1 lancetta.

Cassa metallica antiurto.

Capacità misura	mm	0,8
Ø quadrante	mm	58
Attacco Ø	mm	8 h 6
Escursione di posiz. sul pezzo	mm	9
Scale di lettura bilaterale	mm	±0,45

4410GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

1/100
COMPARATORI CENTESIMALI DI PROFONDITA' (dial depth gauges)
4411GB SCU**Prod. SCU - Orig. Käfer**

Divisione 1/100. Con 2 lancette. Con base d'appoggio di alta precisione.

Morsetto a vite per un perfetto bloccaggio del comparatore.

Capacità misura.....	mm	30
Ø quadrante.....	mm	58
Ogni giro di lancetta.....	mm	1
Dimensioni base	mm	80x16

4411GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Solo base appoggio adatta per Art. 4411 GB.

O4411G	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

1/100

COMPARATORI A TASTO SPOSTABILE (tastknirps dial test indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo con quadrante Ø mm 28, attacco Ø mm 8 h 6, divisione 1/100.
 Corsa mm 0,8, per tolleranze ±0,4 mm a destra-sinistra con movimento laterale.
 Angolo di spostamento del tastatore 220°. Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS.
 Lunghezza asta con tastatore mm 12,3.

4412GC Cad.



4412GC

1/100

Tipo di alta precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 1/100.
 Attacco Ø mm 4 o 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,8, per tolleranze ±0,4 mm avanti-indietro con movimento frontale.
 Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
 Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.
 Lunghezza asta con tastatore mm 12.

4412GF Cad.



4412GF

1/100

Tipo di alta precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 1/100.
 Attacco Ø mm 4 o 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,5, per tolleranze ±0,25 mm avanti-indietro con movimento frontale.
 Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
 Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.
 Lunghezza asta prolungata con tastatore mm 35.

4412GL Cad.



4412GL

1/100

Tipo di altissima precisione con quadrante Ø mm 40, divisione 2/1000.
 Attacco Ø mm 4 o 8 h 6, inseribile di testa, corsa mm 0,2, per tolleranze ±0,1 mm avanti-indietro con movimento frontale.
 Tastatore a sfera in metallo duro con angolo di spostamento 240°.
 Montabile su supporto snodato Art. 4412 GS e archetto di centraggio Art. 4412 GT mediante attacchi Art. O4412 GM 4 o 8.
 Lunghezza asta con tastatore mm 12.

4412GM Cad.



4412GM

2/1000

Attacchi a perno Ø mm 4, inseribili di testa, sui comparatori Art. 4412 GF - L - M.

O4412GM 4 Cad.

Attacchi a perno Ø mm 8, inseribili di testa, sui comparatori Art. 4412 GF - L - M.

O4412GM 8 Cad.

Supporto a snodo per comparatori con foro per attacchi Ø mm 4 e 8.
 Dimensioni mm 80x12x6.

4412GS Cad.



4412GS

Archetti di centraggio con perno d'attacco Ø mm 8 e fori per attacchi comparatori Ø mm 4 e 8.

4412GT Cad.



4412GT
new
11

COMPARATORI CON SUPPORTI MAGNETICI (magnetic holders for precision dial Indicators)

4414G SCU

1/100
Prod. SCU - Orig. Käfer

Tipo con base prismatica e piani laterali magnetici. Adatti per appoggio su superfici piane e tonde, e altre svariate applicazioni.

Di uso pratico e maneggevole.

Con snodo portacomparatore orientabile in senso orizzontale a 360°.

In senso verticale 30°.

Dimensioni: base supporto: mm. 72x37x26. Trazione magnete KN 260.

Scartamento braccio mm 35.

Comparatore 4404 GB con supporto magnetico.

4414G Cad.
4414GS SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 4414G

Solo supporto magnetico senza comparatore.

4414GS Cad.

Per tipo analogo, ma con base piana ved. Art. 4421 A.

COMPARATORI DI ALTA PRECISIONE (high precision dial indicators)

4415G MIB
**MIB
GERMANY**

1/1000
Orig. MIB - Art. 01024001

DIN 878. Divisione 1/1000. Con 2 lancette per l'indicazione dei decimi, centesimi e millesimi di millimetro.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Cassa metallica.

Ø quadrante..... mm 58

Attacco Ø..... mm 8 h 6

Capacità misura..... mm 1

Ogni giro di lancetta..... mm 0,1

4415G Cad.
4415GB SCU

1/1000
Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/1000. Con 2 lancette per l'indicazione dei decimi e millesimi di millimetro. Asta di misurazione e puntali in acciaio inossidabili.

Azzeramento mediante rotazione del quadrante. Antiurto con cappuccio, cassa metallica.

Ø quadrante..... mm 58

Attacco Ø..... mm 8 h 6

Capacità misura..... mm 1

Ogni giro di lancetta..... mm 0,2

4415GB Cad.
4415GE SCU

1/1000

Descrizione di riferimento vedi Art. 4415GB

Ø quadrante..... mm 58

Attacco Ø..... mm 8 h 6

Capacità misura..... mm 5

Ogni giro di lancetta..... mm 0,2

4415GE Cad.
COMPARATORI DI PRECISIONE (precision dial indicators)

4418G SCU

1/100
Prod. SCU - Orig. Käfer

Divisione 1/100. Tipo con tastatore posteriore che permette una facile lettura dall'alto. Possibilità di applicazione mediante doppio attacco Ø mm 8 con altezza mm 16,5 o Ø mm. 28 con altezza mm 7. Diametro quadrante mm 58. Con 2 lancette. Con indici di tolleranza. Azzeramento mediante rotazione del quadrante.

Capacità di misurazione mm 3. Ogni giro di lancetta mm 1.

4418G Cad.

COMPARATORI MILLESIMALI (precision dial indicators)

Prod. SCU - Orig. Käfer

Con quadrante a settore. Divisione 1/1000.
 Con una lancetta per l'indicazione delle differenze e due limiti spostabili per l'indicazione minima e massima delle tolleranze.
 Azzeramento micrometrico mediante vite godronata.
 Quadrante mm. 62. Diametro attacco mm 8.
 Capacità di misura 0,10 mm di cui:
 - 0,05 a sinistra - meno
 - 0,05 a destra + più.



4420G

1/1000

4420G Cad.

COMPARATORI DIGITALI ELETTRONICI CENTESIMALI (electronic digital dial indicators)

Orig. MIB - Art. 02031025

Tipo di precisione. Divisione 1/100.
 Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura.
 Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate.
 Tasto di accensione/spegnimento. Contatto in metallo duro. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
 Precisione 0,01 mm. Diametro quadrante mm 56.



4420GE

1/100

Capacità misura mm 12,5
 Attacco Ø..... mm 8 h 6
4420GE Cad.

Orig. MIB - Art. 02031026

Descrizione di riferimento vedi Art. 4420GE

Capacità misura mm 25,4
 Attacco Ø..... mm 8 h 6
4420GF Cad.



4420GF

1/100

Orig. MIB - Art. 02031023

Tipo di precisione. Divisione 1/100.
 Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura.
 Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate.
 Tasto di accensione/spegnimento. Contatto in metallo duro. Alimentazione con batteria 1,5 V.
 Precisione 30 µm.



4420GM

1/100

Capacità misura mm 50
 Attacco Ø..... mm 8 h 6
4420GM Cad.

COMPARATORI DIGITALI ELETTRONICI MILLESIMALI (electronic digital dial indicators)

Orig. MIB - Art. 02031029

Tipo di precisione. Divisione 1/1000.
 Quadrante con display a 4 cifre di grandi dimensioni per una facile lettura.
 Tasto di commutazione mm/inch. Tasto di azzeramento per misurazioni relative e comparate.
 Tasto di accensione/spegnimento. Contatto in metallo duro. Alimentazione con batteria ecologica al litio 3 V, a lunga durata.
 Diametro quadrante mm 56.
 Precisione 0,005 mm.



4420GS

1/1000

Capacità misura mm 12,5
 Attacco Ø..... mm 8 h 6
4420GS Cad.

SUPPORTI PER COMPARATORI (indicator stands)

4421

**Orig. MIB - Art. 06070000**

Tipo universale con colonna scorrevole sulla base.
Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Piani paralleli rettificati e aste di sostegno cromate.
Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile.
Altezza totale mm 270. Diametro colonna mm 14. Lunghezza braccio orizzontale mm 235, diametro mm 12.
Dimensioni base: lungh. mm 220, largh. mm 58, alt. mm 35.
Senza comparatore.

4421 Cad.

4421A

**Prod. SCU - Orig. Käfer**

Tipo magnetico. Esecuzione a dimensioni contenute di uso pratico e maneggevole. Base piana con due magneti a trazione permanente.
Dimensioni base: lungh. mm 73, largh. mm 38, alt. mm 11. Il braccio orizzontale è girevole a 360° e inclinabile in senso verticale a 30° c.ca.
Altezza totale mm 46. Scartamento braccio mm 35. Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Senza comparatore.

Forza magnete..... N 180

4421A Cad.

Per tipo analogo, ma con base prismatica ved. Art. 4414 GS.

4421B

**Orig. MIB - Art. 06071010**

Tipo magnetico. Esecuzione standard, base prismatica.
Adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
Dimensioni base: lungh. mm 60, largh. mm 50, alt. mm 55.
Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
Altezza totale mm 231. Diametro colonna mm 12.
Lunghezza braccio orizzontale mm 150, diametro mm 10.
Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Senza comparatore.

Forza magnete..... N 600

4421B Cad.

4421BE

**Orig. MIB - Art. 06071005**

Tipo magnetico. Esecuzione rinforzata.
Adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
Dimensioni base: lungh. mm 60, largh. mm 50, alt. mm 55.
Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
Altezza totale mm 281. Diametro colonna mm 16.
Lunghezza braccio orizzontale mm 200, diametro mm 12.
Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Senza comparatore.

Forza magnete..... N 600

4421BE Cad.

4421C

**Orig. MIB - Art. 06071025**

Tipo magnetico. Esecuzione pesante, base prismatica.
Grande forza di adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
Dimensioni base: lungh. mm 62, largh. mm 50, alt. mm 55.
Il braccio orizzontale è girevole e inclinabile, con regolazione micrometrica.
Altezza totale mm 290. Diametro colonna mm 16.
Lunghezza braccio orizzontale mm 250, diametro mm 16.
Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Senza comparatore.

Forza magnete..... N 800

4421C Cad.

4421ET

**Prod. SCU**

Tipo magnetico. Esecuzione fine di precisione, con bloccaggio rapido centrale a rotella, base prismatica.
Buona forza di adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
Bracci cromati e dispositivo di regolazione micrometrica.
Dimensioni base: lungh. mm 40, largh. mm 30, alt. mm 35.
Altezza totale mm 210. Raggio d'azione mm 150.
Per comparatori con attacco Ø mm 8.
Senza comparatore.

Forza magnete..... N 200

4421ET Cad.

Orig. MIB - Art. 06071002

Tipo magnetico. Esecuzione fine di precisione, con bloccaggio rapido centrale a manopola, base prismatica.
 Grande forza di adesione magnetica con innesto e distacco a leva.
 Bracci cromati e dispositivo di regolazione micrometrica.
 Dimensioni base: lungh. mm 65, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Altezza totale mm 380. Raggio d'azione mm 310.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete N 600
4421F Cad.



4421F

Prod. SCU

Tipo professionale/industriale con base magnetica. Esecuzione fine di alta precisione, particolarmente stabile e robusta, con bloccaggio rapido centrale a manopola. Bracci cromati con snodi di precisione, corsa particolarmente guidata e regolazione micrometrica.
 Dimensione base tonda mm 40 x 30 h. Raggio d'azione mm 200. Altezza totale mm 335.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8 e comparatori/tastatori con attacco a coda di rondine.

Senza comparatore.

Forza magnete N 300
4421GA Cad.



4421GA

Tipo professionale/industriale con base magnetica e dispositivo di innesto/distacco a leva, base prismatica. Esecuzione fine di alta precisione, particolarmente stabile e robusta, con bloccaggio rapido centrale a manopola.

Bracci cromati con snodi di precisione, corsa particolarmente guidata e regolazione micrometrica. Per comparatori con attacco Ø mm 8 e comparatori/tastatori con attacco a coda di rondine.

Senza comparatore.

Raggio d'azione.....	mm	200	280	420	620
Altezza totale.....	mm	310	390	570	630
Dimens. base prismatica...	mm	60x50x55h	60x50x55h	75x50x55h	120x60x52h
Forza magnete	N	750	750	1000	1500
4421GB	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura mm 620 con base liscia anzichè prismatica.



4421GB

Orig. MIB - Art. 06071015

Tipo magnetico con asta orientabile in ogni posizione.
 Grande forza di adesione con innesto e distacco a leva.
 Dimensioni base: lungh. mm 65, largh. mm 50, alt. mm 55.
 Altezza totale mm 370.
 Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

Forza magnete N 600
4421L Cad.



4421L

SUPPORTI A COLONNA PER COMPARATORI (precision dial bench gauges)

Prod. SCU

Tipo con piano tondo fisso, di verifica, in acciaio temprato, rettificato e lappato.
 Braccio portacomparatore spostabile, colonna in acciaio temprato e rettificato.
 Diametro piano mm 75. Altezza utile mm 180. Altezza totale mm 260.
 Diametro colonna mm 25. Per comparatori con attacco Ø mm 8.

Senza comparatore.

4421R Cad.



4421R

4421S

SCU



Tipo con piano quadro fisso, di verifica, in acciaio temprato, rettificato e lappato. Braccio portacomparatore spostabile, colonna in acciaio temprato e rettificato. Dimensione piano mm 100x100. Altezza utile mm 160. Altezza totale mm 255. Diametro colonna mm 24. Per comparatori con attacco \varnothing mm 8. Senza comparatore.

4421S Cad.

ALESAMETRI (dial bore gauges)

4423E

SCU



Prod. SCU

Aste intercambiabili in acciaio cromato, rettificate. Parti di contatto temprate.

In astuccio. Per comparatori con lettura 1/10 e 1/100 di mm.

Senza comparatore.

Per \varnothing int. da..... mm 15-35

Per profondità fino..... mm 130

4423E Cad.

È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per \varnothing int. da..... mm 30-100

Per profondità fino..... mm 210

4423F Cad.

È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per \varnothing int. da..... mm 50-178

Per profondità fino..... mm 210

4423L Cad.

È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4423M

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4423E

Senza comparatore.

Per \varnothing int. da..... mm 100-300

Per profondità fino..... mm 210

4423M Cad.

È consigliato l'uso con comparatori Art. 4400G - 4404 GB.

4424A

SCU



Tipo con sfere di contatto in metallo duro.

Lettura 1/100 di mm. Aste intercambiabili in acciaio cromato, rettificate.

In astuccio.

Con comparatore.

Per \varnothing int. da..... mm 6-10

Per profondità fino..... mm 50

\varnothing quadrante..... mm 40

4424A Cad.

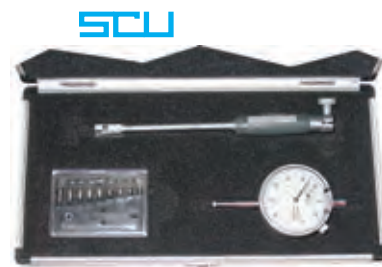
HARTMETALL 1/100

Prod. SCU - Art. 01027071

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 10-18
 Per profondità fino mm 100
 Ø quadrante mm 40

4424B Cad.



4424B

HARTMETALL 1/100

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 18-35
 Per profondità fino mm 150
 Ø quadrante mm 58

4424C Cad.



4424C

HARTMETALL 1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 35-50
 Per profondità fino mm 150
 Ø quadrante mm 58

4424D Cad.



4424D

HARTMETALL 1/100

Prod. SCU - Art. 01027074

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 50-100
 Per profondità fino mm 150
 Ø quadrante mm 58

4424E Cad.



4424E

HARTMETALL 1/100

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 50-160
 Per profondità fino mm 150
 Ø quadrante mm 58

4424F Cad.



4424F

HARTMETALL 1/100

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da mm 160-250
 Per profondità fino mm 400
 Ø quadrante mm 58

4424H Cad.



4424H

HARTMETALL 1/100

4424L

SCU



HARTMETALL 1/100

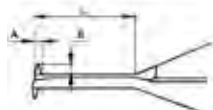
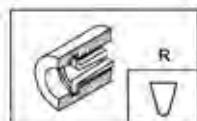
Prod. SCU - Art. 01027077

Descrizione di riferimento vedi Art. 4424A

Per Ø int. da.....	mm	250-450
Per profondità fino.....	mm	410
Ø quadrante.....	mm	58
4424L	Cad.	<input type="text"/>

TASTATORI RAPIDI PER INTERNI (dial caliper gauge for inside measurements)

4424S



1/100

Orig. MIB

Tipo a quadrante per misurare rapidamente fori, scanalature interne ecc. Precisione $\pm 0,02$ di mm, lettura 1/100 di mm. Misure mm 5-15 e 5-25 con punte arrotondate R 0,3.

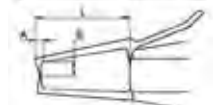
Misure mm 10-30/20-40/30-50 con punte arrotondate R 0,5. In cofanetto.

Capacità misura.....	mm	5-15	5-25	10-30	20-40	30-50
Profondità misura L.....	mm	20	35	55	80	80
Misura A punta.....	mm	1	1	2	3	3
Misura B punta.....	mm	2	2	5,5	6	8,5
Cod. fornitore.....		01027100	01027101	01027102	01027103	01027104
4424S	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fornibili a richiesta le versioni elettroniche digitali delle stesse capacità di misura.

TASTATORI RAPIDI PER ESTERNI (dial caliper gauge for outside measurements)

4424T



1/100

Orig. MIB

Tipo a quadrante per misurare rapidamente fori, scanalature esterne ecc.

Precisione $\pm 0,02$ di mm, lettura 1/100 di mm. Misura mm 0-10 con punte arrotondate R 0,5.

Misura mm 0-20/10-30/20-40/30-50 con punte arrotondate R 0,75.

In cofanetto.

Capacità misura.....	mm	0-10	0-20	10-30	20-40	30-50
Profondità misura L.....	mm	40	80	80	80	80
Misura A punta.....	mm	3	6,5	6,5	6,5	6,5
Misura B punta.....	mm	8	25	25	25	25
Cod. fornitore.....		01027111	01027112	01027113	01027114	01027115
4424T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fornibili a richiesta le versioni elettroniche digitali delle stesse capacità di misura.

CONTAPEZZI A MANO (work counters)

4425G

SCU



CE

Prod. SCU - Orig. IVO

Per contare rapidamente oggetti in movimento. Si impugna infilando l'anello in un dito della mano.

Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore.

Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 4,5.

Numero cifre 4.

Corpo in metallo.

4425G Cad.

4425GP

SCU



CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4425G

Corpo in plastica.

4425GP Cad.

Prod. SCU

Per contare rapidamente oggetti in movimento. Si impugna infilando l'anello in un dito della mano. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 3,5. Numero cifre 4.

Corpo in plastica.

4425GT

 Cad.


4425GT
CONTAPEZZI DA TAVOLO (work counters)
Prod. SCU - Orig. IVO

Con base rotonda mm 65 e fori per applicazione a banco. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

Corpo e base in metallo.

4426G

 Cad.


4426G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4426G

Corpo e base in plastica, con possibilità di applicazione anche a parete.

4426GP

 Cad.


4426GP

Prod. SCU

Con base rettangolare mm 50x45 e fori per applicazione a banco. Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 3,5. Numero cifre 4.

Corpo e base in plastica, con possibilità di applicazione anche a parete.

4426GR

 Cad.


4426GR
CONTAPEZZI DA PARETE (work counters)
Prod. SCU - Orig. IVO

Con base in metallo rotonda mm 65 e fori per applicazione a parete.

Gli impulsi vengono dati con un dito alla levetta superiore.

Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato.

Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

4426GS

 Cad.


4426GS

CONTAPEZZI A LEVETTA LATERALE (work counters)
Prod. SCU - Orig. IVO

Viene azionato mediante una levetta laterale.

Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato.

Dimensioni base quadra mm 40X46. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 4.

4427G

 Cad.


4427G

CONTAGIRI A MANO TASCABILE (hand revolution counters)
Prod. SCU

Tipo rinforzato.

Fornito con puntale in acciaio e puntale in PVC. Corpo in metallo.

Rotazione destra o sinistra. Azzeramento mediante rotella laterale.

Velocità massima 7000 giri al minuto.

Altezza cifre mm 6. Numero cifre 4 per lettura fino a 9999.

4429A

 Cad.


4429A

CONTAGIRI A TACHIMETRO MANUALE (hand tachometers)

4430GB SCU

Prod. SCU

Per la lettura istantanea dei giri al minuto primo e della velocità periferica.

Quadrante tondo del diametro mm 70. Graduazione scala da 40 ÷ 500.

Per rotazione destra o sinistra l'indice segna sempre nella stessa direzione.

Precisione ±5%.

Capacità di misura da giri 40 ÷ 50000 e da metri 4 ÷ 5000 di velocità periferica.

Suddivisione mediante anello godronato di 3 campi di misurazione:

1° giri 40 ÷ 500 / m 4 ÷ 50 | 2° giri 400 ÷ 5000 / m 40 ÷ 500 | 3° giri 4000 ÷ 50000 / m 400 ÷ 5000

Nella misurazione della velocità periferica, con apposita rotella di corredo, il numero dei metri si ricava dividendo il risultato ottenuto per dieci. Antimagnetico, pratico e maneggevole.

Non lubrificare.

Accessori di corredo:

1 Puntalino di gomma, a punta conica, con supportino a gambo d'innesto.

1 Puntalino di gomma a imbuto grande.

1 Rotellina con fascia piana e gola per cordella, per vel. periferica e N. giri per albero senza mozzo.

4 Puntalini gomma morbida, a punta conica, intercambiabili.

In astuccio.

4430GB Cad.

CONTAGIRI A TACHIMETRO ELETTRONICO DIGITALE (digital electronic tachometers)

4430GCA SCU

Prod. SCU

Tipo a lettura diretta su display (5 cifre), con rapporto ottimale qualità/prezzo.

Apparecchio di buona precisione (±0,02% +1 digit) e di facilissimo uso per misurazioni senza contatto meccanico.

Campo di misurazione da 1 a 60000 giri/min.

Applicazione sul pezzo in rotazione di superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).

Distanza di misurazione max 0,45 metri.

Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura.

Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.

Funzionamento a 2 batterie alcaline AA.

4430GCA Cad.

Strisce riflettenti autoadesive in serie (10 pz.), per Art. 4430 GCA - 4430 GD - 4430 GF.

O4430GCA La serie

4430GD SCU


Tipo professionale a lettura diretta su display (5 cifre), con guscio ricoperto di materiale gommoso per una maggiore protezione e un più comodo uso.

Apparecchio di buona precisione (±0,02% +1 digit) e di facilissimo uso per misurazioni senza contatto meccanico.

Campo di misurazione da 1 a 99999 giri/min.

Applicazione sul pezzo in rotazione di superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).

Distanza di misurazione max 0,60 metri.

Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura, il valore massimo, minimo e il valore medio.

Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.

Funzionamento a 2 batterie alcaline AA. In astuccio.

4430GD Cad.

Per strisce riflettenti supplementari ved. Art. O4430 GCA.

4430GE SCU


Tipo a doppia funzione con possibilità di misurare a contatto o a raggi infrarossi (raggio laser). Particolarmente indicati per controlli e rilevazioni su organi in movimento, motori, macchine operative ecc.

Letture dirette su display (5 cifre).

Apparecchio di precisione (± 0,05% +1 digit) e di facile uso.

Campo di misurazione con contatto: da 0,5 a 19999 giri/min.

Campo di misurazione a raggio laser: da 2,5 a 99999 giri/min.

Per rilevamenti a raggio laser occorre applicare sul pezzo in rotazione un riflettente (1 nastro in dotazione da cm 60).

Per rilevamenti a contatto occorre applicare gli accessori di corredo (2 puntalini e 1 rotellina per velocità periferiche).

Distanza di rilevamento a raggio laser da 50 a 500 mm.

Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura.

Circuito costruito con un esclusivo chip microprocessore LSI e base tempo quarzata.

Funzionamento a 4 batterie alcaline (AA).

Dimensioni: mm 210x74x37.

In astuccio.

4430GE Cad.

Accessori di ricambio fornibili a richiesta.

Strisce riflettenti autoadesive da cm 60, per Art. 4430 GE.

O4430GE Cad.

Tipo professionale a doppia funzione con possibilità di misurare a contatto o a distanza con raggio di luce. Lettura diretta su display (5 cifre), con guscio ricoperto di materiale gommoso per una maggiore protezione e un più comodo uso.
 Apparecchio di buona precisione ($\pm 0,02\%$ +1 digit) e di facilissimo uso.
 Campo di misurazione con contatto da 1 a 19999 giri/min.
 Campo di misurazione a distanza da 1 a 99999 giri/min.
 Velocità periferica (con rotella da 6") da 0,10 a 1524 m/min - da 0,40 a 5000 ft/min - da 4 a 60000 in/min.
 Misurazione di lunghezze (con rotella da 6") da 0 a 99999 m/ft/in.
 Per rilevamenti a distanza occorre applicare sul pezzo in rotazione una superficie riflettente autoadesiva (in dotazione).
 Per rilevamenti a contatto occorre applicare l'adattatore e gli appositi accessori di corredo (2 puntalini e 2 rotelline per velocità periferiche).
 Distanza di misurazione a raggio max 0,60 metri.
 Memoria incorporata per richiamare l'ultima lettura, il valore massimo, minimo e il valore medio.
 Selezione del campo di misura in: m/min, m/sec., ft/min, ft/sec., in/min, m, ft, in, rpm.
 Spegnimento automatico dopo 30 sec. dall'ultima misurazione e indicatore batterie scariche.
 Funzionamento a 2 batterie alcaline AA. In astuccio.

SCU

4430GF



4430GF Cad.

Per strisce riflettenti supplementari ved. Art. O4430 GCA.

ACCESSORI DI RICAMBIO PER ART. 4430 GF

Prolunga.

4430GH 1 Cad.

SCU

4430GH 1



Rotella da 6" per velocità periferiche.

4430GH 2 Cad.

SCU

4430GH 2



Rotella da 0,1 m per velocità periferiche.

4430GH 3 Cad.

SCU

4430GH 3



Puntale convesso.

4430GH 4 Cad.

SCU

4430GH 4



Puntale conico.

4430GH 5 Cad.

SCU

4430GH 5



CONTAGIRI PER MACCHINA (revolution counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. 1 giro = 1 unità.
 Velocità massima 2000 giri al min. Azzeramento istantaneo mediante bottone godronato. Altezza cifre mm 4,5. Numero cifre 5. Dimensioni base mm 29x60.

Art.....	4431G 1	4431G 2	4431G 3	4431G 4
Lato albero	destro	destro	sinistro	sinistro
Rotazione	destra	sinistra	destra	sinistra
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



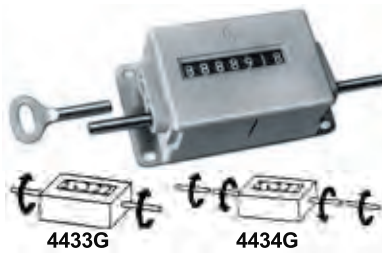
4431G 1
4431G 2
4431G 3
4431G 4



4433G
4434G

SCU

CE



Azzeramento mediante chiavetta estraibile. 1 giro = 1 unità.
 Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. Rotazione destra.

Altezza cifre	mm	4,5
Nr. cifre		6
Ø albero	mm	4
Velocità max	giri/min	3000
Dimensioni base	mm	60x70
4433G	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 4433G
 Addiziona in entrambi i sensi di rotazione.

Altezza cifre	mm	7
Nr. cifre		7
Ø albero	mm	7
Velocità max	giri/min	1000
Dimensioni base	mm	120x64
4434G	Cad.	<input type="text"/>

4435GD 1
4435GD 2
4435GS 1
4435GS 2

SCU

CE



Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria.
 Azzeramento mediante levetta spostabile. 1 giro = 1 unità.
 Velocità max giri al minuto N. 3000.

Art.	4435GD 1	4435GD 2	4435GS 1	4435GS 2	
Rotazione.....	destra	destra	sinistra	sinistra	
Altezza cifre	mm	4,5	7	4,5	7
Nr. cifre		5	5	5	5
Ø albero	mm	4	7	4	7
Dimensioni base	mm	80x48	120x64	80x48	120x64
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

4436GD 1
4436GD 2
4436GS 1
4436GS 2

SCU



Prod. SCU

Addiziona in una direzione. Sottrae nella direzione contraria. Azzeramento mediante levetta (per Art. 4436 GD - S x 2 spostabile da ambo le parti) 1 giro = 1 unità'. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.

Art.	4436GD 1	4436GD 2	4436GS 1	4436GS 2	
Rotazione.....	destra	destra	sinistra	sinistra	
Altezza cifre	mm	6	7	6	7
Nr. cifre		5	6	5	6
Ø albero	mm	6	8	6	8
Velocità max	giri/min.	3000	500	3000	500
Dimensioni base	mm	93x47x32	130x67x53	93x47x32	130x67x53
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

CONTAGIRI A PREDISPOSIZIONE (revolution counters)

4437GD
4437GS

SCU

CE



Prod. SCU - Orig. IVO

Sistema SOTTRAENTE - Elettrico.

Per predisporre la cifra voluta, spingere indietro la levetta laterale tenendola in quella posizione. Formare la cifra premendo i tasti. Lasciare quindi la levetta nella posizione di prima. Il contagiri sottrae dalla cifra predisposta fino a raggiungere lo zero e a questo punto fa scattare il contatto elettrico disinnestandosi. Il contatto elettrico può fare funzionare relé, o suoneria, o luce, o tutte tre simultaneamente, vicini o lontani. Per ripetere la medesima cifra è sufficiente premere la levetta, il contagiri può essere collegato a destra o a sinistra.

La levetta si può applicare a destra o a sinistra. 1 giro = 1 unità.

Per corrente alternata fino a V 220.

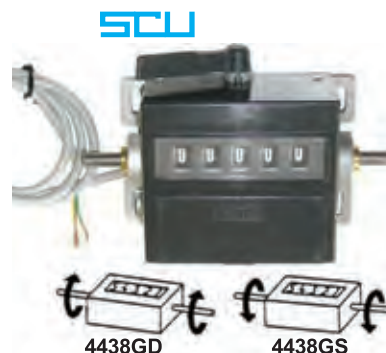
Art.	4437GD	4437GS	
Rotazione.....	destra	sinistra	
Altezza cifre	mm	7	7
Nr. cifre		5	5
Velocità max	giri/min	6000	6000
Dimensioni base	mm	142x88	142x88
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

11

Prod. SCU

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico.
 Azzeramento rapido a levetta. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.
 Al raggiungimento del numero predisposto viene eccitato un microcommutatore secondo le opzioni base di azionamento.
 Numero cifre 5. Altezza cifre mm 8. 1 giro = 1 unita'. Velocita' max 5000 giri/min.
 Dimensioni mm 130x87x57.
 Portata contatto: 1 A 24 V c.c.

Art.....	4438GD	4438GS
Rotazione	destra	sinistra
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4438GD
4438GS

CONTACOLPI PER MACCHINA (stroke counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Addizione in una direzione.
 La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.
 Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°.
 Numero massimo colpi c.ca 500 al min.
 La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.
 Azzeramento istantaneo a mezzo bottone zigrinato. Numero cifre 5.
 Altezza cifre mm 4,5. Dimensioni base mm 29x60.

Art.....	4440G 1	4440G 2	4440G 3	4440G 4
Lato albero	destro	destro	sinistro	sinistro
Rotazione	destra	sinistra	destra	sinistra
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4440G 1
4440G 2
4440G 3
4440G 4

Prod. SCU

Addizione in una direzione.
 La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.
 Numero massimo colpi c.ca 1000 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero. Azzeramento istantaneo a mezzo bottone zigrinato. Corpo e coperchio in materiale sintetico.
 Numero cifre 6. Altezza cifre mm 5. Dimensioni mm 46,5x33x31.

Art.....	4440GE 1	4440GE 2	4440GE 3	4440GE 4
Lato albero	destro	destro	sinistro	sinistro
Rotazione	destra	sinistra	destra	sinistra
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A richiesta vengono fornite basette di fissaggio.

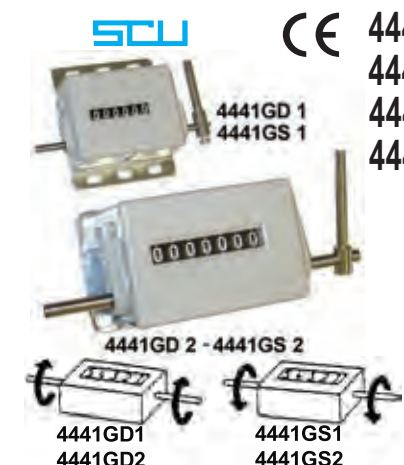


4440GE 1
4440GE 2
4440GE 3
4440GE 4

Prod. SCU - Orig. IVO

Azzeramento mediante chiavetta estraibile.
 Addizione in una direzione.
 La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.
 Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°. Numero massimo colpi c.ca 500 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

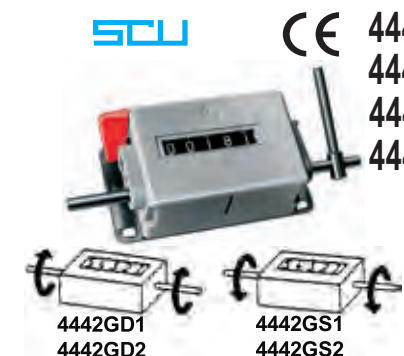
Art.....	4441GD 1	4441GD 2	4441GS 1	4441GS 2
Rotazione	destra	destra	sinistra	sinistra
Altezza cifre..... mm	4,5	7	4,5	7
Nr. cifre.....	6	7	6	7
Ø albero..... mm	4	7	4	7
Dimensioni base..... mm	60x70	120x64	60x70	120x64
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4441GD 1
4441GD 2
4441GS 1
4441GS 2

Azzeramento istantaneo mediante levetta spostabile.
 Addizione in una direzione.
 La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.
 Corsa della levetta min. 38°, mass. 60°. Numero massimo colpi c.ca 500 al min. La levetta è spostabile su qualunque posizione dell'albero.

Art.....	4442GD 1	4442GD 2	4442GS 1	4442GS 2
Rotazione	destra	destra	sinistra	sinistra
Altezza cifre..... mm	4,5	7	4,5	7
Nr. cifre.....	5	5	5	5
Dimensioni base..... mm	80x48	120x64	80x48	120x64
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4442GD 1
4442GD 2
4442GS 1
4442GS 2

4443GD 1
4443GS 1



Prod. SCU

Azzeramento rapido mediante levetta superiore.

Addiziona in una direzione.

La levetta ritorna automaticamente al punto di partenza. Ogni colpo corrisponde ad un numero.

Numero massimo colpi c.ca 700 al min. Corpo in pressofusione di zama, esecuzione robusta.

Numero cifre 5. Altezza cifre mm 6. Dimensioni mm 93x47x32.

Art. **4443GD 1** **4443GS 1**
Rotazione..... destra sinistra

Cad.

CONTACOLPI A PREDISPOSIZIONE (stroke counters)

4443GT



Prod. SCU

Sistema SOTTRAENTE - Elettrico.

Corpo in pressofusione di alluminio, meccanismi interni in metallo e materiale sintetico auto-lubrificante, velocità 1000 colpi al minuto.

Lato albero destro, rotazione destra.

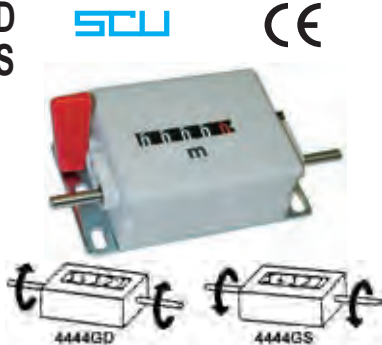
Numero cifre 4. Altezza cifre mm 8. Dimensioni mm 115x95x50.

Portata contatto: 1 AMP 24V c.c.

4443GT Cad.

CONTAMETRI PER MACCHINA (meter-counters)

4444GD
4444GS



Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 5 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 200.

Velocità massima 200 metri al minuto.

Azzeramento mediante levetta spostabile.

Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 4.

Altezza cifre mm 4,5. Dimensioni base mm 80x48.

Rotazione destra, senza ruota.

4444GD Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4444GD

Rotazione sinistra, senza ruota.

4444GS Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4452 GA-B-C-E.

4445GA
4445GB



Prod. SCU

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 5 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 200.

Velocità massima 500 metri al minuto.

Azzeramento mediante levetta.

Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 6.

Corpo in pressofusione di zama, esecuzione robusta.

Numero cifre 5. Altezza cifre mm 6. Dimensioni mm 93x47x32.

Senza ruota.

Art. **4445GA** **4445GB**
Rotazione..... destra sinistra

Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4452 GL - GM.

4445GD
4445GS
4446GD
4446GS



Prod. SCU - Orig. IVO

Addiziona in una direzione di rotazione. 2 giri uguali a 1 metro.

Per ruota circonferenza mm 500. Velocità massima c.ca 100 metri al min.

Azzeramento mediante chiavetta estraibile. Conta fino a 999.999,9 metri.

Diametro albero mm 7. Altezza cifre mm 7. Dimensioni base mm 120x64.

Senza cerniera e senza ruota.

Art. **4445GD** **4445GS**
Rotazione..... destra sinistra

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4445GD

Con cerniera, senza ruota.

Art. **4446GD** **4446GS**
Rotazione..... destra sinistra

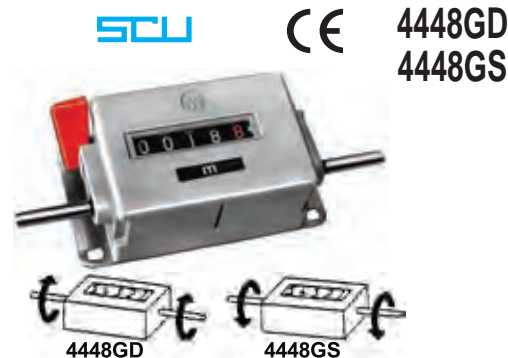
Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 A-B-C.

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 2 giri uguali a 1 metro.
 Per ruota circonferenza mm 500.
 Velocità massima 200 metri al minuto.
 Azzeramento istantaneo mediante levetta spostabile da ambo le parti.
 Conta fino a 9999,9 metri. Diametro albero mm 7.
 Altezza cifre mm 7. Dimensioni base mm 120x64.
 Senza ruota.

Art..... **4448GD** **4448GS**
 Rotazione destra sinistra
 Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 A-B-C.

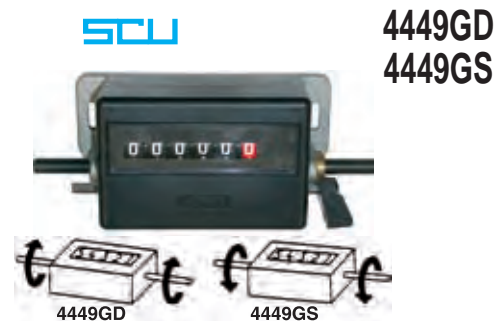


Prod. SCU

Addiziona in una direzione. Sottrae nel senso inverso. 2 giri uguali a 1 metro.
 Per ruota circonferenza mm 500.
 Velocità massima 500 metri al minuto.
 Azzeramento mediante levetta spostabile da ambo le parti.
 Conta fino a 99999,9 metri. Diametro albero mm 8.
 Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta.
 Numero cifre 6. Altezza cifre mm 7. Dimensioni mm 130x67x53.
 Senza ruota.

Art..... **4449GD** **4449GS**
 Rotazione destra sinistra
 Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 L - M.



CONTAMETRI A PREDISPOSIZIONE (meter-counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Sistema SOTTRAENTE - Elettrico.
 Per ruota circonferenza mm 500.
 La predisposizione della metratura voluta avviene mediante 5 tasti.
 Il contametri sottrae dalla metratura predisposta fino a zero e disinnesta poi un contatto elettrico.
 Il disinnesto avviene poi automaticamente allo zero.
 Per le modalità di predisposizione dei numeri vedere Art. 4437 G.
 Levetta azzeramento spostabile da ambo i lati. Per ripetere l'operazione basta una semplice pressione sulla levetta.
 2 giri = a 1 metro. Conta fino m 9999,9. Metri al minuto massimo 250.
 Per corrente alternata fino a V 220.
 Senza ruota.

Art..... **4450GD** **4450GS**
 Rotazione destra sinistra
 Altezza cifre..... mm 7 7
 Nr. cifre..... 5 5
 Dimensioni base..... mm 142x88 142x88
 Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 A-B-C.



Prod. SCU

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico.
 Per ruota circonferenza mm 500. Velocità massima 500 metri al minuto.
 Azzeramento rapido a levetta. Corpo in pressofusione di alluminio, esecuzione robusta. Al raggiungimento del numero predisposto viene eccitato un microcommutatore secondo le opzioni base di azionamento.
 Conta fino m 9999,9. Diametro albero mm 8. 2 giri = a 1 metro.
 Numero cifre 5. Altezza cifre mm 8. Dimensioni 130x87x57.
 Portata contatto: 1 A 24 V c.c..
 Senza ruota.

Art..... **4451GD** **4451GS**
 Rotazione destra sinistra
 Cad.

Ruote per detti ved. Art. 4453 L - M.



11

RUOTE PER CONTAMETRI (wheels for meter-counters)

4452GA
4452GB
4452GC
4452GE

SCU



Prod. SCU

In duralluminio (Art. 4452 GA-B), in materiale sintetico (Art. 4452 GC-E). Con vite di fissaggio. Circonferenza mm 200, diametro mm 64, larghezza fascia mm 12 (Art. 4452 GE mm 17), diametro foro attacco mm 4. Da applicare ai contametri Art. 4444 GD-S. Con superficie zigrinata, incrociata.

4452GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA
Con superficie gommata dentellata.

4452GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA
Con superficie plastica liscia.

4452GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GA
Con superficie gommata zigrinata.

4452GE Cad.

4452GL
4452GM

SCU



In duralluminio (Art. 4452 GL), in materiale sintetico (Art. 4452 GM). Con vite di fissaggio. Circonferenza mm 200, diametro mm 64, larghezza fascia mm 12 (Art. 4452 GM mm 17), diametro foro attacco mm 6. Da applicare ai contametri Art. 4445 GA-B.

Con superficie zigrinata.

4452GL Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4452GL

Con superficie gommata zigrinata.

4452GM Cad.

4453A
4453B
4453C

SCU



In duralluminio. Con vite di fissaggio.

Da applicare ai contametri Art. 4445 G - 4446 G - 4448 G - 4450 G per rotazione destra (D) e sinistra (S).

Art.	4453A	4453B	4453C
Circonferenza	500	500	500
Ø ruota.....	160	160	160
Largh. fascia circolare.....	28	23	23
Ø foro.....	7	7	7
Superficie.....	zigrinata	gommata zigrinata	gommata liscia
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 B.

O4453E Cad.

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 C.

O4453F Cad.

4453L
4453M

SCU



In duralluminio. Con vite di fissaggio. Circonferenza mm 500, diametro mm 160, larghezza fascia mm 23, diametro foro attacco mm 8. Da applicare ai contametri Art. 4449 GD-S e 4451 GD-S. Con superficie zigrinata.

4453L Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4453L

Con superficie gommata zigrinata.

4453M Cad.

Fascia gommata di ricambio per Art. 4453 M.

O4453P Cad.

CONTAMETRI PER CAVI (meter-counters for cables)

4453R

SCU



Prod. SCU

Per misurare la lunghezza di qualsiasi cavo o corda di diametro da 2,5 a 10 mm.

Azzeramento rapido mediante pulsante superiore.

Corpo in pressofusione di alluminio. Conta fino a 999,9.

Lato albero destro, rotazione destra. 1 giro = 200 mm. Dimensioni mm 130x90x90.

Fornito con ruota, circonferenza mm 200 e squadra di applicazione, in lamiera.

4453R Cad.

CONTAIMPULSI A DISTANZA (impulse-counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Tipo da incassare, con fissaggio a molla.
 Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico. Serve come contagiri e contacolpi.
 Può essere collegato a qualsiasi distanza dall'impulsogeno montato sulla macchina operatrice.
 Velocità massima 10 impulsi al secondo. La durata dell'impulso non deve essere inferiore a 25 millisecondi. 1 impulso additiona 1 numero. Numeratore a 6 cifre per sommare sino a 999.999.
 Altezza delle cifre mm 4,5. Azzeramento immediato tramite pulsante.
 Per corrente alternata 24 V.

4454GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4454GA
 Per corrente alternata 110 V.

4454GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4454GA
 Per corrente alternata 230 V.

4454GE Cad.



**4454GA
4454GB
4454GE**



Tipo da incassare, con fissaggio a vite.

Sistema ADDIZIONANTE - Elettrico. Serve come contagiri e contacolpi.
 Può essere collegato a qualsiasi distanza dall'impulsogeno montato sulla macchina operatrice.
 Velocità massima 10 impulsi al secondo. La durata dell'impulso non deve essere inferiore a 25 millisecondi. 1 impulso additiona 1 numero. Numeratore a 6 cifre per sommare sino a 999.999.
 Altezza delle cifre mm 4,5. Azzeramento immediato tramite pulsante.
 Per corrente alternata 24 V.

4455G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4455G
 Per corrente alternata 110 V.

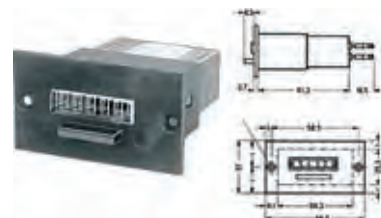
4456G Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4455G
 Per corrente alternata 230 V.

4457G Cad.



**4455G
4456G
4457G**



CONTAIMPULSI PRESELETTORI ADDIZIONANTI (impulse-counters)

Prod. SCU - Orig. IVO

Tipo da incassare, con fissaggio a molla.
 1 impulso = 1 cifra. Numero cifre 6, altezza cifre mm 4,5.
 Azzeramento a tasto. Velocità: 10 impulsi al secondo. Premere il tasto di azzeramento e spostare contemporaneamente il tasto nero nella direzione della freccia; il numeratore di preselezione appare così nella finestrella. Cominciando da sinistra impostare il numero desiderato premendo i tasti di preselezione (con il dito o con la punta della matita). Rilasciare poi il tasto con freccia.
 Per corrente alternata 24 V.

4459GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4459GA
 Per corrente alternata 110 V.

4459GB Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4459GA
 Per corrente alternata 230 V.

4459GE Cad.



**4459GA
4459GB
4459GE**



Tipo da incassare, con fissaggio a vite.

Forniti con scatola di accoppiamento e cornice frontale.
 1 impulso = 1 cifra. Numero cifre 6, altezza cifre mm 4,5.
 Azzeramento a tasto. Velocità: 10 impulsi al secondo. Premere il tasto di azzeramento e spostare contemporaneamente il tasto nero nella direzione della freccia; il numeratore di preselezione appare così nella finestrella. Cominciando da sinistra impostare il numero desiderato premendo i tasti di preselezione (con il dito o con la punta della matita). Rilasciare poi il tasto con freccia.
 Per corrente alternata 24 V.

4460GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4460GA
 Per corrente alternata 110 V.

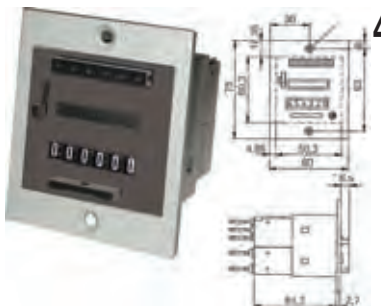
4460G 1A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4460GA
 Per corrente alternata 230 V.

4460GB Cad.



**4460GA
4460G 1A
4460GB**



11

STROBOSCOPI MANUALI (*hand-held stroboscopes*)
4461 **SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale a lettura diretta su display (5 cifre) che permette di controllare e monitorare impianti, apparecchi, macchinari, motori ecc., a numero elevato di giri, di impulsi o di vibrazioni durante l'esercizio.

Intensità del lampeggio regolabile. Eccezionale intensità luminosa di 1200 lux a distanza di cm 20 a 4500 FPM (flash per minuto). Frequenza del lampeggio da 30 a 12500 FPM. Durata del lampo inferiore a 9 µs. Precisione ± 0,01% del valore rilevato ± 1 Digit. Risoluzione e ripetibilità ± 1 FPM.

Funzionamento a batterie ricaricabili al Ni-MH, in dotazione. Dimensioni mm 240x65x55. In pratica valigetta completo di caricabatteria a 100/240 V, 50/60 Hz.

4461

Cad. 
LAMPADE A CARTUCCIA (*cartridge lamps*)
4461T **SCU****Prod. SCU**

Tipo professionale con funzionamento a cartuccia di gas liquefatto Art. 3250 CE.

Con portacartuccia in metallo, bruciatore in ottone, vetro e reticella di protezione. Con accensione piezoelettrica.

Fornita senza cartuccia. Peso grammi 575.

4461T

Cad.

Reticella di ricambio per Art. 4461 T.

O4461TA

Cad.

Vetro di ricambio per Art. 4461 T.

O4461TB

Cad.

Per cartucce di gas liquefatto ved. Art. 3250 CE.


LAMPADE DA LAVORO (*working lamps*)
4462 **SCU**

IP20

Prod. SCU

Tipo a pantografo con luce incandescente.

Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94. Grado di protezione IP 20. Classe I.

Telaio in tubi trafilati verniciati a fuoco. Sviluppo bracci cm 83.

Potenza 60 W, 230 V. Diametro riflettore mm 160.

Con attacco a morsetto.

Senza lampadina.

4462

Cad. 4462E **SCU**

Griglia di protezione Ø mm 165, per Art. 4462/4463/4463L 3-4 .

4462E

Cad. 4463L **SCU**

IP20

Tipo a più snodi con luce incandescente.

Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94 e alle norme di sicurezza macchinario CEI 44-5. Grado di protezione IP 20. Classe I.

Sviluppo bracci cm 101. Potenza 60 W, 230 V. Diametro riflettore mm 160. Con attacco per fissaggio a banco e a morsetto. Con spina e interruttore.

Senza lampadina.

Numero snodi

4

4463L

Cad.

Per griglia di protezione Ø mm 165 ved. Art. 4462 E.

4464 **SCU**

IP20

IP40

Tipo professionale a 3 snodi con luce incandescente.

Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94 e alle norme di sicurezza macchinario CEI 44-5.

Grado di protezione IP 20 (senza griglia), IP 40 (con griglia) Classe I. Costruzione robusta che garantisce lunga durata in applicazioni che richiedono continui posizionamenti.

Sviluppo bracci cm 87. Potenza 75 W, 230 V.

Diametro riflettore mm 200.

Con attacco a morsetto.

Senza lampadina.

4464

Cad.

Articolo in esaurimento.



Tipo professionale a pantografo con luce fluorescente.
Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94. Grado di protezione IP 20.
Classe I. Con schermo di protezione in plexiglas. Telaio in tubi trafilati verniciati a fuoco. Sviluppo bracci cm 1080. Potenza: 2 tubi fluorescenti da 15 W, 230 V.
Dimensioni riflettore mm 485x92.
Con attacco a morsetto.

4465 Cad.

SCU



4465

IP20



ACCESSORI SUPPLEMENTARI

Base con fori per fissaggio a banco (per Art. 4462/4464/4465).

4465A Cad.

SCU



4465A

Base con fori per fissaggio a parete (per Art. 4462/4464/4465).

4465B Cad.

SCU



4465B

Base in ghisa Ø mm 256, peso kg 10,1 (per Art. 4462).

4465E Cad.

SCU



4465E

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE, a 3 snodi e luce alogena.
Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94 e alle norme di sicurezza macchinario CEI 44-5. Grado di protezione IP 65. Classe II. Costruzione particolarmente robusta, adatta per uso anche in presenza di continue sollecitazioni meccaniche. Movimento verticale snodo riflettore 270°, rotazione orizzontale 220°. Cavo elettrico interno alla struttura, protezione della sorgente luminosa con vetro temprato. Sviluppo bracci cm 80. Potenza 50 W, 230/12 V con trasformatore.
Diametro esterno riflettore mm 85.
Con base fissa e fori per fissaggio a banco.

4466 Cad.

SCU



4466

IP65



Fornibili a richiesta le stesse lampade con luce a led.

Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE con flessibile e luce alogena.
Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94 e alle norme di sicurezza macchinario CEI 44-5. Grado di protezione IP 65. Classe II. Costruzione robusta, con possibilità di orientamento in ogni posizione. Cavo elettrico interno alla struttura, protezione della sorgente luminosa con vetro temprato.
Volltaggio 230/12 V con trasformatore.
Con base e fori per fissaggio a banco.

Lungh. braccio..... cm 45
Potenza W 50
Ø esterno riflettore mm 85

4467 Cad.

SCU



4467

IP65



Fornibili a richiesta le stesse lampade con luce a led.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4467

Lungh. braccio..... cm 60
Potenza W 50
Ø esterno riflettore mm 85

4468 Cad.

SCU



4468

IP65



Articolo in esaurimento.

4468C SCU



IP65



Tipo PROFESSIONALE/INDUSTRIALE con flessibile e luce alogena. Costruito secondo le normative CEI di sicurezza, conforme al D.Lgs.626/94 e alle norme di sicurezza macchinario CEI 44-5. Grado di protezione IP 65. Classe II. Costruzione robusta, con possibilità di orientamento in ogni posizione.

Cavo elettrico interno alla struttura, protezione dalla sorgente luminosa con vetro temprato. Voltaggio 230/12 V con trasformatore.

Base con fissaggio a magnete.

Lungh. braccio	cm	45
Potenza.....	W	50
Ø esterno riflettore.....	mm	85

4468C	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Fornibili a richiesta le stesse lampade con luce a led.

LAMPADE ALLO XENON A BATTERIA CERTIFICATE ATEX (ATEX battery xenonlights)

4470A SCU



IP68



Prod. SCU

Tipo professionale in policarbonato resistente agli urti e alle immersioni in acqua (IP 68). Particolarmente adatte per ispezioni e manutenzione.

A luce frontale allo Xenon. Con approvazione ATEX.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Autonomia 2 ore circa di uso continuo. Luminosità 10 Lumen. Con clip da taschino. Lunghezza mm 143.

4470A	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

4470B SCU



IP68



Descrizione di riferimento vedi Art. 4470A

Funzionamento a 4 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Autonomia 3 ore circa di uso continuo. Luminosità 80 Lumen. Con asole sull'impugnatura per eventuale cordino. Lunghezza mm 167.

4470B	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

4470C SCU



Supporto regolabile in metallo per fissare le lampade Art. 4470 B e 4471 F a elmetti, copricapi rigidi ecc.

Il supporto va montato tra le 2 asole della lampada.

4470C	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

LAMPADE FRONTALI A LED A BATTERIA (led head-lights)

4471A SCU



Prod. SCU

Tipo da posizionare sul capo o da applicare sul berretto o sull'elmetto, lasciando le mani libere all'operatore.

In robusto materiale plastico con guarnizioni in gomma con larghi elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale. Resistente agli spruzzi d'acqua, alla polvere, ecc.

Funzionamento a 3 batterie alcaline (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Con interruttore.

A luce frontale con 10 LED ultra chiari per visione in lontananza. Commutatore con 4 posizioni di regolazione dell'intensità della luce e spegnimento. Peso g 125.

4471A	Cad.	<input type="text"/>
-------	------	----------------------

4471AE SCU

new



IP54



Tipo da posizionare sul capo o da applicare sul berretto o sull'elmetto, lasciando le mani libere all'operatore.

In ABS leggero e resistente agli urti con larghi elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale.

Funzionamento a 3 batterie alcaline (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Con interruttore e sensore per accensione con movimento della mano.

A luce frontale con 1 WATT LED, pari a 90 LUMENS, di grande potenza luminosa. Commutatore con 2 posizioni di regolazione dell'intensità della luce. Funzione focus per regolare il fascio luminoso. Peso g 60.

4471AE	Cad.	<input type="text"/>
--------	------	----------------------

Tipo professionale da posizionare sul berretto o sull'elmetto, lasciando le mani libere all'operatore.

In lega di alluminio con elastici regolabili in tessuto per un saldo e comodo fissaggio. Regolabile in senso verticale a 180°.

Funzionamento a 4 batterie ricaricabili (tipo AA - Art. 3602) in dotazione, con caricabatterie da 100-240 V.

A luce centrale con 1 LED super-extraluminoso e 5 LED supplementari per una luminosità totale di 70 LUMENS. Commutatore con 2 posizioni di regolazione dell'intensità della luce più spegnimento. Peso g 200.

4471C

 Cad.


LAMPADE A LED A BATTERIA CERTIFICATE ATEX (ATEX battery ledlights)

Prod. SCU

Tipo professionale in policarbonato resistente agli urti e alle immersioni in acqua (IP 68).

Particolarmente adatte per ispezioni e manutenzione.

A luce frontale a LED. Con approvazione ATEX.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione. Autonomia 10 ore circa di uso continuo. Luminosità 30 Lumen. Con clip da taschino. Lunghezza mm 143.

4471E

 Cad.

IP68

4471E
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471E

Funzionamento a 4 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Autonomia 15 ore circa di uso continuo. Luminosità 120 Lumen. Con asole sull'impugnatura per eventuale cordino.

Lunghezza mm 167.

4471F

 Cad.

IP68

4471F
new

LAMPADE A LED A BATTERIA (battery ledlights)

Prod. SCU

In metallo di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce a basso consumo. Adatte per illuminare spazi ristretti con scarsa visibilità per operazioni di meccanica, meccanica fine, elettronica, oreficeria ecc. Con interruttore e clip.

Flusso luminoso con 1 LED, ultra chiaro.

Lunghezza mm 88.

Funzionamento a 1 batteria alcalina 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GA

 Cad.


4471GA

In metallo di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce a basso consumo. Adatte per illuminare spazi ristretti con scarsa visibilità per operazioni di meccanica, meccanica fine, elettronica, oreficeria ecc. Con interruttore.

Flusso luminoso con 8 LED, ultra chiaro.

Lunghezza mm 140.

Funzionamento a 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA- Art. 3600 E), in dotazione.

4471GB

 Cad.


4471GB
Orig. Carolus - Art. 9930.000

In alluminio di dimensioni compatte, ma di grande potenza di luce.

Con interruttore.

Flusso luminoso con 14 LED, ultra chiaro.

Commutatore a 2 posizioni di regolazione della luce e funzione lampeggiante.

Lunghezza mm 120.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GBC

 Cad.


4471GBC
Prod. SCU

In alluminio di dimensioni compatte, ma di grande potenza di luce e raggio di azione elevato. Particolarmente indicate per uso esterno, con protezione contro polvere e acqua IP 65.

Con interruttore.

Flusso luminoso con un efficientissimo Power-LED, da 3 Watt.

Commutatore a 2 posizioni di regolazione della luce e funzione lampeggiante.

Lunghezza mm 120.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GBE

 Cad.

IP65

4471GBE

4471GC**SCU**

Tipo a luce frontale e PUNTATORE LASER per operazioni di livellatura o di evidenziazione durante presentazioni, spiegazioni ecc.
In metallo di piccole dimensioni, ma di grande potenza di luce a basso consumo. Adatte per illuminare spazi ristretti con scarsa visibilità per operazioni di meccanica, meccanica fine, elettronica, oreficeria ecc. Con interruttore.

Flusso luminoso con 8 LED, ultra chiaro.

Lunghezza mm 110.

Funzionamento a 3 batterie alcaline 1,5 V (tipo AAA- Art. 3600 C), in dotazione.

4471GCCad. **4471L****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4471H

A luce frontale con 5 LED UV ultra luminosi e a luce laterale con 10 LED ultra chiari. Autonomia 15 ore circa di uso continuo.

4471LCad.

Per caricatore di batterie con 4 batterie ricaricabili per lampade Art. 4471 H - L ved. Art. 3603 e Art. 3604.

Articolo in esaurimento.

4471LA*new***SCU**

In ABS leggero e resistente con involucro di robusta gomma per aumentare l'assorbimento degli urti.

Lunghezza mm 210 complete di gancio girevole e magnete. Adatte per illuminare ampie zone, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro.

Funzionamento a 3 batterie alcaline (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione. Con interruttore.

A luce laterale con 18 LED ultra chiari con speciale lente ottica. Autonomia 6 ore circa di uso continuo.

4471LACad.

LAMPADE A LED RICARICABILI *(led rechargeable cordless lights)*

4471LE**SCU****Prod. SCU**

In ABS leggero e resistente con involucro di robusta gomma per aumentare l'assorbimento degli urti.

Lunghezza mm 250 complete di gancio girevole e magnete.

Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro. A batteria ricaricabile incorporata con caricabatterie 100/240 V in dotazione. Con interruttore.

A luce laterale con 28 LED ultra chiari. Autonomia 5 ore circa di uso continuo.

4471LECad. **4471MA****SCU**

Tipo angolabile, in speciale materiale gommoso, morbido, leggero, resistente agli urti. Doppio gancio in plastica sul dorso della lampada e potente magnete nella base per posizionamenti comodi e veloci.

Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e lavoro.

A batteria ricaricabile incorporata, con carica batterie 110-240 V - 50/60 Hz in dotazione.

Con interruttore.

A luce frontale con 5 LED e a luce laterale con 21 LED ultra chiari. Comodo cinturino di trasporto a mano.

4471MACad.

In ABS leggero e resistente con involucro di robusta gomma per aumentare l'assorbimento degli urti.

Lunghezza mm 260 complete di gancio girevole e magnete. Resistente agli spruzzi d'acqua (IP 54), alla polvere, ecc.

Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro. A batteria ricaricabile incorporata con 2 caricabatterie, 1 a 100/240 V e 1 a 12 V con attacco per accendisigari delle auto in dotazione. Con interruttore.

A luce frontale con 1 LED ad elevata potenza e luminosita' e a luce laterale con 36 LED ultra chiari. Autonomia da 4 a 12 ore circa di uso continuo.

4471PE Cad.

SCU

4471PE



IP54



CE

In ABS solido e resistentissimo agli urti, ai prodotti chimici poco aggressivi, agli spruzzi d'acqua (IP 64), alla polvere, ecc.

Complete di gancio girevole. Adatte per illuminare ampie zone poco illuminate, per qualsiasi operazione di controllo, di ispezione e di lavoro. A batteria ricaricabile incorporata con caricabatterie 110/240 V, a supporto verticale, in dotazione. Con interruttore.

A luce fredda laterale ultra chiara, a lunga durata (circa 100000 ore). Autonomia da 5 a 7 ore circa di uso continuo, tempo di ricarica 4 ore circa.

LED	Nr	18	36
Intensita' luce	lumen	450	600
Lungh.	mm	450	450

4471R Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

4471R



IP64

CE

LAMPADE PORTATILI ELETTRICHE (electric portable lamps)

Prod. SCU

Tipo standard. Telaio in ABS infrangibile.

Con cappa di protezione della lampadina, in vetro.

Per lampadine max 60 W - 230 V.

Con cavo lunghezza m 5 e spina.

Senza lampadina.

4472G Cad.

SCU

4472G



CE

Tipo professionale.

Telaio in metallo.

Con cappa di protezione della lampadina, in vetro.

Con cavo lunghezza m 5 e spina. Con impugnatura in gomma infrangibile.

Per lampadine max 60 W - 230 V.

Senza lampadina.

4472GA Cad.

SCU

4472GA



gabbia con sportello apribile

CE

11

Tipo professionale per uso universale con stabile schermo riflettente di protezione, in lamiera d'acciaio zincata lucida.

Gabbia d'appoggio in metallo e grande gancio. Impugnatura ergonomica anticalore, con interruttore.

Per lampadine max 60W - 230 V. Con cavo lunghezza m 5 e spina.

Senza lampadina.

4472GBE Cad.

SCU

4472GBE



CE

4472GCE SCU

new



IP54



Tipo professionale per uso universale, dotato di gancio da appendere e con piedini in gomma d'appoggio, con interruttore.

In robusto e infrangibile materiale plastico con luce che si diffonde a 360°.

2 prese supplementari SCHUKO con coperchietti di protezione. Assorbimento max delle prese W 3500. Per lampadine max 60 W - 230 V, particolarmente indicate per quelle a risparmio energetico. Cavo m 5 e spina SCHUKO. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). Dimensioni Ø mm 200x390h.

Senza lampadina.

4472GCE Cad.

LAMPADE PORTATILI ELETTRICHE A STILO (electric portable lamps)

4472GD SCU


Prod. SCU

Tipo standard a consumo energetico contenuto.

Luce bianca ad alta luminosità.

Lampada elettronica, 240 V. Portalamпада con cavo da m 5, spina e gancio.

Lunghezza totale cm 48 c.ca.

Potenza..... W 8

4472GD Cad.

4472GD 1 SCU


Tipo professionale con interruttore.

Luce bianca ad alta luminosità.

Lampada elettronica, 230 V. Portalamпада con cavo da m 5, spina e gancio.

Lunghezza totale cm 50 c.ca.

Potenza..... W 8

4472GD 1 Cad.

4472GE 1 SCU


IP44



Tipo professionale con protezione dell'interruttore da polvere e da spruzzi d'acqua (IP 44).

Luce bianca ad alta luminosità e a risparmio energetico. Tubo fluorescente intercambiabile.

Lampada elettronica, 230 V. Portalamпада con cavo da m 5, spina e gancio.

Lunghezza totale cm 47.

Potenza..... W 11

4472GE 1 Cad.

4472GT SCU


IP54



Tipo potente con speciale supporto a estremità ripiegate, regolabile in lunghezza e quindi facilmente adattabile in molteplici situazioni. Ideale per l'applicazione a cofani, abitacoli, bauli di veicoli, in autofficine, autorimesse ecc. Luce bianca ad alta luminosità. A consumo energetico contenuto e lunga durata. Lampada elettronica, 230 V. Portalamпада con cavo da m 5, spina e gancio. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). Lunghezza totale lampada al neon mm 1120 c.ca, lunghezza supporto estensibile a molla da mm 1150 a 1700.

Potenza..... W 21

4472GT Cad.

4472GE 5 SCU

new



IP54



Tipo professionale con protezione dell'interruttore da polvere e da spruzzi d'acqua (IP 54). Particolarmente robusta e resistente agli urti.

Luce bianca ad altissima luminosità e a risparmio energetico. Tubo fluorescente intercambiabile.

Lampada 230 V. Portalamпада con cavo da m 5, spina e gancio.

Lunghezza totale cm 40.

Potenza..... W 18

4472GE 5 Cad.

LAMPADE PORTATILI (electric clamping portable lamps)

Prod. SCU

Lampada da lavoro, a luce fredda, portatile, robusta, per utilizzo esigente, sia in ambienti interni che esterni. Elevata luminosità (paragonabile ad una lampadina ad incandescenza da circa 300 W) ed elevatissimo risparmio energetico. Involucro in materiale sintetico rinforzato, antiurto e calotta di protezione in policarbonato. Interruttore ON/OFF. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). 2 prese supplementari SCHUKO con coperchietti di protezione. Completa di cavo, in gomma neoprene, da m 1,8, spina SCHUKO e lampadina da 55 W.

4472GVA Cad.



Lampada da lavoro industriale, a luce fredda, portatile, molto robusta, per utilizzo esigente, anche in condizioni difficili, sia in ambienti interni che esterni. Elevata luminosità (superiore ad un faretto alogeno da 400 W) ed elevatissimo risparmio energetico. Telaio in tubo d'acciaio e involucro in materiale sintetico rinforzato, antiurto. Regolatore di corrente elettronico. Protezione contro polvere e spruzzi d'acqua (IP 54). Con 1 presa SCHUKO, spina e 1 presa secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 220-250 V + terra) 16 A (IP44) con coperchietti di protezione. Completa di cavo, in gomma neoprene, da m 5 e 3 lampadine da 36 W cad.

4472GVE Cad.

Articolo in esaurimento.



PROIETTORI ALOGENI (alogen lamps)

Prod. SCU

Tipo portatile e robusto a luce alogena a elevata luminosità e risparmio energetico. Resistente agli spruzzi d'acqua (IP 44). Telaio in tubo d'acciaio e comoda impugnatura. Lampada con protezione antiurto, orientabile. Completo di cavo da m 1 e spina. 230 V (IP 20).

Potenza W 350/400
4472GZ Cad.



Tipo portatile e robusto, a luce alogena a elevata luminosità e risparmio energetico, portalamпада in ghisa e alluminio. Resistente agli spruzzi d'acqua (IP 44), ideale per uso interno ed esterno. Telaio in stabile tubo d'acciaio e impugnatura ergonomica. Lampada con protezione antiurto, orientabile. Completo di cavo da m 5 e spina. 230 V (IP 20)..

Potenza W 350/400
4473G Cad.



Tipo portatile e robusto, a luce alogena a elevata luminosita' e risparmio energetico, portalamпада in ghisa e alluminio. Resistente agli spruzzi d'acqua (IP 44), ideale per uso interno ed esterno.

Telaio in stabile tubo d'acciaio e impugnatura ergonomica. Lampada con protezione antiurto, orientabile. Completo di cavo da m 5 e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

Potenza W 350/400
4473G 3 Cad.



PROIETTORI ALOGENI CON SUPPORTO (alogen lamps with stand)

4473G 5

SCU



IP44



Prod. SCU

Tipo, a luce alogena a elevata luminosità e risparmio energetico, con robusto supporto in tubi d'acciaio, rivestiti in plastica. Regolabile in altezza da m 0,7 a 2. Resistente agli spruzzi d'acqua (IP 44), ideale per uso interno ed esterno.

Lampada con protezione antiurto, regolabile in verticale.

Completo di cavo da m 5 e spina 230 V (IP 20).

Potenza..... W 350/400

4473G 5 Cad.

PROIETTORI A LED (led lamps)
4473G 8
new

SCU



IP65



Prod. SCU

Tipo portatile e robusto a tecnologia LED-CHIP di grande efficienza e risparmio energetico (10 volte meno di proiettori alogeni), a elevata luminosità (2300 lm) e lunga durata fino a 30.000 ore. Portalampada in alluminio e acciaio. Resistente alla polvere e agli spruzzi d'acqua (IP 65). Telaio in stabile tubo d'acciaio e impugnatura ergonomica. Lampada orientabile.

Completo di cavo da m 5 e spina 230 V.

Potenza..... W 30

4473G 8 Cad.

Fornibile a richiesta proiettori a LED-CHIP con batteria ricaricabile agli ioni di Litio potenza 20 W, 1300 lm, Art. FC 4473 G 8B.

PRESE MULTIPLE (power sockets)
4473G 9A
new

SCU



Prod. SCU

Tipo a ciabatta liscia con 4 prese bipasso 10 A/16 A. Corpo in materiale sintetico. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,5. Spina a squadra 16 A.

Colore bianco.

4473G 9A Cad.

4473G 9E
new

SCU



Tipo a ciabatta liscia con 6 prese bipasso 10 A/16 A. Corpo in materiale sintetico. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,5. Spina a squadra 16 A.

Colore bianco.

4473G 9E Cad.

11 4473G 9L
new

SCU



Tipo a ciabatta con 6 prese bipasso 10 A/16 A e SCHUKO, con interruttore luminoso.

Corpo in materiale sintetico, prese disposte a 45°. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,5. Spina a squadra 16 A.

Colore bianco.

4473G 9L Cad.

4473G 10

SCU



Tipo a ciabatta con 6 prese bipasso 10 A/16 A e SCHUKO con interruttore luminoso. Corpo in robusto materiale sintetico, prese disposte a 45°. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1, lunghezza m 1,4. Spina 16 A. Lunghezza ciabatta mm 330. Colore nero.

4473G 10 Cad.

Tipo professionale a ciabatta con 6 prese bipolari/SCHUKO e interruttore di sicurezza luminoso. Corpo in alluminio anodizzato, robusto e stabile. Protezioni laterali e occhielli per il fissaggio. Con cavo di alimentazione, sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 3. L'eccedenza del cavo può rimanere avvolta nell'apposito alloggiamento. Lunghezza ciabatta mm 470.

4473G 12 Cad.

SCU



4473G 12
new

CE

AVVOLGICAVI DI PROLUNGA (cable drums)

Prod. SCU

Tipo compatto e leggero, in plastica infrangibile flessibile. Telaio metallico con maniglia di trasporto. Con cavo indipendente, presa SCHUKO e spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	20
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/1900

4473GA Cad.

SCU



4473GA

IP20

CE

Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile. Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con cavo indipendente, presa SCHUKO e spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500

4473GB Cad.

SCU



4473GB

IP20

CE

Tipo pesante industriale (misura m 33 dotata di cavo in neoprene a sezione maggiorata per elevatissime prestazioni).

In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con cavo indipendente, presa e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16A. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25	33
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x2,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500

4473GBE Cad.

Misura m 33 in esaurimento.

SCU



4473GBE

IP44

CE

AVVOLGICAVI (cable drums)

Prod. SCU

Tipo economico a cassetta con piedini d'appoggio. In resistente materiale plastico con maniglia di trasporto. Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia ruotante del tamburo, spina 16A. Corrente 250 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	10
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500

4473GC Cad.

SCU



4473GC

IP20

CE

Tipo economico a cassetta con piedini d'appoggio. In resistente materiale plastico con maniglia di trasporto. Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia ruotante del tamburo, spina 16A. Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	20
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/1900

4473GCA Cad.

SCU



4473GCA

IP20

CE

4473GD

SCU



IP20

CE

Tipo compatto e leggero, a tamburo in plastica infrangibile flessibile.

Telaio metallico con maniglia di trasporto.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	15
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4473GD	Cad.	<input type="text"/>

4473GE

SCU



IP20

CE

Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4473GF

SCU



IP20

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4473GE

Avvolgicavo vuoto.

Per cavi lungh.	m	25	50
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GF	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4473GP 50

SCU



IP20

CE

Tipo pesante professionale. In speciale plastica infrangibile.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese SCHUKO, incorporate sulla flangia e coperchietti di protezione, spina SCHUKO.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo multiplo sezione mm² 3x1,5, lunghezza m 50.

Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4473GP 50	Cad.	<input type="text"/>

4473GV

SCU



IP20

CE

Tipo pesante industriale. In acciaio zincato antiruggine.

Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.

Con 4 prese universali bipasso 10A/16A e SCHUKO, incorporate sulla flangia di plastica, spina 16A.

Corrente 230 V. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa.

Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500	1000/3500
4473GV	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Tipo pesante industriale. In speciale plastica infrangibile.
 Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.
 Con 1 presa SCHUKO, spina e 2 prese secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230V + terra) 16 A.
 Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.
 Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	50
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4474GB	Cad.	<input type="text"/>



Tipo pesante industriale con cavo in neoprene a sezione maggiorata per elevatissime prestazioni.
 In speciale plastica infrangibile.
 Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.
 Con 1 presa SCHUKO, spina e 2 prese secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.
 Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.
 Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	25
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x2,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1000/3500
4474GC	Cad.	<input type="text"/>



Tipo pesante industriale. In acciaio zincato antiruggine.
 Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.
 Con 2 prese e spine secondo le norme CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A.
 Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.
 Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	33
Cavo multiplo x sezione	mm ²	4x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	kW	2,4/11
4474GD	Cad.	<input type="text"/>



Tipo pesante industriale. In speciale plastica infrangibile.
 Telaio in robusto tubo d'acciaio con maniglia ergonomica di trasporto e asse di contenimento del cavo.
 Con 2 prese SCHUKO, spina e presa secondo le norme CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro e terra) 16 A. Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa e coperchietti di protezione.
 Completo di cavo.

Lungh. cavo	m	30
Cavo multiplo x sezione	mm ²	5x1,5
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	2400/11000
4474GE	Cad.	<input type="text"/>



AVVOLGICAVI AUTOMATICI (automatic cable drums)

Prod. SCU

Tipo pesante professionale, in robusto materiale plastico. Potente molla a spirale, a forte propulsione, con dispositivo di arresto a molla disattivabile. Montaggio a parete e a soffitto, orientabile.

Protezione anti-surriscaldamento con spia di controllo rossa. Completo di cavo flessibile ad elevato scorrimento, con presa 16 A, cavo di allacciamento e spina 16 A, 250 V.

Lungh. cavo	m	10	20
Lungh. cavo allacciamento	m	1,5	1,5
Cavo multiplo x sezione	mm ²	3x1,5	3x1,5
Tipo di cavo		plastica	gomma
Dimensioni	mm	370x270x100	380x330x162
Assorbimento max cavo avvolto/svolto	W	1200/1800	1000/2300
4474GM	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



QUADRI ELETTRICI PORTATILI (portable electrical distributors)

4474GR

SCU



IP44



Prod. SCU

Distributore di corrente portatile adatto per diversi usi industriali, edili ecc.

In robusto materiale termoplastico con pratica maniglia di trasporto. Con cavo di allacciamento lunghezza m 2 sezione mm² 3x2,5.

4 prese con coperchietti di protezione e spina secondo le norme CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

Interruttore differenziale magnetotermico automatico monofase 230 V - 30 mA - 16 A con coperchio di protezione.

4474GR

Cad.
SPINE E PRESE INDUSTRIALI (industrial plugs and outlets)

4474GTA

new

SCU



IP44



Prod. SCU

Costruite secondo le norme EN 60309-1/2. Adatte per utilizzo in vari settori: industriale, artigianale, agricolo, edile, ecc.

In robusto materiale termoplastico, autoestinguente, resistente al calore e al fuoco.

Spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTA

Cad.

4474GTB

new

SCU



IP44



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Spina CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A.

4474GTB

Cad.

4474GTC

new

SCU



IP44



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Spina CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A.

4474GTC

Cad.

4474GTD

new

SCU



IP44



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Presca CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTD

Cad.

4474GTE

new

SCU



IP44



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA

Presca CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A.

4474GTE

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Presa CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A.

4474GTF Cad.

SCU



4474GTF
new

IP44

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Distributore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTG Cad.

SCU



4474GTG
new

IP44

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Distributore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 3 prese CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTH Cad.

SCU



4474GTH
new

IP44

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Distributore con 1 spina CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A e 3 prese CEE a 4 poli (trifase 400 V + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTL Cad.

SCU



4474GTL
new

IP44

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Distributore con 1 spina CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A e 3 prese CEE a 5 poli (trifase 400 V + neutro + terra) 16 A, con coperchietti, IP 44.

4474GTM Cad.

SCU



4474GTM
new

IP44

CE

Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
 Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 1 presa bypass 10 A/16 A e SCHUKO.

4474GTP Cad.

SCU



4474GTP
new

CE

4474GTR
new SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese bipasso 10 A/16 A.

4474GTR Cad.

4474GTS
new SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
Adattatore con 1 spina CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A e 2 prese bipasso 10 A/16 A, 1 monopasso 10 A e SCHUKO.

4474GTS Cad.

4474GTV
new SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
Adattatore con 1 spina monopasso 16 A e 1 presa CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTV Cad.

4474GTZ
new SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4474GTA
Adattatore con 1 spina SCHUKO e 1 presa CEE a 3 poli (2 fasi 230 V + terra) 16 A.

4474GTZ Cad.

IP44

RILEVATORI DI FUMO (smoke detectors)

4475A
new SCU



Prod. SCU

Rilevatore fotoelettrico, in robusto materiale plastico, certificato secondo le norme EN 14604. A lunga durata. Attivazione automatica della batteria a 3 V al LITIO, alla messa in funzione. Allarme con segnale acustico acuto (85 dB), incluso funzione di silenziamento. Visualizzazione ottica del funzionamento, con tasto di prova per la verifica, segnale acustico in caso di esigua carica della batteria. Dimensioni compatte Ø mm 85x30h, dispositivo di fissaggio incluso. 10 anni di garanzia.

4475A Cad.

Per coperta antifiamma ved. Art. 3403 E 1.

RILEVATORI DI MONOSSIDO DI CARBONIO (carbon monoxide detectors)

4475B
new SCU



Prod. SCU

In robusto materiale plastico, con sensore elettrochimico di lunga durata per l'utilizzo in ambienti chiusi con presenza di stufe a caminetto. Allarme con segnale acustico acuto (85 dB). Visualizzazione ottica con LEDS con tasto di prova per la verifica, segnale acustico in caso di esigua carica della batteria. Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Dimensioni mm 100x85. 3 anni di garanzia.

4475B Cad.

RILEVATORI MULTIFUNZIONI (multifunction detectors)

4475GF SCU



Prod. SCU

Per individuare nei muri corpi metallici, cavi elettrici in tensione (corrente alternata) e travi di legno. Funzioni selezionabili singolarmente.

Costruzione ergonomica in materiale plastico infrangibile.

Rilevazione tramite ampio display LCD (numerico e a barre) e mediante segnale acustico.

Regolazione automatica della sensibilità. Spegnimento automatico una volta terminata la misurazione. Visualizzazione batteria scarica.

Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V, non in dotazione (ved. Art. 3600 M).

4475GF Cad.

RILEVATORI DI UMIDITA' (humidity detectors)

Prod. SCU

Per individuare la presenza di umidità nei muri, mattoni, pavimenti, calcestruzzi, cartongessi, tappezzerie, legni ecc.
 Con 2 elettrodi per la misurazione e cappuccio di protezione.
 Costruzione in robusto materiale sintetico.
 Visualizzazione tramite ampio display LCD (risoluzione 0,1%) e anche mediante segnale acustico (disinseribile).
 Funzione "hold" per misurazioni anche in punti difficilmente accessibili.
 Spegnimento automatico dopo c.ca 3 minuti dall'ultimo utilizzo. Visualizzazione batteria scarica.
 Campo di misura da 5% a 50% per il legno e da 1,5% a 33% per il materiale edilizio.
 Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V, non in dotazione (ved. Art. 3600 M).

SCU

4475GM



CE

4475GM Cad.

Misuratore professionale di umidità senza contatto, il cui funzionamento si basa sul principio dell'alta frequenza.

Per misurare in maniera non distruttiva la quantità di umidità presente in materiali da costruzione di qualsiasi tipo, nonché per valutare la distribuzione dell'umidità all'interno di muri, soffitti e pavimenti. Particolarmente utile nelle valutazioni preliminari delle condizioni di materiali da costruzione prima delle effettive misurazioni dell'umidità residua.

Indicazione rapida del contenuto di umidità del materiale. Funzione di misurazione % umidità contenuta. Funzioni di misura e ritenuta dati (HOLD). Funzione visualizzazione valore massimo e minimo. Funzione allarme. Indicatore di batteria in esaurimento. Spegnimento automatico.

Display LCD con retroilluminazione. Campo di misura da 0,0% a 100,0%. Risoluzione 0,1. Profondità di penetrazione 20/40 mm. Alimentazione con 3 batterie alcaline V 1,5 (tipo AAA - 3600 C), in dotazione.

SCU

4475GP



CE

4475GP Cad.

PENNE ELETTRICHE (electro engraves)

Prod. SCU

Per incidere, contrassegnare e cesellare su metallo, materie plastiche, ceramiche, vetro e legno. Funzionamento a vibrazione. 230 V, 25 W, 50 Hz, con doppio isolamento. Lunghezza cavo m 1,6. Apparecchio completo di punta in acciaio temprato, punta in Hartmetall e raccordo.

SCU

**4475GS
4475GT
4475GU
4475GV**



CE

4475GS Cad.

Punte di ricambio in Hartmetall per Art. 4475 GS.

4475GT Cad.

Punte di ricambio di diamante per incidere vetro e ceramiche per Art. 4475 GS.

4475GU Cad.

Raccordo di ricambio per punte, per Art. 4475 GS.

4475GV Cad.

Tipo per incidere con funzionamento ad arco.

Consente di marcare tutti i metalli conduttori. Con trasformatore 12/15 V, potenza dell'arco elettrico 40 W, alimentazione a corrente alternata 220 V - 50 HZ. Fornita di basetta di massa, 10 elettrodi, valigetta di plastica per un pratico trasporto.

Costruita secondo le norme di sicurezza Europee.

SCU

4475GVE

4475GVE Cad.



CE

Elettrodi di ricambio per penna Art. 4475 GVE.

In confezioni indivisibili da 10 pz.

Grandezza..... **1**

O4475GVE La conf.

PENNE AD ARIA COMPRESSA (air engraves)

Prod. Pneutec - Art. UT 8608A

Tipo industriale ad elevate prestazioni per incidere, contrassegnare e cesellare su metalli, lamiera, materie plastiche, marmi, ceramiche, vetro, legno e altri materiali con superficie liscia. Funzionamento a vibrazione.

PNEUTEC
DRUCKLUFTWERKZEUGE

4475GZ

Apparecchio completo di punta in acciaio temprato.

Lungh. totale..... mm 140

Nr. vibrazioni/minuto..... 20000

Attacco per aria poll 1/4

Livello pressione acustica . dB 78

Vibrazioni..... m/s² < 2,5

Peso Kg 0,2

4475GZ Cad.



CE

Pressione d'uso Atm 6÷7.

Punte di ricambio in acciaio temprato per Art. 4475 GZ.

O4475GZA Cad.

GESSI (croyons)

4475R 1


**Prod. SCU**

Tipo universale per la nitida marcatura su superfici rugose di ferro, acciaio, metallo, legno, cartone, carta, pietra, cemento, plastica ecc.

Resistente alle intemperie e ai raggi UV. Difficilmente cancellabile.

Lunghezza mm 120. Corpo esagonale mm 11.

Confezione indicativa di 12 pezzi.

Colore bianco.

4475R 1 Cad.

4475R 2




Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore giallo.

4475R 2 Cad.

4475R 3




Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore rosso.

4475R 3 Cad.

4475R 4




Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore blu.

4475R 4 Cad.

4475R 5




Descrizione di riferimento vedi Art. 4475R 1

Colore nero.

4475R 5 Cad.

4475T


**PORTAGESSI**

Adatti per gessi Art. 4475 R 1 a R 5.

Lunghezza mm 115.

Fornito senza gessi.

4475T Cad.

PASTELLI PER USO INDUSTRIALE (industrial marking pastels)

4476 1A


**Prod. SCU**

Tipo a cera a punta, resistente alla rottura, per scrivere su ferro, metalli, muro, legno anche bagnato, gomma, cartone ecc.

Confezione indicativa di 12 pezzi.

Colore rosso.

4476 1A Cad.

4476 2A




Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 1A

Colore blu.

4476 2A Cad.

4476 3A




Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 1A

Colore giallo.

4476 3A Cad.

4476 4A




Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 1A

Colore bianco.

4476 4A Cad.

4476 5A




Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 1A

Colore nero.

4476 5A Cad.

MARCATORI PER USO INDUSTRIALE (industrial markers)

Prod. SCU

Tipo indelebile a punta tonda finissima, PROLUNGATA per posizioni di difficile accesso.
 Inchiostro a base d'acqua, per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
 Confezione indicativa di 12 pezzi.
 Colore nero.

4476 5L

 Cad.
SCU
4476 5L
new


Tipo indelebile a punta tonda media. Inchiostro a base d'acqua,
 per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
 Confezione indicativa di 12 pezzi.
 Colore rosso.

4476 6A

 Cad.
SCU
4476 6A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A
 Colore blu.

4476 7A

 Cad.
SCU
4476 7A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A
 Colore verde.

4476 8A

 Cad.
SCU
4476 8A


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 6A
 Colore nero.

4476 9A

 Cad.
SCU
4476 9A


Tipo a SCATTO, indelebile, a punta tonda fine. Inchiostro a base d'acqua,
 per scrivere su metalli, vetro, plastica, legno e cartone.
 Confezione indicativa di 12 pezzi.
 Colore rosso.

4476 9E

 Cad.
SCU
4476 9E
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 9E
 Colore nero.

4476 9L

 Cad.
SCU
4476 9L
new


Tipo a stick con punta tonda grossa. Vernice solida senza piombo, resistente all'acqua e ai raggi UV. Per marcare su tutte le superfici fredde, comprese quelle grasse o arrugginite.

Colore bianco.

4476 10

 Cad.
SCU
4476 10


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10
 Colore giallo.

4476 11

 Cad.
SCU
4476 11


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10
 Colore rosso.

4476 12

 Cad.
SCU
4476 12


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10
 Colore blu.

4476 13

 Cad.
SCU
4476 13


Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 10
 Colore nero.

4476 14

 Cad.
SCU
4476 14


4476 14A
new



Tipo MINI a stick con estremità rotante del corpo in plastica, per l'avanzamento della vernice, con punta tonda piccola e cappuccio a clip. Vernice solida senza xylene e 2-butossietanolo resistente all'acqua e ai raggi UV. Marcatura ben visibile con tempo di asciugatura tra i 5 e 7 minuti. Per marcare su superfici lisce e rugose di metallo, plastica, cemento e pietre, gomma, vetro, cartone, legno ecc., comprese tra -18°C e 200°C di temperatura.

Colore bianco.

 4476 14A Cad.
4476 14B
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A
 Colore giallo.

 4476 14B Cad.
4476 14E
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A
 Colore rosso.

 4476 14E Cad.
4476 14F
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14A
 Colore nero.

 4476 14F Cad.
4476 14L
new



Tipo MAXI a stick con estremità rotante del corpo in plastica, per l'avanzamento della vernice, con punta grossa e cappuccio. Vernice solida senza xylene e 2-butossietanolo resistente all'acqua e ai raggi UV. Marcatura ben visibile con tempo di asciugatura tra i 5 e 7 minuti. Per marcare su superfici lisce e rugose di metallo, plastica, cemento e pietre, gomma, vetro, cartone, legno ecc., comprese tra -18°C e 200°C di temperatura.

Colore bianco.

 4476 14L Cad.
4476 14M
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L
 Colore giallo.

 4476 14M Cad.
4476 14P
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L
 Colore rosso.

 4476 14P Cad.
4476 14R
new



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 14L
 Colore nero.

 4476 14R Cad.
4476 15



Tipo a pennarello a pompa con punta acrilica mm 2x4, con clip. Vernice opaca indelebile, resistente all'acqua e ai raggi UV, esente da xilolo e a basso contenuto di alogeni e zolfo. Per marcare su superfici lisce e pulite di metallo, plastica, gomma, vetro, cartone, legno ecc.

Colore bianco.

 4476 15 Cad.
4476 16



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15
 Colore giallo.

 4476 16 Cad.
4476 17



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15
 Colore rosso.

 4476 17 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore blu.

4476 18

Cad.

SCU



4476 18

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 15

Colore nero.

4476 19

Cad.

SCU



4476 19

Tipo a pennarello a pompa con punta acrilica mm 2x4, con clip. Vernice a forte aderenza, opaca, indelebile, resistente all'acqua e ai raggi UV, esente da xilolo e a basso contenuto di alogeni e zolfo. Per marcare su superfici anche rugose, oleose, bagnate o dipinte di metallo, plastica, gomma, vetro, cartone, legno ecc.

Colore bianco.

4476 20A

Cad.

SCU



4476 20A

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore giallo.

4476 20B

Cad.

SCU



4476 20B

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore rosso.

4476 20C

Cad.

SCU



4476 20C

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore blu.

4476 20E

Cad.

SCU



4476 20E

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 20A

Colore nero.

4476 20F

Cad.

SCU



4476 20F

Tipo a tubo con punta sferica da mm 3, in acciaio temprato. Vernice opaca indelebile, senza piombo e senza solventi nocivi. Resistente a temperature fino a + 200 °C. Per marcare su qualunque tipo di superficie di metallo, anche oleose, bagnate, arrugginite.

Colore bianco.

4476 22

Cad.

SCU



4476 22

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore giallo.

4476 23

Cad.

SCU



4476 23

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore rosso.

4476 24

Cad.

SCU



4476 24

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore blu.

4476 25

Cad.

SCU



4476 25

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore verde.

4476 26

Cad.

SCU



4476 26

Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 22

Colore nero.

4476 27

Cad.

SCU



4476 27

4476 30

SCU



Tipo a tubo con punta sferica da mm 3, in acciaio temprato. Vernice opaca indelebile, senza piombo e senza solventi nocivi. Resistente a temperature fino a + 200 °C. Particolarmente indicato per marcare tutti i tipi di acciaio INOX.

Colore bianco.

4476 30 Cad.

4476 31

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore giallo.

4476 31 Cad.

4476 32

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore rosso.

4476 32 Cad.

4476 33

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore blu.

4476 33 Cad.

4476 35

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476 30

Colore nero.

4476 35 Cad.

FONOMETRI (sound level meters)

4476AB

SCU



Prod. SCU

Per misurare il livello sonoro in vari ambienti come fabbriche, officine, magazzini, uffici, scuole, per il controllo della rumorosità di macchine utensili, motori, impianti di climatizzazione, ventilazione e per controllare l'acustica in studi di registrazione, sale per concerti e apparecchi HI-FI. Con microfono integrato. Prodotto secondo i requisiti IEC 651 con classe di precisione 2.

Campo di misura: da 30 dB a 130 dB.

Frequenza: da 31,5 Hz a 8 KHz.

Precisione: $\pm 1,5$ dB nelle condizioni di riferimento.

Tempi di risposta: FAST (125 ms), SLOW (1 sec).

Controllo di calibrazione: incorporato.

Indicatore "OVER" per valori fuori campo di misura.

Ritenuta dati e rilevazione del valore massimo. Uscita analogica AD/DC per connessione ad un analizzatore o ad un registratore. Ampio display a cristalli liquidi con 4 cifre altezza mm 16.

Risoluzione 0,1 dB. Dimensioni mm 245x64x31. Peso grammi 255. Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V in dotazione (Art. 3600 M). Autonomia di circa 50 ore. In pratica custodia per un comodo e sicuro trasporto.

4476AB Cad.

TERMO-ANEMOMETRI DIGITALI (thermo-anemometers)

4476AE

SCU



Prod. SCU

Per misurare contemporaneamente la temperatura e la velocità dell'aria tramite sensore a ventola separato. Adatto per diversi settori industriali, navali, civili, ecc.

4 campi di misura della velocità dell'aria:

0,3 a 45,0 m/s - risoluzione 0,1

1,0 a 140,0 km/h - risoluzione 0,1

0,6 a 88,0 nodi - risoluzione 0,1

60 a 8800 ft/min - risoluzione 10

Precisione: $\pm 3\% \pm 0,1$ digit

2 campi di misura della temperatura:

0° C a 50° C - risoluzione 0,1 - precisione $\pm 2^\circ$ C32° F a 140° F - risoluzione 0,1 - precisione $\pm 4^\circ$ F

Ampio display di lettura, tasti ritenuta dati (HOLD), tasti conversione unità di misura, tasti visualizzazione valori MAX. Indicatore batteria scarica. Alimentazione con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Dimensioni mm 170x85x45. Peso grammi 350. In pratica custodia.

4476AE Cad.

TERMOMETRI DIGITALI A RAGGI INFRAROSSI E LASER (infrared and laser digital thermometers)

Prod. SCU

Tipo a pistola pratico e leggero, in robusto e infrangibile ABS, per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**.

A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Letture su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico e funzione Data Hold.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9V (Art. 3600 M), in dotazione.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Rapporto distanza/ Ø superficie (D:S) = a 8:1 (Es. distanza mm 800/Ø superficie mm 100).

Capacità di misurazione: da -20°C a + 380°C/ -4°F a + 716°F.

Risoluzione: 0,1°C/ 1°F. Precisione: ± 2°C (± 1,8°F).

Peso g 150.

4476AP

Cad.

SCU

4476AP
new



Tipo a pistola pratico e leggero, in materiale bicomponente, per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**.

A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Letture su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico con indicazione di esaurimento batteria.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9V (Art. 3600 M), in dotazione.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Rapporto distanza/ Ø superficie (D:S) = a 8:1 (Es. distanza mm 800/Ø superficie mm 100).

Capacità di misurazione: da -50°C a + 550°C/ -58°F a + 1022°F.

Risoluzione: 0,1°C fino a 200°C, 1°C oltre 200°C. Precisione: ± 5°C (fino a -20°C)/± 2% della lettura ±2°C (fino a 550°C).

Peso g 180.

4476B

Cad.

SCU

4476B



Descrizione di riferimento vedi Art. 4476B

Rapporto distanza/ Ø superficie (D:S) = a 12:1 (Es. distanza mm 1500/Ø superficie mm 125).

Capacità di misurazione: da -50°C a + 750°C/ -58°F a + 1382°F.

Risoluzione: 0,1°C fino a 200°C, 1°C oltre 200°C. Precisione: ± 5°C (fino a -20°C)/± 1,5% della lettura ±2°C (fino a 200°C)/± 2% della lettura ±2°C (fino a 538°C)/± 3,5% della lettura ±5°C (fino a 750°C).

Peso g 290.

4476F

Cad.

SCU

4476F



Tipo combinato per rilevare l'esatta temperatura superficiale, **SENZA CONTATTO**, o con le apposite sonde attacco K (Art. 4476 GH a 4476 GS), per rilevare temperature **CON CONTATTO**, **PENETRAZIONE**, **IMMERSIONE**, ecc. Forma a pistola in robusto e infrangibile ABS.

A raggi infrarossi per misurazioni di superfici più estese, più puntatore a raggio laser per superfici più piccole.

Letture su display con retro-illuminazione.

Spegnimento automatico e funzione Data Hold.

Lampadina a LED incorporata.

Indicatore del valore min/max come funzione d'allarme.

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

Indicato nel settore automobilistico, meccanico, alimentare, lavorazione della plastica, in tipografia, nella stesura di asfalti, nella installazione di impianti d'aria condizionata, ecc.

Rapporto distanza/ Ø superficie (D:S) = a 12:1 (Es. distanza mm 1200/Ø superficie mm 100).

Capacità di misurazione **SENZA CONTATTO**: da -60°C a + 500°C/ -76°F a + 932°F.

Capacità di misurazione con **SONDE ATTACCO K**: da -64°C a + 1400°C/ -82,3°F a + 1999°F.

Risoluzione: 0,1°C/ 1°F.

Precisione con infrarossi: ± 2°C o ± 2 % sul valore piu' alto.

Precisione con sonde K: ± 1°C o ± 1 % sul valore piu' alto.

Peso g 222.

Con 1 sonda attacco K, per temperature da -50°C a +200°C.

4476FE

Cad.

SCU

4476FE
new



11

TERMOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (digital thermometers)

4476GC

SCU

**Prod. SCU**

Tipo professionale per rilevare l'esatta temperatura superficiale. Misurazione senza contatto (distanza ideale mm 40). Lettura su display, spegnimento automatico con controllo della carica della batteria. Capacità di misurazione da -30 °C a +300 °C. Risoluzione: -30 °C a +99,9 °C : 0,1 K. Risoluzione: +100 °C a +300 °C : 1 K.

Precisione:
 ± 3 °C da -30 °C a -10 °C
 ± 2 °C da -9 °C a +20 °C
 ± 1 °C da +21 °C a +40 °C
 ± 1,5 °C da +41 °C a +100 °C
 ± 2 °C da +101 °C a +200 °C
 ± 3 °C da +201 °C a +300 °C

Alimentazione: con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M). Dimensioni mm 180x52.

Indicato per il controllo di produzioni e processi, nella tecnica di refrigerazione, di condizionamento, di riscaldamento e aerazione, in elettronica e elettrotecnica.

4476GC

Cad.

Articolo in esaurimento.

4476GD

SCU



Tipo pratico e leggero con 1 sonda fissa applicata per rilevare l'esatta temperatura superficiale mediante contatto. Rileva anche la temperatura ambientale. Lettura su display a 3 cifre, spegnimento automatico. Lunghezza sonda mm 125. Capacità di misurazione: temperatura per contatto da -50 °C a +200 °C.

temperatura ambiente da -10 °C a +50 °C / +14 °F a +122 °F.

Precisione: ±1 °C

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, ecc.

4476GD

Cad.

Articolo in esaurimento.

4476GDA

SCU



Tipo pratico e leggero con 1 sonda fissa applicata per rilevare l'esatta temperatura superficiale mediante contatto. Lettura su display a 4 cifre, spegnimento automatico. Tasto accensione/spegnimento (ON/OFF), tasto memoria di lettura (HOLD) e tasto conversione °C / °F. Lunghezza sonda mm 140. Capacità di misurazione:

temperatura per contatto da -50 °C a +300 °C / -58° F a 572° F.

Precisione: ± 1°C / ° F.

Alimentazione: con 1 batteria alcalina tipo LR 44 da 1,5 V (Art. SCU 3600 A), in dotazione.

Particolarmente indicato nel settore automobilistico per la verifica della temperatura dei liquidi, olio, ecc. e in campo meccanico, chimico, elettrico, elettronico, termoidraulico, alimentare, ecc.

4476GDA

Cad.

4476GE

SCU



Tipo professionale per il rilevamento della temperatura in gradi centigradi (°C) e gradi Fahrenheit (°F), con sonde intercambiabili attacco "K".

Letture su display a 4 cifre, polarità automatica e indicazione batteria scarica.

Capacità di misurazione da -50 °C a +1300 °C/-58 °F a +2000 °F.

Risoluzione: ±1 °C.

Precisione:

0,75% +1 °C/0,75% +2 °F.

Alimentazione: con 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Possibilità di utilizzare 2 sonde contemporaneamente (ingresso T1 e T2) Art. 4476 GH con lettura indipendente dei 2 valori e funzione differenza temperatura. Memoria di lettura.

Con 2 sonde Art. 4476 GH.

4476GE

Cad.

4476GH

SCU

**SONDE DI RICAMBIO E ACCESSORIE ATTACCO "K"**

Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 250 °C. Uso universale.

4476GH

Cad.

4476GL

SCU



Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 900 °C, diametro punta mm 3,2.

Lunghezza utile mm 175. Uso in penetrazione e immersione.

4476GL

Cad.

Sonda termocoppia per misurazioni da -200 °C a + 1200 °C. Diametro punta mm 8. Lunghezza utile mm 120. Uso in penetrazione e immersione.

4476GP Cad.

SCU

4476GP



Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 400 °C. Diametro sensore mm 15. Uso su superfici piane.

4476GR Cad.

SCU

4476GR



Sonda termocoppia per misurazioni da -40 °C a + 250 °C. Diametro mm 3, lunghezza utile mm 245.

Per la rilevazione della temperatura dell'aria.

4476GS Cad.

SCU

4476GS



TERMO-IGROMETRI DIGITALI (digital hygrometers and thermometers)

Prod. SCU

Tipo professionale combinato per il rilevamento dell'umidità relativa dell'aria (%) e la misurazione della temperatura in gradi centigradi (°C) o gradi Fahrenheit (°F).

Particolarmente indicato per la verifica di impianti di condizionamento, sale di stagionatura, essicatoti, serre, ecc. Con sonda unica per il rilevamento della umidità e temperatura, diametro mm 15, lunghezza mm 208.

Lettura su display a 4 cifre.

Capacità di misurazione:

umidità da 0% a 100%, temperatura da -20 °C a +60 °C / -4 °F a +140 °F.

Risoluzione: umidità 0,1%, temperatura 0,1 °C / 0,1 °F.

Precisione: umidità ±3% della lettura +1%, temperatura ±0,7 °C ±1,4 °F.

Memoria di lettura (Hold).

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M) in dotazione, più adattatore/trasformatore di collegamento a rete 240 V.

Completo di cavo di collegamento a computer RS232C e dischetto SOFTWARE.

4476GT Cad.

SCU



4476GT



RIFRATTOMETRI (refractometers)

Prod. SCU

Tipo professionale combinato per il controllo e la misurazione della concentrazione delle emulsioni di fluidi di raffreddamento e di lubrificazione di macchine utensili e per il controllo del punto di concentrazione del liquido di raffreddamento e delle batterie di autoveicoli.

Capacità di misurazione da 0 a 32% (metodo Brix), divisione 0,2%. In cofanetto.

4478 Cad.

SCU

4478



Tipo professionale combinato per il controllo del punto di solidificazione del liquido antigelo, liquido per pulitura (es. liquido lavavetri) e della concentrazione del liquido delle batterie.

Capacità di misurazione:

Glicole Propilenico ed Etilenico - 50 ÷ 0°

Liquido per pulitura - 40 ÷ 0°

Tasso di concentrazione liquido batterie 1,30 ÷ 1,15.

In cofanetto.

4478A Cad.

SCU

4478A



MULTIMETRI (multimeters)

Prod. SCU

Tipo analogico e digitale, ergonomico. Per elettrotecnici.

Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.

Corrente continua: portata 200 mV a 600 V/200 µA a 10 A.

Corrente alternata: portata 200 mV a 600 V/200 µA a 10 A.

Resistenza: portata 200 ohm a 20 M ohm (Test batterie: 1,5 V e 9 V).

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di coppia puntali.

4479G Cad.

SCU



4479G



Coppia puntali di ricambio per Art. 4479 G - 4479 GE - 4480 G - 4480 GB - 4480 GE - 4480 GV - 4481 G - 4481 GB - 4481 GC - 4481 GD - 4481 GDE - 4481 GE.

OP4479GE La coppia

4479GE**SCU****CE**

Tipo elettronico digitale, compatto e leggero. Per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.
 Polarità automatica. Lettura su display. Indicatore di batteria scarica.
 Corrente continua: portata 200 mV a 1000 V/200 μ A a 10 A.
 Corrente alternata: portata 2 V a 750 V/2 mA a 10 A.
 Resistenza: portata 200 ohm a 20 M ohm.
 Alimentazione: 3 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione.
 Completo di coppia puntali.

4479GE Cad.
4480G**SCU****CE**

Tipo elettronico digitale. Per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.
 Polarità automatica. Lettura su display. Indicatore di batteria scarica.
 Corrente continua: portata 400 mV a 1000 V/400 μ A a 10 A.
 Corrente alternata: portata 4 V a 750 V/400 μ A a 10 A.
 Resistenza: portata 400 ohm a 40 Mohm.
 Frequenza: portata 100 Hz a 30 MHz.
 Temperatura: da -40°C a +1000°C.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
 Autospegnimento per risparmio della batteria.
 Completo di coppia puntali e sonda per temperatura.

4480G Cad.
4480GB**SCU****CE**

Tipo elettronico digitale/analogico a multifunzioni, per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore, con sistema di sicurezza sulla presa d'ingresso.
 Polarità automatica. Lettura su display e scala a barre.
 Indicatore di batteria scarica. Spegnimento automatico. Retroilluminato.
 Corrente continua: portata 400 mV a 1000 V/400 μ A a 10 A.
 Corrente alternata: portata 400 mV a 750 V/400 μ A a 10 A.
 Resistenza: portata 400 ohm a 40 Mohm.
 Frequenza: Portata 10 kHz a 200 kHz.
 Possibilità di effettuare misure relative. Inserimento dati in memoria.
 Alimentazione: 3 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione.
 Completo di coppia puntali.

4480GB Cad.
4480GE**SCU****CE**

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, per elettrotecnici.
 Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore.
 Polarità automatica. Lettura su display e scala a barre.
 Corrente continua: portata 50 mV a 1000 V/500 μ A a 10 A.
 Corrente alternata: portata 50 mV a 1000 V/500 μ A a 10 A.
 Resistenza: portata 50 ohm a 50 Mohm.
 Frequenza: Portata 5 Hz a 125 kHz.
 Possibilità di effettuare misure relative.
 Inserimento dati in memoria.
 Rilevamento delle temperature da -50 °C a +1000 °C.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
 Interfaccia per PC: RS 232.
 Completo di coppia puntali e sonda termocoppia Art. 4476 GH.

4480GE Cad.

MULTIMETRI E PROVA RETI LAN (LAN-testers and multimeters)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale per test di reti LAN e funzioni multimetro con portata automatica. Selezione delle funzioni e delle misure mediante commutatore. Polarità automatica. Lettura su display per funzioni multimetro e visualizzazione con LED della reale configurazione del pin di 10BASE-T e di 10BASE-2 Thin Ethernet, FJ45/RJ11 modulare, 58A, tia-568a/568b e cavi Token Ring (rete ad anello).
 Visualizzazione della continuità e stato dei guasti. Verifica la continuità, filo interrotto a massa. Scansione manuale/automatica nelle prove di LAN.
 Doppino in corto e incrociato.
 Prova diodi.
 Indicatore di batteria scarica.
 Corrente continua: portata 200 mV a 600 V/ 200,0 µA a 200,0 mA
 Corrente alternata 50-60 Hz: portata 2,000 V a 20,00 V - 200,0 V a 600 V/200,0 µA a 200,0 mA
 Resistenza: portata 200,0 ohm a 20,00 Mohm
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M) e 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione.
 Completo di coppia puntali, cavetto test-LAN, 2 cavetti femmina BNC-RS 45 e adattatore doppio maschio BNC.



4480GP



4480GP

Cad.

MULTIMETRI E CONTAGIRI DIGITALI (digital multimeters with tachometers)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale a doppia funzione, con possibilità di misurare la corrente (multimetro) e rilevare il numero di giri (tachimetro). Selezione delle funzioni delle misure mediante commutatore.
 Tensione alternata: 400 mV - 4/40/400/1000 V
 Tensione continua: 4/40/400/700 V
 Corrente alternata: 40/400 mA - 4/20 A
 Corrente continua: 40/400 mA - 4/20 A
 Resistenza: 400 ohm - 4/40/400 Kohm - 4/40 Mohm
 Capacità: 40/400 nF - 4/40/100 µF
 Frequenza: 5/50/500 Hz - 50/500 - 10 MHz
 Duty Cycle: 0,1 - 99,9%
 Ampiezza pulsazioni: 1 - 10 ms
 Prova diodi: corrente test 0,3 mA
 Continuità: < 1500 ohm - Corrente test < 0,3 mA
 RPM 4 600 - 4000 RPM
 RPM 4 600 - 12000 RPM (x 10 RPM)
 RPM 2/DIS 300 - 4000 RPM
 RPM 2/DIS 300 - 6000 RPM
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.
 Autospegnimento per risparmio batteria
 Lettura su display ad alto contrasto 4 digit, retro-illuminato.
 Completo di coppia puntali e pinza induttiva.



4480GV



4480GV

Cad.

Per coppie puntali di ricambio per Art. 4479 G/GE - 4480 G/GB/GE/GV - 4481 G/GB/GC/GD/GDE/GE ved. Art. OP 4479 GE.

PINZE AMPEROMETRICHE (current testers)

Prod. SCU

Tipo analogico.
 Per la misurazione di correnti alternate, tensioni alternate, tensione continua, resistenze. Blocco manuale dell'indice a misura effettuata.
 Tipo in plastica antiurto ad altissimo isolamento.
 Tensione continua: 0 a 60 V.
 Tensione / Corrente alternata: 150 a 600 V / 6 a 300 A .
 Resistenza: 0-10 K ohm.
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione. Apertura max mm 32.
 Con coppia puntali.



4481G



4481G

Cad.

11

4481GB SCU

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Spegnimento automatico. Indicatore di batteria scarica.
 Tensione continua: 200 mV a 600 V
 Tensione/Corrente alternata: 200 mV a 600 V / 20.00 a 1000 A.
 Resistenza: 20 Mohm.
 Alimentazione: 2 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione. Apertura max mm 30.
 Con coppia puntali.

4481GB Cad.

4481GC SCU

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Lettura supplementare analogica.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS). Spegnimento automatico.
 Indicatore di batteria scarica. Retroilluminato.
 Tensione continua e alternata: 4-40-400-600 V.
 Corrente continua e alternata: 0 A a 1000 A.
 Resistenza: 400 ohm a 40 Mohm.
 Frequenza: 40 Hz - 100 kHz.
 Alimentazione: 3 batterie alcaline a 1,5 V tipo "AAA" (Art. 3600 C), in dotazione. Apertura max mm 42.
 Con coppia puntali.

4481GC Cad.

4481GD SCU

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS). Indicatore di batteria scarica.
 Tensione continua e alternata fino a 600 V.
 Corrente continua e alternata fino a 400 A.
 Resistenza fino a 40 Mohm.
 Frequenza fino a 1 MHz.
 Selezione automatica della risoluzione migliore. Test di continuità. Test dei diodi. Funzione di picco. Funzione "Data HOLD"
 Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Apertura max mm 32.
 Con coppia puntali.

4481GD Cad.

4481GDE SCU
new

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.
 Rilevamento del vero valore efficace (True RMS).
 Tensione continua e alternata: 600 mV a 600 V.
 Corrente continua e alternata: 60 A a 600 A.
 Resistenza: 600 Ohm a 60 Mohm.
 Frequenza: 600 Hz a 10 kHz.
 Selezione manuale o automatica della risoluzione migliore. Test di continuità. Test dei diodi.
 Funzione "Data HOLD"
 Alimentazione: 3 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione. Cat. III 600 V.
 Con coppia puntali.

4481GDE Cad.

Tipo elettronico digitale, a multifunzioni, con lettura su display.

Regolatore automatico dell'azzeramento e della polarità.

Indicatore di batteria scarica.

Tensione/corrente continua: 200 mV a 600 V / 200 a 2000 A.

Corrente alternata: 200 a 2000 A.

Resistenza: 0 a 2000 ohm.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Apertura max mm 44.

Con coppia puntali.

4481GE

Cad.

Per coppie puntali di ricambio per Art. 4479 G/GE - 4480 G/GB/GE/GV - 4481 G/GB/GC/GD/GE ved. Art. OP 4479 GE.

SCU



4481GE



MISURATORI DI RESISTENZA DI ISOLAMENTO (insulation - measurers)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale a multifunzioni, con lettura su display, per la misurazione della resistenza di isolamento di apparecchiature elettriche, interruttori, cavi, motori, generatori con tensione di prova 250 V, 500 V, 1000 V.

Funzioni supplementari di prova di passaggio corrente e misurazione di tensione.

Capacità di misurazione test di isolamento: 25 Mohm fino a 2000 Mohm.

Risoluzione: 1 Mohm.

Corrente di prova: 1 mA.

Precisione: 0,25 Mohm fino a 200 Mohm $\pm 3\%$ + 3 digit
200 Mohm fino a 2000 Mohm $\pm 5\%$ + 5 digit

Quando la resistenza è inferiore a 1 Mohm si attiva un segnale acustico.

Tensione di prova: fino a 2,8 V.

Misurazione di tensione alternata: 0 a 600 V.

Risoluzione: 1 V.

Precisione: $\pm 1,5\%$ + 3 digit

Alimentazione: 6 batterie alcaline da 1,5 V tipo AA (Art. 3600 E), in dotazione.

Con 3 puntali di misurazione.

4481GL

Cad.

SCU



4481GL
new



LUXMETRI DIGITALI (digital lights meters)

Prod. SCU

Tipo elettronico digitale, per rilevare l'intensità luminosa della luce (solare, al tungsteno, fluorescente, al mercurio, ecc.).

Chiara lettura su display. Con cursore per funzioni OFF/ON e Data Hold.

Campi di misura selezionabili: 0 a 2000 Lux - 2,000 a 20,000 Lux - 20,000 a 100,000 Lux.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di sensore.

4481GR

Cad.

SCU



4481GR
new



Tipo elettronico digitale, per rilevare l'intensità luminosa della luce (solare, al tungsteno, fluorescente, al mercurio, ecc.).

Modello multifunzioni, con lettura su display. Con funzione memoria dati, spegnimento automatico, possibilità di misurazioni percentuali relative.

Collegamento a computer.

Campi di misura selezionabili: 0 a 1,999 Lux - 2,000 a 19,990 Lux - 20,000 a 50,000 Lux.

Alimentazione: 1 batteria alcalina a 9 V (Art. 3600 M), in dotazione.

Completo di sensore.

4481GS

Cad.

SCU



4481GS



11

DUROMETRI DIGITALI (digital hardness testers)

4481GSE SCU



Prod. SCU

Tipo digitale con ampio e chiaro display multifunzione per misurare la durezza di acciai, ghise, alluminio, materiali non ferrosi. Trasportabile per la massima flessibilità e mobilità d'uso, con sensore a rimbalzo, separato, che permette semplici misurazioni anche in posizioni di difficile accesso. Utilizzo in tutte le direzioni (360°) con compensazione automatica dell'angolo. Conforme alle norme ASTM A-956 e DIN 50156.

Permette misurazioni con visualizzazione in scala Leeb (HL) con conversione automatica in scala Rockwell (B e C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD) e resistenza alla trazione (MPa-Ob). Permette statistiche con visualizzazione dei valori assoluti, del valor medio (fino a 9 rilevazioni), differenze tra valore minimo e massimo (tolleranza), ora e data, con stampa immediata dei dati rilevati su stampante a collegamento a raggi infrarossi (senza cavo), fornita in dotazione. Per oggetti piani, concavi/convessi con raggio superiore a mm 10 (utilizzando l'apposito anello di stabilizzazione), superiore a mm 50 (senza anello), con spessore superiore a mm 8 e massa superiore a Kg. 3.

Funzionamento con 3 batterie alcaline V 1,5 (tipo AAA - Art. 3600 C), in dotazione o con alimentatore a rete V 230 - Hz 50 (in dotazione). Funzione di autospegnimento automatico e indicatore di livello carica batterie.

Fornito in robusta valigetta di trasporto, completo di campioni di calibratura.

Capacità durezza HL 170 a 960

Capacità resistenza alla trazione (con acciaio) MPa-Ob 375 a 2639

4481GSE

Cad.

DUROMETRI (hardness testers)

4481GTA SCU



Prod. SCU

Tipo a quadrante, per misurare la durezza di materiali teneri come gomme, caucciù, materie plastiche, resine, ecc., in unità di misura SHORE A.

Scala da 0 ÷ 100. Punta di contatto in acciaio.

4481GTA

Cad.

4481GVA SCU



Tipo a quadrante, con lancetta di riscontro, di alta precisione, 1% del valore max. conforme alle norme DIN 53505 / ASTM - D - 2240 / ISO 868. Completo di provino calibrato per la verifica periodica della taratura.

Scala da 0 ÷ 100. Divisione 1 unità. Punta di contatto in acciaio. Dimensioni mm 115x60x25, peso grammi 160.

Con custodia.

Scala SHORE A per misurazioni di materiali come gomme, elastomeri, neoprene, silicone, vinile, plastiche morbide, pellame, feltri ecc.

4481GVA

Cad.

4481GVE SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 4481GVA

Scala SHORE C/0 per misurazioni di schiume e spugne.

4481GVE

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4481GVA

Scala SHORE D per misurazioni di gomme dure, materie plastiche, resipol, resine sintetiche, resine epossidiche, plexiglass ecc.

4481GVL

Cad.

A richiesta fornibile supporto da banco per misurazioni di precisione con durometri Art. 4481 GVA-E-L.



4481GVL

SHORE D

CARICA BATTERIE (battery charges)

Prod. SCU

Alimentazione 230 V. Con valvola termica contro cortocircuiti, sovraccarichi ed inversione di polarità.

Con amperometro per la lettura della corrente erogata.

Con commutatore per diversi voltaggi. Per frequenza 50/60 Hz.

Completo di cavi e pinze.

Art.		4482A	4482B
Corrente:carica convenzionale	A	6,5	10
Corrente di carica	A	12	16
Tensione di carica	Volt	6-12	12-24
Dimensioni	mm	240x170x150h	240x170x150h
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>



SCU

CE

4482A
4482B

CARICA BATTERIE ELETTRONICI (Electronic battery charges)

Prod. SCU

Tipo elettronico e automatico con funzione di mantenimento carica anche quando la batteria non è in funzione.

Alimentazione 220-240 V / 50-60 Hz.

Adatti per caricare batterie al piombo tipo WET, MF, GEL, AGM, Ca/Ca.

Ciclo di carica automatico, gestito da un microprocessore, in 9 fasi distinte in base allo stato di carica della batteria.

Funzione per il recupero di batterie molto scariche. Antiscintilla. Protezione contro le inversioni di polarità. Protezione IP 65.

Completo di cavi, pinze e connettore per presa accendisigari (che permette la carica della batteria dall'interno del veicolo, tranne Art. 4482B 1).

Art.....		4482B 1	4482B 3	4482B 5
Potenza assorbita.....	W	30	60	135
Corrente di carica.....	A	1,1	0,8-3,8	7
Tensione di carica.....	Volt	6-12	12	12
Gamma batterie	Ah	2,2-32	1,2-14 / 14-75	14-150
Dimensioni.....	mm	153x59x37h	175x65x43h	206x88x52h
Peso	Kg	0,350	0,460	0,735
Cad.		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



SCU

CE

4482B 1
new

4482B 3
new

4482B 5
new

IP65



AVVIATORI BOOSTERS (boost starters)

Prod. SCU

Avviatore d'emergenza e fonte di energia supplementare portatile.

Ideale per tutte le applicazioni che richiedono un potente avviatore e/o una fonte di energia supplementare portatile. Indicato per: caricare batterie da 12 V, avviamenti di soccorso, come fonte di energia supplementare salva-memoria e multiuso (per apparecchi elettrici a 12 V).

Alimentato tramite collegamento a presa accendisigari o a rete elettrica V 230/240. Può essere appoggiato ed utilizzato in qualsiasi posizione, in quanto protetto contro le perdite elettrolitiche.

Dotato di: protezione termica automatica da 20 A, circuito di protezione contro picchi di tensione per proteggere l'elettronica del veicolo e di pulsante di controllo carica a LED luminosi. Fornito con: caricatore automatico, alimentatore da rete, cavo per accendisigari, 2 pinze isolate con molla (apertura bocca mm 25) e cavo di rame a 6 fili.

Fornisce 1700 A di spunto e un minimo di 600 A in continuo.

Per batterie 12 V di autovetture, furgoni, campers, imbarcazioni da diporto, ecc.

Lunghezza cavi mm 450. Peso Kg 10.

4482C

Cad.



SCU

CE

4482C

11

4482D  

Descrizione di riferimento vedi Art. 4482C
Fornisce 2500 A di spunto e un minimo di 800 A in continuo.
Per batterie 12 V di autovetture di grande cilindrata, furgoni, piccoli autocarri, ecc.
Lunghezza cavi mm 870. Peso Kg 11.

4482D Cad.

A richiesta fornibile BOOSTER per batterie da 12/24 V.

RILEVATORI DI TENSIONE SENZA CONTATTO (*tension testers without contact*)
4482DT  

new



Prod. SCU
Tipo con isolamento secondo le norme IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411).
Forma a penna, tascabile, permette di rilevare senza contatto le tensioni da 12-1000 V AC - Cat. III 1000 V.
Con segnale ottico (1 LED), sonoro e 2 batterie da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.
Corpo in ABS infrangibile e clip, adatto per rilevamenti di tensione in quadri elettrici, prese, spine, interruttori, relais, ecc. Permette di rilevare con elevata precisione interruzioni di corrente in cavi e prolunghe elettriche.

4482DT Cad.
TESTER ELETTRONICI DI TENSIONE (*electronic testers*)
4482E  

Prod. SCU
Mediante sistema bipolare con LED, permette di accertare la presenza della corrente continua e alternata da 3,5 - 400 V e la polarità.

4482E Cad. 4482F  

Mediante sistema bipolare con LED si possono effettuare le seguenti operazioni:
- accertamento della presenza di corrente continua e alternata da 6-380 V
- determinazione del valore della tensione
- prova di polarità

4482F Cad. 4482GA  

Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE 0680/5, professionale.
Mediante sistema bipolare con LED, permette di accertare la presenza della corrente continua e alternata da 6 - 400 V.

4482GA Cad. 4482GE  

new



IP65

Tipo a forte isolamento secondo le norme IEC/EN 61243-3 (DIN VDE 0682-401), professionale, bipolare.

Mediante LED si possono effettuare le seguenti funzioni:
- determinazione del valore delle tensioni continue e alternate da 6-1400 V / 6-1000 V
- prova di polarità, del verso del campo rotante (max 400 V)
- controllo di continuità dei circuiti con resistenza tra 0 e 50 KOhm, con segnale ottico/acustico
- test di diodi e di interruttori di sicurezza a seguito di guasti di corrente
- test di fase verso terra.

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

4482GE Cad. 4482GH  

Tipo a forte isolamento secondo le norme VDE 0682-401.
Mediante LED si possono effettuare le seguenti funzioni:
- accertamento della presenza di corrente continua e alternata da 6 - 400 V.
- determinazione del valore della tensione
- prova di polarità
- resistenza in entrata 0 a 250 kΩ

4482GH Cad.

Tipo ELETTRONICO DIGITALE a forte isolamento secondo le norme VDE 0680/5.
Ideale per laboratori, officine e tecnici specializzati.
Strumento universale e di totale sicurezza per correnti continue e alternate da 5 ÷ 690 V.
Con determinazione del valore di tensione. Spegnimento automatico.

Possibilità di effettuare le seguenti funzioni:

- misurazione di tensioni
- prove di passaggio mediante 2 batterie da 1,5 V.
- prove di fase verso terra
- prove di polarità
- prove di semi-conduttori
- prova della conduttanza con resistenza compresa tra 0-250 K ohm.

Tensione in entrata Volt 5 ÷ 690
Gamma di frequenza Hz 0 ÷ 100

4482GL Cad.

SCU



4482GL



Tipo ELETTRONICO DIGITALE a forte isolamento secondo le norme IEC/EN 61243-3 (DIN VDE 0682-401), professionale, bipolare. Ideale per laboratori, officine, tecnici e installatori specializzati.

Mediante LCD-Display, con retroilluminazione e spegnimento automatico si possono effettuare le seguenti funzioni:

- determinazione del valore delle tensioni continue e alternate da 4-1400 V / 3-1000 V
- prova di polarità, del verso del campo rotante (max 400 V)
- misurazione della resistenza da 1-1999 Ohm
- misurazione della frequenza da 10-1000 Hz
- controllo di continuità dei circuiti con resistenza tra 0 e 50 KOhm, con segnale acustico
- test di interruttori di sicurezza a seguito di guasti di corrente, test di fase verso terra.
- Data-Hold

Alimentazione: 2 batterie alcaline da 1,5 V tipo AAA (Art. 3600 C), in dotazione.

4482GP Cad.

SCU



4482GP
new



IP65

CERCAFASE PER AUTO (circuit car testers)

Orig. Gedore - Art. 4610

Tipo con indicatore luminoso, per prove sui circuiti elettrici, luci auto, per tensioni da 6 a 24 V.
Lama in acciaio, corpo in ottone con cappuccio di protezione, cavo e morsetto.

Lungh. totale mm 125

4482GR Cad.

Per giraviti prova-candele e prova-luci per auto ved. Art. 1905 G - 1906 G.

GEDORE

4482GR



CERCAFASE ELETTRONICO PER AUTO (electronic car testers)

Prod. SCU

Tipo elettronico con indicatori luminosi, per prove sui circuiti elettrici, per tensioni da ±3 a 48 V con dispositivo per controllo di passaggio corrente nei cavi .

Particolarmente indicato per verifiche su centraline elettroniche.

4482GT Cad.

SCU



4482GT



BILANCE ELETTRONICHE DIGITALI (digital electronic weights)

Prod. SCU

Tipo digitale di precisione, con piatto tondo Ø 150 mm. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 15), con tasto ON/TARE per accensione e aggiunta peso e tasto OFF per spegnimento e calibrazione. Funzionamento con 2 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), in dotazione (4483 A 0,5 con batteria 9 V Art. 3600 M). Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.

Peso kg 0,600. Dimensioni mm 170x240x39.

Capacità fino	Kg	0,5	2,2	5,2
Divisione e riproducibilità ..	grammi	0,1	1	5
Linearità ±	grammi	0,2	2	10

4483A Cad.

SCU

4483A



4483B



Tipo digitale di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile. Alta precisione per uso in laboratori e funzione contapezzi. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 15), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto MODE/CAL per calibrazione, contapezzi, pesature percentuali e selezione dell'unità di misura, tasto SET/M per controllo del peso di ogni componente di una miscela, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232), tasto TARE per inserimento tara. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 9 V (Art. 3600 M), non inclusa. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Peso kg 1,1. Dimensioni bilancia mm 163x245x79. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a + 35° C.

Capacità fino	Kg	1	2	6
Divisione e riproducibilità'	grammi	0,1	0,1	1
Linearità+-	grammi	0,2	0,2	2
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	0,2	0,2	2
Dimensioni piatto	mm	130x130	130x130	150x170
4483B	Cad.			

4483E



Tipo digitale a piattaforma, con piatto squadrato in acciaio inossidabile, dimensioni mm 315x305. Ideale per pesare pacchi in spedizione. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 25), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto HOLD per visualizzare la pesata per 5 secondi (anche dinamica, ideale per pesare per es. animali), tasto UNIT per selezionare l'unità di peso tra Kg e lbs, tasto TARE per inserimento tara. Apparecchio indicatore, dimensioni mm 210x110x45, con cavo lunghezza m 1,5, supporto murale in dotazione. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con 6 batterie alcaline 1,5 V (tipo AA - Art. 3600 E), non incluse. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Peso kg 4. Temperatura ambiente ammessa da +10° C a + 35° C.

Capacità fino	Kg	35	60	150
Divisione e riproducibilità' ..	grammi	10	20	50
4483E	Cad.			

4483F



IP65

Tipo digitale a piattaforma, con piatto squadrato in acciaio inossidabile. Modello multiuso per pesare pacchi, contapezzi, composizione miscele e controllo. Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 25), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232), tasto MODE per selezionare le funzioni contapezzi, pesature percentuali e selezionare l'unità di misura, tasto SET/M per il controllo del peso di ogni componente di una miscela, tasto TARE per inserimento tara. Apparecchio indicatore, dimensioni mm 225x110x45, con cavo lunghezza m 1,4, supporto murale a richiesta. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 9 V (Art. 3600 M), non inclusa. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti. Temperatura ambiente ammessa da +5° C a + 35° C.

Capacità fino	Kg	6	15	35	60	150	300
Divisione e riproducibilità'	grammi	2	5	10	20	50	100
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	4	10	10	20	40	100
Dimensione piatto	mm	315x305	315x305	315x305	315x305	315x305	522x403
Peso	Kg	4	4	4	4	4	16
4483F	Cad.						

4483L



Tipo digitale di precisione, con piatto squadrato in acciaio inossidabile dimensioni mm 340x240. Funzione di contapezzi e pesata. Display LCD (alt. cifre mm 18), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto g/pzs per commutazione funzioni pesata e contapezzi, tasto PRINT per trasferimento e stampa dati (predisposte per collegamento ad una stampante, a richiesta, o a computer uscita RS 232) e 4 tasti che rappresentano i 4 passaggi di lavoro che vengono eseguiti da sinistra a destra per la funzione contapezzi. Funzionamento con alimentatore di corrente V 230-50 HZ (incluso) o con batteria 6 batterie alcaline 1,5 V (tipo LR14C - Art. 3600 F), non incluse. Peso Kg 6,5. Dimensioni bilancia mm 350x390x120. Temperatura ambiente ammessa da -10° C a + 30° C.

Capacità fino	Kg	16,1	36,1
Divisione	grammi	0,1	0,1
Peso min. del pz. al conteggio	grammi/pz	0,1	0,1
4483L	Cad.		

A richiesta tutte le bilance possono essere fornite con certificato di taratura Dkd.

DINAMOMETRI A MOLLA (spring dynamometers)

Prod. SCU

Tipo di elevata precisione per misurazioni in campo elettrotecnico, meccanico, controllo di strumenti di misura e musicali ecc.

Corpo in metallo, quadrante con doppia scala, per lettura in entrambe le direzioni e doppia lancetta 1 di misurazione e 1 di tenuta del valore massimo misurato. Per la verifica di relais, carboncini, molle di tastatori, ecc.

Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore massimo della capacit  + valore misurato. Fornito con certificato di fabbrica.



4483M

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Capacit� di misura.....	cN/N	3-30 cN	5-50 cN	10-100 cN	25-250 cN	0,5-5 N	1-10 N
Divisione.....	cN/N	1,0 cN	1,0 cN	2,0 cN	5,0 cN	0,1 N	0,2 N
� quadrante	mm	38	38	38	38	72	72
Lunghezza tastatore.....	mm	30	30	30	30	48	48
4483M	Cad.						



Grandezza.....		7	8	9	10	11
Capacit� di misura.....	cN/N	2-20 N	3-30 N	4-40 N	5-50 N	10-100 N
Divisione.....	cN/N	0,4 N	0,5 N	1,0 N	1,0 N	2,0 N
� quadrante	mm	72	72	72	72	72
Lunghezza tastatore.....	mm	48	48	48	48	8
4483M	Cad.					

La grandezza 11 ha la lunghezza del tastatore ridotta.

BILANCETTE TASCABILI A MOLLA E DI PRECISIONE (spring and precision balances)

Orig. Rebure

Quadrante ottonato, gancio ed anello zincati.

Capacit� fino	Kg	10	20	30	50
Quadrante	mm	95x30	130x30	140x40	200x48
4484G	Cad.				



4484G

Tipo cilindrico. Corpo in ottone nichelato.

Tubo interno argentato con scala nitida graduata, in nero.

Ganci e anelli in acciaio nichelato.

Valore di partenza kg 0. Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore della scala.

Capacit� fino	Kg	1	2,5	5	10	20	30	60
Divisione.....	grammi	10	25	50	200	200	500	1000
Lungh. con carico.....	mm	350	350	355	316	315	350	417
4485G	Cad.							



4485G

Capacit� fino	Kg	100
Divisione.....	grammi	1000
Lungh. con carico.....	mm	592
4485G	Cad.	

DINAMOMETRI A QUADRANTE (dial dynamometers)

Orig. Rebure

Tipo con quadrante graduato. Lettura facile, immediata. Esecuzione precisa e robusta.

Valore di partenza kg 0. Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore della scala.

Capacit� fino	Kg	10	25	50	100	200	300
Divisione.....	grammi	50	100	250	500	1000	1000
Peso	Kg	1,71	1,73	1,76	1,82	3,95	4,5
� quadrante	mm	150	150	150	150	200	200
4487G	Cad.						



4487G

Tipo con doppia lancetta. (1 per misurazione - 1 per riscontro valore).

A quadrante graduato con protezione in plexiglas, guarnizione in gomma e cornice di tenuta ermetica in acciaio inossidabile. Collaudati singolarmente.

Valore di partenza kg 0. Tolleranza $\pm 1\%$ sul valore della scala.

Capacit� fino	Kg	25	50	100	200	300
Divisione.....	grammi	100	250	500	1000	1000
Peso	Kg	2,1	2,2	2,4	4,4	4,5
� quadrante	mm	150	150	150	200	200
4487GA	Cad.					



4487GA

4487GE SCU



Prod. SCU

Tipo per misurazioni in trazione e in pressione, di elevata precisione e qualità. A quadrante graduato con doppia scala in N e Kg. Doppia rilevazione: 1 per la misura continua (Track) - 1 per la misura dei valori di picco (Peak). Pulsante di azzeramento. Fornito con 6 accessori intercambiabili per un utilizzo universale (5 testine + 1 prolunga da mm 90). Incertezza di misura $\pm 1\%$ del valore massimo.

Peso Kg 0,560. Dimensioni mm 230x60x50.

In valigetta.

Capacità fino.....	N	10	20	50	100	200	500
Divisione	N	0,05	0,10	0,25	0,50	1,00	2,50
4487GE	Cad.						

DINAMOMETRI ELETTRONICI DIGITALI (digital electronic dynamometers)

4487GL SCU



Prod. SCU

Tipo digitale, pratico, leggero, maneggevole e con maniglia di trasporto.

Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 11) con tasto HOLD di lettura prolungata del peso (5 sec.), tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - lb - Nm.

1 batteria 9 V (Art. 3600 M), in dotazione. Autonomia c.ca 300 ore. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.

Fornito con gancio a "S" in acciaio inossidabile. Peso Kg 0,250 c.ca.

Altezza totale con gancio mm 275.

Capacità fino.....	Kg	15	50
Divisione	grammi	20	50
4487GL	Cad.		

4487GP SCU



Tipo digitale, robusto, pratico e leggero.

Display LCD a 4 digit (alt. cifre mm 12) con tasto HOLD di lettura prolungata del peso (5 sec.), tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto TARE per inserimento tara, tasto UNIT per conversione unità di misura in Kg - lb - Nm.

3 batterie alcaline 1,5 V. Autonomia c.ca 300 ore. Dispositivo di autospegnimento dopo 3 minuti.

Fornito con moschettone in acciaio inossidabile, apertura mm 15 e gancio a "S" in acciaio inossidabile, apertura mm 25. Peso Kg 0,400 c.ca.

Altezza totale con moschettone e gancio mm 300.

Capacità fino.....	Kg	20	50	100	200
Divisione	grammi	50	100	200	500
4487GP	Cad.				

4487GT SCU



Tipo digitale con telecomando, robusto con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155 / en 61010 e norme tedesche TÜV-GS.

Con doppio display LCD, retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 25), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto "0" relativo per azzeramenti a bilancia carica, tasto ON/OFF-UNIT per accensione, spegnimento e selezione unità, tasto TARE per inserimento tara.

Funzionamento con accumulatore interno, autonomia 30 ore ca., tempo di ricarica 14 ore ca., tramite alimentatore 230 V, in dotazione.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore di fondo scala.

Fornito con anello superiore, larghezza interna mm 25 e gancio girevole con fermo di sicurezza, apertura utile mm 26.

Altezza totale con anello e gancio mm 390. Peso Kg 3,2.

Capacità fino.....	Kg	300	600
Divisione	Kg	0,1	0,2
4487GT	Cad.		

Tipo digitale con telecomando, molto robusto, per usi gravosi, con requisiti di prova e sicurezza secondo le norme Europee EN 13155 / en 61010 e norme tedesche TÜV-GS. Con display LCD retroilluminato, a 5 digit (alt. cifre mm 30), con tasto HOLD di lettura prolungata del peso, tasto "0" relativo per azzeramenti a bilancia carica, tasto ON/OFF per accensione, spegnimento.

Funzionamento con accumulatore interno, autonomia 100 ore ca., tempo di ricarica 14 ore ca., tramite alimentatore 230 V, in dotazione.

Precisione: $\pm 0,2\%$ sul valore di fondo scala.

Fornito con grillo superiore, larghezza interna mm 66/73 (per tipo 1000/3000) e gancio girevole con fermo di sicurezza, apertura utile mm 40.

Altezza totale con grillo e gancio mm 610. Peso Kg 16 ca.

Capacità fino	Kg	1000	3000
Divisione.....	Kg	0,1	0,5
4487GV	Cad.		



Tipo digitale con telecomando. Contenitore in alluminio, cella di carico estensimetrica in acciaio INOX e indicatore a microprocessore. Display LCD a 5 digit (alt. cifre mm 25) con segnalatore acustico per allarmi di max carico e batterie scariche. 4 batterie alcaline 1,5 V. Autonomia 1 anno c.ca. Dispositivo di autospegnimento dopo 30 minuti. Protezione IP 20.

Precisione: $\pm 0,05\%$ sul valore di fondo scala. Funzione HOLD. Possibilità di escludere il valore della tara. Fornito con 2 grilli in acciaio forgiato e robusta valigetta in plastica per un pratico trasporto.

Capacità fino	Kg	3000	6500	9500
Divisione.....	Kg	0,2	1	2
4488	Cad.			



Per ganci di sollevamento ved. Art. 2133 Z kg 3200 - 7500 e Art. 2133 ZE kg 3150 - 8000- 12500.

Tipo digitale per misurazioni in trazione e in pressione, robusto e di facile utilizzo. Display LCD a 5 digit (alt. cifre mm 27), con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto MAX per rilevare le misure di picco, tasto UNIT per selezionare l'unita' di misura (N-Kgf-lbf-oz) con conversione automatica dei valori e tasto ZERO per azzeramento misura.

Registrazione dati ad alta frequenza (1000 Hz). Incertezza di misura $\pm 0,5\%$ del valore massimo. Protezione di sovraccarico: 200% del valore massimo. 6 batterie alcaline ricaricabili 1,5 V e alimentatore da 230 V - 50 Hz (in dotazione). Dispositivo di autospegnimento.

Fornito con 6 accessori intercambiabili (5 testine + 1 prolunga da mm 90).

Peso Kg 0,600. Dimensioni mm 195x84x35.

In confezione.

Capacità fino	N	50	100	250	500	1000
Divisione.....	N	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5
4488B	Cad.					



Tipo digitale per misurazioni in trazione e in pressione, di elevata precisione per misurazioni e controlli di alta qualità.

Con predisposizione per uscita dati RS 232.

Display LCD retroilluminato, a 5 digit, con tasto ON/OFF per accensione e spegnimento, tasto PEAK per rilevare le misure di picco, tasto UNIT per selezionare l'unita' di misura (N-Kgf-lbf) con conversione automatica dei valori, tasto ZERO per azzeramento misura, tasto SET per controllo campo di misura e trasferimento dati al PC, tasto MEMORY per memorizzazione fino a 10 misure rilevate e tasto PRINT per trasmettere e stampare dati.

Registrazione dati ad alta frequenza (2000 Hz). Incertezza di misura $\pm 0,2\%$ del valore massimo. Protezione di sovraccarico: 150% del valore massimo. Capacita' di statistica nel calcolare la media dei risultati dei valori rilevati e dei picchi massimi e minimi di carico.

Batteria ricaricabile e alimentatore da 220 V - 50 Hz (in dotazione). Dispositivo di autospegnimento.

Fornito con 6 accessori intercambiabili (5 testine + 1 prolunga da mm 90).

Peso Kg 0,640. Dimensioni mm 238x63x36.

In valigetta.

Capacità fino	N	5	10	20	50	100
Divisione.....	N	0,001	0,005	0,010	0,010	0,050
4488E	Cad.					

Capacità fino	N	200	500
Divisione.....	N	0,100	0,10
4488E	Cad.		



4488F**SCU**

SUPPORTO MANUALE PER DINAMOMETRI ART. 4487 GE - 4488 B - 4488 E
 Compatto e robusto supporto a movimento rapido, a leva, che permette misurazioni di ampie escursioni, garantisce la massima versatilità e ripetibilità delle misurazioni veloci e numerosi test. Capacità fino a 500 N, base larga e stabile con piatto forato per montaggi fissi. Altezza minima del piatto mm 115. Altezza massima sopra al piatto mm 318. Misura della corsa per ogni giro della leva mm 78. Peso Kg 10,5. Dimensioni mm 233x150x420.

4488F Cad.

A richiesta fornibile supporto a corsa micrometrica con movimento a manovella e asta a lettura digitale 1/100 per la precisa misurazione delle escursioni e grande accuratezza per le misurazioni ripetute.

NASTRI DI ANCORAGGIO CARICHI (anchorage system)

4489A**SCU****Prod. SCU - Made in Italy**

Con tenditore in acciaio zincato. Blocco di sicurezza con fermo leva. Tensione del nastro mediante azionamento della leva verso l'alto. Prodotti secondo le norme europee EN 12195-2. Ad anello senza ganci. Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 5. Portata max kg 500.

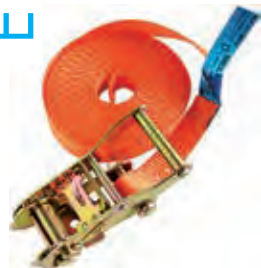
4489A Cad.

4489B**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino. Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 5. Portata max kg 500.

4489B Cad.

4489CA**SCU***new*

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Ad anello senza ganci. Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 6. Portata max kg 1000.

4489CA Cad.

4489CB**SCU***new*

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino. Nastro in poliestere, larghezza mm 25, lunghezza m 6. Portata max kg 1000.

4489CB Cad.

4489DA**SCU***new*

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Ad anello senza ganci. Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8. Portata max kg 2000.

4489DA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Portata max kg 2000.

4489DB

Cad.

SCU



4489DB
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a sponda.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Portata max kg 2000.

4489DE

Cad.

SCU



4489DE
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Ad anello senza ganci.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 9. Portata max kg 5000.

4489E

Cad.

SCU



4489E

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci a uncino.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Portata max kg 5000.

4489F

Cad.

SCU



4489F

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci ad anelli chiusi, triangolari.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Portata max kg 5000.

4489L

Cad.

SCU



4489L

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489A

Con ganci ad anelli chiusi, triangolari, completi di moschettoni di sicurezza.

Nastro in poliestere, larghezza mm 50, lunghezza m 8,5. Portata max kg 5000.

4489LE

Cad.

SCU



4489LE

11

NASTRI DI SOLLEVAMENTO (tie rads)

Prod. SCU - Made in Italy

Tiranti in poliestere ad alta tenacità, a strato doppio.

Prodotti secondo le norme Europee EN 1492.

Tipo a forma aperta con terminali ad anello.

Le portate sottoindicate si intendono per uso verticale ad aggancio semplice.

Nastro viola, larghezza mm 50.

Lungh. totale.....	m	1	2	4	6
Portata max	Kg	1000	1000	1000	1000

4489P

Cad.

SCU



CE

4489P

4489R**SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro verde, larghezza mm 60.

Lungh. totale.....	m	1	2	4	6
Portata max	Kg	2000	2000	2000	2000
4489R	Cad.				

4489S**SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro giallo, larghezza mm 90.

Lungh. totale.....	m	1	2	4	6
Portata max	Kg	3000	3000	3000	3000
4489S	Cad.				

4489SE
*new***SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro grigio, larghezza mm 120.

Lungh. totale.....	m	2	3	4	6
Portata max	Kg	4000	4000	4000	4000
4489SE	Cad.				

4489T**SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro rosso, larghezza mm 150.

Lungh. totale.....	m	2	4	6	8
Portata max	Kg	5000	5000	5000	5000
4489T	Cad.				

4489Z**SCU****CE**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4489P

Nastro arancio, larghezza mm 290.

Lungh. totale.....	m	4	6	8	10
Portata max	Kg	10000	10000	10000	10000
4489Z	Cad.				

4490A**SCU****CE****Prod. SCU - Made in Italy**

Funi tonde in poliestere ad alta tenacità, a strato doppio.

Prodotte secondo le norme europee EN 1492.

Tipo a forma ad anello continuo.

Le portate sottoindicate si intendono per uso verticale ad aggancio semplice e lo sviluppo totale indica la misura della circonferenza.

Nastro viola.

Sviluppo totale.....	m	1	2	3	4	6
Portata max	Kg	1000	1000	1000	1000	1000
4490A	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro verde.

Sviluppo totale.....	m	1	2	3	4	6
Portata max	Kg	2000	2000	2000	2000	2000
4490B	Cad.					



4490B


Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro giallo.

Sviluppo totale.....	m	2	3	4	6
Portata max	Kg	3000	3000	3000	3000
4490C	Cad.				



4490C


Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro grigio.

Sviluppo totale.....	m	2	3	4	6
Portata max	Kg	4000	4000	4000	4000
4490CF	Cad.				



4490CF
new


Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro rosso.

Sviluppo totale.....	m	3	4	6	8
Portata max	Kg	5000	5000	5000	5000
4490D	Cad.				



4490D


Descrizione di riferimento vedi Art. 4490A

Nastro arancio.

Sviluppo totale.....	m	4	6	8	10
Portata max	Kg	10000	10000	10000	10000
4490E	Cad.				



4490E

11

PROTEZIONI PER TIRANTI *(tie rads protections)*
4490FA*new***SCU****Prod. SCU - Made in Italy**

Protezioni anti-taglio in poliuretano rinforzato per evitare il troncamento delle fibre dei tiranti in poliestere Art. 4489 P a 4489 Z, con carichi taglienti.

Lunghezza protezione m 1.

Per nastri largh.	mm	50	60	90	120	150	300
Largh. int. protezione	mm	55	65	100	130	160	320
4490FA	Cad.						

4490FB*new***SCU**

Protezioni angolari in plastica per ancoraggi e tiranti di larghezza da mm 50 a mm 100. Per evitare che carichi con angoli taglienti possano troncane le fibre degli ancoraggi e dei tiranti in poliestere Art. 4489 DA a 4489 LE e Art. 4489 P a 4489 S.

4490FB	Cad.	
---------------	-------------	--

Servizi Web Sicutool

**Gli articoli Sicutool:
disponibilità e approfondimenti**

VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ A MAGAZZINO

- www.sicutool.it/catalogo-web
Per consultazione da PC
- m.sicutool.it
Per consultazione da smartphone e tablet

VERIFICARE GLI ARTICOLI ELIMINATI

- www.sicutool.it/articoli-eliminati

CONSULTARE INFORMAZIONI TECNICHE AGGIUNTIVE

- www.sicutool.it/catalogo-web

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Tagliavetri
Ventose per trasporto
Ventose per montaggio



Da **4490GB**
A **4499T**

Mecchie
Punte per legno
Frese per legno
Punte per armature
Punte per cave
Trivelle



Da **4509G**
A **4610G**

Seghe e segacci per legno
Seghe ad arco
Seghe a nastro
Seghe circolari per legno
Cazzuole - Frattoni - Spugne
Piombi - Spatole - Pennelli



Da **4702G**
A **4922**

Pialle per legno
Scalpellini
Seghe per cornici
Sgorbie per legno
Raschietti
Coltelli multiuso
Utensili per tagliare



Da **5000G**
A **5239T**

Pinze con molla
Serraggiunti
Morsetti
Viti da banco



Da **5240G**
A **5260**

Mole a disco, a smusso
a coltello e a tazza



Da **7000G**
A **7052G**

Dischi diamantati
Mole per tagliare,
sbavare e sgrassare



Da **7080G**
A **7200G**

Lime e pietre abrasive
Coti per affilatura
Abrasivi elastici



Da **7600A**
A **7714G**

Carta e tela abrasiva in fogli e rotoli
Tessuto abrasivo in fogli e rotoli
Dischi abrasivi resinati
Porta-dischi abrasivi resinati



Da **7758G**
A **7834GS**

Abrasivi per stampisti in materiali di varia durezza
Feltri
Mole diamantate
Supporti e dischi abrasivi
Tela abrasiva
Dischi lamellari
Spazzole rotative



Da **7840A**
A **7962G**

TAGLIAVETRI (glass cutters)

4490GB

SCU



Prod. SCU - Orig. Jokra

Tipo professionale con 6 rotelle in acciaio speciale legato Silberstahl. Intercambiabili. Piastrina nichelata. Manico in legno.

Adatti per vetri doppi e leggeri.x

4490GB Cad.

Rotelle ricambio per Art. 4490 GB. Confezioni indivisibili c.ca 120 pz.

O4490GB La conf.
TAGLIAVETRI CON ROTELLA METALLO DURO (glass cutters)

4491GC

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. Silberschnitt

Tipo con 1 rotella in Hartmetall, su supporto stabile che permette il taglio di vetri di grosso spessore e superfici irregolari. Taglia anche piastrelle da rivestimento.

Testa nichelata. Manico in legno.

Con rotella Ø mm 5

4491GC Cad.

Rotelle ricambio per Art. 4491 GC.

O4491GC Cad.
TAGLIAVETRI AD OLIO DA TAGLIO (oil glass cutters)

4492G

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. Silberschnitt

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10. Impugnatura a serbatoio con fuoriuscita dell'olio mediante pressione. Rinforzo di presa in ottone.

Testina fissa. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4492G Cad.

Testina completa di rotella di ricambio per Art. 4492 G.

O4492G Cad.

4493G

SCU



HARTMETALL

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10. Impugnatura a serbatoio in ottone. Presa morbida in gomma. Testina girevole. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4493G Cad.

Testina completa di rotella di ricambio per Art. 4493 G.

O4493G Cad.

4494G

SCU



HARTMETALL

Tipo con 1 rotella in Hartmetall. Per spessori da mm 3 a 10.

Impugnatura a serbatoio in ottone. Presa morbida in gomma. Testina di taglio stretta, girevole. La lubrificazione costante permette tagli facili, precisi e sicuri.

4494G Cad.

Testina completa di rotella di ricambio per Art. 4494 G.

O4494G Cad.

Fornibile a richiesta olio da taglio in fustini da lt. 30. In alternativa si può utilizzare olio di lanolina.

TAGLIADISCHI PER VETRI (glass cutters)

4498

SCU



Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, per tagliare dischi di vetro, con fissaggio a ventosa sul perno. La ventosa, con corpo in materiale sintetico, viene fissata alla lastra di vetro, mediante l'abbassamento della levetta. Astina quadra ruotante graduata, in ottone. Completo di testa scorrevole, con 6 rotelle.

Per Ø max.....	mm	400	600	800	1000	1200
4498	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4499

SCU



Per tagliare dischi di vetro, con fissaggio a ventosa sul perno.

Astina quadra ruotante graduata, in ottone.

La ventosa, con corpo in ottone, viene fissata alla lastra di vetro, mediante l'abbassamento della levetta. Completo di testa scorrevole, con 6 rotelle.

Per Ø max.....	mm	400	800	1200
4499	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Testa scorrevole di ricambio con 6 rotelle, per Art. 4498 - 4499.

O4499 Cad.
VENTOSE BLOCCA-RIGA (suckers)

4499A

SCU



Prod. SCU

Adatte per posizionare e bloccare la riga per il taglio del vetro. Corpo in ottone. Ventosa di gomma ad alta tenuta. Diametro mm 55. Bloccaggio a levetta.

4499A Cad.

VENTOSE PER TRASPORTO (suckers)
Prod. SCU

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a leva. Portata max kg 40.

4499B Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 B.

O4499B Cad.


 **4499B**


Descrizione di riferimento vedi Art. 4599B

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a maniglia. Portata max kg 30.

4499C Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 C.

O4499C Cad.


 **4499C**


Descrizione di riferimento vedi Art. 4599B

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Impugnatura trasversale. Portata max kg 80.

4499D Cad.


4499D


Tipo costruito secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica. Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Impugnatura longitudinale. Portata max kg 60.

4499DA Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 D - DA.

O4499D Cad.


 **4499DA**


Descrizione di riferimento vedi Art. 4599DA

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 3 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 100.

4499EA Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 EA.

O4499E Cad.


 **4499EA**


Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio.

Con ventosa in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabile.

Tipo con 1 ventosa, bloccaggio a leva. Portata max kg 40.

4499EB Cad.


 **4499EB**


Descrizione di riferimento vedi Art. 4499EB

Con ventose in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Costruite secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.

Tipo con 2 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 60.

4499EG Cad.


 **4499EG**


Descrizione di riferimento vedi Art. 4499EB

Con ventose in gomma CHIARA per sollevamenti senza lasciare tracce di gomma nera.

Costruite secondo le norme Europee, con impugnatura ergonomica.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, intercambiabili.



Tipo con 3 ventose, bloccaggio a leva. Portata max kg 100.

4499EH Cad.


 **4499EH**


Ventose di ricambio per Art. 4499 EB - EG - EH.

O4499EH Cad.

4499F  



Adate per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio. Con vuotometro per il riscontro della pressione di presa. Con manopola centrale per la regolazione del vuoto.

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 180.
Per spessori vetro fino a mm 8 e per pesi di alzata verticale fino a kg 150.
Tipo con 1 ventosa.

4499F Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 F.

O4499F Cad.

4499L  



Descrizione di riferimento vedi Art. 4499F

Ventosa di gomma ad alta tenuta diametro mm 200.
Per spessori vetro fino a mm 10 e per pesi di alzata verticale fino a kg 190.
Tipo con 1 ventosa.

4499L Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 L.



O4499L Cad.

4499LE  

Adate per trasportare lastre con superfici non solo lisce e piane, ma anche lievemente lavorate e curve. Robustissima costruzione rivestita in gomma, corpo pompa in ottone e pistone in materiale sintetico. Il vuoto è ottenuto mediante l'azionamento della pompa manuale e può essere controllato sul pistone grazie ad un indicatore di colore rosso.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 150.
Per pesi di alzata verticale fino a kg 70.
Tipo con 1 ventosa.



4499LE Cad.

4499LF  

Descrizione di riferimento vedi Art. 4499LE

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 200.
Per pesi di alzata verticale fino a kg 150.
Tipo con 1 ventosa.

4499LF Cad.

4499LR   *new*



Tipo con supporto e tirante per sollevamento con carrelli elevatori, paranchi, gru ecc.

Adate per trasportare lastre con superfici non solo lisce e piane, ma anche lievemente lavorate e curve. Robustissima costruzione rivestita in gomma, corpo pompa in ottone e pistone in materiale sintetico. Il vuoto è ottenuto mediante l'azionamento della pompa manuale e può essere controllato sul pistone grazie ad un indicatore di colore rosso.

Ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 300.
Per pesi di alzata verticale fino a kg 250.
Tipo con 1 ventosa.

4499LR Cad.

VENTOSE PER MONTAGGIO E TRASPORTO (suckers)

4499P  

Prod. SCU

Tipo con ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, basculabili. Corpo in fusione d'alluminio e impugnatura con scanalatura per uso in combinazione con cinghie di trazione larghezza mm 25. Particolarmente indicate per il trasporto, il montaggio e la rimozione di cristalli, vetri incurvati, parti di carrozzerie e per prese su superfici non piane.

Tipo con 2 ventose portata kg 60.

4499P Cad.

Per cinghie di montaggio ved. Art. 4489 A - 4489 E.

Ventose di ricambio per Art. 4499 P.

O4499P Cad.

Adatte per trasportare lastre con superfici lisce come il vetro, plastica, metalli ecc. Costruzione in fusione d'alluminio. Con ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 120, orientabili da 90° a 270°, mediante impugnatura snodata.

Tipo con 2 ventose portata Kg 60.

4499S Cad.

Ventose di ricambio per Art. 4499 S.

O4499S Cad.

SCU



4499S



Particolarmente indicate per il montaggio/smontaggio di vetri, cristalli, lunotti, parabrezza, parti in lamiera, parafranghi ecc. in lavori di carrozzeria. Permette di effettuare lavori rapidi e precisi anche da un solo operatore. Con ventose di gomma ad alta tenuta diametro mm 115, basculabili, orientabili mediante impugnatura morbida completamente flessibile. Lunghezza totale mm 750.

Tipo con 2 ventose portata Kg 40.

4499T Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

4499T



MECCHE PER TRAPANI ELETTRICI (sharpened centre bits)

Prod. SCU

In acciaio legato. Tipo piatto con punta guida.

Finemente lucidate e ben affilate.

Attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E6,3.

Lunghezza totale mm 150.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
4509G	Cad.							

Per fori Ø	mm	20	22	24	25	26	28	30
4509G	Cad.							

Per fori Ø	mm	32	35	38
4509G	Cad.			

Prolunga lunghezza mm 300, per Art. 4509 G.

O4509G Cad.

SCU

4509G



1/4"

MECCHE TIPO FORSTNER (universal Forstner bits)

Prod. SCU

Tipo con gambo cilindrico Ø mm 8 (Ø mm 10 per misure 32 a 40).

Lunghezza totale mm 90.

Per uso con trapani elettrici.

In acciaio al Wolframio - Finemente lucidate.

Per forature di precisione specialmente idonee per legni stratificati.

Con punta a centrare e due taglienti.

Per fori Ø	mm	10	12	14	15	16	18	20	22
4511G	Cad.								

Per fori Ø	mm	24	25	26	28	30	32	35	40
4511G	Cad.								

SCU

4511G



Tipo con gambo cilindrico Ø mm 8 (Ø mm 10 per misura 35).

Lunghezza totale mm 90.

Per uso con trapani elettrici.

In acciaio al Wolframio - Finemente lucidate.

Per forature di precisione specialmente idonee per legni stratificati.

Con punta a centrare e due taglienti.

Serie di 5 meccchie Art. 4511 G da mm 16 - 20 - 25 - 30 - 35.

In busta plastica.

4511GE La serie

SCU

4511GE



12

4512G SCU



In acciaio al Wolframio. Finemente lucidate.
Speciali per forature di precisione e per levare nodi nelle tavole di legno.
Con punta a centrare e taglienti dentati. Per uso a macchina.
Lunghezza totale mm 90.
Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 15 a 30.
Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 35 a 45.

Per fori Ø.....	mm	15	18	20	22	25	26	28
4512G	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	30	35	40	45			
4512G	Cad.							

Misure mm 15 - 18 - 20 e 22 in esaurimento.

4515GA SCU



Per uso a macchina e trapani elettrici portatili.
In acciaio legato ad alta resistenza. Finemente lucidate.
Per forare legni duri, laminati plastici, materiali sintetici.
Con punta a centrare, 2 taglienti e 2 incisori laterali.
Lunghezza totale mm 90.

Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 10 a 20.								
Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 22 a 50.								
Per fori Ø.....	mm	10	12	14	15	16	18	20
4515GA	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	22	24	25	26	28	30	32
4515GA	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	35	40	45	50			
4515GA	Cad.							

FRESE PER TASSELLI (tenon cutters)

4516GA SCU



Prod. SCU
In acciaio al WOLFRAMIO. Taglienti rettificati. Speciali per effettuare tasselli tonda-fori. Adatte anche per fori di grosso diametro.

Lunghezza totale mm 140.								
Attacco cilindrico Ø mm 13x50 da Ø mm 10 a 30.								
Attacco cilindrico Ø mm 16x50 da Ø mm 35 a 50.								
Per tasselli Ø	mm	10	15	20	25	30	35	40
4516GA	Cad.							
Per tasselli Ø	mm	45	50					
4516GA	Cad.							

MECCHIE CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide-tipped milling cutters)

4516GP SCU



Prod. SCU
Tipo corto, per lavori pesanti con punta centrale e 2 taglienti in HARTMETALL.
Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x25. Lunghezza totale mm 57.								
Per fori Ø.....	mm	25	26	30	35	40		
4516GP	Cad.							

4517G SCU



Tipo corto. Per lavori pesanti. In acciaio legato temprato.
Con 2 taglienti in HARTMETALL.
Punta da centro in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per tutti i tipi di legno e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x30. Lunghezza totale mm 60.								
Per fori Ø.....	mm	20	25	26	30	35		
4517G	Cad.							

4517GL SCU



Tipo lungo. Per lavori professionali e industriali.
Con 2 taglienti guida, 2 taglienti per forare e punta da centro completamente in HARTMETALL.
Per ottenere fori della max precisione per tutti i materiali non ferrosi.
Attacco cilindrico Ø mm 10. Lunghezza totale mm 90.

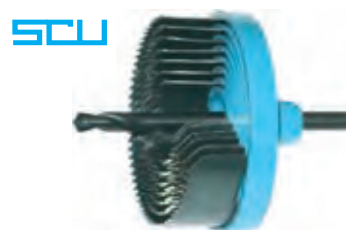
Per fori Ø.....	mm	15	20	22	25	26	30	35
4517GL	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	40	45	50				
4517GL	Cad.							

SEGHE CIRCOLARI A TAZZA (blade hole saws)

Prod. SCU

Con 7 lame a nastro ad anello, per fare fori tondi e dischi In legno naturale e sintetico. Con 1 punta per centrare Ø mm 6.
 Diametro lame a nastro: mm 26-32-38-45-50-56-63.
 Attacco diametro mm 6.
 Ogni lama esegue uno dei suddetti diametri. Si usano con trapani elettrici portatili.

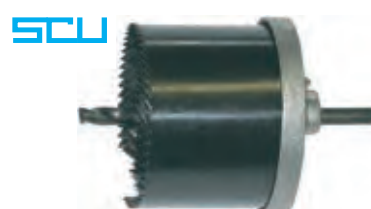
Profondità di taglio.....	mm	18
4518A	Cad.	<input type="text"/>



4518A

Descrizione di riferimento vedi Art. 4518A

Profondità di taglio.....	mm	42
4518B	Cad.	<input type="text"/>



4518B

MECCHE ESTENSIBILI (adjustable center bits)

Prod. SCU

Tipo professionale. Finemente lucidate. Con due coltelli mobili. Per uso con trapani a batteria, elettrici a mano, a colonna, ecc.

Grandezza.....		2
Per fori da.....	mm	22-76
Attacco Ø.....	mm	13 cil..
Lungh. totale.....	mm	185
4521G	Cad.	<input type="text"/>



4521G

PUNTE PER LEGNI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 - C 6,3 (drills with center point and hexagon shank)

Orig. Völkel - Art. 676

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti.
 Per legni normali, duri, compensati, pressati, sintetici e plastificati.
 Per uso su trapani e avvitatori elettrici e a batteria.
 Con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 C 6,3, per uso con portainseri (ved. Art. 1995 GA e Art. 1996 G).

Per fori Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	38	44	50	50	51	54
4525GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4525GA

Orig. Völkel - Art. 67101

Assortimento di 12 punte.
 Contenuto:
 1 pz. per tipo punte per legni Art. 4525 GA Ø mm 3-4-5-6-8-10
 1 pz. per tipo punte per metalli Art. 8665 Ø mm 3-4-5-6-8-10.
 In astuccio plastica.

4525GB	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------



4525GB

PUNTE PER LEGNI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 - E 6,3 (drills with center point and hexagon shank)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti.
 Per legni normali, duri, compensati, pressati, sintetici e plastificati.
 Per uso su trapani e avvitatori elettrici e a batteria.
 Con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3, per uso diretto.

Per fori Ø.....	mm	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	85	95	110
4525GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



4525GE

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER LEGNI (machine drills with center point)

4526G **SCU**

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, interamente fresate, con punta a centrare e due taglienti.
Per legni normali. Per uso su trapani stazionari e portatili.
Con attacco cilindrico.

Per fori Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	60	75	86	95	104	110	120
4526G	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	10	12	13	14	15	16	18
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	120	145	150	160	165	175	190
4526G	Cad.							
Per fori Ø.....	mm	20	22	24	26	28	30	
Attacco Ø.....	mm	10	13	13	13	13	13	
Lungh. totale.....	mm	200	200	220	220	220	220	
4526G	Cad.							

PUNTE PER LEGNO IN ASSORTIMENTO (machine drills sets)

4526GE **SCU**

Prod. SCU

Assortimento di 5 punte Art. 4526G da mm 4-5-6-8-10. In cassetta plastica.

4526GE **Cad.**
4526GF **SCU**


Assortimento di 8 punte Art. 4526G da mm 3-4-5-6-7-8-9-10. In cassetta plastica.

4526GF **Cad.**
PUNTE PER LEGNI COMPENSATI (machine drills, with centre point and 2 carvers)

4528GF **SCU**

Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO. Finemente pulite.
Con punta a centrare e due taglienti laterali, per forature precise.
Per legni compensati, pressati, sintetici e plastificati.
Per uso su trapani stazionari e portatili.
Con attacco cilindrico.

Per fori Ø.....	mm	6	12
Attacco Ø.....	mm	6	8
Lungh. totale.....	mm	90	140
4528GF	Cad.		

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER LEGNI CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide tipped drills)

4528GT **SCU**

HARTMETALL
Prod. SCU

In acciaio al CROMO-VANADIO, con punta a centrare e due taglienti laterali in HARTMETALL.
Forature precise.
Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici. Per uso su trapani stazionari e portatili.
Con attacco cilindrico.

Per fori Ø.....	mm	4	7	12
Attacco Ø.....	mm	4	7	12
Lungh. totale.....	mm	80	110	155
4528GT	Cad.			

Articolo in esaurimento.

PUNTE PER CAVE (slot mortising bits)

Prod. SCU

Tipo con due taglienti. Con rompitrucioli. Uso a macchina.
Per alta velocità. Queste punte possono lavorare qualsiasi legno e in qualsiasi direzione.
I taglienti alternati polverizzano i trucioli evitando il surriscaldamento della punta.
Con attacco diametro mm 16x50.

SCU

4529GD

Per rotazione destra.

Ø.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
4529GD	Cad.							
Ø.....	mm	13	14	15	16	17	18	20
4529GD	Cad.							
Ø.....	mm	22	24	26	28	30		
4529GD	Cad.							

Misura mm 17 in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 4529GD

Per rotazione sinistra.

Ø.....	mm	6	7	8	9	10	11	12
4529GS	Cad.							
Ø.....	mm	13	14	15	16	17	18	19
4529GS	Cad.							
Ø.....	mm	20	22	24	26	28	30	
4529GS	Cad.							

Misure mm 17 e 19 in esaurimento.

SCU

4529GS



FRESE PER SVASARE LEGNO (flaring wood cutters, with PVC-handle)

Prod. SCU

In acciaio legato temprato.
Esecuzione brunita. Impugnatura in plastica. Diametro testa fresa conica mm 12.

SCU

4530G

4530G	Cad.	
--------------	------	--



In acciaio legato temprato.

Esecuzione brunita. Impugnatura in plastica. Con due teste frese coniche intercambiabili da diametro mm 12 e 16.

SCU

4530GA

4530GA	Cad.	
---------------	------	--



In acciaio al Wolframio, a più taglienti.

Attacco cilindrico Ø mm 8 (solo misura mm.10: attacco Ø mm 6). Per uso con trapani elettrici.

SCU

4530GB

Ø max.....	mm	10	12	16	19
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45
4530GB	Cad.				



In acciaio al Wolframio. Inclinazione 90° a più taglienti.

Attacco cilindrico Ø mm 8.

Per uso con trapani elettrici, statici e portatili.

SCU

4531G

Ø max.....	mm	10	13	16	20	30
Lungh. totale.....	mm	70	80	90	90	90
4531G	Cad.					



FRESE PER LEGNO A MANICOTTO (drills)

Prod. SCU

In acciaio speciale al Wolframio. Tipo a più taglienti con inclinazioni a 90°.
Viene usata come fresa, o come regolatore di profondità, in combinazione con punte per legno e trivellini. Fissaggio mediante vite a brugola.
Lunghezza totale mm 25.

SCU

4533G

Per punte Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Svasatore Ø.....	mm	16	16	16	16	16	16
4533G	Cad.						



FRESE PER LEGNO A MANICOTTO IN ASSORTIMENTO (flaring wood cutter sets)

Prod. SCU

Assortimento di 4 frese Art. 4533 G da mm 3-4-5-6.
Complete di punte per legno diametro mm 3-4-5-6.
Fissaggio mediante vite a brugola. Diametro svasatore mm 16.
In cassetta legno.

SCU

4536G

4536G	Cad.	
--------------	------	--



TRIVELLINI TIPO SVIZZERO (gimlets Swiss pattern)

4540G

SCU



Prod. SCU

In acciaio, con anello.

Ø.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8
4540G	Cad.							

TRIVELLONI A MANO (carpenter's augers with eye)

4550G

SCU



Prod. SCU

In acciaio speciale. Con attacco ad anello.

Parte operante temprata e lucidata.

Tipo svizzero.

Per fori Ø.....	mm	10	12	14	16	18	20	22
Lungh. totale.....	mm	275	300	310	320	335	370	380
4550G	Cad.							

Per fori Ø.....	mm	24	26	28
Lungh. totale.....	mm	400	430	445
4550G	Cad.			

Misure mm 10 - 22 - 24 - 26 e 28 in esaurimento.

PUNTE PER FORI PROFONDI NEL LEGNO (auger bits)

4557G



Orig. Marvel

Tipo professionale multiusi, per trapani portatili e fissi, con attacco esagonale.

In acciaio legato speciale, completamente temprate.

Elica a spirale particolarmente profonda per un veloce avanzamento e un ottimo scarico.

Possibilità di forare in profondità con la massima precisione.

Tipo corto.

Per fori Ø.....	mm	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	30
Lungh. totale.....	mm	160	160	170	180	190	190	190	200	210	210	210	210	210
Attacco esagonale.....	mm	6	6	6	6	6	6	6	9	9	9	9	9	9
4557G	Cad.													

4558GA



Tipo professionale, per trapani portatili e fissi.

Adatte per falegnami, elettricisti, installatori ecc.

Ad altissima qualità per forare qualsiasi tipo di legno. In acciaio legato speciale, con totale trattamento termico.

Attacco esagonale per qualsiasi tipo di mandrino per trapani (solo mm 6 con attacco cilindrico).

Spirale particolarmente stabile e profonda, per fori rapidi, profondi e precisissimi.

Sull'elica sono riportate delle tacche per il controllo della profondità durante la foratura (escluso mm 6 e 8).

Tipo medio.

Per fori Ø.....	mm	6	8	9	10	12	14	15	16	18	20	21	22	24	27	30
Lungh. totale.....	mm	210	225	240	250	270	290	290	290	330	330	330	330	330	330	330
Attacco.....	mm	6	6	6	6	9	9	9	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
4558GA	Cad.															

4558GB



Tipo professionale, per trapani portatili e fissi.

Adatte per falegnami, elettricisti, installatori ecc.

Ad altissima qualità per forare qualsiasi tipo di legno. In acciaio legato speciale, con totale trattamento termico.

Attacco esagonale per qualsiasi tipo di mandrino per trapani.

Spirale particolarmente stabile e profonda, per fori rapidi, profondi e precisissimi.

Sull'elica sono riportate delle tacche per il controllo della profondità durante la foratura.

Tipo lungo.

Per fori Ø.....	mm	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30
Lungh. totale.....	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Attacco.....	mm	9	9	9	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
4558GB	Cad.												

Prolunghe mm 450 con attacco esagonale mm 10,5, per punte Art. 4558 GA-B mm 20 a mm 30.

O4558GB	Cad.	
---------	------	--

4559GE

SCU



Prod. SCU

Tipo medio multiusi, per trapani portatili e fissi.

Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificata.

Con attacco esagonale (solo mm 6 cilindrico). Lunghezza totale mm 235.

Per fori Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18
Attacco.....	mm	6	7	9	11	12	12	12
4559GE	Cad.							

Per fori Ø.....	mm	20	22	24	26	28	30	32
Attacco.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
4559GE	Cad.							

Tipo medio multiusi, per trapani.
Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificate.
Con attacco SDS-plus.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Lungh. totale.....	mm	200	200	235	235	235	235	235
4559GF	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24	26	28	30	32
Lungh. totale.....	mm	235	235	235	235	235	235	235
4559GF	Cad.							

SCU

4559GF



Tipo lungo multiusi, per trapani portatili e fissi.
Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificate.
Con attacco esagonale. Lunghezza totale mm 460.

Per fori Ø	mm	8	10	12	14	16	18	20
Attacco	mm	7	9	11	12	12	12	12
4559GL	Cad.							
Per fori Ø	mm	22	24	26	28	30	32	
Attacco	mm	12	12	12	12	12	12	
4559GL	Cad.							

SCU

4559GL



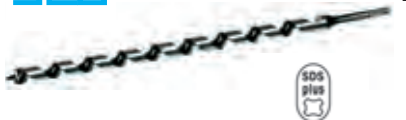
Tipo lungo multiusi.
Elica a spirale profonda. In acciaio speciale, temprate, rettificate.
Con attacco SDS-plus. Lunghezza totale mm 400.

Per fori Ø	mm	10	12	14	16	18	20	22	24
4559GS	Cad.								

Fornibile a richiesta punte di lunghezze superiori.

SCU

4559GS



PUNTE LUNGHE PER ARMATURE E TRAVI IN LEGNO (wooden drills)

Prod. SCU

In acciaio CROMO-VANADIO, attacco cilindrico. Per eseguire due fori con una sola operazione in armature e travi anche in legno duro.
Lunghezza totale mm 400.

Per fori Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Attacco Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	10
4559GZ	Cad.							
Per fori Ø	mm	20	22	24				
Attacco Ø.....	mm	10	10	12				
4559GZ	Cad.							

SCU

4559GZ



Descrizione di riferimento vedi Art. 4559GZ
Lunghezza totale mm 600.

Per fori Ø	mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	10	10	10	10	10	12
4600G	Cad.									

SCU

4600G



PUNTE COMBinate "ANUBA" PER LEGNO (anuba combined wooden drills)

Prod. SCU

In acciaio speciale, temprato e rettificato.
Elica minore per forare, elica maggiore per svasare fori nel legno, per sede viti a testa svasata.
Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	5,7	6,7	7,2	7,7	8,7	9,8
d	mm	4,8	5,8	6,3	6,7	7,7	8,8
LT.....	mm	145	155	165	165	165	165
l	mm	21	23	24	30	30	30
L	mm	39	45	51	55	55	60
4610G	Cad.						

SCU

4610G



SEGACCI (handsaws)

Prod. SCU

Impugnatura chiusa. Lama in acciaio laminato e temprato.
Tipo con dentatura stradata e affilata.
Impugnatura in legno duro.

Lungh. lama.....	mm	300	350	400	450	500	600
4702G	Cad.						

SCU

4702G



Impugnatura chiusa.
Lama in acciaio laminato e temprato.
Tipo con dentatura stradata e affilata.
Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama.....	mm	300	350	400	450	500	600
4702GP	Cad.						

SCU

4702GP



SEGACCI SPECIALI (special handsaws)

4704GC

SCU



Prod. SCU

Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata.

Per il taglio di legno, plastica, laminati, compensati ecc.

Impugnatura in materiale sintetico.

Lungh. lama	mm	400	500
4704GC	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4704GE

SCU



Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata.

Per il taglio di legno-plastica, laminati, compensati ecc.

Impugnatura in materiale bicomponente e fissaggio alla lama rinforzato.

Lungh. lama	mm	400	500
4704GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4704GL

SCU



Impugnatura chiusa.

Lama lunga in acciaio speciale, a dentatura spaziata, temprata a induzione, stradata. Indicato

anche per il taglio di calcestruzzo. Lunghezza lama mm 700.

Impugnatura in legno duro e fissaggio alla lama rinforzato.

4704GL	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

4704GP

SCU



Impugnatura chiusa.

Lama in acciaio speciale, con punta arrotondata e dentata. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata. Per il taglio di pannelli in legno e PVC, multistrati, compensati, laminati plastici ecc.

Lunghezza lama mm 300.

Impugnatura in materiale sintetico.

4704GP	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

4704GT

SCU



Impugnatura diritta.

Lama conica a punta in acciaio speciale. Dentatura temprata a induzione, stradata e affilata. Per il taglio di pannelli in cartongesso.

Lunghezza lama mm 170.

Impugnatura in legno.

4704GT	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

SEGHE A DORSO (back saws)

4705G

SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.

Lama stradata. Dentatura fine.

Con dorso rinforzato. Impugnatura chiusa in legno duro.

Lungh. lama	mm	300	350	400
4705G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SEGHE COMBinate (combined saws)

4707G

SCU



Prod. SCU

Con 5 lame in acciaio laminato e temprato intercambiabili, impugnatura di plastica infrangibile.

Composte da:

1 Segaccio per legno mm 400

1 Sega per giardino mm 300

1 Sega a dorso mm 200

1 Foretto per legno mm 250

1 Sega per metalli mm 300

4707G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

FORETTI (compass saws)

4711G

SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato, per legno.

Affilati e stradati. Impugnatura legno duro.

Lungh. lama	mm	300
4711G	Cad.	<input type="text"/>

SEGHE A DORSO (back saws)

4720G

SCU



Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.

Stradate. Dentatura fine.

Impugnatura diritta fissa.

Lungh. lama	mm	250	300
4720G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 4720G

Impugnatura diritta girevole.

Lungh. lama.....	mm	250
4724G	Cad.	<input type="text"/>


4724G
SEGHE PER CAVIGLIE (veneer cutter)

Prod. SCU

In acciaio laminato e temprato.

Stradate. Lunghezza totale mm 190. Lunghezza Lama mm 75.

Impugnatura in legno.

4725G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4725G

SEGONCINI AD ARCO CON IMPUGNATURA (arch saws with handle)

Prod. SCU

In tubo di acciaio laminato. Laccatura brillante.

Impugnatura chiusa in materiale sintetico.

Lunghezza totale mm 560.

Completo di lama mm 400.

4730	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

Lame di ricambio per Art. 4730.

O4730	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4730

SEGONCINI AD ARCO UNIVERSALI (universal arch saws)

Prod. SCU

In tubo di acciaio laminato.

Laccatura brillante.

Arco simmetrico con leva zincata tendi lama.

Completati di lama.

Lungh. lama.....	mm	700	800	900
4750	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4750


Tipo con lama orientabile.

In tubo di acc. laminato. Laccatura brillante.

Completo di lama mm 530.

4752	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

4752

LAME RICAMBIO PER SEGONCINI Art. 4750 - 4752.

In acciaio con denti di tipo universale.

Induriti con tempra a induzione. Larghezza mm 20.

Per segoncini da.....	mm	530	700	800	900
4754	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4754

SEGHE A NASTRO PER LEGNO (band saws for wood)

Prod. SCU

In acciaio speciale extra, temprato. Denti affilati e stradati.

In rotoli da m 30 indivisibili.

Largh.	mm	25	35	40
Spessore	mm	0,7	0,8	0,8
Passo	mm	8	9	10
4820	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4820


Articolo in esaurimento.

SEGHE CIRCOLARI PER LEGNO (circular saws for wood)

Orig. Schumacher - Art. CV

Tipo con dentatura normale.

In acciaio al CROMO-VANADIO, ad alta resistenza.

Lama temprata, rettificata, calibrata, stradata e affilata. Pronta per l'uso.

Impiego universale.

Tipo		250	300	350	400	400B
Ø.....	mm	250	300	350	400	400
Spessore	mm	1,4	1,6	1,8	2	3
Denti.....	Nr	80	80	80	80	80
Foro.....	mm	30	30	30	30	30
4831G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4831G


Per riduzioni da mm 30 a mm 20 e 25 Ved. Art. 09597 GE-H.

Articolo in esaurimento.

4833G H.O. Schumacher-Sohn



Orig. Schumacher - Art. B

Tipo con dentatura a becco di civetta.
In acciaio al CROMO-VANADIO, ad alta resistenza.
Lama temprata, rettificata, calibrata, stradata e affilata. Pronta per l'uso.
Impiego universale.

Ø	mm	400	450	500	600
Spessore.....	mm	2	2,2	2,5	2,8
Denti.....	Nr	56	56	56	56
Foro.....	mm	30	30	30	30
4833G	Cad.				

Per riduzioni da mm 30 a mm 20 e 25 ved. Art. 09597 GE-H.
Ad esaurimento scorte verrà fornito lo stesso articolo Orig. SCU-MPS.

SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN HARTMETALL (carbide-tipped circular saws)

4840G SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

PER USO CON MACCHINE PORTATILI

Tipo per impiego universale. Affilatura alternata. Per il taglio di legno duro e tenero, compensati, truciolati, multistrati, pannelli rivestiti ecc. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Tipo.....		125A	125B	130A	130B	134A	134B	140A	140B
Ø	mm	125	125	130	130	134	134	140	140
Spessore.....	mm	2,4	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	12,7	12,7	16	16	20	20	20	20
Denti.....	Nr	12	18	12	18	12	18	12	18
Per macchine marca		B + D-Skil		Bosch-Skil		AEG-Holz Her		B + D-Peugeot	
4840G	Cad.								

Tipo.....		150A	150B	150L	150P	156A	156B	160A	160B
Ø	mm	150	150	150	150	156,5	156,5	160	160
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,4	2,8	2,8
Foro.....	mm	16	16	20	20	12,7	12,7	16	16
Denti.....	Nr	12	20	12	24	12	20	14	20
Per macchine marca		Bosch-Scheer		AEG-Fein-Hitachi-Metabo-Scheer-Peugeot-Skil		B + D		B + D-Peugeot-Scheer-Skil-Ulmia-Bosch	
4840G	Cad.								

Tipo.....		160L	160P	170A	170B	170L	170P	180A	180B
Ø	mm	160	160	170	170	170	170	180	180
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	20	20	20	20	30	30	20	20
Denti.....	Nr	14	20	14	22	14	22	14	22
Per macchine marca		AEG-Fein-Haffner-Holz Her-Kress-Mafell-Metabo-Makita-Festo-Hitachi		Mafell-Metabo-Makita		Bosch-Elu-Festo-Haffner-Hitachi-Holz Her-Skil		Haffner-Makita-Metabo-Peugeot	
4840G	Cad.								

Tipo.....		180L	180P	184A	184B	190A	190B	190L	190P
Ø	mm	180	180	184	184	190	190	190	190
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,6	2,8	2,6
Foro.....	mm	30	30	16	16	16	16	20	20
Denti.....	Nr	14	22	14	22	14	30	14	30
Per macchine marca		Bosch-Elu-Festo-Haffner-Holz Her-Mafell		B + D-Rockwell-Skil-Stanley-De Walt-Peugeot		Bosch-Skil		Makita-Metabo-Schleicher-Kress	
4840G	Cad.								

Tipo.....		190S	190T	200A	200B	210A	210B	230A	230B
Ø	mm	190	190	200	200	210	210	230	230
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	30	30	30	30	30	30	30	30
Denti.....	Nr	14	30	16	30	16	30	20	34
Per macchine marca		AEG-Bosch-Hitachi-Holz Her-Mafell-Scheer-Skil-De Walt-Elu-Festo-Makita-Peugeot		AEG-Bosch-Elu-Festo-Haffner-Holz Her-Mafell-Scheer-B + D-Emco-Kity-Peugeot-Ulmia		AEG-B + D-Bosch-Elu-Fein-Haffner-Hitachi-Holz Her-Kress-Mafell-Skil-Elektra-Metabo		AEG-B + D-Bosch-Festo-Haffner-Holz Her-Scheer-Mafell	
4840G	Cad.								

Tipo.....		240A	240B
Ø	mm	240	240
Spessore.....	mm	2,8	2,8
Foro.....	mm	30	30
Denti.....	Nr	16	34
Per macchine marca		AEG-Bosch-Elu-Festo-Hitachi-Mafell-Holz Her-Metabo-Scheer-De Walt	
4840G	Cad.		

Per esigenze produttive gli spessori e il numero dei denti delle seghe potrebbero subire piccole variazioni.
Misure 125A - 156A e 156B in esaurimento.

Orig. Schumacher - Art. UW-03

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego universale. Affilatura alternata. Per il taglio di legno duro e tenero, compensato, truciolati, multistrati, pannelli rivestiti ecc. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Dentatura media (Per legni duri, multistrati e truciolati).

Ø.....	mm	150	200	250	300	350	400
Spessore.....	mm	2,8	3	3,2	3,2	3,5	3,5
Foro.....	mm	30	30	30	30	30	30
Denti.....	Nr	24	34	42	48	54	60
4843G	Cad.						

Misure mm 150 e 200 in esaurimento.

H.O. Schumacher+Sohn HARTMETALL 4843G

Orig. Schumacher - Art. KW-05

Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura fine (Per legni teneri, multistrati e pannelli rivestiti).

Ø.....	mm	150	200	250	300	350	400
Spessore.....	mm	2,8	3	3,2	3,2	3,5	3,5
Foro.....	mm	30	30	30	30	30	30
Denti.....	Nr	36	48	60	72	84	96
4844G	Cad.						

Misure mm 150 e 200 in esaurimento.

H.O. Schumacher+Sohn HARTMETALL 4844G

Orig. Schumacher - Art. VW-07

Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura finissima (Per compensati, formica, resopal e plexiglas).

Ø.....	mm	150	200	250	300	350
Spessore.....	mm	2,8	3	3,2	3,2	3,5
Foro.....	mm	30	30	30	30	30
Denti.....	Nr	48	64	80	96	108
4845G	Cad.					

Misure 150 e 200 in esaurimento.

Ad esaurimento scorte gli Art. 4843G/4844G/4845G verranno forniti Orig. SCU-MPS.

H.O. Schumacher+Sohn HARTMETALL 4845G

Orig. Schumacher - Art. LWZ-15

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per tagli longitudinali e trasversali. La particolare geometria del dente, a scarico elevato, permette tagli veloci in tutti i legni naturali, multistrati e rivestiti.

Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Ø.....	mm	250	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Foro.....	mm	30	30	30	30
Denti.....	Nr	24	28	32	36
4848G	Cad.				

Ad esaurimento scorte verrà fornito lo stesso articolo Orig. SCU-MPS.

H.O. Schumacher+Sohn HARTMETALL 4848G

Prod. SCU

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego in edilizia e carpenteria. Dente rinforzato con smussi, affilato diritto. Per il taglio di armature e tavolati in legno anche con residui di cemento e chiodi. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato.

Ø.....	mm	300	350	400
Spessore.....	mm	3,2	3,6	3,8
Foro.....	mm	30	30	30
Denti.....	Nr	20	24	28
4850G	Cad.			

SCU HARTMETALL 4850G


CAZZUOLE (trowels)
4851B**SCU****Prod. SCU**

Tipo con ottimo rapporto qualità/prezzo, in acciaio temprato, flessibile. Impugnatura in legno.
A punta tonda stretta.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4851B Cad.

--	--	--

4851C**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851B

A punta tonda.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4851C Cad.

--	--	--

4851D**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851B

A punta quadra.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4851D Cad.

--	--	--

4851GA**SCU**

In acciaio speciale temprato, a elevata flessibilità. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente, con salvadito.

Tipo a punta tonda stretta.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4851GA Cad.

--	--	--

4851GE**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4851GE Cad.

--	--	--

CAZZUOLINI (trowels)
4851GF**SCU****Prod. SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta tonda (lingua di gatto).

Lungh. lama mm **140 160**
4851GF Cad.

--	--

4851GL**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4851GA

Tipo a punta acuta.

Lungh. lama mm **140 160**
4851GL Cad.

--	--

CAZZUOLE (trowels)
4852GA**SCU****Prod. SCU**

In acciaio speciale temprato, a elevata flessibilità. Impugnatura in legno.

Tipo a punta tonda stretta.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4852GA Cad.

--	--	--

4852GB**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta tonda.

Lungh. lama mm **180 200 220**
4852GB Cad.

--	--	--

12

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	180	200	220
4852GE	Cad.			

SCU

4852GE
CAZZUOLINI (trowels)
Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta tonda (lingua di gatto).

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GF	Cad.		

SCU

4852GF

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta acuta.

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GH	Cad.		

SCU

4852GH

Descrizione di riferimento vedi Art. 4852GA

Tipo a punta quadra.

Lungh. lama.....	mm	140	160
4852GL	Cad.		

SCU

4852GL
CAZZUOLINI PER ANGOLI (trowels for corners)
Prod. SCU

In acciaio inossidabile. Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente con salvadito.

Tipo per lavorazioni di angoli interni.

Dimensioni lame.....	mm	100x75x75
4853GA	Cad.	

SCU

4853GA
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4853GA

Tipo per lavorazioni di angoli esterni.

Dimensioni lame.....	mm	100x75x75
4853GB	Cad.	

SCU

4853GB
new
CAZZUOLINI PER FUGHE (trowels for joints)
Prod. SCU

In acciaio speciale temprato. Impugnatura in legno.

Tipo con lama a sezione piatta.

Larghezza lame.....	mm	8	10	12
4853GE	Cad.			

SCU

4853GE
new

Descrizione di riferimento vedi Art. 4853GE

Tipo con lama a sezione mezzotonda.

Larghezza lame.....	mm	8	10	12
4853GF	Cad.			

SCU

4853GF
new
FRATTONI (floats)
Prod. SCU

Impugnatura legno.

In acciaio speciale, lama liscia. Dimensioni mm 280x130.

4854A	Cad.	
--------------	------	--

SCU

4854A

4854B**SCU** **INOX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A
In acciaio INOX, lama liscia. Dimensioni mm 280x130.

4854B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4854D*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A
In acciaio speciale, lama dentata quadra (greca). Dimensioni mm 280x130.

Dentatura quadra lato	mm	6	8	10
4854D	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4854E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A
In acciaio speciale, lama dentata a sega (mm 5x5). Dimensioni mm 280x120.

4854E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

4854F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854A
In acciaio speciale, lama dentata quadra (mm 8x8). Dimensioni mm 280x120.

4854F	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

4854G*new***SCU**

Impugnatura e lama liscia interamente in materiale sintetico rinforzato.
Dimensioni mm 280x140.

4854G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4854L*new***SCU**

Impugnatura in legno lunga, adatta anche per presa a 2 mani.
In acciaio speciale, lama liscia. Dimensioni mm 480x130.

4854L	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4854M*new***SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854L
In acciaio speciale, lama dentata quadra (greca). Dimensioni mm 500x130.

Dentatura quadra lato	mm	6	10
4854M	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

4854R**SCU**

Tipo in gomma spugna dura, particolarmente indicato per la lisciatura degli intonaci. Impugnatura in plastica.

Dimensioni mm 210x130.

4854R	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

4854S**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854R
Dimensioni mm 235x100.

4854S	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 4854R
Dimensioni mm 400x70.

4854T Cad.

Articolo in esaurimento.



4854T

Tipo in gomma spugna morbida, particolarmente indicato per la lisciatura degli intonaci.
Impugnatura in plastica. Dimensioni mm 280x140.

4854VA Cad.

SCU



4854VA
new

Tipo completamente in legno multistrato liscio.

Lungh. mm **280** **480**
Largh. mm 140 240

4854VE Cad.

SCU



4854VE
new

Tipo completamente in materiale plastico rinforzato, rigido, leggero, infrangibile, con superficie di lavoro a reticolo.

Lungh. mm **280** **480**
Largh. mm 140 240

4854VF Cad.

SCU



4854VF
new

Tipo con lame lisce in acciaio speciale, particolarmente indicato per la lavorazione del gesso.
Impugnatura in legno lunga, adatta anche per presa a 2 mani.
Dimensioni mm 470x70.

4854Z Cad.

SCU



4854Z

Tipo con lame zigrinate in acciaio speciale, particolarmente indicato per la lavorazione di tavole in gesso, cemento, ecc. Impugnatura e supporto in legno.
Dimensioni mm 250x70.

4855G Cad.

SCU



4855G

Tipo grigliato in acciaio temprato, zincato. Impugnatura in morbido materiale, antiscivolo.
Dimensioni mm 285x150.

4855GE Cad.

SCU



4855GE
new

Tipo per LAVAGGIO, con spugna incollata ad elevato assorbimento. Impugnatura in materiale plastico rinforzato, rigido e leggero.
Dimensioni mm 280x140.

4855GP Cad.

Spugna di ricambio fornibile a richiesta.

SCU



4855GP
new

SPUGNE PER LAVAGGIO (washing sponges)

Prod. SCU

Tipo ad elevato assorbimento, per uso universale, a forma squadrata.
Dimensioni mm 170x115x60.

4855GT Cad.

SCU



4855GT
new

PIOMBI PER MURATORI (plumb bobs)

4856

SCU



Prod. SCU

Tipo cilindrico in acciaio.

Peso.....	grammi	200	300	400	500
4856	Cad.				

4856G

schröder



Orig. Schröder

Tipo cilindrico in ottone. Peso g 50.

Con filo da m 5.

4856G	Cad.	
-------	------	--

LAME PER RASCHIARE (rust scrapers)

4894

SCU



Prod. SCU

In acciaio svedese. Temprate, lucide. In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

Lungh. totale.....	mm	140
Largh.	mm	70
Spessore.....	mm	0,7
4894	Cad.	

Articolo in esaurimento.

SPATOLE (wall scrapers)

4895

new

SCU



Prod. SCU

Tipo in acciaio speciale temprato, flessibile. Impugnatura in legno con foro.

Largh. lama.....	mm	20	30	40	50	60	70	80
4895	Cad.							
Largh. lama.....	mm	100	120					
4895	Cad.							

4896

SCU



Tipo in acciaio temprato. Impugnatura in legno.

Largh. lama.....	mm	20	30	50	60	70	80	90
4896	Cad.							
Largh. lama.....	mm	100	120					
4896	Cad.							

Articolo in esaurimento.

4896R

new

SCU

INOX



Tipo in acciaio INOX, flessibile. Impugnatura in materiale plastico con foro.

Largh. lama.....	mm	40	60	80	100	120
4896R	Cad.					

4897

SCU

INOX



Tipo in acciaio INOX. Impugnatura in materiale sintetico.

Largh. lama.....	mm	40	120
4897	Cad.		

Articolo in esaurimento.

4897E

new

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato. Impugnatura in legno. Particolarmente indicate per stuccatori.

Largh. lama.....	mm	120	140	160	180	200
4897E	Cad.					

4897T

new

SCU



Tipo in acciaio speciale, temprato, per uso universale. Con due angoli smussati.

In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

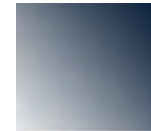
Largh. lama.....	mm	30	40	50	60	80	100	120
4897T	Cad.							

12

Tipo in acciaio svedese. Temprate bleu. Flessibili. Lunghezza mm 120. Spessore mm 0,5.
In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

Largh. lama	mm	30	40	50	60	70	80	100	
4898	Cad.								
Largh. lama	mm	120							
4898	Cad.								

SCU

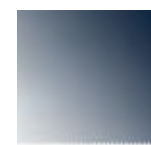


4898

Tipo in acciaio speciale, temprato, dentato per colle, mastici ecc. Lunghezza mm 80. Spessore mm 0,5.
In confezione di 12 pezzi, indivisibili.

Largh. lama	mm	80	100	120
4899	Cad.			

SCU



4899

Serie di 4 spatole in acciaio speciale, temprato, per uso universale, con protezione dorsale in materiale plastico.

Composizione di 1 pezzo per tipo larghezza lame mm 50 - 80 - 100 - 120.
Lunghezza lame mm 110.

4899P	La Serie	<input type="text"/>
--------------	----------	----------------------

SCU



4899P
new

Tipo in acciaio speciale, temprato. Impugnatura in lamiera.
Larghezza lama mm 200.

4900	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU



4900

Descrizione di riferimento vedi Art. 4900
Lama liscia per gesso, ecc.

4902	Cad.	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------

SCU



4902

SPATOLONI PER RASATURA (big wall scrapers)

Prod. SCU

Tipo in acciaio inossidabile, flessibile. Supporto in alluminio e impugnatura in morbido materiale, antiscivolo.

Ideali per ampie pareti.

Largh. lama	mm	400	500	600
4903	Cad.			

SCU



4903
new

SPATOLONI SPINGIACQUA (water scrapers)

Prod. SCU

Tipo leggero con morbida gomma a doppio labbro. Supporto in acciaio, con portamanico, zincato.

4905A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



4905A
new

Tipo ad alta resistenza con gomma dura, a labbro singolo, adatto per uso su materiali aggressivi.
Supporto in acciaio, con portamanico, zincato.

4905B	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SCU



4905B
new

Manici in legno Ø mm 24. Lunghezza totale mm 1400.

Adatti per spatoloni Art. 4905 A - 4905 B.

O4905B	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

PENNELLI (soft brushes)

Prod. SCU

Tipo extra, in pura setola cinese bionda, per uso universale.
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo tondo.

Ø.....	mm	10,5	13	18	23	30	36	42
Lungh. setole ca.....	mm	35	40	48	55	65	70	80
4910	Cad.							

SCU



4910

Tipo extra con setole in Nylon, per uso universale.
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo tondo.

Ø.....	mm	23	30
Lungh. setole ca.....	mm	50	60
4911	Cad.		

SCU



4911

4912

SCU



Tipo extra, in pura setola cinese bionda, per uso universale.
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto. Spessore mm 15.

Largh.	mm	20	30	40	50	60	80	100
Lungh. setole ca.	mm	45	50	55	60	60	65	70
4912	Cad.							

4913

SCU



Tipo extra con setole in Nylon, per uso universale (adatti anche per sigillanti).
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto. Spessore mm 9.

Largh.	mm	30	60
Lungh. setole ca.	mm	30	50
4913	Cad.		

4915

new

SCU



Tipo extra, in pura setola cinese bionda, per rifiniture, ritocchi, ecc.
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto, sottile.

Largh.	mm	6	10	16
Lungh. setole ca.	mm	18	27	33
4915	Cad.			

4918

new

SCU



Tipo extra, in pura setola ricotta, per radiatori.
Impugnatura in legno, ghiera in lamiera.

Tipo piatto, angolato. Spessore mm 9.

Largh.	mm	30	50
Lungh. setole ca.	mm	47	52
4918	Cad.		

PENNELLESSE (large soft brushes)

4920

new

SCU



Prod. SCU

Tipo MIX TECNOFIL, misto setola pura e setola sintetica. Base e impugnatura in materiale plastico. Ghiera in lamiera. Resistente a solventi. Con gancio d'appoggio su bidoni e secchi. Dimensioni mm 150x50. Lungh. setole ca. mm 72.

4920	Cad.	
-------------	-------------	--

4922

new

SCU



Tipo con setole in puro TAMPICO naturale. Base e impugnatura in legno. Resistente a solventi e al colore. Con gancio d'appoggio su bidoni e secchi.

Dimensioni mm 160x70. Lungh. setole ca. mm 85.

4922	Cad.	
-------------	-------------	--

PIALLETTI IN METALLO (planes)

5000G

SCU



Prod. SCU

Tipo standard. Ferro in acciaio con regolazione del taglio.
Lunghezza mm 170. Larghezza ferro mm 40.

5000G	Cad.	
--------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

5009G

SCU



Tipo professionale con impugnatura e pomolo. Ferro in acciaio speciale. Vite di regolazione del taglio.

Lunghezza mm 225. Larghezza ferro mm 50.

5009G	Cad.	
--------------	-------------	--

Tipo professionale con impugnatura e pomolo. Ferro in acciaio speciale, durezza HRc 50-55. Vite di regolazione del taglio.

Lunghezza mm 350. Larghezza ferro mm 50.

5010G

Cad.

SCU



5010G

PIALLE IN LEGNO (planes)

Prod. SCU

Tipo standard. Con corno e soletta riportata. Con ferro doppio a vite corta.

Lunghezza mm 235.

Largh. ferro..... mm **44** **48**

5083

Cad.

Ferri di ricambio per Art. 5083.

Largh. ferro..... mm **44** **48**

O5083

Cad.

SCU



5083

Tipo professionale. In legno pregiato, lucidato. Con corno e soletta riportata in carpino. Con ferro doppio a vite corta.

Lunghezza mm 240.

Largh. ferro..... mm **48**

5085G

Cad.

Ferri di ricambio per Art. 5085 G.

O5085G

Cad.

SCU



5085G

SPONDERUOLE (rebate planes)

Prod. SCU

Tipo standard. Con ferro semplice.

Lunghezza mm 240.

Largh. ferro..... mm **22** **28**

5099

Cad.

Ferri di ricambio per Art. 5099.

Largh. ferro..... mm **22** **28**

O5099

Cad.

SCU



5099

Tipo professionale. In legno carpino pregiato, lucidato.

Con ferro semplice mm 30. Lunghezza mm 240.

5105G

Cad.

Ferri di ricambio per Art. 5105 G.

O5105G

Cad.

SCU



5105G

Tipo professionale. In legno carpino pregiato, lucidato.

Con vite di regolazione ferro. Con ferro doppio mm 30. Lunghezza mm 240.

5108G

Cad.

Ferri di ricambio per Art. 5108 G.

O5108G

Cad.

SCU



5108G

PIALLE IN LEGNO (planes)

Prod. SCU

Tipo lungo con ferro doppio.

In legno pregiato, lucidato. Soletta riportata in carpino.

Con impugnatura. Lunghezza mm 600 - Larghezza ferro mm 50.

5120G

Cad.

SCU



5120G

GRAFFIETTI LEGNO (marking gauges)

Prod. SCU

Tipo a doppia graduazione.

In legno pregiato, con aste regolabili. Lunghezza mm 220. Graduazione mm 0-150.

5131G

Cad.

SCU



5131G

SCALPELLI SMUSSATI (bevelled chisels)

5200G

SCU



Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Angoli smussati.

Tipo professionale. Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
5200G	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	30	32	35
5200G	Cad.							

5202G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5200G

Tipo professionale. Manico ergonomico in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Largh. taglio.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
5202G	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	30	32	35
5202G	Cad.							

5208

SCU



In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati. Angoli smussati.

Tipo normale - Manico legno.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12	14	16
5208	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	28	30	
5208	Cad.							

5208GA

SCU



In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Angoli smussati.

Tipo extra professionale - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12	14	16	18
5208GA	Cad.								
Largh. taglio.....	mm	20	22	25	28	30	35	40	
5208GA	Cad.								

5209GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5208GA

Tipo extra professionale - Manico ergonomico in materiale tricomponente.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12	14	15
5209GB	Cad.							
Largh. taglio.....	mm	18	20	22	25	30	35	40
5209GB	Cad.							

SCALPELLI SMUSSATI IN ASSORTIMENTO (bevelled chisels sets)

5209GP

SCU



Prod. SCU

Serie di 9 scalpelli smussati con manico legno Art. 5208, su pratico supporto legno.

Composizione: mm 6-8-10-12-16-20-25-28-30.

5209GP Cad.

5209GR

SCU



Serie di 9 scalpelli smussati con manico legno Art. 5208 GA, su pratico supporto legno.

Composizione: mm 6-8-10-12-16-20-25-28-30.

5209GR Cad.

5209GS

SCU



Serie di 9 scalpelli smussati con manico plastica infrangibile Art. 5209 GB, su pratico supporto legno.

Composizione: mm 6-8-10-12-15-18-20-25-30.

5209GS Cad.

SCALPELLI NON SMUSSATI (not bevelled chisels)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Angoli laterali vivi.

Tipo extra professionale - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	12	20	35
5210G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

SCU
5210G

SGORBIE PER FALEGNAME (joiner's gouges)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprate, rettificata. Tipo extra - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	6	8	10	12	14	15	16
5211GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Largh. taglio.....	mm	18	20
5211GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misure mm 6 - 15 e 18 in esaurimento.

SCU
5211GA

BEDANI PER CAVE (mortise chisels)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati, rettificati. Tipo extra - Manico legno sagomato.

Largh. taglio.....	mm	4	6	8	10	12
5217GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misure mm 4 e 12 in esaurimento.

SCU
5217GA

SCALPELLI E SGORBIE PER TORNIO (turning chisels)

Prod. SCU

In acciaio di alta resistenza. Accuratamente temprati.

Manico legno sagomato. Lunghezza totale mm 290.

Lama a punta con doppio smusso.

Largh. lama	mm	13
5219GA	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

SCU
5219GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 5219GA

Lama a punta senza smusso.

Largh. lama	mm	13
5219GB	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

SCU
5219GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 5219GA

Lama a sgorbia.

Largh. lama	mm	10
5219GL	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.

SCU
5219GL

SEGHE PER CORNICI (mitre sawing appliances)

Prod. SCU

Tipo di precisione.

Per tagli diritti e a sghembo, con angoli a 22,5° - 30° - 36° - 45° e 90°.

Corpo in fusione e stabile base. Guida di prolungamento e lama universale per legno, plastica e alluminio.

Complete di lama.

Lungh. lama.....	mm	550
Largh. taglio.....	mm	110
Altezza taglio.....	mm	150
5224G	Cad.	<input type="text"/>

SCU
5224G


CASSETTE PER CORNICI (mitre boxes)

5227GA
5227GB

Prod. SCU

 In legno massello evaporato, incollate e avvitate.
 Per tagliare cornici diritte ed a sghembo.

 Art. **5227GA** **5227GB**
 Lungh. totale..... mm 250 300
 Cad.
RASCHIETTI PER USI VARI (universal scrapers)

5228GA

Prod. SCU

Tipo in materiale sintetico e cappuccio proteggilama. Adatto per tappezzieri, stuccatori, verniciatori, ecc. Lama diritta, larghezza mm 58.

Con 1 lama.

5228GA Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GA. Confezione minima fornibile 10 lame.

O5228GB Cad.
5228GE


Tipo con corpo in acciaio, impugnatura in materiale sintetico e cappuccio proteggilama. Adatto per vetrai, stuccatori, decoratori, tappezzieri, ecc. Lama diritta, larghezza mm 40.

Lunghezza totale mm 165.

Con 1 lama.

5228GE Cad.

Articolo in esaurimento.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GE. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 5 lame.

O5228GE La conf.

Articolo in esaurimento.

5228GL


Tipo in metallo con impugnatura plastificata. Particolarmente indicato per staccare adesivi, etichette ecc. da superfici lisce come parabrezza, vetri, cristalli, marmi, piastrelle, ecc. Lama diritta, larghezza mm 40.

Con 1 lama in acciaio. Fornibili anche lame in plastica per evitare qualsiasi danno alla superficie trattata (Art. O5228 GM).

 Lungh. totale..... mm **110** **210**
5228GL Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GL 110/210. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lame in acciaio.

O5228GL La conf.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5228GL

Lame in plastica.

O5228GM La conf.
COLTELLI A LAMA SOTTILE (small blades cutters)

5228GP

Prod. SCU

Impugnatura in alluminio rivestita in materiale sintetico e cappuccio proteggilama. Adatti per rifilare, sbavare e tagliare; particolarmente indicati per grafici, decoratori, ecc. Lunghezza totale mm 155.

Con 1 lama.

5228GP Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5228 GP. Confezione minima fornibile 20 lame.

O5228GR Cad.
COLTELLI A LAME COMBinate (universal knives)

5230GE

Prod. SCU

Impugnatura in pressofusione di zinco finemente laccati. Fissaggio con vite a larga testa godronata. Con 4 lame mobili. Indicati per modellisti, intagliatori, ecc.

Lunghezza totale con lama mm 135.

5230GE Cad.

Articolo in esaurimento.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5230 GE. Confezione minima fornibile 5 lame.

O5230GL Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5230GL

O5230GM Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5230GL

O5230GP Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5230GL

O5230GR Cad.

Articoli in esaurimento.

COLTELLI UNIVERSALI A LAME TRAPEZOIDALI (universal knives)

Prod. SCU

Con lama fissata a vite.
 Combinati per tagliare e raschiare.
 Con 5 lame trapezoidali contenute nell'impugnatura, in fusione d'alluminio.
 Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica, ecc.

Lungh. totale con lama.....	mm	135
Spessore lama	mm	0.45
5231G	Cad.	<input type="text"/>

LAME DI RICAMBIO per Art. 5231 G. Confezione minima fornibile 10 lame.

Lungh. lama.....	mm	51
O5231G	Cad.	<input type="text"/>

SCU

5231G



Tipo pesante, con lama fissata a vite.

Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 5 lame Art. 05232 GP.
 Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama.....	mm	140
Spessore lama	mm	0.65
5232G	Cad.	<input type="text"/>

SCU

5232G



Tipo pesante con avanzamento rapido della lama, mediante pulsante dentato.

Impugnatura in pressofusione di zinco. Con 5 lame Art. 05232 GP.
 Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama.....	mm	140
Spessore lama	mm	0.65
5232GM	Cad.	<input type="text"/>

SCU

5232GM



Orig. Carolus - Art. 9100.00

Tipo professionale, robusto con avanzamento rapido della lama, mediante pulsante dentato.
 Corpo in fusione di alluminio e impugnatura in materiale bicomponente per il massimo sforzo e comfort. Cambio rapido della lama mediante pulsante. Con 5 lame Art. O5232 GR 1. Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica, ecc.

Lungh. totale con lama.....	mm	175
Spessore lama	mm	0.65
5232GR	Cad.	<input type="text"/>

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 GR. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lungh. lama.....	mm	60
O5232GR 1	La conf.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GR 1

Lungh. lama.....	mm	53
O5232GR 2	La conf.	<input type="text"/>

carolus

5232GR



Prod. SCU

Tipo professionale, robusto con dispositivo brevettato di cambio rapido della lama.
 Impugnatura in fusione di alluminio, incurvata ed ergonomica per il massimo sforzo. Dotati di custodia di sicurezza. Con 5 lame Art. O5232 GP.
 Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale con lama.....	mm	175
Spessore lama	mm	0.65
5232GZ	Cad.	<input type="text"/>

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 G - 5232 GM - 5232 GZ. Confezione minima fornibile 10 lame.

Lungh. lama.....	mm	60
O5232GP	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama.....	mm	53
O5232GR	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama.....	mm	53
O5232GS	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama.....	mm	60
O5232GT	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. O5232GP

Lungh. lama.....	mm	53
O5232GV	Cad.	<input type="text"/>

SCU

5232GZ



5232GZE



Tipo professionale pieghevole, con pulsante di cambio rapido della lama a 45° per aumentare la rapidità di sostituzione e la sicurezza dell'operatore.

Impugnatura ergonomica in lega d'alluminio e testa portalama in acciaio. Con 1 lama trapezoidale BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità Art. O5232 GZE. Spelafili integrato e clip di aggancio alla cintura.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc.

Lungh. totale ripiegato mm 90
Lungh. totale aperto con lama mm 150
Spessore lama mm 0,65

5232GZE Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5232 GZE. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 5 lame.

Lungh. lama mm 60
O5232GZE La conf.

COLTELLI UNIVERSALI DI SICUREZZA (*safety universal knives*)

5233A



Prod. SCU

Tipo con sistema antinfortunistico. Rientro della lama automatico non appena l'operatore rilascia l'apposito cursore. Impugnatura in lega di alluminio.

Con 1 lama trapezoidale Art. O5233 A.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc. Lunghezza totale da chiuso mm 170.

Spessore lama mm 0,65
5233A Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 A. Confezione minima fornibile 10 lame.

Tipo trapezoidale.

Lungh. lama mm 60
O5233A Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. O5233A

Tipo a uncino.

Lungh. lama mm 51
O5233B Cad.

5233AC



Tipo con sistema antinfortunistico certificato TÜV. Rientro della lama automatico non appena l'operatore rilascia l'apposito cursore. Doppia posizione della profondità della lama per utilizzo differenziato. Profilo smussato della lama per minimizzare la possibilità di infortuni. Impugnatura ergonomica in lega di alluminio contenente 1 lama trapezoidale BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità Art. O50233 AC.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc. Lunghezza totale da chiuso mm 170.

Spessore lama mm 0,65
5233AC Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 AC. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 5 lame.

Lungh. lama mm 60
O5233AC La conf.

5233C



Orig. Peddinghaus - Art. 6228011001

Tipo professionale con sistema antinfortunistico. Rientro della lama automatico non appena l'operatore rilascia l'apposito cursore. Impugnatura in lega di alluminio ricoperta in morbida gomma per una presa comoda e sicura. Con 1 lama trapezoidale Art. O5233 C.

Per tagliare linoleum, cartone, cuoio, legni compensati, plastica ecc. Lunghezza totale da chiuso mm 160.

Spessore lama mm 0,65
5233C Cad.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5233 C. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Lungh. lama mm 60
O5233C La conf.

COLTELLI UNIVERSALI CON LAME A SETTORI (*universal knives*)

5233F



Orig. Carolus - Art. 9111.00

Tipo industriale. Lama di elevata qualità con avanzamento/rientro a pulsante a movimento dolce e progressivo. Con guide supplementari e fermo di bloccaggio, lama in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili. Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale. Provvisto di 5 lame a settori. Larghezza lama mm 9.

Lungh. totale mm 140
5233F Cad.

LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 F. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama mm 9
O5233F La conf.

Prod. SCU

Lama con avanzamento/rientro a pulsante.

Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Ogni coltello è provvisto di 3 lame a settori.

Impugnatura in acciaio inossidabile sottile, maneggevole, robusta.

Larghezza lama mm 9.

Lungh. totale..... mm 125
5233G Cad.


5233G


Lama con avanzamento/rientro a pulsante.

Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Ogni coltello è provvisto di 3 lame a settori.

Impugnatura di plastica infrangibile.

Larghezza lama mm 9.

Lungh. totale..... mm 135
5233GA Cad.


5233GA


LAME DI RICAMBIO a 12 settori per Art. 5233 G - 5233 GA. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 9
O5233GB Cad.

Lama con avanzamento/rientro a pulsante. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e stabili.

Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Ogni coltello è provvisto di 3 lame a settori.

Impugnatura di plastica infrangibile.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale..... mm 160
5233GC Cad.


5233GC


Per lame ricambio ved. Art. 05233 GD.
 Articolo in esaurimento.

Tipo professionale. Lama con avanzamento/rientro a pulsante. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e stabili.

Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti.

Ogni coltello è provvisto di 3 lame a settori.

Impugnatura ergonomica in plastica infrangibile con tacche antiscivolo.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale..... mm 165
5233GE Cad.


5233GE


LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 GC - GE. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 18
O5233GD Cad.

Tipo industriale. Lama di elevata qualità con avanzamento/rientro a pulsante a movimento dolce e progressivo. Con guide supplementari e fermo di bloccaggio lama in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili. Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale. Provvisto di 3 lame a settori.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale..... mm 170
5233GL Cad.


5233GL


LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 GL. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama..... mm 18
O5233GM Cad.

Tipo professionale con ottimale rapporto qualità/prezzo. Lama con movimento/bloccaggio a vite. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e stabili. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Provvisto di 1 lama a settori.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale..... mm 165
5233P Cad.


5233P


5233R

SCU



Tipo professionale con ottimale rapporto qualità/prezzo. Lama con movimento/bloccaggio a pulsante. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e stabili. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale.

Provvisto di 1 lama a settori.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale mm 165
5233R Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 P - 5233 R. Confezione minima fornibile 10 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233T Cad.

5233T

carolus



Orig. Carolus - Art. 9110.00

Tipo industriale. Lama di elevata qualità con avanzamento/rientro a pulsante a movimento dolce e progressivo. Con guide supplementari e fermo di bloccaggio, lama in acciaio per tagli particolarmente precisi e stabili. Lame suddivise a settori. Una volta consumato il taglio del primo settore, si toglie utilizzando il secondo e seguenti. Impugnatura zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa ottimale. Provvisto di 5 lame a settori e temperamatite.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale mm 170
5233T Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 T. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233TA La conf.

5233TE

SCU



Prod. SCU

Tipo industriale per lavori particolarmente gravosi e per una durata superiore. Lama con movimento a pulsante e bloccaggio a vite. Con guide supplementari in acciaio ad elevato spessore per tagli precisi e molto stabili.

Corpo in fusione di alluminio e impugnatura in morbido materiale a forte presa. Vano per stivare 3 lame di ricambio. Fornito con 1 lama a settori, BI-METALLICA a lunga durata e ad elevata flessibilità.

Larghezza lama mm 18.

Lungh. totale mm 180
5233TE Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 TE. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 8 lame.

Larghezza lama mm 18
O5233TE La conf.

5233V

carolus



Orig. Carolus - Art. 9112.00

Tipo professionale a lama larga con speciale affilatura a 3 piani per un impiego ancora più gravoso ed efficace. Lama con movimento/bloccaggio a pulsante. Con guide supplementari in acciaio per tagli precisi e molto stabili. Impugnatura di notevoli dimensioni, zigrinata in materiale bicomponente rigido e morbido, per una presa perfetta.

Provvisto di 5 lame a settori, accessorio per aggancio alla cintura e accessorio spezza-settori delle lame.

Larghezza lama mm 25.

Lungh. totale mm 170
5233V Cad.

LAME DI RICAMBIO a 7 settori per Art. 5233 V. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 10 lame.

Larghezza lama mm 25
O5233V La conf.

COLTELLI PER POLISTIROLO (expanded polystyrene knives)

12 5234

new

SCU



Prod. SCU

Tipo professionale a lama lunga, liscia, per il taglio di polistirolo, materiali isolanti, fibre di vetro, ecc. Impugnatura in pressofusione di zinco, con lama fissata a vite. Con 1 lama.

Lungh. totale con lama mm 245
 Spessore lama mm 0,45
5234 Cad.

Il coltello può essere utilizzato anche con le normali lame trapezoidali diritte o a gancio Art. O5232 GP a O5232 GV.

LAME DI RICAMBIO per Art. 5234. Fornite in confezioni INDIVISIBILI di 2 lame.

Lungh. lama mm 140
O5234 La conf.

SGORBIE PER INTAGLIO (sculptor's gouges)

Prod. SCU

In acciaio finissimo. Tempra accurata.
Lunga tenuta del taglio. Per scultori.
Il numero che segue l'Art. 5234G indica la forma della sgorbia.
Lunghezza totale ca. mm 170.
Lunghezza parte operante fino al colletto ca. mm 120.

Manici per sgorbie ved. Art. 5239P - Mazzuole legno per sgorbie ved. Art. 5236G.

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 1 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 1 Cad.							



SCU

5234G 1

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 2 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 2 Cad.							



SCU

5234G 2

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 3 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 3 Cad.							



SCU

5234G 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 4 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 4 Cad.							



SCU

5234G 4

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 5 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 5 Cad.							



SCU

5234G 5

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 6 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 6 Cad.							



SCU

5234G 6

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 7 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 7 Cad.							



SCU

5234G 7

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14	16
5234G 8 Cad.								

Largh. mm	18	20	22	25	30	35	40
5234G 8 Cad.							



SCU

5234G 8

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 9 Cad.							

Largh. mm	16	18	20	22	25
5234G 9 Cad.					



SCU

5234G 9

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 10 Cad.							

Largh. mm	16	18	20	22	25
5234G 10 Cad.					



SCU

5234G 10

5234G 11 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 11	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20	22	25		
5234G 11	Cad.							

5234G 12 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 12	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 12	Cad.							

5234G 13 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 13	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 13	Cad.							

5234G 14 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 14	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 14	Cad.							

5234G 15 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 15	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 15	Cad.							

5234G 16 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 16	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 16	Cad.							

5234G 17 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 17	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 17	Cad.							

5234G 18 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 18	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 18	Cad.							

5234G 19 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 19	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 19	Cad.							

5234G 20 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 20	Cad.							
Largh.	mm	16	18	20				
5234G 20	Cad.							

5234G 21 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14
5234G 21	Cad.							
Largh.	mm	16						
5234G 21	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 22	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 22	Cad.								



5234G 22

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 23	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 23	Cad.								



5234G 23

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 24	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 24	Cad.								



5234G 24

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 25	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 25	Cad.								



5234G 25

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 26	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 26	Cad.								



5234G 26

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 27	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 27	Cad.								



5234G 27

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 28	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 28	Cad.								



5234G 28

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 29	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 29	Cad.								



5234G 29

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 30	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 30	Cad.								



5234G 30

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 31	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 31	Cad.								



5234G 31

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 32	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 32	Cad.								



5234G 32

5234G 33 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 33	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 33	Cad.								

Articolo in esaurimento.

5234G 34 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 34	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 34	Cad.								

5234G 35 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 35	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 35	Cad.								

5234G 36 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 36	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 36	Cad.								

5234G 37 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 37	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 37	Cad.								

5234G 38 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 38	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 38	Cad.								

5234G 39 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12	14	
5234G 39	Cad.								
Largh.	mm	16							
5234G 39	Cad.								

5234G 40 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 40	Cad.						

5234G 41 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 41	Cad.						

5234G 42 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 42	Cad.						

5234G 43 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 43	Cad.						

5234G 44 SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh.	mm	2	4	6	8	10	12
5234G 44	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12
5234G 45 Cad.						



5234G 45

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234G 1

Largh. mm	2	4	6	8	10	12
5234G 46 Cad.						



5234G 46

Per scultori. Di grandi dimensioni.

In acciaio legato. Temprate e finemente molate e lucidate.

Tipo svizzero.

Forma	1	1	1*	3	3	3*	4
Largh. mm	50	60	70	50	60	70	50
5234GA Cad.							



5234GA

Forma	4	4*	5	5	5*
Largh. mm	60	70	50	60	70
5234GA Cad.					

* Misure in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GA

Tipo tirolese.

Forma	1	1	1*	3	3	3*	4
Largh. mm	50	60	70	50	60	70	50
5234GB Cad.							



5234GB

Forma	4	4*	5	5	5*
Largh. mm	60	70	50	60	70
5234GB Cad.					

* Misure in esaurimento.

SGORBIE PER INTAGLIO IN SERIE (sculptor's gouges sets)

Prod. SCU

In acciaio legato. Parti operanti finemente lucidate.

Tempra accurata per una lunga durata del tagliente.

Per scultori.

In robusta borsa portagorbie.

N. pezzi 8.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/10 - 2/12 - 5/14 - 8/6 - 10/4 - 11/2 - 11/8 - 39/6.

5234GL Cad.	
--------------------	--

SCU

5234GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GL

N. pezzi 12.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/6 - 1/16 - 2/14 - 4/8 - 6/10 - 7/12 - 8/4 - 8/14 - 9/10 - 11/2 - 11/8 - 39/6.

5234GP Cad.	
--------------------	--

SCU

5234GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 5234GL

N. pezzi 24.

Composto da sgorbie Art. 5234 G manicate.

Forma/larghezza taglio: 1/4 - 1/6 - 1/10 - 1/16 - 1/20 - 2/18 - 3/6 - 3/14 - 5/4 - 5/8 - 5/14 - 5/20 - 7/2 - 7/6 - 7/12 - 7/18 - 8/4 - 8/10 - 8/16 - 11/2 - 11/4 - 11/8 - 39/4 - 39/8.

5234GT Cad.	
--------------------	--

SCU

5234GT



SGORBIE MANICATE PER INTAGLIO (*sculptor's gouges*)

5235G **SCU**

Prod. SCU

Qualità finissima - Per scultori.

Acciaio con tempra e finitura accuratissime per ottenere la massima tenuta del tagliente.

Forma		1	1	1	1	1	2	2
Largh. mm		2	4	6	8	10	2	4
5235G	Cad.							
Forma		2	2	2	3	3	3	3
Largh. mm		6	8	10	2	4	6	8
5235G	Cad.							
Forma		3	4	4	4	4	4	5
Largh. mm		10	2	4	6	8	10	2
5235G	Cad.							
Forma		5	5	5	6	6	6	6
Largh. mm		4	6	8	2	4	6	8
5235G	Cad.							
Forma		7	7	7	7	7	8	8
Largh. mm		2	4	6	8	10	2	4
5235G	Cad.							
Forma		8	8	8				
Largh. mm		6	8	10				
5235G	Cad.							

MAZZUOLE IN LEGNO PER SGORBIE (*wooden mallets for gouges*)

5236G **SCU**

Prod. SCU

In legno pregiato, indicate per uso con sgorbie.

Ø testa	mm	80	100
5236G	Cad.		

UTENSILI PER TAGLIARE LINOLEUM E MATERIE PLASTICHE (*linoleum carving tools in plastic kit*)

5237G **SCU**

Prod. SCU

Adatti per tagliare linoleum e materie plastiche e per scultori in legno.

Qualità di acciaio finissimo, temprato. Assortimenti in confezione.

Utensili maniciati.

Con 3 sgorbie e 1 coltello.

5237G	Cad.	
--------------	-------------	--

5238G **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 5237G

Con 3 coltelli.

5238G	Cad.	
--------------	-------------	--

5238GA **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 5237G

Con 3 sgorbie, 3 coltelli e 1 pietra abrasiva.

5238GA	Cad.	
---------------	-------------	--

5239GA **SCU**


Coltelli sciolti di ricambio per assortimenti Art. 5237 G, 5238 G e 5238 GA.

Coltello con tagliente frontale.

5239GA	Cad.	
---------------	-------------	--

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA
Coltello con tagliente diritto laterale.

5239GB Cad.

SCU



5239GB

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA
Coltello con tagliente normale stretto laterale.

5239GC Cad.

SCU



5239GC

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA
Coltello a doppio tagliente.

5239GD Cad.

SCU



5239GD

Descrizione di riferimento vedi Art. 5239GA
Coltello con tagliente obliquo.

5239GE Cad.

SCU



5239GE

MANICI PER UTENSILI (tool handles)

Prod. SCU

In legno, per sgorbie per scultori e intagliatori.

Lungh. totale..... mm **130**

5239P Cad.

SCU



5239P

Articolo in esaurimento.

In legno. Con doppia ghiera di metallo.

Lungh. totale..... mm **130 140 150**

5239T Cad.

SCU



5239T

PINZE CON MOLLA PER BLOCCAGGIO (clamping pincers)

Prod. SCU

In lamiera di acciaio stampata. Chiusura rapida a molla. Ganasce ricoperte in plastica.

Lungh. totale..... mm **110 155**

Apertura utile..... mm **32 55**

5240G Cad.

SCU



5240G

Robusto corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.
Meccanismo a chiusura progressiva e leva di apertura rapida. Ganasce dentate (solo misura mm 230) con piattelli mobili.

Lungh. totale..... mm **180 230**

Apertura utile..... mm **0 a 50 0 a 75**

5240GE Cad.

SCU



5240GE

SERRAGIUNTI RAPIDI A CREMAGLIERA (one hand bar clamps)

Prod. SCU

Tipo per serrare e divaricare, montando la ganasce mobile sul lato opposto dell'asta.
Utilizzo con una sola mano. Grande forza di pressione (max 1764 N) con minimo sforzo grazie al movimento a cremagliera.

Robusto corpo in materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro, asta in acciaio, nervata, protezioni in morbida plastica sulle parti prementi.

Profondità mm 85. Sezione asta mm 19x5.

Apertura utile..... mm **150 300 450 600**

5241G Cad.

SCU



5241G

SERRAGIUNTI PER SALDATORI (welding bar clamps)

5242G 

Prod. SCU

Tipo pesante.

Asta in acciaio temprato. Bracci in ghisa ad alta resistenza.

Foro per attacco cavi nel braccio fisso.

Con vite di serraggio a galletto. Fino a 600 A.

Apertura utile	mm	150
Profondità	mm	65
Sezione asta	mm	30x8

5242G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

SERRAGIUNTI PER FALEGNAMI (bar clamps)

5243T 

Prod. SCU

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo.

In acciaio laminato. Impugnatura scorrevole.

Apertura utile	mm	200	300	400	500	600	800	1000
Profondità	mm	70	80	80	80	120	120	120
Sezione asta	mm	25x6	30x6	30x6	30x6	35x7	35x7	40x7

5243T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Apertura utile	mm	1200	1500	2000
Profondità	mm	120	120	120
Sezione asta	mm	40x7	40x8	40x8

5243T	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------

5244 

Prod. SCU - Art. Mod. ALFA

In acciaio laminato e forgiato. Impugnatura a leva scorrevole.

Apertura utile	mm	200	300	400	500	600	800	1000
Profondità	mm	80	90	90	100	100	100	110
Sezione asta	mm	25x6	30x6	30x6	35x7	35x7	35x7	40x7

5244	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Apertura utile	mm	1200	1500	2000
Profondità	mm	110	110	110
Sezione asta	mm	40x7	40x7	40x8

5244	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------	----------------------

SERRAGIUNTI UNIVERSALI IN ACCIAIO (universal steel bar clamps)

5244GA 

Orig. Kanca

Tipo di elevatissime prestazioni di serraggio e massima rigidità.

Asta piatta in acciaio temprato, zigrinata sui fianchi. Bracci in acciaio forgiato.

Con impugnatura in legno. Profondità mm 120. Sezione asta mm 35x11. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
----------------------	----	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

5244GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Apertura utile	mm	1000	1200	1500	2000
----------------------	----	-------------	-------------	-------------	-------------

5244GA	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

5244GE 


Descrizione di riferimento vedi Art. 5244GA

Con impugnatura a leva scorrevole. Profondità mm 120. Sezione asta mm 35x11. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
----------------------	----	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

5244GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Apertura utile	mm	1000	1200	1500	2000
----------------------	----	-------------	-------------	-------------	-------------

5244GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Prod. SCU

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.
Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile.
Sperimentato a elevate pressioni di serraggio.
Completamente zincati e viti di serraggio brunite.

Con impugnatura legno.

Apertura utile.....	mm	120	160	200	250	300	400	500
Profondità.....	mm	60	80	100	120	140	120	120
Sezione asta.....	mm	13,5x6,5	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio.....	N	1000	2500	4000	5500	6500	7500	7500
5245G	Cad.							

Apertura utile.....	mm	600	800	1000
Profondità.....	mm	120	120	120
Sezione asta.....	mm	25x12	27x13	27x13
Forza serraggio.....	N	7500	8500	8500
5245G	Cad.			

SCU



5245G

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245G

Con ergonomica impugnatura in materiale plastico, snodata che abbina i vantaggi dell'impugnatura in legno fissa con quelli dell'impugnatura a leva.

Apertura utile.....	mm	250	300	400	600
Profondità.....	mm	120	140	120	120
Sezione asta.....	mm	22x10,5	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio.....	N	5000	6000	7500	7500
5245GB	Cad.				

Articolo in esaurimento.

SCU



5245GB

Orig. Gedore - Art. TGP

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245G

Con ergonomica impugnatura in legno, snodata che abbina i vantaggi dell'impugnatura in legno fissa con quelli dell'impugnatura a leva.

Apertura utile.....	mm	250	300	400	500	600	800	1000
Profondità.....	mm	120	140	120	120	120	120	120
Sezione asta.....	mm	22x11	25x12	25x12	25x12	25x12	28x14	28x14
Forza serraggio.....	N	5500	6500	7500	7500	7500	8500	8500
5245GE	Cad.							

Apertura utile.....	mm	1200
Profondità.....	mm	120
Sezione asta.....	mm	28x14
Forza serraggio.....	N	8500
5245GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.

GEDORE



5245GE

Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245G

Con impugnatura a leva scorrevole e piattello tornito (tranne misura mm 160).

Apertura utile.....	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità.....	mm	80	100	120	140	120	120	120
Sezione asta.....	mm	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio.....	N	2500	4000	5500	6500	7500	7500	7500
5245GM	Cad.							

Apertura utile.....	mm	800	1000	1250	1500
Profondità.....	mm	120	120	120	120
Sezione asta.....	mm	27x13	27x13	27x13	27x13
Forza serraggio.....	N	8500	8500	8500	8500
5245GM	Cad.				

SCU



5245GM

5245GME

KANCA

**Orig. Kanca**

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile intercambiabile. Sperimentato a elevatissime pressioni di serraggio. Completamente zincati e viti di serraggio brunate.

Con impugnatura a leva scorrevole.

Tipo rinforzato.

Profondità mm 140. Sezione asta mm 30x15. Pressione raggiungibile con apertura mm 150: c.ca 15000 N (1500 Kg), corrispondente a un momento torcente di 50 Nm.

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
Peso	Kg	2,5	2,8	3	3,4	3,7	4,1	4,7
5245GME	Cad.							

Apertura utile	mm	1000	1200
Peso	Kg	5,2	5,7
5245GME	Cad.		

5245GP

SCU

**Prod. SCU**

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con vite rullata, temprata.

Piattello di serraggio mobile e intercambiabile.

Tipo rinforzato. Profondità mm 120. Sezione asta mm 27x13. Pressione raggiungibile con apertura 150 mm: c.ca 8500 N (850 kg).

Apertura utile	mm	200	250	300	400	500	600	800
Peso	Kg	2,00	2,11	2,24	2,45	2,70	2,96	3,5
5245GP	Cad.							

Apertura utile	mm	1000
Peso	Kg	3,9
5245GP	Cad.	

5245GR

SCU



In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata.

Serrante a regolazione rapida con vite rullata, temprata e leva scorrevole dotata di esagono di manovra anche con chiavi dinamometriche.

Piattello di serraggio mobile e intercambiabile.

Tipo pesante. Sezione asta mm 30x15. Pressione raggiungibile con apertura 150 mm: c.ca 12000 N (1200 kg), corrispondente a un momento torcente di 40 Nm.

Apertura utile	mm	300	400	500	600	800	1000	1250
Profondità	mm	140	120	140	120	140	120	120
Peso	Kg	3,00	3,20	3,70	3,90	4,60	5,10	6,00
5245GR	Cad.							

Apertura utile	mm	1500
Profondità	mm	120
Peso	Kg	6,60
5245GR	Cad.	

5245GS

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 5245GR

Tipo Maxi da costruzione. Profondità mm 175. Sezione asta mm 40x20.

Pressione raggiungibile con apertura 150 mm : c.ca 22000 N (c.ca 2200 kg), corrispondente a un momento torcente di 80 Nm.

Apertura utile	mm	300	400	500	600	800	1000	1250
Peso	Kg	5,50	6,10	6,60	7,20	8,30	9,40	10,80
5245GS	Cad.							

Apertura utile	mm	1500
Peso	Kg	12,10
5245GS	Cad.	

SERRAGIUNTI IN ACCIAIO A BLOCCAGGIO RAPIDO (all-steel lever action bar clamps)

Orig. Kanca

In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata. Per eseguire bloccaggi rapidi. Meccanismo di serraggio a cremagliera con leva dentata. Massima tenuta anche in presenza di vibrazioni.



5245GSE

Apertura utile.....	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità.....	mm	80	100	120	140	120	120	120
Sezione asta.....	mm	16x7,5	19,5x9,5	22x10,5	25x12	25x12	25x12	25x12
Forza serraggio.....	N	2300	3500	4500	5000	5500	5500	5500

5245GSE	Cad.							
----------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Apertura utile.....	mm	800	1000
Profondità.....	mm	120	120
Sezione asta.....	mm	27x13	27x13
Forza serraggio.....	N	6000	6000

5245GSE	Cad.		
----------------	------	--	--

Per serraggiunti a scatto ved. Art. 429 GT-V.

Orig. Gedore - Art. TGE

Descrizione di riferimento vedi Art. 5245GSE



5245GT

Apertura utile.....	mm	160	600	800	1000
Profondità.....	mm	80	120	120	120
Sezione asta.....	mm	16x8	25x12	28x14	28x14
Forza serraggio.....	N	2300	5500	6000	6000

5245GT	Cad.				
---------------	------	--	--	--	--

Articolo in esaurimento.

Prod. SCU - Orig. Synchro - Lock

Completamente in acciaio forgiato e temprato, con asta profilata. Meccanismo di serraggio a cremagliera con doppio sistema di rilascio, a leva e a pulsante, per un più facile staffaggio dall'alto e dal basso. Tale meccanismo è situato in posizione coperta per la massima protezione delle dita. Chiusura e apertura del morsetto rapida e con poco sforzo. Massima tenuta anche in presenza di vibrazioni.



5245GV

Apertura utile.....	mm	250	300	400	500	600
Profondità.....	mm	120	120	120	120	120
Sezione asta.....	mm	25x12	25x12	25x12	25x12	25x12

5245GV	Cad.					
---------------	------	--	--	--	--	--

Articolo in esaurimento.

Prod. SCU

Tipo con foro Ø mm 12 sulla base di supporto per fissaggio sul piano di lavoro. In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata. Per eseguire bloccaggi rapidi. Meccanismo di serraggio a cremagliera con leva dentata. Massima tenuta anche in presenza di vibrazioni.



5245GVE

Apertura utile.....	mm	200
Profondità.....	mm	100
Sezione asta.....	mm	21x10
Forza serraggio.....	N	3500

5245GVE	Cad.	
----------------	------	--

Articolo in esaurimento.

SERRAGIUNTI UNIVERSALI IN GHISA (universal iron bar clamps)

Prod. SCU

Asta piatta in acciaio temprato, zigrinata sui fianchi. Bracci in ghisa malleabile. Con impugnatura legno. Protezione in materiale sintetico sul piattello.



5245GZ

Apertura utile.....	mm	100	150	200	250	300	400	500
Profondità.....	mm	50	50	80	80	80	80	80
Sezione asta.....	mm	15x5	15x5	22x6	22x6	22x6	22x6	22x6

5245GZ	Cad.							
---------------	------	--	--	--	--	--	--	--

12

5246G SCU



Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.
Bracci nervati in ghisa ad alta resistenza GTW 40. Con impugnatura legno.
Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Tipo.....		400L	500	1000			
Apertura utile	mm	400	500	1000			
Profondità	mm	120	100	120			
Sezione asta.....	mm	29x9	27x7	29x9			
5246G	Cad.						

Articolo in esaurimento.

5246GA SCU



Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.
Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura legno.
Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità	mm	80	120	120	120	120	120	120
Sezione asta.....	mm	22x6	30x8	30x8	30x8	30x8	30x8	30x8
Forza serraggio.....	N	3500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
5246GA	Cad.							
Apertura utile	mm	800	1000					
Profondità	mm	120	120					
Sezione asta.....	mm	30x8	30x8					
Forza serraggio.....	N	4500	4500					
5246GA	Cad.							

5246GC SCU



Tipo DIN 5117.

Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.
Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.
Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile	mm	120	160	200	250	300	400	500
Profondità	mm	65	80	100	120	140	120	120
Sezione asta.....	mm	22x6	22x6	30x8	30x8	35x9	35x11	35x11
Forza serraggio.....	N	3500	5000	5000	5000	5000	7500	7500
5246GC	Cad.							
Apertura utile	mm	600	800	1000	1250	1500	2000	
Profondità	mm	120	120	120	120	120	120	
Sezione asta.....	mm	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11	
Forza serraggio.....	N	7500	7500	7500	7500	7500	7500	
5246GC	Cad.							

5246GE SCU



Asta in acciaio forgiato e temprato, zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.
Bracci nervati in ghisa ad alta resistenza GTW 40. Con impugnatura a leva scorrevole.
Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.
Profondità mm 120. Sezione asta mm 29x9.

Apertura utile	mm	1000
5246GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.

Tipo DIN 5117.

Asta in acciaio forgiato e temprato, profilata e zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.

Bracci in ghisa ad alta resistenza. Con impugnatura a leva scorrevole.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Apertura utile.....	mm	160	200	250	300	400	500	600
Profondità.....	mm	80	100	120	140	120	120	120
Sezione asta.....	mm	22x6	30x8	30x8	35x9	35x11	35x11	35x11
Forza serraggio.....	N	5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500
5246GF	Cad.							

Apertura utile.....	mm	800	1000	1250	1500	2000
Profondità.....	mm	120	120	120	120	120
Sezione asta.....	mm	35x11	35x11	35x11	35x11	35x11
Forza serraggio.....	N	7500	7500	7500	7500	7500
5246GF	Cad.					



5246GF

Asta piatta di grande sezione, in acciaio forgiato e temprato, zigrinata sui fianchi per la max tenuta.

Bracci a grande profondità, in ghisa ad alta resistenza.

Con impugnatura a leva scorrevole.

Tipo.....		400	400A	600	600A	800	800A	1000
Apertura utile.....	mm	400	400	600	600	800	800	1000
Profondità.....	mm	250	400	250	400	300	400	300
Sezione asta.....	mm	45x12	45x12	45x12	45x12	45x12	45x12	45x12
Forza serraggio.....	N	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
5246GL	Cad.							

Tipo.....		1000A
Apertura utile.....	mm	1000
Profondità.....	mm	400
Sezione asta.....	mm	45x12
Forza serraggio.....	N	8000
5246GL	Cad.	



5246GL

Asta in acciaio forgiato e temprato, zigrinata sui fianchi, per la max tenuta.

Bracci nervati in ghisa ad alta resistenza GTW 40. Con impugnatura a leva scorrevole.

Protezioni in materiale sintetico sulle parti prementi.

Profondità mm 140. Sezione asta mm 32x10.

Apertura utile.....	mm	600	800	1000
5246GM	Cad.			

Articolo in esaurimento.



5246GM
SERRAGIUNTI IN ACCIAIO CON FORMA A "U" (U-steel bar clamps)
Prod. SCU

Per serraggi di corpi ingombranti. Con impugnatura a leva scorrevole. In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata. Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile rinforzato, intercambiabile. Completamente zincati e viti di serraggio brunite. Particolarmente indicati in carpenteria, saldatura, edilizia ecc.

Apertura utile.....	mm	250
Profondità.....	mm	120
Sezione asta.....	mm	22x11
5249GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.



5249GE

5249GF

SCU



Tipo pesante.

Per serraggi di corpi ingombranti. Con impugnatura a leva scorrevole. In acciaio forgiato e temprato, con asta profilata. Serrante a regolazione rapida con morsetto e piattello mobile rinforzato, intercambiabile. Completamente zincati e viti di serraggio brunite. Particolarmente indicati in carpenteria, saldatura, edilizia ecc.

Tipo.....		300	300A	400	500	500A
Apertura utile	mm	300	300	400	500	500
Profondità	mm	120	175	175	120	175
Sezione asta.....	mm	30x15	40x20	40x20	30x15	40x20
5249GF	Cad.					

Articolo in esaurimento.

MORSETTI A DOPPIA VITE (clamps)

5249GT

SCU



Prod. SCU

Arco in ghisa ad alta resistenza. Viti rullate e temprate, con leve scorrevoli. Piattelli di pressione di grandi dimensioni, con protezioni in materiale sintetico. Apertura utile mm 70, profondità mm 60.

5249GT	Cad.	
---------------	-------------	--

Articolo in esaurimento.

MORSETTI (clamps)

5256G

SCU



Prod. SCU

Corpo in ghisa ad alta resistenza, verniciato. Vite di serraggio con traversino.

Apertura utile	mm	50	75	100	150	200
Profondità	mm	30	52	60	75	83
5256G	Cad.					

5256GE

KANCA



Orig. Kanca

Corpo in ghisa acciaiosa ad altissima resistenza, verniciato. Esecuzione robusta. Vite di serraggio con traversino. Indicati per lavori pesanti.

Apertura utile	mm	50	100	150	200	250	300
Profondità	mm	39	60	70	77	92	93
Peso.....	Kg	1,2	1,5	1,8	2,1	3,2	3,6
5256GE	Cad.						

5256GP

KANCA



Corpo in acciaio forgiato, verniciato. Esecuzione particolarmente robusta e indeformabile. Vite di serraggio con traversino. Indicati per lavori molto pesanti.

Apertura utile	mm	60	100	150	200	250
Peso.....	Kg	1,1	1,4	1,7	2,5	3,1
Profondità	mm	55	65	95	105	115
5256GP	Cad.					

12 5256GR

SCU



Prod. SCU

Corpo in acciaio forgiato, zincato. Eccezionalmente robusti e pesanti. Vitone di serraggio a filetto trapezoidale, con traversino.

Il corpo rinforzato e l'alta qualità dell'acciaio assicurano un perfetto serraggio, indeformabilità e lunga durata.

Apertura utile	mm	35	60	90	125	160	200
Peso.....	Kg	0,4	0,9	1,6	3,2	5,5	9,6
Profondità	mm	40	50	60	90	100	120
5256GR	Cad.						

Misura mm 35 con arco tondo e galletto di serraggio, verniciato.

MORSETTI PER SALDATORI (welding clamps)

Prod. SCU

Corpo in ghisa speciale, vite in acciaio temprato, brunita, ganascia mobile.
Per la saldatura a 90° di tubi e tutti i profilati metallici.
Capacità di serraggio fino mm 60. Peso kg 4.

SCU

5257GA



5257GA Cad.

Corpo in ghisa speciale, vite zincata.
Per la saldatura a 90° di tubi e tutti i profilati metallici.

SCU

5258G



Grandezza.....		1	2
Capacità serraggio fino	mm	50	100
Peso	Kg	1,4	2,6
5258G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VITI DA BANCO (carpenter's bench screws)

Prod. SCU

Forgiate. Vite con filetto quadro.

SCU

5260



Vite Ø	mm	22	24	26	30
Lungh. totale.....	mm	350	400	400	400
5260	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

MOLE A DISCO (grinding wheels)

Orig. H. Sebald

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.



7000G

Ottime mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiuse, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica 10A36PVS) - M (media 60/specifica 10A60NVS) - F (fine 80/specifica 10A80MVS).

Durezza: media.

Ø e spessore.....	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20
Grana		M	F	M	F	M	F	G
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø e spessore.....	mm	150x20	150x20	150x25	150x25	150x25	175x25	175x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	20	20
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø e spessore.....	mm	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25	200x25	200x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø e spessore.....	mm	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25	250x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	20	20	20	25	25	25	25
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø e spessore.....	mm	250x30	250x30	300x30	300x30	300x40	300x40	350x40
Grana		M	F	G	M	G	M	G
Ø foro	mm	25	25	30	30	30	30	30
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø e spessore.....	mm	350x40	400x40	400x40	400x50	400x50	500x50	500x50
Grana		M	G	M	G	M	G	M
Ø foro	mm	30	40	40	40	40	50	50
7000G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



7005

SCU



Prod. SCU

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ottime mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiose, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica A36P5V) - M (media 60/specifica A60M5V) - F (fine 80/specifica A80M5V). Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x20	150x25
Grana		M	F	M	F	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16	16	16	16
7005	Cad.										
Ø e spessore	mm	150x25	150x25	150x30	150x30	150x30	175x25	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana		M	F	G	M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20
7005	Cad.										
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25
7005	Cad.										
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	250x30	300x30*	300x30*	300x40*	300x40*			
Grana		G	M	F	G	M	G	M			
Ø foro	mm	25	25	25	30	30	30	30			
7005	Cad.										

* Misure in esaurimento.

7010G

SEBALD



Orig. H. Sebald

In elettrocorindone. COLORE ROSSO/MARRONE.

Mole di grande rendimento e di altissimo potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica 31A36MVS) - M (media 60/specifica 31A60MVS) - F (fine 80/specifica 31A80MVS1). Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	150x25	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana		F	M	F	M	F	G	M
Ø foro	mm	16	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30
Grana		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30	250x30	300x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	25	25	25	25	25	25	30
7010G	Cad.							
Ø e spessore	mm	300x30	300x30	300x40	300x40	300x40	400x45	400x45
Grana		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	30	30	30	30	30	40	40
7010G	Cad.							

7015

SCU



Prod. SCU

In elettrocorindone. COLORE ROSA.

Mole di grande rendimento e di alto potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica AR36P5V) - M (media 60/specifica AR60M5V) - F (fine 80/specifica AR80M5V). Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16	16
7015	Cad.								
Ø e spessore	mm	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25
Grana		M	F	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
7015	Cad.								
Ø e spessore	mm	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	25	25	25
7015	Cad.								
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	250x30	300x30	300x30	300x30		
Grana		G	M	F	G	M	F		
Ø foro	mm	25	25	25	30	30	30		
7015	Cad.								

Orig. H. Sebald

In carburo di Silicio. COLORE VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grana: M (media 60/specifica 10C60JVS) - F (fine 80/specifica 10C80JVS).

Durezza: tenera.

Ø e spessore.....	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	20
7020G	Cad.							
Ø e spessore.....	mm	200x20	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25
Grana		F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	25	25
7020G	Cad.							
Ø e spessore.....	mm	250x30	250x30	300x30	300x30			
Grana		M	F	M	F			
Ø foro	mm	25	25	30	30			
7020G	Cad.							



7020G



Prod. SCU

In carburo di Silicio. COLORE VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grana: M (media 60/specifica W60J8V) - F (fine 80/specifica W80J8V).

Durezza: tenera.

Ø e spessore.....	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	20
7021	Cad.							
Ø e spessore.....	mm	200x20	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25
Grana		F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	25	25
7021	Cad.							
Ø e spessore.....	mm	250x30	250x30	300x30	300x30			
Grana		M	F	M	F			
Ø foro	mm	25	25	30	30			
7021	Cad.							

SCU

7021



Misure 300 30M e 300 30F in esaurimento.

MOLE A SMUSSO PER SEGHE (grinding wheels)

Orig. H. Sebald

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 10A60HVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ø e spessore.....	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7022G	Cad.					



7022G



Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 31A60MVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. Edeltkorund COLORE ROSSO/MARRONE.

Ø e spessore.....	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7024G	Cad.					



7024G



Solo Art. 7024 G 250x10 colore bianco.

7026G



Speciali per affilare seghe a nastro.
Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.
Grana: M (media 60/specifica 10C60JVS) - Durezza: media.

In carburo di silicio. COLORE VERDE.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7026G	Cad.					



MOLE A COLTELLO (grinding wheels)

7028G



Orig. H. Sebald

DIN 69146. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Mole indicate per affilatura e rettifica.

Fortemente abrasive senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø	mm	125	125	150	150	200	200
Grana		M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20
Spessore	mm	7	7	8	8	12	12
7028G	Cad.						



MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)

7040G



Orig. H. Sebald

DIN 69148. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO. Per affilare e rettificare. Mole di alto rendimento e di rapida asportazione e ridotto consumo. Per molare e spianare a grande velocità con elettrosm. ad angolo senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est. max	mm	80	80	100	100	125	125	150	150
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø est. min	mm	55	55	75	75	92	92	114	114
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	6	6	8	8	8	8	10	10
7040G	Cad.								



MOLE A TAZZA CILINDRICA (grinding wheels)

7044G



Orig. H. Sebald

DIN 69139. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Per affilare e rettificare. Fortemente abrasive.

Rendimento e durata eccezionali.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est.	mm	50	50	80	80	100	100	125
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Altezza	mm	32	32	40	40	50	50	63
Ø foro	mm	13	13	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	5	5	6	6	8	8	8
7044G	Cad.							



Ø est.	mm	125	150	150
Grana		F	M	F
Altezza	mm	63	80	80
Ø foro	mm	20	20	20
Spessore parete	mm	8	10	10
7044G	Cad.			

MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)

7050G

SCU



Prod. SCU

Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.

Legante in resina ad alta tenuta.

Grande rendimento e durata. Grana 24.

In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max	mm	110	140
Ø est. min	mm	100	120
Altezza	mm	55	55
Ø foro	mm	22,2	22,2
Velocità max	giri/min	8500	6500
7050G	Cad.		



Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.
 Legante in resina ad alta tenuta.
 Grande rendimento e durata. Grana 16.
 In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max.....	mm	110
Ø est. min.....	mm	100
Altezza.....	mm	55
Ø foro.....	mm	22,2
Velocità max.....	giri/min	8500

7051G Cad.



7051G

Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.
 Legante in resina ad alta tenuta.
 Grande rendimento e durata. Grana 24.
 Al carburo di silicio per pietre e ghise.

Ø est. max.....	mm	110	140
Ø est. min.....	mm	100	120
Altezza.....	mm	55	55
Ø foro.....	mm	22,2	22,2
Velocità max.....	giri/min	7800	6500

7052G Cad.



7052G

DISCHI DIAMANTATI PER TAGLIARE (diamond cutting wheels)

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Eco

Tipo universale a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili.
 Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi, calcestruzzo, tegole, pietre, klinker, mattoni, basalti ecc.
 Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	7x2	7,5x2,6
Velocità max.....	giri/min	13300	6600

7080G Cad.

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.



7080G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Laser

Tipo universale a segmenti diamantati saldati a LASER.
 Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi (anche armati), calcestruzzo, tegole, pietre, Klinker, mattoni, basalti ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	10x2	10x2	10x2,2	10x2,4
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	8600	6600

7090G Cad.

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.



7090G

Orig. Sonnenflex - Art. Universal Turbo

Tipo speciale, ad elevato rendimento, a segmenti diamantati combinati con profilo TURBO per un efficace scarico e raffreddamento. Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco calcestruzzo, pietre di tutti i tipi, ceramiche, piastrelle, mattoni, tavolati di gesso ecc.
 Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	8600	6600

7092G Cad.

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.



7092G

7093G

**Orig. Sonnenflex - Art. Abrasiv**

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco asfalto, gessi, calcestruzzo, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7093G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7094G

**Orig. Sonnenflex - Art. Fliesen**

Tipo a taglio continuo diamantato. Adatto per macchine portatili.

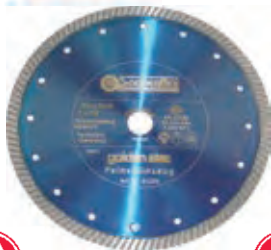
Per tagliare a secco marmi, graniti sottili, piastrelle, ceramiche, fibre sintetiche ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	7x1,6	7x1,6	7x1,6	8x1,7
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7094G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7096G

**Orig. Sonnenflex - Art. Feinsteinzeug**

Tipo a taglio continuo diamantato a spessore sottile, con legante al COBALTO. Adatto per macchine portatili.

Ad elevatissimo rendimento per tagliare ceramiche, gres porcellanato, piastrelle di ogni tipo di cottura, klinker, marmi e pietre naturali e artificiali.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x1,2	7x1,2	10x1,6	10x1,6
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7096G	Cad.				

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7098G

**Orig. Sonnenflex - Art. Mauernutfräser**

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER. Particolarmente indicato per effettuare scanalature con macchine portatili (smerigliatrici e scanalatori), nei muri, pietre, calcestruzzi, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x6,4	7x6,4
Velocità max	giri/min	13300	12200
7098G	Cad.		

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

DISCHI DIAMANTATI PER FRESARE (diamond grinding cups)

12 7099GA

**Orig. Sonnenflex - Art. Einfach belegt**

Tipo universale a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø	mm	100	125	180
Alt. x spess. segmento.....	mm	10x5	10x5	10x5
Velocità max	giri/min	15200	12200	8600
7099GA	Cad.			

Orig. Sonnenflex - Art. Doppelt belegt

Tipo universale con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	100	125	180
Alt. x spess. segmento	mm	10x5	10x5	10x5
Velocità max	giri/min	15200	12200	8600
7099GB	Cad.			



7099GB



MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ACCIAI E INOX (cutting-off wheels for steel and inox)

Orig. Sonnenflex - Art. AS30PBF-ROF-F.42

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
7100G	Cad.				

Misura mm 180 in esaurimento.



7100G



Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 PBF-ROF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	180	230
Spessore	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7105G	Cad.		



7105G



Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 QBF-ROF-F.41

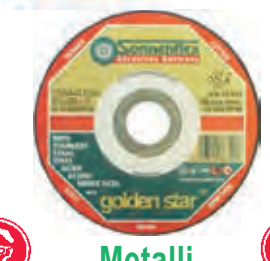
Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano sottilissimo. Grana 60.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	0,8	0,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7106G	Cad.		



7106G



Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 PBF-ROF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7107G	Cad.		



7107G



Metalli

7108G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 PBF-ROF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7108G	Cad.		

7110G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 PBF-ROF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano sottile. Grana 36/40.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	1,6	1,9
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7110G	Cad.		

7115G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 T6BF-F.42**

Per tagliare acciaio, acciai inossidabili e ghisa.

Particolarmente indicate in carpenteria e lavorazioni industriali.

Altissimo rendimento e durata. In elettrocorindone bonificato.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7115G	Cad.			

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ALLUMINIO (*cutting-off wheels for Alu, non-ferrous metals*)

7119G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-ALU-F.41**

Per tagliare alluminio e metalli non ferrosi. La particolare struttura delle mole evita l'intasamento dovuto al materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso. In elettrocorindone-bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7119G	Cad.		

12 7120G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.42**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7120G	Cad.			

Misura mm 180 in esaurimento.

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø.....	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25
7125G	Cad.		

Misura mm 180 in esaurimento.



7125G



Metalli



MOLE SOTTILI PER TAGLIARE METALLI (rough grinding wheels for metall)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 RBF-F.41

Universale per tagliare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50
7127G	Cad.		



7127G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50
7128G	Cad.		



7128G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	100	115	125	180	230
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25	25
7130G	Cad.					

Art. 7130 G 100 : foro Ø mm 16



7130G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	2,5	2,5	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25
7136G	Cad.				



7136G



Metalli



7137G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.42**

Extra, per tagliare lamiere d'acciaio.

In elettrocorindone, retinato, sottile, robusto di lunga durata.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 40.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	2	2
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7137G	Cad.		

7138G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7137G

Tipo a centro piano. Grana 40.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	2	2	2	2
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
7138G	Cad.				

7140G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.41**

Speciale per uso a secco, su macchine stazionarie.

Per tagliare acciai, (superiore a R 60 kg/mm²).

In elettrocorindone, retinato con doppia armatura, flessibile e infrangibile.

Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	300	350	400
Spessore.....	mm	3,5	3,5	4,5
Cfz. indicativa	Pz	25	20	15
7140G	Cad.			

7145G



Metalli

**Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 NBF-F.41**

Universale per uso a secco, per macchine portatili con supporto, a lama protetta.

Per tagliare acciai, profilati, tubi, barre ecc.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.

Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	300	355
Spessore.....	mm	2,8	2,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7145G	Cad.		

12

MOLE SOTTILI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI, INOX, PIETRE E PIASTRELLE

(combined cutting wheels for steel, inox, stone and tile)

Orig. Sonnenflex - Art. AC 60 RBF-F.41

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7146G	Cad.		



7146G
new



**Metalli
Pietre**



MOLE A DISCO COMBinate PER TAGLIARE E SBAVARE ACCIAI E INOX

(depressed-centre cutting-off and grinding wheels for steel and inox)

Orig. Sonnenflex - Art. A 46P BF-ROF-F.27

Per tagliare e sbavare metalli, acciai e acciaio INOX. Altissimo rendimento grazie alla combinazione ottimale di spessore e rinforzo. In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra di vetro senza tracce ferrose e solfuri. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 46.

Ø.....	mm	115	125
Spessore	mm	1,9	1,9
Cfz. indicativa	Pz	10	10
7147G	Cad.		



7147G



Metalli



MOLE A DISCO PER SGROSSARE ACCIAI E INOX (depressed-centre grinding wheels for steel and inox)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 2407 BF-ROF-F.27

Per sgrossare metalli, acciai e acciaio INOX. Particolarmente indicate nell'industria alimentare e per impiego nelle lavorazioni in centrali nucleari poiché non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore	mm	6	6	8	8
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10
7150G	Cad.				



7150G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 R6 BF-F.27

Per sgrossare acciai, acciai inossidabili e ghisa. Particolarmente indicate in carpenteria e lavorazioni industriali. In elettrocorindone bonificato.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10
7155G	Cad.				



7155G



Metalli



Prod. SCU

Tipo ad altissime prestazioni, con particolare miscele di abrasivi zinconio/ceramica e disegno della superficie abrasiva a tasselli. Questo permette smerigliature velocissime con poche vibrazioni anche con materiali molto duri come titanio e inconel o molto tenaci come gli acciai inossidabili e leghe di alluminio.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore	mm	5	5	5
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10
7157G	Cad.			



7157G



Metalli



MOLE A DISCO PER SGROSSARE ALLUMINIO (depressed-centre grinding wheels for aluminium)

7160G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-ALU-F.27

Per sgrossare alluminio e metalli non ferrosi.

La particolare struttura della mola evita l'intasamento dovuto a materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10

7160G Cad.

--	--

MOLE A DISCO PER SGROSSARE METALLI (rough grinding wheels for metal)

7165G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-F.27

Uso universale per sgrossare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile.

Foro Ø mm 22. (Solo misura mm 100x6: Ø mm 16).

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø e spessore	mm	100x6	115x6	125x6	180x6	180x8	230x6	230x8
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10	10	10	10

7165G Cad.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

7168G



Metalli



Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.27

Qualità extra, particolarmente indicato per la sgrossatura di superfici angolate in acciaio, ghisa, cordoni di saldatura, ecc.

In elettrocorindone, retinato e infrangibile.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10

7168G Cad.

--	--	--	--

MOLE A DISCO BIANCHE PER PULIRE ACCIAI, INOX E ALLUMINIO (white cleaner wheels for metals)

7170G



Metalli



Prod. SCU

Tipo speciale indicato per sgrossare e pulire in una sola operazione.

Azione abrasiva moderata. Grado di finitura superiore ai dischi abrasivi convenzionali. La

particolare struttura del materiale evita l'intasamento della mola, prolungandone la durata. Ideale per alluminio (grana 24 M), per acciaio e acciaio INOX (grana 36 G).

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Grandezza		115	115A
Ø	mm	115	115
Spessore.....	mm	5	5
Grana.....		24 M	36 G
Cfz. indicativa	Pz	5	5

7170G Cad.

--	--

Articolo in esaurimento.

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE PIETRE (rough grinding wheels)

Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.42

Al carburo di silicio. Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 22.

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25
7175G	Cad.			


7175G

Pietre

Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7175G

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25
7176G	Cad.				


7176G

Pietre

MOLE UNIVERSALI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI E PIETRE (combined cutting wheels for metal and stone)

Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.42

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25
7195GA	Cad.				


7195GA
new

**Metalli
Pietre**

Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7195GA

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	180	230	300	355
Spessore.....	mm	3	3	3,5	4
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	20
7195GB	Cad.				


7195GB
new

**Metalli
Pietre**


MOLE UNIVERSALI PER SGROSSARE PIETRE E GHISA (depressed-centre grinding wheels for stone and grey cast iron)

7200G



Pietre e Ghisa



Orig. Sonnenflex - Art. CS 24 RBF-F.27

Per sgrossare pietre, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.
 Uso universale con grande capacità abrasiva.
 In Carburo di silicio bonificato di tipo duro.
 Legante in resina sintetica.
 Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.
 Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	6	6	8
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10
7200G	Cad.			

Misura mm 180 in esaurimento.

LIME ABRASIVE (abrasive files)

7600A



Prod. SCU

In corindone. Per affilare o rettificare acciai in genere. Uso a secco, acqua o olio.
 Grane: M (180 Media) - F (320 Fine). Colore marrone.
 Quadre.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600A	Cad.							

Grandezza		4	5	5	6	6
Grana.....		F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20
7600A	Cad.					

Confezione indicativa 10 pezzi.

7600B



Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Triangolari.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600B	Cad.							

Grandezza		4	5	5	6	6
Grana.....		F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20
7600B	Cad.					

Confezione indicativa 10 pezzi.

7600C



Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Tonde.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600C	Cad.							

Grandezza		4	5	5	6	6
Grana.....		F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20
7600C	Cad.					

Confezione indicativa 10 pezzi.

7600D



Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Mezzotonde.

Grandezza		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600D	Cad.							

Grandezza		4	5	5	6	6
Grana.....		F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20
7600D	Cad.					

Confezione indicativa 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7600A

Piatte.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa.....	mm	100X8	100X8	100X10	100X10	150X10	150X10
Spessore circa.....	mm	4	4	5	5	5	5
7600E	Cad.						
Grandezza.....		4	4	5	5	6	6
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa.....	mm	150X15	150X15	150X20	150X20	200X20	200X20
Spessore circa.....	mm	10	10	10	10	10	10
7600E	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.

7600E


In carburo di silicio. Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, Widia, ecc. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: M (180 Media) - F (220 Fine). Colore verde.

Quadre.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604A	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604A	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7604A


Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Triangolari.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604B	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604B	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7604B


Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Tonde.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604C	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604C	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7604C


Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Mezzotonde.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7604D	Cad.							
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7604D	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7604D


7604E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7604A

Piatte.

Grandezza		1	1	2	2	3	3
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	100X8	100X8	100X10	100X10	150X10	150X10
Spessore circa	mm	4	4	5	5	5	5
7604E	Cad.						
Grandezza		4	4	5	5	6	6
Grana		M	F	M	F	M	F
Dimensioni circa	mm	150X15	150X15	150X20	150X20	200X20	200X20
Spessore circa	mm	10	10	10	10	10	10
7604E	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.

7612GA**APEX****Orig. Apex**

Corap - In Elettrocorindone. Colore marrone.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: G (120 Grossa) - M (180 Media) - F (320 Fine).

Quadre.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7612GA	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7612GA	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7612GA	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7612GB**APEX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7612GA

Triangolari.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7612GB	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7612GB	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7612GB	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7612GC**APEX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7612GA

Tonde.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7612GC	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7612GC	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7612GC	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

7612GD**APEX**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7612GA

Mezzotonde.

Dimensioni circa	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7612GD	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7612GD	Cad.							
Dimensioni circa	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7612GD	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7612GA

Piatte.

Dimensioni circa.....	mm	120x15	120x15	120x15	150x20	150x20	150x20
Grana		G	M	F	G	M	F
Spessore circa.....	mm	6	6	6	8	8	8
7612GE	Cad.						
Dimensioni circa.....	mm	200x20	200x20	200x20			
Grana		G	M	F			
Spessore circa.....	mm	10	10	10			
7612GE	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.

APEX
7612GE


Silap - Al Carburo di Silicio. Colore grigio.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, metalli duri, Widia, ecc. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: G (120 Grossa) - M (180 Media) - F (220 Fine).

Quadre.

Dimensioni circa.....	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7614GA	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7614GA	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7614GA	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

APEX
7614GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 7614GA

Triangolari.

Dimensioni circa.....	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7614GB	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7614GB	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7614GB	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

APEX
7614GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 7614GA

Tonde.

Dimensioni circa.....	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7614GC	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7614GC	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7614GC	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

APEX
7614GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 7614GA

Mezzotonde.

Dimensioni circa.....	mm	100x8	100x8	100x8	100x10	100x10	100x10	150x10
Grana		G	M	F	G	M	F	G
7614GD	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x10	150x13	150x13	150x13	150x15	150x15
Grana		M	F	G	M	F	G	M
7614GD	Cad.							
Dimensioni circa.....	mm	150x15	200x20	200x20	200x20			
Grana		F	G	M	F			
7614GD	Cad.							

Confezione indicativa 10 pezzi.

APEX
7614GD


7614GE

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7614GA

Piatte.

Dimensioni circa	mm	100x20	100x20	100x20	150x20	150x20	150x20
Grana.....		G	M	F	G	M	F
Spessore circa.....	mm	6	6	6	10	10	10
7614GE	Cad.						
Dimensioni circa	mm	200x25	200x25	200x25			
Grana.....		G	M	F			
Spessore circa.....	mm	13	13	13			
7614GE	Cad.						

Confezione indicativa 10 pezzi.

LIME ABRASIVE PIATTE CON IMPUGNATURA (silap flat files)

7618G

APEX



Orig. Apex

Silap - Al Carburo di Silicio - Colore grigio.

Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, metalli duri Widia ecc.

Con impugnatura a supporto per un pratico uso delle lime. Uso a secco, acqua o olio.

Grana Media (180).

Lunghezza abrasivo c.ca ...	mm	100	150	200
Lungh. totale.....	mm	200	280	300
7618G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

LIME ABRASIVE A GRANA COMBINATA (combined silap flat files)

7620G

APEX



Orig. Apex

Silap - Al Carburo di Silicio - Colore grigio. Per affilare o rettificare acciai duri o temprati, metalli duri Widia ecc. Senza impugnatura. Uso a secco, acqua o olio.

Grane combinate: un lato Grana fine (220), l'altro lato Grana grossa (120).

Lunghezza abrasivo c.ca ...	mm	150	200
7620G	Cad.		

LIME ABRASIVE ARKANSAS (artificial Arkansas abrasive files)

7622GA

APEX



Orig. Apex

Arkansas sintetico - Colore bianco.

Indicate per affilatura taglienti, particolarmente per utensili di alta precisione. Uso con acqua o olio. Grana molto fine.

Quadre.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	10	10
7622GA	Cad.		

7622GB

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Triangolari.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	10	10
7622GB	Cad.		

7622GC

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Tonde.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	10	10
7622GC	Cad.		

7622GD

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Mezzotonde.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	10	10
7622GD	Cad.		

7622GE

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7622GA

Piatte.

Lungh. circa	mm	100	125
Largh. circa	mm	6 a 10	12 a 20
Spessore circa	mm	2 a 5	5 a 10
7622GE	Cad.		

12

LIME ABRASIVE IN CRISTALLI DI RUBINO SINTERIZZATI (sintered corubin's crystals abrasive files)

Orig. Apex

SICORIT - Colore bianco. Lime in cristalli di RUBINO sinterizzati ad altissima temperatura senza collanti.

Capacità di abrasione e durata di molto superiore anche al miglior ARKANSAS NATURALE.

Spigoli di estrema precisione e resistenza.

Per affilatura e lappatura finissima. Uso a secco, con acqua o olio. Grana extra fine.

Quadre.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GA	Cad.		

APEX
7628GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Triangolari.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GB	Cad.		

APEX
7628GB


Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Tonde.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GC	Cad.		

APEX
7628GC


Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Mezzotonde.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	13
7628GD	Cad.		

APEX
7628GD


Descrizione di riferimento vedi Art. 7628GA

Piatte.

Lungh. circa.....	mm	100	120
Largh. circa.....	mm	8	12
Spessore circa.....	mm	4	6
7628GE	Cad.		

APEX
7628GE

PIETRE ABRASIVE (silicon carbide stones)

Orig. Apex

Al Carburo di Silicio. Uso con acqua o olio.

Grana fine (220).

A coltello.

Lungh. circa.....	mm	115	150
Largh. circa.....	mm	45	45
7650G	Cad.		

APEX
7650G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7650G

Multiformi.

Lungh. circa.....	mm	115	150
Largh. circa.....	mm	45	45
7655G	Cad.		

APEX
7655G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7650G

Convesse.

Lungh. circa.....	mm	115	150
Largh. circa.....	mm	45	45
7660G	Cad.		

APEX
7660G


PIETRE ABRASIVE A COLTELLO (hard stones)

7662G

APEX



Orig. Apex

Con un bordo acuto e uno piatto. Le dimensioni sono approssimative. Uso con acqua o olio. Grana finissima.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa mm 100
Largh. circa mm 25
Altezza lati circa mm 1-8

7662G Cad.

7663G

APEX



Con un bordo acuto e uno piatto. Le dimensioni sono approssimative. Uso a secco, acqua o olio. Grana finissima.

SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa mm 100
Largh. circa mm 25
Altezza lati circa mm 1-5

7663G Cad.

PIETRE ABRASIVE CONVESSE (hard Oilstones)

7665G

APEX



Orig. Apex

Con ambedue i bordi arrotondati. Le dimensioni sono approssimative. Uso con acqua o olio. Grana finissima.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa mm **100** **125**
Largh. circa mm 45 45
Altezza lati circa mm 2-6 3-10

7665G Cad.

7668G

APEX



Con ambedue i bordi arrotondati. Le dimensioni sono approssimative. Uso a secco, acqua o olio. Grana finissima.

SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa mm 100
Largh. circa mm 40
Altezza lati circa mm 3-8

7668G Cad.

PIETRE ABRASIVE RETTANGOLARI (hard Oilstones)

7675G

APEX



Orig. Apex

Per affilare qualunque utensile da taglio. Uso con acqua o olio. Spessore mm 20 (mm16 per misura 125).

Grane: M (180 Media) - F (320 Fine).

Corap all'elettrocorindone - Colore marrone.

Lungh. circa mm **125** **125** **150** **150** **200** **200**
Grana **M** **F** **M** **F** **M** **F**
Largh. circa mm 50 50 50 50 50 50

7675G Cad.

7678G

APEX



Per affilare qualunque utensile da taglio.

Uso con acqua o olio. Spessore mm 20 (mm16 per misura 125).

Grane: M (180 Media) - F (220 Fine).

Silap al carburo di Silicio - Colore grigio.

Lungh. circa mm **125** **125** **150** **150** **200** **200**
Grana **M** **F** **M** **F** **M** **F**
Largh. circa mm 50 50 50 50 50 50

7678G Cad.

7680G

APEX



Uso con acqua o olio. Grana finissima. In astuccio legno.

Arkansas sintetico.

Lungh. circa mm **100** **125** **175**
Largh. circa mm 50 50 50

7680G Cad.

12

Usa a secco, acqua o olio. Grana finissima. In astuccio legno.
 SICORIT - In cristalli di RUBINO.

Lungh. circa.....	mm	125	150	200
Largh. circa.....	mm	40	40	50
7684G	Cad.			

APEX
7684G

PIETRE ABRASIVE A GRANA COMBINATA (waterstones)
Orig. Apex

Combinata metà con grana media (180) e metà con grana fine (320).

Usa solo con acqua. Spessore mm 20.

Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

In corindone - Qualità normale.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7689G	Cad.			

APEX
7689G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7689G

In Elettrocorindone - Qualità fine.

Lungh. circa.....	mm	125	150	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	90	50
7690G	Cad.				

APEX
7690G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7689G

SAL-Stein - Qualità extra.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7692G	Cad.			

APEX
7692G


Combinata metà con grana media (180) e metà con grana fine (320).

Usa con acqua o olio. Spessore mm 20.

Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

Corap al corindone.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7694G	Cad.			

APEX
7694G


Combinata metà con grana media (180) e metà con grana fine (220).

Usa con acqua o olio. Spessore mm 20.

Particolarmente indicate per affilare utensili da taglio.

Silap al Carburo di Silicio.

Lungh. circa.....	mm	100	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50	50
7695G	Cad.			

APEX
7695G

PIETRE ABRASIVE A MATERIALI E GRANE COMBINATE (combined stones)
Orig. Apex

Nuova generazione di pietre abrasive "MULTIGRIT" che combinano differenti materiali e grane per una più elevata possibilità di utilizzo. Per affilare, rettificare e ravvivare acciai di tutti i tipi e mole. Usa con acqua o olio. Spessore mm 22.

Tipo "DUOGRIT" a 2 combinazioni.

Corindone scuro grana grossa (120) e corindone chiaro grana fine (320).

Lungh. circa.....	mm	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50
7696GA	Cad.		

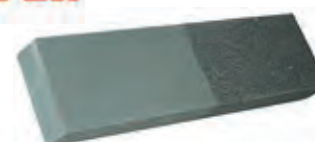
APEX
7696GA


Descrizione di riferimento vedi Art. 7696GA

Tipo "DUOGRIT" a 2 combinazioni.

Carburo di silicio scuro grana grossa (120) e carburo di silicio chiaro grana fine (220).

Lungh. circa.....	mm	150	200
Largh. circa.....	mm	50	50
7696GE	Cad.		

APEX
7696GE


7697GA

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7696GA
 Tipo "TRIOGRIT" a 3 combinazioni.
 Corindone scuro grana grossa (120), corindone chiaro grana fine (320) e carburo di silicio rattivamole.

Lungh. circa	mm	150	200
Largh. circa	mm	50	50
7697GA	Cad.		

7697GE

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7696GA
 Tipo "TRIOGRIT" a 3 combinazioni.
 Corindone chiaro grana fine (320), carburo di silicio chiaro grana fine (220) e carburo di silicio rattivamole.

Lungh. circa	mm	150	200
Largh. circa	mm	50	50
7697GE	Cad.		

7698GA

APEX



Descrizione di riferimento vedi Art. 7696GA
 Tipo "QUATTROGRIT" a 4 combinazioni.
 Corindone scuro grana grossa (120), corindone chiaro grana fine (320), carburo di silicio chiaro grana fine (220) e carburo di silicio scuro grana grossa (120).

Lungh. circa	mm	150	200
Largh. circa	mm	50	50
7698GA	Cad.		

COTI PER AFFILATURA (hones)

7700

SCU



Prod. SCU
 Al corindone.
 Impasto misto con grana media (180) e fine (320), adatto per ottenere ottime affilature.
 Particolarmente indicate per affilare utensili agricoli.

Dimensioni circa	mm	225x32x12
7700	Cad.	

ABRASIVI ELASTICI (elastic abrasive stones)

7710G

APEX



Orig. Apex
 Abrasivo in Silicium-Carbid impastato con plastica morbida ed elastica, grana 120.
 Spessore circa mm 20.
 Adatti per la pulitura a mano di superfici irregolari, in metallo, plastica, legno, pelle.
 Sezione rettangolare.

Lungh. circa	mm	50	80
Largh. circa	mm	40	65
7710G	Cad.		

MOLE ABRASIVE ELASTICHE (elastic abrasive wheels)

7714G

APEX



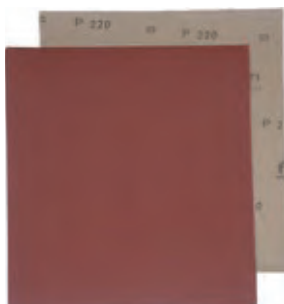
Orig. Apex
 Abrasivo in Silicium-Carbid impastato con plastica morbida ed elastica, grana 240.
 Spessore circa mm 20.
 Adatti per la pulitura rapida a macchina di superfici irregolari in metallo, plastica, legno, pelle, ecc.

Ø	mm	125	150	200
Ø foro	mm	32	32	32
7714G	Cad.			

CARTA ABRASIVA IN FOGLI (abrasive paper)

7758G

SCU



Prod. SCU
 Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.
 Per la lavorazione a mano di metalli, acciai, legni, vernici e stucchi.

In fogli da cm 23x28.

Grana		220	180	150	120	100	80	60
7758G	Cad.							
Grana		50	40					
7758G	Cad.							

Misura 50 in esaurimento.

Tipo al carburo di silicio, su supporto impermeabile in carta al lattice flessibile e resistente.
Per la lavorazione a mano, a secco e a umido di metalli, vernici, stucchi, smalti, ceramiche, vetri, plastiche e marmi. Particolarmente indicata nelle carrozzerie.

In fogli da cm 23x28.

Grana		600	500	400	360	320	280	240
7764G	Cad.							
Grana		220	180	150	120	100	80	
7764G	Cad.							

SCU

7764G



TELA ABRASIVA IN FOGLI (abrasive cloth in sheets)

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in tela flessibile, resistentissimo e di lunga durata.
Per la lavorazione a mano di metalli, acciai, legni e plastiche.

In fogli da cm 23x28.

Grana		400	320	240	220	180	150	120
7768G	Cad.							
Grana		100	80	60	40			
7768G	Cad.							

SCU

7768G



CARTA ABRASIVA A NASTRO IN ROTOLI (abrasive paper cartridge rolls)

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in carta flessibile e resistente.
Per la lavorazione a mano e a macchina di metalli, acciai, legni, vernici e stucchi.
Confezione in rotoli indivisibili da m 50.

Larghezza nastro mm 115.

Grana		220	180	150	120	100	80	60
7770G	Al metro							
Grana		50	40					
7770G	Al metro							

Misura 50 in esaurimento.

SCU

7770G



Tipo stereata all'ossido di alluminio su supporto in carta particolarmente resistente.
Per sgrossare e rifinire a mano e a macchina legni, vernici e stucchi.
Confezione in rotoli indivisibili da m 50.

Larghezza nastro mm 115.

Grana		600	400	320	280	220	150	120
7773G	Al metro							
Grana		80						
7773G	Al metro							

SCU

7773G



TELA ABRASIVA A NASTRO IN ROTOLI (abrasive cloth cartridge rolls)

Prod. SCU

Tipo all'ossido di alluminio, su supporto in tela flessibile, resistentissimo e di lunga durata. Per la lavorazione a mano di metalli, acciai, legni e plastiche. Specifico per torneria, stampi, armi ecc.
Confezione in rotoli indivisibili da m 25.

Larghezza nastro mm 50.

Grana		400	320	240	220	180	150	120
7776GB	Al metro							
Grana		100	80	60	40			
7776GB	Al metro							

SCU

7776GB



7776GL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7776GB

Confezione in rotoli indivisibili da m 25.

Larghezza nastro mm 115.

Grana.....	400	320	240	220	180	150	120
7776GL Al metro							
Grana.....	100	80	60	40			
7776GL Al metro							

TESSUTO ABRASIVO IN FOGLI (fleece pads)

7778GA SCU



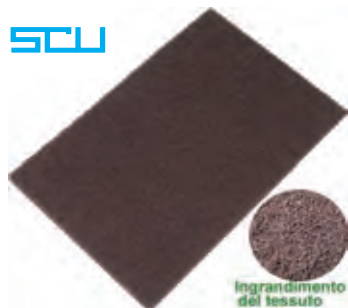
Prod SCU

Tipo abrasivo con supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di metalli, materiali sintetici, legni, vernici, ecc.

In fogli da mm 115x280.

Grana.....	120	180	320	600
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio
7778GA Cad.				

7779G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7778GA

In fogli da mm 150x230.

Grana.....	120	180	320	600
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio
7779G Cad.				

TESSUTO ABRASIVO IN ROTOLI (fleece rolls)

7781G SCU



Prod. SCU

Tipo abrasivo con supporto in tessuto di fibra sintetica, leggero, resistente, molto flessibile per adattarsi a qualsiasi forma di superficie. Particolarmente indicato per lavori di leggera levigatura, sbavatura, finitura di metalli, materiali sintetici, legni, vernici, ecc.

In rotoli indivisibili da m 10. Larghezza mm 115.

Grana.....	120	180	320	600
Denominazione.....	media	fine	finissima	ultra-fine
Colore.....	marrone	marrone	marrone	grigio
7781G Cad. rotolo				

DISCHI ABRASIVI VELCRATI IN CARTA RESINATA (abrasive disks)

7800G SCU



Prod. SCU

Per metalli, legni, materie plastiche, stucchi ecc.

In ossido di alluminio su supporto in carta resinata medio-pesante.

Con dorso velcrato per utilizzo con platorelli a VELCRO di levigatrici. Confezione indicativa pz. 50.

Tipo senza fori, Ø mm 115.

Velocita' massima 13300 giri/min.

Grana.....	40	60	80	100	120
7800G Cad.					

7801G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 8 fori, Ø mm 125.

Velocita' massima 12300 giri/min.

Grana.....	40	60	80	100	120	180
7801G Cad.						

7802G SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo senza fori, Ø mm 150.

Velocita' massima 10200 giri/min.

Grana.....	40	60	80
7802G Cad.			

12

Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 7 fori, Ø mm 150.

Velocita' massima 10200 giri/min.

Grana	40	60	80	100
7803G	Cad.			

SCU



7803G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7800G

Tipo con 9 fori, Ø mm 150.

Velocita' massima 10200 giri/min.

Grana	40	60	80	100	150
7804G	Cad.				

SCU



7804G


PORTA DISCHI ABRASIVI VELCRATI (rubber backing pads)
Prod. SCU

In gomma semi-flessibile per il trascinato e supporto di dischi abrasivi velcrati Art. 7800 G e 7802 G.

Ø.....	mm	115	150
Foro filett.	M.	14	14
7810G	Cad.		

SCU



7810G


DISCHI ABRASIVI DI FIBRA RESINATI (fibre abrasive disks)
Prod. SCU

Per metalli. In Eetrocorindone. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorare superfici curve o irregolari, particolarmente adatti per carrozzerie d'auto. Per ferro, acciaio, ghise. Foro mm 22.

Con tagli a croce. Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana	120	80	60	40	24
7829G	Cad.				

SCU



7829G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7829G

Ø mm 125.

Grana	120	80	60	40	24
7829GA	Cad.				

SCU



7829GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 7829G

Ø mm 180.

Grana	60	40	24
7830G	Cad.		

SCU



7830G


Orig. Sonnenflex

Per metalli. In Zinco corindone. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorazioni gravose anche su superfici curve o irregolari. Per tutti i tipi di ferro, acciai, ghise e particolarmente indicati per acciai inossidabili e cordoni di saldatura. Grande capacita' di abrasione e lunga durata. Foro mm 22. Con tagli a croce. Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana	120	80	60	40	24
7830GE	Cad.				



7830GE



7830GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 7830GE

Ø mm 125.

Grana.....	120	80	60	40	24
7830GF	Cad.				

7830GL



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 7830GE

Ø mm 180.

Grana.....	120	80	60	40	24
7830GL	Cad.				

7831GA



Orig. Sonnenflex

Per metalli. In abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore. Flessibili.

Impiego con smerigliatrici ad angolo ad alta velocità. Indicati per lavorazioni gravose anche su superfici curvate o irregolari. Per tutti i tipi di ferro, acciai, ghise e particolarmente indicati per acciai inossidabili, cordoni di saldatura e metalli non ferrosi. Foro mm 22. Con tagli a croce.

Velocità massima 80 m/s.

Ø mm 115.

Grana.....	60	40
7831GA	Cad.	

7831GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 7831GA

Ø mm 125.

Grana.....	60	40
7831GB	Cad.	

PORTA DISCHI ABRASIVI (rubber backing pads)

7834GS



Prod. SCU

In gomma per il trascinamento e supporto di dischi abrasivi.

Ø mm 115 125 180

Foro filett..... M. 14 14 14

7834GS	Cad.		
---------------	------	--	--

MOLE ABRASIVE ROTATIVE (mounted points)

7840A



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CORINDONE rosa.

Ottimo rapporto qualità/prezzo. Durezza M, con legante ceramico. Per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa..... mm 2x6 3x6 4x8 5x10 6x10 8x12 10x10 10x15

Grana..... 60 60 60 60 60 60 60 60

7840A	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7840A

Forma sferica.

Ø testa.....	mm	4	6	8	10	15
Grana		60	60	60	60	46
7840E	Cad.					

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7840A

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	15x3	20x4	20x10
Grana		60	60	60
7840F	Cad.			

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CORINDONE bianco.

Durezza M, con legante ceramico. Per uso su acciai extra duri, per stampi, ghise acciai e cordoni di saldatura ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x12	10x10
Grana		60	60	60	60	60
7841A	Cad.					

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 38. In CARBURO DI SILICIO verde.

Ottimo rapporto qualità/prezzo. Durezza M, con legante ceramico. Per uso su metallo duro, acciai altamente legati, graniti, vetri, ceramiche ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	6x10	8x12	10x10
Grana		60	60	60
7842A	Cad.			

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE rosa. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Durezza M, con legante ceramico, per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	3x6	4x8	5x10	6x10	6x20	8x12	8x20	10x10
Grana		60	60	60	60	60	60	60	60
7845A	Cad.								
Ø e altezza testa	mm	10x15	10x20	10x30	12x15	12x20	15x15	15x20	15x30
Grana		60	60	60	46	46	46	46	46
7845A	Cad.								
Ø e altezza testa	mm	20x20	20x25	20x30	25x25	30x25	30x30	40x20	40x40
Grana		46	46	46	46	46	46	46	46
7845A	Cad.								



Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma conica.

Ø e altezza testa	mm	10x20	15x30	20x25	25x30	25x40	30x40
Grana		60	60	46	46	46	46
7845B	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa	mm	5x10	12x20	15x20	20x25	20x30
Grana		60	60	46	46	46
7845C	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma sferica.

Ø testa.....	mm	6	8	10	15	20	25	30
Grana		60	60	60	46	46	46	46
7845E	Cad.							



7845F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7845A

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	20x4	20x10	25x10	30x10	40x10	50x10
Grana.....		60	60	46	46	46	46
7845F	Cad.						

7846A

SCU



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE bianco. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Durezza M, con legante ceramico. Per uso su acciai extra duri per stampi, ghise acciaiose e cordoni di saldatura ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	12x20	15x20	20x20	20x30	30x30
Grana.....		60	46	46	46	46
7846A	Cad.					

7847A

SCU



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CARBURO DI SILICIO verde.

Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Durezza M, con legante ceramico.

Per uso su metallo duro, acciai altamente legati, graniti, vetri, ceramiche ecc.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x10	10x20	12x20	15x20	15x30	20x20	20x30	30x30
Grana.....		60	60	60	60	60	60	60	60
7847A	Cad.								

7851G

ERZETT



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30. In EDELKORUND rosa.

Qualità EKR. Durezza N, con legante ceramico. Per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	2x5	3x6	4x8	5x10	6x10	8x10
Grana.....		120	100	80	80	60	60
7851G	Cad.						

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

7853G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7851G

Forma sferica.

Ø testa.....	mm	5
Grana.....		80
7853G	Cad.	

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

7854G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7851G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	13x3
Grana.....		80
7854G	Cad.	

Per bussole di maggioraz. ved. Art. 8148 A - G.

7855G

ERZETT



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In EDELKORUND rosa.

Qualità: EKR - Durezza N, con legante ceramico, per uso universale.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	6x10	8x10	8x16	10x13	10x20	10x32	13x25	16x20
Grana.....		60	60	60	60	60	60	46	46
7855G	Cad.								

Ø e altezza testa.....	mm	16x32	20x20	20x25	20x32	20x40	25x32	40x20
Grana.....		46	36	36	36	36	36	30
7855G	Cad.							

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.

7856G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	16x40	20x32	20x40
Grana.....		46	36	36
7856G	Cad.			

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.

12

Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma a ogiva.

Ø e altezza testa	mm	13x20	20x32
Grana		46	36
7859G	Cad.		

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



7859G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma sferica.

Ø testa	mm	8	16	20
Grana		60	46	36
7860G	Cad.			

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



7860G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7855G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	16x4	20x6
Grana		60	60
7861G	Cad.		

Per assortimenti ved. Art. 8105 G.



7861G



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in SILICIUMKARBID verde. Qualità: RZ - ALU. Durezza V, con legante ceramico, impregnato a cera. Per uso universale su acciai altamente legati e temprati, acciai bonificati, metalli non ferrosi ecc. Grana 80.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x13	10x20	13x13	13x32	16x16	16x32	20x20
7864G	Cad.							
Ø e altezza testa	mm	20x25	20x40	32x32	40x20			
7864G	Cad.							



7864G



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE/CARBURO DI SILICIO marrone scuro. Durezza M, con legante in bachelite. Per uso su acciai inossidabili e ghise.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x20	10x30	13x20	13x30	15x15	15x20	15x30
Grana		46	46	46	46	46	36	36
7865A	Cad.							
Ø e altezza testa	mm	15x40	20x20	20x30	20x40	25x30	30x30	40x20
Grana		36	36	36	36	36	36	36
7865A	Cad.							
Ø e altezza testa	mm	50x20						
Grana		24						
7865A	Cad.							



7865A



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in NORMALKORUND. Qualità: AO-INOX. Durezza I, con legante resinoido. Per uso su INOX, sue leghe e acciai altamente legati. Grana 24.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	13x32	16x32	20x40	25x32	32x32	40x20	50x20
7865G	Cad.							



7865G



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. In CORINDONE/CARBURO DI SILICIO marrone scuro. Durezza M, con legante in bachelite. Per uso su acciai inossidabili e ghise.

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	40x10	50x10
Grana		36	24
7866A	Cad.		



7866A



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40. Nuovo tipo in NORMALKORUND. Qualità: AO-INOX. Durezza I, con legante resinoido. Per uso su INOX, sue leghe e acciai altamente legati. Grana 24.

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa	mm	40x10	50x10
7866G	Cad.		



7866G



MOLE ABRASIVE CON SUPPORTO IN GOMMA DURA (polishing points with hard rubber support)

7868A

SCU



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Velocità massima 30000 giri/min. Grana 80.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	4x13	5x15	6x17	8x20	10x20
7868A	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7868G

ERZETT



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Velocità periferica indicata 45 m/s. Grana 100.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	4x8	5x10	6x10	8x10
7868G	Cad.				

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7869G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7868G

Forma cilindrica piatta.

Ø e altezza testa.....	mm	13x3
7869G	Cad.	

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7870A

SCU



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Grana 80.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x20	16x25	20x25	30x25
Velocità max	giri/min	20000	15000	15000	10000
7870A	Cad.				

7870G

ERZETT



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40.
Per smerigliare e lucidare parti metalliche.
Velocità periferica indicata 50 m/s. Grana 100.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32	40x20
7870G	Cad.						

7871G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7870G

Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	20x32
7871G	Cad.	

7874G

ERZETT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7870G

Forma sferica.

Ø testa	mm	16
7874G	Cad.	

MOLE ABRASIVE CON SUPPORTO IN GOMMA TENERA (polishing points with soft rubber support)

7875E

SCU



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
Per lucidare e pulire parti metalliche.
Velocità massima 30000 giri/min.
Grana 120.
Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	4x13	5x15	6x17	8x20	10x20
7875E	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 30.
 Per pulire e lucidare a specchio metalli.
 Velocità periferica indicata non oltre 15 m/s.
 Forma cilindrica. Grana 120 - Colore rosso.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GA	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.



7875GA



Descrizione di riferimento vedi Art. 7875GA

Forma cilindrica. Grana 220 - Colore marrone.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GB	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.



7875GB



Descrizione di riferimento vedi Art. 7875GA

Forma cilindrica. Grana 280 - Colore verde.

Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10
7875GC	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.



7875GC



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.
 Per lucidare e pulire parti metalliche.
 Grana 120.

Forma cilindrica.

Ø e altezza testa	mm	10x20	16x25	20x25	30x25
Velocità max	giri/min	20000	15000	15000	10000

7876A	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--



7876A



Orig. Erzett

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40.
 Per pulire e lucidare a specchio metalli.
 Velocità periferica indicata non oltre 15 m/s.
 Forma cilindrica. Grana 120 - Colore rosso.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32	32x32	40x20
7876G	Cad.							



7876G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7876G

Forma cilindrica. Grana 220 - Colore marrone.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32
7877G	Cad.					



7877G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7876G

Forma cilindrica. Grana 280 - Colore verde.

Ø e altezza testa	mm	8x16	10x20	13x20	16x20	20x32
7878G	Cad.					



7878G



Prod. SCU

ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 35.
 Per lavorazione frontale, adatte per la fioretatura particolarmente brillante di tutti gli acciai inossidabili.

Forma cilindrica. Grana 60.

Ø e altezza testa	mm	50x30	60x30
7879GA	Cad.		



7879GA
new



FELTRI PER LUCIDARE (felt polishing points)

7879GE



Orig. Erzett
 ATTACCO Ø mm 3, lunghezza mm 40 c.ca.
 In feltro di lana H3 DIN61200.
 Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.
 Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.
 Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	6x10	8x10	10x12	12x15
7879GE	Cad.				

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7879GF



Descrizione di riferimento vedi Art. 7879GE
 Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	6x10	10x12
7879GF	Cad.		

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7879GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 7879GE
 Forma sferica.

Ø testa	mm	6	8	10
7879GL	Cad.			

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7880G



ATTACCO Ø mm 6, lunghezza mm 40 c.ca.
 In feltro di lana H3 DIN61200.
 Per pulire e lucidare a specchio stampi e conchiglie.
 Velocità periferica indicata non oltre 10 m/sec.
 Forma cilindrica.

Ø e altezza testa.....	mm	10x15	12x20	16x20	20x25	25x30	30x40
7880G	Cad.						

7881G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G
 Forma conica.

Ø e altezza testa.....	mm	16x20	20x25	25x30	30x40
7881G	Cad.				

7882G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G
 Forma a ogiva.

Ø e altezza testa.....	mm	12x20	20x25	25x30	30x40
7882G	Cad.				

7883G



Descrizione di riferimento vedi Art. 7880G
 Forma sferica.

Ø testa	mm	20
7883G	Cad.	

MOLE ABRASIVE AL BORAZON (boronitrid grinding points)

7884GA



Prod. SCU
 Tipo speciale con superficie al borazon a lunga durata ed elevato rendimento.
 Particolarmente indicato per la lavorazione di acciai legati, temprati, acciai inossidabili ecc.
 Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.
 Grana media (B 126).
 Forma cilindrica.

Grandezza		6	7	8	9	10	11	12
Ø e altezza testa.....	mm	1x3	1,5x3	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5x6
ATTACCO Ø.....	mm	3	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40
7884GA	Cad.							

Grandezza		13	14	15
Ø e altezza testa.....	mm	6x7	8x10	10x10
ATTACCO Ø.....	mm	3	6	6
Lungh. totale.....	mm	40	60	60
7884GA	Cad.			

12

MOLE ABRASIVE DIAMANTATE (diamond grinding points)

Prod. SCU

Tipo speciale con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento.
 Particolarmente indicato per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche ecc.
 Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.
 Grana media (D 126).
 Forma cilindrica.



7884GP

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Ø e altezza testa	mm	2x5	3x5	4x6	5x6	6x6	1x3	1,5x3
ATTACCO Ø	mm	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	3	3
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40
7884GP	Cad.							
Grandezza.....		8	9	10	11	12	13	14
Ø e altezza testa	mm	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5x6	6x7	8x10
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	3	3	6
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	60
7884GP	Cad.							
Grandezza.....		15						
Ø e altezza testa	mm	10x10						
ATTACCO Ø	mm	6						
Lungh. totale.....	mm	60						
7884GP	Cad.							



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GP

Forma sferica.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Ø testa.....	mm	2	3	4	5	2	3	4
ATTACCO Ø	mm	2,35	2,35	2,35	2,35	3	3	3
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40
7884GS	Cad.							
Grandezza.....		8	9	10	11	12		
Ø testa.....	mm	5	6	8	10	12		
ATTACCO Ø	mm	3	3	6	6	6		
Lungh. totale.....	mm	40	40	60	60	60		
7884GS	Cad.							



7884GS



Tipi speciali con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento. Particolarmente indicati per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche, ecc. Velocità di rotazione fino a 20 m/sec. Grana media (D126).

Forma cilindrica-testa sferica.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7
Ø e altezza testa	mm	3x15	4x10	5x10	6x10	8x10	10x10	6x20
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	3	3	6
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	60
7884GT	Cad.							
Grandezza.....		8	9	10	11	12	13	14
Ø e altezza testa	mm	8x15	10x15	12x15	14x15	16x15	18x15	20x15
ATTACCO Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60	60	60	60
7884GT	Cad.							



7884GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT

Forma a ogiva.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	mm	4x8	5x10	6x10	7x12	8x13	10x15
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40
7884GV	Cad.						



7884GV



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT

Forma conica-angolo di vertice 60°.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	mm	3x2,60	4x3,46	5x4,33	6x5,20	8x6,93	10x8,66
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	6	6
Lungh. totale.....	mm	42,60	43,46	44,33	45,20	66,93	68,66
7884GZ	Cad.						
Grandezza.....		7	8	9	10	11	12
Ø e altezza testa	mm	12x10,40	14x12,12	15x12,99	16x13,86	18x15,59	20x17,32
ATTACCO Ø	mm	6	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	70,40	72,12	72,99	73,86	75,59	77,32
7884GZ	Cad.						



7884GZ



12

SUPPORTI E DISCHI ABRASIVI (rubber holders and self-fixing, abrasive discs)
7885A**SCU****Prod. SCU**

Attacco cilindrico. Corpo e piatto in gomma. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili AUTOADESIVI Art. 7885 E/F. Con questi dischi si smeriglia, si pulisce e si lucida, rapidamente e perfettamente.

Supporti.

Ø	mm	18	30	45	60	75
ATTACCO Ø	mm	6	6	6	6	6
7885A	Cad.					

A richiesta i Ø mm 18 e 30 sono fonibili con attacco mm 3. Quantità minima 5 pz. per Ø.

7885E**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Corindone, per uso universale su materiali metallici.

Ø	mm	18	30	45	60	75	18	30	45
Grana		60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885E	Cad.								
Ø	mm	60	75	18	30	45	60	75	18
Grana		80	80	120	120	120	120	120	150
Velocità di rotazione	giri/min	15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	30000
7885E	Cad.								
Ø	mm	30	45	18	30	45	18	30	45
Grana		150	150	180	180	180	240	240	240
Velocità di rotazione	giri/min	30000	25000	30000	30000	25000	30000	30000	25000
7885E	Cad.								

7885F**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Zirconio, per uso su acciai resistenti e INOX.

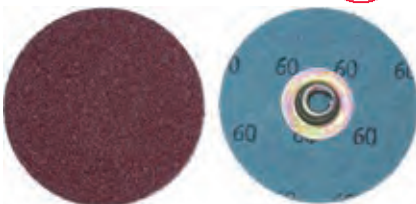
Ø	mm	18	30	45	60	75	18	30	45
Grana		60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885F	Cad.								
Ø	mm	60	75	18	30	45	60	75	
Grana		80	80	120	120	120	120	120	
Velocità di rotazione	giri/min	15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	
7885F	Cad.								

7886GA**ERZETT****Orig. Erzett**

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia in metallo, che permette facilità di sostituzione, elevata tenuta e massima centricità del disco abrasivo. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili Art. 7886 GE/L.

Supporti in gomma durezza media.

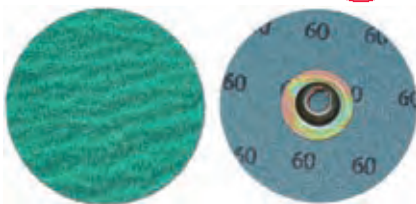
Per dischi Ø	mm	38	50
Ø supporto	mm	31	45
ATTACCO Ø	mm	6	6
7886GA	Cad.		

7886GE**ERZETT**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in corindone speciale a lunga durata, per uso universale su materiali metallici.

Ø	mm	38	50	38	50	38	50
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GE	Cad.						

7886GL**ERZETT**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in Zirco-corindone con speciale superficie abrasiva, attiva per uso ad altissimo rendimento su acciai INOX e sue leghe.

Ø	mm	38	50	38	50	38	50
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione	giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GL	Cad.						

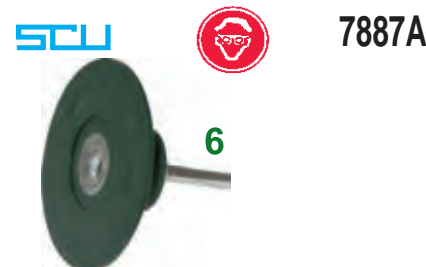
Prod. SCU

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia, che permettono rapida sostituzione dei dischi, elevata efficienza di lavoro ed economicita' d'uso. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi Art. 7887 E a 7887 V.

Supporti in gomma durezza media.

Velocita' 30000/28000 giri/min.

Per dischi Ø.....	mm	50	75
Attacco Ø.....	mm	6	6
7887A	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Supporti in gomma durezza media.

Velocita' 30000/28000 giri/min.

Per dischi Ø.....	mm	50	75
Attacco filettato.....	M	14	14
7887B	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi lamellari in corindone, per uso universale su metalli ferrosi e acciai.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocita' di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887E	Cad.						

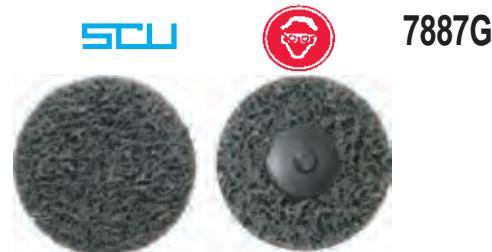
Ad esaurimento scorte sarà fornita la versione in zirconio anzichè in corindone.



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi composti da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Per rimuovere ossidazioni, ruggini, sbavature di saldatura, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento.

Ø.....	mm	50	75
Velocita' di rotazione.....	giri/min	12000	8000
7887G	Cad.		



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in corindone, per uso universale su materiali metallici.

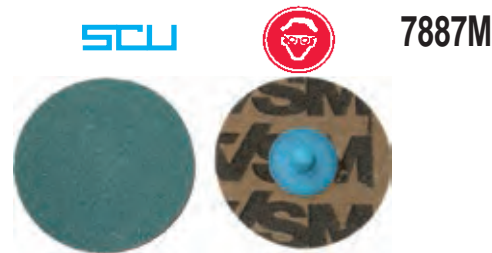
Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocita' di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887L	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in zirconio con superficie aggressiva e resistente su acciai tenaci, INOX e sue leghe.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		60	60	80	80	120	120
Velocita' di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887M	Cad.						



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore, nella lavorazione di metalli ad alta resistenza a tenacita'.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80
Velocita' di rotazione.....	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887P	Cad.						



7887R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni, imperfezioni delle superfici e per preparare le operazioni di lucidatura su acciai, INOX, Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

Tipo.....	1	2	3	4	5	6
Ø..... mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....	grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità di rotazione..... giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887R	Cad.					

7887S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto in materiale fibroso per la finitura e la pulitura di metalli e superfici verniciate.

Tipo.....	1	2	3	4	5	6
Ø..... mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....	grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità di rotazione..... giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887S	Cad.					

7887V

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi in feltro di lana per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciai, INOX, ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

Ø..... mm	50	75
Velocità di rotazione..... giri/min	12000	8000
7887V	Cad.	

TELA ABRASIVA AD ANELLI (abrasive belts)

7889G

ERZETT



7890G

7891G

7892G



Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (25 pz. misura mm 100x40).

Grana 40.

Ø e altezza anello..... mm	15x30	25x25	30x30	45x30
7889G	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 60.

Ø e altezza anello..... mm	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7890G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 80.

Ø e altezza anello..... mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7891G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 150.

Ø e altezza anello..... mm	10x20	15x30	22x20	30x30
7892G	Cad.			

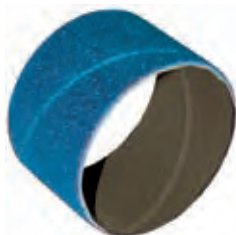
7893GA

ERZETT



7893GE

7893GF



In Zirco-corindone, velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX e sue leghe, per ottenere maggiore asportazione e durata.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50.

Grana 36.

Ø e altezza anello..... mm	30x30	45x30
7893GA	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 60.

Ø e altezza anello..... mm	30x30	45x30	60x30
7893GE	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 80.

Ø e altezza anello..... mm	30x30	45x30	60x30
7893GF	Cad.		

In materiale ceramico. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX, sue leghe e leghe di nichel, per ottenere maggiore asportazione e durata. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (misura mm 60x30 pz. 25).

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GL	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GL

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GM	Cad.			



7893GL
7893GM



Prod. SCU

In Corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30	75x30
7894A	Cad.								

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894B	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894B	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894E	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894E	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 120.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894F	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894F	Cad.				



7894A
7894B
7894E
7894F



In Zirco-corindone rinforzati. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di acciai forgiati, metalli altamente trucioliabili, INOX, materiale con superfici plastiche, titanio e sue leghe ecc.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7894L	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	75x30
7894L	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894P	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894P	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894R	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894R	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 120.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894S	Cad.							

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894S	Cad.			

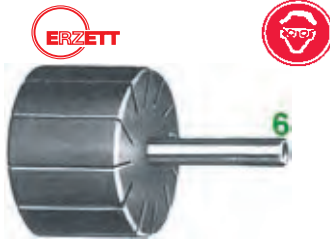


7894L
7894P
7894R
7894S



SUPPORTI PER ANELLI DI TELA ABRASIVA (belt carriers)

7896G

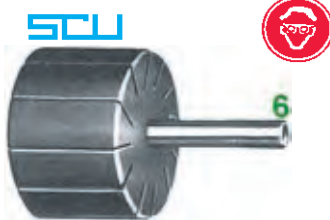


Orig. Erzett

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.
Per Art. 7889G - 7890G - 7891G - 7892G - 7893GA - 7893GE - 7893GF.
ATTACCO Ø mm 6.

Ø e altezza supporto	mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7896G	Cad.							
Ø e altezza supporto	mm	60x30						
7896G	Cad.							

7896T



Prod. SCU

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.
Per Art. 7894 A-B-E-F-L-P-R-S.
ATTACCO Ø mm 6 (solo misura mm 75x30, attacco mm 8).

Ø e altezza supporto	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7896T	Cad.							
Ø e altezza supporto	mm	30x30	45x30	60x30	75x30			
7896T	Cad.							

TELA ABRASIVA A CONI (abrasive belts conical type)

7897
7898
7899
7900



Prod. SCU

In Zirco-corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio,ghisa e INOX.
Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7902. Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Altezza	mm	30	60
Ø superiore e inferiore	mm	22/29	22/36
7897	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 60.

Altezza	mm	30	60
Ø superiore e inferiore	mm	22/29	22/36
7898	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 80

Altezza	mm	30	60
Ø superiore e inferiore	mm	22/29	22/36
7899	Cad.		

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 120

Altezza	mm	30	60
Ø superiore e inferiore	mm	22/29	22/36
7900	Cad.		

SUPPORTI PER CONI IN TELA ABRASIVA (belt carriers conical type)

7902



Prod. SCU

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.
Per Art. 7897 - 7898 - 7899 - 7900.
ATTACCO Ø mm 6.

Altezza	mm	30	60
7902	Cad.		

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)

7904G
7905G
7906G



Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.
Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G. Confezione di pz. 100.

Grana 80.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7904G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7904G

Grana 150.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7905G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7904G

Grana 320.

Ø	mm	5	7	10	13
Altezza	mm	10	12	15	17
7906G	Cad.				

In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø.....	mm	7	10	
Altezza.....	mm	12	15	
7907G	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 80.

Ø.....	mm	5	7	10
Altezza.....	mm	10	12	15
7908G	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 150.

Ø.....	mm	5	7	10
Altezza.....	mm	10	12	15
7909G	Cad.			



7907G
7908G
7909G



In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 80.

Ø.....	mm	5	7	10	13	16
Altezza.....	mm	11	13	15	19	26
7910G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 7910G

Grana 150.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	11	13	15	19
7911G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7910G

Grana 320.

Ø.....	mm	5	7
Altezza.....	mm	11	13
7912G	Cad.		



7910G
7911G
7912G



In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø.....	mm	7	10	13
Altezza.....	mm	13	15	19
7912GE	Cad.			

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 80.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	11	13	15	19
7912GF	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 150.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	11	13	15	19
7912GL	Cad.				



7912GE
7912GF
7912GL



SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)

Orig. Erzett

Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7904 G - 7905 G - 7906 G - 7907 G - 7908 G - 7909 G.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
Impiego.....	giri/min	57000	42000	30000	23000
7913G	Cad.				



7913G



Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

7915G



Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7910 G - 7911 G - 7912 G - 7913 G - 7914 G - 7915 G.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø	mm	5	7	10	13	16
Altezza	mm	11	13	15	19	26
Impiego	giri/min	57000	42000	30000	23000	18000
7915G	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)

7917G
7918G



Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7921 G.

Confezione Capsule per Ø 5 e 11 = pz. 100.

Confezione Capsule per Ø 16 e 21 = pz. 25.

Capsule grana 80.

Ø	mm	5	11	16	21
Altezza	mm	15	25	32	40
7917G	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 7917G

Capsule grana 150.

Ø	mm	5	11
Altezza	mm	15	25
7918G	Cad.		

SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)

7921G



Orig. Erzett

Supporti in gomma.

Per Art. 7917 G - 7918 G.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø	mm	5	11	16	21
Impiego	giri/min	57000	27000	18000	14000
7921G	Cad.				

DISCHI ABRASIVI CON SUPPORTO "NAWAROFLEX" (grinding wheels "NAWAROFLEX")

7922GE



Orig. Erzett

Supporto speciale brevettato NAWAROFLEX® in materiale ecologico.

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.

Tipo a profilo convesso, con lamelle in zirco corindone.

Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.

Velocità 80 m/s. Foro mm. 22,2.

Approvati secondo la norma tedesca DSA 2720/2841.

Ø mm 115.

Grana		40	60	80
7922GE	Cad.			

7922GH



Supporto speciale brevettato NAWAROFLEX® in materiale ecologico.

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.

Tipo a profilo piatto, in materiale fibroso sintetico e superficie abrasiva.

In corindone, per eliminare leggere ossidazioni e satinare superfici metalliche.

Velocità 30 m/s. Foro mm. 22,2.

Ø mm 115 - Grana Extra Fine, (A107).

7922GH	Cad.	
---------------	-------------	--

7922GL



Descrizione di riferimento vedi Art. 7922GH

Ø mm 115 - Grana Fine, (A106).

7922GL	Cad.	
---------------	-------------	--

12

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO (grinding wheels)

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

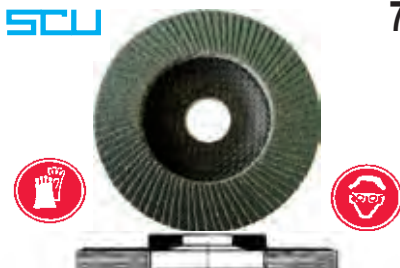
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GT	Cad.			

7922GT


Tipo a profilo convesso.

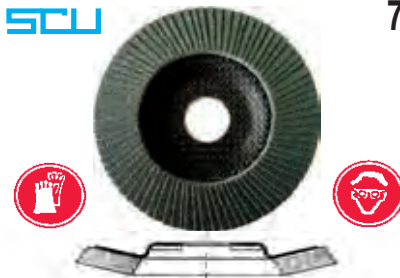
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GV	Cad.			

7922GV

Orig. Erzett

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

Approvati secondo le norme tedesche DSA 2962/3014.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7923GA	Cad.			

7923GA

Orig. Sonnenflex

Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GA

Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7923GB	Cad.			

7923GB

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.

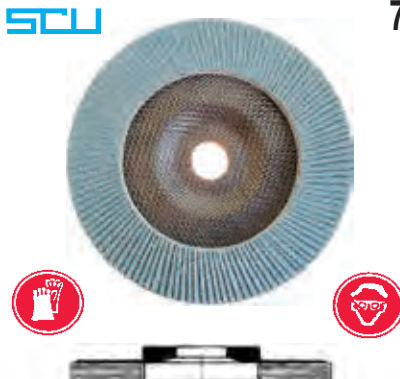
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana	40	60	80
7923GF	Cad.		

7923GF
new


7923GH
new

SCU



Tipo a profilo convesso.
Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.
Velocità' 8500 giri/min.
Foro mm. 22.
Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7923GH	Cad.		

7923GL

SCU



Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirconio-ceramico ad alto potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato. Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli di difficile lavorazione, anche INOX.
Velocità' 13300 giri/min.
Foro mm. 22,2.
Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7923GL	Cad.		

7923GM

SCU



Tipo a profilo convesso.
Lamelle in zirconio-ceramico ad alto potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato. Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli di difficile lavorazione, anche INOX.
Velocità' 13300 giri/min.
Foro mm. 22,2.
Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7923GM	Cad.		

7924GL

Sonnenflex
ABRASIVE GRINDERS



Orig. Sonnenflex
Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Speciale a elevato spessore, arrotondato sul bordo, particolarmente indicato per pulire, disossidare, sbavare cordoni di saldatura tra superfici angolate in acciaio, acciaio INOX, ghisa, ecc.
Foro mm. 22,2. Grana 40
Confezione indicativa di pz. 10.

Ø.....	mm	115	125
Velocità.....	giri/min	13300	12200
7924GL	Cad.		

7924GP

SCU



Prod. SCU
Tipo a profilo piatto.
Lamelle con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per rimuovere ossidazioni, satinare e finire metalli, leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.
Velocità' 13300 giri/min.
Foro mm 22,2.
Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 115.

Grandezza.....	1	2	4
Grana.....	grossa	media	finissima
7924GP	Cad.		

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN METALLO (grinding wheels)

Orig. Erzett

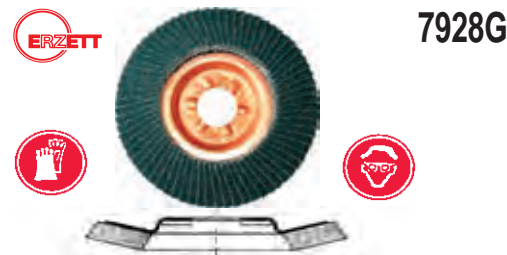
Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirco corindone incollate su supporto in metallo.
Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli e per lavori di carrozzeria.
Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2. Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.
Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7925G	Cad.		



Tipo a profilo convesso.
Lamelle in zirco corindone inserite a feritoia su stabile supporto in metallo.
Elevatissimo rendimento e ideale posizione di lavoro, in quanto le lamelle hanno l'inclinazione a 15°.
Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.
Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2.
Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.
Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7928G	Cad.			

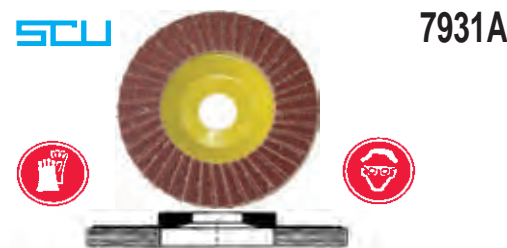


DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN NYLON (grinding wheels)

Prod. SCU

Tipo a profilo piatto.
Lamelle in corindone, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per lavorazioni di metalli ferrosi e acciai.
Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.
Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7931A	Cad.			



Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirconio, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.
Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.
Ø mm 115.

Grana	40	50	60	80	120
7931B	Cad.				

Grana 50: confezione indicativa pz. 10.
Misura 50 in esaurimento.



Tipo a profilo piatto.
A elevato rendimento e maggiore durata.
Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.
Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.
Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7931BD	Cad.		



Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.
Velocità 12250 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 125.

Grana	40	60	80
7931BE	Cad.		



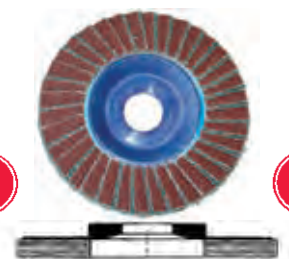
7931BG



Descrizione di riferimento vedi Art. 7931BE
Velocità 8500 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 180.

Grana.....	40	60	80
7931BG	Cad. <input type="text"/>		

7931L



Tipo a profilo piatto.
Combinazione di lamelle in zirconio-ceramico, supporto in nylon a forte spessore, montaggio combinato con ottimo ancoraggio al supporto. Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per lavorazioni universali di metalli ferrosi, acciai e INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7931L	Cad. <input type="text"/>		

7931T



Tipo a profilo piatto.
Composto da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, supporto in fibra di vetro. Ideale per pulitura di ruggini, sbavature di saldatura, sverniciatura metalli, legni, intonaci, cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare.

Velocità 11000 giri/min.
Foro Ø mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 115. Grana extra-grossa.

7931T	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

7931V



Descrizione di riferimento vedi Art. 7931T
Velocità 9800 giri/min.
Foro Ø mm 22. Confezione indicativa di pz. 10.
Ø mm 125. Grana extra-grossa.

7931V	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

7932



Tipo a profilo piatto.
Lamelle in zirconio, supporto in nylon a forte spessore, autoventilate per un ottimale raffreddamento, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro filettato M 14. Confezione indicativa di pz. 20.
Ø mm 115.

Grana.....	40	60	80
7932	Cad. <input type="text"/>		

SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (lammellar fan grinders with shank)

Orig. Erzett

Tipo con lamelle in corindone.

Per pulire acciai, ghise, fusioni e legno. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.



7932G

Ø e spessore..... mm	40x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30
Grana	40	40	40	40	40	40	40	60	60	60	60	60	60	60	60
7932G	Cad.														
Ø e spessore..... mm	60x40	60x50	80x30	80x40	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30
Grana	60	60	60	60	60	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
7932G	Cad.														
Ø e spessore..... mm	80x40	80x50	30x10	40x10	40x15	40x20	50x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	80x50	30x10	40x15
Grana	80	80	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150
7932G	Cad.														
Ø e spessore..... mm	40x20	50x15	50x20	60x30	80x20	30x10	40x20	50x10	50x20	60x30	30x10	40x20	50x20	60x30	
Grana	150	150	150	150	150	240	240	240	240	240	320	320	320	320	
7932G	Cad.														

Descrizione di riferimento vedi Art. 7932G

ATTACCO Ø mm 3.

Ø e spessore..... mm	20x10	25x10	30x5	30x10	40x10	20x10	25x10
Grana	80	80	80	80	80	120	120
7933G	Cad.						
Ø e spessore..... mm	30x5	30x10	40x10	20x10	25x10	30x5	30x10
Grana	120	120	120	150	150	150	150
7933G	Cad.						
Ø e spessore..... mm	40x10	30x5	30x10	30x5	30x10		
Grana	150	240	240	320	320		
7933G	Cad.						



7933G

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G

Prod. SCU

Tipo con lamelle in corindone.

Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Per pulire acciai, ghise, fusioni e legno. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.



7934

Ø e spessore mm	40x15	50x20	60x20	60x30	60x40	80x30	20x15	30x5	30x10	30x15	40x10	40x15	40x20	50x10
Grana	40	40	40	40	40	40	60	60	60	60	60	60	60	60
7934	Cad.													
Ø e spessore mm	50x20	50x30	60x15	60x20	60x30	60x40	80x20	80x30	80x40	80x50	20x15	30x5	30x10	30x15
Grana	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	80	80	80	80
7934	Cad.													
Ø e spessore mm	40x10	40x15	40x20	50x10	50x20	50x30	60x15	60x20	60x30	60x40	80x20	80x30	80x40	80x50
Grana	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
7934	Cad.													
Ø e spessore mm	20x15	30x5	30x10	30x15	40x15	40x20	50x20	50x30	60x15	60x20	60x30	60x40	80x30	80x40
Grana	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
7934	Cad.													
Ø e spessore mm	80x50	30x5	30x10	40x20	60x30	30x20	40x20	50x30	60x20	60x30				
Grana	120	240	240	240	240	320	320	320	320	320				
7934	Cad.													

Descrizione di riferimento vedi Art. 7934

ATTACCO Ø mm 3.

Ø e spessore..... mm	10x10	15x15	15x20	30x5	10x10	15x15	15x20
Grana	80	80	80	80	120	120	120
7934E	Cad.						
Ø e spessore..... mm	30x5	10x10	15x15	30x5			
Grana	120	240	240	240			
7934E	Cad.						



7934E

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

Misura 30 5 240 in esaurimento.

7934P 


Tipo con lamelle in zirco-corindone.

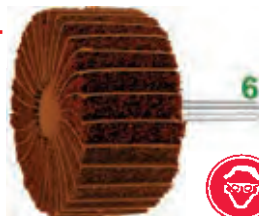
Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Per pulire quasi tutti i materiali compreso l'acciaio INOX e le sue leghe. I fogli sono flessibili e consentono la pulitura di superfici irregolari, scabrose, incavate.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø e spessore	mm	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25	60x30	60x40	80x50
Grana		60	60	60	60	60	60	60	60
7934P	Cad.								
Ø e spessore	mm	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25	60x30	60x40	80x50
Grana		80	80	80	80	80	80	80	80
7934P	Cad.								
Ø e spessore	mm	30x10	40x15	40x20	50x20	50x25	60x30	60x40	80x50
Grana		120	120	120	120	120	120	120	120
7934P	Cad.								

SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI ABRASIVE (abrasive lammellar fan grinders with shank)

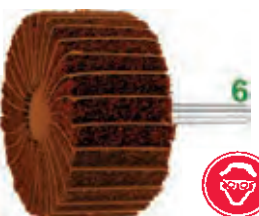
7935G


Orig. Erzett

Tipo combinato fibroso-lamellare che consente l'effetto abrasivo fibra e lamelle con un maggiore sostegno del carico. In corindone, per lucidare leghe al Cr-Ni, leghe leggere, metalli dolci, alluminio e legno. Colore rosso. ATTACCO Ø mm 6.

Grana 80/media (80/A104).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	60x30	80x40
7935G	Cad.				

7936G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 150/fine (150/A106).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	60x30	80x40
7936G	Cad.				

7937G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7935G

Grana 240/extra fine (240/A107).

Ø e spessore	mm	40x20	60x30
7937G	Cad.		

SPAZZOLE ROTATIVE ABRASIVE (abrasive fan grinders with shank)

7943G


Orig. Erzett

Tipo con fibra in materiaie sintetico e superficie abrasiva per ottenere una finitura satinata. In corindone, per satinare leghe al Cr-Ni, leghe leggere, metalli dolci, alluminio e legno. Colore rosso.

ATTACCO Ø mm 6.

Grana Media (A104).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
7943G	Cad.					

7944G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana Fine (A106).

Ø e spessore	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
7944G	Cad.					

7945G


Descrizione di riferimento vedi Art. 7943G

Grana Extra fine (A107).

Ø e spessore	mm	40x20	50x30	60x30
7945G	Cad.			

Tipo con fibra in materiale sintetico e superficie abrasiva per ottenere una finitura satinata. In Carburo di Silicio, per satinare quasi tutti i materiali compreso l'acciaio INOX e le sue leghe. Colore blu.

Grana Extra fine (S 207).

Ø e spessore.....	mm	40x20	60x30	80x50
7946GE	Cad.			



7946GE
new



Prod. SCU

Tipo composto da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, per ottenere puliture di ruggini, sbavature di saldature, sverniciature di metalli, legni, intonaci e cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare. Colore grigio scuro. ATTACCO Ø mm 6.

Grana Extra grossa.

Ø e spessore.....	mm	75x13	100x13	150x13
7949	Cad.			



7949



SPAZZOLE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (lammellar fan grinders wheels)

Prod. SCU

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni ecc. Dimensioni mm 100x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana		40	60	80	120
7960	Cad.				

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.



7960
new



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni ecc. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana		40	60	80	120
7960A	Cad.				

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.



7960A



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In materiale fibroso combinato con lamelle in corindone. Per smerigliare, levigare e lucidare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 110x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana		60	80	120	150
7960D	Cad.				

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.



7960D
new



Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In materiale fibroso combinato con lamelle in corindone. Per smerigliare, levigare e lucidare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 104x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana		60	80	120	150
7960E	Cad.				

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.



7960E



SPAZZOLE ROTATIVE ABRASIVE (abrasive fan grinders wheels)

Prod. SCU

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni e satinare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 110x50. Velocità massima 6800 giri/min.

Grandezza.....		1	2	3	4
Grana		grossa (80)	media (120)	fine (180)	finissima (600)
7960EM	Cad.				

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.



7960EM
new



7960F**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. Con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni e satinare leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 5700 giri/min.

Grandezza	1	2	3	4
Grana	grossa (80)	media (120)	fine (180)	finissima (600)
7960F	Cad. <input type="text"/>			

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

7960L**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Abrasivo al carburo di silicio, per ottenere puliture di ruggini, sbavature di saldature, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento. Non danneggia e non surriscalda la superficie da lavorare. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana Extra grossa.

7960L	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

7960P**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In gomma abrasiva per satinare acciai inossidabili. Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 1910 giri/min.

Grana	16	46	120
7960P	Cad. <input type="text"/>		

Spazzole in altri materiali (con fili d'acciaio, inox, nylon, tampico e sisal) fornibili a richiesta.

Per spazzole in cotone ved. Art. 1833 T - V.

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

7960T**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In filo d'acciaio ottonato con fili Ø mm 0,3. Per sverniciare legni e metalli, eliminare ruggini e togliere bave.

Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

7960T	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

7960V**SCU**

Con foro d'attacco Ø mm 19,1 e sede per chiavetta. Adatte per le più diffuse smerigliatrici, lucidatrici e satinatrici. In filo di resistente nylon, ricoperto di graniglia abrasiva. Per sbavare e pulire superfici non metalliche e metalliche.

Dimensioni mm 100x100. Velocità massima 6800 giri/min.

Grana 80.

7960V	Cad. <input type="text"/>
--------------	---------------------------

Per satinatrici elettriche ved. Art. 1691 GE.

RUOTE ROTATIVE LAMELLARI DI TELA ABRASIVA (flap grinding wheels with flanges)

7962G**SCU**

Prod. SCU

Con foro d'attacco filettato Ø M 14.

Adatte per le più diffuse smerigliatrici e lucidatrici. Con lamelle in corindone. Per levigare, sbavare, pulire acciai, ghise, fusioni, legni, ecc.

Dimensioni mm 125x20. Velocità massima 9000 giri/min.

Grana	40	60	80	120	240
7962G	Cad. <input type="text"/>				

Per smerigliatrici ved. Art. 1686 G.

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Barrette per incisori
Frese rotative
Assortimenti di frese e mole
Pinze di riduzione
Alberi flessibili
Paste abrasive



Da **7967GA**
A **8155G**

Punte per metalli
Punte a inserto MULTIPLEX
Accessori per MULTIPLEX
Affilatrici per punte



Da **8300G**
A **8692G**

Bussole per mascheraggi



Da **8695**
A **8698**

Frese
Svasatori
Sbavatori
Alesatori



Da **8732**
A **9040**

Maschi
Filiere
Madreviti
Ravvivafiletti



Da **9088**
A **9459GP**

Portafilieri
Giramaschi



Da **9460**
A **9497GL**

Inserti filettati
Tappi filettati



Da **9500G**
A **9518GR**

Seghe a mano e a macchina
per metalli



Da **9538G**
A **9576G**

Seghe circolari per troncatrici
Grasso da taglio
Seghe a nastro per metalli
Anelli saldati seghe a nastro



Da **9581A**
A **9660GR**

Barrette
Utensili per tornire
Portautensili
Portaplasticche e plastiche
Utensili per troncatura esterna



Da **9688**
A **9845C**

BARRETTE PER INCISORI IN METALLO DURO INTEGRALE (engraving bits of tungsten carbide)

7967GA

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

In metallo duro integrale a micrograna (K10), rettificate.

Per incidere acciai di elevata durezza, ghise, ottone, alluminio, plastiche, fibre di vetro, fibre al carbonio, resine, ecc.

Tipo profilato a scalino, punta piana.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	40	50	60	60	70	100	100
7967GA	Cad.							

7967GF

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 7967GA

Tipo cilindrico, senza profilo.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	100	100	100	100	100	100	100
7967GF	Cad.							

FRESE ROTATIVE PER INCISORI (burrs of HSS shank 3 mm)

7970

SCU



HSS



Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Taglienti rettificati e affilati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio dolce. Velocità m/min. 60-180.

Tipo		2	4	6	8	10
Ø testa	mm	6	7	6	6	6
Lungh. testa	mm	10	10	10	10	6
Forma		cilindrica	ovale	conica	ogiva	sferica
7970	Cad.					

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

FRESE ROTATIVE IN HSS (burrs of HSS)

7992A

SCU



HSS



Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992A	Cad.					

7992B

SCU



HSS



Descrizione di riferimento vedi Art. 7992A

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992B	Cad.					

7992E

SCU



HSS



TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992E	Cad.					

7992F

SCU



HSS



Descrizione di riferimento vedi Art. 7992E

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale	mm	60	70	70	70	70
7992F	Cad.					

TIPO A SFERA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale.....	mm	50	52	54	56	59
7992L	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 7992L

Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. totale.....	mm	50	52	54	56	59
7992P	Cad.					

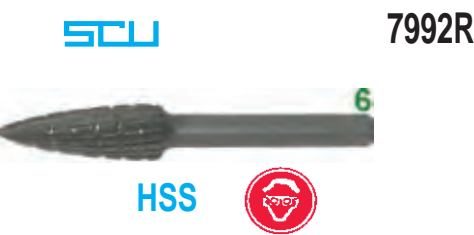


TIPO A FIAMMA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 200-250.

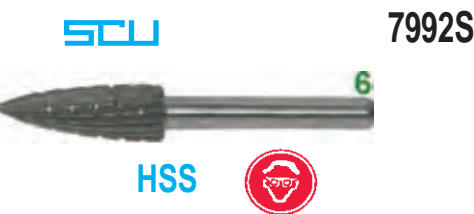
Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992R	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 7992R

Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992S	Cad.					



TIPO CONICO

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992T	Cad.					



Descrizione di riferimento vedi Art. 7992T

Taglio 3 = mezzodolce con rompitrucciolo.
Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992V	Cad.					



FRESE ROTATIVE DI GROSSO DIAMETRO IN HSS (burrs of HSS)

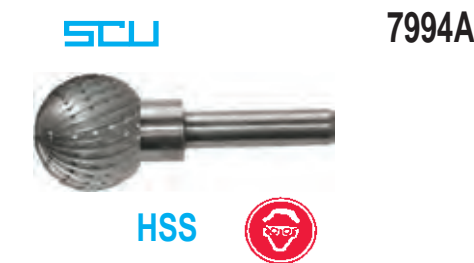
Prod. SCU

In acciaio HSS Super Rapido. Taglienti rettificati e affilati.

TIPO A SFERA

Taglio 2 con rompitrucciolo.

Ø.....	mm	20	25
Altezza.....	mm	20	25
ATTACCO Ø.....	mm	6	8
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40	40
7994A	Cad.		



7994B



In acciaio HSS Super Rapido. Taglienti rettificati e affilati.
Complete di attacco filettato.

TIPO OVALE

Taglio 2 con rompitruciolo.

Ø	mm	25
Altezza	mm	35
ATTACCO Ø	mm	8
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994B	Cad.	<input type="text"/>

7994C



Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO CONICO

Taglio 2 con rompitruciolo.

Ø	mm	25
Altezza	mm	40
ATTACCO Ø	mm	8
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994C	Cad.	<input type="text"/>

7994E



Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

Taglio 2 con rompitruciolo.

Ø	mm	20
Altezza	mm	55
ATTACCO Ø	mm	8
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40
7994E	Cad.	<input type="text"/>

7994F



Descrizione di riferimento vedi Art. 7994B

TIPO A FIAMMA

Taglio 2 con rompitruciolo.

Tipo.....		20	20L
Ø	mm	20	20
Altezza	mm	55	55
ATTACCO Ø	mm	8	6/8
Lungh. attacco c.ca.....	mm	40	90
7994F	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Misura 20L in esaurimento.

MINI FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO (mini-burrs of tungsten carbide)

8031A



Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40
8031A	Cad.	<input type="text"/>

8031B



Descrizione di riferimento vedi Art. 8031A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40
8031B	Cad.	<input type="text"/>

8031C



TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40
8031C	Cad.	<input type="text"/>

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031C

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031D

 Cad.



HARTMETALL


8031D
TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031E

 Cad.



HARTMETALL


8031E

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031F

 Cad.



HARTMETALL


8031F
TIPO A SFERA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	2,6
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031G

 Cad.



HARTMETALL


8031G

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031G

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	2,6
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031H

 Cad.



HARTMETALL


8031H
TIPO OVALE

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	6
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031L

 Cad.



HARTMETALL


8031L

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031L

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	6
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031M

 Cad.



HARTMETALL


8031M
TIPO TONDO CONICO

In metallo duro integrale, indicate per incisori.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031P

 Cad.



HARTMETALL


8031P

Descrizione di riferimento vedi Art. 8031P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa.....	mm	3
Lungh. testa.....	mm	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	40

8031R

 Cad.



HARTMETALL


8031R

8031S**SCU**

HARTMETALL



TIPO A FIAMMA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	10
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031S Cad. **8031T****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8031S

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	10
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031T Cad. **8031V****SCU**

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro integrale, indicate per incisori.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031V Cad. **8031Z****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8031V

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	14
Lungh. totale c.ca	mm	40

8031Z Cad. **8032A****SCU**

HARTMETALL



TIPO CONICO

In metallo duro integrale, indicate per incisori.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	15
Lungh. totale c.ca	mm	40

8032A Cad. **8032B****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8032A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo.

Ø testa	mm	3
Lungh. testa	mm	15
Lungh. totale c.ca	mm	40

8032B Cad. **FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO** (burrs of tungsten carbide)**8034A****SCU**

HARTMETALL



Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	4	6
Lungh. testa	mm	12	12
Lungh. totale c.ca	mm	38	50

8034A Cad. **8034B****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8034A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	4	6
Lungh. testa	mm	12	12
Lungh. totale c.ca	mm	38	50

8034B Cad.

TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	50
8034D	Cad.		

SCU
8034D


HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8034D

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12,7
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	50
8034E	Cad.		

SCU
8034E


HARTMETALL


TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	50
8034F	Cad.		

SCU
8034F


HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8034F

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	12	12
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	50
8034L	Cad.		

SCU
8034L


HARTMETALL


TIPO A SFERA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	3,4	5
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	44
8034P	Cad.		

SCU
8034P


HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8034P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	4	6
Lungh. testa.....	mm	3,4	5
Lungh. totale c.ca.....	mm	38	44
8034R	Cad.		

SCU
8034R


HARTMETALL


TIPO OVALE

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	9,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	47
8034S	Cad.	

SCU
8034S


HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8034S

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6
Lungh. testa.....	mm	9,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	47
8034T	Cad.	

SCU
8034T


HARTMETALL



8035A**SCU**

HARTMETALL



TIPO TONDO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035A Cad. **8035B****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035B Cad. **8035D****SCU**

HARTMETALL



TIPO A FIAMMA

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035D Cad. **8035E****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035D

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035E Cad. **8035F****SCU**

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	15
Lungh. totale c.ca	mm	48

8035F Cad. **8035L****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035F

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	15
Lungh. totale c.ca	mm	48

8035L Cad. **8035P****SCU**

HARTMETALL



TIPO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 3.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035P Cad. **8035R****SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8035P

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	6
Lungh. testa	mm	12
Lungh. totale c.ca	mm	50

8035R Cad.

13

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa.....	mm	6	10	12			
Lungh. testa.....	mm	16	20	25			
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70			
8037A	Cad.						

SCU

8037A

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037E	Cad.							

SCU

8037E

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037G	Cad.							

SCU

8037G

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037H	Cad.							

SCU

8037H
TiAlN HARTMETALL


Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037L	Cad.							

SCU

8037L

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8037A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8037P	Cad.							

SCU

8037P

HARTMETALL


TIPO CILINDRICO-TESTA LISCIA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa.....	mm	6	10	12			
Lungh. testa.....	mm	16	20	25			
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70			
8041A	Cad.						

SCU

8041A

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041E	Cad.							

SCU

8041E

HARTMETALL



8041G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041G	Cad.							

8041H**SCU****TiAlN** HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041H	Cad.							

8041L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041L	Cad.							

8041P**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8041A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12,7	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8041P	Cad.							

8045A**SCU**

HARTMETALL



TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	70
8045A	Cad.				

8045E**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	64	64	70	70
8045E	Cad.							

8045G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045G	Cad.							

8045H**SCU****TiAlN** HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	12	12	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045H	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo

Ø max testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045L	Cad.							

SCU



8045L

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8045A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	16	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	52	50	50	63	63	70	70
8045P	Cad.							

SCU



8045P

HARTMETALL



TIPO A SFERA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	55	60
8050A	Cad.				

SCU



8050A

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050E	Cad.							

SCU



8050E

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050G	Cad.							

SCU



8050G

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	10,5	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050H	Cad.							

SCU



8050H

TiAlN HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050L	Cad.							

SCU



8050L

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8050A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	3	4	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	2,5	3,4	5	7	8	11	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	50	50	50	52	55	60
8050P	Cad.							

SCU



8050P

HARTMETALL



8055A**SCU**

HARTMETALL



TIPO OVALE

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	60	66	70
8055A	Cad.			

8055E**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055E	Cad.					

8055G**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055G	Cad.					

8055H**SCU****TiAlN** HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055H	Cad.					

8055L**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055L	Cad.					

8055P**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8055A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	10	13	16	22	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	58	60	66	70
8055P	Cad.					

8060A**SCU**

HARTMETALL



TIPO TONDO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.
ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	65	70	70
8060A	Cad.			

8060E**SCU**

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	65	70	70
8060E	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060G	Cad.				

SCU



8060G

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Con rivestimento TiALN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060H	Cad.				

SCU



8060H

TiALN HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060L	Cad.				

SCU



8060L

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8060A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	70	70
8060P	Cad.				

SCU



8060P

HARTMETALL



TIPO A FIAMMA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065E	Cad.					

SCU



8065E

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065G	Cad.					

SCU



8065G

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Con rivestimento TiALN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065H	Cad.					

SCU



8065H

TiALN HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	65	65	70	70
8065L	Cad.					

SCU



8065L

HARTMETALL



8065P

Descrizione di riferimento vedi Art. 8065E

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	20	20	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	65	65	70	70
8065P	Cad.					

8070A

TIPO CONICO CON PUNTA SFERICA

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 1 = grosso

Ø testa	mm	10	12	16
Lungh. testa	mm	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	74	76	78
8070A	Cad.			

8070E

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070E	Cad.					

8070G

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070G	Cad.					

8070H

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070H	Cad.					

8070L

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 5 = dolce con rompitruciolo

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070L	Cad.					

8070P

Descrizione di riferimento vedi Art. 8070A

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa	mm	6	8	10	12	16
Lungh. testa	mm	16	22	27	30	33
Lungh. totale c.ca	mm	50	69	74	76	78
8070P	Cad.					

8075E

TIPO CONICO

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa	mm	6	10	12	16
Lungh. testa	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca	mm	50	63	70	73
8075E	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075G	Cad.				

SCU



8075G

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Con rivestimento TiAlN (HYPER)

Taglio 4 = diamante

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075H	Cad.				

SCU



8075H

TiAlN HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075L	Cad.				

SCU



8075L

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8075E

Taglio 7 = alternato universale

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	15	16	25	25
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	63	70	73
8075P	Cad.				

SCU



8075P

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA A 90°

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	3	5	6	8
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	53	57
8080E	Cad.				

SCU



8080E

90°

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8080E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	3	5	6	8
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	52	53	57
8080L	Cad.				

SCU



8080L

90°

HARTMETALL



TIPO CONICO CON PUNTA A 60°

In metallo duro, taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 3 = mezzodolce

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	9	11	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	55	58	61
8085E	Cad.				

SCU



8085E

60°

HARTMETALL



Descrizione di riferimento vedi Art. 8085E

Taglio 5 = dolce con rompitrucciolo

Ø testa.....	mm	6	10	12	16
Lungh. testa.....	mm	5	9	11	14,5
Lungh. totale c.ca.....	mm	50	55	58	61
8085L	Cad.				

SCU



8085L

60°

HARTMETALL



MOLE ROTATIVE IN ASSORTIMENTI (mounted points-assortments)

8100G

**Orig. Erzett - Art. SORTIMENT 14**

Assortimenti di mole rotative con attacco Ø mm 3.

Con 14 mole assortite Art. 7851 G.

L'assortimento su supporto legno.

8100G Cad.

8105G

**Orig. Erzett - Art. SORTIMENT 45**

Assortimenti di 45 mole rotative con attacco Ø mm 6.

Contenuto: 1 mola per tipo dei seguenti articoli:

7861 G: 13x3 16x4 20x6 25x6 25x10 32x8 40x10

7855 G: 40x20 32x32 32x20 25x32 25x25 25x20 20x40 20x32 20x25 20x20 16x32 16x20 16x16

13x20 13x13 10x32 10x20 10x10 8x16 8x10 6x10 5x10 4x8 3x6

7859 G: 8x16 10x20 13x20 20x32

7860 G: 10 13 16 20 25 32

7856 G: 16x32 16x40 20x32 20x40

L'assortimento su supporto legno.

8105G Cad.
FRESE ROTATIVE IN ASSORTIMENTO (burrs sets)

8116



HSS

Prod. SCU

Assortimento di 6 frese rotative in acciaio SUPER RAPIDO HSS. Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 7992 B 6,12 - 7992 F 12 - 7992 P 12 - 7992 S 12 - 7992 V 12.

L'assortimento su supporto legno.

8116 Cad.

8117



HSS

Assortimento di 16 frese rotative in acciaio SUPER RAPIDO HSS. Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 7992 B 6,10,12,15 - 7992 F 6,10,15 - 7992 P 6,10,15 - 7992 S 6,10,15 - 7992 V 6,10,15.

L'assortimento su supporto legno.

8117 Cad.

8119



HARTMETALL

Assortimento di 6 frese rotative in METALLO DURO. Taglio 3 = mezzodolce

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8041 E 10 - 8045 E 10 - 8050 E 10 - 8060 E 10 - 8070 E 10 - 8075 E 10.

L'assortimento su supporto legno.

8119 Cad.

Assortimento di 16 frese rotative in METALLO DURO. Taglio 3 = mezzodolce
 Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8041 E 6,10 - 8045 E 6,10 - 8050 E 6,10 -
 8055 E 6,10 - 8060 E 6,10 - 8065 E 6,10 - 8070 E 6,10 - 8075 E 6,10.
 L'assortimento su supporto legno.

8121 Cad.

SCU



8121



HARTMETALL

Assortimento di 6 frese rotative in METALLO DURO con rivestimento TiALN (HYPER). Taglio 4 =
 diamante

Composizione: 1 fresa per tipo Art. 8037 H 10 - 8045 H 10 - 8050 H 10 - 8060 H 10 - 8065 H 10 -
 8070 H 10.

L'assortimento su supporto legno.

8125 Cad.

SCU



8125



TiALN HARTMETALL

ESPOSITORI-ASSORTIMENTI PER 100 FRESE (burrs stands)

Prod. SCU

Solo espositore vuoto, con 100 fori Ø mm 6. Robusta struttura portante metallica cromata con
 cartelli pubblicitari anodizzati. Cofanetti chiusi in plexiglas con base in legno.

Dimensioni mm. 350x320xh350.

Da comporre e personalizzare a scelta del cliente con 100 frese in HSS, METALLO DURO o
 assortite.

08128G Cad.

Solo in caso di acquisto completo di frese, l'espositore non viene addebitato.

SCU



08128G

UTENSILI ROTATIVI IN ASSORTIMENTO (burrs and mounted grinding point sets)

Orig. Erzett - Art. WK 10

Assortimento di 26 pezzi, in valigetta plastica.

Composizione:

8 frese rotative in acciaio HSS

11 mole con gambo

7 spazzole rotative

L'assortimento completo.

8134G Cad.



8134G



BUSSOLE ELASTICHE DI MAGGIORAZIONE (converters)

Prod. SCU

BUSSOLE ELASTICHE DI MAGGIORAZIONE

In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro.

Ø int..... mm 3

Ø est..... mm 6

Lungh..... mm 20

8148A Cad.

SCU

8148A



Orig. Erzett - Art. SP 6

In acciaio, temprato.

Ø int..... mm 3

Ø est..... mm 6

Lungh..... mm 25

8148G Cad.



8148G



ALBERI FLESSIBILI (flexible shafts)

8152G SCU



Prod. SCU

Tipo da applicare a trapani fissi, portatili ed a motori rotanti.
Per fresatura, sbavatura, pulitura, lucidatura e spazzolatura.
Ricoperti in materiale sintetico.

Lungh.....	mm	1250
Attacco Ø.....	mm	6
Mandrino apertura.....	mm	1-6
Velocità max.....	giri/min	3500

8152G Cad.

PASTE ABRASIVE (abrasive pastes)

8155G ERZETT



Orig. Erzett

Al carburo di silicio.

Adatte per lucidare superfici già smerigliate e superfici dure, in metallo.
In contenitori da grammi 250.

Grana.....		120	180	320
Tipo.....		media	fine	molto fine
Dimensione granuli.....	µm	88-125	55-88	20-40

8155G Cad.

MINI PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (straight shank micro precision drills, form A, right hand cutting)

8300G HARTNER



Orig. Hartner - Art. 87011

DIN 1899. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Attacco cilindrico Ø mm 1 per punte fino a mm 0,79

Ø mm 1,5 per punte da mm 0,8. Tolleranze: -0,004 mm

Lunghezza totale mm 25.

HSS-E

Ø.....	mm	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,2	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29
Lungh. utile.....	mm	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Lungh. elica.....	mm	0,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
8300G	Cad.															
Ø.....	mm	0,3	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,4	0,41*	0,42	0,43	0,44
Lungh. utile.....	mm	2,2	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
Lungh. elica.....	mm	1,9	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3	3	3	3	3	3
8300G	Cad.															
Ø.....	mm	0,45	0,46*	0,47	0,48	0,49	0,5	0,51	0,52	0,53*	0,54	0,55	0,56	0,57	0,58	0,6
Lungh. utile.....	mm	3,6	3,6	3,6	3,6	4	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Lungh. elica.....	mm	3	3	3	3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
8300G	Cad.															
Ø.....	mm	0,61	0,63	0,64	0,65	0,66*	0,67	0,68	0,69	0,7	0,71	0,72	0,73	0,74	0,75	0,76*
Lungh. utile.....	mm	5	5	5	5	5	5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	6,3
Lungh. elica.....	mm	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	5,3
8300G	Cad.															
Ø.....	mm	0,77	0,78*	0,79	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,4
Lungh. utile.....	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7,1	7,1	8	8	9	9	10	10	10	11,2
Lungh. elica.....	mm	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	6	6	6,8	6,8	7,6	7,6	8,5	8,5	8,5	9,5
8300G	Cad.															
Ø.....	mm	1,45	1,5													
Lungh. utile.....	mm	11,2	12,5													
Lungh. elica.....	mm	9,5	9,5													
8300G	Cad.															

Confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA (stub drills, right and left hand cutting)

8305G HARTNER



Orig. Hartner - Art. 81110

Per acciai fino a R 900 N/mm² DIN 1897. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine automatiche. Attacco cilindrico.

Rotazione DESTRA.

HSS

Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1	2,2
Lungh. totale.....	mm	26	28	30	30	30	32	32	34	34	36	36	36	38	38	40
Lungh. elica.....	mm	6	7	8	8	8	9	9	10	10	11	11	11	12	12	13
8305G	Cad.															
Ø.....	mm	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7
Lungh. totale.....	mm	40	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52
Lungh. elica.....	mm	13	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20
8305G	Cad.															
Ø.....	mm	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2*
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62
Lungh. elica.....	mm	22	22	22	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26
8305G	Cad.															

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Ø.....	mm	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,25	6,5	6,75	7	7,25*	7,5	7,75
Lungh. totale.....	mm	62	66	66	66	66	66	66	66	70	70	74	74	74	74	79
Lungh. elica.....	mm	26	28	28	28	28	28	28	28	31	31	34	34	34	34	37
8305G	Cad.															
Ø.....	mm	8	8,25*	8,5	8,75	9	9,25	9,5	9,75	10	10,5	10,75	11	11,5	12	12,5
Lungh. totale.....	mm	79	79	79	84	84	84	84	89	89	89	95	95	95	102	102
Lungh. elica.....	mm	37	37	37	40	40	40	40	43	43	43	47	47	47	51	51
8305G	Cad.															
Ø.....	mm	13	13,5	14	15	16	17	18	19	20						
Lungh. totale.....	mm	102	107	107	111	115	119	123	127	131						
Lungh. elica.....	mm	51	54	54	56	58	60	62	64	66						
8305G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 81115

Descrizione di riferimento vedi Art. 8305G

Rotazione SINISTRA.



USO SINISTRO



HSS

8306G

Ø.....	mm	1	1,1*	1,2*	1,25*	1,3*	1,4*	1,5	1,6	1,7*	1,75*	1,8*	1,9	2	2,2	2,3*
Lungh. totale.....	mm	26	28	30	30	30	32	32	34	34	36	36	36	38	40	40
Lungh. elica.....	mm	6	7	8	8	8	9	9	10	10	11	11	11	12	13	13
8306G	Cad.															
Ø.....	mm	2,4	2,5	2,6	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	4
Lungh. totale.....	mm	43	43	43	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55
Lungh. elica.....	mm	14	14	14	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22
8306G	Cad.															
Ø.....	mm	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5
Lungh. totale.....	mm	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	62	66	66
Lungh. elica.....	mm	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	28	28
8306G	Cad.															
Ø.....	mm	5,6	5,8	5,9	6	6,5	6,75*	7	7,25*	7,5*	7,75	8	8,5*	8,75	9,25	9,5
Lungh. totale.....	mm	66	66	66	66	70	74	74	74	74	79	79	79	84	84	84
Lungh. elica.....	mm	28	28	28	28	31	34	34	34	34	37	37	37	40	40	40
8306G	Cad.															
Ø.....	mm	9,75	10	10,25*	10,5	10,75	11*	11,5	12	12,5	13	13,5*	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	89	89	89	89	95	95	95	102	102	102	107	107	111	115	119
Lungh. elica.....	mm	43	43	43	43	47	47	47	51	51	51	54	54	56	58	60
8306G	Cad.															
Ø.....	mm	18	19	20*												
Lungh. totale.....	mm	123	127	131												
Lungh. elica.....	mm	62	64	66												
8306G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stubs drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81140

DIN 1897. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1412 forma A. Superficie niturata, scanalature lucide.

Per macchine automatiche. Per acciai fino a R 900 N/m², ottone, bronzo, alluminio e sue leghe.

Attacco cilindrico.



HSS

8308G

Ø.....	mm	2,1	2,2*	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5
Lungh. totale.....	mm	38	40	40	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52
Lungh. elica.....	mm	12	13	13	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20
8308G	Cad.															
Ø.....	mm	3,6*	3,7*	3,8*	4	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,8*	4,9*	5	5,1	5,2	5,3
Lungh. totale.....	mm	52	52	55	55	55	58	58	58	62	62	62	62	62	62	62
Lungh. elica.....	mm	20	20	22	22	22	24	24	24	26	26	26	26	26	26	26
8308G	Cad.															
Ø.....	mm	5,5	5,8	6	6,1	6,4*	7	7,1	7,3	7,5*	7,9*	8	8,1	8,3*	8,4*	8,5*
Lungh. totale.....	mm	66	66	66	70	70	74	74	74	74	79	79	79	79	79	79
Lungh. elica.....	mm	28	28	28	31	31	34	34	34	34	37	37	37	37	37	37
8308G	Cad.															
Ø.....	mm	9	9,2	9,5	9,6	9,7	9,8	10,5	11,5*	12*	12,5*	13*				
Lungh. totale.....	mm	84	84	84	89	89	89	89	95	102	102	102				
Lungh. elica.....	mm	40	40	40	43	43	43	43	47	51	51	51				
8308G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER OTTONE BRONZO E MATERIALI SINTETICI ROTAZIONE DESTRA (stubs drills, slow helix, right hand cutting)

8310G



Orig. Hartner - Art. 81120

DIN 1897. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO. Affilatura secondo DIN 1414-tipo H. Superficie lucida. Scanalature ampie e profonde. Per macchine automatiche. Per materiali duri a trucioli corti, ottone, bronzo, fosforo, leghe di magnesio, bachelite, ardesia, plexiglas. Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9*	3	3,1*	3,2	3,3*	3,4	3,5	3,7	3,8
Lungh. totale	mm	38	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	55
Lungh. elica	mm	12	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	22
8310G	Cad.															
Ø	mm	3,9	4	4,1	4,2	4,3*	4,4	4,5	4,6*	4,7	4,8	5	5,1*	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	55	55	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	66
Lungh. elica	mm	22	22	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	28
8310G	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9*	6	6,5	7	8	8,5	9	9,5	10	11	12
Lungh. totale	mm	66	66	66	66	66	66	70	74	79	84	84	89	95	102	102
Lungh. elica	mm	28	28	28	28	28	28	31	34	37	37	40	40	43	47	51
8310G	Cad.															
Ø	mm	13														
Lungh. totale	mm	102														
Lungh. elica	mm	51														
8310G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stubs drills, quick for AL and CU, right hand cutting)

8311G



Orig. Hartner - Art. 81130

DIN 1897. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA CORTO. Per alluminio, rame e leghe relative. Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	38	43	46	49	52	55	58
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	20	22	24
8311G	Cad.							
Ø	mm	5	5,5*	6	6,5	7,5*	8*	8,5
Lungh. totale	mm	62	66	66	70	74	79	79
Lungh. elica	mm	26	28	28	31	34	37	37
8311G	Cad.							
Ø	mm	9*	9,5	10	11*	12	13*	
Lungh. totale	mm	84	84	89	95	102	102	
Lungh. elica	mm	40	40	43	47	51	51	
8311G	Cad.							

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stubs drills, right hand cutting)

8312G



Orig. Hartner - Art. 81171

DIN 1897. Tipo V. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA CORTO. Per acciai con R oltre 900 N/m² e acciai per molle. Attacco cilindrico.

Ø	mm	1*	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	26	28	30	30	32	32	34	34	36	36	38	38	40	40	43
Lungh. elica	mm	6	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14
8312G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	4
Lungh. totale	mm	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55
Lungh. elica	mm	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22
8312G	Cad.															
Ø	mm	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6*	4,7*	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5
Lungh. totale	mm	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	62	66	66
Lungh. elica	mm	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	28	28
8312G	Cad.															
Ø	mm	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9*	7
Lungh. totale	mm	66	66	66	66	66	70	70	70	70	70	70	70	74	74	74
Lungh. elica	mm	28	28	28	28	28	31	31	31	31	31	31	31	34	34	34
8312G	Cad.															

Ø.....	mm	7,1	7,2	7,3*	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3*	8,4	8,5
Lungh. totale.....	mm	74	74	74	74	74	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79
Lungh. elica.....	mm	34	34	34	34	34	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
8312G	Cad.															
Ø.....	mm	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4*	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9*	10
Lungh. totale.....	mm	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	89	89	89	89	89
Lungh. elica.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	43	43	43	43	43
8312G	Cad.															
Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13	14	15							
Lungh. totale.....	mm	89	95	95	102	102	102	107	111							
Lungh. elica.....	mm	43	47	47	51	51	51	54	56							
8312G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81173

DIN 1897 Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.
Mod. EXTRA CORTO.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo. Per acciai inossidabili V2A e V4A, Titanio, Alluminio ed alcune leghe di rame.

Attacco cilindrico.



INOX

8315G



HSS-E

Ø.....	mm	1	1,1	1,2*	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7*	1,8	1,9*	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale.....	mm	26	28	30	30	32	32	34	34	36	36	38	38	40	40	43
Lungh. elica.....	mm	6	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14
8315G	Cad.															
Ø.....	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9*	3	3,1*	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,8	3,9*	4
Lungh. totale.....	mm	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	55	55	55
Lungh. elica.....	mm	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	22	22	22
8315G	Cad.															
Ø.....	mm	4,1	4,2	4,3	4,4*	4,5	4,6*	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3*	5,5	5,6*	5,7
Lungh. totale.....	mm	55	55	58	58	58	58	62	62	62	62	62	62	66	66	66
Lungh. elica.....	mm	22	22	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	28	28	28
8315G	Cad.															
Ø.....	mm	5,8	5,9	6	6,1	6,2*	6,3	6,4*	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2*
Lungh. totale.....	mm	66	66	66	70	70	70	70	70	70	70	74	74	74	74	74
Lungh. elica.....	mm	28	28	28	31	31	31	31	31	31	31	34	34	34	34	34
8315G	Cad.															
Ø.....	mm	7,4	7,5	7,6	7,7*	7,8	7,9	8	8,1	8,2*	8,3*	8,4*	8,5	8,7	8,8*	9
Lungh. totale.....	mm	74	74	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	84	84	84
Lungh. elica.....	mm	34	34	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	40	40	40
8315G	Cad.															
Ø.....	mm	9,2	9,3*	9,4	9,5	9,6*	9,8*	10	10,2	10,5	10,6*	11*	11,5			
Lungh. totale.....	mm	84	84	84	84	89	89	89	89	89	89	95	95			
Lungh. elica.....	mm	40	40	40	40	43	43	43	43	43	43	47	47			
8315G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 84400

DIN 1897. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS + TIN. Angolo di taglio 118°.
Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1414 Forma N.

Per acciai legati fino a R 900 N/m², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe a truciolo corto, bronzo e rame elettrolitico.

Attacco cilindrico. Trattamento TIN.



8325G



HSS

TIN

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9
Lungh. totale.....	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	70	74	74	79	79	84
Lungh. elica.....	mm	12	14	16	20	22	24	26	28	28	31	34	34	37	37	40
8325G	Cad.															
Ø.....	mm	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	17
Lungh. totale.....	mm	84	89	89	95	95	102	102	102	107	107	111	111	115	115	119
Lungh. elica.....	mm	40	43	43	47	47	51	51	51	54	54	56	56	58	58	60
8325G	Cad.															
Ø.....	mm	17,5	18	20												
Lungh. totale.....	mm	123	123	131												
Lungh. elica.....	mm	62	62	66												
8325G	Cad.															

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - Misure mm 12,5 e 15,5 in esaurimento.

8326G



HSS-E

TIN

Orig. Hartner - Art. 84805

Lunghezza elica a norma DIN 1897. Tipo FU 500. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico a norma DIN 1835A. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5*	4	4,2	4,5*	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8
Lungh. totale	mm	44	46	48	50	52	54	66	68	70	72	72	75	78	78	78	81
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	20	22	22	24	26	28	28	31	34	34	34	37
Ø attacco	mm	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	28	28	28	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8326G	Cad.																
Ø	mm	8,5	9*	9,5	10	10,2	10,5	11*	11,5*	12	13*	14	15*	17	18*	19*	20*
Lungh. totale	mm	87	91	91	93	100	100	104	104	108	111	114	116	126	128	130	132
Lungh. elica	mm	37	40	40	43	43	43	47	47	51	51	54	56	60	62	64	66
Ø attacco	mm	10	10	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	20	20	20	20
Lungh. attacco	mm	40	40	40	40	45	45	45	45	45	48	48	48	50	50	50	50
8326G	Cad.																

* Misure in esaurimento.

8328G



HSS-E

FIRE

Orig. Hartner - Art. 84511

DIN 1897. Tipo FN 500 . In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + FIRE. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA CORTO.

Punte ad elevato rendimento, con ottima resistenza al calore, a scanalature larghe. Poichè sono prodotte con la tecnica di sinterizzazione delle polveri (PM), riuniscono i vantaggi del classico acciaio super rapido al cobalto a quelli delle punte in metallo duro, cioè sono più economiche e meno sensibili alle rotture. Superficie con rivestimento FIRE, per lavorazioni ad alta velocità, a secco o con lubro-refrigerante nebulizzato.

Per acciai legati ad alta percentuale, acciai da bonifica e da cementazione, ghise, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico. Trattamento FIRE.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	38	43	46	49	52	55	55	58	62	66	66	70	74	74	74
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	20	22	22	24	26	28	28	31	34	34	34
8328G	Cad.															
Ø	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13				
Lungh. totale	mm	79	79	84	84	89	89	89	95	95	102	102				
Lungh. elica	mm	37	37	40	40	43	43	43	47	47	51	51				
8328G	Cad.															

PUNTE CON RIPORTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

8330G



HARTMETALL

Prod. SCU - Art. 89303

DIN 8038. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO. Angolo di taglio 85°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche. Per forare materiali sintetici ad alta resistenza.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	4	4,5*	5	5,5*	6*	6,5*	7*	7,5*	9*	9,5	10	11*	13*	15*	16
Lungh. totale	mm	56	63	63	71	71	71	80	80	90	90	100	100	112	125	140
Lungh. elica	mm	25	28	28	30	30	32	40	40	50	50	56	56	63	71	80
8330G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

8331G



HARTMETALL

Prod. SCU - Art. 89301

DIN 8037. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche. Per forare ghise e acciai ad alta resistenza, molibdeno puro e leghe di metalli dolci.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	3,6*	3,7	3,8*	3,9*	4	4,2	4,4*	4,5	4,7*	4,8
Lungh. totale	mm	50	56	56	56	56	56	56	56	56	56	63	63	63	63	63
Lungh. elica	mm	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28
8331G	Cad.															
Ø	mm	4,9*	5	5,1*	5,2	5,3*	5,4*	5,5	5,6*	5,7*	5,9*	6	6,1*	6,2*	6,3	6,4*
Lungh. totale	mm	63	63	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
Lungh. elica	mm	28	28	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8331G	Cad.															

13

Ø.....	mm	6,5	6,6*	6,7	6,8	6,9*	7	7,2	7,3*	7,4	7,5	7,6*	7,7	7,8*	7,9*	8
Lungh. totale.....	mm	71	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Lungh. elica.....	mm	32	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
8331G	Cad.															
Ø.....	mm	8,2	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5*	14	14,5	16
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	90	100	100	100	112	112	112	112	125	125	125	140
Lungh. elica.....	mm	50	50	50	50	56	56	56	63	63	63	63	71	71	71	80
8331G	Cad.															
Ø.....	mm	16,5	17,5*	18	18,5	19,5	20									
Lungh. totale.....	mm	140	160	160	160	160	160									
Lungh. elica.....	mm	80	90	90	90	90	90									
8331G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89246

DIN 6540. Tipo NR a due taglienti. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA CORTO. Per macchine statiche e CNC.

Per materiali sintetici ad alta resistenza.

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	0,5	0,7*	0,8	0,9*	1	1,1*	1,2	1,3*	1,4*
Lungh. totale.....	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Lungh. elica.....	mm	5,5	6,5	8,5	9,5	11	11	13	13	13
8334G	Cad.									
Ø.....	mm	1,6*	1,7	1,8*	1,9*	2	3	4	5,5*	
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	45	50	50	
Lungh. elica.....	mm	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	20	22	25	
8334G	Cad.									

* Misure in esaurimento.



8334G



HARTMETALL

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13891/89235

DIN 1897. Tipo N a due taglienti. Angolo di taglio 120°. Mod. EXTRA CORTO.

Per macchine statiche e CNC. Per acciai legati ad alta resistenza, acciai inossidabili ad alta resistenza, materiali abrasivi e ghise. Riduzione dei tempi di lavorazione per le alte velocità utilizzabili, riduzione dei costi per la maggiore durata della punta. Finitura migliore che in alcuni casi permette l'eliminazione dell'alesatura del foro.

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale.....	mm	24	25	26	28	30	30	32	32	34	36	36	38	40	40	43
Lungh. elica.....	mm	5	5,5	6	7	8	8	9	9	10	11	11	12	13	13	14
8335G	Cad.															
Ø.....	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale.....	mm	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52	52	55	55
Lungh. elica.....	mm	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	22
8335G	Cad.															
Ø.....	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale.....	mm	55	55	55	58	58	58	58	58	62	62	62	62	62	62	66
Lungh. elica.....	mm	22	22	22	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	28
8335G	Cad.															
Ø.....	mm	5,5	5,7	5,8	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	7	7,1	7,2
Lungh. totale.....	mm	66	66	66	66	70	70	70	70	70	70	70	74	74	74	74
Lungh. elica.....	mm	28	28	28	28	31	31	31	31	31	31	31	34	34	34	34
8335G	Cad.															
Ø.....	mm	7,3	7,5	7,6*	7,7*	7,8	8	8,1*	8,5	8,6	8,7	8,8	9	9,1	9,3	9,4*
Lungh. totale.....	mm	74	74	79	79	79	79	79	79	84	84	84	84	84	84	84
Lungh. elica.....	mm	34	34	37	37	37	37	37	37	40	40	40	40	40	40	40
8335G	Cad.															
Ø.....	mm	9,5	9,6	9,8*	9,9	10	10,5	11	11,5	12						
Lungh. totale.....	mm	84	89	89	89	89	89	95	95	102						
Lungh. elica.....	mm	40	43	43	43	43	43	47	47	51						
8335G	Cad.															

* Misure in esaurimento.



8335G



HARTMETALL

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA (stubs drills, right and left hand cutting)

8400G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81010

DIN 338. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Attacco cilindrico.

Rotazione DESTRA.

Ø	mm	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
Lungh. totale	mm	19	19	19	19	20	20	22	24	24	26	28	28	30	30	32	32
Lungh. elica	mm	2,5	3	3	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	10	11	11
8400G	Cad.																
Ø	mm	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,25
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46	46	46	49	49	53	53
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22	22	22	24	24	27	27
8400G	Cad.																
Ø	mm	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6
Lungh. totale	mm	53	57	57	57	61	61	61	61	61	65	65	65	65	70	70	70
Lungh. elica	mm	27	30	30	30	33	33	33	33	33	36	36	36	36	39	39	39
8400G	Cad.																
Ø	mm	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9
Lungh. totale	mm	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86
Lungh. elica	mm	39	39	43	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52
8400G	Cad.																
Ø	mm	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25
Lungh. totale	mm	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101
Lungh. elica	mm	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63
8400G	Cad.																
Ø	mm	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117
Lungh. elica	mm	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	75
8400G	Cad.																
Ø	mm	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81
8400G	Cad.																
Ø	mm	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87
8400G	Cad.																
Ø	mm	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142
Lungh. elica	mm	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
8400G	Cad.																
Ø	mm	11,7	11,75	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9
Lungh. totale	mm	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151
Lungh. elica	mm	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
8400G	Cad.																
Ø	mm	13	13,25	13,5	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17	17,5
Lungh. totale	mm	151	160	160	160	160	169	169	169	169	178	178	178	178	184	184	191
Lungh. elica	mm	101	108	108	108	108	114	114	114	114	120	120	120	120	125	125	130
8400G	Cad.																
Ø	mm	18	18,5	19	19,5	20											
Lungh. totale	mm	191	198	198	205	205											
Lungh. elica	mm	130	135	135	140	140											
8400G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

8402G



USO SINISTRO

HSS

Orig. Hartner - Art. 81015

Descrizione di riferimento vedi Art. 8400G

Rotazione SINISTRA.

Ø	mm	0,5	0,55*	0,6	0,65	0,7*	0,75*	0,8	0,85*	0,9*	0,95*	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4
Lungh. totale	mm	22	24	24	26	28	28	30	30	32	32	34	36	38	38	38	40
Lungh. elica	mm	6	7	7	8	9	9	10	10	11	11	12	14	16	16	16	18
8402G	Cad.																
Ø	mm	1,5	1,6	1,7	1,75*	1,8	1,9	2	2,1	2,2*	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75
Lungh. totale	mm	40	43	43	46	46	46	49	49	53	53	53	57	57	57	61	61
Lungh. elica	mm	18	20	20	22	22	22	24	24	27	27	27	30	30	30	33	33
8402G	Cad.																

SEGUE >>>

Ø.....	mm	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6*	3,7	3,75	3,9	4	4,1	4,2
Lungh. totale.....	mm	61	61	61	65	65	65	65	70	70	70	70	70	75	75	75	75
Lungh. elica.....	mm	33	33	33	36	36	36	36	39	39	39	39	39	43	43	43	43
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4*	5,5
Lungh. totale.....	mm	75	80	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	86	93	93
Lungh. elica.....	mm	43	47	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	52	57	57
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	5,6	5,7*	5,75	5,8	5,9*	6	6,2	6,25	6,4*	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	7,1	7,2*	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1*	8,2*	8,25*	8,3
Lungh. totale.....	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica.....	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	8,4	8,5	8,6*	8,7	8,75*	8,8	8,9	9	9,1	9,2*	9,3*	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75
Lungh. totale.....	mm	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133
Lungh. elica.....	mm	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25*	10,4*	10,5	10,6*	10,75*	10,8*	10,9	11	11,1	11,25	11,6*
Lungh. totale.....	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142
Lungh. elica.....	mm	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	11,75	11,8*	11,9*	12	12,75*	13,5*	14*	15	15,5*	16*	16,5*	17	17,5*	18*	18,5*	19*
Lungh. totale.....	mm	142	142	151	151	151	160	160	169	178	178	184	184	191	191	198	198
Lungh. elica.....	mm	94	94	101	101	101	108	108	114	120	120	125	125	130	130	135	135
8402G	Cad.																
Ø.....	mm	20*															
Lungh. totale.....	mm	205															
Lungh. elica.....	mm	140															
8402G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Orig. Hartner - Art. 88012 / 0,015

Assortimenti in astuccio di lamiera.
Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.
L'assortimento completo.

Con punte da..... mm 1 a 5,9
Quantità punte..... 50
Progressione..... mm 0,1

8410G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI
In lamiera.

Per Art. 8410 G.
O8410G Cad.



8410G

HSS

Orig. Hartner - Art. 88012 / 0,013

Assortimenti in astuccio di lamiera.
Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.
L'assortimento completo.

Con punte da..... mm 1 a 10
Quantità punte..... 19
Progressione..... mm 0,5

8412G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI
In lamiera.

Per Art. 8412 G.
O8412G Cad.



8412G

HSS

8414G



HSS

Orig. Hartner - Art. 88012 / 0,016

Assortimenti in astuccio di lamiera.

Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.

L'assortimento completo.

Con punte da mm 6 a 10

Quantità punte 41

Progressione..... mm 0.1

8414G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera.

Per Art. 8414 G.

O8414G Cad.

8416G



HSS

Orig. Hartner - Art. 88012 / 0,014

Assortimenti in astuccio di lamiera.

Con punte cilindriche Art. 8400 G in acciaio HSS.

L'assortimento completo.

Con punte da mm 1 a 13

Quantità punte 25

Progressione..... mm 0.5

8416G Cad.

CONTENITORI VUOTI PER GLI ASSORTIMENTI

In lamiera.

Per Art. 8416 G.

O8416G Cad.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8423G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81040

DIN 338. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A. Punte speciali adatte per fori profondi.

Indicate su macchine automatiche.

Per acciai fino a R 1000 N/mm².

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,1	2,2	2,4*	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,15	3,2	3,3	3,4	3,5
Lungh. totale	mm	49	49	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	65	70	70
Lungh. elica.....	mm	24	24	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	36	39	39
8423G	Cad.																
Ø	mm	3,6	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9*	5	5,2	5,3
Lungh. totale	mm	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86
Lungh. elica.....	mm	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52
8423G	Cad.																
Ø	mm	5,4*	5,5	5,6*	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6*	6,7	6,8	7
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8423G	Cad.																
Ø	mm	7,2*	7,3	7,4	7,5	7,6*	7,7*	7,8*	7,9*	8*	8,1	8,2*	8,3*	8,4	8,5	8,6	8,7*
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125
Lungh. elica.....	mm	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81
8423G	Cad.																
Ø	mm	8,8	8,9	9	9,1*	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,5	10,8	11
Lungh. totale	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	142	142
Lungh. elica.....	mm	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	94	94
8423G	Cad.																
Ø	mm	11,2	11,5	12	12,2	12,5*	13										
Lungh. totale	mm	142	142	151	151	151	151										
Lungh. elica.....	mm	94	94	101	101	101	101										
8423G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER OTTONE, BRONZO E LEGHE NON FERROSE ROTAZIONE DESTRA (slow helix drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81020-118°

DIN 338. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Per ottone, bronzo, leghe non ferrose a truciolo corto.

Attacco cilindrico.



8429G

HSS

Ø.....	mm	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75*
Lungh. totale.....	mm	22	24	28	28	30	32	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46
Lungh. elica.....	mm	6	7	9	9	10	11	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75*	2,8	2,9	3	3,1
Lungh. totale.....	mm	46	46	49	49	53	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	
Lungh. elica.....	mm	22	22	24	24	27	27	27	30	30	30	33	33	33	33	33	
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75*	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25*	4,3	4,4	4,5
Lungh. totale.....	mm	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	75	80	80	80
Lungh. elica.....	mm	36	36	39	39	39	39	39	43	43	43	43	43	43	47	47	47
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6*	5,7	5,75	5,8	5,9
Lungh. totale.....	mm	80	80	86	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93
Lungh. elica.....	mm	47	47	52	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	6	6,1	6,2	6,25*	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3
Lungh. totale.....	mm	93	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	63	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	7,4*	7,5	7,6	7,7*	7,75*	7,8	8	8,1	8,2	8,25*	8,4	8,5	8,6*	8,7*	8,8	8,9
Lungh. totale.....	mm	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125
Lungh. elica.....	mm	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4*	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	142	142
Lungh. elica.....	mm	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	94	94
8429G	Cad.																
Ø.....	mm	12	13	14	15	16											
Lungh. totale.....	mm	151	151	160	169	178											
Lungh. elica.....	mm	101	101	108	114	120											
8429G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81030

DIN 338. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO.

Per alluminio, rame e leghe relative.

Attacco cilindrico.



8431G

HSS

Ø.....	mm	0,5	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6
Lungh. totale.....	mm	22	34	38	40	46	49	53	57	61	61	65	65	65	70	70	70
Lungh. elica.....	mm	6	12	16	18	22	24	27	30	33	33	36	36	36	39	39	39
8431G	Cad.																
Ø.....	mm	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4*	4,5	4,6	4,7	4,75*	4,8	4,9*	5
Lungh. totale.....	mm	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86	86
Lungh. elica.....	mm	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52	52
8431G	Cad.																
Ø.....	mm	5,1	5,2	5,25*	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75*	5,8	5,9*	6	6,25*	6,5	6,75*	7
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	109	109
Lungh. elica.....	mm	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	69	69
8431G	Cad.																
Ø.....	mm	7,25*	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13			
Lungh. totale.....	mm	109	109	117	117	125	125	133	133	142	142	151	151	151			
Lungh. elica.....	mm	69	69	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101			
8431G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

Ø.....	mm	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
Lungh. totale.....	mm	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93
Lungh. elica.....	mm	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57
8450G	Cad.																
Ø.....	mm	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,3
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69
8450G	Cad.																
Ø.....	mm	7,4	7,5	7,6*	7,7	7,8	7,9	8	8,1*	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9*
Lungh. totale.....	mm	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125
Lungh. elica.....	mm	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81
8450G	Cad.																
Ø.....	mm	9	9,1*	9,2*	9,3*	9,4*	9,5	9,6*	9,7	9,8	9,9*	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Lungh. elica.....	mm	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87
8450G	Cad.																
Ø.....	mm	10,7*	10,8*	10,9*	11	11,1*	11,2	11,4*	11,5	11,6*	11,7*	11,9*	12				
Lungh. totale.....	mm	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	151	151				
Lungh. elica.....	mm	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	101	101				
8450G	Cad.																

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 84405

DIN 338. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO. Affilatura secondo DIN 1412. Superficie con trattamento TIN.

Per acciai e ghise legate e non legate fino a durezza di circa 900 N/mm², ghisa temprata, acciaio sinterizzato, grafite, leghe alluminio a truciolo corto, bronzo e rame elettrolitico. Attacco cilindrico.



8460G

Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale.....	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica.....	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8460G	Cad.															
Ø.....	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale.....	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica.....	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8460G	Cad.															
Ø.....	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica.....	mm	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57
8460G	Cad.															
Ø.....	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	101	109	109	117	117	125	125	133	
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	57	57	57	63	69	69	75	75	81	81	87	
8460G	Cad.															

Orig. Hartner - Art. 84804

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico.



8461G

Ø.....	mm	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	2,0	2,4	2,5	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,6	3,7
Lungh. totale.....	mm	34	38	40	43	43	49	57	57	57	61	65	65	70	70	70
Lungh. elica.....	mm	12	16	18	20	20	24	30	30	30	33	36	36	39	39	39
8461G	Cad.															
Ø.....	mm	3,8	4,0	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,5	6,0	6,2
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	75	80	80	80	86	86	86	86	86	93	93	101
Lungh. elica.....	mm	43	43	43	43	47	47	47	52	52	52	52	52	57	57	63
8461G	Cad.															
Ø.....	mm	6,5	6,6	6,8	7,0	7,4	7,5	7,9	8,0	8,5	9,0	9,3	9,5	9,8	10,0	10,2
Lungh. totale.....	mm	101	101	109	109	109	109	117	117	117	125	125	125	133	133	133
Lungh. elica.....	mm	63	63	69	69	69	69	75	75	75	81	81	81	87	87	87
8461G	Cad.															
Ø.....	mm	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0							
Lungh. totale.....	mm	133	142	142	151	151	151	160	160							
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	101	101	101	108	108							
8461G	Cad.															

8463G



HSS-E

TIN

Orig. Hartner

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. totale	mm	49	57	61	65	70	75	75	80	86	93	93	101	109	109	109	117	117
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69	75	75
Ø attacco	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802
8463G	Cad.																	
Ø	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Lungh. totale	mm	125	125	133	133	133	142	142	151	151	160	169	172	181	184	188	191	
Lungh. elica	mm	81	81	87	87	87	94	94	101	101	108	109	112	115	118	122	125	
Ø attacco	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	16	16	20	20	20	20	
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	50	50	50	50	
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84801	84801	84801	84801	84801	84801	84801	
8463G	Cad.																	

8464G



HSS-E

FIRE

Orig. Hartner - Art. 84507

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FN 500 DZ. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + FIRE. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO. Punta ad elevato rendimento, con ottima resistenza al calore, a scanalature larghe. Poichè sono prodotte con la tecnica di sinterizzazione delle polveri (PM), riuniscono i vantaggi del classico acciaio super rapido al cobalto a quelli delle punte in metallo duro, cioè sono più economiche e meno sensibili alle rotture. Superficie con rivestimento FIRE, per lavorazioni ad alta velocità, a secco o con lubro-refrigerante nebulizzato.

Per acciai legati in alta percentuale, acciai da bonifica e da cementazione, ghise, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico a norma DIN 1835A. Trattamento FIRE.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5*	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	56	62	65	68	71	75	87	91	96	101	101	107	113	113	113
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69
Ø attacco	mm	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	28	28	28	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8464G	Cad.															
Ø	mm	8	8,5	9	9,5*	10	10,2*	10,5*	11	11,5	12	13*				
Lungh. totale	mm	119	125	131	131	137	144	144	151	151	158	161				
Lungh. elica	mm	75	75	81	81	87	87	87	94	94	101	101				
Ø attacco	mm	8	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14				
Lungh. attacco	mm	36	40	40	40	40	45	45	45	45	45	48				
8464G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE CON RIPORTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

8465G



HARTMETALL

Prod. SCU

Simile a DIN 338. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con taglienti in METALLO DURO (Solo misure mm 2 e 2,5 in METALLO DURO integrale).

Mod. CORTO. Angolo di taglio 120°.

Per acciai al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compressa tra R 700N/mm² a R 2300N/mm².

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,1*	2,5	2,6*	3	3,1	3,2	3,3	3,5	3,6	3,9*	4	4,2	4,3	4,4*
Lungh. totale	mm	51	49	57	57	61	70	70	70	70	75	75	75	80	80	80
Lungh. elica	mm	24	24	30	30	33	39	39	39	39	43	43	43	47	47	47
8465G	Cad.															
Ø	mm	4,5	4,6*	5	5,1	5,2	5,3	5,5	5,6*	5,7*	5,8	6	6,5	6,7	6,8	6,9*
Lungh. totale	mm	80	80	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	109	109	109
Lungh. elica	mm	47	47	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	69	69	69
8465G	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,5	7,9*	8	8,1*	8,5	8,6*	8,9*	9	9,1*	9,2*	9,3*	9,4*	9,5
Lungh. totale	mm	109	109	109	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica	mm	69	69	69	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81
8465G	Cad.															
Ø	mm	9,6*	9,7*	10	10,5	12	12,5	13	13,5	14	15	16				
Lungh. totale	mm	133	133	133	133	151	151	151	160	160	169	178				
Lungh. elica	mm	87	87	87	87	101	101	101	108	108	114	120				
8465G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13892/89244

DIN 338. Tipo N a due taglienti. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura a 4 piani. Per acciai ad alta resistenza, acciai al Cr-Ni, al manganese e alluminio.

Attacco cilindrico.



Ø.....	mm	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4
Lungh. totale.....	mm	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70
Lungh. elica.....	mm	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39
8468G	Cad.															
Ø.....	mm	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,8	4,9	5
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	86	86	86
Lungh. elica.....	mm	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	52	52	52
8468G	Cad.															
Ø.....	mm	5,1	5,2	5,3	5,4*	5,5	5,6	5,8	6	6,1	6,2	6,4*	6,5	6,8	6,9	7
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	93	93	93	93	93	101	101	101	101	109	109	109
Lungh. elica.....	mm	52	52	52	57	57	57	57	57	63	63	63	63	69	69	69
8468G	Cad.															
Ø.....	mm	7,2	7,4	7,5	7,6	7,7	7,9	8	8,2	8,5	8,6*	8,7*	8,9*	9	9,1*	9,3
Lungh. totale.....	mm	109	109	109	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125
Lungh. elica.....	mm	69	69	69	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81
8468G	Cad.															
Ø.....	mm	9,4	9,5	9,6*	9,7	9,8	9,9	10	10,5	11	11,5	12				
Lungh. totale.....	mm	125	125	133	133	133	133	133	133	142	142	151				
Lungh. elica.....	mm	81	81	87	87	87	87	87	87	94	94	101				
8468G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81310

DIN 340. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per acciai fino a R oltre 900 N/mm², ghise, leghe di alluminio e pressofusioni.

Attacco cilindrico.



Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5
Lungh. totale.....	mm	56	60	65	65	70	70	76	80	80	85	85	90	90	90	95	95
Lungh. elica.....	mm	33	37	41	41	45	45	50	53	53	56	56	59	59	59	62	62
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8
Lungh. totale.....	mm	95	100	100	100	100	100	106	106	106	106	112	112	112	112	112	119
Lungh. elica.....	mm	62	66	66	66	66	66	69	69	69	69	73	73	73	73	73	78
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6*	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2
Lungh. totale.....	mm	119	119	119	119	119	126	126	126	126	126	126	132	132	132	132	132
Lungh. elica.....	mm	78	78	78	78	78	82	82	82	82	82	82	87	87	87	87	87
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4*	6,5
Lungh. totale.....	mm	132	132	139	139	139	139	139	139	139	139	148	148	148	148	148	148
Lungh. elica.....	mm	87	87	91	91	91	91	91	91	91	91	97	97	97	97	97	97
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25*	7,3	7,4*	7,5	7,6*	7,7*	7,75	7,8
Lungh. totale.....	mm	148	148	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	165	165	165	165
Lungh. elica.....	mm	97	97	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	109	109	109	109
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	7,9*	8	8,1	8,2	8,4*	8,5	8,6*	8,7*	8,8	8,9	9	9,1*	9,2*	9,3*	9,4	9,5
Lungh. totale.....	mm	165	165	165	165	165	165	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Lungh. elica.....	mm	109	109	109	109	109	109	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	9,6*	9,7	9,75	9,8	9,9*	10	10,25	10,5	10,75	11	11,25	11,5	11,75	12	12,5	13
Lungh. totale.....	mm	184	184	184	184	184	184	184	184	195	195	195	195	195	205	205	205
Lungh. elica.....	mm	121	121	121	121	121	121	121	121	128	128	128	128	128	134	134	134
8480G	Cad.																
Ø.....	mm	13,5	14	14,5*	15	15,5*	16	17,5*	18,5*	19,5	20	20,5	21*	23,5*	24,5*	25*	
Lungh. totale.....	mm	214	214	220	220	227	227	241	247	254	254	261	261	275	282	282	
Lungh. elica.....	mm	140	140	144	144	149	149	158	162	166	166	171	171	180	185	185	
8480G	Cad.																

Fino a Ø mm 6,7 in confezione da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER OTTONE BRONZO E LEGHE NON FERROSE ROTAZIONE DESTRA

(long drills, slow helix, right hand cutting)

8481G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81320-118°

DIN 340. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.
Per ottone, bronzo, leghe non ferrose a truciolo corto.
Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7*	1,8	1,9	2	2,2	2,3	2,4*	2,5	2,6	2,7
Lungh. totale	mm	56	65	65	70	76	76	80	80	85	90	90	95	95	95	100
Lungh. elica	mm	33	41	41	45	50	50	53	53	56	59	59	62	62	62	66
8481G	Cad.															
Ø	mm	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3*	3,4*	3,5	3,6	3,7*	3,9*	4	4,1	4,2	4,4*
Lungh. totale	mm	100	100	100	106	106	106	112	112	112	112	119	119	119	119	126
Lungh. elica	mm	66	66	66	69	69	69	73	73	73	73	78	78	78	78	82
8481G	Cad.															
Ø	mm	4,5	4,6	4,7	4,8*	5	5,3*	5,4*	5,5	5,7*	5,8*	5,9	6	6,1*	6,2	6,3*
Lungh. totale	mm	126	126	126	132	132	132	139	139	139	139	139	139	148	148	148
Lungh. elica	mm	82	82	82	87	87	87	91	91	91	91	91	91	97	97	97
8481G	Cad.															
Ø	mm	6,5*	6,6*	6,7*	6,8	6,9*	7	7,2*	7,3*	7,5	7,8*	8	8,2*	8,3*	8,4*	9*
Lungh. totale	mm	148	148	148	156	156	156	156	156	156	165	165	165	165	165	175
Lungh. elica	mm	97	97	97	102	102	102	102	102	102	109	109	109	109	109	115
8481G	Cad.															
Ø	mm	9,5	10*	10,5*	11*	11,5*	12,5*									
Lungh. totale	mm	175	184	184	195	195	205									
Lungh. elica	mm	115	121	121	128	128	134									
8481G	Cad.															

Fino a Ø mm 6,7 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)

8481GE



HSS

Orig. Hartner - Art. 81330

DIN 340. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. LUNGO.
Per alluminio, rame e leghe relative.
Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	85	95	100	106	112	119	126
Lungh. elica	mm	56	62	66	69	73	78	82
8481GE	Cad.							
Ø	mm	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Lungh. totale	mm	132	139	139	148	156	156	165
Lungh. elica	mm	87	91	91	97	102	102	109
8481GE	Cad.							
Ø	mm	8,5	9	9,5*	10	11*	12*	13*
Lungh. totale	mm	165	175	175	184	195	205	205
Lungh. elica	mm	109	115	115	121	128	134	134
8481GE	Cad.							

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

8482G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81340

DIN 340. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. LUNGO.
Tagliante assottigliato secondo DIN 1412 A.
Per acciai fino a R 1000 N/mm², ghise, alluminio e sue leghe.
Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,1*	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6*	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2*	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	56	60	65	65	70	70	76	76	80	80	85	85	90	90	95
Lungh. elica	mm	33	37	41	41	45	45	50	50	53	53	56	56	59	59	62
8482G	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	95	95	100	100	100	106	106	106	112	112	112	112	119	119	
Lungh. elica	mm	62	62	66	66	66	69	69	69	73	73	73	73	78	78	
8482G	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6*	4,7*	4,8	4,9*	5	5,1	5,2	5,4	5,5
Lungh. totale	mm	119	119	119	126	126	126	126	126	132	132	132	132	132	139	139
Lungh. elica	mm	78	78	78	82	82	82	82	82	87	87	87	87	87	91	91
8482G	Cad.															
Ø	mm	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1*	6,2	6,3	6,5	6,6*	6,7*	6,8	6,9	7	7,1*
Lungh. totale	mm	139	139	139	139	139	148	148	148	148	148	148	156	156	156	156
Lungh. elica	mm	91	91	91	91	91	97	97	97	97	97	97	102	102	102	102
8482G	Cad.															

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Ø.....	mm	7,2*	7,3	7,4*	7,5	7,6*	7,7*	7,8*	7,9*	8	8,1*	8,2	8,3*	8,4*	8,5	8,6
Lungh. totale.....	mm	156	156	156	156	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	175
Lungh. elica.....	mm	102	102	102	102	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	115
8482G	Cad.															
Ø.....	mm	8,7*	8,8	8,9*	9	9,1*	9,2*	9,3*	9,4*	9,5	9,6*	9,7	9,8	9,9	10	10,8*
Lungh. totale.....	mm	175	175	175	175	175	175	175	175	175	184	184	184	184	184	195
Lungh. elica.....	mm	115	115	115	115	115	115	115	115	115	121	121	121	121	121	128
8482G	Cad.															
Ø.....	mm	11	11,2*	11,5	11,8	12	12,2	12,5	12,8	13						
Lungh. totale.....	mm	195	195	195	195	205	205	205	205	205						
Lungh. elica.....	mm	128	128	128	128	134	134	134	134	134						
8482G	Cad.															

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 81341

DIN 340. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Mod. LUNGO.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai ad elevatissima resistenza, ghisa grigia, ghisa sferoidale, acciai inossidabili e acciai per molle.

Attacco cilindrico.



8487G



HSS-E

Ø.....	mm	1	1,1*	1,2	1,3*	1,4*	1,5	1,6	1,7*	1,8	1,9	2	2,1*	2,2	2,3*	2,4	2,5
Lungh. totale.....	mm	56	60	65	65	70	70	76	76	80	80	85	85	90	90	95	95
Lungh. elica.....	mm	33	37	41	41	45	45	50	50	53	53	56	56	59	59	62	62
8487G	Cad.																
Ø.....	mm	2,6*	2,7	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1*	4,2
Lungh. totale.....	mm	95	100	100	100	106	106	106	112	112	112	112	119	119	119	119	119
Lungh. elica.....	mm	62	66	66	66	69	69	69	73	73	73	73	78	78	78	78	78
8487G	Cad.																
Ø.....	mm	4,3	4,4*	4,5	4,6*	4,7	4,8	4,9	5	5,1*	5,2*	5,3*	5,4*	5,5	5,6	5,7	5,8*
Lungh. totale.....	mm	126	126	126	126	126	132	132	132	132	132	132	139	139	139	139	139
Lungh. elica.....	mm	82	82	82	82	82	87	87	87	87	87	87	91	91	91	91	91
8487G	Cad.																
Ø.....	mm	5,9*	6	6,1	6,2*	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7*	6,8	6,9	7	7,1*	7,2*	7,3*	7,4*
Lungh. totale.....	mm	139	139	148	148	148	148	148	148	148	156	156	156	156	156	156	156
Lungh. elica.....	mm	91	91	97	97	97	97	97	97	97	102	102	102	102	102	102	102
8487G	Cad.																
Ø.....	mm	7,5	7,6*	7,7*	7,8	7,9*	8	8,2*	8,3	8,4*	8,6	8,7	8,8	8,9*	9*	9,1*	9,2*
Lungh. totale.....	mm	156	165	165	165	165	165	165	165	165	175	175	175	175	175	175	175
Lungh. elica.....	mm	102	109	109	109	109	109	109	109	109	115	115	115	115	115	115	115
8487G	Cad.																
Ø.....	mm	9,3*	9,4*	9,5*	9,6*	9,7	9,8*	9,9*	10	10,5	11	11,5*					
Lungh. totale.....	mm	175	175	175	184	184	184	184	184	184	195	195					
Lungh. elica.....	mm	115	115	115	121	121	121	121	121	121	128	128					
8487G	Cad.																

Fino a Ø mm 6,7 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 84418

DIN 340. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Affilatura secondo DIN 1414 forma N. Superficie con trattamento TIN.

Per acciai fino a R 900/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe a truciolo corto, bronzo e ottone.

Attacco cilindrico.



8490G



HSS TIN

Ø.....	mm	1	1,5	2	2,2*	2,5	2,8	3	3,3	3,8	4	4,2	4,5*	5	5,2*	5,5
Lungh. totale.....	mm	56	70	85	90	95	100	100	106	119	119	119	126	132	132	139
Lungh. elica.....	mm	33	45	56	59	62	66	66	69	78	78	78	82	87	87	91
8490G	Cad.															
Ø.....	mm	5,8*	6	6,2*	6,8*	7	7,2	7,5*	7,8	8	8,2*	8,5	8,8*	9	9,2*	9,5
Lungh. totale.....	mm	139	139	148	156	156	156	156	165	165	165	165	175	175	175	175
Lungh. elica.....	mm	91	91	97	102	102	102	102	109	109	109	109	115	115	115	115
8490G	Cad.															
Ø.....	mm	9,8*	10	10,2*	10,5*	10,8*	11,5	12								
Lungh. totale.....	mm	184	184	184	184	195	195	205								
Lungh. elica.....	mm	121	121	121	121	128	128	134								
8490G	Cad.															

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi. - * Misure in esaurimento.

PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (extra long drills, right hand cutting)

8492G



Orig. Hartner - Art. 81440

DIN 1869. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai e ghise acciainose fino a R 1000 N/mm², ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,2	4,5	5	5,1	5,2	5,5	6	6,5
Lungh. totale	mm	125	140	150	155	165	175	175	185	195	195	195	205	205	215
Lungh. elica	mm	85	95	100	105	115	120	120	125	135	135	135	140	140	150
8492G	Cad.														
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12			
Lungh. totale	mm	225	225	240	240	250	250	265	265	280	280	295			
Lungh. elica	mm	155	155	165	165	175	175	185	185	195	195	205			
8492G	Cad.														

8494G



Orig. Hartner - Art. 81540

Descrizione di riferimento vedi Art. 8492G

Attacco cilindrico.

Ø	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5						
Lungh. totale	mm	190	210	220	235	245	260	260	275						
Lungh. elica	mm	130	145	150	160	170	180	180	190						
8494G	Cad.														
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2						
Lungh. totale	mm	290	290	305	305	320	320	340	340						
Lungh. elica	mm	200	200	210	210	220	220	235	235						
8494G	Cad.														
Ø	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13								
Lungh. totale	mm	340	365	365	375	375	375								
Lungh. elica	mm	235	250	250	260	260	260								
8494G	Cad.														

8496G



Orig. Hartner - Art. 81640

Descrizione di riferimento vedi Art. 8492G

Attacco cilindrico.

Ø	mm	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5							
Lungh. totale	mm	265	280	295	315	330	330	350							
Lungh. elica	mm	180	190	200	210	225	225	235							
8496G	Cad.														
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5*	10							
Lungh. totale	mm	370	370	390	390	410	410	430							
Lungh. elica	mm	250	250	265	265	280	280	295							
8496G	Cad.														
Ø	mm	10,5*	11*	11,5	12	12,5	13								
Lungh. totale	mm	430	455	455	480	480	480								
Lungh. elica	mm	295	310	310	330	330	330								
8496G	Cad.														

* Misure in esaurimento.

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI AD ALTO RENDIMENTO ROTAZIONE DESTRA

(tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

8497GA



Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13880/89413

DIN 6537. Angolo di taglio 140°.

Mod. EXTRA CORTO per profondità di foratura 3 x D.

Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, preciso allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e buona finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. Per acciai da costruzione e cementazione, ghisa acciainosa, acciai da bonifica, acciai legati con carico di rottura fino a R 1200 N/mm², acciai al carbonio e leghe di alluminio con elevato contenuto di silicio.

Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.

Ø	mm	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	4,8	5	5,5	5,8	6	6,5	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	62	62	62	66	66	66	66	66	66	66	66	79	79	79	79
Lungh. elica	mm	20	20	20	24	24	24	28	28	28	28	28	34	34	34	41
Ø attacco	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8497GA	Cad.															
Ø	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13			
Lungh. totale	mm	79	89	89	89	89	102	102	102	102	102	107	107			
Lungh. elica	mm	41	47	47	47	47	55	55	55	55	55	60	60			
Ø attacco	mm	8	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14			
Lungh. attacco	mm	36	40	40	40	40	45	45	45	45	45	45	45			
8497GA	Cad.															

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13884/89414

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. CORTO per profondità di foratura 5 x D.
Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, preciso allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e buona finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. Per acciai da costruzione e cementazione, ghisa acciaiata, acciai da bonifica, acciai legati con carico di rottura fino a R 1200 N/mm², acciai al carbonio e leghe di alluminio con elevato contenuto di silicio.
Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø.....	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale.....	mm	66	66	74	74	82	82	82	91	91	91	103	103	103	118	118	124
Lungh. elica.....	mm	28	28	36	36	44	44	44	53	53	53	61	61	61	71	71	77
Ø attacco.....	mm	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8497GE	Cad.																

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13886/89411

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. CORTO per profondità di foratura 5 x D. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.
Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, preciso allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e buona finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. Per acciai da costruzione e cementazione, ghisa acciaiata, acciai da bonifica, acciai legati con carico di rottura fino a R 1200 N/mm², acciai al carbonio e leghe di alluminio con elevato contenuto di silicio.
Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13	
Lungh. totale.....	mm	74	74	82	82	82	91	91	91	103	103	103	118	118	124	
Lungh. elica.....	mm	36	36	44	44	44	53	53	53	61	61	61	71	71	77	
Ø attacco.....	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14	
Lungh. attacco.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45	
8497GL	Cad.															

Prod. SCU - Orig. M.D. DRILLS - Art. 13888/89412

DIN 6537. Angolo di taglio 140°. Mod. LUNGO per profondità di foratura 7 x D. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.
Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, preciso allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e buona finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. Per acciai da costruzione e cementazione, ghisa acciaiata, acciai da bonifica, acciai legati con carico di rottura fino a R 1200 N/mm², acciai al carbonio e leghe di alluminio con elevato contenuto di silicio.
Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA. Trattamento TIALN.



Ø.....	mm	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale.....	mm	90	97	97	106	116	116	131	131	139	155	163	182
Lungh. elica.....	mm	50	57	57	66	76	76	87	87	95	106	114	133
Ø attacco.....	mm	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco.....	mm	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8497GP	Cad.												

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALI K 10/20 AD ALTO RENDIMENTO ROTAZIONE DESTRA

(tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89293

Tipo a scarichi diritti TS 150 GG. Angolo di taglio 120°. Mod. LUNGO per profondità di foratura 10 x D.
Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.
Affilatura particolare e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono i massimi parametri di foratura, massima precisione di allineamento dei fori, minime tolleranze sui diametri e ottima finitura della superficie del foro. Adatte per macchine ad alta precisione e rendimento. E' raccomandato l'uso di mandrini di precisione ad elevata tenuta come Centro P orig. FAHRION Art. 1560 GH-L-M. Per alluminio e leghe di alluminio anche al alto contenuto di silicio.
Attacco cilindrico. A norma DIN 6535 HA.



Ø.....	mm	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,5	9	10	11	12	13
Lungh. totale.....	mm	121	121	121	121	121	146	146	146	175	175	175	209	209	233
Lungh. elica.....	mm	77	77	82	82	82	106	106	106	130	130	130	159	159	183
Ø attacco.....	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	14
Lungh. attacco.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	45	45	45
8499G	Cad.														

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8500G



Orig. Hartner - Art. 82010

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

HSS

Ø.....	mm	6	6,25*	6,5	6,75	7	7,25*	7,5	8	8,5	8,75	9	9,25*	9,5	9,75*	10
Lungh. totale.....	mm	138	144	144	150	150	150	150	156	156	162	162	162	162	168	168
Lungh. elica.....	mm	57	53	63	69	69	69	69	75	75	81	81	81	81	87	87
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	10,25	10,5	10,75	11	11,25	11,5	11,75	12	12,25	12,5	12,75	13	13,25	13,5	13,75
Lungh. totale.....	mm	168	168	175	175	175	175	175	182	182	182	182	182	189	189	189
Lungh. elica.....	mm	87	87	94	94	94	94	94	101	101	101	101	101	108	108	108
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25	17,5
Lungh. totale.....	mm	189	212	212	212	212	218	218	218	218	223	223	223	223	228	228
Lungh. elica.....	mm	108	114	114	114	114	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130
Attacco.....	C.M.	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	17,75	18	18,25	18,5	18,75	19	19,25	19,5	19,75	20	20,25	20,5	20,75	21	21,25
Lungh. totale.....	mm	228	228	233	233	233	233	238	238	238	238	243	243	243	243	248
Lungh. elica.....	mm	130	130	135	135	135	135	140	140	140	140	145	145	145	145	150
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	21,5	21,75	22	22,25	22,5	22,75	23	23,25	23,5	23,75	24	24,5	24,75	25	25,25
Lungh. totale.....	mm	248	248	248	248	253	253	253	276	276	281	281	281	281	281	286
Lungh. elica.....	mm	150	150	150	150	155	155	155	155	155	160	160	160	160	160	165
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	25,5	25,75	26	26,25	26,5	27	27,25	27,5	27,75	28	28,5	28,75	29	29,25	29,5
Lungh. totale.....	mm	286	286	286	286	286	291	291	291	291	291	296	296	296	296	296
Lungh. elica.....	mm	165	165	165	165	165	170	170	170	170	170	175	175	175	175	175
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	29,75	30	30,5	31	31,25	31,5	31,75	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5
Lungh. totale.....	mm	296	296	301	301	301	301	306	334	334	334	334	339	339	339	339
Lungh. elica.....	mm	175	175	180	180	180	180	185	185	185	185	185	190	190	190	190
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5*	43
Lungh. totale.....	mm	344	344	344	344	349	349	349	349	349	354	354	354	354	354	359
Lungh. elica.....	mm	195	195	195	195	200	200	200	200	200	205	205	205	205	205	210
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	43,5	44	44,5*	45	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	51
Lungh. totale.....	mm	359	359	359	359	364	364	364	364	364	369	369	369	369	369	412
Lungh. elica.....	mm	210	210	210	210	215	215	215	215	215	220	220	220	220	220	225
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
8500G	Cad.															
Ø.....	mm	52	53	54	55	56	57	58	59	60						
Lungh. totale.....	mm	412	412	417	417	417	422	422	422	422						
Lungh. elica.....	mm	225	225	230	230	230	235	235	235	235						
Attacco.....	C.M.	5	5	5	5	5	5	5	5	5						
8500G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

8503G



Orig. Hartner - Art. 82011

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Tagliante assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai fino a R 1000 N/mm², ghise, ghise temprate, grafite, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

HSS-E

Ø.....	mm	6	7*	8*	9	10	10,5	11*	11,5	12	12,5*	13	13,5	14	14,5	14,75*
Lungh. totale.....	mm	138	150	156	162	168	168	175	175	182	182	182	189	189	189	212
Lungh. elica.....	mm	57	69	75	81	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
8503G	Cad.															
Ø.....	mm	15	15,25	15,5	15,75	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25	17,5	18	18,5	18,75*	19,5
Lungh. totale.....	mm	212	218	218	218	218	223	223	223	223	228	228	228	233	233	238
Lungh. elica.....	mm	114	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	130	135	135	140
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8503G	Cad.															

SEGUE >>>

Ø.....	mm	19,75*	20	20,25*	20,5	21	21,25*	21,5	21,75*	22	22,5*	23	23,5*	24	24,5	25
Lungh. totale.....	mm	238	238	243	243	243	248	248	248	248	253	253	276	281	281	281
Lungh. elica.....	mm	140	140	145	145	145	150	150	150	150	155	155	155	160	160	160
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
8503G	Cad.															
Ø.....	mm	25,5*	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5*	30	31	31,5	32	33	34*
Lungh. totale.....	mm	286	286	286	291	291	291	296	296	296	296	301	301	334	334	339
Lungh. elica.....	mm	165	165	165	170	170	170	175	175	175	175	180	180	185	185	190
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
8503G	Cad.															
Ø.....	mm	36*	37*	38	39	40*	42*	43	45*	46*	47*					
Lungh. totale.....	mm	344	344	349	349	349	354	359	359	364	364					
Lungh. elica.....	mm	195	195	200	200	200	205	210	210	215	215					
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					
8503G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82012

DIN 345. Tipo IS Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo.

Per acciai inossidabili V2A e V4A, alluminio e leghe di rame.

Attacco Cono Morse.



INOX

8510G



HSS-E

Ø.....	mm	10*	10,2*	10,5*	11,5	12*	12,8*	13,5*	14	14,25*	15	15,25*	15,75	16*	16,5	17
Lungh. totale.....	mm	168	168	168	175	182	182	189	189	212	212	218	218	218	223	223
Lungh. elica.....	mm	87	87	87	94	101	101	108	108	114	114	120	120	120	125	125
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
8510G	Cad.															
Ø.....	mm	17,25*	17,5	18	18,5*	20	21	22*	22,5*	23*	23,5*	24*	25*	26	27,5*	28*
Lungh. totale.....	mm	228	228	228	233	238	243	248	253	253	276	281	281	286	291	291
Lungh. elica.....	mm	130	130	130	135	140	145	150	155	155	160	160	160	165	170	170
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
8510G	Cad.															
Ø.....	mm	29*	29,5*	30*	31*	31,5*	32*									
Lungh. totale.....	mm	296	296	296	301	301	334									
Lungh. elica.....	mm	175	175	175	180	180	185									
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	4									
8510G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE CON RIPOSTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

Prod. SCU - Art. 89302

DIN 8041. Tipo N. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO K 10/20.

Angolo di taglio 118°.

Per acciai temprati ad elevata resistenza, manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, bachelite, plastiche rinforzate con fibra di vetro ecc.

Attacco Cono Morse.

SCU



8512G



HARTMETALL

Ø.....	mm	10	11*	11,5	12	12,5	13	14	14,5	15	16	17	18	19	20	23
Lungh. totale.....	mm	140	140	146	146	146	146	168	168	168	175	175	185	185	215	225
Lungh. elica.....	mm	50	50	56	56	56	56	63	63	63	70	70	80	80	90	100
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3
8512G	Cad.															
Ø.....	mm	24*	25													
Lungh. totale.....	mm	225	225													
Lungh. elica.....	mm	100	100													
Attacco.....	C.M.	3	3													
8512G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

8513G



HARTMETALL

Prod. SCU

Simile a DIN 345. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO.

Angolo di taglio 120°.

Per acciai temprati, al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compresa tra R700N/mm² a R2300N/mm².

Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	10	14,5	35	36	37	38	39
Lungh. totale.....	mm	168	212	339	344	344	349	349
Lungh. elica.....	mm	87	114	190	195	195	200	200
Attacco.....	C.M.	1	2	4	4	4	4	4
8513G		Cad.						

Articolo in esaurimento.

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

8515G



HSS

Orig. Hartner - Art. 82210

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	6,5*	7	7,5*	8	8,5	9,5*	10	10,5*	11	11,5*	12*	12,5	13	13,5	14
Lungh. totale.....	mm	167	174	174	181	181	188	197	197	206	206	215	215	215	223	223
Lungh. elica.....	mm	86	93	93	100	100	107	116	116	125	125	134	134	134	142	142
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8515G		Cad.														

Ø.....	mm	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5
Lungh. totale.....	mm	245	245	251	251	257	257	263	263	269	269	275	275	282	282	289
Lungh. elica.....	mm	147	147	153	153	159	159	165	165	171	171	177	177	184	184	191
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8515G		Cad.														

Ø.....	mm	22	22,5	23	24	25	26	27	28	29	30	33	34	35	36	37*
Lungh. totale.....	mm	289	296	296	327	327	335	343	343	351	351	397	406	406	416	416
Lungh. elica.....	mm	191	198	198	206	206	214	222	222	230	230	248	257	257	267	267
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
8515G		Cad.														

Ø.....	mm	38	39	40*	41*	43*	44*	47*	48*	49	50
Lungh. totale.....	mm	426	426	426	436	447	447	459	470	470	470
Lungh. elica.....	mm	277	277	277	287	298	298	310	321	321	321
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8515G		Cad.									

* Misure in esaurimento.

PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (extra long drills, right hand cutting)

8520G



HSS

Orig. Hartner - Art. 82340

DIN 1870. Tipo FNR1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	8	9	9,5*	10	10,5	11	11,5*	12	12,5*	13	13,5	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	265	275	275	285	285	300	300	310	310	310	325	325	340	355	355
Lungh. elica.....	mm	165	175	175	185	185	195	195	205	205	205	220	220	220	230	230
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
8520G		Cad.														

Ø.....	mm	17,5	18	18,5*	19	20	20,5	21	22	23	24	25	26,5*	28	28,5*	29*
Lungh. totale.....	mm	370	370	370	370	385	385	385	405	405	440	440	440	460	460	460
Lungh. elica.....	mm	245	245	245	245	260	260	260	270	270	290	290	290	305	305	305
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
8520G		Cad.														

Ø.....	mm	30
Lungh. totale.....	mm	460
Lungh. elica.....	mm	305
Attacco.....	C.M.	3
8520G		Cad.

* Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82440

DIN 1870. Tipo FNR2. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.



8522G



HSS

Ø.....	mm	8*	9*	9,5*	10	10,5*	11*	12	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5*
Lungh. totale.....	mm	330	345	345	360	360	375	395	395	410	410	425	425	445	445	445
Lungh. elica.....	mm	210	220	220	235	235	250	260	260	275	275	275	275	295	295	295
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8522G	Cad.															
Ø.....	mm	17	17,5	18	18,5*	19	19,5*	20	20,5*	21	21,5*	22	22,5*	23	23,5*	24
Lungh. totale.....	mm	445	465	465	465	465	490	490	490	515	515	515	515	535	535	555
Lungh. elica.....	mm	295	310	310	310	310	325	325	325	345	345	345	345	345	345	365
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
8522G	Cad.															
Ø.....	mm	25	26	26,5*	27*	28	29	29,5*								
Lungh. totale.....	mm	555	555	555	580	580	580	580								
Lungh. elica.....	mm	365	365	365	385	385	385	385								
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3								
8522G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE CON CANALI DI LUBRIFICAZIONE ROTAZIONE DESTRA (long series oil feed drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82521

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento.



8525G



HSS

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	18
Lungh. totale.....	mm	224	233	251	251	259	255	270	273
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	165
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8525G	Cad.								
Ø.....	mm	19*	20	21	22	24	25	26	27
Lungh. totale.....	mm	303	309	320	327	342	342	350	385
Lungh. elica.....	mm	171	177	184	191	206	206	214	222
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	4
8525G	Cad.								
Ø.....	mm	28	29	30	32	34*	35*	40	
Lungh. totale.....	mm	385	393	393	421	430	430	450	
Lungh. elica.....	mm	222	230	230	248	257	257	277	
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	
8525G	Cad.								

* Misure in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82522

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, al centro del C.M.



8526G



HSS

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17*
Lungh. totale.....	mm	224	233	251	251	259	255	270	267
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8526G	Cad.								
Ø.....	mm	18	19*	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	273	303	309	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8526G	Cad.								
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34*	35*	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8526G	Cad.								

Per mandrini di adduzione per punte Art. 8526 G, ved. Art. 8637 GA-E.

* Misure in esaurimento.

8527G



HSS

Orig. Hartner - Art. 82523

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 180°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, alla fine del C.M.



Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17*
Lungh. totale	mm	224	233	251	251	259	255	270	267
Lungh. elica	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8527G		Cad.							
Ø	mm	18	19*	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale	mm	282	303	309	320	327	342	342	350
Lungh. elica	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8527G		Cad.							
Ø	mm	27	28	29	30	32	34*	35*	40
Lungh. totale	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8527G		Cad.							

* Misure in esaurimento.

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle right, hand cutting)

8538G

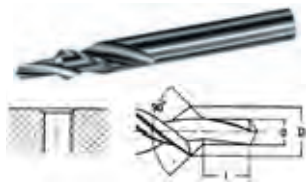


HSS

Orig. Hartner - Art. 85920

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.



Per viti	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale	mm	20	24	28	31	40	47	54
Lungh. totale	mm	52	58	66	70	84	95	107
8538G		Cad.						

8538GE



HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 89254

Tipo N. In METALLO DURO INTEGRALI. Angolo di taglio 120°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico, con pianetto a norma DIN 6535 HE.



Per viti	M.	5	6	8
d Ø punta guida	mm	4,2	5	6,8
D Ø svasatore	mm	5,5	6,6	9
l Lungh. spirale guida	mm	13,6	16,5	21
Lungh. totale spirale	mm	28	31	40
Lungh. totale	mm	66	70	84
Ø attacco	mm	6	8	10
8538GE		Cad.		

PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8539G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85310

DIN 8378. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.



Per viti	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale	mm	39	47	57	63	81	94	108
Lungh. totale	mm	70	80	93	101	125	142	160
8539G		Cad.						

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)

8540G



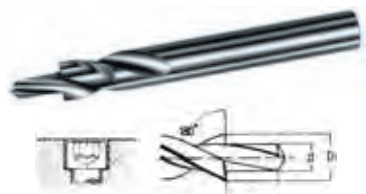
HSS

Orig. Hartner - Art. 85918

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco cilindrico.



Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	28	37	43	47	56	62
Lungh. totale	mm	66	79	89	95	111	123
8540G		Cad.					

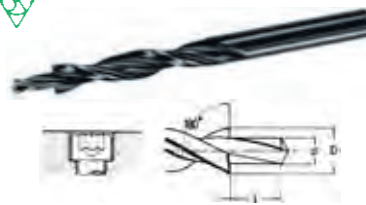
PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85210

DIN 8376. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale.....	mm	57	75	87	94	114	130
Lungh. totale.....	mm	93	117	133	142	169	191
8546G	Cad.						



8546G

HSS

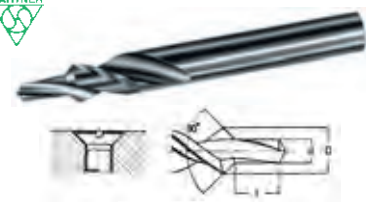
PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85916

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11,5	15	19
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale.....	mm	28	37	43	47	56	64
Lungh. totale.....	mm	66	79	89	95	111	127
8552G	Cad.						



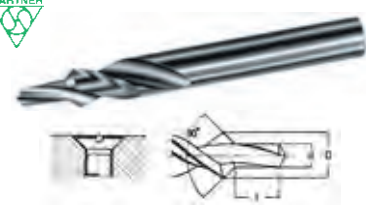
8552G

HSS

Orig. Hartner - Art. 85917

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale.....	mm	31	40	47	51	62
Lungh. totale.....	mm	70	84	95	102	123
8553G	Cad.					



8553G

HSS

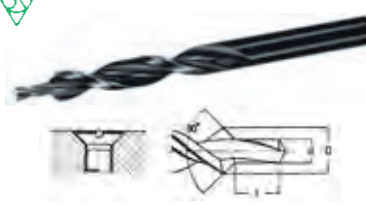
PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85010

DIN 8374. TIPO N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11,5	15
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale.....	mm	57	75	87	94	114
Lungh. totale.....	mm	93	117	133	142	169
8558G	Cad.					



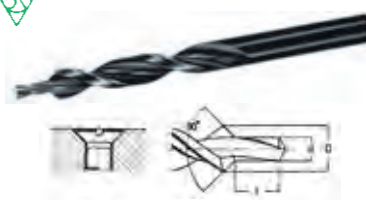
8558G

HSS

Orig. Hartner - Art. 85110

DIN 8374. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale.....	mm	63	81	94	101	130
Lungh. totale.....	mm	101	125	142	151	191
8559G	Cad.					



8559G

HSS

PUNTE CORTE PER FORI DI CENTRAGGIO DA FILETTARE ROTAZIONE DESTRA

(straight shank drills for threaded 60° centre holes, right hand cutting)

8573G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85912

DIN 1414. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°. Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø svasatore.....	mm	8	10	12,5	14	16	20
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105
8573G	Cad.						

8575G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85910

DIN 1414. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°. Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	14	17,5
Ø svasatore.....	mm	8	10	12,5	14	16	20	25	31,5
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59	67	76
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28	33	38
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105	132	145
8575G	Cad.								

8576G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85911

DIN 1414. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°, con smusso arrotondato. Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16
Ø punta guida.....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	14
Ø svasatore.....	mm	8	10	12,5	14	16	20	25
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59	67
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28	33
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105	132
8576G	Cad.							

Misura M 12 in esaurimento.

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)

8584G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85610

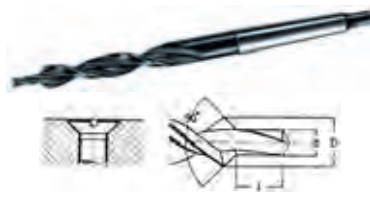
DIN 8377. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata. Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	6	8	10	12	14	16	20
d Ø punta guida.....	mm	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	22
D Ø svasatore.....	mm	10	11	15	18	20	24	26	33
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	15	19	23	27	31	35	43
Lungh. totale spirale.....	mm	87	94	114	130	140	160	165	185
Lungh. totale.....	mm	168	175	212	228	238	281	286	334
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	3	3	4
8584G	Cad.								

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8587G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85510

DIN 8375. Tipo N. in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	6	8	10
d Ø punta guida.....	mm	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore.....	mm	11	13	17,2	21,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	15	19	23
Lungh. totale spirale.....	mm	94	101	130	150
Lungh. totale.....	mm	175	182	228	248
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2
8587G	Cad.				

Misure M 5 - 6 e 10 in esaurimento.

13

PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85710

DIN 8379. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.
Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.
Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.
Attacco Cono Morse.



8590G

Per viti.....	M.	8	10	14	16	20
d Ø punta guida.....	mm	6,8	8,5	12	14	17,5
D Ø svasatore	mm	9	11	15,5	17,5	22
l Lungh. spirale guida	mm	21	25,5	34,5	38,5	47,5
Lungh. totale spirale.....	mm	81	94	120	130	150
Lungh. totale.....	mm	162	175	218	228	248
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2
8590G	Cad.					



HSS

Misure M 14 e 20 in esaurimento.

PUNTE DA CENTRO (centre drills)

Orig. Hartner - Art. 83100

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.
Per forare metalli e acciai. Svasatore conicità 60°.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliante destro.



8600G
8600GS

Ø punta.....	mm	0,5	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5
Ø corpo	mm	3,15	3,15	3,15	3,15	4	5	6,3
Lungh. totale.....	mm	25	25	31,5	31,5	35,5	40	45
8600G	Cad.							
Ø punta.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	
Ø corpo	mm	8	10	12,5	16	20	25	
Lungh. totale.....	mm	50	56	63	71	80	100	
8600G	Cad.							



HSS

Gli Art. 8600 G mm 0,5 e 0,8 vengono forniti monotaglianti.

Orig. Hartner - Art. 83105

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliante sinistro.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8600GS	Cad.						

Orig. Hartner - Art. 83101

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G
In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliante destro.



8601G

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8601G	Cad.						



HSS-E

Orig. Hartner - Art. 84450

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.
Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Svasatore conicità 60°.



TIN

8601GT

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8601GT	Cad.							



HSS

Prod. SCU

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In METALLO DURO INTEGRALE.
Per forare metalli e acciai di elevata durezza. Tagliante destro. Svasatore conicità 60°.



8601GV

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31	40	40	45	50	56
8601GV	Cad.						



HARTMETALL

PUNTE DA CENTRO LUNGHE (long centre drills)

8602G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83110

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Lunghezza totale mm 120.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	
Ø corpo.....	mm	4	5	6	8	10	
8602G	Cad.						

PUNTE DA CENTRO RINFORZATE (reinforced centre drills)

8603G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83200

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione.

Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	18	20
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	75	80
8603G	Cad.							

PUNTE DA CENTRO (centre drills)

8606G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83000

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8606G	Cad.							
Ø punta.....	mm	5	6,3					
Ø corpo.....	mm	12,5	16					
Lungh. totale.....	mm	63	71					
8606G	Cad.							

PUNTE DA CENTRO CON PIANO (centre drills with flattened body)

8608G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83600

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
8608G	Cad.							

8609G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83700

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione. Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	
8609G	Cad.						

Misura mm 1,6 in esaurimento.

8610G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83500

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
8610G	Cad.							

PUNTE PER PRE-FORARE METALLI ROTAZIONE DESTRA (tanged straight shank spotting drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81191

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Elica cortissima. Sostituisce i pre-fori ottenuti con bussole di mascheraggio.
Centraggio perfetto anche su piani inclinati.
Attacco cilindrico.
Con angolo di taglio 120°.



8612G



HSS

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8612G	Cad.									

Orig. Hartner - Art. 81192

Descrizione di riferimento vedi Art. 8612G
Con angolo di taglio 90°.



8613G



HSS

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8613G	Cad.									

PUNTE PER PRE-FORARE IN METALLO DURO K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 89242

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.
In METALLO DURO integrale fino a mm 10.
Per acciai ad alta resistenza, al manganese, ghise, leghe d'alluminio ad alto contenuto di silicio e materiali di difficile truciolatura.
Attacco cilindrico.
Con angolo di taglio 120°.



8615G



HARTMETALL

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
8615G	Cad.							

Orig. Hartner - Art. 89243

Descrizione di riferimento vedi Art. 8615G
Con angolo di taglio 90°.



8616G



HARTMETALL

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
8616G	Cad.							

PUNTE PER PUNTI DI SALDATURA (stub drills for spot welds)

Prod. SCU

Tipo EXTRA-CORTO (SPOLTE-DRILL), autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.
Per punti e cordoni di saldatura.
Attacco speciale per uso su apparecchi pneumatici.
Ø mm 8, lunghezza totale mm 40.



8616GT



HSS-E TIN

8616GT	Cad.	
---------------	-------------	--

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
Per punti e cordoni di saldatura.
Uso anche con trapani a mano.
Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.



8617G



HSS-E

Ø.....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
8617G	Cad.				

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.
Per punti e cordoni di saldatura.
Uso anche con trapani a mano.
Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.



8617GA



HSS-E TIN

Ø.....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
8617GA	Cad.				

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

8617GE 

HSS
Prod. SCU

 Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
 Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
 Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA. In confezioni indivisibili da 10 pezzi.

Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	4	4,1	4,2
Lungh. elica	mm	11	11	11	11	12	14	14	14
Lungh. totale	mm	46	49	49	49	52	55	55	55
8617GE La conf.									
Ø	mm	4,5	4,8	5	5,1	5,2	5,5	6	
Lungh. elica	mm	16	17	17	17	17	19	19	
Lungh. totale	mm	58	62	62	62	62	66	66	
8617GE La conf.									

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

8618G

HSS
Orig. Hartner - Art. 81190

 Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
 Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
 Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. elica	mm	7	9	10	12	14	15	17
Lungh. totale	mm	38	43	46	52	55	58	62
8618G Cad.								
Ø	mm	5,5	6	7	8			
Lungh. elica	mm	19	19	23,6	25			
Lungh. totale	mm	66	66	74	79			
8618G Cad.								

Misure mm 7 e 8 in esaurimento.

FRESE PER PUNTI DI SALDATURA (mills for spot welds)

8618GE 

HSS
Prod. SCU

Tipo con testa a corona dentata, reversibile fresata e rettificata Ø mm 10. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri per staccare punti di saldatura senza deformazioni delle lamiera.

Attacco esagonale mm 7. Punta di centraggio intercambiabile.

Lunghezza totale mm 72.

8618GE Cad.

Testa a corona dentata di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 14.

O8618GE Cad.

Punta di centraggio di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 23.

O8618GE 1 Cad.
PUNTE FRESATRICI (milling drills)

8618GL 

HSS
Prod. SCU

 Tipo combinato a punta e scanalature con rompitrucciolo per fresare lamiera e materiali sottili.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, angolo di taglio 118°, lunghezza totale mm 90.

Ø	mm	6	8
8618GL Cad.			

PUNTE ELICOIDALI PER SPINE CONICHE (taper pin twist drills)

8619G

HSS
Orig. Hartner - Art. 81810

DIN 1898/1 - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. elica	mm	48	63	74	81	114	157	190
Lungh. totale	mm	86	100	112	122	160	207	245
Attacco Ø	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50
8619G Cad.								

Misura mm 2,5 in esaurimento.

Orig. Dürr - Art. 121-11

DIN 1898A - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
Lungh. elica.....	mm	34	48	48	58	68	73	105	145
Lungh. totale.....	mm	64	86	86	100	112	122	160	207
Attacco Ø.....	mm	2	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
8619GE	Cad.								

Ø nominale.....	mm	10	12
Lungh. elica.....	mm	175	210
Lungh. totale.....	mm	245	290
Attacco Ø.....	mm	12,50	16
8619GE	Cad.		

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.



8619GE



HSS

Orig. Dürr - Art. 121-41

Descrizione di riferimento vedi Art. 8619GE

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	16	20	25
Lungh. elica.....	mm	250	260	362
Lungh. totale.....	mm	362	393	430
Attacco.....	C.M.	2	3	3
8619GP	Cad.			

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G.



8619GP



HSS

ALLARGATORI (straight shank core drills right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 86010

DIN 344 - Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti, mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco cilindrico e codolo di trascinamento. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura	mm	4,8	5*	5,8	6	6,8*	8*	9,8	10	10,7	11,75	12	12,75*	13
Ø min di preforo.....	mm	3,5	3,5	4,2	4,2	4,9	5,6	7	7	7,7	8,4	8,4	9,1	9,1
Lungh. elica.....	mm	74	74	80	80	93	100	116	116	125	134	134	134	134
Lungh. totale.....	mm	108	108	116	116	133	142	162	162	173	184	184	184	184
8620G	Cad.													

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore. - * Misure in esaurimento.



8620G



HSS

Orig. Dürr - Art. 215-21

Descrizione di riferimento vedi Art. 8620G

Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

Ø effettivo di allargatura	mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ø min di preforo.....	mm	3,5	4,2	4,9	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1	9,8	10,5	11,2	11,8	12,5	13,2	14
Lungh. elica.....	mm	74	80	93	100	107	116	125	134	134	142	147	153	159	165	171	177
Lungh. totale.....	mm	108	116	133	142	151	162	173	184	184	194	202	211	218	226	234	242
8621G	Cad.																

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.



8621G



HSS

Orig. Hartner - Art. 86110

DIN 343. Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura	mm	13,75	14	14,75	15,75	16,75	17	17,75	18	19,7	20	21	22	24	25	26
Ø min di preforo.....	mm	9,8	9,8	10,5	11,2	11,9	11,9	12,6	12,6	14	14	14,6	15,3	16,6	17,3	18
Lungh. elica.....	mm	108	108	114	120	125	125	130	130	140	140	145	150	160	160	165
Lungh. totale.....	mm	189	189	212	218	223	223	228	228	238	238	243	248	281	281	286
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
8622G	Cad.															

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Misura mm 14,75 in esaurimento.



8622G



HSS

8623G

Orig. Dürr - Art. 215-51

Descrizione di riferimento vedi Art. 8622G

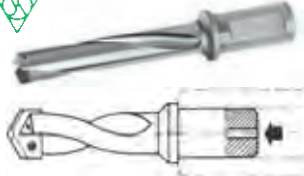
Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

HSS

Ø effettivo di allargatura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Ø min di preforo.....	mm	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1	9,8	10,5	11,2	11,9	12,6	13,4	14	15	15
Lungh. elica.....	mm	75	81	87	94	101	101	108	114	120	125	130	135	140	145	150
Lungh. totale.....	mm	156	162	168	175	182	182	189	212	218	223	228	233	238	243	248
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
8623G	Cad.															

Ø effettivo di allargatura.....	mm	23	24	25	26	27	28	29	30
Ø min di preforo.....	mm	16	17	18	18	19	20	20	21
Lungh. elica.....	mm	155	160	160	165	170	170	175	175
Lungh. totale.....	mm	253	281	281	286	291	291	296	296
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8623G	Cad.								

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)**8625G**

Orig. Hartner - Art. 86612

TIPO CORTO (per fori 3xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

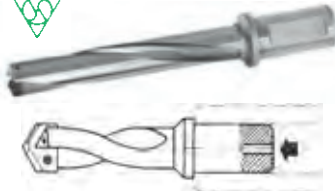
Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Per placchette Ø.....	mm	9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Attacco Ø.....	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Lungh. totale.....	mm	108	109	116	118	124	127	178	178	223	233	233
Lungh. elica.....	mm	50	53	60	65	73	78	105	108	152	152	152
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore.....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
8625G	Cad.											

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)**8625GL**

Orig. Hartner - Art. 86622

TIPO LUNGO (per fori 5xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Attacco Ø.....	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø.....	mm	9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	170	180	180	240	240	280	290	290
Lungh. elica.....	mm	83	94	104	117	129	131	166	170	210	210	210
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore.....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
8625GL	Cad.											

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

**13**

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO X-LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, x-long type)

Orig. Hartner - Art. 86624

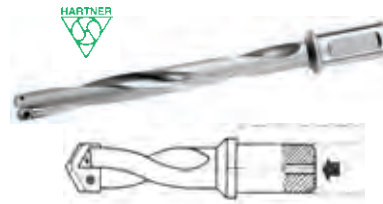
TIPO X-LUNGO (per fori 7xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



8625GP

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Attacco Ø.....	mm 20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø.....	mm 9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale.....	mm 180	190	210	220	250	250	320	320	380	390	390
Lungh. elica.....	mm 123	134	155	168	199	201	246	250	310	310	310
Misura viti TORX.....	M. 2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore.....	mm 2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
8625GP	Cad.										

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)

Orig. Hartner - Art. 86670

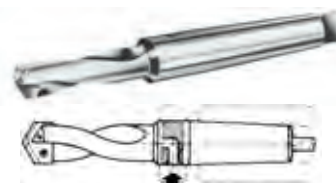
TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



8627G

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø.....	mm 25-29	29-35	35-45	45-55	55-65	65-78	78-90	90-102
Attacco.....	C.M. 4	4	4	4	4	5	5	5
Lungh. totale.....	mm 279	279	324	324	324	436	436	436
Lungh. elica.....	mm 108	108	152	152	152	216	216	216
Misura viti TORX.....	M. 3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15	5x20	5x20	5x20
Per placchette spessore.....	mm 5	5	7	7	7	9	9	9
8627G	Cad.							

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

Grandezza 7 in esaurimento.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)

Orig. Hartner - Art. 86680

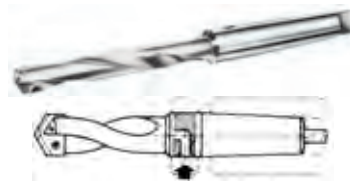
TIPO LUNGO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



8627GL

Grandezza.....	1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø.....	mm 25-29	29-35	35-45	45-55	55-65	65-78	78-90	90-102
Attacco.....	C.M. 4	4	4	4	4	5	5	5
Lungh. totale.....	mm 379	379	429	429	429	536	536	536
Lungh. elica.....	mm 208	208	257	257	257	316	316	316
Misura viti TORX.....	M. 3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15	5x20	5x20	5x20
Per placchette spessore.....	mm 5	5	7	7	7	9	9	9
8627GL	Cad.							

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)

Orig. Hartner - Art. 86630

TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



8628G



Grandezza.....	1	2	3	4	5	6
Per placchette Ø.....	mm 9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco.....	C.M. 2	2	2	2	3	3
Lungh. totale.....	mm 139	141	148	150	178	181
Lungh. elica.....	mm 56	58	63	67	76	80
Misura viti TORX.....	M. 2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore.....	mm 2,5	2,5	3,5	3,5	4	4
8628G	Cad.					

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Misure 1 e 2 in esaurimento.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)

8628GL



Orig. Hartner - Art. 86650

TIPO LUNGO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza	1	3	4	5	6	
Per placchette Ø	9,7-11,7	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	
Attacco	C.M.	2	2	3	3	
Lungh. totale	mm	186	210	218	258	266
Lungh. elica	mm	103	125	135	156	165
Misura viti TORX	M.	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore	mm	2,5	3,5	3,5	4	4

8628GL

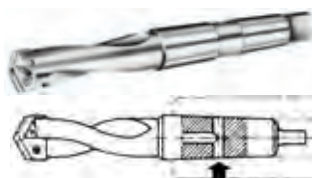
Cad.

--	--	--	--	--	--

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)

8629G



Orig. Hartner - Art. 86640

TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	
Per placchette Ø	mm	9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3
Lungh. totale	mm	139	141	148	150	178	181
Lungh. elica	mm	56	58	63	67	76	80
Misura viti TORX	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4

8629G

Cad.

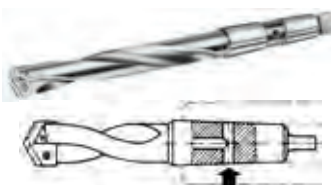
--	--	--	--	--	--	--

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Articolo in esaurimento.

CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)

8629GL



Orig. Hartner - Art. 86660

TIPO LUNGO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	
Per placchette Ø	mm	9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3
Lungh. totale	mm	186	191	210	218	258	266
Lungh. elica	mm	103	108	125	135	156	165
Misura viti TORX	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8
Per placchette spessore	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4

8629GL

Cad.

--	--	--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta corpi portaplacchette serie extra-lunga con spirale diritta. Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633.

Articolo in esaurimento.

PLACCHETTE INTERCAMBIABILI SISTEMA MULTIPLEX (multiplex interchangeable blades)

8630GT



HSS-E

TIN

Orig. Hartner - Art. 86602

Adatte per forare acciai ad alta resistenza e di difficile truciatura.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

In acciaio SUPER-RAPIDO AL COBALTO HSS-E+TIN.

Angolo di taglio 135°.

Ø	mm	10	10,2	10,5	11	12	12,5	12,75	13	13,5	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25
Spessore	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8630GT	Cad.															
Ø	mm	15,5	15,75	16	16,5	17	17,5	17,75	18	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	20
Spessore	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4
8630GT	Cad.															
Ø	mm	20,25	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25				
Spessore	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
8630GT	Cad.															

Placchette Art. 8630 GT fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.

Orig. Hartner - Art. 8630GTF

Adatte per forare acciai ad alta resistenza e di difficile truciolatura.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

In acciaio SUPER-RAPIDO AL COBALTO HSS-E con rivestimento FIRE (speciale rivestimento multistrato di Nitruro di Titanio e Alluminio).

Angolo di taglio 135°.



8630GTF

HSS-E FIRE

Ø.....	mm	10	12	13	13,5	14	14,25	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,25
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8630GTF	Cad.															
Ø.....	mm	18,5	18,75	19	20	20,5	21	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25		
Spessore.....	mm	3,5	3,5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
8630GTF	Cad.															

Placchette Art. 8630 GTF adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.

Orig. Hartner - Art. 8630GV

Adatte per forare acciai ad alta resistenza, acciai inossidabili, ghise, leghe resistenti al calore, alluminio, leghe di metalli non ferrosi.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Da mm 25 a mm 65 in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E sinterizzato PM (ASP 2052) angolo di taglio 132°. Da mm 68 a mm 102 in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E standard, angolo di taglio 140°.

Tutte le misure con nuovo rivestimento tipo AlTiN modificato e migliorato, con rompitrucciolo a "V" e spigolo smussato, che permette un utilizzo più ampio, una durata maggiore, minori possibilità di rottura della placchetta, migliore finitura dei fori e parametri di lavoro più elevati.



8630GV

HSS-E AlTiN

Ø.....	mm	25	25,5	26	26,5	27	28	29	29,5	30	31	32	33	34	35	36
Spessore.....	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7
8630GV	Cad.															
Ø.....	mm	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
Spessore.....	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8630GV	Cad.															
Ø.....	mm	52	53	54	55	56	57	58	59	60	62	64	65	68	70	74
Spessore.....	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	9	9	9
8630GV	Cad.															
Ø.....	mm	75	80	82	84	85	88	90	100	102						
Spessore.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9						
8630GV	Cad.															

Placchette Art. 8630 GV da mm 25 a 65 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP da Gr. 7 a Gr. 11 e Art. 8627 G/8627 GL da Gr. 1 a Gr. 5.

Placchette Art. 8630 GV da mm 68 a 102 adatte per portaplacchette Art. 8627 G/8627 GL da Gr. 6 a Gr. 8.

Misura mm 84 in esaurimento.

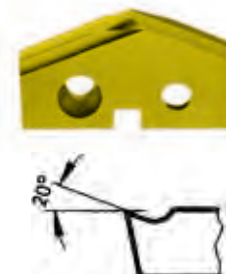
Orig. Hartner

In METALLO DURO (HM) con rivestimento TIN. Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo senza smusso, adatto per forare materiali con resistenza fino a 600 N/mmq.

Ø.....	mm	10	10,5	12	13,5	14,5	15	17	17,5
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631A	Cad.								
Ø.....	mm	18	18,5	19	20	22	22,5	23	23,5
Spessore.....	mm	3,5	3,5	4	4	4	4	4	4
8631A	Cad.								
Ø.....	mm	24	25						
Spessore.....	mm	4	4						
8631A	Cad.								



8631A

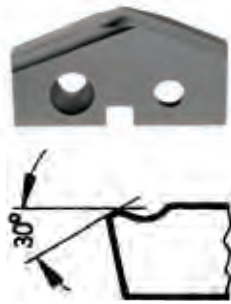
HARTMETALL TIN

Placchette Art. 8631 A adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.

Articolo in esaurimento.



8631B



HARTMETALL

In METALLO DURO (HM).

Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

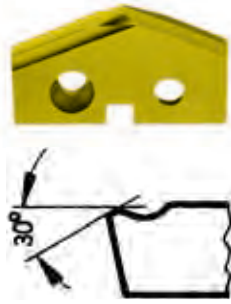
Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,2	10,5	11	11,8	12	12,25	12,5
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8631B		Cad.							
Ø.....	mm	13	13,25	13,5	13,75	14,25	14,5	15	15,25
Spessore.....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631B		Cad.							
Ø.....	mm	15,5	16	16,25	16,5	16,75	17,25	17,5	17,75
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631B		Cad.							
Ø.....	mm	18	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	20
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4
8631B		Cad.							
Ø.....	mm	20,5	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5
Spessore.....	mm	4	4	4	4	4	4	4	4
8631B		Cad.							
Ø.....	mm	27	29	30	32	34	35		
Spessore.....	mm	5	5	5	5	5	5		
8631B		Cad.							

Placchette Art. 8631 B fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 B da mm 27 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.
 Articolo in esaurimento.

8631C



HARTMETALL TIN

In METALLO DURO (HM) con rivestimento TIN.

Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,2	10,5	11	11,8	12	12,25	12,75
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8631C		Cad.							
Ø.....	mm	13	13,5	13,75	14,5	14,75	15,25	16,75	17
Spessore.....	mm	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631C		Cad.							
Ø.....	mm	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	21,5	22
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4	4
8631C		Cad.							
Ø.....	mm	22,5	23,5	28	29	34			
Spessore.....	mm	4	4	5	5	5			
8631C		Cad.							

Placchette Art. 8631 C fino a mm 23,5 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 C da mm 28 a 34 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.
 Articolo in esaurimento.

8631G



HARTMETALL FIRE

Orig. Hartner - Art. 86701

In METALLO DURO (HM) con rivestimento FIRE (speciale rivestimento multistrato di Nitruro di Titanio e Alluminio). Per lavorazioni ad alta velocità con lubro-refrigerante nebulizzato.

(Lavorazioni a secco solo con ghise).

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

Tipo senza smusso, adatto per forare materiali con resistenza fino a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,5	11	12	12,5	13	13,5	14
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5
8631G		Cad.							
Ø.....	mm	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8631G		Cad.							
Ø.....	mm	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
Spessore.....	mm	3,5	4	4	4	4	4	4	4
8631G		Cad.							
Ø.....	mm	23	24	25	26	27	28	29	30
Spessore.....	mm	4	4	4	5	5	5	5	5
8631G		Cad.							
Ø.....	mm	31	32	33	34	35			
Spessore.....	mm	5	5	5	5	5			
8631G		Cad.							

Placchette Art. 8631 G fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
 Placchette Art. 8631 G da mm 26 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

Orig. Hartner - Art. 86702

Descrizione di riferimento vedi Art. 8631G

Tipo con smusso, adatto per forare materiali con resistenza oltre a 600 N/mm².

Ø.....	mm	10	10,5	11	12	12,5	13	13,5	14
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5
8633G	Cad.								
Ø.....	mm	14,5	15	15,5	16,5	17	17,5	18	18,5
Spessore.....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8633G	Cad.								
Ø.....	mm	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	23
Spessore.....	mm	4	4	4	4	4	4	4	4
8633G	Cad.								
Ø.....	mm	25	26	27	28	29	30	33	34
Spessore.....	mm	4	5	5	5	5	5	5	5
8633G	Cad.								
Ø.....	mm	35							
Spessore.....	mm	5							
8633G	Cad.								



8633G



HARTMETALL FIRE

Placchette Art.8633 G fino a mm 25 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.
Placchette Art. 8633 G da mm 26 a 35 adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP Gr. 7-8, Art. 8627 G/8627 GL Gr. 1-2.

ACCESSORI SISTEMA MULTIPLEX PER L'ADDUZIONE DEL REFRIGERANTE (accessories. for coolant feed)

Orig. Hartner

MANDRINI CON ATTACCO C.M. ESTERNO/INTERNO

In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8629 G/8629 GL e punte Art. 8526 G.

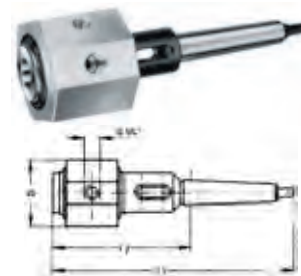
Massima pressione d'uso 16 bar.

Cono Morse est./int.	C.M.	2/2
Lungh. totale (l1)	mm	165
Lungh. senza C.M (l2)	mm	90
Ø (D).....	mm	75
8637GA	Cad.	

Articolo in esaurimento.



8637GA



MANDRINI CON ATTACCO ESTERNO DIN 2080A E C.M. INTERNO

In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8629 G/8629 GL e punte Art. 8526 G.

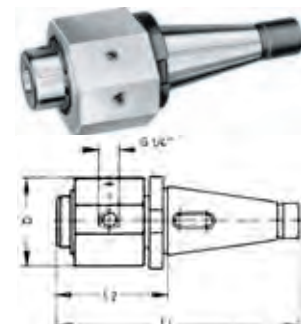
Massima pressione d'uso 16 bar.

Cono SK est./C.M. int.....		50/2
Lungh. totale (l1)	mm	258
Lungh. senza SK (l2).....	mm	146
Ø (D).....	mm	112
8637GE	Cad.	

Articolo in esaurimento.



8637GE



MANDRINI CON ATTACCO CONICO ESTERNO E CILINDRICO INTERNO

In acciaio, di altissima precisione, garantiscono la massima centratura del foro.

Adatti per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP da Gr. 1 a Gr. 6.

Massima pressione d'uso 16 bar.

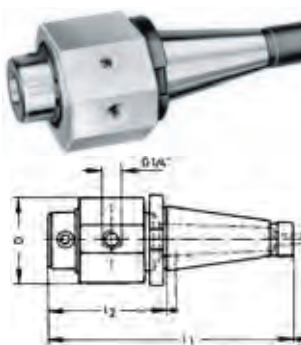
Cono est./cilind. int.....		SK 50-20
Dimensione d	mm	20
Dimensione L	mm	105
Dimensione D.....	mm	50
Dimensione D1.....	mm	78
Dimensione H.....	mm	50
Dimensione L1	mm	20
Dimensione L2	mm	-
Dimensione 2-B.....		12
CM.....	M.	24
8637GM	Cad.	

Fornibili a richiesta altri tipi di mandrini di adduzione del refrigerante.

Articolo in esaurimento.



8637GM



13

8638GB



Orig. Hartner - Art. 86690-63,5
ANELLI ADDUTTORI

In acciaio. Foro entrata lubrificante 1/2 G. Adatti per portaplacchette Art. 8627 G/ 8627 GL. (Cono Morse 5). Diametro (D) mm 127, diametro (D1) mm 63,5, altezza (L) mm 60, attacco filett. (M) 12.

8638GB Cad.

Articolo in esaurimento.

8638GE 8638GF



Orig. Hartner - Art. 82578-90
ATTACCHI RAPIDI

In ottone. Attacco interno filettato 1/4 G., attacco portagomma Ø mm 9. Adatti per tubi Art. 8638 GL.

8638GE Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82578-13

In ottone. Attacco interno filettato 1/2 G., attacco portagomma Ø mm 13. Adatti per tubi Art. 8638 GM.

8638GF Cad.

Articolo in esaurimento.

8638GL 8638GM



Orig. Hartner - Art. 82571-13,16
TUBI DI ADDUZIONE IN ACCIAIO

Filettature esterne 1/4 G. Adatti per anelli Art. 8638 GA e mandrini Art. 8637 GA a 8637 GM. Lunghezza mm 200.

8638GL Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82571-20,96

Filettature esterne 1/2 G. Adatti per anelli Art. 8638 GB. Lunghezza mm 200.

8638GM Cad.

Articolo in esaurimento.

8638GP



Orig. Hartner - Art. 86807
VITI TORX PER PORTAPLACCHETTE

Ø filetto	M.	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	4x15	5x20
Vite TORX.....	Gr	6	7	7	9	9	15	20	25
8638GP	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8642G



Prod. SCU
DIN 1897. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Mod. EXTRA-CORTO. Per macchine automatiche.
Attacco cilindrico.

HSS

Ø	mm	1	1,2	1,5	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,8
Lungh. totale	mm	26	30	32	38	40	43	46	46	49	52	55	55	55	58	62
Lungh. elica	mm	6	8	9	12	13	14	16	16	18	20	22	22	22	24	26
8642G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ø	mm	5	5,2	5,5	5,8	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10		
Lungh. totale	mm	62	62	66	66	66	70	74	74	79	79	84	84	89		
Lungh. elica	mm	26	26	28	28	28	31	34	34	37	37	40	40	43		
8642G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.
Misure mm 1 - 1,2 e 1,5 in esaurimento.

DIN 338. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Mod. CORTO. Attacco cilindrico.



Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1	2,2
Lungh. totale.....	mm	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46	46	46	49	49	53
Lungh. elica.....	mm	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22	22	22	24	24	27
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4
Lungh. totale.....	mm	53	53	57	57	57	61	61	61	61	61	65	65	65	65	70
Lungh. elica.....	mm	27	27	30	30	30	33	33	33	33	33	36	36	36	36	39
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80
Lungh. elica.....	mm	39	39	39	39	43	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101
Lungh. elica.....	mm	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5
Lungh. totale.....	mm	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Lungh. elica.....	mm	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8
Lungh. totale.....	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125
Lungh. elica.....	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,2	10,5
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133
Lungh. elica.....	mm	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87
8648G	Cad.															
Ø.....	mm	11	11,5	12	12,5	13	14	15								
Lungh. totale.....	mm	142	142	151	151	151	160	169								
Lungh. elica.....	mm	94	94	101	101	101	108	114								
8648G	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in astuccio di lamiera smaltata.
Con punte cilindriche Art. 8648 G in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con punte da..... mm 1 a 5,9
Quantità punte..... 50
Progressione..... mm 0,1

8648GA Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da..... mm 1 a 10
Quantità punte..... 19
Progressione..... mm 0,5

8648GB Cad.



8648GC



Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da mm 1 a 13
 Quantità punte 25
 Progressione..... mm 0.5
8648GC Cad.

HSS

8648GD



Descrizione di riferimento vedi Art. 8648GA

Con punte da mm 6 a 10
 Quantità punte 41
 Progressione..... mm 0.1
8648GD Cad.

HSS

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stubs drills, right hand cutting)

8648GF new



Prod. SCU

DIN 338. Tipo fresato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. CORTO.

Angolo di taglio 118°, con affilatura a croce da mm 2.

Attacco cilindrico.

HSS

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica.....	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8648GF	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica.....	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8648GF	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica.....	mm	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57
8648GF	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8648GF	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica.....	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8648GF	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica.....	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8648GF	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica.....	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8648GF	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

13

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in astuccio di lamiera smaltata.
Con punte cilindriche Art. 8648 GF in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Art.....	8648GL	8648GM
Con punte da.....	mm 1 a 10	1 a 13
Quantità punte.....	19	25
Progressione.....	mm 0,5	0,5
Cad.		



8648GL
new
8648GM
new

HSS

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 338. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. CORTO.
Da mm 10,5 a mm 16 attacco Ø mm 10 e lungh. mm 35.
Da mm 16,5 a mm 20 attacco Ø mm 13 e lungh. mm 35.

Attacco cilindrico, codolo ridotto.

Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5
Lungh. totale.....	mm	133	142	142	151	151	151	160
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	101	101	101	108
8649G	Cad.							

Ø.....	mm	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17
Lungh. totale.....	mm	160	169	169	178	178	184	184
Lungh. elica.....	mm	108	114	114	120	120	125	125
8649G	Cad.							

Ø.....	mm	17,5	18	18,5	19	19,5	20
Lungh. totale.....	mm	191	191	198	198	205	205
Lungh. elica.....	mm	130	130	135	135	140	140
8649G	Cad.						



8649G



HSS

DIN 338. Tipo fresato, rettificato, in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°, con affilatura a croce. Mod. CORTO.

Da mm 10,5 a mm 16 attacco Ø mm 10 e lungh. mm 30.

Da mm 16,5 a mm 20 attacco Ø mm 13 e lungh. mm 35.

Attacco cilindrico, codolo ridotto.

Ø.....	mm	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5
Lungh. totale.....	mm	133	142	142	151	151	151	160
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	101	101	101	108
8649GE	Cad.							

Ø.....	mm	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17
Lungh. totale.....	mm	160	169	169	178	178	184	184
Lungh. elica.....	mm	108	114	114	120	120	125	125
8649GE	Cad.							

Ø.....	mm	17,5	18	18,5	19	19,5	20
Lungh. totale.....	mm	191	191	198	198	205	205
Lungh. elica.....	mm	130	130	135	135	140	140
8649GE	Cad.						



8649GE
new



HSSG

DIN 338. Tipo N, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. Mod. CORTO.

Angolo di taglio 130°, angolo elica 35° con doppia affilatura assottigliata per il massimo rendimento.

Per acciai con R oltre 1000 N/mm², acciaio INOX, ghise.

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale.....	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica.....	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8651G	Cad.															

Ø.....	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale.....	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica.....	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8651G	Cad.															

Ø.....	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica.....	mm	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57
8651G	Cad.															

Ø.....	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica.....	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8651G	Cad.															



8651G



HSS-Co-5%

Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8651G	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8651G	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8651G	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

8651GB
8651GC



HSS-Co-5%

Prod. SCU

Assortimenti in astuccio di lamiera smaltata.

Con punte cilindriche Art. 8651 G in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 5%.

Art.	8651GB	8651GC
Con punte da	mm 1 a 10	1 a 13
Quantità punte	19	25
Progressione	mm 0,5	0,5
Cad.		

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

8651GL
new



HSS-Co-8%

DIN 338. Tipo VA, fresata in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 8%. Mod. CORTO. Angolo di taglio 130°, angolo elica 36° con doppia affilatura assottigliata per il massimo rendimento.

Per acciai con R fino 1300 N/mm², acciaio INOX, leghe di titanio, ottone, bronzo, ghise. Attacco cilindrico.

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4
Lungh. totale	mm	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57
Lungh. elica	mm	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30
8651GL	Cad.															
Ø	mm	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Lungh. totale	mm	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75
Lungh. elica	mm	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43
8651GL	Cad.															
Ø	mm	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4
Lungh. totale	mm	75	75	75	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	86	93
Lungh. elica	mm	43	43	43	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	52	57
8651GL	Cad.															
Ø	mm	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
Lungh. totale	mm	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109
Lungh. elica	mm	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69
8651GL	Cad.															
Ø	mm	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Lungh. elica	mm	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75
8651GL	Cad.															
Ø	mm	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9
Lungh. totale	mm	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133
Lungh. elica	mm	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87
8651GL	Cad.															
Ø	mm	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Lungh. totale	mm	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Lungh. elica	mm	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	
8651GL	Cad.															

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

13

PUNTE IN ASSORTIMENTO (twist drills sets in stands)

Prod. SCU

Assortimenti in robusta cassetta in ABS infrangibile.
Con punte cilindriche Art. 8651 GL in acciaio SUPER-RAPIDO HSS-Co 8%.

Art.....	8651GP	8651GR
Con punte da.....	mm 1 a 10	1 a 13
Quantità punte.....	19	25
Progressione.....	mm 0.5	0.5
Cad.		



8651GP
new
8651GR
new

HSS-Co-8%

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Prod. SCU

DIN 340. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Mod. LUNGO. Attacco cilindrico.



8652G

HSS

Ø.....	mm	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,8	5	5,2	5,5	5,8
Lungh. totale.....	mm	85	90	95	100	100	106	112	119	119	119	126	132	132	132	139	139
Lungh. elica.....	mm	56	59	62	66	66	69	73	78	78	78	82	87	87	87	91	91
8652G	Cad.																
Ø.....	mm	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	
Lungh. totale.....	mm	139	148	156	156	165	165	175	175	184	184	195	195	205	205	205	
Lungh. elica.....	mm	91	97	102	102	109	109	115	115	121	121	128	128	134	134	134	
8652G	Cad.																

Fino a Ø mm 10 in confezioni da 10 pezzi.

DIN 345. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco Cono Morse.



8656G

HSS

Ø.....	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	156	156	162	162	168	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212
Lungh. elica.....	mm	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	218	218	223	223	228	228	233	233	238	238	243	243	248	248	253
Lungh. elica.....	mm	120	120	125	125	125	125	135	135	140	140	145	145	150	150	155
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale.....	mm	253	276	281	281	281	286	286	286	291	291	291	296	296	296	296
Lungh. elica.....	mm	155	155	160	160	160	165	165	165	170	170	170	175	175	175	175
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5
Attacco.....	C.M.	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale.....	mm	301	301	301	334	334	334	334	339	339	339	339	344	344	344	344
Lungh. elica.....	mm	180	180	180	185	185	185	185	190	190	190	190	195	195	195	195
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5	43	43,5	44	44,5	45
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale.....	mm	349	349	349	349	349	354	354	354	354	354	359	359	359	359	359
Lungh. elica.....	mm	200	200	200	200	200	205	205	205	205	205	210	210	210	210	210
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	51	52	53	54	55
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
Lungh. totale.....	mm	364	364	364	364	364	369	369	369	369	369	412	412	412	417	417
Lungh. elica.....	mm	215	215	215	215	215	220	220	220	220	220	225	225	225	230	230
8656G	Cad.															
Ø.....	mm	56	57	58	59	60	75	80								
Attacco.....	C.M.	5	5	5	5	5	5	6								
Lungh. totale.....	mm	417	422	422	422	422	442	514								
Lungh. elica.....	mm	230	235	235	235	235	255	260								
8656G	Cad.															

Misure mm 75 e 80 in esaurimento.

PUNTE DA CENTRO (centre drills)

8660G

SCU



HSS

Prod. SCU

DIN 333 - Forma A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Angolo di taglio 120°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8660G	Cad.							
Ø punta.....	mm	5	6,3	8	10			
Ø corpo.....	mm	12,5	16	20	25			
Lungh. totale.....	mm	63	71	80	100			
8660G	Cad.							

PUNTE ELICOIDALI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 (drill bits with exagonal shank 1/4)

8665

VÖLKEL



HSSG

1/4"

Orig. Völkkel - Art. 671

Tipo corto con attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-G.

Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	3,3	3,5	4
Lungh. totale.....	mm	32	32	34	36	38	40	40	44
Lungh. elica.....	mm	7	10	12	14	16	18	18	20
8665	Cad.								
Ø.....	mm	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7
Lungh. totale.....	mm	45	46	50	50	50	50	50	50
Lungh. elica.....	mm	20	24	26	26	26	30	30	30
8665	Cad.								
Ø.....	mm	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2	
Lungh. totale.....	mm	51	51	53	53	54	54	54	
Lungh. elica.....	mm	32	32	33	33	38	38	38	
8665	Cad.								

Per assortimenti con punte per metalli e per legni ved. Art. 4525 GB.

8665A

VÖLKEL



HSSG

1/4"

Orig. Völkkel - Art. 67100

Assortimento di 19 punte, progressione mm 0,5.

Contenuto:

1 pz. per misura Art. 8665 Ø mm 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-7,5-8-8,5-9-9,5-10.

In astuccio di plastica.

8665A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

8665E

SCU



HSS

1/4"

Prod. SCU

Tipo con attacco esagonale da 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø.....	mm	1	2	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	57	70	80	95	110	110
Lungh. elica.....	mm	12	25	32	40	50	55
8665E	Cad.						

TORRETTE GONIOMETRICHE PER AFFILARE PUNTE (goniometer for twist drill to grind)

8680G

SCU



Prod. SCU

Adatta per posizionare le punte contro la mola di affilatura. Il posizionamento si esegue su 2 assi.

Regolazione micrometrica per l'avanzamento della punta.

Corpo in lega di alluminio con aste di regolazione in acciaio.

Per punte da mm 3 a mm 19 con attacco cilindrico.

8680G	Cad.	<input type="text"/>
--------------	-------------	----------------------

AFFILTRICI PER PUNTE (twist drill grinder machines)

Prod. SCU

Tipo da banco per punte in HSS, HSS-Co5, HSS-Co8 e metallo duro con attacco cilindrico da 2,5 a 19 mm.

Permette di affilare l'angolo di taglio da 115° a 140°. Ideale per affilare Split Point.

Motore monofase 230 V - 50 Hz, potenza 750 W.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

8681

Cad.



8681



Tipo professionale da banco per punte in HSS, HSS-E e metallo duro con attacco cilindrico da 3 a 13 mm.

Semplice nell'uso, di facile e precisa regolazione. Permette di affilare o creare l'angolo di taglio, la spoglia e l'assottigliamento del nocciolo della punta.

Angolo ammesso da 90° a 144° per punte Ø mm 6 a 13, da 118° a 135° per punte Ø mm 3 a 6.

Fornita di pinze elastiche (ER 20) da mm 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13 alloggiato nell'apposita sede interna protetta.

Motore monofase 230 V - 50 Hz. Peso kg 11.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

8682

Cad.



8682



Di serie viene fornita la mola diamantata per affilare punte in HSS e HSS-E.
Mola diamantata per punte in metallo duro fornibile a richiesta.

Tipo professionale da banco per punte in HSS, HSS-E e metallo duro con attacco cilindrico da 12 a 25 mm.

Semplice nell'uso, di facile e precisa regolazione. Permette di affilare o creare l'angolo di taglio, la spoglia e l'assottigliamento del nocciolo della punta.

Angolo ammesso da 90° a 144° per tutti i diametri.

Fornita di pinze elastiche (ER 40) da mm 12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25, alloggiato nell'apposita sede interna protetta.

Motore monofase 220/240 V - 50/60 Hz. Peso kg 27.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

8683

Cad.



8683



Di serie viene fornita la mola diamantata per affilare punte in HSS e HSS-E.
Mola diamantata per punte in metallo duro fornibile a richiesta.

Tipo professionale-industriale su colonna per punte con attacco conico e cilindrico da mm 5 a 40. Permette di affilare o creare l'angolo di taglio, la spoglia e l'assottigliamento del nocciolo della punta.

Angolo ammesso 118°.

Angolo di spoglia da 0° a 15°.

Motore trifase 400 V, 50 Hz, HP 1, giri 2800/min., peso kg 80.

Fornita di 1 mola al Corindone bianco di cui 1 a tazza cilindrica Ø mm 200x40 foro mm 20 e 1 standard al Corindone grigio Ø mm 200x25 foro mm 20 e ravnivamole completo di diamante.

Dimensioni mm 800x710x1300h.

Completa.

8690

Cad.



8690



13

AFFILTRICI UNIVERSALI (grinder machines)

8692G SCU



Prod. SCU

Tipo professionale.

Con disco diamantato diametro mm 180, grana D76, utilizzabile da entrambi i lati.

Tale disco forato e in posizione orizzontale permette con l'utilizzo della lente d'ingrandimento in dotazione una eccezionale visione dell'affilatura che si sta effettuando.

Per affilare o rinvivare taglienti di utensili vari (giraviti, scalpelli, punte, coltelli, ferri da tornio, ferri da pialla, raschietti, tenaglie e per lavorazioni di piastrelle, vetro, plastiche ecc.).

Motore monofase 230V - 50 Hz.

Costruite secondo le norme di sicurezza europee.

Completa di lente d'ingrandimento con luce.

8692G Cad.

Articolo in esaurimento.

Mola di ricambio diamantata grana media (D76). Per Art. 8692 G.

O8692G Cad.

Mola diamantata grana fine (D46). Per Art. 8692 G.

O8692G 2 Cad.

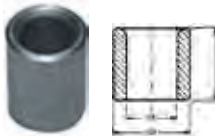
Lente d'ingrandimento di ricambio con luce. Per Art. 8692 G.

O8692G 5 Cad.

Articoli in esaurimento.

BUSSOLE PER MASCHERAGGI (drills, busches)

8695 SCU



Prod. SCU

Tipo CORTO senza collare. DIN 179

In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.

Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.

d1 Ø int.	mm	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2
d2 Ø est.	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6
l Altezza	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4
d2 Ø est.	mm	6	6	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8
l Altezza	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
d2 Ø est.	mm	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
l Altezza	mm	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9
d2 Ø est.	mm	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
l Altezza	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2
d2 Ø est.	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	15	15
l Altezza	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4
d2 Ø est.	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7
d2 Ø est.	mm	15	15	15	15	15	15	15	18	18	18	18	18	18	18	18
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9
d2 Ø est.	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
l Altezza	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,25	13,5
d2 Ø est.	mm	18	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
l Altezza	mm	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17	18	19	20
d2 Ø est.	mm	22	22	22	22	22	22	26	26	26	26	26	26	26	30	30
l Altezza	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20
8695	Cad.															
d1 Ø int.	mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
d2 Ø est.	mm	30	30	35	35	35	35	42	42	42	42					
l Altezza	mm	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25					
8695	Cad.															

Tipo LUNGO senza collare. DIN 179
In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6



8696

d1 Ø int.....	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,3	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
d2 Ø est.....	mm	5	5	6	6	7	7	8	8	8	10	10	12	12	12	12
l Altezza.....	mm	9	9	12	12	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	16
8696	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
d2 Ø est.....	mm	15	15	15	15	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	26
l Altezza.....	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	28	28	28	28	28	28	28
8696	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20						
d2 Ø est.....	mm	26	26	26	26	26	30	30	30	30						
l Altezza.....	mm	28	28	28	28	28	36	36	36	36						
8696	Cad.															

Tipo CORTO con collare. DIN 172
In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.



8697

d1 Ø int.....	mm	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2
d2-d3 Ø est.....	mm	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9
l1-l2 Altezza.....	mm	6-4	6-4	6-4	6-4	6-4	6-4	6-4	6-4	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4
d2-d3 Ø est.....	mm	6-9	6-9	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11
l1-l2 Altezza.....	mm	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
d2-d3 Ø est.....	mm	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	10-13	10-13	10-13	10-13	10-13	10-13	10-13	10-13
l1-l2 Altezza.....	mm	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	8-5,5	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9
d2-d3 Ø est.....	mm	10-13	10-13	10-13	10-13	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15
l1-l2 Altezza.....	mm	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2
d2-d3 Ø est.....	mm	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	15-18	15-18
l1-l2 Altezza.....	mm	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	10-7	12-9	12-9
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4
d2-d3 Ø est.....	mm	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18
l1-l2 Altezza.....	mm	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7
d2-d3 Ø est.....	mm	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22
l1-l2 Altezza.....	mm	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-9	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9
d2-d3 Ø est.....	mm	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22
l1-l2 Altezza.....	mm	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8	12-8
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,25	13,5
d2-d3 Ø est.....	mm	18-22	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26
l1-l2 Altezza.....	mm	12-8	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17	18	19	20
d2-d3 Ø est.....	mm	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26	26-30	26-30	26-30	26-30	26-30	26-30	26-30	30-34	30-34
l1-l2 Altezza.....	mm	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	16-12	20-15	20-15
8697	Cad.															
d1 Ø int.....	mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
d2-d3 Ø est.....	mm	30-34	30-34	35-39	35-39	35-39	35-39	35-39	42-46	42-46	42-46	42-46				
l1-l2 Altezza.....	mm	20-15	20-15	20-15	20-15	20-15	20-15	25-20	25-20	25-20	25-20					
8697	Cad.															

8698 SCU



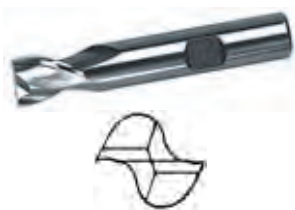
Tipo LUNGO con collare. DIN 172
In acciaio speciale, temprato, rettificato. Durezza HRc 60-62.
Tolleranza: Ø interno F7 - Ø esterno n 6.

d1 Ø int.	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,3	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
d2-d3 Ø est.	mm	5-8	5-8	6-9	6-9	7-10	7-10	8-11	8-11	8-11	10-13	10-13	12-15	12-15	12-15
l1-l2 Altezza	mm	9-7	9-7	12-9,5	12-9,5	12-9,5	12-9,5	12-9,5	12-9,5	12-9,5	16-13	16-13	16-13	16-13	16-13
8698	Cad.														
d1 Ø int.	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5
d2-d3 Ø est.	mm	12-15	15-18	15-18	15-18	15-18	18-22	18-22	18-22	18-22	22-26	22-26	22-26	22-26	22-26
l1-l2 Altezza	mm	16-13	20-17	20-17	20-17	20-17	20-16	20-16	20-16	20-16	28-24	28-24	28-24	28-24	28-24
8698	Cad.														
d1 Ø int.	mm	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20			
d2-d3 Ø est.	mm	22-26	26-30	26-30	26-30	26-30	26-30	26-30	30-34	30-34	30-34	30-34			
l1-l2 Altezza	mm	28-24	28-24	28-24	28-24	28-24	28-24	28-24	36-31	36-31	36-31	36-31			
8698	Cad.														

FRESE CILINDRICHE PER CAVE (end mills)

8732 SCU

Prod. SCU
Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 327 B - UNI 8254 A - ISO 1641/1.
Dente frontale al centro. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.



HSS-E-8%

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5
Lungh. totale	mm	48	48	49	49	51	51	52	52
Lungh. tagliente	mm	4	4	5	5	7	7	8	8
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6
8732	Cad.								
Ø	mm	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
Lungh. totale	mm	52	60	60	60	61	61	61	61
Lungh. tagliente	mm	8	10	10	10	11	11	11	11
Attacco Ø	mm	6	10	10	10	10	10	10	10
8732	Cad.								
Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale	mm	63	70	73	73	73	73	79	79
Lungh. tagliente	mm	13	13	16	16	16	16	19	19
Attacco Ø	mm	10	12	12	12	12	12	16	16
8732	Cad.								
Ø	mm	18	19	20	22	25	30		
Lungh. totale	mm	79	79	88	88	102	102		
Lungh. tagliente	mm	19	19	22	22	26	26		
Attacco Ø	mm	16	16	20	20	25	25		
8732	Cad.								

8734 SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 8732
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.



HSS-E-8% TiAIN

Ø	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale	mm	51	52	52	61	63	73	73
Lungh. tagliente	mm	7	8	8	11	13	16	16
Attacco Ø	mm	6	6	6	10	10	12	12
8734	Cad.							
Ø	mm	16	18	20				
Lungh. totale	mm	79	79	88				
Lungh. tagliente	mm	19	19	22				
Attacco Ø	mm	16	16	20				
8734	Cad.							

8737 SCU

Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie lunga. ISO 1641/1. Dente frontale al centro.
Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.



HSS-E-8%

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	56	63	68	68	88	95	110
Lungh. tagliente	mm	8	11	13	13	19	22	26
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	12
8737	Cad.							
Ø	mm	14	16	18	20			
Lungh. totale	mm	110	123	123	141			
Lungh. tagliente	mm	26	32	32	38			
Attacco Ø	mm	12	16	16	20			
8737	Cad.							

Tipo a 2 taglienti elicoidali e punta semisferica. Serie corta. ISO 1641/1.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	49	51	52	52	60	61	61	63
Lungh. tagliente.....	mm	5	7	8	8	10	11	11	13
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10	10	10
8738	Cad.								

Ø.....	mm	11	12	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	70	73	73	73	73	79	79	82
Lungh. tagliente.....	mm	13	16	16	16	16	19	19	22
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	12	12	16	16	20
8738	Cad.								

SCU

8738



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8738

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	51	52	52	61	63	73	73
Lungh. tagliente.....	mm	7	8	8	11	13	16	16
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	10	10	12	12
8738E	Cad.							

Ø.....	mm	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	79	79	82
Lungh. tagliente.....	mm	19	19	22
Attacco Ø.....	mm	16	16	20
8738E	Cad.			

SCU

8738E



HSS-E-8%

TiAIN

Tipo a 2 taglienti elicoidali e punta semisferica. Serie lunga. ISO 1641/1.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	56	63	68	68	88	95	110
Lungh. tagliente.....	mm	8	11	13	13	19	22	26
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10	12
8739	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	110	123	123	141
Lungh. tagliente.....	mm	26	32	32	38
Attacco Ø.....	mm	12	16	16	20
8739	Cad.				

SCU

8739



HSS-E-8%

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1.

Dente frontale al centro. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	52	55	57	53	66	69	69
Lungh. tagliente.....	mm	8	11	13	10	16	19	19
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10	10
8742	Cad.							

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	72	79	83	83	83	83	92
Lungh. tagliente.....	mm	22	22	26	26	26	26	32
Attacco Ø.....	mm	10	12	12	12	12	12	16
8742	Cad.							

Ø.....	mm	18	20	22
Lungh. totale.....	mm	92	104	104
Lungh. tagliente.....	mm	32	38	38
Attacco Ø.....	mm	16	20	20
8742	Cad.			

SCU

8742



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8742

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	55	57	57	69	72	83	83
Lungh. tagliente.....	mm	11	13	13	19	22	26	26
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	10	10	12	12
8743	Cad.							

Ø.....	mm	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	92	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	38
Attacco Ø.....	mm	16	16	20
8743	Cad.			

SCU

8743



HSS-E-8% **TiAIN**

8746

SCU



HSS-E-8%

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie lunga. UNI 8245 A - ISO 1641/1.

Dente frontale al centro. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	56	63	68	68	88	95	110
Lungh. tagliente	mm	12	19	24	24	38	45	53
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	10	10	12
8746	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	110	123	123	141
Lungh. tagliente	mm	53	63	63	75
Attacco Ø	mm	12	16	16	20
8746	Cad.				

8747

SCU



HSS-E-8%

Tipo a 3 taglienti elicoidali a grande inclinazione di 45°. Serie corta. ISO 1641/2.

Dente frontale al centro. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18
Lungh. totale	mm	57	69	72	83	83	92	92
Lungh. tagliente	mm	13	19	22	26	26	32	32
Attacco Ø	mm	6	10	10	12	12	16	16
8747	Cad.							

Ø	mm	20
Lungh. totale	mm	104
Lungh. tagliente	mm	38
Attacco Ø	mm	20
8747	Cad.	

8748

SCU



HSS-E-5%

Tipo a 2 taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 326 D - UNI 8260 A - ISO 1641/2.

Dente frontale al centro. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	10	15	16	18	20	22	24
Lungh. totale	mm	85	104	107	107	110	132	136
Lungh. tagliente	mm	13	16	19	19	22	22	26
Attacco	C.M.	1	2	2	2	2	3	3
8748	Cad.							

Ø	mm	25	30	32
Lungh. totale	mm	136	136	171
Lungh. tagliente	mm	26	26	32
Attacco	C.M.	3	3	4
8748	Cad.			

Misura mm 10 in esaurimento.

8748E

SCU



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8748

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	10	12	15	16	18	20	22
Lungh. totale	mm	85	88	104	107	107	110	132
Lungh. tagliente	mm	13	16	16	19	19	22	22
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	3
8748E	Cad.							

Ø	mm	24	25	30	32
Lungh. totale	mm	136	136	136	171
Lungh. tagliente	mm	26	26	26	32
Attacco	C.M.	3	3	3	4
8748E	Cad.				

Misure mm 10 e 12 in esaurimento.

8749

SCU



HSS-E-5%

Tipo a 3 taglienti elicoidali. Serie normale. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Dente frontale al centro. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. e8.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	14	15	16	18	20	22	24
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	123	140	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	32	38	38	45
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	3	3
8749	Cad.							

Ø	mm	25	30	32
Lungh. totale	mm	147	147	178
Lungh. tagliente	mm	45	45	53
Attacco	C.M.	3	3	4
8749	Cad.			

Misura mm 14 in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8749
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	15	16	18	20	22	24	25
Lungh. totale.....	mm	117	117	117	123	140	147	147
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	38	38	45	45
Attacco Ø.....	C.M.	2	2	2	2	3	3	3
8749F	Cad.							
Ø.....	mm	30	32					
Lungh. totale.....	mm	147	178					
Lungh. tagliente.....	mm	45	53					
Attacco Ø.....	C.M.	3	4					
8749F	Cad.							

SCU

8749F



HSS-E-8%

FRESE CILINDRICHE FRONTALI (end mills)

Prod. SCU

Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 844 A - UNI 8244 - ISO 1641/1.
Attacco Weldon. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 3 a 22 = 4 tagl./Ø mm 25 e 28 = 5 tagl./Ø mm 30 = 6 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Lungh. totale.....	mm	52	55	57	57	66	69	69	72
Lungh. tagliente.....	mm	8	11	13	13	16	19	19	22
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10	10	10
8751	Cad.								
Ø.....	mm	11	12	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	79	83	83	83	83	92	92	92
Lungh. tagliente.....	mm	22	26	26	26	26	32	32	32
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	12	16	16	16	16
8751	Cad.								
Ø.....	mm	19	20	22	25	28	30		
Lungh. totale.....	mm	92	104	104	121	121	121		
Lungh. tagliente.....	mm	32	38	38	45	45	45		
Attacco Ø.....	mm	20	20	20	25	25	25		
8751	Cad.								

SCU

8751



HSS-E-8%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8751

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	14
Lungh. totale.....	mm	55	57	57	69	72	83	83
Lungh. tagliente.....	mm	11	13	13	19	22	26	26
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	10	10	12	12
8751E	Cad.							
Ø.....	mm	16	18	20				
Lungh. totale.....	mm	92	92	104				
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	38				
Attacco Ø.....	mm	16	16	20				
8751E	Cad.							

SCU

8751E



HSS-E-8% TiAIN

Tipo a 4 taglienti elicoidali. Serie lunga. UNI 8245 A - ISO 1641/1.

Attacco Weldon. Tolleranza tagl. J14.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	9
Lungh. totale.....	mm	56	63	68	68	80	88	88
Lungh. tagliente.....	mm	12	19	24	24	30	38	38
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10	10
8753	Cad.							
Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16
Lungh. totale.....	mm	95	102	110	110	110	110	123
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	53	53	53	53	63
Attacco Ø.....	mm	10	12	12	12	12	16	16
8753	Cad.							
Ø.....	mm	17	18	19	20	22		
Lungh. totale.....	mm	123	123	123	141	151		
Lungh. tagliente.....	mm	63	63	63	75	75		
Attacco Ø.....	mm	16	16	20	20	20		
8753	Cad.							

SCU

8753



HSS-E-8%

8755

SCU



HSS-E-5%



Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 12 a 22 = 4 tagli./Ø mm 24 e 25 = 5 tagli./Ø mm 30 e 32 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	14	15	16	18	20	22	24
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	123	140	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	32	38	38	45
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	3	3
8755	Cad.							
Ø	mm	25	30	32				
Lungh. totale	mm	147	147	178				
Lungh. tagliente	mm	45	45	53				
Attacco	C.M.	3	3	4				
8755	Cad.							

La misura Ø mm 32 non ha il tagliente al centro.

8756

SCU



HSS-E-8%



Tipo a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 12 a 22 = 4 tagli./Ø mm 24 e 25 = 5 tagli./Ø mm 30 e 32 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	14	15	16	18	20	22	24
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	123	140	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	32	32	38	38	45
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	3	3
8756	Cad.							
Ø	mm	25	30	32				
Lungh. totale	mm	147	147	178				
Lungh. tagliente	mm	45	45	53				
Attacco	C.M.	3	3	4				
8756	Cad.							

La misura Ø mm 32 non ha il tagliente al centro.

8757

SCU



HSS-E-5%



Tipo a taglienti elicoidali. Serie lunga. DIN 845 B - UNI 8251 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 12 a 22 = 4 tagli./Ø mm 24 e 25 = 5 tagli./Ø mm 30 e 32 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	15	16	18	20	22	24	25
Lungh. totale	mm	138	148	148	177	177	192	192
Lungh. tagliente	mm	53	63	63	75	75	90	90
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3
8757	Cad.							
Ø	mm	30	32					
Lungh. totale	mm	192	231					
Lungh. tagliente	mm	90	106					
Attacco	C.M.	3	4					
8757	Cad.							

La misura Ø mm 32 non ha il tagliente al centro.

FRESE CILINDRICHE FRONTALI SINUSOIDALI (sinusoidal end mills)

8758A

SCU



HSS-E-8%



Prod. SCU

Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie corta. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 12 = 3 tagli./Ø mm 16 e 20 = 4 tagli./Ø mm 25 = 5 tagli./Ø mm 30 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	12	16	20	25	30
Lungh. totale	mm	83	92	104	121	121
Lungh. tagliente	mm	26	32	38	45	45
Attacco Ø	mm	12	16	20	25	25
8758A	Cad.					

8758E

SCU



HSS-E-8%



TiAIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 8758A

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø	mm	12	16	20	25	30
Lungh. totale	mm	83	92	104	121	121
Lungh. tagliente	mm	26	32	38	45	45
Attacco Ø	mm	12	16	20	25	25
8758E	Cad.					

Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie lunga. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 12 = 3 tagli./Ø mm 16 e 20 = 4 tagli./Ø mm 25 = 5 tagli./Ø mm 30 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8%.

Ø.....	mm	12	16	20	25	30
Lungh. totale.....	mm	110	123	141	166	166
Lungh. tagliente.....	mm	53	63	75	90	90
Attacco Ø.....	mm	12	16	20	25	25
8758F	Cad.					

SCU

8758F

HSS-E-8%



Descrizione di riferimento vedi Art. 8758F

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

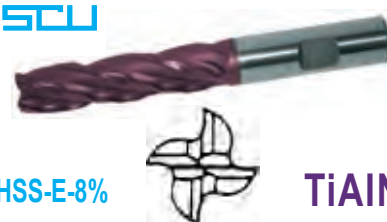
Ø.....	mm	12	16	20	25	30
Lungh. totale.....	mm	110	123	141	166	166
Lungh. tagliente.....	mm	53	63	75	90	90
Attacco Ø.....	mm	12	16	20	25	25
8758L	Cad.					

SCU

8758L

HSS-E-8%

TiAIN



Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie corta. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 16 e 20 = 4 tagli./Ø mm 25 = 5 tagli./Ø mm 30 a 40 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiCN.

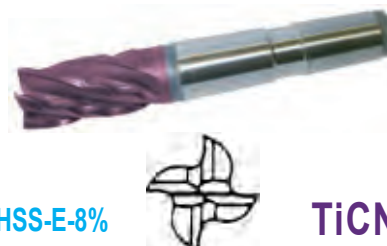
Ø.....	mm	25	30	35
Lungh. totale.....	mm	147	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	53
Attacco	C.M.	3	3	4
8758R	Cad.			

SCU

8758R

HSS-E-8%

TiCN



Articolo in esaurimento.

Tipo a taglienti elicoidali ed elica sinusoidale. Di elevatissimo rendimento, permette una riduzione delle vibrazioni, una maggiore evacuazione del truciolo, minor potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, eccellente grado di finitura della superficie lavorata, maggiore durata, velocità ed avanzamenti superiori. Serie lunga. Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 16 e 20 = 4 tagli./Ø mm 25 = 5 tagli./Ø mm 30 a 40 = 6 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8% con rivestimento TiCN.

Ø.....	mm	16	30
Lungh. totale.....	mm	148	192
Lungh. tagliente.....	mm	63	90
Attacco	C.M.	2	3
8758T	Cad.		

SCU

8758T

HSS-E-8%

TiCN



Articolo in esaurimento.

FRESE MONOTAGLIENTI (one flute mills)

Prod. SCU

Tipo a 1 tagliente. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 5%.

Attacco cilindrico. Per fresare alluminio e materiali sintetici.

Uso su pantografi e fresatrici a copiare.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	60	60	70	70	80	95
Lungh. tagliente.....	mm	15	15	15	15	15	15
Attacco Ø.....	mm	8	8	8	8	8	8
8759	Cad.						

SCU

8759

HSS-E-5%



FRESE CILINDRICHE FRONTALI (end mills)

Prod. SCU

Tipo per SEMIFINIRE a taglienti elicoidali. Serie corta.

DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 6 a 22 = 4 tagli./Ø mm 25-30 = 5 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COLBALTO 8%.

Ø.....	mm	8	10	12	14	15	16	18
Lungh. totale.....	mm	69	72	83	83	83	92	92
Lungh. tagliente.....	mm	19	22	26	26	26	32	32
Attacco Ø.....	mm	10	10	12	12	12	16	16
8761	Cad.							

SCU

8761

HSS-E-8%



Ø.....	mm	20	22	25	30
Lungh. totale.....	mm	104	104	121	121
Lungh. tagliente.....	mm	38	38	45	45
Attacco Ø.....	mm	20	20	25	25
8761	Cad.				

8761E



Descrizione di riferimento vedi Art. 8761

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø	mm	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	72	83	83	92	92	104
Lungh. tagliente	mm	22	26	26	32	32	38
Attacco Ø	mm	10	12	12	16	16	20
8761E	Cad.						

8762E



Tipo per SEMIFINIRE a 4 taglienti elicoidali. Serie lunga.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	8	10	12	14	15	16	18
Lungh. totale	mm	88	95	110	110	110	123	123
Lungh. tagliente	mm	38	45	53	53	53	63	63
Attacco Ø	mm	10	10	12	12	16	16	16
8762E	Cad.							

Ø	mm	20	22
Lungh. totale	mm	141	151
Lungh. tagliente	mm	75	75
Attacco Ø	mm	20	20
8762E	Cad.		

8763



Tipo per SEMIFINIRE a taglienti elicoidali. Serie corta.

DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2. Attacco Cono Morse e foro filettato.

Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 16 a 22 = 4 tagli./Ø mm 24 a 32 = 5 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø	mm	16	18	20	22	24	26	28
Lungh. totale	mm	117	117	123	140	147	147	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	38	38	45	45	45
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3
8763	Cad.							

Ø	mm	30	32
Lungh. totale	mm	147	178
Lungh. tagliente	mm	45	53
Attacco	C.M.	3	4
8763	Cad.		

8764



Descrizione di riferimento vedi Art. 8763

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	16	18	20	22	24	26	28
Lungh. totale	mm	117	117	123	140	147	147	147
Lungh. tagliente	mm	32	32	38	38	45	45	45
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3
8764	Cad.							

Ø	mm	30	32
Lungh. totale	mm	147	178
Lungh. tagliente	mm	45	53
Attacco	C.M.	3	4
8764	Cad.		

8766



Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta.

DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J14.

Ø mm 6 = 3 tagli./Ø mm 8 a 22 = 4 tagli./Ø mm 25-30 = 5 tagli.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø	mm	6	8	10	12	14	15	16
Lungh. totale	mm	57	69	72	83	83	83	92
Lungh. tagliente	mm	13	19	22	26	26	26	32
Attacco Ø	mm	6	10	10	12	12	12	16
8766	Cad.							

Ø	mm	18	20	22	25	30
Lungh. totale	mm	92	104	104	121	121
Lungh. tagliente	mm	32	38	38	45	45
Attacco Ø	mm	16	20	20	25	25
8766	Cad.					

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta.
DIN 844 A - UNI 8244 A - ISO 1641/1. Attacco Weldon. Tolleranza tagl. J14.
Ø mm 6 a 22 = 4 tagl./Ø mm 25-30 = 5 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8% con rivestimento TiAIN.

Ø.....	mm	10	12	14	16	18	20	
Lungh. totale.....	mm	72	83	83	92	92	104	
Lungh. tagliente.....	mm	22	26	26	32	32	38	
Attacco Ø.....	mm	10	12	12	16	16	20	
8766E	Cad.							

SCU



8766E

HSS-E-8%

TiAIN

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie lunga.

Attacco Weldon. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 8 a 22 = 4 tagl./Ø mm 25 = 5 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	8	10	12	14	15	16	18
Lungh. totale.....	mm	88	95	110	110	110	123	123
Lungh. tagliente.....	mm	38	45	53	53	53	63	63
Attacco Ø.....	mm	10	10	12	12	12	16	16
8768	Cad.							

SCU



8768

HSS-E-8%

Ø.....	mm	20	22	25
Lungh. totale.....	mm	141	151	166
Lungh. tagliente.....	mm	75	75	90
Attacco Ø.....	mm	20	20	25
8768	Cad.			

Tipo per SGROSSARE a taglienti elicoidali. Serie corta. DIN 845 B - UNI 8250 - ISO 1641/2.

Attacco Cono Morse e foro filettato. Tolleranza tagl. J14.

Ø mm 16 a 22 = 4 tagl./Ø mm 24 a 32 = 5 tagl.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Ø.....	mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Lungh. totale.....	mm	117	117	123	140	147	147	147	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	38	38	45	45	45	45	53
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3	4
8770	Cad.									

SCU



8770

HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8770

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Ø.....	mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Lungh. totale.....	mm	117	117	123	140	147	147	147	147	178
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	38	38	45	45	45	45	53
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3	4
8771	Cad.									

SCU



8771

HSS-E-8%

Tipo a passo fine per SGROSSARE a 4 taglienti elicoidali. Serie corta.

DIN 844 A - UNI 8244A - ISO 1641/1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 8%.

Attacco Weldon. Tolleranza tagl. J14. Per ottenere una superficie più fine.

Ø.....	mm	10	12	14	15	16	18	20	22
Lungh. totale.....	mm	72	83	83	83	92	92	104	104
Lungh. tagliente.....	mm	22	26	26	26	32	32	38	38
Attacco Ø.....	mm	10	12	12	12	16	16	20	20
8775	Cad.								

SCU



8775

HSS-E-8%

Tipo a denti elicoidali rinforzati. Esecuzione N. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta trasversale e longitudinale. Tolleranza tagl. J16.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore	mm	32	36	40	45
Ø foro	mm	16	22	27	27
Denti	Nr	8	8	8	10
8779	Cad.				

SCU



8779

HSS-E-5%

Tipo a denti elicoidali rinforzati. Esecuzione N. DIN 841.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagl. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro	mm	13	16	16	22	27	27
Denti	Nr	6	6	8	8	8	10
8781	Cad.						

SCU



8781

HSS-E-5%

8782F SCU

HSS-E-5%

Tipo per SEMIFINIRE a denti elicoidali. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta trasversale e longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore.....	mm	32	36	40	45
Ø foro.....	mm	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	8	8	8
8782F	Cad.				

8782S SCU

HSS-E-5%

Tipo per SEMIFINIRE a denti elicoidali. DIN 841.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore.....	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro.....	mm	13	16	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	6	6	6	8	8
8782S	Cad.						

8783 SCU

HSS-E-5%

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta trasversale e longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore.....	mm	32	36	40	45
Ø foro.....	mm	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	8	8	8
8783	Cad.				

8785 SCU

HSS-E-5%

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 841.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore.....	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro.....	mm	13	16	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	6	6	6	8	8
8785	Cad.						

FRESE AD ANGOLO FRONTALI (single angle milling cutters)**8788A** SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 842 A - UNI 3908.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta di trascinamento.

Tolleranza tagli. J16.

Angolo a 45°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore.....	mm	12	15	18	23
Ø foro.....	mm	10	13	16	22
Denti.....	Nr	14	16	16	18
8788A	Cad.				

Descrizione di riferimento vedi Art. 8788A

Angolo a 60°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore.....	mm	13	16	20	25
Ø foro.....	mm	10	13	16	22
Denti.....	Nr	14	16	16	18
8788E	Cad.				

SCU



8788E

HSS-E-5%

FRESE AD ANGOLO PRISMATICHE (double angle milling cutters)

Prod. SCU

Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 847 - UNI 3907 - ISO 6108.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta di trascinamento

Tolleranza tagl. J16.

Angolo a 45°.

Ø.....	mm	50	63	80	100
Spessore.....	mm	8	10	12	18
Ø foro.....	mm	16	22	27	32
Denti.....	Nr	16	16	20	20
8790A	Cad.				

SCU



8790A

HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 60°.

Ø.....	mm	50	63	80	100
Spessore.....	mm	10	14	18	25
Ø foro.....	mm	16	22	27	32
Denti.....	Nr	16	16	18	20
8790E	Cad.				

SCU



8790E

HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 90°.

Ø.....	mm	50	63	80	100
Spessore.....	mm	14	20	22	32
Ø foro.....	mm	16	22	27	32
Denti.....	Nr	16	16	18	20
8790L	Cad.				

SCU



8790L

HSS-E-5%

FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONCAVO (concave milling cutters)

Prod. SCU

DIN 855 A - UNI 4499 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.

Raggio R.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5
Ø.....	mm	50	50	50	63	63	63	63
Spessore.....	mm	8	8	9	10	12	16	20
Ø foro.....	mm	16	16	16	22	22	22	22
Denti.....	Nr	14	14	14	14	12	12	10
8791A	Cad.							
Raggio R.....	mm	6	8	10	12	14	16	20
Ø.....	mm	80	80	100	100	100	110	125
Spessore.....	mm	24	32	40	44	50	56	70
Ø foro.....	mm	27	27	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	10	10	10	10	10	10	10
8791A	Cad.							

SCU



8791A

HSS-E-5%

FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONVESSO (convex milling cutters)

8791E SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

DIN 856 - UNI 4498 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.

Raggio R.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5
Ø.....	mm	50	50	50	63	63	63	63
Spessore.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Ø foro.....	mm	16	16	16	22	22	22	22
Denti.....	Nr	16	16	16	12	12	12	12

8791E	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Raggio R.....	mm	6	8	10	12	14	16	20
Ø.....	mm	80	80	100	100	100	110	125
Spessore.....	mm	12	16	20	24	28	32	40
Ø foro.....	mm	27	27	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	12	12	12	12	12	12	12

8791E	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

FRESE A DISCO A TRE TAGLI (side and face milling cutters)

8792 SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione N. DIN 885 A - UNI 3905 - ISO 2587.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Chiavetta di trascinamento.

Tolleranza tagl. J16.

Ø e spessore.....	mm	50x3	50x4	50x5	50x6	63x3	63x4	63x5
Ø foro.....	mm	16	16	16	16	22	22	22
Denti.....	Nr	14	14	14	14	16	16	16

8792	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	63x6	63x8	63x10	80x3	80x4	80x5	80x6
Ø foro.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Denti.....	Nr	16	16	16	18	18	18	18

8792	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	80x8	80x10	100x3	100x4	100x5	100x6	100x8
Ø foro.....	mm	22	22	27	27	27	27	27
Denti.....	Nr	18	18	20	20	20	20	20

8792	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	100x10	100x12	125x4	125x5	125x6	125x8	125x10
Ø foro.....	mm	27	27	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	20	20	26	22	22	22	22

8792	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	125x12	160x6	160x8	160x10	160x12		
Ø foro.....	mm	32	32	32	32	32		
Denti.....	Nr	22	26	26	26	26		

8792	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

FRESE PER SCANALATURE A "T" (T-slot cutters, straight shank)

8793 SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione N. DIN 851 A - UNI 7339 A - ISO 3337. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco Weldon. Tolleranza tagl. h12.

Ø.....	mm	12,5	16	19	22	25	28	32
Spessore.....	mm	6	8	9	10	11	12	14
Lungh. totale.....	mm	57	62	71	75	82	83	90
Attacco Ø.....	mm	10	10	12	12	16	16	16
Denti.....	Nr	6	6	6	6	6	6	8

8793	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

FRESE PER SEDI DI LINGUETTE AMERICANE WOODRUFF (woodruff keyset milling cutters straight shank)

8794 SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione D. DIN 850 B - UNI 8263.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Attacco Weldon.

Tolleranza tagl. h11.

Ø e spessore.....	mm	10,5x2	10,5x2,5	10,5x3	13,5x2	13,5x3	13,5x4	16,5x4
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	56	56	56	56
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	10	10	10	10

8794	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	16,5x5	16,5x6	19,5x4	19,5x5	19,5x6	22,5x5	22,5x6
Lungh. totale.....	mm	56	56	63	63	63	63	63
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10

8794	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	22,5x8	25,5x6	25,5x7	25,5x8			
Lungh. totale.....	mm	63	63	63	63			
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10			

8794	Cad.							
-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

FRESE AD ANGOLO DIVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

Prod. SCU

Tipo a conicità divergente. DIN 1833 A - UNI 3911 A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J16.

Angolo a 45°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 45°.....	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	6	6	8	10

8794D	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

SCU

8794D



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794D

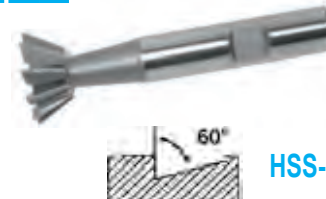
Angolo a 60°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 60°.....	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	6	6	8	10

8794E	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

SCU

8794E



HSS-E-5%

FRESE AD ANGOLO CONVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

Prod. SCU

Tipo a conicità convergente. DIN 1833 B - UNI 3911 B. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. J16.

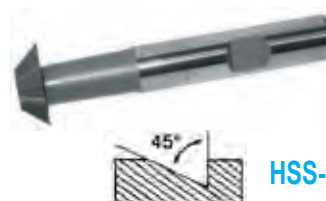
Angolo a 45°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 45°.....	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale.....	mm	60	70	80	70
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	16
Denti.....	Nr	8	8	10	10

8794L	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

SCU

8794L



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794L

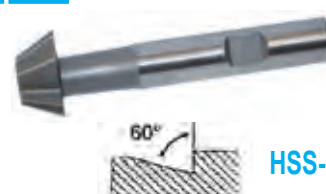
Angolo a 60°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 60°.....	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	12	16
Denti.....	Nr	8	8	10	12

8794M	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--

SCU

8794M



HSS-E-5%

FRESE PER RAGGIARE (radius milling cutters weldon shank)

Prod. SCU

Tipo a raggio concavo. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco Weldon. Tolleranza tagli. h11.

Raggio R.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5
Ø max testa.....	mm	8	8	12	13	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60	60	65	65
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	12	12	16
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4

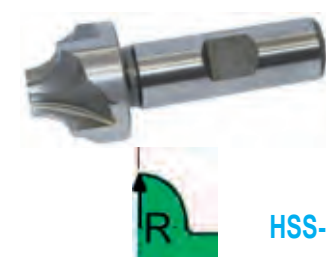
8794R	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Raggio R.....	mm	6	8	10	12	14	16	20
Ø max testa.....	mm	25	29	34	39	43	50	60
Lungh. totale.....	mm	67	72	90	90	95	95	112
Attacco Ø.....	mm	16	16	25	25	25	25	25
Denti.....	Nr	4	4	5	5	5	5	6

8794R	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

SCU

8794R



HSS-E-5%

FRESE PER BORDI IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE (tungsten carbide solid end mills with FIRE coating)

8794TA
new



HARTMETALL FIRE

Orig. Hartner - Art. 84921

In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.
Con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni.
Adatta per SMUSSARE, SBAVARE E PROFILARE acciai di qualsiasi durezza, acciai inossidabili, alluminio e sue leghe, ghise e metalli non ferrosi. Taglienti rettificati radialmente.
Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	3,50	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø	mm	4	6	8	10	12
8794TA	Cad.					

8794TB
new



HARTMETALL FIRE

Orig. Hartner - Art. 84922

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA
Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

Ø	mm	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø	mm	6	8	10	12
8794TB	Cad.				

8794TE
new



HARTMETALL FIRE

Orig. Hartner - Art. 84923

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA
Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	2	3	4	5	6
Attacco Ø	mm	4	6	8	10	12
8794TE	Cad.					

8794TF
new



HARTMETALL FIRE

Orig. Hartner - Art. 84924

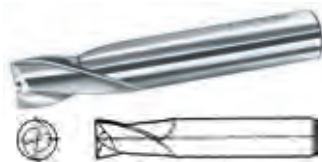
Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA
Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

Ø	mm	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	3	4	5	6
Attacco Ø	mm	6	8	10	12
8794TF	Cad.				

Fornibili a richiesta frese per bordi con taglienti a 120°.

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI (tungsten carbide solid end mills)

8795



HARTMETALL

Prod. SCU

Serie corta. In metallo duro a micrograna.
Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.
Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente	mm	6	6	8	10	10	10	12
Attacco Ø	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
8795	Cad.							
Ø	mm	5,5	6	7	8	9	9,5	10
Lungh. totale	mm	50	50	60	60	70	70	70
Lungh. tagliente	mm	12	12	16	20	20	22	22
Attacco Ø	mm	5,5	6	7	8	9	9,5	10
8795	Cad.							
Ø	mm	12	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale	mm	75	75	85	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	25	25	30	30	30	38	40
Attacco Ø	mm	12	13	14	15	16	18	20
8795	Cad.							

Misura mm 9,5 in esaurimento.

Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
8795L	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	150	150
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	50	55
Attacco Ø.....	mm	14	16	18	20
8795L	Cad.				

SCU

8795L



HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente.....	mm	6	8	10	12	12	20	22
Attacco Ø.....	mm	3	3	4	5	6	8	10
8795R	Cad.							

Ø.....	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	25	30	30	38	40
Attacco Ø.....	mm	12	14	16	18	20
8795R	Cad.					

SCU

8795R



HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente.....	mm	5	7	12	12	16	16	20
Attacco Ø.....	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
8796	Cad.							

Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	50	60	60	70	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	20	20	22	22	22	25	27
Attacco Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
8796	Cad.							

SCU

8796



HARTMETALL

Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
8796L	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	150	150
Lungh. tagliente.....	mm	45	45	50	55
Attacco Ø.....	mm	14	16	18	20
8796L	Cad.				

SCU

8796L



HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole e per contornare.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente.....	mm	5	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø.....	mm	3	3	4	5	6	8	10
8796R	Cad.							

Ø.....	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	27	30	30	40	40
Attacco Ø.....	mm	12	14	16	18	20
8796R	Cad.					

SCU

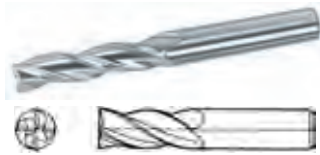
8796R



HARTMETALL

8797

SCU



HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Due denti frontali al centro. Attacco cilindrico. Per contornare e per finire.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente	mm	5	7	12	12	16	16	20
Attacco Ø	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5

8797

Cad.

Ø	mm	5,5	6	7	8	9	9,5	10
Lungh. totale	mm	50	50	60	60	70	70	70
Lungh. tagliente	mm	20	20	22	22	22	22	25
Attacco Ø	mm	5,5	6	7	8	9	9,5	10

8797

Cad.

Ø	mm	12	13	14	15	16	18	20
Lungh. totale	mm	75	75	85	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	27	27	30	30	30	40	40
Attacco Ø	mm	12	13	14	15	16	18	20

8797

Cad.

Misura mm 9,5 in esaurimento.

8797L

SCU



HARTMETALL

Serie lunga. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Due denti frontali al centro. Attacco cilindrico. Per contornare e per finire.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	60	60	70	100	100	100	100
Lungh. tagliente	mm	30	30	35	40	40	45	45
Attacco Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12

8797L

Cad.

Ø	mm	14	16	18	20			
Lungh. totale	mm	100	100	150	150			
Lungh. tagliente	mm	45	45	50	55			
Attacco Ø	mm	14	16	18	20			

8797L

Cad.

8797R

SCU



HARTMETALL

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Testa raggiata.

Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole per contornare e finire.

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	40	40	50	50	50	60	70
Lungh. tagliente	mm	5	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø	mm	3	3	4	5	6	8	10

8797R

Cad.

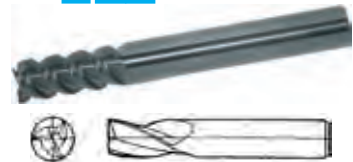
Ø	mm	12	14	16	18	20		
Lungh. totale	mm	75	85	85	100	100		
Lungh. tagliente	mm	27	30	30	40	40		
Attacco Ø	mm	12	14	16	18	20		

8797R

Cad.

8797T

SCU



HARTMETALL

In metallo duro a micrograna.

Tipo a 3 taglienti elicoidali a 60°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico. Per contornare e finire.

Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	50	60	70	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente	mm	16	20	22	27	27	30	38	38
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	14	16	18	20

8797T

Cad.

8798

SCU



HARTMETALL

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza.

Tipo a SGROSSARE a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	6	8	10	12	16	20		
Lungh. totale	mm	50	60	70	75	85	100		
Lungh. tagliente	mm	16	20	22	27	30	38		
Attacco Ø	mm	6	8	10	12	16	20		

8798

Cad.

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza.
 Tipo a SEMIFINIRE a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
 Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	100
Lungh. tagliente.....	mm	16	20	22	27	30	38
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
8798L	Cad.						

SCU

8798L



HARTMETALL

Per alte prestazioni. In metallo duro a micrograna ad elevata durezza e con rivestimento superficiale HSC 883 che ne permettono l'uso anche a secco e ad alta velocità.
 Tipo a rompitruciolo passo fine a taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Due denti frontali al centro.

Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
Lungh. totale.....	mm	50	60	70	75	85	85	100	100
Lungh. tagliente.....	mm	20	22	25	27	27	30	40	40
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
8798T	Cad.								

SCU

8798T



HARTMETALL

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI PER ALLUMINIO (tungsten carbide solid end mills for aluminium)

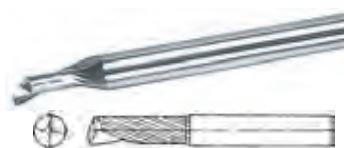
Prod. SCU

In metallo duro a micrograna.
 Tipo a 1 tagliente elicoidale a 30°. Taglio destro. Per fresare alluminio e sue leghe.
 Attacco cilindrico.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	40	50	50	50	60	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	10	15	15	20	22	25	35
Attacco Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
8799	Cad.							

SCU

8799



HARTMETALL

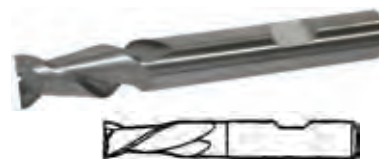
Orig. Hartner - Art. 84914

In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.
 Serie lunga DIN 6527 L.
 Tipo a 2 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
 Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	7	8	10	10	16	19	22	26	32
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	8	10	12	16	20
8799A	Cad.									



8799A
new



HARTMETALL

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE (tungsten carbide solid end mills with FIRE coating)

Orig. Hartner - Art. 84901

Tipo speciale con elica differenziale, per le massime prestazioni in lavorazioni di sgrossatura e finitura con materiali di durezza fino a HRC 54. Permette una notevole riduzione delle vibrazioni, una migliore evacuazione del truciolo, minore potenza assorbita, riduzione del livello sonoro, elevatissimo grado di finitura della superficie lavorata, senza tracce di chatter autogenerativo.
 Maggiore durata, velocità e avanzamento superiori.
 Con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni. Metallo duro a micrograna tipo DK 460 UF ad elevata plasticità per una superiore elasticità nella lavorazione e quindi minore possibilità di rotture.
 Finissima superficie di finitura e grande precisione dimensionale.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 35°/38°. Taglio destro. Dente frontale al centro.
 Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø.....	mm	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	63	72	83	92	104	121
Lungh. tagliente.....	mm	11	13	13	19	22	26	32	38	45
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	8	10	12	16	20	25
8799C	Cad.									



8799C
new



HARTMETALL FIRE

8799D
new

HARTMETALL FIRE
Orig. Hartner - Art. 84902

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799C

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 35°/38°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø	mm	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Lungh. totale	mm	57	57	57	63	72	83	92	104	121
Lungh. tagliente	mm	11	13	13	19	22	26	32	38	45
Attacco Ø	mm	6	6	6	8	10	12	16	20	25
8799D	Cad.									

8799EA
new

HARTMETALL FIRE
Orig. Hartner - Art. 84911

Nuovo programma di frese con speciale rivestimento FIRE per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni. Metallo duro a micrograna tipo DK 460 UF ad elevata plasticità per una superiore elasticità nella lavorazione e quindi minore possibilità di rotture.

Finissima superficie di finitura e grande precisione dimensionale.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

 Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	6	7	8	10	10	16	19	22
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	6	8	10	12
8799EA	Cad.								

8799EF
new

HARTMETALL FIRE
Orig. Hartner - Art. 84917

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 2 taglienti elicoidali a 30°. Testa raggata. Taglio destro.

 Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10	12	20
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	63	72	83	104
Lungh. tagliente	mm	6	7	8	10	10	16	19	22	32
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	6	8	10	12	20
8799EF	Cad.									

8799EH
new

HARTMETALL FIRE
Orig. Hartner - Art. 84903

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo NH a 3 taglienti elicoidali a 45°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

 Attacco cilindrico DIN 6535 HA. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	63	72	83
Lungh. tagliente	mm	7	8	10	10	16	19	22
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	8	10	12
8799EH	Cad.							

Ø	mm	14	16	20
Lungh. totale	mm	83	92	104
Lungh. tagliente	mm	22	26	32
Attacco Ø	mm	12	16	20
8799EH	Cad.			

8799EL
new

HARTMETALL FIRE
Orig. Hartner - Art. 84915

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

 Attacco cilindrico DIN 6535 HB. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	63	72
Lungh. tagliente	mm	7	8	11	13	13	19	22
Attacco Ø	mm	6	6	6	6	6	8	10
8799EL	Cad.							

Ø	mm	12	14	16	18	20
Lungh. totale	mm	83	83	92	92	104
Lungh. tagliente	mm	26	26	32	32	38
Attacco Ø	mm	12	14	16	18	20
8799EL	Cad.					

Orig. Hartner - Art. 84919

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EA

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo N a 4 taglienti elicoidali a 30°. Testa raggiata. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535 HB. Utilizzo universale per cave, scanalature, asole, ecc. in materiali con resistenza fino a 1400 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	20
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	63	72	83	104
Lungh. tagliente.....	mm	8	11	13	13	19	22	26	38
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	8	10	12	20
8799EM	Cad.								



8799EM
new

Orig. Hartner - Art. 84908

Tipo per elevatissime prestazioni di microfinitura con materiali di durezza fino a 50 HRC. Con speciale rivestimento FIRE. Per l'accentuato angolo di spirale, per la speciale lavorazione dei taglienti e degli angoli dei taglienti permette una perfetta stabilità di taglio, un avanzamento più fluido e veloce, una precisione di lavorazione e una qualità di superficie ai massimi livelli.

Serie lunga a norma di fabbrica. Tipo NH a multitaglienti elicoidali a 45°. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	57	57	57	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	8	11	13	13	19	22	26	32	38
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	8	10	12	16	20
8799EP	Cad.									



8799EP
new

Orig. Hartner - Art. 84910

Descrizione di riferimento vedi Art. 8799EP

Serie extra lunga a norma di fabbrica. Tipo NH a multitaglienti elicoidali a 45°. Taglio destro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HA.

Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	75	100	100	150	150	150
Lungh. tagliente.....	mm	30	40	40	45	65	65
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
8799ER	Cad.						



8799ER
new

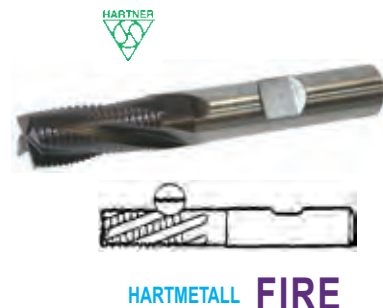
Orig. Hartner - Art. 84907

Tipo per elevatissime prestazioni di sgrossatura con materiali di durezza fino a 54 HRC. Con speciale rivestimento FIRE. Tipo con rompitruciolo passo fine, con durezza superficiale elevatissima che permette l'utilizzo anche a secco con aria compressa.

Serie lunga DIN 6527 L. Tipo HR a 4 taglienti elicoidali a 20°. Taglio destro. Dente frontale al centro.

Attacco cilindrico DIN 6535 HB.

Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
Lungh. totale.....	mm	57	63	72	83	92	104
Lungh. tagliente.....	mm	13	19	22	26	32	38
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12	16	20
8799ES	Cad.						



8799ES
new

FRESE PER SVASARE (countersinks)

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTA a 30°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	2	3	4	5	6	9
Attacco Ø.....	mm	5	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	65	76	83	90	98
8799G	Cad.						



8799G

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTA a 45°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	3	4	5	6
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	64	68	74	78
8799GE	Cad.				



8799GE
new

8800G**Dürr****60° HSS****Orig. Dürr - Art. 216-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo.....		6,3	8	10	12,5	12,5L	16	16L
Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	10	12,5	12,5	16	16
Ø min svasatore.....	mm	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	159	63	162

8800G	Cad.							
Tipo.....		20	20L	25	25L	30	30L	31,5L
Ø max svasatore.....	mm	20	20	25	25	30	30	31,5
Ø min svasatore.....	mm	5	5	6,3	6,3	10	4	4
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	12	12	12
Lungh. totale.....	mm	67	165	71	169	75	200	200

8802G**Dürr****60° HSS TIN****Orig. Dürr - Art. 216-31**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8800G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	10	12,5	16	20	25
Ø min svasatore.....	mm	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	63	67	71

8802G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

8804G**Dürr****60° HSS****Orig. Dürr - Art. 216-61**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	16	20	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	4	5	6,3	10	12,5	16	20	25
Attacco.....	C.M.	1	2	2	2	3	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	90	106	112	118	150	160	190	200

8804G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Misura mm 16 in esaurimento.

8806G**Dürr****75° HSS****Orig. Dürr - Art. 216-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	8	10	12,5	15	20	25
Ø min svasatore.....	mm	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	50	54	54	56	63	71

8806G	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--

8808G**Dürr****75° HSS****Orig. Dürr - Art. 216-61**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	15	20	25	30
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,5	3,8	4,2
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2
Lungh. totale.....	mm	87	90	110	114

8808G	Cad.				
--------------	-------------	--	--	--	--

Misura mm 25 in esaurimento.

FRESE PER SVASARE COMBinate 60°/90° (countersinks 60°/90°)
8809G**Dürr****60°-90° HSS****Orig. Dürr - Art. 217-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTE COMBinate a 60°/90°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6	8	10	12
Ø min svasatore.....	mm	2	2	2	2
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	70	75	75

8809G	Cad.				
--------------	-------------	--	--	--	--

A richiesta sono fornibili le stesse frese in metallo duro.

FRESE PER SVASARE (countersinks)

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglianti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.



8810G

90° HSS

Ø max svasatore	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8810G	Cad.															
Ø max svasatore	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8810G	Cad.															

Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.



8812G

90° HSS TIN

Ø max svasatore	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8812G	Cad.															
Ø max svasatore	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8812G	Cad.															

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TiCN (carbo-nitrato di Titanio). Per acciai bonificati, alluminio e sue leghe.



8813G

90° HSS TiCN

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	20,5
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	60	60	63
8813G	Cad.							
Ø max svasatore	mm	25	31					
Ø min svasatore	mm	3,8	4,2					
Attacco Ø.....	mm	10	12					
Lungh. totale.....	mm	67	71					
8813G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza e acciaio INOX.



8814G

90° HSS-E

Ø max svasatore	mm	5,3	6,3	8	8,3	9,4	10	10,4
Ø min svasatore	mm	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5
Attacco Ø.....	mm	4	5	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	50	50	50
8814G	Cad.							
Ø max svasatore	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	40
Ø min svasatore	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	10
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	75
8814G	Cad.							

8815G



90° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-21

Con taglienti rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
8815G	Cad.						

8816G



90° HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 217-33

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore.....	mm	6	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5
Ø min svasatore.....	mm	2	2	2	2	2,5	2,5	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	45	45	46	46	56
8816G	Cad.							
Ø max svasatore.....	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	
Ø min svasatore.....	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	
8816G	Cad.							

8816GE



90° HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 217-23

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
8816GE	Cad.						

8817G



90° HSS

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico lungo e lunghissimo.

Tipo.....		5.8	6.3	6.3L	8.3	8.3L	9.4	10.4
Ø max svasatore.....	mm	5,8	6,3	6,3	8,3	8,3	9,4	10,4
Ø min svasatore.....	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5
Attacco Ø.....	mm	5	5	5	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	104	104	154	105	155	106	107
8817G	Cad.							
Tipo.....		10.4L	11.5	12.4	12.4L	12.4XL	15	15L
Ø max svasatore.....	mm	10,4	11,5	12,4	12,4	12,4	15	15
Ø min svasatore.....	mm	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	3,2	3,2
Attacco Ø.....	mm	6	6	8	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	157	108	108	158	258	109	159
8817G	Cad.							
Tipo.....		16.5	16.5L	16.5XL	20.5	20.5L	20.5XL	25
Ø max svasatore.....	mm	16,5	16,5	16,5	20,5	20,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	111	161	261	114	164	264	118
8817G	Cad.							
Tipo.....		25L	31	31L				
Ø max svasatore.....	mm	25	31	31				
Ø min svasatore.....	mm	3,8	4,2	4,2				
Attacco Ø.....	mm	10	12	12				
Lungh. totale.....	mm	168	140	190				
8817G	Cad.							

Orig. Dürr - Art. 217-91

Tipo a 3 taglienti conicità 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori in acciaio e ferro. Con impugnatura in materiale bicomponente.

Ø max svasatore	mm	11,5	12,4	15	16,5	19	20,5	23	25
Lungh. totale.....	mm	125	125	130	130	135	135	140	140
8818G	Cad.								



8818G

90° HSS

Orig. Völkel - Art. 673

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4 - C 6,3. Indicate per uso con impugnature per bits o con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	31	31	34	35	40	41
8819G	Cad.						



8819G

90° HSS 1/4"

Prod. SCU

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	38	38	41	42	47	48
8819GE	Cad.						



8819GE
new

90° HSS 1/4"

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	38	38	41	42	47	48
8819GF	Cad.						



8819GF
new

90° HSS 1/4"

Orig. Dürr - Art. 217-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø max svasatore	mm	15	16,5	19	20,5	25	26	28	30
Ø min svasatore	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	4	4,2
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	85	85	100	100	106	106	112	112
8820G	Cad.								
Ø max svasatore	mm	31	34	37	40	50	63	80	100
Ø min svasatore	mm	4,2	4,5	4,8	10	14	16	22	28
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	4	4	4
Lungh. totale.....	mm	112	118	118	140	150	180	190	200
8820G	Cad.								



8820G

90° HSS

Misure mm 15 - 19 e 26 in esaurimento.

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore	mm	16,5	20,5	25	30	31	34	37
Ø min svasatore	mm	3,2	3,5	3,8	4,2	4,2	4,5	4,8
Attacco	C.M.	1	2	2	2	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	85	100	106	112	112	118	118
8822G	Cad.							
Ø max svasatore	mm	40	50	63				
Ø min svasatore	mm	10	14	16				
Attacco	C.M.	3	3	4				
Lungh. totale.....	mm	140	150	180				
8822G	Cad.							



8822G

90° HSS TIN

8822GL



90° HSS-E

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	31	37	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	4,2	4,8	10	14	16	22
Attacco.....	C.M.	2	2	3	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	112	118	140	150	180	190
8822GL		Cad.					

8823G



90° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a 5 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	31	40	50	63
Ø min svasatore.....	mm	6	10	14	16
Attacco.....	C.M.	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	111	140	150	180
8823G		Cad.			

8824G



90° HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 217-53

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Con taglienti in METALLO DURO, riportati. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore.....	mm	20,5	25	31	37	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	7	9	10	12	14	18	22	28
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	3	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	100	103	108	115	137	147	179	187
8824G		Cad.							

8824GE



90° HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 217-63

Tipo a 5 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Con taglienti in METALLO DURO, riportati (solo misura mm 31 con testa in metallo duro integrale). Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	31	40	50	63
Ø min svasatore.....	mm	6	14	18	22
Attacco.....	C.M.	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	108	137	147	179
8824GE		Cad.			

8825G



100° HSS

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 100°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	10,4	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	44	49	49	55	59	62	65
8825G		Cad.						

8826G



120° HSS

Orig. Dürr - Art. 217 - 31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	12,5	14,4	16	20	25
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,8	2	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	44	49	54	57	57	59	63
8826G		Cad.						

Orig. Dürr - Art. 217-62

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	25	31,5	40	50	63
Ø min svasatore	mm	3,8	4,2	10	14	16
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4
Lungh. totale.....	mm	102	107	134	143	170
8828G	Cad.					

Dürr



120° HSS

8828G

FRESE PER SVASARE IN ASSORTIMENTO (countersink-sets)

Orig. Dürr - Art. 299-31

Assortimenti di 9 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 - 23.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8832G Cad.

Dürr



90° HSS

8832G

Assortimenti di 9 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
Ø mm: 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 - 23.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8833G Cad.

Dürr



90° HSS TIN

8833G

Assortimenti di 10 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6,3 - 7,3 - 8,3 - 9,4 - 10,4 - 12,4 - 13,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8834G Cad.

Dürr



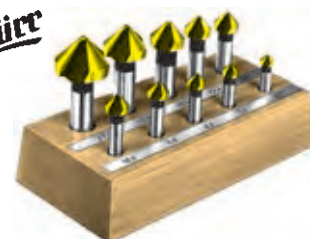
90° HSS

8834G

Assortimenti di 10 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6,3 - 7,3 - 8,3 - 9,4 - 10,4 - 12,4 - 13,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
L'assortimento completo con espositore.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8835G Cad.

Dürr



90° HSS TIN

8835G

Assortimenti di 6 pezzi.
Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
Ø mm: 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19.
L'assortimento in cassetta metallica.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8836G Cad.

Dürr



90° HSS

8836G

8837G**Qirt**

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8837G Cad.

90°

HSS

TIN

8838G**Qirt**

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8838G Cad.

90°

HSS

8839G**Qirt**

Assortimenti di 6 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8839G Cad.

90°

HSS

TIN

8840G**Qirt**

Assortimenti di 7 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8840G Cad.

90°

HSS

8841G**Qirt**

Assortimenti di 7 pezzi.
 Frese a 3 taglienti. Art. 8812 G. Conicità 90°.
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25.
 L'assortimento in cassetta metallica.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8841G Cad.

90°

HSS

TIN

Assortimenti di 17 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8810 G. Conicità 90°.

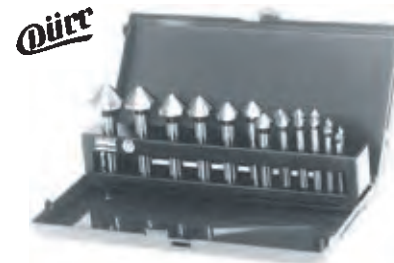
Ø mm: 4,3 - 5 - 6 - 6,3 - 7 - 8 - 8,3 - 10 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15 - 16,5 - 19 - 20,5 - 23 - 25.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8843G

Cad.



8843G

90° HSS

Orig. Völkel - Art. 67300

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8819 G. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in astuccio di plastica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8844G

Cad.



8844G

90° HSS

Prod. SCU

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti. Art. 8819 GE. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile, completo di impugnatura e grasso lubrificante.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8845G

Cad.



8845G
new

90° HSS

A richiesta fornibile stesso assortimento con frese in acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN Art. 8819 GF.

FRESE PER SVASARE (countersinks)

Orig. Dürr - Art. 216-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore	mm	5	10	15	20	30	40	50
Attacco Ø	mm	5	10	10	10	12	15	15
Per fori Ø	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	82	92	100

8848G

Cad.



8848G

60° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore	mm	5	10	15	20	25	30	040	40
Attacco Ø	mm	5	10	10	10	10	12	12	15
Per fori Ø	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	2-25	3-30	3-40	3-40
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	80	82	92	92

8852G

Cad.



8852G

90° HSS-E

Ø max svasatore	mm	050	50
Attacco Ø	mm	12	15
Per fori Ø	mm	3-50	3-50
Lungh. totale.....	mm	100	100

8852G

Cad.

8854G



90° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-41

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	30	40	50
Attacco.....	C.M.	2	3	3
Per fori Ø.....	mm	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	114	150	152
8854G	Cad.			

FRESE A PLACCHETTE INTERCAMBIABILI (countersinks with interchangeable bits)

8856G



90° HARTMETALL TIN

Orig. Dürr - Art. 217-00

Tipo a 2 taglienti, con placchette intercambiabili in METALLO DURO con rivestimento TIN, per il massimo rendimento e risparmio di tempo evitando la riaffilatura. Particolarmente indicate per un uso con CNC. Per svasare acciai ad alta resistenza.

CONICITÀ TESTE 90° - DIN 74 forma A fine. Attacco cilindrico con piano di trascinamento DIN 1835B.

Fornite senza placchette.

Ø max svasatore.....	mm	19	23	26	30	34	37
Ø min svasatore.....	mm	7	11	11	12	16	19
Ø attacco cilindrico.....	mm	16	16	16	20	20	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100
Per svasare.....	M.	10	12	14	16	18	20
8856G	Cad.						

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 19 - 23.

O8856GA Cad.

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 26.

O8856GB Cad.

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GC Cad.

Viti di ricambio TORX T 8 (M 2,6x5) per Art. 8856 G x 19-23-26.

O8856GF Cad.

Viti di ricambio TORX T 10 (M 3,5x6) per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GL Cad.
FRESE PER SVASARE (countersinks)

8858G



60° HSS

Orig. Dürr - Art. 216-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore.....	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti.....	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	60	63	75	90
8858G	Cad.								

8860G



60° HSS

Orig. Dürr - Art. 216-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	16	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	3,2	7	9	12	16	20	25
Attacco.....	C.M.	1	2	2	3	3	4	4
Taglienti.....	Nr	7	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	100	125	132	160	170	200	215
8860G	Cad.							

Misura mm 16 in esaurimento.

8862G



90° HSS

Orig. Dürr - Art. 217-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore.....	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti.....	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	48	48	48	48	56	60	70	80
8862G	Cad.								

Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nella ghisa.
Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	20	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	5	7	9	12	16	20	25
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	4	4
Taglienti	Nr	7	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	115	118	122	150	155	185	196
8864G	Cad.							

Misura mm 20 in esaurimento.



8864G

90° HSS

SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

Orig. Dürr - Art. 216-11

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.
Per svasare e finire fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	50	63	80	100	125
8870G	Cad.					



8870G

60° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	45	45	56	67	90	106
8874G	Cad.						

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.



8874G

90° HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 8874G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento TIN.

Ø max svasatore	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	45	45	56	67	90	106
8876G	Cad.						

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.



8876G

90° HSS-E TIN

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico lungo e lunghissimo.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Tipo		10	10L	14	14L	21	21L
Ø max svasatore	mm	10	10	14	14	21	21
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	6	10	10
Per fori Ø.....	mm	2-5	2-5	5-10	5-10	10-15	10-15
Lungh. totale.....	mm	76	136	86	146	96	156
8877G	Cad.						



8877G

90° HSS-E

SVASATORI-SBAVATORI IN ASSORTIMENTO (countersinks and deburring tools sets)

Orig. Dürr - Art. 299-11

Assortimenti di 4 pezzi.
Svasatori - sbavatori Art. 8874 G. Conicità 90°.
4 pz. da mm 10 - 14 - 21 - 28.
L'assortimento in cassetta metallica.
In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

8878G	Cad.	
--------------	------	--



8878G

90° HSS-E

8879G 

90° HSS-E TIN

Orig. Dürr - Art. 299 - 11

Assortimenti di 4 pezzi.

Svasatori - sbavatori Art. 8876 G. Conicità 90°.

4 pz. da mm 10 - 14 - 21 - 28.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento TIN.

8879G Cad.

SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

8880G 

90° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-41

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cono Morse.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	10	21	28
Attacco.....	C.M.	1	2	2
Per fori Ø.....	mm	2-5	10-15	15-20
Lungh. totale.....	mm	90	120	130

8880G Cad.

Articolo in esaurimento.

8881G 

120° HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 120°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	10	14	21
Attacco Ø.....	mm	6	6	10
Per fori Ø.....	mm	2-5	5-10	10-15
Lungh. totale.....	mm	45	54	63

8881G Cad.

SVASATORI-SBAVATORI PER TUBI (countersinks and deburring tools for tubes)

8882GA 

90° HSS

Orig. Dürr - Art. 115

Per svasare e sbavare sia internamente che esternamente tubi in ferro e acciaio.

Smontando lo svasatore centrale si possono sbavare anche barre e tondini.

CONICITÀ a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Attacco cilindrico.

Ø max esterno.....	mm	16	18	24	32
Ø int tubi.....	mm	2 - 5,4	2,6 - 7,8	3,6 - 12,8	4,6 - 24
Ø est tubi.....	mm	6 - 12	7 - 14	9 - 20	16 - 27
Attacco Ø.....	mm	12,5	12,5	16	16
Lungh. totale.....	mm	58	65	75	85

8882GA Cad. 8882GB 

90° HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8882GA

Attacco Cono Morse.

Ø max esterno.....	mm	50	66	82	98
Ø int tubi.....	mm	20 - 39	36 - 55	52 - 71	68 - 87
Ø est tubi.....	mm	25 - 44	41 - 60	57 - 76	73 - 92
Attacco.....	C.M.	2	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	155	180	205	210

8882GB Cad.

FRESE CONICHE PER LAMIERE (countersinks)

Orig. Dürr - Art. 124-11

Tipo a 2 taglienti, rettificati.
Per creare ed allargare fori in lamiera.
Conicità 20°. Attacco cilindrico.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Per fori Ø.....	mm	3-14	8-20	16-30,5	26-40	36-50	46-60
Attacco Ø.....	mm	6	8	9	9	9	13
Lungh. attacco.....	mm	25	25	25	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	58	66	77	90	87	97
8884G	Cad.						

Dürr

8884G



20° HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8884G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Grandezza.....		0	1	2	3	4	5
Per fori Ø.....	mm	3-14	8-20	16-30,5	26-40	36-50	46-60
Attacco Ø.....	mm	6	8	9	9	9	13
Lungh. attacco.....	mm	25	25	25	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	58	66	77	90	87	97
8885G	Cad.						

Dürr

8885G



20° HSS TIN

Tipo a 2 taglienti, rettificati.

Per creare ed allargare fori in lamiera.

Conicità 20°. Attacco cilindrico.

Tipo allungato.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per fori Ø.....	mm	4-30,5
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. attacco.....	mm	25
Lungh. totale.....	mm	90
8886G	Cad.	

Dürr

8886G



20° HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8886G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Per fori Ø.....	mm	4-30,5
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. attacco.....	mm	25
Lungh. totale.....	mm	90
8887G	Cad.	

Dürr

8887G



20° HSS TIN

FRESE CONICHE PER LAMIERE IN ASSORTIMENTO (countersink sets)

Orig. Dürr - Art. 199-11

Assortimenti di 3 pezzi.

Frese a 2 taglienti. Art. 8884 G. Conicità 20°.

3 pz. Gr. 0 - 1 - 2.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

8890G	Cad.	
--------------	-------------	--

Dürr

8890G



20° HSS

Assortimenti di 3 pezzi.

Frese a 2 taglienti. Art. 8885 G. Conicità 20°.

3 pz. Gr. 0 - 1 - 2.

L'assortimento in cassetta metallica.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

8891G	Cad.	
--------------	-------------	--

Dürr

8891G



20° HSS TIN

GRASSO LUBRIFICANTE PER FRESE (drillpaste)

8891GT

SCU



Prod. SCU

Necessario per ottenere il massimo rendimento nella svasatura e alesatura. In stick g 18.

8891GT

Cad.

FRESE A GRADINO PER LAMIERE CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 (countersinks with exagonal shank 1/4)

8891GV

SCU



HSS

1/4"

Prod. SCU

Tipo a 9 gradini e taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiere, per spessori fino mm 5.

Attacco esagonale 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Lungh. totale 90

8891GV

Cad.

8891GZ

SCU



HSS

1/4"

Descrizione di riferimento vedi Art. 8891GV

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini 4 6 8 10 12 14 16 18 20

Lungh. totale 90

8891GZ

Cad.

8892A

SCU



HSS

1/4"

Tipo a 13 gradini e taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiere, per spessori fino mm 5.

Attacco esagonale 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30

Lungh. totale 110

8892A

Cad.

FRESE A GRADINO PER LAMIERE (countersinks)

8892G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 981-15

Tipo a 9 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiere, per spessori fino mm 5.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini mm 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Spessore gradini mm 5

Attacco Ø mm 6

Lungh. totale mm 79

8892G

Cad.

8893G

Dürr



HSS

TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 8892G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini mm 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Spessore gradini mm 5

Attacco Ø mm 6

Lungh. totale mm 79

8893G

Cad.

8894G

Dürr



HSS

Tipo a 8 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiere, per spessori fino mm 4,5.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini mm 6 8 10 12 14 16 18 20

Spessore gradini mm 4,5

Attacco Ø mm 9

Lungh. totale mm 71

8894G

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8894G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	6 8 10 12 14 16 18 20
Spessore gradini	mm	4,5
Attacco Ø.....	mm	9
Lungh. totale.....	mm	71

8894GT

 Cad.

HSS TIN
8894GT

Tipo a 13 gradini e 2 taglienti rettificati.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini.....	mm	6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30
----------------	----	---

Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. totale.....	mm	100

8895G

 Cad.

HSS
8895G

Descrizione di riferimento vedi Art. 8895G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30
----------------	----	---

Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	10
Lungh. totale.....	mm	100

8895GT

 Cad.

HSS TIN
8895GT

Tipo a 10 gradini.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini.....	mm	9 12 15 18 21 24 27 30 33 36
----------------	----	---------------------------------

Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	12
Lungh. totale.....	mm	85

8896G

 Cad.

HSS
8896G

Punta guida di ricambio in acciaio HSS per Art. 8896 G - 8909 G - 8910 G - 8910 GP - 8910 GR.

O8896G

 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8896G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini.....	mm	9 12 15 18 21 24 27 30 33 36
----------------	----	---------------------------------

Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	12
Lungh. totale.....	mm	85

8898G

 Cad.

HSS TIN
8898G

Punta guida di ricambio in acciaio HSS + TIN per Art. 8898 G - 8910 GRE - 8910 GRL.

O8898G

 Cad.

Tipo a 12 gradini.

Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.

Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

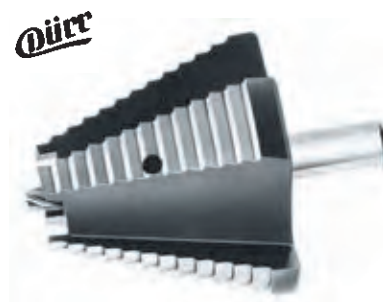
Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø gradini.....	mm	25 28 31 34 37 40 43 46 49 52 55 58
----------------	----	--

Spessore gradini	mm	4
Attacco Ø.....	mm	12
Lungh. totale.....	mm	85

8900G

 Cad.

HSS
8900G

Punta guida di ricambio in acciaio HSS per Art. 8900 G.

O8900G

 Cad.

8902G



HSS TIN

Tipo a 12 gradini.
Per creare e allargare fori in lamiera, per spessori fino mm 4.
Punta guida intercambiabile Ø mm 7.
Attacco cilindrico.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø gradini	mm	25	28	31	34	37	40
		43	46	49	52	55	58
Spessore gradini.....	mm	4					
Attacco Ø.....	mm	12					
Lungh. totale.....	mm	85					

8902G Cad.

Punta guida di ricambio in acciaio HSS + TIN per Art. 8902 G.

O8902G Cad.

8909G
8910G



HSS

Orig. Dürr
Tipo a 6-7 gradini, particolarmente indicato per idraulici ed elettricisti.
Per forare lamiera con spessori fino a mm 6 (Art. 8909 G) e fino a mm 4 (Art. 8910 G).
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco cilindrico.
Punta guida intercambiabile mm Ø 7.

Art.	8909G	8910G
Ø gradini	mm 11,4 14 17,25 19	12,5 15,2 18,6 20,4
	21,25 26,75	22,5 28,3 30,5
Spessore gradini.....	mm 6	4
Attacco Ø.....	mm 12	12
Lungh. totale.....	mm 92	85
Cod. fornitore.....	981-15	981-15

Cad.

Per punta guida di ric. per Art. 8909 G - 8910 G ved. Art. O8896 G.
A richiesta fornibili con rivestimento TiN.

FRESE ELICOIDALI A GRADINO PER LAMIERE CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 - E 6,3

(countersinks with exagonal shank 1/4)

8910GA
new
8910GB
new
8910GC
new

SCU



HSS 1/4"

Prod. SCU
La forma elicoidale dello scarico, favorisce la foratura, diminuisce il momento torcente, aumenta la durata dell'utensile, elimina le vibrazioni ed è anche indicata per l'uso con trapani portatili.
Attacco esagonale 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Art.	8910GA	8910GB	8910GC
Ø gradini	mm 4-5-6-7-8-9-10-11-12	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
Spessore gradini.....	mm 4,5	5	4,5
Lungh. totale.....	mm 70	80	110

Cad.

FRESE ELICOIDALI A GRADINO PER LAMIERE (countersink)

8910GE
8910GF
8910GH
8910GL

Dürr



HSS

Orig. Dürr
La forma elicoidale dello scarico, favorisce la foratura, diminuisce il momento torcente, aumenta la durata dell'utensile, elimina le vibrazioni ed è anche indicata per l'uso con trapani portatili.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con superficie nitruata. Attacco cilindrico.

Art.	8910GE	8910GF	8910GH	8910GL
Ø gradini	mm 4 5 6 7 8 9 10	6 8 10 12 14 16	5 7 9 11 13 15	6 8 10 12 14 16 18
	11 12	18 20	17 19	20 22 24 26 28 30
Spessore gradini.....	mm 5	4,5	4,5	4
Attacco Ø.....	mm 6	9	9	10
Lungh. totale.....	mm 79	71	71	100
Cod. fornitore.....	981-25	981-25	981-25	981-25

Cad.

8910GMA
8910GME
8910GML
8910GMP

Dürr



HSS TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco cilindrico.

Art.	8910GMA	8910GME	8910GML	8910GMP
Ø gradini	mm 4 5 6 7 8 9 10	6 8 10 12 14 16	5 7 9 11 13 15	6 8 10 12 14 16 18
	11 12	18 20	17 19	20 22 24 26 28 30
Spessore gradini.....	mm 5	4,5	4,5	4
Attacco Ø.....	mm 6	9	9	10
Lungh. totale.....	mm 79	71	71	100
Cod. fornitore.....	981-25	981-25	981-25	981-25

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con superficie nitrurata. Attacco cilindrico. Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Art.....	8910GP	8910GR
Ø gradini..... mm	9 12 15 18 21 24 27 30 33 36	10,5 12,5 14,5 16,5 18,5 20,5 23,5 25,5 30,5 32,5 38,5 40,5
Spessore gradini..... mm	4	4
Attacco Ø..... mm	12	12
Lungh. totale..... mm	85	110
Cod. fornitore.....	981-25	981-25
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Dürr



HSS

**8910GP
8910GR**

Per punta guida di ric. per Art. 8910 GP - 8910 GR ved. Art. O8896 G.

L'Art. 8910 GR è adatto per filettature metriche fini (MF) secondo DIN 60403 in fori ciechi e passanti.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8910GE

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco cilindrico. Punta guida intercambiabile Ø mm 7.

Art.....	8910GRE	8910GRL
Ø gradini..... mm	9 12 15 18 21 24 27 30 33 36	10,5 12,5 14,5 16,5 18,5 20,5 23,5 25,5 30,5 32,5 38,5 40,5
Spessore gradini..... mm	4	4
Attacco Ø..... mm	12	12
Lungh. totale..... mm	85	110
Cod. fornitore.....	981-25	981-25
Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Dürr



HSS TIN

**8910GRE
8910GRL**

Per punta guida di ric. per Art. 8910 GRE - 8910 GRL ved. Art. O8898 G.

L'Art. 8910 GRL è adatto per filettature metriche fini (MF) secondo DIN 60403 in fori ciechi e passanti.

FRESE A GRADINO IN ASSORTIMENTO (countersink sets)

Orig. Dürr - Art. 919-11

Assortimento di 3 pezzi.

Frese a gradino Art. 8892 G - 8894 G - 8895 G.

L'assortimento in cassetta metallica.

8910GS Cad.

Dürr



HSS

8910GS

Orig. Dürr - Art. 919-21

Assortimento di 3 pezzi.

Frese elicoidali a gradino Art. 8910 GE - 8910 GF - 8910 GL.

L'assortimento in cassetta metallica.

8910GT Cad.

Dürr



HSS

8910GT

ESPOSITORI DI VENDITA CON FRESE E SVASATORI (countersink and deburring tools in stand)

8911G




Orig. Dürr

54 Frese e 14 svasatori su stabile, pratico ed elegante espositore in plexiglas con indicazione degli articoli contenuti per una facile scelta.

Chiusura a serratura con chiave. Dimensioni mm 410 x 310 x 155 h.

Composizione:

2 Frese Art. 8810 G x 6,3
 5 Frese Art. 8810 G x 10,4
 6 Frese Art. 8810 G x 12,4
 8 Frese Art. 8810 G x 16,5
 8 Frese Art. 8810 G x 20,5
 3 Frese Art. 8810 G x 25
 5 Frese Art. 8896 G
 4 Svasatori Art. 8874 G x 10
 5 Svasatori Art. 8874 G x 14
 3 Svasatori Art. 8874 G x 21
 2 Svasatori Art. 8874 G x 28
 2 Frese Art. 8884 G x 0
 4 Frese Art. 8884 G x 1
 4 Frese Art. 8884 G x 2
 2 Frese Art. 8884 G x 3
 5 Frese Art. 8886 G
 L'espositore completo.

8911G

Cad.
SBAVATORI (deburring tools)

8912GA




Prod. SCU

IMPUGNATURE A SERBATOIO per portalamme Art. 8912 GB - H - S - V - 8913 GE e lame sbavatrici.

In materiale plastico con ghiera di bloccaggio. Possibilità di regolazione del portalamme in ogni posizione fino a fuoriuscita di mm 100.

Senza portalamme e lame.

8912GA

Cad.

8912GB




PORTALAME per lame Art. 8912 GC - D - E - F.

8912GB

Cad.

8912GC




HSS

LAME SERIE PICCOLA IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (Ø mm 2,5)

Tipo universale per sbavature interne ed esterne.

8912GC

Cad.

8912GD




HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo per ottone e ghisa per sbavature in entrambe le direzioni.

8912GD

Cad.

8912GE




HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo per materiali sottili, per sbavature interne ed esterne.

8912GE

Cad.

8912GF




HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GC

Tipo universale per retro-sbavature.

8912GF

Cad.

8912GH




PORTALAME per lame Art. 8912 GL - M - P - R.

8912GH

Cad.

8912GL




HSS

LAME SERIE GRANDE IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (Ø mm 3,2)

Tipo per acciaio e alluminio.

8912GL

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo per ottone e ghisa.

8912GM

 Cad.
SCU

HSS
8912GM

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo universale per sbavature in entrambi i lati.

8912GP

 Cad.
SCU

HSS
8912GP

Descrizione di riferimento vedi Art. 8912GL

Tipo universale per retro-sbavature.

8912GR

 Cad.
SCU

HSS
8912GR

PORTALAME per lame Art. 8912 GT.

8912GS

 Cad.
SCU

8912GS

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo a raschietto triangolare mm 8 x 30.

8912GT

 Cad.
SCU

HSS
8912GT

PORTALAME per lame Art. 8912 GZ - 8912 GZ/3.

8912GV

 Cad.
SCU

8912GV

Lame in METALLO DURO, tipo a placchetta per sbavature di lamiera fino a spessore mm 3.

8912GZ

 Cad.
SCU

HARTMETALL
8912GZ

Lame in METALLO DURO, tipo a placchetta per sbavature di lamiera fino a spessore mm 8.

8912GZ 3

 Cad.
SCU

HARTMETALL
8912GZ 3

PORTALAME per lame Art. 8913 GH - L.

8913GE

 Cad.
SCU

8913GE

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo per svasare fino a mm 20.

8913GH

 Cad.
SCU
90°

HSS
8913GH

Lame in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, tipo per svasare fino a mm 30.

8913GL

 Cad.
SCU
90°

HSS
8913GL

SBAVATORI A LAME INTERCAMBIABILI

Tipo con impugnatura in metallo, piccola e maneggevole.

Con lama girevole adattabile a diversi profili.

Utilizzabile con lame Art. 8912 GL - M - P - R.

Con 1 lama Art. 8912 GL.

8914GA

 Cad.
SCU

8914GA

8914GB

SCU



SBAVATORI A LAME INTERCAMBIABILI

Tipo con impugnatura in materiale sintetico, a magazzino, dimensionata per una forte presa. Con 3 lame girevoli adattabili a diversi profili.

Con 3 lame Art. 8912 GL - M - 8914 GB 3.

8914GB Cad.

Per lame di ricambio per acciaio, alluminio, ottone e ghisa ved. Art. 8912 GL - GM.

8914GB 3

SCU



HSS

Lame ricambio in acciaio SUPER-RAPIDO HSS per scanalature. Per Art. 8914 GB.

8914GB 3 Cad.

8914GE

SCU



HARTMETALL

SBAVATORI PER LAMIERE

Tipo con doppia lama a rotella in METALLO DURO, intercambiabile.

Impugnatura in materiale plastico con salvamano.

Per la sbavatura contemporanea dei bordi di lamiera in acciaio, alluminio, ottone, rame e plastiche fino a spessore mm 10.

8914GE Cad.

Articolo in esaurimento.

8914GL

SCU



HSS

SBAVATORI PER LAMIERE

Tipo con doppia lama tonda in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, intercambiabile e utilizzabile da entrambi i lati taglienti.

Impugnatura in materiale plastico e protezione salvamano in metallo.

Per la sbavatura contemporanea dei bordi di lamiera in acciaio, alluminio, ottone, rame e plastiche fino a spessore mm 10.

8914GL Cad.

Lama di ricambio per Art. 8914 GL.

O8914GL Cad.

8914GP

SCU



HSS

SBAVATORI PER CAVE

Tipo a lama in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, intercambiabile e portalama estraibile.

Impugnatura in materiale plastico.

Per la sbavatura di scanalature interne ed esterne.

8914GP Cad.

Lama di ricambio per Art. 8914 GP.

O8914GP Cad.

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)

8915A

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

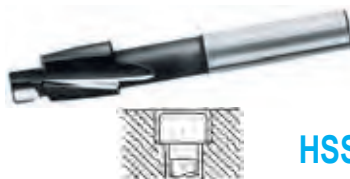
Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12	14
Ø taglienti.....	mm	5,9	7,4	8,9	10,4	13,5	16,5	19	22
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15
Attacco Ø.....	mm	6	6	8	8	12	12	12	16
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100	100	130

8915A Cad.

8915G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 211-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
Ø taglienti.....	mm	6	8	10	11	15	18	20
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
Attacco Ø.....	mm	5	5	8	8	12,5	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100	100

8915G Cad.

13

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.
 Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.
 Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.
 Attacco cilindrico. Tolleranza MEDIA.

Tipo	mm	3	4	4L	4XL	5	5L	5XL	6
Per viti.....	M.	3	4	4	4	5	5	5	6
Ø taglienti	mm	6	8	8	8	10	10	10	11
Ø guida.....	mm	3,4	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	6,6
Attacco Ø.....	mm	5	5	5	5	8	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	71	71	150	200	80	150	200	80
8915GM	Cad.								

Tipo	mm	6XL	8	8XL	10	10XL	12	12XL
Per viti.....	M.	6	8	8	10	10	12	12
Ø taglienti	mm	11	15	15	18	18	20	20
Ø guida.....	mm	6,6	9	9	11	11	13,5	13,5
Attacco Ø.....	mm	8	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	200	100	200	100	200	100	200
8915GM	Cad.							

A richiesta le frese Art. 8915 G - 8915 GM sono fornibili in ACCIAIO SUPER-RAPIDO al COBALTO 10% HSS-E.



8915GM



HSS

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA CILINDRICA (counterbores)

Orig. Dürr - Art. 211-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 373.
 Per creare la sede alla testa cilindrica di viti da filettare con esagono interno.
 Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.
 Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
Ø taglienti	mm	6	8	10	11	15	18	20
Ø guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Attacco Ø.....	mm	5	5	8	8	12,5	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100	100
8918G	Cad.							

A richiesta le frese Art. 8918 G sono fornibili in acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO 10% HSS-E.



8918G



HSS

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)

Orig. Dürr - Art. 211-23

In METALLO DURO integrale (tranne misura M 8 e M 10 con solo testa in metallo duro) - Simile a DIN 373.
 Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.
 Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.
 Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6	8	10	11	15	18
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
Attacco Ø.....	mm	5	6	8	8	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100
8921G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 8921G
 Attacco cilindrico. Tolleranza MEDIA.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6	8	10	11	15	18
Ø guida.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
Attacco Ø.....	mm	5	6	8	8	12,5	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100
8922G	Cad.						



8922G



HARTMETALL

FRESE PER SEDI DI VITI A TESTA CILINDRICA IN ASSORTIMENTO (counterbores sets)

Orig. Dürr - Art. 299-21

Assortimento di 6 frese Art. 8915 G da M: 3 4 5 6 8 10.
 L'assortimento in cassetta metallica.

8924G	Cad.	
--------------	-------------	--



8924G



HSS

8925G *Dürr*



HSS

Assortimento di 6 frese Art. 8915 GM da M: 3 4 5 6 8 10.
L'assortimento in cassetta metallica.

8925G Cad.

8926G *Dürr*



HSS

Assortimento di 6 frese Art. 8918 G da M: 3 4 5 6 8 10
L'assortimento in cassetta metallica.

8926G Cad.

FRESE PER SEDI DI VITI CON GUIDE INTERCAMBIABILI (counterbores with interchangeable pilots)

8927GA *Dürr*



HSS

Orig. Dürr - Art. 214-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti o da filettare a norma DIN. Con foro frontale e vite di fermo per le diverse guide. Con una sola fresa, sostituendo le guide intercambiabili, si possono svasare fori di diversi diametri.

Per ferro, acciaio ad elevata resistenza, alluminio, ghisa ecc.

Attacco cilindrico.

FORNITE SENZA GUIDE (Per guide ved. Art. 8927 GB).

Per viti.....	M.	6	8
Ø taglienti fresa.....	mm	11	15
Ø foro att. guida.....	mm	3,6	4
Attacco Ø.....	mm	10	12
Lungh. totale senza guida..	mm	90	100

8927GA Cad.

Articolo in esaurimento.

8927GB *Dürr*



HSS

Orig. Dürr

Guide intercambiabili DIN 373 per frese Art. 8927 GA.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø viti x Ø guida.....	M x mm	4x4,3	4x4,5	5x4,2	5x5,3
Attacco Ø guida.....	mm	2,5	2,5	3,6	3,6
Per frese Art.....		8927GA 4	8927GA 4	8927GA 5-6	8927GA 5-6

8927GB Cad.

Ø viti x Ø guida.....	M x mm	5x5,5	6x5	6x6,4	6x6,6
Attacco Ø guida.....	mm	3,6	3,6	3,6	3,6
Per frese Art.....		8927GA 5-6	8927GA 5-6	8927GA 5-6	8927GA 5-6

8927GB Cad.

Articolo in esaurimento.

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)

8928G *Dürr*



HSS

Orig. Dürr - Art. 211-51

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	10,5	13	15	17	19	21	23	25
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3

8928G Cad.

13

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza MEDIA.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3
8929G	Cad.								



8929G



HSS

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA CILINDRICA (counterbores)

Orig. Dürr - Art. 211-51

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti da filettare con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti.....	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida.....	mm	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21
Lungh. totale.....	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco.....	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3
8930G	Cad.								



8930G



HSS

FRESE PER SEDI DI VITI CON GUIDE INTERCAMBIABILI (counterbores with interchangeable pilots)

Orig. Dürr - Art. 214-51

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 375.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti o da filettare a norma DIN. Con foro frontale e vite di fermo per le diverse guide. Con una sola fresa, sostituendo le guide intercambiabili, si possono svasare fori di diversi diametri.

Per ferro, acciaio ad elevata resistenza, alluminio, ghisa ecc.

Attacco Cono Morse.

FORNITE SENZA GUIDE (Per guide ved. Art. 8931 GB).

Per viti.....	M.	8	10	14
Ø taglienti fresa.....	mm	15	18	24
Ø foro att. guida.....	mm	4	5	6
Attacco C.M.....	C.M.	2	2	2
Lungh. totale senza guida.	mm	132	140	150
8931GA	Cad.			



8931GA



HSS

Articolo in esaurimento.

Orig. Dürr

Guide intercambiabili DIN 1868 per frese Art. 8931 GA.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.



8931GB



HSS

Ø viti x Ø guida.....	M x mm	8x6,8	8x8,4	8x9	10x10,5	10x11	12x10,2	12x13
Attacco Ø guida.....	mm	4	4	4	5	5	5	5
Per frese Art.....		8931GA 8	8931GA 8	8931GA 8	8931GA 10-12	8931GA 10-12	8931GA 10-12	8931GA 10-12
8931GB	Cad.							
Ø viti x Ø guida.....	M x mm	12x13,5	14x12	14x15	14x15,5	16x17	16x17,5	18x15,5
Attacco Ø guida.....	mm	5	6	6	6	8	8	8
Per frese Art.....		8931GA 10-12	8931GA 14	8931GA 14	8931GA 14	8931GA 16-18	8931GA 16-18	8931GA 16-18
8931GB	Cad.							
Ø viti x Ø guida.....	M x mm	18x19	18x20	20x17,5	20x21	20x22		
Attacco Ø guida.....	mm	8	8	10	10	10		
Per frese Art.....		8931GA 16-18	8931GA 16-18	8931GA 20	8931GA 20	8931GA 20		
8931GB	Cad.							

Articolo in esaurimento.

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Ø guida.....	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100	100
8932A	Cad.						



8932A



HSS-E-5%

8932G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 212-11 / 212-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.
Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.
Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.
Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	2	2,5	3	4	5	6	8
Ø taglienti.....	mm	4,3	5	6	8	10	11,5	15
Ø guida.....	mm	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
Attacco Ø.....	mm	4,3	5	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale.....	mm	56	56	71	71	80	80	100
8932G	Cad.							

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)

8934G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 212-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.
Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti da filettare.
Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.
Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
Ø taglienti.....	mm	6	8	10	11,5	15
Ø guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8
Attacco Ø.....	mm	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale.....	mm	71	71	80	80	100
8934G	Cad.					

ALESATORI PENTAGONALI CONICI (jet reamers)

8940G

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato. Taglienti rettificati.
Per metalli dolci, ferro, acciai fino R 80/90 kg.

Grandezza		75	74	72	71	70	68	66	65	64	62	60	58	56	55	53
Ø max	mm	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,1	1,2	1,3	1,5
Lungh. utile	mm	35	35	40	40	40	40	40	45	48	48	55	55	55	55	60
8940G	Cad.															
Grandezza		52	50	48	46	39	31	28	21	15	8	6	5	4	3	2
Ø max	mm	1,6	1,7	1,9	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
Lungh. utile	mm	60	70	70	70	75	80	85	90	95	100	110	110	125	130	130
8940G	Cad.															

8942G

SCU



Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.
Serie di 12 alesatori Art. 8940 G da Gr. 72 71 70 66 65 64 60 58 55 53 50 48 con portalesatore.
In astuccio.

8942G	Cad.	
--------------	------	--

ALESATORI PENTAGONALI CON IMPUGNATURA (jet reamers with handle)

8944G

SCU



Prod. SCU

Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.
Parte operante pentagonale con impugnatura in plastica zigrinata.

Grandezza		78	75	72	70	66	64	60
Ø max	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
8944G	Cad.							
Grandezza		56	54	51	46			
Ø max	mm	1,2	1,4	1,7	2			
8944G	Cad.							

8946G

SCU



Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.
Serie di 6 alesatori Art. 8944 G da Gr. 78 72 66 60 56 54.
In busta plastica.

8946G	Cad.	
--------------	------	--

PORTALESATORI (jet reamers holders)

Prod. SCU

Manico in plastica. Morsetti in acciaio.

Lungh. totale.....	mm	100	110	115	160	170
Apertura	mm	0-1,2	1,2-2	2-3	3-4,5	4-6
Per alesatori 8940 G	Gr	75 a 56	55 a 46	39 a 21	15 a 8	6 e 5
8948G	Cad.					

SCU

8948G



Corpo in ottone. Morsetti in acciaio.

Con 2 griffe intercambiabili.

Lungh. totale.....	mm	100	110	111
Apertura	mm	0-2,6	0-3,2	0-4
Per alesatori 8940 G	Gr	75 a 31	75 a 15	75 a 6
8950G	Cad.			

SCU

8950G



ALESATORI CONICI USO A MANO PER SPINE (taper pin reamers)

Orig. Dürr - Art. 323-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 9. Taglienti rettificati, elicoidali.

Conicità 1:50. Con quadro di trascinamento e codolo cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø nominale.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25
Ø min.....	mm	1,4	1,9	2,4	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,9	11,8	15,8	19,8	24,7
Ø max.....	mm	2,14	2,86	3,36	4,06	5,26	6,36	8	10,8	13,4	16	20,4	24,8	30,7
Lungh. tagliente.....	mm	37	48	48	58	68	73	105	145	175	210	230	250	300
Lungh. totale.....	mm	57	68	68	80	93	100	135	180	215	255	280	310	370
Attacco quadro	mm	2,5	2,5	2,5	3,15	4	5	6,3	8	10	11,2	14	18	22,4
8954G	Cad.													

Dürr

HSS

8954G



ALESATORI CONICI PER RUBINETTERIE (taper reamers)

Orig. Dürr - Art. 323-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Taglienti elicoidali. Conicità 1:10.

Con quadro di trascinamento e codolo cilindrico.

Ø min/max.....	mm	3/10	5/15	10/25	15/35
Lungh. tagliente.....	mm	70	100	150	200
Lungh. totale.....	mm	100	140	195	250
Attacco quadro	mm	6,3	10	16	22,4
8960G	Cad.				

Dürr

HSS

8960G



ALESATORI CILINDRICI A MANO (hand reamers with cylindrical shaft)

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 206B.

Con taglienti elicoidali rettificati.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø.....	mm	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13
Lungh. tagliente.....	mm	44	47	47	50	54	54	58	58	62	62	66	66	71	71	76	76	76
Lungh. totale.....	mm	87	93	93	100	107	107	115	115	124	124	133	133	142	142	152	152	152
Attacco quadro	mm	4	4,5	4,5	5	5,6	5,6	6,3	7,1	7,1	7,1	8	9	9	10	10	10	10
8964	Cad.																	
Ø.....	mm	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	
Lungh. tagliente.....	mm	81	81	87	87	93	93	100	100	107	107	115	115	115	124	124	124	
Lungh. totale.....	mm	163	163	177	177	188	188	201	201	215	215	231	231	231	247	247	247	
Attacco quadro	mm	11,2	11,2	12,5	12,5	14	14	16	16	18	18	20	20	20	22,4	22,4	22,4	
8964	Cad.																	

SCU

HSS

8964



Orig. Dürr - Art. 313-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 206B.

Con taglienti elicoidali rettificati (mm 1,5 - 1,6 - 1,8 con tagl. diritti).

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø.....	mm	1,5*	1,6*	1,8*	2	2,2*	2,5	2,8	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9
Lungh. tagliente.....	mm	20	21	23	25	27	29	31	31	35	38	41	44	47	47	54	58	62
Lungh. totale.....	mm	41	44	47	50	54	58	62	62	71	76	81	87	93	93	107	115	124
Attacco quadro	mm	1,12	1,25	1,4	1,6	1,8	2	2,24	2,24	2,8	3,15	3,55	4	4,5	4,5	5,6	6,3	7,1
8965G	Cad.																	
Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26*	28	30
Lungh. tagliente.....	mm	66	71	76	76	81	81	87	87	93	93	100	107	115	115	115	124	124
Lungh. totale.....	mm	133	142	152	152	163	163	175	175	188	188	201	215	231	231	231	247	247
Attacco quadro	mm	8	9	10	10	11,2	11,2	12,5	12,5	14	14	16	18	20	20	20	22,4	22,4
8965G	Cad.																	

Dürr

HSS

8965G



* Misure in esaurimento.

ALESATORI CONICI USO A MACCHINA PER SPINE (taper pin reamers)

8968G



HSS

Orig. Dürr - Art. 324-31

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 2179.

Taglienti rettificati, elicoidali sinistri a 45°.

Conicità 1:50. Attacco cilindrico.

Tolleranza H7.

Ø nominale	mm	2	2,5	3	4	5	6	6,5	8	10	12
Ø min	mm	1,9	2,4	2,9	3,9	4,9	5,9	6,4	7,9	9,9	11,8
Ø max	mm	2,86	3,36	4,06	5,26	6,36	8	8,78	10,8	13,4	16
Lungh. tagliente	mm	48	48	58	68	73	105	119	145	175	210
Lungh. totale	mm	86	86	100	112	122	160	188	207	245	290
Attacco Ø	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	8,5	10	12,5	16
8968G	Cad.										

Misura mm 6,5 in esaurimento.

ALESATORI A MACCHINA (machine reamers)

8970G



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 314-21

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø	mm	1,5	1,8*	2	2,2*	2,5	2,8*	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
Lungh. tagliente	mm	8	10	11	12	14	15	15	16	18	19	21	23	26	26	28
Lungh. totale	mm	40	46	49	53	57	61	61	65	70	75	80	86	93	93	101
Attacco Ø	mm	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,6	5,6	6,3
8970G	Cad.															
Ø	mm	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16
Lungh. tagliente	mm	31	31	33	33	36	36	38	38	41	41	44	44	47	50	52
Lungh. totale	mm	109	109	117	117	125	125	133	142	142	142	151	151	160	162	170
Attacco Ø	mm	7,1	7,1	8	8	9	9	10	10	10	10	10	10	12,5	12,5	12,5
8970G	Cad.															
Ø	mm	17	18	19	20											
Lungh. tagliente	mm	54	56	58	60											
Lungh. totale	mm	175	182	189	195											
Attacco Ø	mm	14	14	16	16											
8970G	Cad.															

* Misure in esaurimento.

8971G



HSS-E

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7. Tipo lungo.

Tipo		2	3	4	5	6	6L	8
Ø	mm	2	3	4	5	6	6	8
Lungh. tagliente	mm	11	15	19	23	26	26	33
Lungh. max alesatura	mm	45	65	70	80	90	210	115
Attacco Ø	mm	2	3	4	5	6	6	8
8971G	Cad.							
Tipo		8L	10	10L	12			
Ø	mm	8	10	10	12			
Lungh. tagliente	mm	33	38	38	44			
Lungh. max alesatura	mm	200	140	200	160			
Attacco Ø	mm	8	10	10	12			
8971G	Cad.							

8971R



HARTMETALL

Prod. SCU

In METALLO DURO INTEGRALE K10 - DIN 212.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. tagliente	mm	11	14	15	18	19	21	23
Lungh. totale	mm	50	57	60	70	75	80	93
Attacco Ø	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
8971R	Cad.							
Ø	mm	5,5	6	6,5	7	8	9	10
Lungh. tagliente	mm	26	26	28	31	33	36	38
Lungh. totale	mm	93	93	100	109	117	125	135
Attacco Ø	mm	5,5	6	6,5	7	8	9	10
8971R	Cad.							
Ø	mm	11	12	13				
Lungh. tagliente	mm	41	44	44				
Lungh. totale	mm	140	150	150				
Attacco Ø	mm	11	12	13				
8971R	Cad.							

Orig. Dürr - Art. 314-23

Con taglienti riportati in METALLO DURO K10 - Simile a DIN 8093.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	5	6	7*	8	10	11*	12	14	20*
Lungh. tagliente.....	mm	23	26	31	33	38	41	44	47	60
Lungh. totale.....	mm	86	93	109	117	133	142	151	160	195
Attacco Ø.....	mm	5	5,6	7,1	8	10	10	10	12,5	16
8972G	Cad.									

* Misure in esaurimento.



8972G



HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 314-31

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 212.

Con elica sinistra inclinata a 45°. Per taglio destro.

Solo per fori passanti; scarico del truciolo frontale.

Attacco cilindrico. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	6	7	9
Lungh. tagliente.....	mm	11	14	15	18	19	21	26	31	36
Lungh. totale.....	mm	49	57	61	70	75	80	93	109	125
Attacco Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5,6	7,1	9
8974G	Cad.									

Ø.....	mm	10	11	12	13	16	18	19	20
Lungh. tagliente.....	mm	38	41	44	44	52	56	58	60
Lungh. totale.....	mm	133	142	151	151	170	182	189	195
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	12,5	14	16	16
8974G	Cad.								

Articolo in esaurimento.



8974G



HSS-E

ALESATORI A MACCHINA CENTESIMALI (machine reamers)

Orig. Dürr - Art. 299B-301D

Tipo di alta precisione con progressione 1/100.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - Simile a DIN 212.

Con taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra.

Per taglio destro.

Attacco cilindrico precisione h9.

Tolleranza:

fino a Ø mm 5,50 + 0,004 / 0

da Ø mm 5,51 + 0,005 / 0.

Ø.....	mm	0,90	0,91	0,92	0,93	0,94	0,95	0,96	0,97	0,98	0,99	1,00	1,01	1,02	1,03	1,04
Lungh. tagliente.....	mm	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Lungh. totale.....	mm	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
Attacco Ø indicativo.....	mm	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,05	1,06	1,07	1,08	1,09	1,10	1,11	1,12	1,13	1,14	1,15	1,16	1,17	1,18	1,19
Lungh. tagliente.....	mm	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,5
Lungh. totale.....	mm	34	34	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	38
Attacco Ø indicativo.....	mm	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,20	1,21	1,22	1,23	1,24	1,25	1,26	1,27	1,28	1,29	1,30	1,31	1,32	1,33	1,34
Lungh. tagliente.....	mm	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8
Lungh. totale.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	40	40
Attacco Ø indicativo.....	mm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,35	1,36	1,37	1,38	1,39	1,40	1,41	1,42	1,43	1,44	1,45	1,46	1,47	1,48	1,49
Lungh. tagliente.....	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Attacco Ø indicativo.....	mm	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,50	1,51	1,52	1,53	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63	1,64
Lungh. tagliente.....	mm	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Lungh. totale.....	mm	40	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
Attacco Ø indicativo.....	mm	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,65	1,66	1,67	1,68	1,69	1,70	1,71	1,72	1,73	1,74	1,75	1,76	1,77	1,78	1,79
Lungh. tagliente.....	mm	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	43	43	43	43	43	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
Attacco Ø indicativo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
8976G	Cad.															

Ø.....	mm	1,80	1,81	1,82	1,83	1,84	1,85	1,86	1,87	1,88	1,89	1,90	1,91	1,92	1,93	1,94
Lungh. tagliente.....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	49	49	49	49
Attacco Ø indicativo.....	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2	2	2	2
8976G	Cad.															



8976G



HSS-E

Ø	mm	1,95	1,96	1,97	1,98	1,99	2,00	2,01	2,02	2,03	2,04	2,05	2,06	2,07	2,08	2,09
Lungh. tagliente	mm	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
Lungh. totale	mm	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
Attacco Ø indicativo	mm	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,10	2,11	2,12	2,13	2,14	2,15	2,16	2,17	2,18	2,19	2,20	2,21	2,22	2,23	2,24
Lungh. tagliente	mm	11	11	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Lungh. totale	mm	49	49	49	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Attacco Ø indicativo	mm	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,25	2,26	2,27	2,28	2,29	2,30	2,31	2,32	2,33	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39
Lungh. tagliente	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14
Lungh. totale	mm	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	57	57	57
Attacco Ø indicativo	mm	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,40	2,41	2,42	2,43	2,44	2,45	2,46	2,47	2,48	2,49	2,50	2,51	2,52	2,53	2,54
Lungh. tagliente	mm	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Attacco Ø indicativo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,55	2,56	2,57	2,58	2,59	2,60	2,61	2,62	2,63	2,64	2,65	2,66	2,67	2,68	2,69
Lungh. tagliente	mm	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,9	2,9	2,9	2,9
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,70	2,71	2,72	2,73	2,74	2,75	2,76	2,77	2,78	2,79	2,80	2,81	2,82	2,83	2,84
Lungh. tagliente	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
8976G	Cad.															
Ø	mm	2,85	2,86	2,87	2,88	2,89	2,90	2,91	2,92	2,93	2,94	2,95	2,96	2,97	2,98	2,99
Lungh. tagliente	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Lungh. totale	mm	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
Attacco Ø indicativo	mm	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,00	3,01	3,02	3,03	3,04	3,05	3,06	3,07	3,08	3,09	3,10	3,11	3,12	3,13	3,14
Lungh. tagliente	mm	15	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Lungh. totale	mm	61	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Attacco Ø indicativo	mm	2,9	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,15	3,16	3,17	3,18	3,19	3,20	3,21	3,22	3,23	3,24	3,25	3,26	3,27	3,28	3,29
Lungh. tagliente	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Lungh. totale	mm	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Attacco Ø indicativo	mm	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,30	3,31	3,32	3,33	3,34	3,35	3,36	3,37	3,38	3,39	3,40	3,41	3,42	3,43	3,44
Lungh. tagliente	mm	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	65	65	65	65	65	65	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,45	3,46	3,47	3,48	3,49	3,50	3,51	3,52	3,53	3,54	3,55	3,56	3,57	3,58	3,59
Lungh. tagliente	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,60	3,61	3,62	3,63	3,64	3,65	3,66	3,67	3,68	3,69	3,70	3,71	3,72	3,73	3,74
Lungh. tagliente	mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Lungh. totale	mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Attacco Ø indicativo	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,75	3,76	3,77	3,78	3,79	3,80	3,81	3,82	3,83	3,84	3,85	3,86	3,87	3,88	3,89
Lungh. tagliente	mm	18	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	70	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	3,5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															
Ø	mm	3,90	3,91	3,92	3,93	3,94	3,95	3,96	3,97	3,98	3,99	4,00	4,01	4,02	4,03	4,04
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															
Ø	mm	4,05	4,06	4,07	4,08	4,09	4,10	4,11	4,12	4,13	4,14	4,15	4,16	4,17	4,18	4,19
Lungh. tagliente	mm	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Attacco Ø indicativo	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8976G	Cad.															

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

SEGUE >>>

Ø.....	mm	4,20	4,21	4,22	4,23	4,24	4,25	4,26	4,27	4,28	4,29	4,30	4,31	4,32	4,33	4,34
Lungh. tagliante.....	mm	19	19	19	19	19	19	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale.....	mm	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo.....	mm	4	4	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	4,35	4,36	4,37	4,38	4,39	4,40	4,41	4,42	4,43	4,44	4,45	4,46	4,47	4,48	4,49
Lungh. tagliante.....	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale.....	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo.....	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	4,50	4,51	4,52	4,53	4,54	4,55	4,56	4,57	4,58	4,59	4,60	4,61	4,62	4,63	4,64
Lungh. tagliante.....	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Lungh. totale.....	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Attacco Ø indicativo.....	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	4,65	4,66	4,67	4,68	4,69	4,70	4,71	4,72	4,73	4,74	4,75	4,76	4,77	4,78	4,79
Lungh. tagliante.....	mm	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	23	23	23	23	23
Lungh. totale.....	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo.....	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	4,80	4,81	4,82	4,83	4,84	4,85	4,86	4,87	4,88	4,89	4,90	4,91	4,92	4,93	4,94
Lungh. tagliante.....	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo.....	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	4,95	4,96	4,97	4,98	4,99	5,00	5,01	5,02	5,03	5,04	5,05	5,06	5,07	5,08	5,09
Lungh. tagliante.....	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo.....	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,10	5,11	5,12	5,13	5,14	5,15	5,16	5,17	5,18	5,19	5,20	5,21	5,22	5,23	5,24
Lungh. tagliante.....	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Attacco Ø indicativo.....	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,25	5,26	5,27	5,28	5,29	5,30	5,31	5,32	5,33	5,34	5,35	5,36	5,37	5,38	5,39
Lungh. tagliante.....	mm	23	23	23	23	23	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale.....	mm	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo.....	mm	5	5	5	5	5	5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,40	5,41	5,42	5,43	5,44	5,45	5,46	5,47	5,48	5,49	5,50	5,51	5,52	5,53	5,54
Lungh. tagliante.....	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo.....	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,55	5,56	5,57	5,58	5,59	5,60	5,61	5,62	5,63	5,64	5,65	5,66	5,67	5,68	5,69
Lungh. tagliante.....	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo.....	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,70	5,71	5,72	5,73	5,74	5,75	5,76	5,77	5,78	5,79	5,80	5,81	5,82	5,83	5,84
Lungh. tagliante.....	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo.....	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	5,85	5,86	5,87	5,88	5,89	5,90	5,91	5,92	5,93	5,94	5,95	5,96	5,97	5,98	5,99
Lungh. tagliante.....	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Attacco Ø indicativo.....	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	6,00	6,01	6,02	6,03	6,04	6,05	6,06	6,07	6,08	6,09	6,10	6,11	6,12	6,13	6,14
Lungh. tagliante.....	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	28	28	28
Lungh. totale.....	mm	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101
Attacco Ø indicativo.....	mm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	6,15	6,16	6,17	6,18	6,19	6,20	6,21	6,22	6,23	6,24	6,25	6,26	6,27	6,28	6,29
Lungh. tagliante.....	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale.....	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo.....	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	6,30	6,31	6,32	6,33	6,34	6,35	6,36	6,37	6,38	6,39	6,40	6,41	6,42	6,43	6,44
Lungh. tagliante.....	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale.....	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo.....	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															

Ø	mm	6,45	6,46	6,47	6,48	6,49	6,50	6,51	6,52	6,53	6,54	6,55	6,56	6,57	6,58	6,59
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,60	6,61	6,62	6,63	6,64	6,65	6,66	6,67	6,68	6,69	6,70	6,71	6,72	6,73	6,74
Lungh. tagliente	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,75	6,76	6,77	6,78	6,79	6,80	6,81	6,82	6,83	6,84	6,85	6,86	6,87	6,88	6,89
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	6,90	6,91	6,92	6,93	6,94	6,95	6,96	6,97	6,98	6,99	7,00	7,01	7,02	7,03	7,04
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,05	7,06	7,07	7,08	7,09	7,10	7,11	7,12	7,13	7,14	7,15	7,16	7,17	7,18	7,19
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,20	7,21	7,22	7,23	7,24	7,25	7,26	7,27	7,28	7,29	7,30	7,31	7,32	7,33	7,34
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,35	7,36	7,37	7,38	7,39	7,40	7,41	7,42	7,43	7,44	7,45	7,46	7,47	7,48	7,49
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,50	7,51	7,52	7,53	7,54	7,55	7,56	7,57	7,58	7,59	7,60	7,61	7,62	7,63	7,64
Lungh. tagliente	mm	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	33
Lungh. totale	mm	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	117
Attacco Ø indicativo	mm	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,65	7,66	7,67	7,68	7,69	7,70	7,71	7,72	7,73	7,74	7,75	7,76	7,77	7,78	7,79
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,80	7,81	7,82	7,83	7,84	7,85	7,86	7,87	7,88	7,89	7,90	7,91	7,92	7,93	7,94
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	7,95	7,96	7,97	7,98	7,99	8,00	8,01	8,02	8,03	8,04	8,05	8,06	8,07	8,08	8,09
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,10	8,11	8,12	8,13	8,14	8,15	8,16	8,17	8,18	8,19	8,20	8,21	8,22	8,23	8,24
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,25	8,26	8,27	8,28	8,29	8,30	8,31	8,32	8,33	8,34	8,35	8,36	8,37	8,38	8,39
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,40	8,41	8,42	8,43	8,44	8,45	8,46	8,47	8,48	8,49	8,50	8,51	8,52	8,53	8,54
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8976G	Cad.															
Ø	mm	8,55	8,56	8,57	8,58	8,59	8,60	8,61	8,62	8,63	8,64	8,65	8,66	8,67	8,68	8,69
Lungh. tagliente	mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale	mm	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

SEGRE >>>

Ø.....	mm	8,70	8,71	8,72	8,73	8,74	8,75	8,76	8,77	8,78	8,79	8,80	8,81	8,82	8,83	8,84
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	8,85	8,86	8,87	8,88	8,89	8,90	8,91	8,92	8,93	8,94	8,95	8,96	8,97	8,98	8,99
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,00	9,01	9,02	9,03	9,04	9,05	9,06	9,07	9,08	9,09	9,10	9,11	9,12	9,13	9,14
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,15	9,16	9,17	9,18	9,19	9,20	9,21	9,22	9,23	9,24	9,25	9,26	9,27	9,28	9,29
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,30	9,31	9,32	9,33	9,34	9,35	9,36	9,37	9,38	9,39	9,40	9,41	9,42	9,43	9,44
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,45	9,46	9,47	9,48	9,49	9,50	9,51	9,52	9,53	9,54	9,55	9,56	9,57	9,58	9,59
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,60	9,61	9,62	9,63	9,64	9,65	9,66	9,67	9,68	9,69	9,70	9,71	9,72	9,73	9,74
Lungh. tagliente.....	mm	36	36	36	36	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Lungh. totale.....	mm	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Attacco Ø indicativo.....	mm	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,75	9,76	9,77	9,78	9,79	9,80	9,81	9,82	9,83	9,84	9,85	9,86	9,87	9,88	9,89
Lungh. tagliente.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Lungh. totale.....	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
Attacco Ø indicativo.....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8976G	Cad.															
Ø.....	mm	9,90	9,91	9,92	9,93	9,94	9,95	9,96	9,97	9,98	9,99	10,00	10,01	10,02		
Lungh. tagliente.....	mm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38		
Lungh. totale.....	mm	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133		
Attacco Ø indicativo.....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10		
8976G	Cad.															

ALESATORI A MACCHINA (machine reamers)

Orig. Dürr - Art. 314-51

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.

Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.



HSS-E

Ø.....	mm	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Lungh. tagliente.....	mm	26	31	33	38	41	44	44	47	50	52	54	56	58	60	62
Lungh. totale.....	mm	138	150	156	168	175	182	182	189	204	210	214	219	223	228	232
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
8978G	Cad.															
Ø.....	mm	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Lungh. tagliente.....	mm	64	66	68	68	70	71	71	73	73	75	77	77	78	78	79
Lungh. totale.....	mm	237	241	268	268	273	277	277	281	281	285	317	317	321	321	325
Attacco	C.M.	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
8978G	Cad.															
Ø.....	mm	38	40	45	50											
Lungh. tagliente.....	mm	81	81	83	86											
Lungh. totale.....	mm	329	329	336	344											
Attacco	C.M.	4	4	4	4											
8978G	Cad.															

8979G

Dürr



HSS-E

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.
Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro.
Attacco Cono Morse. Tolleranza H7. Tipo Lungo.

Tipo.....		14	14L	16	16L	20	20L	25	30
Ø.....	mm	14	14	16	16	20	20	25	30
Lungh. tagliente.....	mm	47	47	52	52	60	60	68	73
Lungh. max alesatura.....	mm	179	245	180	270	190	270	220	250
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	2	3	3
8979G	Cad.								

8980G

Dürr



HARTMETALL

Orig. Dürr - Art. 314-53

Con taglienti riportati in METALLO DURO K10 - DIN 8094.

Taglienti elicoidali rettificati. Elica sinistra. Per taglio destro. Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	10*	12	13*	14	15	16	18	19
Lungh. tagliente.....	mm	38	44	44	47	50	52	56	58
Lungh. totale.....	mm	168	182	182	189	204	210	219	223
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2
8980G	Cad.								
Ø.....	mm	20	22	24*	25	28	30		
Lungh. tagliente.....	mm	60	64	68	68	71	73		
Lungh. totale.....	mm	228	237	268	268	277	281		
Attacco.....	C.M.	2	2	3	3	3	3		
8980G	Cad.								

* Misure in esaurimento.

8982G

Dürr



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 314-61

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 208.

Con elica sinistra inclinata a 45°. Per taglio destro.

Solo per fori passanti; scarico del truciolo frontale.

Attacco Cono Morse. Tolleranza H7.

Ø.....	mm	10	11	12	13	15	16	17
Lungh. tagliente.....	mm	38	41	44	44	50	52	54
Lungh. totale.....	mm	168	175	182	182	204	210	214
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	2	2	2
8982G	Cad.							
Ø.....	mm	20	24	25	26	28		
Lungh. tagliente.....	mm	60	68	68	70	71		
Lungh. totale.....	mm	228	268	268	273	277		
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3		
8982G	Cad.							

Articolo in esaurimento.

ALESATORI CONICI A MACCHINA (machine reamers)

8990G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 391-51

Tipo indicato per alesare fori da chiodi.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 311.

A 5 taglienti elicoidali rettificati.

Elica sinistra inclinata a 25°, rotazione destra.

Per fori con precisione k11. Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	6,4*	7,4*	10	11*	12	13	14	15	16	17	18	19
Ø x lungh. imbocco.....	mm	4,5x19	5,2x22	7x30	7,7x33	8,4x39	9,1x39	9,8x42	10,5x45	11,2x48	11,9x51	12,6x58	13,3x58
Lungh. tagliente.....	mm	75	80	95	100	105	105	115	125	135	135	145	145
Lungh. totale.....	mm	151	156	171	176	199	199	209	219	229	251	261	261
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3
8990G	Cad.												
Ø.....	mm	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30		
Ø x lungh. imbocco.....	mm	14x62	14,7x62	15,4x66	16,1x66	16,8x72	17,5x72	18,2x72	18,9x78	19,6x78	21x78		
Lungh. tagliente.....	mm	155	155	165	165	180	180	180	195	195	195		
Lungh. totale.....	mm	271	271	281	281	296	296	296	311	311	311		
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
8990G	Cad.												

* Misure in esaurimento.

ALESATORI A BUSSOLA PER MACCHINA (shell reamers)

Orig. Dürr - Art. 314-81

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E - DIN 219.

Foro attacco conicità 1:30 - Taglio destro. Tolleranza H7.

Taglienti elicoidali.

Ø.....	mm	25	26	27	28	30	32	34	35
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	32	32	36	36	36
Ø foro attacco.....	mm	13	13	13	13	13	16	16	16
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	45	50	50	50
9000G	Cad.								
Ø.....	mm	36	38	40	42	45	47	48	50
Lungh. tagliente.....	mm	40	40	40	40	45	45	45	45
Ø foro attacco.....	mm	19	19	19	19	22	22	22	22
Lungh. totale.....	mm	56	56	56	56	63	63	63	63
9000G	Cad.								
Ø.....	mm	52	55	58	60	65	70	75	80
Lungh. tagliente.....	mm	50	50	50	50	56	56	63	63
Ø foro attacco.....	mm	27	27	27	27	32	32	40	40
Lungh. totale.....	mm	71	71	71	71	80	80	90	90
9000G	Cad.								



9000G



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 314-91

Descrizione di riferimento vedi Art. 9000G

Taglienti elicoidali con forte inclinazione a 45°.

Ø.....	mm	25	26	27	28	30	32	34	35
Lungh. tagliente.....	mm	32	32	32	32	32	36	36	36
Ø foro attacco.....	mm	13	13	13	13	13	16	16	16
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	45	45	50	50	50
9003G	Cad.								
Ø.....	mm	36	38	40	42	45	47	48	50
Lungh. tagliente.....	mm	40	40	40	40	45	45	45	45
Ø foro attacco.....	mm	19	19	19	19	22	22	22	22
Lungh. totale.....	mm	56	56	56	56	63	63	63	63
9003G	Cad.								
Ø.....	mm	52	55	58	60	65	70	75	80
Lungh. tagliente.....	mm	50	50	50	50	56	56	63	63
Ø foro attacco.....	mm	27	27	27	27	32	32	40	40
Lungh. totale.....	mm	71	71	71	71	80	80	90	90
9003G	Cad.								



9003G



HSS-E

Orig. Dürr - Art. 289

ATTACCHI CONICI PER ALESATORI ART. 9000 G - 9003 G

Costruiti secondo le norme DIN 217.

Alesatura conica sull'albero di 1:30.

Attacco Cono Morse.

Ø nominale.....	mm	13	16	19	22	27	32	40
Per alesat. 9000G e 9003G	mm	25-30	32-35	36-42	45-50	52-60	65-70	75-80
Lungh. totale.....	mm	250	261	298	312	359	376	396
Attacco	C.M.	3	3	4	4	5	5	5
9010G	Cad.							



9010G



ALESATORI CILINDRICI REGOLABILI (expanding hand reamers)

Prod. SCU

Tipo a piccola espansione - DIN 859.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Uso a mano.

Con taglienti rettificati, elicoidali.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Ø.....	mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Lungh. tagliente.....	mm	30	33	38	42	46	50	51	56
Lungh. totale.....	mm	87	93	107	115	124	133	142	152
Attacco quadro	mm	4	4,5	5,6	6,3	7,1	8	9	10
Espansione.....	mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,15	0,15
9013	Cad.								
Ø.....	mm	13	14	15	16	17	18	19	20
Lungh. tagliente.....	mm	56	61	61	67	67	68	68	75
Lungh. totale.....	mm	152	163	163	177	177	188	188	201
Attacco quadro	mm	10	11,2	11,2	12,5	12,5	14	14	16
Espansione.....	mm	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
9013	Cad.								



9013



HSS

9016G




HSS

Orig. Dürr - Art. 317-21

Tipo a piccola espansione - DIN 859.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Uso a mano.

Taglienti rettificati elicoidali.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

La capacità di espansione max, è uguale a 1% del Ø indicato.

Ø.....	mm	6	8	9	10	12	13	14	15
Lungh. tagliente.....	mm	33	42	46	50	56	56	61	61
Lungh. totale.....	mm	93	115	124	133	152	152	163	163
Attacco quadro.....	mm	4,5	6,3	7,1	8	10	10	11,2	11,2
9016G	Cad.								
Ø.....	mm	16	18	19	20	22	24	25	30
Lungh. tagliente.....	mm	67	68	68	75	82	85	85	94
Lungh. totale.....	mm	175	188	188	201	215	231	231	247
Attacco quadro.....	mm	12,5	14	14	16	18	20	20	22,4
9016G	Cad.								

Misura mm 9 in esaurimento.

ALESATORI REGOLABILI (adjustable reamers)

9020




Prod. SCU

Tipo con lame CORTE, ad espansione parallela.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Espansione.....	mm	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18	18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37
Lungh. taglienti.....	mm	38	40	46	48	50	55	66	66	77	88	88	106
Lungh. totale.....	mm	110	120	125	130	140	155	170	180	200	225	235	277
Lame.....	Nr	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5
9020	Cad.												
Espansione.....	mm	37-45	45-55	55-65									
Lungh. taglienti.....	mm	106	130	130									
Lungh. totale.....	mm	290	320	350									
Lame.....	Nr	5	6	6									
9020	Cad.												

Lame di ricambio per Art. 9020.

Espansione.....	mm	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18	18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37
O9020	La serie												
Espansione.....	mm	37-45	45-55	55-65									
O9020	La serie												

9023




Tipo con lame LUNGHE, ad espansione parallela.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Espansione.....	mm	10,5-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-17,5	17,5-19,5	19,5-21,5	21,5-24,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55	55-65
Lungh. taglienti.....	mm	64	70	82	92	100	112	122	142	152	167	182	182
Lungh. totale.....	mm	170	180	200	220	235	245	265	315	335	375	425	425
Lame.....	Nr	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6
9023	Cad.												

Articolo in esaurimento.

Lame di ricambio per Art. 9023.

Espansione.....	mm	10,5-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-17,5	17,5-19,5	19,5-21,5	21,5-24,5	24,5-27,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55	55-65
O9023	La serie													

Articolo in esaurimento.

9025




Tipo con lame CORTE e bussola conica di centraggio.

Per fori abbinati o profondi.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Espansione.....	mm	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18	18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55
Lungh. taglienti.....	mm	48	50	55	66	66	77	88	88	106	106	130
Lungh. totale.....	mm	208	230	265	310	340	365	405	425	475	500	560
Lame.....	Nr	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6
9025	Cad.											

Articolo in esaurimento.

Lame di ricambio per Art. 9025.

Espansione.....	mm	10-11	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18	18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55	55-65
O9025	La serie													

Articolo in esaurimento.

ALESATORI REGOLABILI IN SERIE (adjustable reamers sets)

Prod. SCU

Assortimento completo di 11 alesatori Art. 9020 da mm 8 a 31,5.
In valigetta plastica.

9030 Cad.

SCU

9030



Assortimento completo di 9 alesatori Art. 9023 da mm 10,5 a 31,5.
In valigetta plastica.

9035 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

9035



Assortimento completo di 11 alesatori Art. 9025 da mm 11 a 55.
In cassetta legno.

9040 Cad.

Articolo in esaurimento.

SCU

9040



MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA (machine taps with drills)

Orig. Völkel - Art. 370

Combinazione di maschio con punta per forare e maschiare velocemente in un'unica operazione.
In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E. Per fori passanti. Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352). Imbocco normale.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	71	80	95	106	115
Ø punta.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø gambo.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
9088	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VÖLKEL
MACHINING SOLUTIONS

9088



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 672

Combinazione di maschio, punta e svasatore (90°) per forare, maschiare e svasare velocemente in un'unica operazione.

Attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici e a batteria.
In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG per materiali con resistenza fino a 600 N/mm². Lo spessore del materiale non deve superare la misura del diametro (1xD). Per fori passanti. Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	36	39	41	44	50	59
Ø punta.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5
9089G	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VÖLKEL
MACHINING SOLUTIONS

1/4"

9089G



M HSSG

MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA IN ASSORTIMENTO (machine taps with drills in sets)

9089L



1/4"



Orig. Völkel - Art. 67200

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9089 G Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. attacco magnetico da 1/4 esagonale C 6,3, per avvitatori, trapani, ecc. att. esag. 1/4 E 6,3. In astuccio di plastica.

9089L

Cad.

M HSSG

MASCHI CORTI PER USO CON AVVITATORI E A MANO (threading bits)

9092



1/4"



M HSSG

Orig. Völkel - Art. 670

Tipo corto con attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici, a batteria e a mano.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Usò destro.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Ø	mm	3	4	5	6	7	8	9	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	33	35	36	39	37,5	40	40,5	41
Lungh. filetto	mm	11	12	15	18	16	19	18	21

9092

Cad.

9092B



1/4"



MF HSSG

Orig. Völkel - Art. 677

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Ø	mm	4	5	6	7	8	8	8
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	0,5	0,75	1
Lungh. totale	mm	35	36	39	37,5	40	40	40
Lungh. filetto	mm	12	15	18	16	19	19	19

9092B

Cad.

Ø	mm	9	10	10
Passo	mm	1	1	1,25
Lungh. totale	mm	40,5	41	41
Lungh. filetto	mm	18	21	21

9092B

Cad.

Fornibili a richiesta altri Ø e passi (da Ø 3 A 10).

9092E



1/4"



BSP HSSG

Orig. Völkel - Art. 67870

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1 (DIN 5157).

Ø	poll	1/8
Filetti per pollice	Nr	28
Lungh. totale	mm	40,5
Lungh. filetto	mm	17

9092E

Cad.

MASCHI A MANO (hand taps)

Orig. Völkel - Art. 670

Tipo a doppio filetto, da un lato sgrassatore e dall'altro finitore. Con foro esagonale assiale da ambo i lati per uso con chiavi per esagoni interni o con cricchetti e bussole per esagoni interni.

Corpo esagonale per uso anche con chiave a forchetta.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Usò destro.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 357).

Ø.....	mm	11	12	14	16	18	20	22
Passo	mm	1.5	1.75	2	2	2.5	2.5	2.5
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	80	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	24	24	24
Esagono corpo.....	mm	8	8	10	10	13	13	15
Esagono foro.....	mm	4	4	4	4	5	6	6

9092L	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	24	27	30	33	36	39	42
Passo	mm	3	3	3.5	3.5	4	4	4.5
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	100	100	110	110
Lungh. filetto.....	mm	27	27	27	29	29	32	27
Esagono corpo.....	mm	15	19	19	24	24	27	27
Esagono foro.....	mm	8	8	10	10	10	12	12

9092L	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta altri Ø e passi (da Ø 11 a 63).



9092L



M HSSG

Orig. Völkel - Art. 677

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092L

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Ø.....	mm	12	12	12	14	14	14	16
Passo	mm	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	70	70	70
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Esagono corpo.....	mm	8	8	8	10	10	10	12
Esagono foro.....	mm	4	4	4	4	4	4	4

9092P	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	16	18	18	18	20	22	22
Passo	mm	1,5	1	1,5	2	1,5	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	80	80	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	24	24	24	24	24	24
Esagono corpo.....	mm	12	13	13	13	15	17	17
Esagono foro.....	mm	4	5	5	5	6	6	6

9092P	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	24	24	26	27	30	33	36
Passo	mm	1,5	2	1,5	2	2	2	3
Lungh. totale.....	mm	90	90	90	90	90	100	100
Lungh. filetto.....	mm	27	27	27	27	27	29	29
Esagono corpo.....	mm	19	17	19	19	24	24	27
Esagono foro.....	mm	8	8	8	8	10	10	10

9092P	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--



9092P



MF HSSG

Orig. Völkel - Art. 678

Descrizione di riferimento vedi Art. 9092L

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1 (DIN 5157).

Ø.....	poll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Filetti per pollice.....	Nr	19	19	14	14	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	70	70	80	90	100	110	140	160
Lungh. filetto.....	mm	22	22	24	27	29	27	42	47
Esagono corpo.....	mm	8	12	15	19	24	32	36	41
Esagono foro.....	mm	4	4	6	8	10	12	17	19

9092R	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--



9092R



BSP HSSG

MASCHI CORTI E MASCHI A MANO IN ASSORTIMENTO (threading bits and hand taps in sets)

Orig. Völkel - Art. 67020

Contenuto:

1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10

1 pz. per misura punte Art. 8665 Ø mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5

1 pz. attacco magnetico da 1/4 esagonale .

In astuccio di plastica.

9093	Cad.	
-------------	-------------	--



9093



M HSSG

9093A  **M** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48601
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20
 In cassetta.

9093A Cad.
9093E  **MF** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48605
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 B Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5
 In cassetta.

9093E Cad.
9093L  **BSP** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48608
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 E poll. 1/8
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 R poll. 1/4-3/8-1/2-3/4-1
 In cassetta.

9093L Cad.
9093P  **M** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48621
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20
 1 pz. per misura filiere Art. 9350 G Ø mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
 In cassetta.

9093P Cad.
9093R  **M** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48622
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 Ø mm 3-4-5-6-8-10
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 L Ø mm 12-14-16-18-20-22-24
 1 pz. per misura filiere Art. 9350 G Ø mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24
 In cassetta.

9093R Cad.
9093T  **MF** **HSSG**


Orig. Völkel - Art. 48625
 Contenuto:
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 B Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1
 1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5
 1 pz. per misura filiere Art. 9357 G Ø x passo mm 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 - 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5 - 20x1,5
 In cassetta.

9093T Cad.

Orig. Völkel - Art. 48628

Contenuto:

1 pz. maschio Art. 9092 E poll. 1/8

1 pz. per misura maschi Art. 9092 R poll. 1/4-3/8-1/2-3/4-1

1 pz. per misura filiere Art. 9368 G poll. 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1

In cassetta.

9093V

Cad.



9093V



BSP HSSG

MASCHI A MANO (hand taps)

Orig. Völkel - Art. 573 - Art. 573-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra. USO DESTRO.

Per acciai ad alta resistenza, abrasivi e INOX.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3.5	4.5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2.7	3.4	4.9	4.9	4.9	5.5	7

9095G	La serie							
9097G	Finitore							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2.5	2.5	2.5	3
Lungh. totale.....	mm	80	80	95	95	100	110
Lungh. filetto.....	mm	30	32	40	40	40	50
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14.5	14.5

9095G	La serie						
9097G	Finitore						



INOX

9095G

9097G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 273 - Art. 273-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

Ø.....	mm	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.3	2.5	2.6	3	3.5
Passo	mm	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35	0.35	0.4	0.45	0.4	0.45	0.45	0.5	0.6
Lungh. totale.....	mm	32	32	32	32	32	32	36	36	36	40	40	40	45
Lungh. filetto.....	mm	5.5	5.5	5.5	7	8	8	8	9	9	9	9	11	13
Ø gambo.....	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	3.5	4
Quadro gambo	mm	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.7	3

9100G	La serie													
9102G	Finitore													

Ø.....	mm	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Passo	mm	0.7	0.75	0.8	1	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.75	2	2	2.5
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	63	70	70	75	80	80	95
Lungh. filetto.....	mm	13	16	16	19	19	22	22	24	24	29	30	32	40
Ø gambo.....	mm	4.5	6	6	6	6	6	7	7	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	3.4	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	5.5	5.5	6.2	7	9	9	11

9100G	La serie													
9102G	Finitore													

Ø.....	mm	20	22	24	27	30	33	36	42	45	48	52
Passo	mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4.5	4.5	5	5
Lungh. totale.....	mm	95	100	110	110	125	125	150	150	160	180	180
Lungh. filetto.....	mm	40	40	50	50	56	56	63	63	70	75	75
Ø gambo.....	mm	16	18	18	20	22	25	28	32	36	36	40
Quadro gambo	mm	12	14.5	14.5	16	18	20	22	24	29	29	32

9100G	La serie											
9102G	Finitore											



9100G

9102G



M HSSG

Orig. Völkel - Art. 260

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Metrico-Fine MF - Tolleranza ISO2/6H. Serie 2 pezzi.

Ø.....	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0.75	0.75	1	1	1.25	1	1.25
Lungh. totale.....	mm	50	50	56	63	70	70	70
Lungh. filetto.....	mm	14	19	22	20	24	22	22
Ø gambo.....	mm	6	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7

9110G	La serie							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	12	14	14	16	16	18	20
Passo	mm	1.5	1.25	1.5	1	1.5	1.5	1.5
Lungh. totale.....	mm	70	70	70	70	70	80	80
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	9	11	11	12	12	14	16
Quadro gambo	mm	7	9	9	9	9	11	12

9110G	La serie							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	22	24	24	30	30		
Passo	mm	1.5	1.5	2	1.5	2		
Lungh. totale.....	mm	80	90	90	90	90		
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22		
Ø gambo.....	mm	18	18	18	22	22		
Quadro gambo	mm	14,5	14,5	14,5	18	18		

9110G	La serie							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Maschi a mano solo finitore ISO FINE per uso SINISTRO fornibili a richiesta.



9110G



USO SINISTRO

MF HSSG

Orig. Völkel - Art. 223 - Art. 223-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH BSW - Conforme BS 84 (DIN 352).

Serie 3 pezzi.

Ø.....	poll	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	24	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	50	56	70
Lungh. filetto.....	mm	12	14	18	18	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5

9115G	La serie							
9117G	Finitore							

Ø.....	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	12	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	70	75	80	80	95	100	110
Lungh. filetto.....	mm	24	29	30	32	40	40	50
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	14,5

9115G	La serie							
9117G	Finitore							



9115G
9117G



BSW HSSG

Orig. Völkel - Art. 227 - Art. 227-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH FINE BSF - Conforme BS 84-(DIN 2181).

Serie 2 pezzi.

Ø.....	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8
Filetti per pollice	Nr	32	26	22	20	18	16	14
Lungh. totale.....	mm	50	50	56	63	63	75	80
Lungh. filetto.....	mm	14	18	22	22	22	24	28
Ø gambo.....	mm	6	6	6	7	8	9	12
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7	9

9120G	La serie							
9122G	Finitore							

Ø.....	poll	3/4	7/8	1				
Filetti per pollice	Nr	12	11	10				
Lungh. totale.....	mm	95	100	110				
Lungh. filetto.....	mm	32	36	40				
Ø gambo.....	mm	14	18	18				
Quadro gambo	mm	11	14,5	14,5				

9120G	La serie							
9122G	Finitore							



9120G
9122G



BSF HSSG

9125G
9127G



UNC HSSG

Orig. Völkel - Art. 233 - Art. 233-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNC - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 352) - Tolleranza 2B.

Serie 3 pezzi.

Filett. UNC		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	64	56	48	40	40	32	32
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	36	36	40	40	45	45
Lungh. filetto	mm	10	11	11	12	12	14	14
Ø gambo	mm	2,5	2,8	2,8	3,5	3,5	4	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3	3,4

9125G	La serie						
9127G	Finitore						

Filett. UNC		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	18	16	14	13
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	50	50	50	56	70	70	75
Lungh. filetto	mm	16	18	19	22	24	24	29
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7

9125G	La serie						
9127G	Finitore						

Filett. UNC		9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110
Lungh. filetto	mm	30	32	40	40	50
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	14,5	14,5

9125G	La serie				
9127G	Finitore				

9130G
9132G



UNF HSSG

Orig. Völkel - Art. 243 - Art. 243-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNF - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 2181) - Tolleranza 2 B.

Serie 2 pezzi.

Filett. UNF		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	72	64	56	48	44	40	36
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	32	32	36	36	40	40
Lungh. filetto	mm	9	10	10	11	11	12	12
Ø gambo	mm	2,8	2,8	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3,4	3,4

9130G	La serie						
9132G	Finitore						

Filett. UNF		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	63	63	75
Lungh. filetto	mm	14	14	18	22	22	22	22
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7

9130G	La serie						
9132G	Finitore						

Filett. UNF		9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	18	18	16	14	12
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110
Lungh. filetto	mm	28	28	32	36	40
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	14,5	14,5

9130G	La serie				
9132G	Finitore				

Orig. Völkel - Art. 253 - Art. 253-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1-(DIN 5157).

Serie 2 pezzi.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Ø.....	mm	9,73	13,16	16,66	20,96	22,91	26,44	30,20
Lungh. totale.....	mm	63	70	70	80	80	90	90
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	22	22	22	22
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18

9135G	La serie							
9137G	Finitore							

Ø.....	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11	11	11
Ø.....	mm	33,25	37,90	41,91	44,32	47,80	53,75	59,61
Lungh. totale.....	mm	100	125	125	140	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	25	40	40	40	40	40	40
Ø gambo.....	mm	25	28	32	36	36	40	45
Quadro gambo	mm	20	22	24	29	29	32	35

9135G	La serie							
9137G	Finitore							


9135G
9137G

BSP HSSG
MASCHI A MANO E A MACCHINA (machine and hand taps)

Orig. Völkel - Art. 635

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA NPT. Conicità: 1:16. Imbocco corto.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,1/2	11,1/2	11,1/2	11,1/2
Lungh. totale.....	mm	65	70	75	80	100	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	19	25	26	31	33	38	41	42	44
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25	32	36	36
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	24	29	29

9140G	Cad.									
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--


9140G

NPT HSSG
Orig. Völkel - Art. 637 - Art. 975

Descrizione di riferimento vedi Art. 9140G

USO DESTRO

FILETTATURA GAS-CONICO BSPT. Conicità: 1:16, 55°. Imbocco corto.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale.....	mm	65	70	75	80	100	110	105
Lungh. filetto.....	mm	19	25	26	31	33	38	45
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	25	32
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	26

9141G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--


9141G

BSPT HSSG

La misura 1.1/4 ha l'imbocco corretto.

Orig. Völkel - Art. 657

Descrizione di riferimento vedi Art. 9140G

USO DESTRO

FILETTATURA PG conforme DIN 40430.

Ø.....	PG	7	9	11	13,5	16	21	29
Filetti per pollice	Nr	20	18	18	18	18	16	16
Lungh. totale.....	mm	70	70	80	80	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	25
Ø gambo.....	mm	9	12	14	16	18	22	28
Quadro gambo	mm	7	9	11	12	14,5	18	22

9142G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--


9142G

PG HSSG

MASCHI LUNGI PER USO A MACCHINA (machine taps)

9145G


M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 371

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO conforme DIN 13 (DIN 357)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	70	90	100	110	125	140	180
Lungh. filetto.....	mm	22	25	28	32	40	45	50
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7

9145G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	200	200	220	250	280	280
Lungh. filetto.....	mm	56	63	63	70	80	80
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo.....	mm	9	9	11	12	14,5	14,5

9145G	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--

MASCHI CORTI PER USO A MACCHINA (machine short taps)

9150G


M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 615

In acciaio SUPER RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 352)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H.

Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9150G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

9151G


M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 619

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco corretto. Tipo ALLZWECK: con filetti alternati per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. . Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9151G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

9154G


M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 617

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco semi-cortico. Tipo con elica a circa 35°; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7

9154G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel

GAMBO RINFORZATO. USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto, fori ciechi e passanti.

Ø.....	mm	2	2,2	2,3	2,5	2,6	3	3,5
Passo	mm	0,4	0,45	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6
Lungh. totale.....	mm	45	45	45	50	50	56	56
Lungh. filetto.....	mm	8	8	9	9	9	11	13
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3
Cod. fornitore.....		374	-	374	374	374	374	374

9162G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	4	5	6	7	8	10
Passo	mm	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	63	70	80	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	13	16	19	19	22	24
Ø gambo.....	mm	4,5	6	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	8
Cod. fornitore.....		374	374	374	374	374	374

9162G	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--

Misura mm 2,2 in esaurimento.



9162G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 334

GAMBO RINFORZATO. USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto. Fori ciechi e passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9164G	Cad.						
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--



9164G



USO SINISTRO

M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 375

GAMBO RINFORZATO. USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	8	9	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9170G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Fornibili a richiesta maschi da M 1 a M 2,5.



9170G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Tipo lungo ed extra-lungo.

Tipo		3	4	4A	4B	5	5A	5B
Ø.....	mm	3	4	4	4	5	5	5
Passo	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8
Lungh. totale.....	mm	100	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto.....	mm	11	13	13	13	16	16	16
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9

9172G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		6	6A	6B	8	8A	8B	10
Ø.....	mm	6	6	6	8	8	8	10
Passo	mm	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	120	150	100	120	150	100
Lungh. filetto.....	mm	19	19	19	22	22	22	24
Ø gambo.....	mm	6	6	6	8	8	8	10
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2	6,2	8

9172G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		10A	10B	12	12A	12B
Ø.....	mm	10	10	12	12	12
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75
Lungh. totale.....	mm	120	150	100	120	150
Lungh. filetto.....	mm	24	24	29	29	29
Ø gambo.....	mm	10	10	12	12	12
Quadro gambo	mm	8	8	9	9	9

9172G	Cad.					
--------------	-------------	--	--	--	--	--

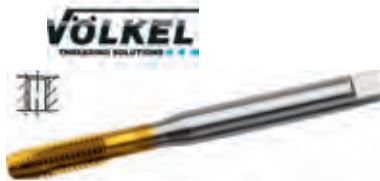


9172G
new



M HSS-E

9174G



M HSS-E TIN

Orig. Völkkel - Art. 315 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti. Con rivestimento TIN.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9174G	Cad.						

9180G



M HSS-E VAP

Orig. Völkkel - Art. 315 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX. Fori passanti.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9180G	Cad.						

9186G



M HSS-E

Orig. Völkkel - Art. 376

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 15°, per metalli fino a R 900 N/mm², per acciai legati e non legati.

Fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9186G	Cad.						

9187G



M HSS-E

Orig. Völkkel - Art. 379

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo Allzweck con filetti alternati, per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9187G	Cad.						

9188G



M HSS-E

Orig. Völkkel - Art. 377

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9188G	Cad.						

Fornibili a richiesta maschi da M 1 a M 2,5.

Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.

Tipo lungo ed extra-lungo.

Tipo	3	4	4A	4B	5	5A	5B
Ø..... mm	3	4	4	4	5	5	5
Passo..... mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8
Lungh. totale..... mm	100	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto..... mm	6	7	7	7	8	8	8
Ø gambo..... mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6
Quadro gambo..... mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9

9190G	Cad.						
--------------	------	--	--	--	--	--	--

Tipo	6	6A	6B	8	8A	8B	10
Ø..... mm	6	6	6	8	8	8	10
Passo..... mm	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale..... mm	100	120	150	100	120	150	100
Lungh. filetto..... mm	10	10	10	14	14	14	16
Ø gambo..... mm	6	6	6	8	8	8	10
Quadro gambo..... mm	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2	6,2	8

9190G	Cad.						
--------------	------	--	--	--	--	--	--

Tipo	10A	10B	12	12A	12B
Ø..... mm	10	10	12	12	12
Passo..... mm	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75
Lungh. totale..... mm	120	150	100	120	150
Lungh. filetto..... mm	16	16	18	18	18
Ø gambo..... mm	10	10	12	12	12
Quadro gambo..... mm	8	8	9	9	9

9190G	Cad.				
--------------	------	--	--	--	--



9190G
new



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 317 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX.

Fori ciechi profondi.

Vaporizzato.

Tipo	3	4	5	6	8	10
Ø..... mm	3	4	5	6	8	10
Passo..... mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale..... mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto..... mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo..... mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo..... mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9192G	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--



INOX

9192G



M HSS-E VAP

Orig. Völkel - Art. 317 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro.

Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, per elevate prestazioni.

Fori ciechi profondi.

Con rivestimento TIN.

Tipo	3	4	5	6	8	10
Ø..... mm	3	4	5	6	8	10
Passo..... mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale..... mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto..... mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo..... mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo..... mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9196G	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--



9196G



M HSS-E TIN

Orig. Völkel - Art. 356 VAP

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2X/6HX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo a rullare con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai non legati e scarsamente legati fino a R 700 N/mm², acciai INOX. Fori passanti e ciechi.

Vaporizzato.

Tipo	3	4	5	6	8	10
Ø..... mm	3	4	5	6	8	10
Passo..... mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale..... mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto..... mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo..... mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo..... mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

9201G	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--



INOX

9201G



M HSS-E VAP

9202G

VÖLKEL
DRILLING SOLUTIONS
INOX**M HSS-E TIN****Orig. Völkel - Art. 356 TIN**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9201G

HSS-E. Imbocco corto senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai legati e non legati fino a R 900 N/mm², acciai INOX. Tipo a rullare con canali di espulsione del refrigerante per elevate prestazioni. Fori passanti e ciechi.

Con rivestimento TIN.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9202G	Cad.						

9203G

VÖLKEL
DRILLING SOLUTIONS
**M HSS-E****Orig. Völkel - Art. 356-6G****GAMBO RINFORZATO****USO DESTRO**

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO3X/6GX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo a rullare con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, ottone, rame, bronzo e zinco. Fori passanti e ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9203G	Cad.						

9212G

VÖLKEL
DRILLING SOLUTIONS
**M HSS-E****Orig. Völkel - Art. 384****GAMBO PASSANTE****USO DESTRO**

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7
9212G	Cad.							
Ø	mm	14	16	18	20	22	24	27
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3
Lungh. totale	mm	110	110	125	140	140	160	160
Lungh. filetto	mm	30	32	34	34	34	38	38
Ø gambo	mm	11	12	14	16	18	18	20
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5	16
9212G	Cad.							
Ø	mm	30	33	36				
Passo	mm	3,5	3,5	4				
Lungh. totale	mm	180	180	200				
Lungh. filetto	mm	45	50	56				
Ø gambo	mm	22	25	28				
Quadro gambo	mm	18	20	22				
9212G	Cad.							

9213G

VÖLKEL
DRILLING SOLUTIONS
**M HSS-E**
USO SINISTRO**Orig. Völkel - Art. 344****GAMBO PASSANTE****USO SINISTRO**

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti.

Ø	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale	mm	110	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto	mm	29	30	32	34	34	34	38
Ø gambo	mm	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	7	9	9	11	12	14,5	14,5
9213G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 385

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7
9218G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34	34	38
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5
9218G	Cad.						



9218G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 389

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo Allzwek con filetti alternati, per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7
9220G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34	34	38
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5
9220G	Cad.						



9220G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 386

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Imbocco semi-corto. Tipo a elica a circa 15°. Per metalli fino R 900 N/mm², per acciai legati e non legati. Fori ciechi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo	mm	1,8	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7
9232G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34	34	38
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5
9232G	Cad.						



9232G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 387

Descrizione di riferimento vedi Art. 9218G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino R 900 N/mm², per acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7
9260G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	25	27	30
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5
9260G	Cad.						



9260G



M HSS-E

9269G



INOX



M HSS-E TIN

Orig. Völkkel - Art. 356 TIN

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 376)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2X/6HX.

HSS-E-TIN. Imbocco corto senza produzione di truciolo. Per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai legati e non legati fino a R 900 N/mm², acciai INOX. Tipo a rullare con canali di espulsione del refrigerante. Fori ciechi e passanti.

Con rivestimento TIN.

Ø	mm	12	14	16
Passo	mm	1,75	2	2
Lungh. totale	mm	110	110	110
Lungh. filetto	mm	29	30	32
Ø gambo	mm	9	11	12
Quadro gambo	mm	7	9	9
9269G	Cad.			

MASCHI A MACCHINA CON COLLARINI COLORATI (taps with coloured rings)

9271GL



Orig. Völkkel - Art. 353

Collarino colore VERDE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati fino a 1000 N/mm², ghisa, alluminio, rame, ottone e materiali a truciolo lungo.

M HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9271GL	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto	mm	30	32	34	34
Ø gambo	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9271GL	Cad.				

Fornibili a richiesta gli stessi maschi, ma in acciaio HSS-E sinterizzato con rivestimento TIN per elevatissime prestazioni.

9271GP



Orig. Völkkel - Art. 363

Descrizione di riferimento vedi Art. 9271GL

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai non legati fino a 1000 N/mm², ghisa, alluminio, rame, ottone e materiali a truciolo lungo.

M HSS-E

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9271GP	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto	mm	20	22	25	25
Ø gambo	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9271GP	Cad.				

Fornibili a richiesta gli stessi maschi, ma in acciaio HSS-E sinterizzato con rivestimento TIN per elevatissime prestazioni.

Orig. Völkel - Art. 352

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

 Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9272GL	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9272GL	Cad.				

Maschi con caratteristiche simili per filettature UNC, UNF e G (BSP) fornibili a richiesta.


INOX 9272GL

M HSS-E VAP
Orig. Völkel - Art. 362

Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GL

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

 Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9272GP	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	25
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9272GP	Cad.				

Maschi con caratteristiche simili per filettature UNC, UNF e G (BSP) fornibili a richiesta.


INOX 9272GP

M HSS-E VAP
Orig. Völkel - Art. 354

Collarino colore BLU.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

 Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo corto con R fino a 1200 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9272GR	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto.....	mm	30	32	34	34
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9272GR	Cad.				


INOX 9272GR

M HSS-E

9272GT **VÖLKEL** **INOX**



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 364

Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai con truciolo corto con R fino a 1200 N/mm².

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100	110
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16	18
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7
9272GT	Cad.							

Ø	mm	14	16	18	20
Passo	mm	2	2	2,5	2,5
Lungh. totale	mm	110	110	125	140
Lungh. filetto	mm	20	22	25	25
Ø gambo	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9272GT	Cad.				

9273GA **VÖLKEL**



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 361

Collarino colore ROSSO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371).

Uso destro.

Per acciai ad alta resistenza con R oltre 1200 N/mm² e materiali plastici.

Ø	mm	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	9	11	13	15	16
Ø gambo	mm	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9273GA	Cad.					

9273GE **SCU**



M HSS-E-V3

Prod. SCU

Collarino colore ROSSO.

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E-V3 al COBALTO sinterizzato con polvere di VANADIO.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 15° destra per fori ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per acciai ad alta resistenza con R oltre 1200 N/mm², titanio e sue leghe.

Ø	mm	3	14
Passo	mm	0,5	2
Lungh. totale	mm	56	110
Lungh. filetto	mm	11	30
Ø gambo	mm	3,5	11
Quadro gambo	mm	2,7	9
9273GE	Cad.		

Articolo in esaurimento.

9273GL **VÖLKEL**



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 351

Collarino colore NERO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato, spirale dritta, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Superficie nitrurata.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Uso destro.

Per tutti i tipi di ghisa, ottone, bronzo e materiali plastici.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9273GL	Cad.						

Orig. Völkel - Art. 365

Collarino colore GIALLO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per ALLUMINIO, sue leghe e materiali a truciolo lungo.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	6	7	8	10	14	16	18	20	22
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9

9273GP

Cad.										
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



9273GP

new



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 357

Collarino colore ARANCIONE.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Uso destro.

Per OTTONE e materiali a truciolo corto.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100	110	110	110
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10	9	11	12
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	9

9273GT

Cad.										
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



9273GT

new



M HSS-E

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 395

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	4	5	6	6	7	8	8	10	10	10	11	12	12	12
Passo	mm	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75	1	0,75	1	1,25	1	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	63	70	80	80	80	80	90	90	90	100	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	9	10	10	12	14	14	14	19	22	20	20	24	20	22	22	22
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	2,8	3,5	4,5	4,5	5,5	6	6	7	7	7	8	9	9	9
Quadro gambo	mm	-	2,1	2,1	2,7	3,4	3,4	4,3	4,9	4,9	5,5	5,5	5,5	6,2	7	7	7

9275G

Cad.																	
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	14	14	14	15	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	24	25
Passo	mm	1	1,25	1,5	1	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	2	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100	110	110	125	125	125	125	140	140	140	140
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	25	25	25	25	25	25	28	28	28	28
Ø gambo.....	mm	11	11	11	12	12	12	14	14	16	16	18	18	18	18	18	18
Quadro gambo	mm	9	9	9	9	9	9	11	11	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5

9275G

Cad.																	
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø.....	mm	26	27	27	28	30	30	30	32	33	34	36	36	36
Passo	mm	1,5	1,5	2	1,5	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	3
Lungh. totale.....	mm	140	140	140	140	150	150	150	150	160	170	170	170	200
Lungh. filetto.....	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	30	30	56
Ø gambo.....	mm	18	20	20	20	22	22	22	22	25	28	28	28	28
Quadro gambo	mm	14,5	16	16	16	18	18	18	18	20	22	22	22	22

9275G

Cad.														
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



9275G



MF HSS-E

9276G



USO SINISTRO

MF HSS-E

Orig. Völkel - Art. 348

GAMBO PASSANTE

USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	8	10	10	12	12
Passo.....	mm	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	80	90	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	9	10	12	14	19	22	20	24	22	22
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7
9276G	Cad.										
Ø.....	mm	12	14	14	14	16	16	18	18	20	20
Passo.....	mm	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100	110	110	125	125
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	22	22	22	25	25	25	25
Ø gambo.....	mm	9	11	11	11	12	12	14	14	16	16
Quadro gambo.....	mm	7	9	9	9	9	9	11	11	12	12
9276G	Cad.										
Ø.....	mm	22	22	24	24	26	27	28	30	32	32
Passo.....	mm	1	1,5	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	125	125	140	140	140	140	140	150	150	150
Lungh. filetto.....	mm	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28
Ø gambo.....	mm	18	18	18	18	18	20	20	22	22	22
Quadro gambo.....	mm	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	18	18	18
9276G	Cad.										

9277G



MF HSS-E

Orig. Völkel - Art. 394

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO FINE-Conforme DIN 13 (DIN 374)-Metrico-Fine MF-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi e passanti

Ø.....	mm	4	5	6	8	8	10	10	12	12	12	14	14	14	16	16	18	18	18
Passo.....	mm	0,35	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	2
Lungh. totale.....	mm	63	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	125
Lungh. filetto.....	mm	10	12	14	19	22	20	24	22	22	22	22	22	22	22	22	25	25	34
Ø gambo.....	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	9	11	11	11	12	12	14	14	14
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	7	9	9	9	9	9	11	11	11
9277G	Cad.																		
Ø.....	mm	20	20	20	22	22	24	24	24	26	27	27	28	30	30	32	36	36	36
Passo.....	mm	1	1,5	2	1	1,5	1	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	2
Lungh. totale.....	mm	125	125	140	125	125	140	140	140	140	140	140	140	150	150	150	170	170	170
Lungh. filetto.....	mm	25	25	34	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	30
Ø gambo.....	mm	16	16	16	18	18	18	18	18	18	20	20	20	22	22	22	28	28	28
Quadro gambo.....	mm	12	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	16	18	18	18	22	22	22
9277G	Cad.																		

9284G



MF HSS-E

Orig. Völkel - Art. 397

Descrizione di riferimento vedi Art. 9277G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per fori superiori a 1 1/2 il diametro. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø.....	mm	3	4	4	5	6	8	8	10
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	1	1
Lungh. totale.....	mm	56	63	63	70	80	80	90	90
Lungh. filetto.....	mm	5	5	5	5	5	8	10	10
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	7
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5
9284G	Cad.								
Ø.....	mm	10	12	12	12	14	14	14	16
Passo.....	mm	1,25	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	16	11	15	15	11	15	15	12
Ø gambo.....	mm	7	9	9	9	11	11	11	12
Quadro gambo.....	mm	5,5	7	7	7	9	9	9	9
9284G	Cad.								
Ø.....	mm	16	18	20	22	24	24	27	30
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	100	110	125	125	140	140	140	150
Lungh. filetto.....	mm	15	17	17	17	20	20	20	22
Ø gambo.....	mm	12	14	16	18	18	18	20	22
Quadro gambo.....	mm	9	11	12	14,5	14,5	14,5	16	18
9284G	Cad.								

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

MASCHI A MACCHINA CON COLLARINI COLORATI (taps with coloured rings)

Orig. Völkel - Art. 359

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	12	14	19	22	20	24	22	22
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7
9288G	Cad.								

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	100	110	125
Lungh. filetto.....	mm	22	22	25	25
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9288G	Cad.				



INOX

9288G



MF HSS-E VAP

Orig. Völkel - Art. 369

Descrizione di riferimento vedi Art. 9288G

Gambo passante, con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².

Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	90	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	5	8	8	10	10	16	15	15
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7
9290G	Cad.								

Ø.....	mm	14	16	18	20
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale.....	mm	100	100	110	125
Lungh. filetto.....	mm	15	15	17	17
Ø gambo.....	mm	11	12	14	16
Quadro gambo	mm	9	9	11	12
9290G	Cad.				



INOX

9290G



MF HSS-E VAP

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 705

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA WHITWORTH BSW-Conforme DIN 11 (DIN 371).

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø.....	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	15	17	20	22
Ø gambo.....	mm	3,5	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	2,7	4,9	5,5	6,2	7
9292G	Cad.					



9292G



BSW HSS-E

Orig. Völkel - Art. 707

Descrizione di riferimento vedi Art. 9292G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø.....	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	7	10	13	14	16
Ø gambo.....	mm	3,5	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	2,7	4,9	5,5	6,2	7
9293G	Cad.					



9293G



BSW HSS-E

9298G




BSW HSS-E

Orig. Völkel - Art. 715

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA WHITWORTH BSW-Conforme DIN 11 (DIN 376).

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø	poll	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	25	27	30	32	36
Ø gambo.....	mm	9	12	14	18	20
Quadro gambo.....	mm	7	9	11	14,5	16
9298G	Cad.					

9299G




BSW HSS-E

Orig. Völkel - Art. 717

Descrizione di riferimento vedi Art. 9298G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø	poll	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	25	27	30
Ø gambo.....	mm	9	12	14	18	20
Quadro gambo.....	mm	7	9	11	14,5	16
9299G	Cad.					

9307G




UNC HSS-E

Orig. Völkel

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNC-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 371)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNC		Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Filetti per pollice.....	Nr	56	40	40	32	32	24	24
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	56	63	70	70
Lungh. filetto.....	mm	8	10	11	12	13	15	16
Ø gambo.....	mm	2,8	3,5	3,5	4	4,5	6	6
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9
9307G	Cad.							

Filett. UNC		1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	17	20	22
Ø gambo.....	mm	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	5,5	6,2	7
9307G	Cad.			

Misura Nr. 2 in esaurimento.

9309G




UNC HSS-E

Orig. Völkel - Art. 747

Descrizione di riferimento vedi Art. 9307G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNC		Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	32	32	24	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	7	8	10	10	13	14	16
Ø gambo.....	mm	4	4,5	6	6	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	3	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9309G	Cad.							

9311GC




UNC HSS-E

Orig. Völkel - Art. 755

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNC-Conforme ANSE-B1.1 (DIN 376)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNC		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	22	25	26	27	30	32	36
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	16
9311GC	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 757

Descrizione di riferimento vedi Art. 9311GC

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNC.....		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale.....	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	17	20	20	22	25	27	30
Ø gambo.....	mm	8	9	11	12	14	18	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	16
9311GD	Cad.							



9311GD



UNC HSS-E

Orig. Völkel - Art. 765

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNF-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 371)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice.....	Nr	48	44	40	36	32	28	28
Lungh. totale.....	mm	50	56	56	63	70	70	80
Lungh. filetto.....	mm	10	11	12	13	15	16	17
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo.....	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9314G	Cad.							



9314G



UNF HSS-E

Filett. UNF.....		5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	24	24
Lungh. totale.....	mm	90	100
Lungh. filetto.....	mm	17	18
Ø gambo.....	mm	8	9
Quadro gambo.....	mm	6,2	7
9314G	Cad.		

Orig. Völkel - Art. 767

Descrizione di riferimento vedi Art. 9314G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNF.....		1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	28	24	24
Lungh. totale.....	mm	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	10	10	10
Ø gambo.....	mm	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	5,5	6,2	7
9315G	Cad.			



9315G



UNF HSS-E

Orig. Völkel - Art. 775

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA AMERICANA UNF-Conforme ANSI-B1.1 (DIN 376)

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Filett. UNF.....		7/16	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	20	20	18	16	12
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	150
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	25	28
Ø gambo.....	mm	8	9	12	14	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	11	16
9315GE	Cad.					



9315GE



UNF HSS-E

Orig. Völkel - Art. 777

Descrizione di riferimento vedi Art. 9315GE

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a 35° destra per acciai da costruzione; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Filett. UNF.....		7/16	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	20	20	18	16	12
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	110	150
Lungh. filetto.....	mm	13	13	15	17	20
Ø gambo.....	mm	8	9	12	14	20
Quadro gambo.....	mm	6,2	7	9	11	16
9315GP	Cad.					



9315GP



UNF HSS-E

9320G



BSP HSS-E

Orig. Völkel - Art. 785

GAMBO PASSANTE

USO DESTRO

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP)-Conforme DIN ISO 228-1

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	125	140	150
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	25	28	28
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18

9320G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2
Filetti per pollice.....	Nr	11	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	160	170	170	180	190
Lungh. filetto.....	mm	30	30	30	32	32
Ø gambo.....	mm	25	28	32	36	36
Quadro gambo.....	mm	20	22	24	29	29

9320G	Cad.					
--------------	-------------	--	--	--	--	--

9322G



BSP HSS-E

Orig. Völkel - Art. 784

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo universale. Fori ciechi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	14	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	125	140	160
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	25	28	30
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	18	20	25
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	20

9322G	Cad.							
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--

Ø	poll	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2
Filetti per pollice.....	Nr	11	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	170	170	180	190
Lungh. filetto.....	mm	30	30	32	32
Ø gambo.....	mm	28	32	36	36
Quadro gambo.....	mm	22	24	29	29

9322G	Cad.				
--------------	-------------	--	--	--	--

9324G



BSP HSS-E

Orig. Völkel - Art. 787

Descrizione di riferimento vedi Art. 9320G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	7/8	1	1.1/4	1.1/2
Filetti per pollice.....	Nr	28	19	19	14	14	14	11	11	11
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	125	140	150	160	170	190
Lungh. filetto.....	mm	20	22	22	25	28	28	30	30	32
Ø gambo.....	mm	7	11	12	16	20	22	25	32	36
Quadro gambo.....	mm	5,5	9	9	12	16	18	20	24	29

9324G	Cad.									
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

FILIERE TONDE (round dies)

9350G



M HSS

Orig. Völkel - Art. 274

Tipo chiuso, completamente rettificato DIN - EN 22568

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5	16x5

9350G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	4,5	5
Passo.....	mm	0,40	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5	20x5	20x7	20x7

9350G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	6	7	8	9	10	11	12	14
Passo.....	mm	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2
Dimensioni.....	mm	20x7	25x9	25x9	25x9	30x11	30x11	38x14	38x14

9350G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	16	18	20	22	24	27	30	33
Passo.....	mm	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5
Dimensioni.....	mm	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22	65x25	65x25	65x25

9350G	Cad.								
--------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Ø	mm	36	42	45	48	52
Passo.....	mm	4	4,5	4,5	5	5
Dimensioni.....	mm	65x25	75x30	90x36	90x36	90x36

9350G	Cad.					
--------------	-------------	--	--	--	--	--

Orig. Völkel - Art. 272

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO SINISTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9	30x11	38x14
9353G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Dimensioni.....	mm	38x14	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22
9353G	Cad.						



9353G



USO SINISTRO

M HSS

Orig. Völkel - Art. 574

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO, conforme DIN 13-Metrico Grosso M-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E. Imbocco corretto, per acciai INOX e per acciai con R fino a 1200 N/mm².

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9	30x11	38x14
9354G	Cad.							

Ø.....	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Dimensioni.....	mm	38x14	45x18	45x18	45x18	55x22	55x22
9354G	Cad.						



INOX

9354G



M HSS-E

Orig. Völkel - Art. 264-266

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	mm	3	3,5	4	4	5	6	6
Passo	mm	0,35	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75
Dimensioni.....	mm	20x5	20x5	20x5	20x5	20x5	20x5	20x7
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	7	8	8	8	9	10	10
Passo	mm	0,75	0,5	0,75	1	1	0,5	0,75
Dimensioni.....	mm	25x9	25x9	25x9	25x9	25x9	30x11	30x11
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	10	10	11	12	12	12	14
Passo	mm	1	1,25	1	1	1,25	1,5	1
Dimensioni.....	mm	30x11	30x11	30x11	38x10	38x10	38x10	38x10
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	14	14	15	16	16	18	18
Passo	mm	1,25	1,5	1	1	1,5	1	1,5
Dimensioni.....	mm	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14	45x14
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	18	20	20	20	22	22	24
Passo	mm	2	1	1,5	2	1,5	2	1
Dimensioni.....	mm	45x14	45x14	45x14	45x14	55x16	55x16	55x16
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	24	24	25	26	27	27	28
Passo	mm	1,5	2	1,5	1,5	1,5	2	1,5
Dimensioni.....	mm	55x16	55x16	55x16	55x16	65x18	65x18	65x18
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	30	30	30	32	33	33	34
Passo	mm	1	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5
Dimensioni.....	mm	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18	65x18
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	36	36	36	36	39	39	39
Passo	mm	1	1,5	2	3	1,5	2	3
Dimensioni.....	mm	65x18	65x18	65x18	65x25	75x20	75x20	75x30
9357G	Cad.							

Ø.....	mm	40	40	40
Passo	mm	1,5	2	3
Dimensioni.....	mm	75x20	75x20	75x30
9357G	Cad.			



9357G



MF HSS

9358G



USO SINISTRO

MF HSS

Orig. Völkel - Art. 262

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA METRICA ISO FINE, conforme DIN 13-Metrico Fine MF-Tolleranza 6g

USO SINISTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	mm	6	8	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,75	0,75	1	1	1,25	1	1,25
Dimensioni	mm	20x7	25x9	25x9	30x11	30x11	38x10	38x10
9358G	Cad.							
Ø	mm	12	14	14	16	16	18	20
Passo	mm	1,5	1,25	1,5	1	1,5	1,5	1,5
Dimensioni	mm	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14	45x14
9358G	Cad.							
Ø	mm	22	24	24	30			
Passo	mm	1,5	1,5	2	2			
Dimensioni	mm	55x16	55x16	55x16	65x18			
9358G	Cad.							

9360G



BSW HSS

Orig. Völkel - Art. 224

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA WHITWORTH BSW conforme BS 84

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	24	24	20	18	16
Dimensioni	mm	20x5	20x5	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11
9360G	Cad.							
Ø	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	12	12	11	10	9	8
Dimensioni	mm	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18	55x22	55x22
9360G	Cad.							

9362G



BSF HSS

Orig. Völkel - Art. 228

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA WHITWORTH FINE BSF conforme BS 84

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8
Filetti per pollice	Nr	32	26	22	20	18	16	14
Dimensioni	mm	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x10	45x14
9362G	Cad.							
Ø	poll	3/4	7/8	1				
Filetti per pollice	Nr	12	11	10				
Dimensioni	mm	45x14	55x22	55x22				
9362G	Cad.							

9364G



UNC HSS

Orig. Völkel - Art. 234

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA AMERICANA UNC conforme ANSI-B1.1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Filett. UNC		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	64	56	48	40	40	32	32
Dimensioni	mm	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5	20x7	20x7
9364G	Cad.							
Filett. UNC		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	18	16	14	13
Dimensioni	mm	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x14
9364G	Cad.							
Filett. UNC		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8		
Dimensioni	mm	38x14	45x18	45x18	55x22	55x22		
9364G	Cad.							

Orig. Völkel - Art. 244

Descrizione di riferimento vedi Art. 9350G

FILETTATURA AMERICANA UNF conforme ANSI-B1.1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Filett. UNF		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	72	64	56	48	44	40	36
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	16x5	20x5	20x5	20x5	20x7
9366G	Cad.							
Filett. UNF		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Dimensioni.....	mm	20x7	20x7	20x7	25x9	30x11	30x11	38x10
9366G	Cad.							
Filett. UNF		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	18	18	16	14	12		
Dimensioni.....	mm	38x10	45x14	45x14	55x16	55x16		
9366G	Cad.							



9366G



UNF HSS

Orig. Völkel - Art. 254

Tipo chiuso, completamente rettificato DIN - EN 24231.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) conforme DIN 228-1

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Dimensioni.....	mm	30x11	38x10	45x14	45x14	55x16	55x16	65x18
9368G	Cad.							
Ø.....	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11	11	11
Dimensioni.....	mm	65x18	75x20	75x20	90x22	90x22	105x22	105x22
9368G	Cad.							



9368G



BSP HSS

Orig. Völkel - Art. 236

Tipo chiuso, completamente rettificato.

FILETTATURA AMERICANA NPT - Conicità 1:16

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11 1/2	11 1/2
Dimensioni.....	mm	30x11	38x14	45x14	45x18	55x22	65x25	75x26
9370G	Cad.							
Ø.....	poll	1.1/2	2					
Filetti per pollice	Nr	11 1/2	11 1/2					
Dimensioni.....	mm	90x27	105x28					
9370G	Cad.							



9370G



NPT HSS

Orig. Völkel - Art. 970

Completamente rettificato.

FILETTATURA GAS - CONICO BSPT - Conicità 1:16 55°.

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Dimensioni.....	mm	38x11	38x16	50x18	50x22	50x24	63x28	75x32
9372G	Cad.							



9372G



BSPT HSS

Orig. Völkel - Art. 258

Tipo chiuso, completamente rettificato.

FILETTATURA PG conforme DIN 40430

USO DESTRO

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, imbocco normale, per acciai con R fino a 800 N/mm².

Ø.....	poll	7	9	11	13,5	16	21	29
Filetti per pollice	Nr	20	18	18	18	18	16	16
Dimensioni.....	mm	38x10	45x14	45x14	45x14	55x16	65x18	65x18
9374G	Cad.							



9374G
new



PG HSS

PROLUNGHE PER MASCHI (extension holders for taps)

9380G



Orig. Völkel - Art. 145-146

In acciaio al WOLFRAMIO. DIN 377

Le prolunghe hanno il quadro (esterno e interno) della stessa misura e temprato, secondo norme DIN 10.

Tipo.....	60	70	80	90	95	100	105
Lungh. totale..... mm	60	70	80	90	95	100	105
Quadro..... mm	2,1	2,4	2,7	3	3,4	3,8	4,3
Filett..... M.	1-2,6	-	3	3,5	4	-	-

9380G

Cad.

Tipo.....	110	115	120	125	130	135	140
Lungh. totale..... mm	110	115	120	125	125	130	140
Quadro..... mm	4,9	5,5	6,2	7	8	9	10
Filett..... M.	4-5-8	9-10	11	12	-	14-16	-

9380G

Cad.

Tipo.....	150	155	175	185	195	210
Lungh. totale..... mm	150	155	175	180	200	220
Quadro..... mm	11	12	14,5	16	18	20
Filett..... M.	18	20	22-24	27	30	33

9380G

Cad.

UTENSILI PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (complete taps and dies sets)

9385G



M HSS

Orig. Völkel - Art. 49511

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS:

Serie di 3 maschi a mano per filettare M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

1 pz. per misura punte in HSS mm 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

1 giramaschi regolabile Art. 9476 G 1 1/2

1 giramaschi con cricchetto da M 3-10.

In cassetta.

9385G

Cad.

9387G



M HSS 1/4"

Orig. Gedore - Art. 8553

Passo Metrico Grosso M.

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSSG:

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura per filettare M 3 - 4 - 5 - 6

4 dischi guida da M 3 - 4 - 5 - 6, 1 spessore per filiere, 10 grani filettati M 4x6 per filiera, 1 leva a cricco att. 1/4 Art. 943 G, 1 prolunga att. 1/4 Art. 942 E 100, 1 chiave per esagoni interni da mm 2, 1 giramaschi con mandrino attacco femmina 1/4 Art. 9497 GA, 1 portafiliera attacco femmina 1/4 Art. 9497 GL.

In cassetta. di plastica.

9387G

Cad.

9388G



M HSS

Orig. Völkel - Art. 49107

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett..... M. 3-4-5-6-8-10-12

Portafiliera Ø..... mm 20x5-20x7-25x9-30x11-38x14

Giramaschi regolabili..... Gr 1 + 2

9388G

Cad.

Orig. Völkel - Art. 49301

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili, giramaschi con cricchetto e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	M.	5-6-8-10-12-14-16-18-20
Portafiliera Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3
Giramaschi con cricchetto per maschi	M.	3-10; 5-12

9390G

 Cad.


9390G
M HSS
Orig. Völkel - Art. 49201

Descrizione di riferimento vedi Art. 9390G

Per filett.	M.	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
Portafiliera Ø	mm	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3
Giramaschi con cricchetto per maschi	M.	3-10; 5-12

9392G

 Cad.


9392G
M HSS
Orig. Völkel

Passo Metrico Grosso M

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Art.		9395G	9396G
Per filett.	M.	5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24
Portafiliera Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18-55x22
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3	1 + 4
Cod. fornitore		48005	48006

 Cad.


**9395G
9396G**
M HSS
Orig. Völkel - Art. 48011

Passo Metrico Fine MF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	MF	6x0,75-8x0,75-8x1-10x1-12x1-12x1,5-14x1,25-14x1,5-16x1,5-18x1,5-20x1,5
Portafiliera Ø	mm	20x7-25x9-30x11-38x10-45x14
Giramaschi regolabili .	Gr	1 + 3

9400G

 Cad.


9400G
MF HSS

9400GA




BSW

HSS

Orig. Völkel - Art. 48032

Filettatura WHITWORTH BSW

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafiliera Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9400GA

Cad.

9400GB




UNC

HSS

Orig. Völkel - Art. 48051

Filettatura AMERICANA UNC

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafiliera Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3

9400GB

Cad.

9400GC




UNF

HSS

Orig. Völkel - Art. 48061

Filettatura AMERICANA UNF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafiliera Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x10-45x18
Giramaschi.....	Gr	1 + 3

9400GC

Cad.

9400GD




UNC

UNF

HSS

Orig. Völkel - Art. 48066

Filettatura AMERICANA UNC + UNF

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 3 maschi a mano e 1 filiera per misura (UNC).

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura (UNF).

Giramaschi e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Portafiliera Ø.....	mm	20x7-25x9-30x11-38x14-45x18
Giramaschi.....	Gr	1 + 3

9400GD

Cad.

13

Orig. Völkel - Art. 48021

Filettatura GAS CILINDRICA G (BSP)

Assortimento in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Serie di 2 maschi a mano e 1 filiera per misura.

Giramaschi regolabili e portafiliera come da assortimento.

In cassetta.

Per filett.	poll	1/8-1/4-3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1
Portafiliera Ø	mm	30x11-38x10-45x14-55x16-65x18
Giramaschi regolabili	Gr	1 + 3 + 5

9400GE

 Cad.

9400GE

BSP
HSS
MASCHI A MACCHINA IN ASSORTIMENTO (machine tap sets)

Orig. Völkel - Art. 47815

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

In astuccio di plastica.

9400GH

 Cad.

9400GH

M
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 47817

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi profondi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

In astuccio di plastica.

9400GI

 Cad.

9400GI

M
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 47835

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corretto per fori passanti, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GL

 Cad.

9400GL

M
HSS-E
Orig. Völkel - Art. 47847

Passo Metrico Grosso M

1 pz. per misura maschi a macchina HSS-E, imbocco corto, spirale a 35° per fori ciechi profondi, per filettare M: 3-4-5-6-8-10-12.

1 pz. per misura punte DIN 338 in HSS, per forare mm: 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

In astuccio di plastica.

9400GP

 Cad.

9400GP

M
HSS-E

MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-CO 5% (HSS-Co 5% taps)

9400GT

SCU

INOX



M HSS-Co

Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. USO DESTRO.
Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6. Per acciai duri, abrasivi e INOX.
La serie di 3 pezzi.

Per filett.....	mm	4	5	14	18	20	22
Passo.....	mm	0,7	0,8	2	2,5	2,5	2,5
9400GT	La serie						

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9095 G.
Articolo in esaurimento.

MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS taps)
9401G
9401GF

SCU



M HSS

Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.
Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.
La serie di 3 pezzi.

Per filett.....	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo.....	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
9401G	La serie							

Per filett.....	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
9401G	La serie							

Per filett.....	mm	22	24	27	30
Passo.....	mm	2,5	3	3	3,5
9401G	La serie				

Descrizione di riferimento vedi Art. 9401G

Solo finitore.

Per filett.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9401GF	Cad.							

Per filett.....	mm	14	16	18	20
Passo.....	mm	2	2	2,5	2,5
9401GF	Cad.				

9401GS

SCU



USO SINISTRO

M HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.
Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Per filett.....	mm	5	16	18	20	22	24
Passo.....	mm	0,8	2	2,5	2,5	2,5	3
9401GS	La serie						

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9103 G.
Articolo in esaurimento.

9402G

SCU



MF HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.
Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett.....	mm	4	5	6	8	8	10	10
Passo.....	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25
9402G	La serie							

Per filett.....	mm	12	12	12	14	14	14	16
Passo.....	mm	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1
9402G	La serie							

Per filett.....	mm	16	18	20	22	24	24	27
Passo.....	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2
9402G	La serie							

Per filett.....	mm	30
Passo.....	mm	2
9402G	La serie	

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Passo Whitworth BSF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	poll	3/16	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	32	22	20	16	14	12	10
9403GF	La serie							

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9120 G.

Articolo in esaurimento.

9403GF

BSF HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNC. DIN 352-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Filett. UNC.....		Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	5/16	7/16	9/16
Filetti per pollice	Nr	32	32	24	24	18	14	12
9404GC	La serie							

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9125 G.

Articolo in esaurimento.

9404GC

UNC HSS

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNF. DIN 2181-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Filett. UNF.....		Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Filetti per pollice	Nr	40	36	32	28
9404GF	La serie				

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9130 G.

Articolo in esaurimento.

9404GF

UNF HSS

MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. ANSI-B2.1.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,5	11,5
Lungh. totale.....	mm	54	62	65	79	83	95	102
Lungh. filetto.....	mm	19	27	27	35	35	44	44
9404GR	Cad.							

9404GR

NPT HSS

MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Gas Conico BSPT, conicità 1:16.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale.....	mm	59	67	75	87	96	109	119
Lungh. filetto.....	mm	15	19	21	26	28	33	36
9404GS	Cad.							

9404GS

BSPT HSS

MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
9405GA	Cad.						

9405GA

M HSS

9405GB SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GB	Cad.							
Per filett.	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
9405GB	Cad.							

9405GBR SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	10	12	14	18	20	22	24
Passo	mm	1,5	1,75	2	2,5	2,5	2,5	3
9405GBR	Cad.							

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9212 G.

Articolo in esaurimento.

9405GD SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 15° destra per fori ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	6	18	20	22	
Passo	mm	0,5	0,7	1	2,5	2,5	2,5	
9405GD	Cad.							

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9232 G.

Articolo in esaurimento.

9405GE SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
9405GE	Cad.							

9405GF SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GF	Cad.							
Per filett.	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
9405GF	Cad.							

MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-CO 5% (HSS-Co 5% taps)**9405GH** SCU

Prod. SCU

MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%.

USO DESTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti, elica diritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	6	10	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,5	
9405GH	Cad.						

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9187 G.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GH

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti, elica diritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	6	14	18	22	24
Passo	mm	0,5	0,7	1	2	2,5	2,5	3
9405GHA	Cad.							

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9220 G.
Articolo in esaurimento.



MASCHI A MACCHINA PER DADI - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%.

USO DESTRO.

Tipo lungo.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 357. Tolleranza H6. Per acciai duri, abrasivi e INOX.

Per filett.	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	70	90	100	110	125	140	180
9405GL	Cad.							

Per filett.	mm	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Lungh. totale.....	mm	200	200	220	250	280	280
9405GL	Cad.						



MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%.

USO SINISTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	3	4	5	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1,5
9405GM	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9164 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GM

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
9405GMA	Cad.							

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9213 G.
Articolo in esaurimento.



MASCHI A MACCHINA- In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%.

USO DESTRO.

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 B. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	4	5	6	8	10	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1
9405GR	Cad.							

Per filett.	mm	12	12	14	16	18	20	22
Passo	mm	1,25	1,5	1,25	1	1,5	1,5	1,5
9405GR	Cad.							

Per filett.	mm	24	24	27	30
Passo	mm	1,5	2	2	2
9405GR	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9275 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	4	5	6	8	10	12	14
Passo	mm	0,35	0,5	0,75	0,75	1,25	1	1
9405GRA	Cad.							

Per filett.	mm	20	22	24	27
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	2
9405GRA	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9277 G.
Articolo in esaurimento.



9405GRE 

MF HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett.	mm	4	5	8	10	10	12	12
Passo	mm	0,5	0,5	1	1	1,25	1	1,5
9405GRE	Cad.							

Per filett.	mm	14	14	16	16	20	24	24
Passo	mm	1	1,25	1	1,5	1,5	1,5	2
9405GRE	Cad.							

Per filett.	mm	27	30
Passo	mm	2	2
9405GRE	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9284 G.

Articolo in esaurimento.

9405GS 

BSW HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	24	20	18	16
9405GS	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9292 G.

Articolo in esaurimento.

9405GSA 

BSW HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	1/2	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	9	8
9405GSA	Cad.			

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9298 G.

Articolo in esaurimento.

9405GSB 

BSW HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	24	20	18	16
9405GSB	Cad.					

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9293 G.

Articolo in esaurimento.

9405GSC 

BSW HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8
9405GSC	Cad.					

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9299 G.

Articolo in esaurimento.

9405GT 

BSP HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 B. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	3/8	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	19	11	11
9405GT	Cad.			

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9320 G.

Articolo in esaurimento.

9405GTA 

BSP HSS-Co

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 C. Tolleranza H6.

Per filett.	poll	1/4	3/4
Filetti per pollice	Nr	19	14
9405GTA	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9324 G.

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Filett. UNC.....		Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	32	24	24	20	16
9405GV	Cad.					

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9307 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Filett. UNC.....		9/16	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	12	10	9	8
9405GVA	Cad.				

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9311 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC.....		5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	18	16
9405GVB	Cad.		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9309 G.
Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC.....		7/16	9/16	3/4	7/8	1
Filetti per pollice.....	Nr	14	12	10	9	8
9405GVC	Cad.					

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9311 GD.
Articolo in esaurimento.



FILIERE STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-CO 5% (HSS-Co 5% dies)

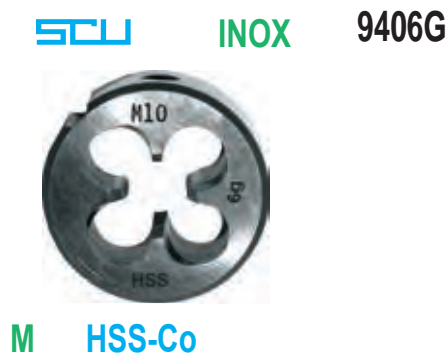
Prod. SCU

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223. Tolleranza 6 g. Per acciai duri, abrasivi e INOX.

Per filett.	mm	3	18	22
Passo	mm	0,5	2,5	2,5
Dimensioni.....	mm	20X5	45X18	55X22
9406G	Cad.			

Per filiere simili ved. Art. 9354 G.
Articolo in esaurimento.



FILIERE STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS dies)

Prod. SCU

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
Dimensioni.....	mm	16x5	16x5	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9
9406GA	Cad.							

Per filett.	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Dimensioni.....	mm	25x9	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18	45x18
9406GA	Cad.							

Per filett.	mm	22	24	27	30
Passo	mm	2,5	3	3	3,5
Dimensioni.....	mm	55x22	55x22	65x25	65x25
9406GA	Cad.				



9406GD SCU



FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	3	18
Passo	mm	0,5	2,5
Dimensioni	mm	20x5	45x18
9406GD	Cad.		

Per filiere simili ved. Art. 9353 G.
Articolo in esaurimento.

9406GF SCU



FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	mm	4	5	6	8	8	10	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1
Dimensioni	mm	20x5	20x5	20x7	25x9	25x9	30x11	30x11	38x10
9406GF	Cad.								
Per filett.	mm	12	12	14	14	14	16	16	18
Passo	mm	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1,5
Dimensioni	mm	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14
9406GF	Cad.								
Per filett.	mm	20	22	24	24	27	30		
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2		
Dimensioni	mm	45x14	55x16	55x16	55x16	65x18	65x18		
9406GF	Cad.								

9406GL SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Passo Whitworth BSW. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	3/16	5/8	1
Filetti per pollice	Nr	24	11	8
Dimensioni	mm	20x7	45x18	55x22
9406GL	Cad.			

Per filiere simili ved. Art. 9360 G.
Articolo in esaurimento.

9406GM SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Passo Whitworth fine BSF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	5/8	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	14	12	10
Dimensioni	mm	45x14	45x14	55x20
9406GM	Cad.			

Per filiere simili ved. Art. 9362 G.
Articolo in esaurimento.

9406GP SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi. DIN 5158.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	11
Dimensioni	mm	75x20
9406GP	Cad.	

Per filiere simili ved. Art. 9368 G.
Articolo in esaurimento.

9406GS SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Americana UNC. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Filett. UNC		9/16	5/8	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	11	9	8
Dimensioni	mm	38x14	45x18	55x22	55x22
9406GS	Cad.				

Per filiere simili ved. Art. 9364 G.
Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,5
Dimensioni.....	mm	30x11	38x14	45x18	45x18	55x22	65x25
9406GV	Cad.						

Per filiere simili ved. Art. 9370 G.
Articolo in esaurimento.

SCU

NPT



HSS

9406GV

Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: GAS Conica BSPT, conicità 1:16. DIN 5159.

Tolleranza 6 g.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	11	11
Dimensioni.....	mm	30x11	38x14	45x18	45x18	65x25	75x26
9406GZ	Cad.						

Per filiere simili ved. Art. 9372 G.
Articolo in esaurimento.

SCU

BSPT



HSS

9406GZ

UTENSILI PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (complete taps and dies sets)

Prod. SCU

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS - Art. 9401 G M 3-4-5-6-8-10-12

1 pz. per misura filiere in HSS - Ø mm 25x9 M 3-4-5-6-8-10-12

1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2

1 portafiliera Ø mm 25x9".

In cassetta.

9407GS

Cad.

SCU



M

HSS

9407GS

Orig. Völkel - Art. 49111

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12

1 serie per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12

1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2

1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 2

1 pz. per misura portafiliera Ø mm 20x5-20x7-25x9-30x11-38x14.

In robusta cassetta con impugnatura di trasporto.

9407GT

Cad.

VÖLKEL
THE MAKING SOLUTIONS



M

HSS

9407GT

Orig. Völkel - Art. 47001

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12.

1 giramaschio regolabile Gr. 1.1/2.

In astuccio di plastica.

9408GA

Cad.

VÖLKEL
THE MAKING SOLUTIONS



M

HSS

9408GA

9408GE **HSS**

M

Orig. Völkel - Art. 49510
 Contenuto:
 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
 1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2
 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2.
 In cassetta.

9408GE Cad.

9408GH **HSS**

M

Orig. Völkel - Art. 49501
 Contenuto:
 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
 1 pz. per misura filiere in HSS - Ø mm 25x9 da M 3-4-5-6-8-10-12
 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2
 1 portafiliera Ø mm 25x9
 1 giramaschi a cricchetto per maschi M 3-10.
 In cassetta.

9408GH Cad.

9408GP **HSS**

M

Orig. Völkel - Art. 49205
 Contenuto:
 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
 1 pz. per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20
 1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 3
 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18.
 In cassetta.

9408GP Cad.

MASCHI E FILIERE STANDARD IN ACCIAIO AL CROMO (chrome steel taps and dies)

9410

M

Prod. SCU
 MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.
 Filettatura: Metrica - Passo grosso M
 La serie di 3 pezzi.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	7	8	9
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25
9410	La serie								
Per filett.	mm	10	11	12	14	16	18	20	
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	
9410	La serie								

9412

M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9410
 La serie di 2 pezzi.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	7	8
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25
9412	La serie							
Per filett.	mm	9	10	11	12	14	16	
Passo	mm	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	
9412	La serie							

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Descrizione di riferimento vedi Art. 9410

Solo finitore per Art. 9410 - 9412.

Per filett.	mm	2	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
9414	Cad.							
Per filett.	mm	12	14	16				
Passo	mm	1,75	2	2				
9414	Cad.							

SCU

9414

M



MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	mm	6	8	10	10	12	12	14
Passo	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25
9416	La serie							
Per filett.	mm	14	16	18	20			
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5			
9416	La serie							

SCU

9416

MF



MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

La serie di 2 pezzi.

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
9424	La serie						

SCU

9424

GAS



FILIERE TONDE - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M

Tipo		2	3	4	5	6	7	8
Per filett.	mm	2	3	4	5	6	7	8
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25
Ø filiera	mm	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
9430	Cad.							
Tipo		8A	9	10	10A	11	12	14
Per filett.	mm	8	9	10	10	11	12	14
Passo	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,75	2
Ø filiera	mm	38,1	25,4	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1
9430	Cad.							
Tipo		16	16A	18	20			
Per filett.	mm	16	16	18	20			
Passo	mm	2	2	2,5	2,5			
Ø filiera	mm	38,1	50,8	50,8	50,8			
9430	Cad.							

SCU

9430

M



Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

Per filett.	mm	6	8	10	10	12	12	14
Passo	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25
Ø filiera	mm	25,4	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
9432	Cad.							
Per filett.	mm	14	16	18	20			
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5			
Ø filiera	mm	38,1	38,1	38,1	50,8			
9432	Cad.							

SCU

9432

MF



Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

Per filett.	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Ø filiera	mm	38,1	38,1	38,1	50,8	50,8	63,5
9436	Cad.						

SCU

9436

GAS



9440 SCU M



ASSORTIMENTI PER FILETTARE IN CASSETTA LEGNO

Contenuto:

- 1 pz. per misura maschi al CROMO - Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi estensibile Gr. 1.1/2
- 1 portafiliera Ø mm 25,4

9440 Cad.

9448 SCU M



Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10A-12-14-16-18
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 25,4 e 38,1.

9448 Cad.

9455 SCU M MF



Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9412 mm 2-3-4-5-6-7-8-10-12-14-16
- 1 serie per misura maschi al CROMO - Art. 9416 mm 8x1 - 10x1 - 10x1,25 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9430 tipo 2-3-4-5-6-7-8-10A-12-14-16
- 1 pz. per misura filiere al CROMO - Art. 9432 mm 8x1 - 10x1 - 10x1,25 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. giramaschi a T - Gr. 1
- 1 pz. per misura portafiliera Ø mm 25,4 e 38,1.

9455 Cad.

A richiesta sono fornibili madreviti in cassetta con maschi e filiere filetti Withworth, UNC, UNF.

RAVVIVAFIILETTI UNIVERSALI (universal adjustable thread restorer)

9457GA SCU
9457GB
9457GC



Prod. SCU

Tipo universale per filettature ESTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo. Utilizzabile anche su filettature sinistre.

Corpo in fusione, vite godronata e 2 lame in acciaio, intercambiabili (durezza 58 HRC).

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 4 a 18
Capacità..... poll 5/32 a 11/16
Peso..... grammi 225

9457GA Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GA.

09457GA La coppia

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 17 a 38
Capacità..... poll 11/16 a 1.1/2
Peso..... grammi 545

9457GB Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GB.

09457GB La coppia

Tipo universale per filettature ESTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo. Utilizzabile anche su filettature sinistre.

Corpo in robusta lamiera d'acciaio, vite godronata e 2 lame in acciaio, intercambiabili (durezza 58 HRC).

Impugnatura supplementare per facilitare l'operazione di rotazione.

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità..... mm 35 a 152
Capacità..... poll 1.3/8 a 6
Peso..... grammi 1950

9457GC Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GC.

09457GC La coppia

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA
Per tutte le filettature con angolo 55° (BSW - BSF - BSP).

Capacità poll 5/32 a 11/16
Peso grammi 225

9457GE Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GE.

O9457GE La coppia

Descrizione di riferimento vedi Art. 9457GA
Per tutte le filettature con angolo 55° (BSW - BSF - BSP).

Capacità poll 11/16 a 1.1/2
Peso grammi 545

9457GF Cad.

Coppia di lame di ricambio per Art. 9457 GF.

O9457GF La coppia

SCU

9457GE
9457GF



55°

Tipo universale per filettature INTERNE che si adatta automaticamente a qualsiasi passo.
Utilizzabile anche su filettature sinistre.
Corpo portalama e vite godronata in acciaio. Lama in acciaio, intercambiabile (durezza 58 HRC).
Con leva per la rotazione dell'apparecchio.

Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità mm 8 a 11
Capacità poll 5/16 a 7/16
Peso grammi 160

9458GA Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GA.

O9458GA Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA
Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità mm 12 a 16
Capacità poll 1/2 a 5/8
Peso grammi 170

9458GB Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GB.

O9458GB Cad.

SCU

9458GA
9458GB



60°

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA
Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità mm 16 a 20
Capacità poll 11/16 a 13/16
Peso grammi 250

9458GC Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GC.

O9458GC Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA
Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità mm 22 a 32
Capacità poll 7/8 a 1.1/4
Peso grammi 450

9458GE Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GE.

O9458GE Cad.

SCU

9458GC
9458GE



60°

Descrizione di riferimento vedi Art. 9458GA
Per tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT).

Capacità mm 32 a 54
Capacità poll 1.1/4 a 2.1/8
Peso grammi 950

9458GF Cad.

Lama di ricambio per Art. 9458 GF.

O9458GF Cad.

A richiesta sono fornibili lame per filettature a 55° per gli articoli 9458 GA-B-C-E-F.

SCU

9458GF



60°

13

RAVVIVAFILETTI UNIVERSALI IN ASSORTIMENTO (universal adjustable thread restorer sets)
9459GA**SCU****Prod. SCU**

In pratica e robusta cassetta di plastica.

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GB
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GA
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GB

9459GACad. **9459GE****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature esterne Art. 9457 GA
- 1 coppia coltelli di ricambio Art. O9457 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GA
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC

9459GECad. **9459GL****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GA
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GA
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC

9459GLCad. **9459GM****SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GE
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GE

9459GMCad.

Articolo in esaurimento.

9459GP**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9459GA

Contenuto:

- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GB
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GC
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GE
- 1 ravnivafiletti per filettature interne Art. 9458 GF
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GB
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GC
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GE
- 1 lama di ricambio Art. O9458 GF

9459GPCad.

Articolo in esaurimento.

PORTAFILIERE (dies stocks)

Prod. SCU

Corpo verniciato con leve.
Con viti di regolazione e fissaggio. Norme UNI-DIN.
In acciaio ad alta resistenza. Qualità fine.



9460

Tipo		16	20	20A	20,6	25	25,4	30
Per filiere Ø NORME UNI..	mm	-	-	-	20,6	-	25,4	-
Per filiere Ø NORME DIN..	mm	16	20	20	-	25	-	30
Per filiere spessore.....	mm	5	7	5	-	9	-	11

9460	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		38	38A	38,1	45	45A	50,8	55
Per filiere Ø NORME UNI..	mm	-	-	38,1	-	-	50,8	-
Per filiere Ø NORME DIN..	mm	38	38	-	45	45	-	55
Per filiere spessore.....	mm	10	14	-	14	18	-	16

9460	Cad.							
-------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		55A	63,5	65	65A	75	75A
Per filiere Ø NORME UNI..	mm	-	63,5	-	-	-	-
Per filiere Ø NORME DIN..	mm	55	-	65	65	75	75
Per filiere spessore.....	mm	22	-	18	25	20	30

9460	Cad.						
-------------	------	--	--	--	--	--	--



Orig. Völkel - Art. 150

DIN 225 (DIN EN 22568). In pressofusione ad alta resistenza. Corpo con sede finemente lavorata, laccato. Con viti di regolazione e fissaggio. Qualità extra.



9465G

Ø e spessore.....	mm	16x5	20x5	20x7	25x9	30x11	38x10	38x14
-------------------	----	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	--------------	--------------

9465G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Ø e spessore.....	mm	45x14	45x18	55x16	55x22	65x18	65x25
-------------------	----	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

9465G	Cad.						
--------------	------	--	--	--	--	--	--



Orig. Völkel - Art. 152

DIN 225 (DIN EN 22568). In acciaio ad altissima resistenza. Corpo con sede finemente lavorata, laccate con leve lucide. Con viti di regolazione e fissaggio. Qualità extra.



9467G

Ø e spessore.....	mm	45x18	55x22	65x25	75x20	75x30	90x22	90x36	105x22	105x36
-------------------	----	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------

9467G	Cad.									
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--



PORTAFILIERE A TUBO (dies stocks)

Prod. SCU

In acciaio.
Le due estermità sono disposte per il montaggio di due filiere tonde di diverso diametro.



9468

9469

9470

Art.....		9468	9469	9470
Per filiere Ø.....	mm	20,6x25,4	25,4x38,1	38,1x50,8

9468	9469	9470
-------------	-------------	-------------



GIRAMASCHI REGOLABILI (adjustable tap wrenches)

Prod. SCU

Corpo verniciato con leve.
Tasselli di bloccaggio temprati.
In acciaio ad alta resistenza. Qualità fine.



9472

Grandezza.....		0	1	2	3	4
Per maschi da Withworth .	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/32 a 1/2	7/32 a 3/4	7/16 a 1
Per maschi da.....	M.	1 a 8	1 a 10	4 a 12	5 a 20	9 a 27
Apertura quadro attacco....	mm	2,1 a 4,9	2,1 a 5,5	3,4 a 9	4,9 a 12	5,5 a 16

9472	Cad.					
-------------	------	--	--	--	--	--

Grandezza.....		5	6	7
Per maschi da Withworth .	poll	1/2 a 1 1/4	3/4 a 1 1/2	1-2 1/2
Per maschi da.....	M.	13 a 33	19 a 39	27 a 64
Apertura quadro attacco....	mm	7 a 20	11 a 24	16 a 40

9472	Cad.			
-------------	------	--	--	--



Orig. Völkel - Art. 130

DIN 1814. In pressofusione, ad alta resistenza. Corpo laccato con leve lucide.
Tasselli di bloccaggio temprati e rettificati. Qualità extra.



9476G

Grandezza.....		0	1	1 1/2	2	3
Per maschi da Withworth .	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/16 a 1/2	5/32 a 1/2	7/32 a 3/4
Per maschi da.....	M.	1 a 8	1 a 10	1 a 12	4 a 12	5 a 20
Apertura quadro attacco....	mm	2 a 5	2 a 6,3	2,1 a 8	3 a 9	4,9 a 12

9476G	Cad.					
--------------	------	--	--	--	--	--

Grandezza.....		4	5
Per maschi da Withworth .	poll	7/16 a 1	1/2 a 1 1/4
Per maschi da.....	M.	11 a 27	13 a 32
Apertura quadro attacco....	mm	5,5 a 16	7 a 20

9476G	Cad.		
--------------	------	--	--



9478G




Orig. Völkel - Art. 140

DIN 1814. In acciaio ad altissima resistenza. Corpo laccato con leve lucide.

Tasselli di bloccaggio temprati e rettificati. Qualità extra.

Grandezza		0	1	1 1/2	2	3
Per maschi da Withworth..	poll	1/16 a 1/4	1/16 a 3/8	1/16 a 1/2	5/32 a 1/2	7/32 a 3/4
Per maschi da	M.	1 a 8	1 a 10	1 a 12	4 a 12	5 a 20
Apertura quadro attacco	mm	2 a 5	2 a 6,3	2,1 a 8	3 a 9	4,9 a 12
9478G	Cad.					
Grandezza		4	5	6	7	
Per maschi da Withworth..	poll	7/16 a 1	1/2 a 1 1/4	3/4 a 1 1/2	1 a 2.1/8	
Per maschi da	M.	11 a 27	13 a 32	18 a 42	25 a 52	
Apertura quadro attacco	mm	5,5 a 16	7 a 20	11 a 24	16 a 32	
9478G	Cad.					

MINI-GIRAMASCHI REGOLABILI (mini-adjustable tap wrenches)

9481G




Orig. Dürr - Art. G 40

Con ganasce in acciaio temprate.

Tipo a forma cilindrica, leggero, che permette una elevata sensibilità di filettatura con maschi di piccole dimensioni, evitandone la rottura.

Diametro corpo mm 40.

Per maschi poll. Whitworth 1/16 a 3/32 / M 1 a 2,6.

Apertura max quadro attacco fino a mm 2,4.

9481G	Cad.	
--------------	-------------	--

GIRAMASCHI CON MANDRINO (tap wrenches with jaw chuck)

9482




Prod. SCU

In acciaio. Con 4 griffe temprate.

Per filettare in posizioni poco accessibili.

Tipo corto.

Grandezza		0	1	2	3	4
Per maschi da	M.	1 a 2,5	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale	mm	60	80	90	90	100
Apertura quadro attacco	mm	1,8 a 2,1	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9482	Cad.					

9484




Descrizione di riferimento vedi Art. 9482

Tipo lungo.

Grandezza		1	2	3	4
Per maschi da	M.	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale	mm	150	150	150	150
Apertura quadro attacco	mm	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9484	Cad.				

9486




Descrizione di riferimento vedi Art. 9482

Tipo lunghissimo.

Grandezza		1	2	3	4
Per maschi da	M.	3 a 4	4 a 8	9 a 11	12
Lungh. totale	mm	200	200	200	200
Apertura quadro attacco	mm	2,7 a 3,4	3,4 a 4,9	4,9 a 6,2	7 a 8
9486	Cad.				

9490G




Orig. Schröder

Tipo corto di elevata qualità.

Completamente in acciaio. Con pinza a 2 griffe temprate.

Esecuzione brunita.

Grandezza		1	2
Per maschi da	M.	3 a 8	5 a 12
Lungh. totale	mm	109	112
Apertura quadro attacco	mm	2 a 5	4,6 a 8
Cod. fornitore		4.001.0	4.002.0.
9490G	Cad.		

9492G




Tipo corto a cricchetto, di elevata qualità.

Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.

Esecuzione cromata.

Grandezza		0	1	2	3
Per maschi da	M.	1 a 2,6	3 a 8	5 a 12	13 a 20
Lungh. totale	mm	85	85	110	117
Apertura quadro attacco	mm	1 a 2,6	2 a 5	4,6 a 8	9 a 12,5
Cod. fornitore		4.005.4	4.006.4	4.007.4	4.003.4
9492G	Cad.				

La Gr 3 è munita di esagono di manovra supplementare da mm 22.

Orig. Völkel

Tipo corto a cricchetto.
Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.
Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da.....	M.	3 a 10	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	85	100
Apertura quadro attacco....	mm	2,4 a 5,5	4,5 a 8
Cod. fornitore.....		10001	10002

9492GE Cad.



9492GE

Orig. Schröder

Tipo lungo a cricchetto, di elevata qualità.
Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.
Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da.....	M.	3 a 8	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura quadro attacco....	mm	2 a 5	4,6 a 8
Cod. fornitore.....		4.008.4	4.009.4

9494G Cad.



9494G

Orig. Völkel

Tipo lungo a cricchetto.
Per uso fisso, destro e sinistro. Con pinza a 2 griffe temprate.
Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da.....	M.	3 a 10	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	250	300
Apertura quadro attacco....	mm	2,4 a 5,5	4,5 a 8
Cod. fornitore.....		10010	10020

9494GE Cad.



9494GE

PROLUNGHE PER GIRAMASCHI CON MANDRINO (extension for tap wrenches with jaw chuck)

Orig. Schröder

Per prolungare i giramaschi Art. 9490 G/ 9492 G/ 9494 G Gr 2 e raggiungere zone di lavoro particolarmente profonde. Completamente in acciaio. Con pinze a 2 griffe temprate e quadro di manovra. Esecuzione brunita.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da.....	M.	3 a 8	5 a 12
Lungh. totale.....	mm	175	250
Apertura mandrino	mm	2 a 5	4,6 a 8
Quadro di manovra.....	mm	5,6	7
Cod. fornitore.....		4.015.4	4.016.4

9495G Cad.



9495G

GIRAMASCHI CON MANDRINO ATTACCO ESAGONALE (tap wrenches with jaw chuck and hexagonal shank)

Orig. Schröder

Tipo con attacco esagonale per uso con giraviti, avvitatori, trapani e impugnature portabits. Con avvitatori e trapani elettrici o a batteria occorre utilizzare gli attacchi per bits Art. 1995 GB o 1995 GBA.

Completamente in acciaio. Con pinza a 2 griffe temprate.
Esecuzione cromata.

Grandezza.....		1	2
Per maschi da.....	M.	3 a 8	5 a 12
Apertura quadro attacco....	mm	2 a 5	4,6 a 8
Attacco esagonale.....	poll	1/4	5/16
Cod. fornitore.....		4.018.4	4.019.4

9496G Cad.



9496G

Orig. Schröder - Art. 5.123.0

Tipo con attacco esagonale 1/4 DIN 3126 C 6,3 per uso con avvitatori, trapani elettrici o a batteria.

Completamente in acciaio. Con pinza a 3 griffe temprate.
Esecuzione brunita.

Per maschi da.....	M.	3 a 8
Apertura quadro attacco....	mm	2 a 5

9496GE Cad.



9496GE
new

13

GIRAMASCHI CON MANDRINO ATTACCO QUADRO 1/4 (tap wrenches with jaw chuck and square shank 1/4)

9497GA



1/4"



Orig. Gedore - Art. 8553

Tipo con attacco quadro femmina da 1/4 per uso con cricchetti, aste scorrevoli, prolunghe, ecc. Completamente in acciaio. Con pinza a 2 griffe temprate. Esecuzione cromata.

Per maschi da M 3 a 6, apertura quadro attacco mm 3,5 a 6.

9497GA Cad.

GIRAFILIERE CON ATTACCO QUADRO 1/4 (die stocks with square shank 1/4)

9497GL



1/4"



Orig. Gedore - Art. 8553

Tipo con attacco quadro femmina da 1/4 per uso con cricchetti, aste scorrevoli, prolunghe, ecc. Completamente in acciaio. Con viti di regolazione e fissaggio. Esecuzione cromata.

Per filiere Ø mm 20.

9497GL Cad.

Per assortimenti per filettare contenenti gli Art. 9497 GA e 9497 GL ved. Art. 9387 G.

INSERTI FILETTATI IN ACCIAIO INOX (thread inserts in stainless steel)

9500G



INOX

Orig. V-Coil

DIN 8140

Adatti per la rigenerazione delle filettature. In acciaio INOX a sezione romboidale, con forma a molla, che crea due filettature perfettamente concentriche; una esterna che si accoppia con il foro filettato precedentemente eseguito e una interna che accoglie la vite, ecc. Codolo di trascinamento per l'inserimento nel foro, da asportare dopo il montaggio con l'apposito attrezzo troncatore.

SOLO INSERTI FILETTATI

Fino a Ø mm 12 in confezioni indivisibili da 100 pz., Ø mm 14 e 16 in confezioni indivisibili da 50 pz., Ø mm 18 e 20 in confezioni indivisibili da 25 pz., Ø mm 22 in confezioni indivisibili da 10 pz.



M

MF

Tipo.....	M	3 0.5	4 0.7	5 0.8	6 1	7 1	8 1	8 1.25	9 1.25	10 1	10 1.25	10 1.25A	10 1.5	12 1	12 1.25
Ø.....	mm	3	4	5	6	7	8	8	9	10	10	10	10	12	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1	1	1,25	1,25	1	1,25	1,25	1,5	1	1,25
Lungh. filetto.....	mm	4,5	6	7,5	9	10,5	12	12	13,5	15	10	15	15	18	12
Cod. fornitore.....		07305	07307	07308	07309	07310	07312	07311	07313	07317	07216	07316	07315	07324	07223
9500G	Cad.														
Tipo.....	M	12 1.25A	12 1.5	12 1.75	14 1.25	14 1.25A	14 1.25B	14 1.25C	14 1.5	14 2	16 2	18 2.5	20 2.5	22 2.5	
Ø.....	mm	12	12	12	14	14	14	14	14	14	16	18	20	22	
Passo.....	mm	1,25	1,5	1,75	1,25	1,25	1,25	1,25	1,5	2	2	2,5	2,5	2,5	
Lungh. filetto.....	mm	18	18	18	21	8,4	12,4	16,4	21	21	24	27	30	33	
Cod. fornitore.....		07323	07322	07321	07327	07128	07228	07328	07326	07325	07334	07336	07339	07342	
9500G	Cad.														

I Ø 14x1.25 A/B/C sono adatti per candele. A richiesta sono fornibili diametri supplementari.

9500GA



INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.



UNC

Ø Filett. UNC.....	poll.	Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Filetti per pollice.....	Nr.	56	40	40	32	32	24	24
Cod. fornitore.....		08300	08301	08302	08303	08304	08305	08306
9500GA	Cad.							
Ø Filett. UNC.....	poll.	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2		
Filetti per pollice.....	Nr.	20	18	16	14	13		
Cod. fornitore.....		08307	08308	08309	08310	08311		
9500GA	Cad.							

9500GB



INOX

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G

SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ

Confezioni indivisibili da 100 pz.



UNF

Ø Filett. UNF.....	poll.	Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr.	48	40	36	32	28	24	24
Cod. fornitore.....		08390	08391	08392	08393	08325	08326	08327
9500GB	Cad.							
Ø Filett. UNF.....	poll.	7/16	1/2					
Filetti per pollice.....	Nr.	20	20					
Cod. fornitore.....		08328	08329					
9500GB	Cad.							

13

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G
 SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ
 Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. BSW.....	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice.....	Nr.	40	24	20	18	16	14	12
Cod. fornitore.....		08341	08342	08343	08344	08345	08346	08347
9500GE	Cad.							


INOX 9500GE

BSW

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G
 SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ
 Confezioni indivisibili da 100 pz.

Ø Filett. BSF.....	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice.....	Nr.	32	26	22	20	18	16
Cod. fornitore.....		08362	08363	08365	08366	08367	08368
9500GF	Cad.						


INOX 9500GF

BSF

Descrizione di riferimento vedi Art. 9500G
 SOLO INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5xØ
 Fino a Ø poll. 1/2" in confezioni indivisibili da 50 pz., da Ø poll. 5/8" in confezioni indivisibili da 5 pz.

Ø Filett. BSP (G).....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr.	28	19	19	14	14	14	11
Cod. fornitore.....		08380	08381	08382	08383	08384	08385	08387
9500GL	Cad.							


INOX 9500GL

BSP
MASCHI PER INSERTI FILETTATI

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 G.

Per Ø int.	mm	3	4	5	6	7	8	8	9
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1	1	1,25	1,25
Ø preforo	mm	3,2	4,2	5,2	6,3	7,3	8,3	8,3	9,3
Cod. fornitore.....		03005	03007	03008	03009	03010	03012	03011	03013
9501G	Cad.								

Per Ø int.	mm	10	10	10	12	12	12	12	14
Passo	mm	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1,75	1,25
Ø preforo	mm	10,3	10,3	10,4	12,3	12,3	12,4	12,4	14,5
Cod. fornitore.....		03017	03016	03015	03023	03022	03021	03020	03029
9501G	Cad.								

Per Ø int.	mm	14	14	16	18	20	22
Passo	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,5
Ø preforo	mm	14,5	14,5	16,5	18,6	20,6	22,6
Cod. fornitore.....		03028	03027	03033	03035	03038	03041
9501G	Cad.						


9501G

M MF

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GA.

Per filett. UNC.....	poll	Nr. 2	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12
Ø preforo	mm	2,4	3,0	3,4	3,7	4,4	5,1	5,7
Cod. fornitore.....		03100	03101	03102	03103	03104	03105	03106
9501GA	Cad.							

Per filett. UNC.....	poll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Ø preforo	mm	6,7	8,3	9,9	11,6	13,0
Cod. fornitore.....		03107	03108	03109	03110	03111
9501GA	Cad.					


9501GA

UNC/NC

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GB.

Per filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Ø preforo	mm	3,0	3,7	4,4	5,1	6,6	8,2	9,8
Cod. fornitore.....		03151	03152	03153	03154	03155	03156	03157
9501GB	Cad.							

Per filett. UNF.....		7/16	1/2
Ø preforo	mm	11,5	13,0
Cod. fornitore.....		03158	03159
9501GB	Cad.		


9501GB

UNF/NF

9501GE



BSW



Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GE.

Per filett. BSW	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Ø preforo.....	mm	3,4	5,1	6,7	8,3	9,9	11,6	13,0
Cod. fornitore.....		03201	03202	03203	03204	03205	03206	03207
9501GE	Cad.							

9501GF



BSF



Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GF.

Per filett. BSF.....	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Ø preforo.....	mm	5,0	6,6	8,3	9,9	11,6	13,0
Cod. fornitore.....		03251	03253	03255	03256	03257	03258
9501GF	Cad.						

9501GL



BSP



Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti filettati Art. 9500 GL.

Filett. BSB (G).....		1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Ø preforo.....	mm	10	13,60	17,10	21,50	23,40	27	33,70
Cod. fornitore.....		03301	03302	03303	03304	03305	03306	03307
9501GL	Cad.							

9502GA




UTENSILI APPLICATORI

Per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G a 9500 GF.

Grandezza		2	4	5	6	7
Per inserti metrici	M	2x0,4 e 2,2x0,45	3x0,5	3,5x0,6	4x0,7	-
Per inserti con filettature		UNC Nr. 2	UNC Nr. 5, UNC/UNF Nr. 4, BSW 1/8	UNC/UNF Nr. 6	UNC/UNF Nr. 8	UNC Nr. 10, BSW 3/16
Cod. fornitore		08002	08004	08005	08006	08007
9502GA	Cad.					
Grandezza		8	9	10	11	12
Per inserti metrici	M	5x0,8	6x1	7x1	8x1 e 8x1,25	9x1 e 9x1,25
Per inserti con filettature		UNF Nr. 10, UNC Nr. 12, BSF 3/16	UNC/UNF/BSW/BSF 1/4	UNC/BSW 5/16	UNF/BSF 5/16	UNC/BSW 3/8
Cod. fornitore		08008	08009	08010	08011	08012
9502GA	Cad.					
Grandezza		13	14	15	16	17
Per inserti metrici	M	10x1, 10x1,25, 10x1,5	11x1,25 e 11x1,5	12x1, 12x1,25, 12x1,5, 12x1,75	14x1,5 e 14x2	14x1 e 14x1,25
Per inserti con filettature		UNF/BSF 3/8	UNC/UNF/BSW/BSF 7/16	UNC/UNF/BSW/BSF 1/2	UNC/UNF/BSW/BSF 9/16	-
Cod. fornitore		08013	08014	08015	08016	08017
9502GA	Cad.					
Grandezza		18	20	21	22	
Per inserti metrici	M	16x1,5 e 16x2	18x1,5, 18x2, 18x2,5	20x1,5, 20x2, 20x2,5	22x1,5, 22x2, 22x2,5	
Per inserti con filettature		UNC/UNF/BSW/BSF 5/8	UNC/BSW/BSF 3/4	UNF 3/4	UNC/UNF/BSW/BSF 7/8	
Cod. fornitore		08018	08020	08021	08022	
9502GA	Cad.					

9502GAR




1/4"

UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 C6,3

Per uso a mano e a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G e per tutte le boccole filettate internamente da M 3 a M 12.

Per inserti metrici.....	M	3	4	5	6	8	10	12
Attacco esagonale	poll	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cod. fornitore.....		08091	08092	08093	08094	08095	08096	08097
9502GAR	Cad.							

9502GAS




1/4"

1/2"

UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 C6,3 - 1/2

Per uso a mano e a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 GL e per tutte le boccole filettate internamente da BSP (G) poll. 1/8" a 1".

Per inserti BSP (G)	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Filetti per pollice.....	Nr.	28	19	19	14	14	14	11
Attacco esagonale	poll	1/4	1/4	1/4	1/4	1/2	1/2	1/2
Cod. fornitore.....		08080	08081	08082	08083	08084	08085	08087
9502GAS	Cad.							

UTENSILI APPLICATORI ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3126 E6,3

Per uso a macchina, per il montaggio degli inserti filettati Art. 9500 G e per tutte le boccole filettate internamente da M 3 a M 12. Profondita' di presa regolabile con boccola esagonale.

Per inserti metrici	M	3	4	5	6	8	10	12		
Apertura chiave esagono boccola	mm	6	7	8	10	12	14	16		
Lungh. totale	mm	46	56	62	76	85	96	107		
Cod. fornitore		08070	08071	08072	08073	08074	08075	08076		
9502GAT	Cad.									



9502GAT

UTENSILI TRONCATORI

Per l'asportazione del codolo di trascinamento degli inserti Art. 9500 G a 9500 GL (escluso inserti a partire da Ø mm 14).

Grandezza.....		2	4	5	6	8	9
Per inserti metrici Ø.....	M	2x0,4 e 2,2x0,45	3x0,5	3,5x0,6	4x0,7	5x0,8	6x1
Per inserti con filettatura....		UNC Nr. 2	UNC/UNF Nr. 4	UNC/UNF Nr. 6	UNC/UNF Nr. 8, UNC Nr. 10, BSF 3/16	UNF 10, UNC 12, BSW 3/16	UNC/UNF/BSW/BSF 1/4
Cod. fornitore.....		07002	07004	07005	07006	07008	07009
9502GB	Cad.						
Grandezza.....		11	12	13	14	15	
Per inserti metrici Ø.....	M	7x1, 8x1, 8x1,25	9x1 e 9x1,25	10x1, 10x1,25, 10x1,5	11x1,25 e 11x1,5	12x1, 12x1,25, 12x1,5, 12x1,75	
Per inserti con filettatura....		UNC/UNF 5/16	UNC/BSW/BSF 3/8	UNF 3/8, BSP(G) 1/8	UNC/UNF/BSW/BSF 7/16	UNC/UNF/BSW/BSF 1/2	
Cod. fornitore.....		07011	07012	07013	07014	07015	
9502GB	Cad.						



9502GB

Per gli inserti da Ø mm 14 a Ø mm 22 l'asportazione del codolo può essere effettuata con una pinza a becchi sottili (ved. da Art. 247 G a Art. 251 GB).

UTENSILI ESTRATTORI

Per l'estrazione degli inserti filettati già montati.

Grandezza.....		2	3
Per inserti metrici.....	M	3 a 10	11 a 24
Per inserti con filettatura....		UNC/UNF 4 a UNC/UNF 3/8, BSW 1/8 a BSW 3/8, BSF 3/16 a BSF 3/8	UNC/UNF 7/16 a UNC/UNF 1/2, BSW/BSF 7/16 a BSW/BSF 1/2
Cod. fornitore.....		07052	07053
9502GC	Cad.		



9502GC

Adatti per la rigenerazione delle filettature. In acciaio INOX a sezione romboidale, con forma a molla, che crea due filettature perfettamente concentriche; una esterna che si accoppia con il foro filettato precedentemente eseguito e una interna che accoglie la vite, ecc. Codolo di trascinamento per l'inserimento nel foro, da asportare dopo il montaggio con l'apposito attrezzo troncatore.

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare (escluso da Ø mm 14 a Ø mm 22), un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncatura (escluso da Ø mm 14 a Ø mm 22).

In cassetta.



9503G

Ø per passo maschio	mm	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	7x1	8x1	8x1,25	9x1,25	10x1	10x1,25	10x1,5
Ø punta.....	mm	3,2	4,2	5,2	6,3	7,3	8,3	8,3	9,3	10,3	10,3	10,4
Quantità inserto.....	Nr	20	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15
Utensile applicatore.....	Gr	4	6	8	9	10	11	11	12	13	13	13
Utensile troncatore	Gr	4	6	8	9	11	11	11	12	13	13	13
Cod. fornitore.....		04005	04007	04009	04010	04011	04013	04012	04014	04018	04017	04016
9503G	Cad.											
Ø per passo maschio	mm	12x1	12x1,25	12x1,5	12x1,75	14x1,25	14x1,5	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5
Ø punta.....	mm	12,3	12,3	12,4	12,4	-	-	-	-	-	-	-
Quantità inserto.....	Nr	10	10	10	10	10	10	10	5	5	5	5
Utensile applicatore.....	Gr	15	15	15	15	17	16	16	18	20	21	22
Utensile troncatore	Gr	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-
Cod. fornitore.....		04024	04023	04022	04021	04030	04029	04028	04032	04034	04037	04040
9503G	Cad.											

Le punte per gli inserti Ø mm 14-16-18-20-22 (non fornite in dotazione) devono essere Ø mm 14,5-16,5-18,6-20,6-22,6.

9503GA



UNC

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Filett. UNCxNr. filetti	2x56	4x40	5x40	6x32	8x32	10x24
Ø punta	mm 2,4	3,1	3,4	3,8	4,4	5,2
Quantità inserto	Nr 20	20	20	20	20	20
Utensile applicatore	Gr 2	4	4	5	6	7
Utensile troncatore	Gr 2	4	4	5	6	6
Cod. fornitore	04100	04101	04106	04102	04103	04104

9503GA

Cad.

Filett. UNCxNr. filetti	12x24	1/4x20	5/16x18	3/8x16	7/16x14	1/2x13
Ø punta	mm 5,8	6,7	8,3	9,9	11,6	13
Quantità inserto	Nr 20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr 8	9	10	12	14	15
Utensile troncatore	Gr 8	9	10	12	14	15
Cod. fornitore	04105	04107	04108	04109	04110	04111

9503GA

Cad.

9503GB



UNF

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Filett. UNF x Nr. filetti ..	4x48	6x40	8x36	10x32	1/4x28	5/16x24	3/8x24	7/16x20	1/2x20
Ø punta	mm 3	3,8	4,4	5,1	6,7	8,3	9,8	11,5	13
Quantità inserto	Nr 20	20	20	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore ..	Gr 4	5	6	8	9	11	13	14	15
Utensile troncatore ...	Gr 4	5	6	8	9	11	13	14	15
Cod. fornitore	04120	04121	04122	04123	04125	04126	04127	04128	04129

9503GB

Cad.

9503GE



BSW

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Ø x Nr. filetti	poll x Nr.	1/8x40	3/16x24	1/4x20	5/16x18	3/8x16	7/16x14	1/2x12
Ø punta	mm	3,4	5	6,7	8,3	9,9	11,5	13
Quantità inserto	Nr	20	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr	4	8	9	10	12	14	15
Utensile troncatore	Gr	4	8	9	11	12	14	15
Cod. fornitore		04141	04142	04143	04144	04145	04146	04147

9503GE

Cad.

9503GF



BSF

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI LUNGHEZZA 1,5 x Ø

Ogni corredo contiene:

una misura di inserti filettati nella quantità indicata, una punta in HSS per preforare, un maschio per filettare, un utensile per l'applicazione, un utensile per troncare.

In cassetta.

Ø x Nr. filetti	poll x Nr.	3/16x32	1/4x26	5/16x22	3/8x20	7/16x18	1/2x16
Ø punta	mm	5	6,6	8,3	9,9	11,5	13
Quantità inserto	Nr	20	20	20	15	10	10
Utensile applicatore	Gr	8	9	11	13	14	15
Utensile troncatore	Gr	6	9	11	13	14	15
Cod. fornitore		04162	04163	04165	04166	04167	04168

9503GF

Cad.

Orig. V-Coil - Art. 04096

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI

Contenuto:

5 pz. per misura inserti Art. 9500 G 14x1,25A/ 14x1,25B/ 14x1,25C

1 pz. maschio Art. 9501 G 14x1,25

1 pz. utensile applicatore Art. 9502 GA 17

In cassetta.

9504A

 Cad.

La punta per gli inserti 14x1,25 A/14x1,25 B/14x1,25 C (non fornita in dotazione) deve essere mm 14,4.


M
9504A

Orig. V-Coil - Art. 04081

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

Contenuto:

25 pz per misura inserti Art. 9500 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5

10 pz inserti Art. 9500 G 12x1,75

5 pz punte in HSS mm 5,2/6,3/8,3/10,4/12,4

5 pz maschi per Art. 9501 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GA Gr. 8/9/11/13/15

5 pz ut. troncatori Art. 9502 GB Gr. 8/9/11/13/15

In valigetta.

9504E

 Cad.

M
9504E

Orig. V-Coil - Art. 04083

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

Contenuto:

25 pz per misura inserti Art. 9500 G 6x1/8x1,25/10x1,5

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 12x1,75/14x1,25C

4 pz punte in HSS mm 6,3/8,3/10,4/12,4

5 pz maschi per Art. 9501 G 6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75/14x1,25

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GA Gr. 9/11/13/15/17

4 pz ut. troncatori Art. 9502 GB Gr. 9/11/13/15

In valigetta.

9504G

 Cad.

La punta per l'inserto 14x1,25C (non fornita in dotazione) deve essere Ø mm 14,4.


M
9504G

Orig. V-Coil - Art. 04385

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

Contenuto:

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 6x1/8x1,25/10x1,5

3 pz punte in HSS mm 6,3/8,3/10,4 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

3 pz maschi in HSSG M 6x1/8x1,25/10x1,5 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

3 pz ut. applicatori Art. 9502 GAR Gr. 6/8/10

3 pz ut. troncatori per inserti 6x1/8x1,25/10x1,5 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

1 pz. mandrino, con ghiera scorrevole, attacco esag. 1/4 (E 6,3) per utensili attacco esag. 1/4 (C 6,3)

In cassetta.

9504P

 Cad.

M
9504P


9504R



M



Orig. V-Coil - Art. 04381

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

Contenuto:

10 pz per misura inserti Art. 9500 G 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75

5 pz punte in HSS mm 5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

5 pz maschi in HSSG M 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

5 pz ut. applicatori Art. 9502 GAR Gr. 5/6/8/10/12

5 pz ut. troncatori per inserti 5x0,8/6x1/8x1,25/10x1,5/12x1,75 attacco esag. 1/4 (C 6,3)

1 pz. mandrino, con ghiera scorrevole, attacco esag. 1/4 (E 6,3) per utensili attacco esag. 1/4 (C 6,3)

In cassetta.

9504R

Cad.

9510G



M



Orig. V-Coil - Art. VC 900

Descrizione di riferimento vedi Art. 9503G

CORREDI MONODIMENSIONALI E ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI IN SUPPORTO VENDITA

In robusta lamiera, per esposizione su banco, dimensioni mm 515x265x460.

Contenuto:

5 corredi per tipo Art. 9503 G 5x0,8/ 6x1/ 8x1,25/ 10x1,5/ 12x1,75

3 assortimenti per tipo Art. 9504 A/ 9504 E.

9510G

Cad.

9515GA



INOX



Orig. V-Coil - Art. 191

Tipo a bussola, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti di candele dei motori. In acciaio INOX.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Tipo.....	14 1,25	14 1,25A	14 1,25B	14 1,25C
Ø..... mm	14	14	14	14
Passo..... mm	1,25	1,25	1,25	1,25
Lungh. filetto..... mm	9,5	11,2	12,7	17,5

9515GA

Cad.

9515GB




Orig. V-Coil - Art. 19001

MASCHI PER INSERTI FILETTATI ART. 9515 GA

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti a bussola M 14x1,25.

Ø..... mm	16
Passo..... mm	1,25
Lungh. totale..... mm	70
Lungh. utile..... mm	41
Esagono est..... mm	16
Esagono int..... mm	4

9515GB

Cad.

9515GE



Orig. V-Coil - Art. 19113

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI INSERTI FILETTATI ART. 9515 GA

Contenuto:

4 pz. per misura inserti Art. 9515 GA 14x1,25/14x1,25A/ 14x1,25B/ 14x1,25C

1 pz. maschio Art. 9515 GB

In cassetta.

9515GE

Cad.



13

Orig. V-Coil - Art. 19147

Tipo a bussola, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti delle sonde LAMBDA M 18x1,5. In acciaio INOX.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Ø.....	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. filetto.....	mm	9
9516GA	Cad.	<input type="text"/>



INOX 9516GA



Orig. V-Coil - Art. 19149

Tipo a molla, particolarmente adatti per la rigenerazione dei filetti delle sonde LAMBDA M 18x1,5. In INCONEL X750.

Confezioni indivisibili da 10 pz.

Ø.....	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. filetto.....	mm	9
9516GB	Cad.	<input type="text"/>



9516GB



Orig. V-Coil - Art. 19007

MASCHI PER INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Tipo speciale per l'alloggiamento degli inserti a bussola e a molla M 18x1,5.

Ø.....	mm	20
Passo	mm	1,5
Lungh. totale.....	mm	50
Lungh. utile.....	mm	21
Esagono est.	mm	14
Quadro int.....	poll.	1/4
9516GC	Cad.	<input type="text"/>



9516GC



Orig. V-Coil - Art. 19008

UTENSILI APPLICATORI PER INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Tipo speciale per il montaggio degli inserti a bussola e a molla M 18x1,5.

Ø.....	mm	18
Passo	mm	1,5
Lungh. totale.....	mm	40
Lungh. utile.....	mm	27
Esagono est.	mm	14
Quadro int.....	poll.	1/4
9516GE	Cad.	<input type="text"/>



9516GE



Orig. V-Coil - Art. 19104

ASSORTIMENTI DI INSERTI FILETTATI ART. 9516 GA-B

Contenuto:

- 5 pz. inserti a bussola Art. 9516 GA
 - 5 pz. inserti a molla Art. 9516 GB
 - 1 pz. maschio Art. 9516 GC
 - 1 pz. ut. applicatore Art. 9516 GE
- In cassetta.

9516GF	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------



9516GF



TAPPI FILETTATI (thread screws)

Orig. V-Coil

Particolarmente adatti per i filetti di serbatoi e carter olio motore.

In acciaio zincato. Confezioni indivisibili da 10 pz. (Prezzi a confezione).

Ø.....	mm	13	15	17
Passo	mm	1,5	1,5	1,5
Tipo		A	A	B
Esag. est.	mm	19	19	-
Esag. int.	mm	-	-	8
Cod. fornitore.....		19130	19131	19132
9518GA	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



9518GA



ANELLI DI TENUTA PER TAPPI FILETTATI ART. 9518 GA

In rame. Confezioni indivisibili da 25 pz. (Prezzi a confezione).

Ø int.....	mm	15	17
Ø est. x spessore	mm	19x1,5	21x1,5
Per viti filettate 9518GA Ø.	mm	13/15	17
Cod. fornitore.....		19140	19141
9518GB	La conf.	<input type="text"/>	<input type="text"/>



9518GB



9518GE




MASCHI PER TAPPI FILETTATI ART. 9518 GA

Tipo speciale per la rigenerazione dei filetti dei tappi filettati per serbatoi e carter olio motore.

Ø	mm	13	15	17
Passo	mm	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	50	50	50
Lungh. utile	mm	21	21	21
Esag. est.	mm	16	16	16
Esag. int.	mm	4	4	5
Cod. fornitore		19002	19003	19004
9518GE	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

9518GR




Orig. V-Coil - Art. 19120

ASSORTIMENTI MULTIDIMENSIONALI DI TAPPI FILETTATI

Contenuto:

5 pz. per misura tappi Art. 9518 GA 13/15/17

20 pz. anelli Art. 9518 GB 15

10 pz. anelli Art. 9518 GB 17

1 pz. per misura maschi Art. 9518 GE 13/15/17

In cassetta.

9518GR	Cad.	<input type="text"/>
---------------	-------------	----------------------

SEGHETTE PER TRAFORO (fret saws)

9538G




Prod. SCU

Tipo per LEGNI a dentatura normale. Lunghezza mm 130.

Grandezza		0	1	2	3	4	5	7
9538G	La grossa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9540G




Tipo per LEGNI a dentatura spaziata. Lunghezza mm 130.

Grandezza		0	1	2	3	4	5	6	7
9540G	La grossa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9547G




Tipo per METALLI a dentatura fine. Qualità extra. Lunghezza mm 130.

Grandezza		4/0	3/0	2/0	0	1	2	3
9547G	La grossa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Grandezza		4	5	6	7	9		
9547G	La grossa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

9549G




Tipo per GOMMA, PLASTICA, LEGNI ecc. a dentatura attorcigliata. Lunghezza mm 130.

Grandezza		1	2	3	4	5
9549G	La grossa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Ordine minimo 1 grossa per grandezza.

SEGHE PER METALLI USO A MANO (hand blades high speed steel)

9563G




Orig. Guhema-HSS flex - Art. ASA 0300 PZ

Tipo flessibile a tempra differenziata.

Dentatura ondulata.

In acciaio ABC III (materiale N° 1.3333).

Questa lama è indicata per il taglio di materiale con resistenza fino a 60 kg/mm².

Lungh. int. fori	poll	12
Lungh. int. fori	mm	300
Largh.	mm	13
Spessore	mm	0.60
Denti per pollice	Nr	24
9563G	Cad.	<input type="text"/>

Confezione di 100 pezzi.

Ad esaurimento scorte tutti gli Art. Orig. Guhema verranno forniti di colore arancione.

Orig. Guhema-HSS flex-allhard - Art. ASA 0300 P

Tipo flessibile, completamente temprata con procedimento sottovuoto.

Dentatura ondulata.

In acciaio ABC III (materiale N° 1.3333).

 Questa lama è indicata per il taglio di materiale ad alta resistenza fino a 80 kg/mm².

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	13
Spessore	mm	0.60
Denti per pollice.....	Nr	24

9563GL

 Cad.

Confezione di 100 pezzi.


9563GL

Orig. Guhema-Super HSS flex-allhard - Art. AD 0300 P

Tipo flessibile, completamente temprato con procedimento sottovuoto.

Dentatura ondulata. In acciaio HSS DMo 5 (materiale N° 1.3343).

 Questa lama è indicata per il taglio di materiale ad elevatissima resistenza fino a 120 kg/mm².

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	13
Spessore	mm	0.60
Denti per pollice.....	Nr	24

9563GP

 Cad.

Confezione di 100 pezzi.

Articolo in esaurimento.


9563GP

HSS
Orig. Guhema-trihard-Cobalt flex

Tipo flessibile a tempra differenziata.

In acciaio speciale al Cobalto (qualità K945).

Questa lama è indicata per il taglio di materiale di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel.

Art.....	9564GA	9564GB	9564GE
Lungh. int. fori.....	poll 12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm 300	300	300
Largh.	mm 13	13	13
Spessore	mm 0.60	0.60	0.60
Denti per pollice.....	Nr 18	24	32
Dentatura.....	stradata	stradata	ondulata
Cod. fornitore.....	AK0300NZ	AK0300PRZ	AK0300QZ

 Cad.

Confezione di 100 pezzi.


9564GA
9564GB
9564GE

HSS-Co

Trihard

Orig. Guhema-Bi-Lastic

Tipo bimetallico flessibile ed infrangibile.

Tempra sui denti e sul dorso con procedimento sottovuoto.

Dentatura in acciaio HSS DMo 5 (materiale N° 1.3343).

Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle.

Questa lama è indicata per uso universale.

Art.....	9565GA	9565GB	9565GE	9565GF
Lungh. int. fori.....	poll 12	12	12	12
Lungh. int. fori.....	mm 300	300	300	300
Largh.	mm 13	13	13	13
Spessore	mm 0.60	0.60	0.60	0.60
Denti per pollice.....	Nr 18	24	32	22/32 variabile
Dentatura.....	ondulata	ondulata	ondulata	ondulata
Cod. fornitore.....	ASF0300N	ASF0300P	ASF0300Q	ASF0300R

 Cad.

Confezione di 100 pezzi.


9565GA
9565GB
9565GE
9565GF

HSS

Bimetallico

Orig. Guhema-Bi-Lastic - Art. ASF 0302 P

Tipo a DOPPIA DENTATURA ondulata. Bimetallico flessibile ed infrangibile.

Tempra sui denti e sul supporto con procedimento sottovuoto.

In acciaio HSS DMo 5 (materiale N° 1.3343).

Supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle.

Questa lama è indicata per uso universale.

Lungh. int. fori.....	poll	12
Lungh. int. fori.....	mm	300
Largh.	mm	25
Spessore	mm	0.60
Denti per pollice.....	Nr	24

9565GT

 Cad.

Confezione di 100 pezzi.


9565GT

HSS

Bimetallico

SEGHE PER METALLI USO A MACCHINA (machine hacksaw blades HSS)
9568G**HSS****Orig. Guhema-Super HSS**

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO 5. Flessibile e resistente agli urti.

Per tagliare acciai con resistenza fino a 120 kg/mm².

Tipo.....		12A	12B	12E	12F	12H	14C	14D	14E	14F	14H	16C	16D	16E	16F	16G	16GA
Lungh. int. fori.....	mm	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400	400
Lungh. int. fori.....	poll	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16
Largh.....	mm	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	25	25	25	30	30	30
Spessore.....	mm	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Denti per pollice.....	Nr	10	14	6	10	14	6	10	14	6	10	6	10	14	4	6	10
9568G	Cad.																
Tipo.....		16H	16HA	16L	16M	16P	16R	18A	18B	18C	18D	18E	18H	18L	18LA	18P	18R
Lungh. int. fori.....	mm	400	400	400	400	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Largh.....	mm	30	30	30	30	35	35	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40
Spessore.....	mm	2	2	2	2	2	2	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	4	6	8	10	4	6	6	4	6	10	4	6	8	10	4	6
9568G	Cad.																
Tipo.....		18S	20A	20B	22	22A	22B	22D	22E	24A	24B	26A	26B	28A	28B		
Lungh. int. fori.....	mm	450	500	500	550	550	550	550	550	600	600	650	650	700	700		
Lungh. int. fori.....	poll	18	20	20	22	22	22	22	22	24	24	26	26	28	28		
Largh.....	mm	40	40	40	40	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50		
Spessore.....	mm	2	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5		
Denti per pollice.....	Nr	8	4	6	6	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6		
9568G	Cad.																

Confezione di 10 pezzi.

9569G**HSS-Co****Orig. Guhema-Brillant**

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5.

Flessibile e resistente agli urti. Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel.

Tipo.....		16C	16D	16H	16HA	16L	18D	18E	18H
Lungh. int. fori.....	mm	400	400	400	400	400	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	16	16	16	16	16	18	18	18
Largh.....	mm	25	25	30	30	30	30	35	35
Spessore.....	mm	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	6	10	4	6	8	10	4	6
9569G	Cad.								
Tipo.....		20A	20B	22B	22E	24A	24B	26A	26B
Lungh. int. fori.....	mm	500	500	550	550	600	600	650	650
Lungh. int. fori.....	poll	20	20	22	22	24	24	26	26
Largh.....	mm	40	40	45	50	50	50	50	50
Spessore.....	mm	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	4	6	6	4	4	6	4	6
9569G	Cad.								

Confezione di 10 pezzi.

9571G**INOX****HSS-Co****Orig. Guhema-Brillant Future**

Tipo con dentatura positiva a passo VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni, aumentando la durata della lama e della macchina.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5. Flessibile e resistente agli urti.

Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel. Indicato anche per tagliare acciaio INOX.

Tipo.....		12B	14B	16B	16C	16E	18C	18E
Lungh. int. fori.....	mm	300	350	400	400	400	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	12	14	16	16	16	18	18
Largh.....	mm	25	25	30	30	35	35	40
Spessore.....	mm	1,5	1,5	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr	8/10	6/8	6/8	8/10	4/6	4/6	3/4
9571G	Cad.							
Tipo.....		20C	20E	22B	22E	24B	26B	
Lungh. int. fori.....	mm	500	500	550	550	600	650	
Lungh. int. fori.....	poll	20	20	22	22	24	26	
Largh.....	mm	40	45	45	50	50	50	
Spessore.....	mm	2	2	2	2,5	2,5	2,5	
Denti per pollice.....	Nr	4/6	3/4	4/6	3/4	3/4	3/4	
9571G	Cad.							

Confezione di 10 pezzi.

Ad esaurimento scorte tutti gli Art. Orig. Guhema verranno forniti di colore arancione.

Orig. Guhema-Bi-lastic

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio bimetallico. Dentatura in acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle. Flessibile e infrangibile.

Per uso universale, anche per acciai di elevata durezza.

Tipo		12A	14D	16D	16E	16F	18D	18E
Lungh. int. fori.....	mm	300	350	400	400	400	450	450
Lungh. int. fori.....	poll	12	14	16	16	16	18	18
Largh.	mm	25	32	38	38	38	38	38
Spessore	mm	1,25	1,6	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
Denti per pollice.....	Nr	10	10	4	6	10	4	6

9572G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		18F	20D	20E	22E	24E	26D	28D
Lungh. int. fori.....	mm	450	500	500	550	600	650	700
Lungh. int. fori.....	poll	18	20	20	22	24	26	28
Largh.	mm	38	50	50	50	50	50	50
Spessore	mm	1,9	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	10	4	6	6	6	4	4

9572G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Confezione di 10 pezzi.



HSS

9572G

Tipo con dentatura positiva a passo VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni, aumentando la durata della lama e della macchina.

In acciaio bimetallico. Dentatura in acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Dorso-supporto di trascinamento in acciaio speciale per molle. Flessibile e infrangibile. Per uso universale, anche per acciai di elevata durezza e INOX.

Tipo		14C	16D	16F	18D	18F	20D	22D
Lungh. int. fori.....	mm	350	400	400	450	450	500	550
Lungh. int. fori.....	poll	14	16	16	18	18	20	22
Largh.	mm	32	38	38	38	38	50	50
Spessore	mm	1,6	1,9	1,9	1,9	1,9	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	6/8	4/6	8/10	4/6	8/10	4/6	4/6

9574G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		24D	26C	28C
Lungh. int. fori.....	mm	600	650	700
Lungh. int. fori.....	poll	24	26	28
Largh.	mm	50	50	50
Spessore	mm	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	4/6	3/4	3/4

9574G	Cad.			
--------------	------	--	--	--

Confezione di 10 pezzi.



HSS

INOX

9574G

Orig. Guhema-Super HSS

Per segatrici KASTO.

Tipo con dentatura STANDARD.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Flessibile e resistente agli urti.

 Per tagliare acciai con resistenza fino a 120 kg/mm².

Tipo		14B	16A	16B	18A	18B	20A	20B
Lungh. int. fori.....	mm	350	400	400	450	450	500	500
Lungh. int. fori.....	poll	14	16	16	18	18	20	20
Largh.	mm	36	36	36	40	40	48	48
Spessore	mm	2	2	2	2	2	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	6	4	6	4	6	4	6

9576G	Cad.							
--------------	------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		22A	22B	23A	23B	26A	28A
Lungh. int. fori.....	mm	550	550	575	575	650	700
Lungh. int. fori.....	poll	22	22	23	23	26	28
Largh.	mm	45	45	50	50	55	55
Spessore	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr	4	6	4	6	4	4

9576G	Cad.						
--------------	------	--	--	--	--	--	--

Confezione di 10 pezzi.



HSS

9576G

SEGHE CIRCOLARI PER METALLI (metal cutting circular saw blades to DIN 1837-1838)

9581A

SCU

HSS

Prod. SCU

Tipo universale. Dentatura FINE. DIN 1837 - UNI 4013 (angolo 5°).

In acciaio SUPER RAPIDO HSS - DMO5.



Tipo.....		50A	50C	50E	50F	63A	63C	63E
Ø.....	mm	50	50	50	50	63	63	63
Spessore.....	mm	0,3	0,5	0,8	1	0,3	0,5	0,8
Foro.....	mm	13	13	13	13	16	16	16
Denti.....	Nr	128	100	80	80	128	128	100
9581A	Cad.							

Tipo.....		63F	63L	80C	80E	80F	80L	80P
Ø.....	mm	63	63	80	80	80	80	80
Spessore.....	mm	1	1,2	0,5	0,8	1	1,2	1,5
Foro.....	mm	16	16	22	22	22	22	22
Denti.....	Nr	100	80	128	128	100	100	100
9581A	Cad.							

Tipo.....		100C	100E	100F	100L	100P	100R	125L
Ø.....	mm	100	100	100	100	100	100	125
Spessore.....	mm	0,5	0,8	1	1,2	1,6	2	1,2
Foro.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Denti.....	Nr	160	128	128	128	100	100	128
9581A	Cad.							

Tipo.....		125P	125R	150L	150P	150R	200L	200P
Ø.....	mm	125	125	150	150	150	200	200
Spessore.....	mm	1,6	2	1,2	1,6	2	1,2	1,6
Foro.....	mm	22	22	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	128	128	160	160	128	200	160
9581A	Cad.							

Tipo.....		200R	200S
Ø.....	mm	200	200
Spessore.....	mm	2	2,5
Foro.....	mm	32	32
Denti.....	Nr	160	160
9581A	Cad.		

9581B

SCU

HSS

Tipo universale. Dentatura GROSSA. DIN 1838 - UNI 4014 (angolo 15°).

In acciaio SUPER RAPIDO HSS - DMO5.



Tipo.....		80F	80P	80R	100F	100P	100R	100S
Ø.....	mm	80	80	80	100	100	100	100
Spessore.....	mm	1	1,6	2	1	1,6	2	2,5
Foro.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Denti.....	Nr	48	48	40	64	48	48	48
9581B	Cad.							

Tipo.....		125P	125R	150P	150R	200P	200R	200S
Ø.....	mm	125	125	150	150	200	200	200
Spessore.....	mm	1,6	2	1,6	2	1,6	2	2,5
Foro.....	mm	22	22	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	64	64	80	80	80	80	80
9581B	Cad.							

SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI (metal-cutting circular saw blades for cutting-off-machines)

9590

SCU

HSS

Prod. SCU

Tipo per tagliare acciai, ghise e metalli in genere.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5.

Con fori di trascinamento universali. Foro mm 32.

Dentatura per barre piene. (Passo mm 5).



Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	130	140	160	180	180	200	220
9590	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9590

Dentatura per profilati L T Z e per tubi. (Passo mm 4).

Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	160	180	200	220	220	240	280
9591	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9590

Dentatura per profilati sottili e tubi sottili. (Passo mm 3).

Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	200	220	250	280	300	300	350
9592	Cad.							

13

Tipo per tagliare acciaio INOX.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS Co5.
Con trattamento vaporizzato antigrippante.
Con fori di trascinamento universali. Foro mm 32.
Dentatura per barre piene. (Passo mm 5).

Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	130	140	160	180	180	200	220
9595E	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati L T Z e per tubi. (Passo mm 4).

Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	160	180	200	220	220	240	280
9595F	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati sottili e tubi sottili. (Passo mm 3).

Ø.....	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore.....	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti.....	Nr	200	220	250	280	300	300	350
9595L	Cad.							

SCU

HSS-Co

9595E
9595F
9595L



VAPORIZZATE INOX

Tipo per tagliare barre piene, profilati e tubi di materiale sintetico e plastiche.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMO5. Foro mm 32.

Ø.....	mm	200	250	300
Spessore.....	mm	1	1,5	2
Denti.....	Nr	232	300	320
9595P	Cad.			

SCU

HSS

9595P



SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN HARTMETALL (carbide-tipped circular saws)

Orig. Schumacher - Art. Combi-33

Tipo per impiego universale.

Dentatura ad affilatura alternata per il taglio combinato di profilati e tubi in alluminio, ottone, rame, plastiche e legni anche rivestiti.

Tipo.....		150 A*	150 B*	180 A*	180 B*	210
Ø.....	mm	150	150	180	180	210
Spessore.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Foro.....	mm	16	20	20	30	30
Denti.....	Nr	42	42	48	48	54
9596G	Cad.					

* Misure in esaurimento.

H.O. Schumacher+Sohn HARTMETALL

9596G



Prod. SCU

Dentatura trapezoidale piatta negativa con affilatura alternata. Per il taglio di profilati, anche sottili, in alluminio, leghe leggere, ottone, rame e simili, plastiche.

Con fori di trascinamento.

Adatte per troncatrici a taglio verticale dall'alto.

Tipo.....		250 A	250 E	250 F	300 A	300 E	300 F	350 E
Ø.....	mm	250	250	250	300	300	300	350
Spessore.....	mm	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,4
Foro.....	mm	30	32	32	30	30	32	32
Denti.....	Nr	80	60	80	96	72	96	84
9597G	Cad.							
Tipo.....		350 F	400 E					
Ø.....	mm	350	400					
Spessore.....	mm	3,4	3,6					
Foro.....	mm	32	32					
Denti.....	Nr	108	96					
9597G	Cad.							

SCU

HARTMETALL

9597G



9597GR

SCU

HARTMETALL



Dentatura a profilo obliquo per tagliare a secco, profilati in ferro, tubi, lamiera, ottone, rame, alluminio PVC, pannelli termici con riporti in lamiera, legni stratificati e tavolati anche con chiodi. Adatte per macchine troncatrici statiche (seghe con foro Ø mm 25,4 adatte per troncatrici mod. Jepson, Ridgid, Makita, Flex).

Tipo.....		250 A	300 A	300 B	305 A	305 B	355 B
Ø.....	mm	250	300	300	305	305	350
Spessore.....	mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5
Foro.....	mm	30	30	30	25,4	25,4	25,4
Denti.....	Nr	48	60	80	60	80	90
9597GR	Cad.						

RIDUZIONI PER ART. 9596 G a 9597 GR.

Diametro mm 16 a mm 13.

09597GA Cad.

Diametro mm 20 a mm 16.

09597GB Cad.

Diametro mm 30 a mm 20.

09597GE Cad.

Diametro mm 30 a mm 25.

09597GH Cad.

Diametro mm 32 a mm 30.

09597GM Cad.

GRASSO LUBRIFICANTE (easy cut grease)

9599G

SCU



Prod. SCU

Lubrificante solido per il massimo rendimento nelle lavorazioni con:

Seghe a macchina - seghe a nastro - seghe circolari

Punte ad elica - frese - utensili di ogni tipo per taglio di acciai e metalli di ogni durezza.

Confezioni in stick da g 300.

9599G Cad.

SEGHE A NASTRO PER METALLI (metal-cutting bandsaw blades)

9600G

SCU



Prod. SCU

In acciaio legato. Per ferro ed acciai non legati fino a R. 70 kg mm².

Dentatura STANDARD.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo.....		6E	6F	6L	6P	6R	8E	8F	8L
Largh.....	mm	6	6	6	6	6	8	8	8
Spessore.....	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	8	10	14	18	22	8	10	14

9600G Al metro

Tipo.....		8P	8R	10B	10C	10E	10F	10L	10P
Largh.....	mm	8	8	10	10	10	10	10	10
Spessore.....	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	18	22	4	6	8	10	14	18

9600G Al metro

Tipo.....		10R	13B	13C	13F	13L	16B	16C	16F
Largh.....	mm	10	13	13	13	13	16	16	16
Spessore.....	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,8	0,8	0,8
Denti per pollice.....	Nr	22	4	6	10	14	4	6	10

9600G Al metro

Tipo.....		16L	20B	20C	20F	20L	25B	25C	25E
Largh.....	mm	16	20	20	20	20	25	25	25
Spessore.....	mm	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	14	4	6	10	14	4	6	8

9600G Al metro

Tipo.....		25F	25L
Largh.....	mm	25	25
Spessore.....	mm	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	10	14

9600G Al metro

13

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE (metal-cutting "Bi metal" bandsaw blades)

Prod. SCU

In acciaio bimetallico M42, con dentatura in acciaio HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Per tagliare acciai legati ad alta resistenza e acciai INOX. Indicate per tutte le segatrici a nastro. In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo con dentatura STANDARD.

Tipo		6F	6L	10F	10L	12L	12P	13F
Largh.	mm	6	6	10	10	13	13	13
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,65	0,65	0,9
Denti per pollice.....	Nr	10	14	10	14	14	18	10

9605G	Al metro							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		13L	20C	20F	27B	27C	27E	27F
Largh.	mm	13	20	20	27	27	27	27
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	14	6	10	4	6	8	10

9605G	Al metro							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		27L	34B	34C
Largh.	mm	27	34	34
Spessore	mm	0,9	1,1	1,1
Denti per pollice.....	Nr	14	4	6

9605G	Al metro			
--------------	-----------------	--	--	--



Tipo con dentatura VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni.

In acciaio bimetallico M42, con dentatura in acciaio HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Per tagliare acciai legati ad alta resistenza e acciai INOX. Indicate per tutte le segatrici a nastro.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo		10R	12P	12R	13L	13P	13R	20E
Largh.	mm	10	13	13	13	13	13	20
Spessore	mm	0,9	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	10/14	8/12	10/14	6/10	8/12	10/14	4/6

9607G	Al metro							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		20F	20L	20P	20R	27B	27E	27F
Largh.	mm	20	20	20	20	27	27	27
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8

9607G	Al metro							
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--

Tipo		27L	27P	27R	34B	34E	34L
Largh.	mm	27	27	27	34	34	34
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	1,1
Denti per pollice.....	Nr	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	6/10

9607G	Al metro						
--------------	-----------------	--	--	--	--	--	--



ANELLI SALDATI DI SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE (metal-cutting "Bi-metal" bandsaw blades)

Prod. SCU

Qualità Bi-M42. Corrispondente ns. Art. 9605 G (Dentatura Standard).



Art		9612G	9615G	9615GE	9615GF	9615GL	9615GM	9615GN	9615GP	9615GQ	9615GR	9615GRA	9615GRB	9615GRC	9615GRE	9615GRF	9615GS
Lungh. totale	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2500	2500	2500	2500	2500	2550	2550	2550	2550	2550	2600
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4

Cad.																	
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Art		9615GT	9615GV	9615GZ	9616GA	9616GB	9616GC	9616GD	9616GE	9616GF	9617GB	9617GC	9617GE	9617GF	9617GL	9618G	9621G
Lungh. totale	mm	2600	2600	2600	2600	2700	2700	2700	2700	2700	2750	2750	2750	2750	2750	2825	2825
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6

Cad.																	
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Art		9621GE	9621GF	9621GL	9622G	9623G	9623GE	9623GF	9623GL	9623GM	9623GN	9623GO	9623GP	9623GQ	9625GB	9625GC	9625GE
Lungh. totale	mm	2825	2825	2825	2845	2845	2845	2845	2845	3010	3010	3010	3010	3010	3150	3150	3150
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8

Cad.																	
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Art		9625GF	9625GL	9625GM	9625GN	9625GO	9625GP	9625GQ	9626G	9627G	9627GE	9627GF	9627GL
Lungh. totale	mm	3150	3150	3180	3180	3180	3180	3660	3660	3660	3660	3660	
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
Largh.	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	
Denti	Nr	10	14	4	6	8	10	14	4	6	8	10	

Cad.												
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A richiesta sono fornibili altri tipi e misure di anelli: quantità minima 5 anelli per tipo.

da 9629GA a 9660GR



Qualità Bi-M42. Corrispondente ns. Art. 9607 G (Dentatura Variabile).



M42

Bimetallico

INOX

Art.	9629GA	9629GB	9629GC	9629GE	9629GF	9629GH	9629GL	9631G	9634G	9641G	9641GL	9641GP	9641GR	9641GS	9641GT	9641GV
Lungh. totale	mm 1140	1325	1335	1435	1440	1735	1735	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2500	2500	2500
Spessore	mm 0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,90	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 13	13	13	13	13	13	13	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8
Cad.																
Art.	9641GZ	9642GA	9642GB	9642GC	9642GD	9642GE	9642GF	9642GG	9642GH	9642GI	9642GL	9642GM	9642GN	9642GO	9642GP	9642GQ
Lungh. totale	mm 2500	2500	2500	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2650	2650	2650	2650	2650	2650	2700
Spessore	mm 0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4
Cad.																
Art.	9642GR	9642GS	9642GT	9642GV	9642GZ	9643GB	9643GE	9643GF	9643GL	9643GP	9643GR	9645G	9645GE	9646G	9647G	9647GP
Lungh. totale	mm 2700	2700	2700	2700	2700	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2825	2825	2825	2825	2825
Spessore	mm 0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12
Cad.																
Art.	9647GR	9648G	9648GE	9649G	9650G	9650GP	9650GR	9651GE	9651GF	9651GG	9651GH	9651GI	9651GL	9651GM	9651GN	9651GO
Lungh. totale	mm 2825	2845	2845	2845	2845	2845	2845	2945	2945	2945	2945	2945	2945	3010	3010	3010
Spessore	mm 0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8
Cad.																
Art.	9651GP	9651GQ	9651GR	9653GA	9653GB	9653GC	9653GE	9653GF	9653GH	9656GB	9656GE	9656GF	9656GL	9656GP	9656GR	9656GS
Lungh. totale	mm 3010	3010	3010	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3180
Spessore	mm 0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4
Cad.																
Art.	9656GT	9656GV	9656GZ	9657GA	9657GB	9657GL	9657GM	9657GP	9657GR	9657GS	9657GT	9658G	9659G	9659GF	9660G	9660GP
Lungh. totale	mm 3180	3180	3180	3180	3180	3580	3580	3580	3580	3580	3580	3660	3660	3660	3660	3660
Spessore	mm 0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Largh.	mm 27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Denti	Nr 4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12
Cad.																
Art.	9660GR															
Lungh. totale	mm 3660															
Spessore	mm 0,9															
Largh.	mm 27															
Denti	Nr 10/14															
Cad.																

A richiesta sono fornibili altri tipi e misure di anelli: quantità minima 5 anelli per tipo.

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATE (tool-bits of Super High Speed steel)

9688



HSS-E

Prod. SCU

HSS-E. In acciaio al Cobalto 10%.

QUADRE. Tolleranza h 14 - DIN 4964B.

Dimensioni.....	mm	4x80	5x100	6x100	6x160	6x200	8x100	8x160
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	8x200	10x100	10x125	10x160	10x200	12x100	12x125
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	12x160	12x200	14x125	14x160	14x200	16x125	16x160
9688	Cad.							
Dimensioni.....	mm	16x200	18x200	20x160	20x200	25x160	25x200	
9688	Cad.							

9689



HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688

RETTANGOLARI. Tolleranza h 13 - DIN 4964D.

Dimensioni.....	mm	4x8x100	4x10x100	4x10x160	4x16x200	4x20x160	4x20x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	5x10x160	5x10x200	5x20x160	5x20x200	6x10x200	6x12x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	6x16x200	6x20x200	8x12x200	8x20x200	8x25x200	10x16x200
9689	Cad.						
Dimensioni.....	mm	10x20x200	10x25x200	12x20x200	12x25x200	15x20x200	15x25x200
9689	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688
TRAPEZOIDALI. Tolleranza h 12 - DIN 4964E.

Dimensioni.....	mm	3x12x160	3x20x200	4x16x160	4x20x200	5x20x160
9690	Cad.					
Dimensioni.....	mm	5x20x200	5x25x200	6x25x200		
9690	Cad.					

Misura mm 5x25x200 in esaurimento.

SCU

9690



HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9688
TONDE. Tolleranza h 8 - DIN4964A.

Dimensioni.....	mm	2x40	3x63	4x63	4x80	4x100	5x63	5x80
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	5x100	6x63	6x80	6x100	6x160	6x200	8x63
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	8x80	8x100	8x160	8x200	10x80	10x100	10x160
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	10x200	12x125	12x160	12x200	14x125	14x160	14x200
9691	Cad.							
Dimensioni.....	mm	16x125	16x160	16x200	18x200	20x160	20x200	
9691	Cad.							

SCU

9691



HSS-E

PORTAUTENSILI PER TORNIRE E PIALLARE (turning tool holders)

Orig. Hufnagel

Corpo in acciaio trattato. Esecuzione pesante. Sistema di bloccaggio brevettato.
Barrette in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E al Cobalto 10% a sezione quadra, temprate e rettificata.
Qualità «Orkan-S» (W 9% - Co 10% - Mo 3,5).

Portaferri diritto con barretta.

Grandezza K		6	8	12
Lungh. totale portaferri	mm	125	165	240
Sezione portaferri	mm	18x12	25x17	35x25
Dimensioni barrette	mm	6x63	8x100	12x125
Altezza da base a tagliente	mm	15	20	29
9708G	Cad.			

Articolo in esaurimento.



9708G



Barrette di ricambio «Orkan-S» durezza HRC 65-67. Per Art. 9708 G.

Grandezza K		6	8	10	12
Dimensioni barrette	mm	6x63	8x100	10x100	12x125
9710G	Cad.				

Articolo in esaurimento.



9710G



HSS-E

PORTAUTENSILI PER TAGLIARE (cutting off tool holders)

Orig. Hufnagel

Corpo in acciaio trattato.
Bloccaggio sicuro e inamovibile .
Barrette in acciaio SUPER RAPIDO-HSS, a sezione trapezoidale, temprate e rettificata.
Qualità «Orkan» (W 12% - Co 5% - Va 4%).

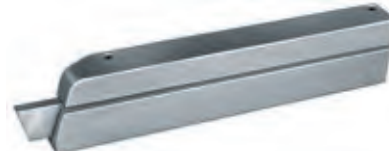
Portautensili con barretta.

Grandezza D		4
Dimensioni barrette	mm	160x18x5
Altezza da base a tagliente	mm	27
Lungh. totale portalamme	mm	160
Sezione portalamme	mm	40x20
9713G	Cad.	

Articolo in esaurimento.



9713G



Barrette «Orkan» durezza HRC 66. Per Art. 9713 G.

Grandezza D		2	3
Dimensioni barrette	mm	100x10x2,5	150x15x4
9714G	Cad.		

Articolo in esaurimento.



9714G



HSS

PORTAUTENSILI PER INTESTARE (turning off tool holders)

9716G

**Orig. Hufnagel**

Corpo in acciaio trattato.

Bloccaggio sicuro e inamovibile .

Barrette in acciaio SUPER RAPIDO-HSS, a sezione trapezoidale, temprate e rettificare. Qualità «Orkan» (W 12% - Co 5% - Va 4%).

Portautensili con barretta.

Grandezza Da.....		1	2	3
Dimensioni barrette.....	mm	80x8x2	100x10x2,5	125x15x3,5
Altezza da base a tagliente	mm	12	14	22
Lungh. totale portalamo.....	mm	125	140	160
Sezione portalamo.....	mm	17x12	22x15	30x17
9716G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

9717G

**HSS**

Barrette «Orkan» durezza HRC 66. Per Art. 9716 G.

Grandezza Da.....		1	2	4
Dimensioni barrette.....	mm	80x8x2	100x10x2,5	150x19x4,5
9717G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

PORTAUTENSILI E BARRETTE PER INTERNI (boring bar holder and shank boring tools)

9720G

**Orig. Hufnagel**

Portautensili.

In acciaio trattato, per barrette Art. 9721 G a 9725 G.

Senza barretta.

Lungh. totale.....	mm	120
Per barrette Gr.	BN	5-7-10-13-16
Sezione.....	mm	16x16
Altezza taglio.....	mm	8
9720G	Cad.	

Articolo in esaurimento.

9721G

**HSS-E**

Barrette per Art. 9720 G.

In acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E al Cobalto 10%, qualità «Orkan-S» (W 9% - Co 10% - Mo 3,5). Durezza HRC 65-67.

Servono particolarmente su fresatrici universali, torni a revolver ed automatici.

Consumata la testa, possono servire come barrette tonde normali.

Barrette per sgrossare.

Grandezza BN.....		5	10	16
Lungh. totale.....	mm	60	65	100
Lungh. attacco.....	mm	35	45	78
Attacco Ø.....	mm	8	8	10
Per fori da Ø min.....	mm	5	10	16
9721G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

9722G

**HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9721G

Barrette per finire.

Grandezza BN.....		13	16
Lungh. totale.....	mm	75	100
Lungh. attacco.....	mm	52	78
Attacco Ø.....	mm	10	10
Per fori da Ø min.....	mm	13	16
9722G	Cad.		

Articolo in esaurimento.

9724G

**60° HSS-E**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9721G

Barrette per filettatura Metrico 60°.

Grandezza BN.....		13	16
Lungh. totale.....	mm	75	100
Lungh. attacco.....	mm	42	78
Attacco Ø.....	mm	10	10
Per fori da Ø min.....	mm	13	16
9724G	Cad.		

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9721G

Barrette per scanalature.

Grandezza BN.....		7	13	16
Lungh. totale.....	mm	65	75	100
Lungh. attacco.....	mm	35	42	78
Attacco Ø.....	mm	8	10	10
Per fori da Ø min	mm	7	13	16
Spessore tagliente.....	mm	1,5	2,5	3

9725G Cad.

--	--	--

Articolo in esaurimento.



9725G

HSS-E

PORTAUTENSILI PER INTERNI (boring bar holder)

Orig. Hufnagel

Per tornire e filettare internamente.

Corpo in acciaio trattato.

Stelo temprato rettificato.

Lame temprate e rettificate in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E al Cobalto 10%, qualità «Orkan-S» (W 9% - Co 10% - Mo 3,5). Durezza HRC 65-67.

Inoltre lame in METALLO DURO «HARTMETALL» qualità universale.

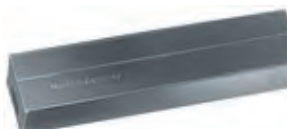
Portaferri senza stelo e senza lame.

Grandezza PB.....		12	15	20	28
Lungh. totale portaferri.....	mm	110	130	150	180
Sezione portaferri.....	mm	24x20	31x28	37x32	53x50
Lungh. e Ø stelo.....	mm	200x12	250x15	300x20	500x28
Per fori da Ø min	mm	16	22	29	38
Lungh. lame.....	mm	15	20	26	36
Altezza da base a tagliente	mm	13,5/15,5	16,5/20,5	21/24	30/33

9728G Cad.

--	--	--	--

Articolo in esaurimento.



9728G

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Stelo diritto senza lame per Art. 9728 G.

Grandezza PB.....		12	20	28
Lungh. totale portaferri.....	mm	110	150	180
Sezione portaferri.....	mm	24x20	37x32	53x50
Lungh. e Ø stelo.....	mm	200x12	300x20	500x28
Per fori da Ø min	mm	16	29	38
Lungh. lame.....	mm	15	26	36
Altezza da base a tagliente	mm	13,5/15,5	21/24	30/33

9729G Cad.

--	--	--

Articolo in esaurimento.



9729G

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Stelo obliquo senza lame per Art. 9728 G.

Grandezza PB.....		15	28
Lungh. totale portaferri.....	mm	130	180
Sezione portaferri.....	mm	31x28	53x50
Lungh. e Ø stelo.....	mm	250x15	500x28
Per fori da Ø min	mm	22	38
Lungh. lame.....	mm	20	36
Altezza da base a tagliente	mm	16,5/20,5	30/33

9730G Cad.

--	--

Articolo in esaurimento.



9730G

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per tornire in HSS-E per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB.....		12	15	20	28
Lungh. lame.....	mm	15	20	26	36

9731G Cad.

--	--	--	--

Articolo in esaurimento.



9731G

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per filettare Whitworth 55° in HSS-E, per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB.....		12	15	20	28
Lungh. lame.....	mm	15	20	26	36

9732G Cad.

--	--	--	--

Articolo in esaurimento.



9732G

55°

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per filettare Metrico 60° in HSS-E, per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB.....		12	15	20	28
Lungh. lame.....	mm	15	20	26	36

9733G Cad.

--	--	--	--

Articolo in esaurimento.



9733G

60°

HSS-E

9734G



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per tornire in Metallo Duro, per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB	15	20	28	
Lungh. lame	mm 20	26	36	
9734G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

9735G



55°

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per filettare Whitw. 55° in Metallo Duro, per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB	12	15	20	28
Lungh. lame	mm 15	20	26	36
9735G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

9736G



60°

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9728G

Lame per filettare Metrico 60° in Metallo Duro, per Art. 9729 G e 9730 G.

Grandezza PB	12	15	20	28
Lungh. lame	mm 15	20	26	36
9736G	Cad.			

Articolo in esaurimento.

9748G

SCU



Prod. SCU

Per tornire e filettare internamente.

Corpo in acciaio trattato.

Stelo temprato rettificato.

Lame temprate e rettificate in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E.

Durezza HRC 62-64.

Portautensili senza steli e senza lame.

Grandezza	10	13	20	28	32
Lungh. totale portaferris	mm 110	150	180	210	210
Sezione portaferris	mm 20x20	23x28	30x40	42x47	47x55
Altezza da base a tagliente	mm 10	14	20	23,5	27,5
9748G	Cad.				

9749G

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Steli per portautensili Art. 9748 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Lungh. x Ø stelo.....	mm 165x10	245x13	325x20	385x28	450x32
9749G	Cad.				

9750G

SCU



HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per sgrossare in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm 14	22	30	44	54
9750G	Cad.				

9751G

SCU



HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per finire in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm 14	22	30	44	54
9751G	Cad.				

9752G

SCU



55°

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per filettare Whitworth 55° in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm 14	22	30	44	54
9752G	Cad.				

9753G

SCU



60°

HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per filettare metrico 60° in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm 14	22	30	44	54
9753G	Cad.				

9754G

SCU



HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9748G

Lame per scanalature in HSS-E per steli Art. 9749 G.

Grandezza	10	13	20	28	32
Per fori da Ø min.....	mm 14	22	30	44	54
Spessore lame per scanalature	mm 3	4	6	9	10
9754G	Cad.				

13

PORTAUTENSILI PER FILETTARE (tapping holders)

Prod. SCU

La testa orientabile con effetto ammortizzante elimina la possibilità di rottura del tagliente durante l'operazione di filettatura.

Possibilità di regolazione destra e sinistra dell'angolo di filettatura. Il profilo della filettatura è uniforme in tutta la lunghezza della lama in acciaio SUPER RAPIDO-HSS.

Solo portautensili senza lama.

Grandezza.....		1	2	3
Sezione attacco.....	mm	22x10	29x13	32x16
Lungh. totale.....	mm	140	170	220
9758G	Cad.			

SCU

9758G



Descrizione di riferimento vedi Art. 9758G

Lame per filettare Whitworth 55°, per Art. 9758 G.

Grandezza.....		1	2	3
9759G	Cad.			

SCU

55°



HSS

9759G

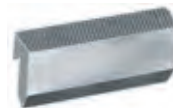
Descrizione di riferimento vedi Art. 9758G

Lame per filettare Metrico 60°, per Art. 9758 G.

Grandezza.....		1	2	3
9760G	Cad.			

SCU

60°



HSS

9760G

PORTAUTENSILI PER PIALLARE (turing tool holders)

Orig. Hufnagel

Corpo in acciaio trattato. Sistema di bloccaggio brevettato.

Barrette in acciaio SUPER RAPIDO-HSS-E al Cobalto, rettificata.

Affilatura delle barrette rapida e facile.

Qualità «Puma» (W 18% Co 10%).

Qualità «Orkan-200» (W 9% - Co 12% -Va 4% - Mo 3,5%).

Portaferri senza barretta.

Grandezza C.....		2	3
Lungh. portaferri.....	mm	200	230
Lungh. attacco.....	mm	135	155
Sezione attacco.....	mm	30x20	35x24
Dimensioni barrette.....	mm	90x16x8	95x18x10
9762G	Cad.		

Articolo in esaurimento.



9762G



Descrizione di riferimento vedi Art. 9762G

Barrette «Puma» Durezza HRC 66, per Art. 9762 G.

Grandezza C.....		2	3
Dimensioni barrette.....	mm	90x16x8	95x18x10
9763G	Cad.		

Articolo in esaurimento.



HSS-E

9763G

Descrizione di riferimento vedi Art. 9762G

Barrette «Orkan-200» Durezza HRC 68, per Art. 9762 G.

Grandezza C.....		2	3
Dimensioni barrette.....	mm	90x16x8	95x18x10
9764G	Cad.		

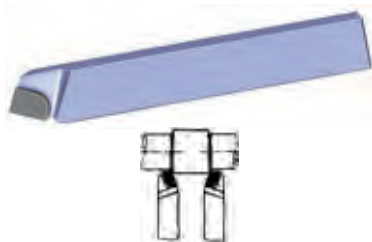
Articolo in esaurimento.



HSS-E

9764G

UTENSILI PER TORNO (carbide tipped turning tools)

9770G
9770GE
9771G
SCU

Prod. SCU

Stelo in acciaio trattato. Placchetta in metallo duro HM, resistente all'abrasione e agli urti. Saldatura tenace, inamovibile.

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9770G		Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9770GE		Cad.						

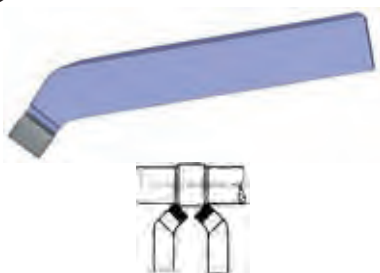
HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9771G		Cad.					

9772G
9772GE
9773G
SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9772G		Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9772GE		Cad.						

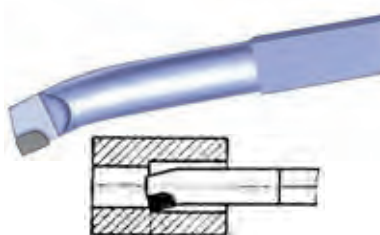
HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9773G		Cad.						

9774G
9774GE
SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità P 30, per acciai.

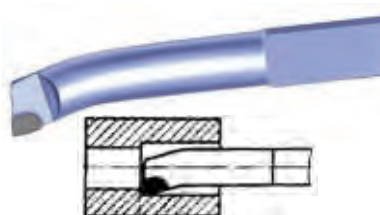
Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9774G		Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9774GE		Cad.						

HARTMETALL
9775G
9775GE
SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4974 (ISO 9 - UNI 4111)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9775G		Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4974 (ISO 9 - UNI 4111)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale	mm	125	150	180	210	250	300	355
9775GE		Cad.						

HARTMETALL

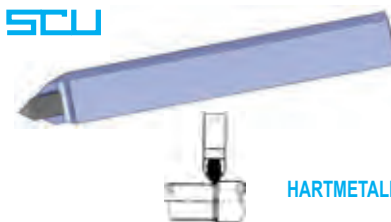
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4975 (ISO 10 - UNI 4105)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	h.	8	10	12	16	16A
Dimensioni.....	mm	8x8x80	10x10x100	12x12x110	16x10x110	16x16x110
9776G	Cad.					

Grandezza.....	h.	20	20A	25	25A
Dimensioni.....	mm	20x12x125	20x20x125	25x16x140	25x25x140
9776G	Cad.				


9776G

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4976 (ISO 4 - UNI 4107)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9777G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4976 (ISO 4 - UNI 4107)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9777GE	Cad.						


9777G
9777GE

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9778G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e acciai non ferrosi.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9778GE	Cad.						


9778G
9778GE
9779G

HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4977 (ISO 5 - UNI 4108)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
9779G	Cad.						

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9780G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

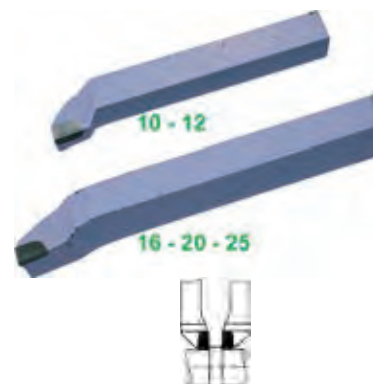
Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9780GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4978 (ISO 3 - UNI 4106)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

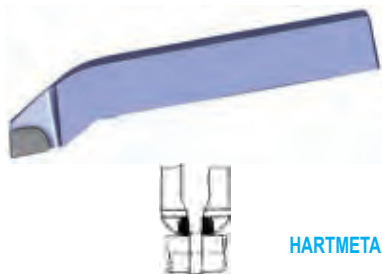
Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x10x90	12x12x100	16x10x110	20x12x125	25x16x130
9781G	Cad.					


9780G
9780GE
9781G

HARTMETALL

9782G
9782GE
9783G

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9782G	Cad.							

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9782GE	Cad.							

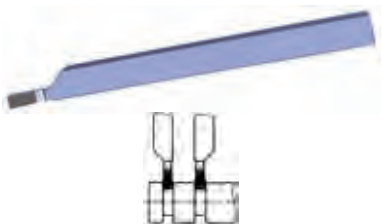
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4980 (ISO 6 - UNI 4104)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
9783G	Cad.							

9784G
9784GE
9785G

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9784G	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9784GE	Cad.					

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio	mm	3	3	4	5	6
9785G	Cad.					

9786G

SCU



60°

HARTMETALL

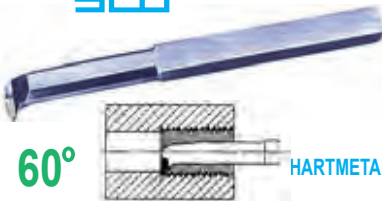
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 282 - Per filettatura esterna a 60°

Uso destro esterno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	8x80	10x90	12x100	16x115	20x125	25x140
9786G	Cad.						

9787G

SCU



60°

HARTMETALL

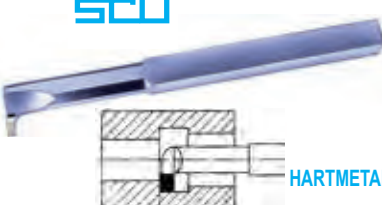
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 283 - Per filettatura interna a 60°

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.	mm	18	20	25	33	40	50
9787G	Cad.						

9788G

SCU



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G
DIN 263 - Per la formazione di gole interne.

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.	mm	20	25	30	40	50	60
Largh. gola	mm	3,3	3,6	4	5	6	8
9788G	Cad.						

UTENSILI PER TORNO IN ASSORTIMENTO (carbide tipped turning tools in sets)

Prod. SCU

Assortimento di 9 utensili per tornio con placchetta in metallo duro HM, destro, qualita' P 30, per acciai.

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 10 - 9772 G 10 - 9774 G 10 - 9775 G 10 - 9776 G 10 - 9777 G 10 - 9780 G 10 - 9782 G 10 - 9784 G 10.

In scatola cartone.

9789G 10

 Cad.
 HARTMETALL

9789G 10


Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 12 - 9772 G 12 - 9774 G 12 - 9775 G 12 - 9776 G 12 - 9777 G 12 - 9780 G 12 - 9782 G 12 - 9784 G 12.

In scatola cartone.

9789G 12

 Cad.
 HARTMETALL

9789G 12


Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 16 - 9772 G 16 - 9774 G 16 - 9775 G 16 - 9776 G 16 - 9777 G 16 - 9780 G 16 - 9782 G 16 - 9784 G 16.

In scatola cartone.

9789G 16

 Cad.
 HARTMETALL

9789G 16


Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 20 - 9772 G 20 - 9774 G 20 - 9775 G 20 - 9776 G 20 - 9777 G 20 - 9780 G 20 - 9782 G 20 - 9784 G 20.

In valigetta di plastica.

9789G 20

 Cad.
 HARTMETALL

9789G 20


Descrizione di riferimento vedi Art. 9789G 10

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9770 G 25 - 9772 G 25 - 9774 G 25 - 9775 G 25 - 9776 G 25 - 9777 G 25 - 9780 G 25 - 9782 G 25 - 9784 G 25.

In valigetta di plastica.

9789G 25

 Cad.
 HARTMETALL

9789G 25

PORTAPLACCHETTE A FISSAGGIO MECCANICO (holder for cutting bit tools)

Prod. SCU

In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante perno, adatti per tornire e copiare.

Fissaggio ottimale delle placchette, alloggiamento stabile e conservazione della posizione del rompitrucciolo. Solo portaplacchette senza placchette.

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro.....	mm	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	90	90
Lungh. totale.....	mm	125	150
Largh. e lungh. testa.....	mm	25x22	32x22

9800

 Cad.

Per placchette ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9800.

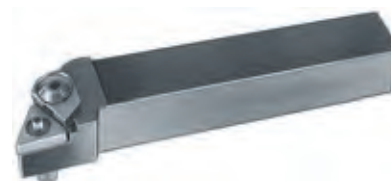
O9800A

 Cad.

Perno per piastrina di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9800.

O9800B

 Cad.

9800


Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Uso destro esterno.

Lato stelo quadro.....	mm	20	25
Angolo di taglio.....	gradi	90	90
Lungh. totale.....	mm	125	150
Largh. e lungh. testa.....	mm	25x22	32x22

9802

 Cad.

Per placchette ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9802.

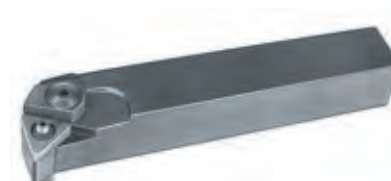
O9802A

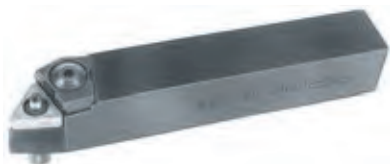
 Cad.

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9802.

O9802B

 Cad.

9802


9804**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Usò destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	75	75
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	17x28	22x28

9804	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

Per placchette ved. Art. 9820 - 9822 - 9824.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9804.

O9804A	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9804.

O9804B	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

9806**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Usò destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	45	45
Lungh. totale	mm	125	150
Largh. e lungh. testa	mm	22x25	28x32

9806	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

Per placchette ved. Art. 9828 - 9830.

Piastrina appoggio di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9806.

O9806A	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

Perno per piastrine di ricambio (per misure mm 20 e 25), per Art. 9806.

O9806B	Cad.	<input type="text"/>
---------------	------	----------------------

9808**SCU**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9800

Usò destro esterno.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	95	95
Lungh. totale	mm	125	150

9808	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

Per placchette ved. Art. 9832.

Staffe e viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809**SCU**

In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per filettare. Solo portaplacchette senza placchette.

Usò destro esterno. FILETTATURA ISO.

Lato stelo quadro	mm	20	25
Passo	mm	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	125	150

9809	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-------------	------	----------------------	----------------------

Per placchette ved. Art. 9833 L.

Sottoplacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809E**SCU**

In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per tornire e copiare. Solo portaplacchette senza placchette.

Usò destro interno.

Ø stelo tondo/piano	mm	8	10	12	16
Angolo di taglio	gradi	95	95	95	95
Lungh. totale	mm	125	140	160	180
Ø foro min.	mm	11	15	17	22

9809E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Per placchette ved. Art. 9833 P.

Viti di ricambio fornibili a richiesta.

9809F**SCU**

Assortimento di 8 utensili a fissaggio meccanico.

Composizione:

1 pz. per tipo Art. 9809 E 8 - 10 - 12 - 16

3 pz. Art. 9833 P 8

1 pz. Art. 9833 P 16

In scatola cartone.

9809F	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

13

In acciaio trattato. Sistema di fissaggio mediante disco con vite filettata, adatti per tornire e copiare. Solo portaplacchette senza placchette.

Uso destro interno.

Ø stelo tondo/piano	mm	20	25
Angolo di taglio	gradi	92	92
Lungh. totale	mm	250	300
Largh. e lungh. testa	mm	13x35	17x40
Ø foro min.	mm	27	34

9810 Cad.

Per placchette ved. Art. 9834 - 9836 - 9838.
Sottoplacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.

SCU

9810



In acciaio trattato, sistema di fissaggio mediante vite filettata, adatti per filettare. Solo portaplacchette senza placchette.

Uso destro interno. FILETTATURA ISO.

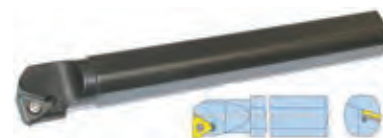
Ø stelo tondo/piano	mm	20	25
Passo	mm	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	170	300
Ø foro min.	mm	24	30

9812 Cad.

Per placchette ved. Art. 9840.
Sottoplacchette e viti di ricambio fornibili a richiesta.

SCU

9812



PLACCHETTE A FISSAGGIO MECCANICO (carbide tool bits)

Prod. SCU

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per perno centrale.
Per portaplacchette Art. 9800 - 9802 - 9804 x mm 20 e 25.

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione fine - raggio 0,4.

Dimensione mm 15,8x9,52x4,76.

9820 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9820

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 15,4x9,52x4,76.

9822 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9820

FORMA TRIANGOLARE (TNMG)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

Dimensione mm 14,7x9,52x4,76.

9824 Cad.

SCU

9820

9822

9824



9820

9822

9824

HARTMETALL **TIN**

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per perno centrale.
Per portaplacchette Art. 9806 x mm 20 e 25.

FORMA QUADRA (SNMG)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 12,7x4,76.

9828 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9828

FORMA QUADRA (SNMG)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

Dimensione mm 12,7x4,76.

9830 Cad.

SCU

9828

9830



9828

9830

HARTMETALL **TIN**

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per perno centrale.

FORMA ROMBOIDALE (CNMG)

Per portaplacchette Art. 9808 x mm 20 e 25.

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 12,7x4,76.

9832 Cad.

SCU

9832



HARTMETALL **TIN**

9833L SCU

HARTMETALL



TIN

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.
Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.
Con foro di fissaggio per vite centrale.

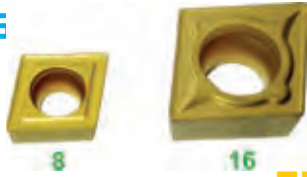
FORMA TRIANGOLARE (16 ER, ISO 134), per FILETTARE ESTERNO a 60°.

Per portaplacchette Art. 9809 x mm 20 e 25.

Passo.....	mm	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
9833L	Cad.							

9833P E

HARTMETALL



TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9833L

FORMA ROMBOIDALE (CCMT)

Per portaplacchette Art. 9809 E x 8 - 10 - 12 - 16.

Grandezza.....	mm	8	16
Per portaplacchette.....	Art.	9809 E 8-10-12	9809 E 16
Raggio.....	mm	0,4	0,4
Forma CCMT.....		060204N	09T304N
9833P	Cad.		

9834 SCU
9836
9838

HARTMETALL



TIN

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.

Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.

Per portaplacchette Art. 9810 x mm 20 - 25.

FORMA TRIANGOLARE (TPUN)

Per asportazione fine - raggio 0,4.

Dimensione mm 15,8x9,52x3,18.

9834 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9834

FORMA TRIANGOLARE (TPUN)

Per asportazione media - raggio 0,8.

Dimensione mm 15,1x9,52x3,18.

9836 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9834

FORMA TRIANGOLARE (TPUN)

Per asportazione grossa - raggio 1,2.

Dimensione mm 14,5x9,52x3,18.

9838 Cad.

9840 SCU

HARTMETALL



TIN

In Metallo Duro, con rivestimento TIN. Qualità universale.

Durezza eccezionale. Resistenza massima agli urti e alle abrasioni.

Con foro di fissaggio per vite centrale.

FORMA TRIANGOLARE (16 IR 150 ISO 134), per filettare interno PASSO 1,5.

Per portaplacchette Art. 9812 x mm 20 e 25.

9840 Cad.

UTENSILI PER TRONCATURA ESTERNA (tools for external cutting)

9845A SCU



Prod. SCU

In acciaio trattato.

CORPO PORTALAMA con viti di fissaggio.

Altezza codolo.....	mm	20	25
Dimensioni.....	mm	100x44x41 h	110x49x48 h
Per lame portainseri.....	Art.	9845B 1	9845B 2
9845A	Cad.		

9845B SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9845A

LAME PORTAINSERI

Grandezza.....		1	2
Dimensioni.....	mm	109x25,75 h	150x31,75 h
Per base.....	Art.	9845A 20	9845A 25
Per inserti.....	Art.	9845C 1	9845C 2
9845B	Cad.		

9845C SCU



In Metallo Duro.

INSERTI

Grandezza.....		1	2
Spessore al tagliante.....	mm	3	4
Per lame portainseri.....	Art.	9845B 1	9845B 2
9845C	Cad.		

Tutti gli articoli sono in sequenza, facilissimi da trovare!

Utensili speciali per anelli O-Rings
Punteruoli e ganci per anelli



Da **9850**
A **9853B**

Utensili non ossidabili
NAUTIC COROSTOP



Da **9855**
A **9885P**

Utensili di sicurezza antiscintilla



Da **9896**
A **9965**

ANELLI O-RINGS IN ASSORTIMENTO (O-rings set)

9850

SCU



Prod. SCU

In gomma Nitrilica (NBR) durezza 70° Shore.

Temperatura di impiego -30° C a +130° C.

In cassetta dimensioni mm 310x240x50 h.

Assortimento di 805 pezzi (36 misure di anelli):

30 anelli per misura, spessore mm 1,78, Ø interno mm 1,78 - 2,57 - 2,90 - 3,69 - 4,47 - 5,28 - 6,07 - 7,66 - 9,25 - 10,82 - 12,42 - 14,00 - 15,60 - 17,16 - 18,77 - 20,35 - 21,95 - 23,52 - 25,12 - 26,70

15 anelli per misura, spessore mm 2,62, Ø interno mm 9,13 - 10,78 - 12,37 - 13,95 - 15,54 - 17,13 - 18,72 - 20,29 - 21,90

10 anelli per misura, spessore mm 3,53, Ø interno mm 18,64 - 20,22 - 21,82 - 23,40 - 24,99 - 28,17 - 29,74.

9850

Cad.
UTENSILI SPECIALI PER ANELLI O-RINGS, FINE, IN ASSORTIMENTO (special tools for seals / O-rings set)

9850F

SCU



Prod. SCU

Serie FINE. In acciaio inossidabile, per l'installazione e la rimozione di anelli o-rings su parti di meccanica fine. Indicati per tecnici montatori o riparatori di attrezzature oleodinamiche, pneumatiche e micromeccanica di precisione.

Assortimento di 5 utensili:

- pinzetta con becchi zigrinati. Lunghezza mm 130;
- utensile perforante con punta per la rimozione di o-rings. Lunghezza mm 145;
- utensile con leva ad angolo per la rimozione di o-rings da cavità o punti recessi facendo leva dal fondo della cava. Lunghezza mm 140;
- utensile con leva a faccia piatta per l'installazione o la rimozione di o-rings da cave. Lunghezza mm 130;
- utensili premente/tirante, combinato con utensile a punta piatta diritta, per uso universale, che permette di agganciare, posizionare, spingere o tirare o-rings nella sede della cava. Lunghezza mm 130.

In pratica confezione e istruzioni d'uso.

9850F

Cad.
UTENSILI SPECIALI PER ANELLI O-RINGS, PESANTE, IN ASSORTIMENTO (special tools for seals / O-rings set)

9852F

SCU



Prod. SCU

Serie PESANTE. In acciaio inossidabile, per l'installazione e la rimozione di anelli o-rings e guarnizioni anche di grosso spessore. Indicati per tecnici montatori e riparatori di attrezzatura meccanica.

Assortimento di 5 utensili:

- utensile perforante con punta per la rimozione di o-rings e guarnizioni. Lunghezza mm 160;
- utensile con leva ad angolo per la rimozione di o-rings e guarnizioni da cavità o punti recessi facendo leva dal fondo della cava. Lunghezza mm 145;
- utensile con leva a faccia piatta per l'installazione o la rimozione di o-rings e guarnizioni da cave. Lunghezza mm 160;
- utensile premente/tirante, per uso universale, che permette di agganciare, posizionare, spingere o tirare o-rings e guarnizioni nella sede della cava. Lunghezza mm 150;
- utensile a punta piatta diritta, per l'installazione o la rimozione di o-rings e guarnizioni collocati vicino alla superficie. Usabile anche come utensile di appoggio agli altri modelli quando si lavora con 2 utensili contemporaneamente. Lunghezza mm 135.

In pratica confezione e istruzioni d'uso.

9852F

Cad.

I singoli utensili degli assortimenti Art. 9850 F - 9852 F non sono fornibili.

PUNTERUOLI E GANCI ANTICORROSIONE IN ASSORTIMENTO (corrosion-resistant picks and hooks in sets)

9853A

SCU



Prod. SCU

In acciaio zincato, resistente alla corrosione, con impugnatura in materiale bicomponente. Particolarmente indicati per l'installazione e la rimozione di anelli, molle, guarnizioni ecc. in campo automobilistico.

Assortimento di 4 utensili:

- Utensile a punta diritta. Lunghezza mm 160.
- Utensile a punta, piegata a 90°. Lunghezza mm 160.
- Utensile a punta, piegata a 135°. Lunghezza mm 165.
- Utensile a gancio stretto. Lunghezza mm 160.

In busta.

9853A

Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9853A

Assortimento di 7 utensili:

- Utensile a punta diritta. Lunghezza mm 235.
- Utensile a punta, piegata a 110°. Lunghezza mm 240.
- Utensile a gancio largo. Lunghezza mm 200.
- Mini utensile a punta diritta. Lunghezza mm 160.
- Mini utensile a punta, piegata a 135°. Lunghezza mm 165.
- Mini utensile a gancio stretto. Lunghezza mm 160.
- Mini utensile a punta, piegata a 90°. Lunghezza mm 160.

In pratica confezione. **9853B** Cad.



9853B

UTENSILI ANTICORROSIONE NC (Corostop tools)

Orig. Gedore - Art. NC 7

Utensili con rivestimento "COROSTOP", trattamento speciale atto a proteggerli dalla corrosione. Tali utensili sono impiegati in ambienti umidi e bagnati. L'utensile viene reso resistente alla corrosione tramite uno speciale processo galvanico. L'effetto anodico garantisce la protezione antiruggine. Lo strato protettivo COROSTOP offre una protezione affidabile all'utensile anche in presenza di leggeri danni alla superficie. Grazie a questo metodo gli utensili COROSTOP sono perfettamente adatti per diversi settori d'impiego nel campo navale professionale e da diporto, per lavori su piattaforme di trivellazione o in miniere, ovunque si debba lavorare nell'acqua e sia necessario un utensile robusto e di lunga durata.

CHIAVI COMBinate

In norma DIN 3113A/3318.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Inclinazione testa poligonale a 15°.

Apertura	mm	6	7	8	9	12	14	15	
Lungh. totale.....	mm	100	110	120	130	160	180	190	
9855	Cad.								
Apertura	mm	16	18	20	21	22	32		
Lungh. totale.....	mm	200	220	240	252	262	380		
9855	Cad.								
Apertura	poll	1/4	5/16	11/32	3/8	7/16	1/2	9/16	
Lungh. totale.....	mm	100	120	130	140	150	170	180	
9855	Cad.								
Apertura	poll	5/8	11/16	3/4	7/8	1			
Lungh. totale.....	mm	200	220	230	262	302			
9855	Cad.								

Articolo in esaurimento.



GEDORE

9855

Orig. Gedore - Art. NC 42

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

In norma DIN ISO 2936.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con testa smussata per un facile inserimento nelle viti.

Esagono	mm	2	2,5	3	4	5	5,5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	52	58	66	74	85	85	96	108	122
9856	Cad.									
Esagono	poll	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16
Lungh. totale.....	mm	59	66	74	80	96	108	122	145	154
9856	Cad.									
Esagono	poll	5/8	3/4							
Lungh. totale.....	mm	168	199							
9856	Cad.									

Articolo in esaurimento.



GEDORE

9856

Orig. Gedore - Art. NC H 42-10

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

SERIE CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

Serie di 10 pz. Art. 9856 da mm 1,3 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.

In supporto di plastica.

9857 La serie

Articolo in esaurimento.



GEDORE

9857

9857P


**Orig. Gedore - Art. NC H 42-88 A**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

SERIE CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

Serie di 8 pz. Art. 9856 da poll. 5/64 (mm 2) - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 (mm 5,5) - 1/4 - 5/16. In supporto di plastica.

9857P La serie

Articolo in esaurimento.

9858




Orig. Gedore - Art. NC SCL 43TX80

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

SERIE CHIAVI PER VITI CON POLIGONO INTERNO

Lame in acciaio al CROMO-VANADIO con supporto tascabile. Serie di 8 lame da T9 - T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40.

Per viti con impronta TORX.

9858 La serie

Articolo in esaurimento.

9859


**Orig. Gedore - Art. NC 49D+NC 49R**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI PER CANDELE CON LEVA

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Tipo a tubo, doppia apertura da mm 16 x 20,8.

Con leva.

Lungh. totale..... mm 190

9859 Cad.

Articolo in esaurimento.

9860A


**Orig. Gedore - Art. NC 53 - NC 52**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI PER CANDELE A BUSSOLA

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Attacco quadro di manovra da 3/8" con tenuta candela a molla.

Apertura..... mm 16 20,8

Lungh. totale..... mm 63 63

9860A Cad.

Articolo in esaurimento.

9860B


**Orig. Gedore - Art. NC 54 - NC 50**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI PER CANDELE A BUSSOLA

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Attacco quadro di manovra da 1/2" con tenuta candela a molla.

Apertura..... mm 16 20,8

Lungh. totale..... mm 63 63

9860B Cad.

Articolo in esaurimento.

9861


**Orig. Gedore - Art. NC 60P**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI A RULLINO

In norma DIN 3117A.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Bocca inclinata di 15°.

Lungh. totale..... mm 200 300

Lungh. totale..... poll 8 12

Apertura max..... mm 25 35

9861 Cad.

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. NC 137

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

PINZE "GRIP"

Con ganasce zigrinate in acciaio al CROMO-VANADIO, forgiato.
Apertura ganasce regolabile. Bloccaggio e sbloccaggio immediato.
Forma delle ganasce brevettata.

Lungh. totale.....	mm	250
Apertura max.....	mm	32
9862	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9862



Orig. Gedore - Art. NC 8132J

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI CON TRONCHESE

In norma DIN ISO 5745A.

In acciaio speciale ad alta resistenza.

Becchi lunghi diritti interamente temprati a olio.

Tronchese laterale e impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160
Lungh. becchi.....	mm	50
9864	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9864



Orig. Gedore - Art. NC 8210J

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

PINZE UNIVERSALI

In norma DIN ISO 5746.

In acciaio speciale ad alta resistenza, forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati a induzione per taglio di fili duri.

Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	180
Per fili duri fino a Ø.....	mm	2,2
9865	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9865



Orig. Gedore - Art. NC 8316J

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

TRONCHESI LATERALI

In norma DIN ISO 5749.

In acciaio speciale ad alta resistenza, forgiato e temprato a olio.

Taglienti temprati a induzione per taglio di filo armonico, durezza c.ca 63 HRC anche con tagli di punta. La particolare posizione della cerniera crea un rapporto di leva talmente favorevole da permettere un risparmio di forza del 35% rispetto a un tronchese tradizionale.

Impugnature isolate, in materiale bicomponente.

Lungh. totale.....	mm	160
Per filo armonico fino a Ø..	mm	1,6
9866	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9866



Orig. Gedore - Art. NC 352 (NC 97)

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

SCALPELLI OTTAGONALI

In acciaio al CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 a elevata resistenza, autotemprante.

Teste indurite.

Lungh. totale.....	mm	150
Largh. tagliente.....	mm	16
9867	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9867



Orig. Gedore - Art. NC 355 (NC 119)

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CACCIASPINE OTTAGONALI

In acciaio al CROMO-VANADIO-MOLIBDENO, 45 Cr Mo V7 a elevata resistenza, autotemprante.

Teste indurite.

Per spine Ø.....	mm	4
Lungh. totale.....	mm	150
9868	Cad.	<input type="text"/>

Articolo in esaurimento.



9868



9869


**Orig. Gedore - Art. NC 30**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8"

In norma DIN 3120 ISO 1174.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	mm	8	10	12	13	14	15	16
9869	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19	20	21	22	
9869	Cad.							
Apertura.....	poll	1/4	5/16	11/32	3/8			
9869	Cad.							

Articolo in esaurimento.

9870


**Orig. Gedore - Art. NC D30**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 3/8"

In norma DIN 3120 ISO 1174.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 28.

Apertura.....	poll	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4
9870	Cad.						

Articolo in esaurimento.

9871


**Orig. Gedore - Art. NC 3087**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

LEVE SCORREVOLI ATTACCO 3/8"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Lunghezza mm 160.

9871 Cad.

Articolo in esaurimento.

9872


**Orig. Gedore - Art. NC 3090**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

PROLUNGHE ATTACCO 3/8"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Lunghezza mm 125.

9872 Cad.

Articolo in esaurimento.

9873


**Orig. Gedore - Art. NC 3093U-10**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

LEVE A CRICCO ATTACCO 3/8"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con levetta per movimenti D+S e fisso.

Impugnatura in gomma. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine. Lunghezza mm 200.

9873 Cad.

Articolo in esaurimento.

9874


**Orig. Gedore - Art. NC 19**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2"

In norma DIN 3120 ISO 1174.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con esagono interno. Lunghezza mm 40.

Apertura.....	mm	10	12	13	14	16	17	18
9874	Cad.							
Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	
9874	Cad.							

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. NC D19

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

CHIAVI A BUSSOLA ATTACCO 1/2"

In norma DIN 3120 ISO 1174.

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con alloggiamenti all'interno dell'attacco quadro per le sfere di fermo dei cricchi e leve.

Tipo con poligono interno. Lunghezza mm 39.

Apertura	poll	5/16	11/32	3/8	13/32	7/16	1/2	9/16
9875	Cad.							
Apertura	poll	19/32	5/8	11/16	3/4			
9875	Cad.							

Articolo in esaurimento.



9875



Orig. Gedore - Art. NC 1987

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

LEVE SCORREVOLI ATTACCO 1/2"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Lunghezza mm 290.

9876	Cad.	
-------------	------	--

Articolo in esaurimento.



9876



Orig. Gedore - Art. NC 1990

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

PROLUNGHE ATTACCO 1/2"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Lungh. totale.....	mm	125	250
9877	Cad.		

Articolo in esaurimento.



9877



Orig. Gedore - Art. NC 1993U-10 T

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

LEVE A CRICCO ATTACCO 1/2"

In acciaio al CROMO-VANADIO.

Con levetta per movimenti D+S e fisso.

Impugnatura in gomma. Con sistema di sgancio rapido e sicuro, a pulsante.

Dentatura fine. Lunghezza mm 270.

9878	Cad.	
-------------	------	--

Articolo in esaurimento.



9878



Orig. Gedore - Art. NC 2150

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

GIRAVITI PUNTA PIANA

Impugnature ergonomiche di grande potenza, antiscivolo ottenute mediante la combinazione di 3

materiali plastici. Foro di aggancio. Lame DIN 5265 - taglienti DIN 5264A, in acciaio

MOLIBDENO-VANADIO (mm 80 e 125) e al CROMO-VANADIO-SILICIO (mm 175).

Lungh. lama.....	mm	125	175
Largh. tagliente.....	mm	5,5	8
Spessore tagliente.....	mm	1	1,2
Ø lama.....	mm	5	7
Lungh. totale.....	mm	225	295
9879	Cad.		

Articolo in esaurimento.



9879



Orig. Gedore - Art. NC 2160

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS

Impugnature ergonomiche di grande potenza, antiscivolo ottenute mediante la combinazione di 3

materiali plastici. Foro di aggancio. Lame DIN ISO 8764 - punte DIN ISO 8764-1/PH, in acciaio al

MOLIBDENO-VANADIO.

Grandezza.....		1	2
Lungh. lama.....	mm	80	100
Per viti.....	M.	2-3	3,5-5
Ø lama.....	mm	4,5	6
Lungh. totale.....	mm	180	210
9880	Cad.		

Articolo in esaurimento.



9880



9881E


**Orig. Gedore - Art. NC 1.04**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ESTRATTORI UNIVERSALI A 2 BRACCI

In acciaio forgiato, temprato. Bracci a regolazione rapida, intercambiabili, scorrevoli su guide rettificata, con possibilità di utilizzo sia per interni che per esterni.

Apertura max	mm	200	350
Lungh. bracci	mm	150	200
Trazione max	t.	5	7,5

9881E	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

9885A


**Orig. Gedore - Art. NC 502M**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ASSORTIMENTI UTENSILI

In valigette stagne giallo-offshore, in speciale materiale termoplastico, resistenti a temperature da -25 °C a +80 °C. Le valigette sono galleggianti e possono offrire un aiuto di galleggiamento a una persona eventualmente caduta in acqua. Questa galleggiabilità delle valigette con utensili varia a seconda delle dimensioni delle stesse. La maggior parte degli utensili contenuti sono protetti dallo speciale rivestimento anticorrosione.

Composto di 11 utensili:

5 chiavi per esagoni interni Art. 9856 da mm 2,5-4-5-6-8

1 giravite con punta piana Art. 9879 da mm 125

1 giravite con punta a croce PH Art. 9880 Gr. 2

1 pinza universale Art. 9865 da mm 180

1 utensile universale Art. 9881

1 mini set medico di pronto soccorso

1 contenitore di plastica

In valigetta stagna, con vaschetta vuota portaoggetti, dimensioni mm 255x180x80h, peso kg. 1,5, galleggiabilità 20 N.

9885A	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

9885C


**Orig. Gedore - Art. NC 503M**

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ASSORTIMENTI UTENSILI

In valigette stagne giallo-offshore, in speciale materiale termoplastico, resistenti a temperature da -25 °C a +80 °C. Le valigette sono galleggianti e possono offrire un aiuto di galleggiamento a una persona eventualmente caduta in acqua. Questa galleggiabilità delle valigette con utensili varia a seconda delle dimensioni delle stesse. La maggior parte degli utensili contenuti sono protetti dallo speciale rivestimento anticorrosione.

Composto di 22 utensili:

10 chiavi per esagoni interni in serie Art. 9857 da mm 1,3-1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10

1 giravite con punta piana Art. 9879 da mm 125

1 giravite con punta a croce PH Art. 9880 Gr. 2

1 giravite cercafase da 6 a 24 Volt, corpo in ottone

1 pinza universale Art. 9865 da mm 180

1 pinza regolabile Art. 9863 da mm 250

1 utensile universale Art. 9881

1 chiave per candele apertura mm 16x20,8, con leva, Art. 9859

1 spazzola per candele con fili in ottone

1 rotolo nastro isolante

1 lima per contatti in acciaio

1 mini set medico di pronto soccorso

In valigetta stagna, dimensioni mm 255x180x80h, peso kg. 2,4, galleggiabilità 10 N.

9885C	Cad.	<input type="text"/>
--------------	------	----------------------

Articolo in esaurimento.

Orig. Gedore - Art. NC 504M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ASSORTIMENTI UTENSILI

In valigette stagne giallo-offshore, in speciale materiale termoplastico, resistenti a temperature da -25 °C a +80 °C. Le valigette sono galleggianti e possono offrire un aiuto di galleggiamento a una persona eventualmente caduta in acqua. Questa galleggibilità delle valigette con utensili varia a seconda delle dimensioni delle stesse. La maggior parte degli utensili contenuti sono protetti dallo speciale rivestimento anticorrosione.

Composto di 65 utensili:

- 13 chiavi combinate Art. 9855 da mm 6-7-8-9-10-12-13-14-15-16-17-18-19
- 10 chiavi per esagoni interni in serie Art. 9857 da mm 1,3-1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10
- 1 supporto Art. 9858 con 8 lame per viti con impronta TORX T9-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40
- 1 chiave a rullino Art. 9861 da mm 200
- 1 chiave a bussola attacco 3/8", per candele Art. 9860 A apertura mm 16
- 1 chiave a bussola attacco 3/8", per candele Art. 9860 A apertura mm 20,8
- 13 chiavi a bussola attacco 3/8" con esag. interno Art. 9869 da mm 8-10-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22
- 1 leva scorrevole attacco 3/8" Art. 9871
- 1 prolunga attacco 3/8" Art. 9872 da mm 125
- 1 leva a cricco attacco 3/8" Art. 9873
- 3 giraviti con punta piana Art. 9879 da mm 80-125-175
- 2 giraviti con punta a croce PH Art. 9880 Gr. 1-2
- 1 giravite cercafase da 6 a 24 Volt, corpo in ottone
- 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 9864 da mm 160
- 1 pinza universale Art. 9865 da mm 180
- 1 pinza grip Art. 9862 da mm 250
- 1 tronchese laterale Art. 9866 da mm 160
- 1 mazzuola antirimbalo con una testa in acciaio e una in nylon Art. 2789 GP Ø mm 30
- 1 archetto con seghetto in acciaio, lungh. totale mm 250
- 1 coltello per elettricisti, lungh. lama mm 90
- 1 flessometro con pulsante da m 3 - 1 rotolo nastro isolante

In valigetta stagna, dimensioni mm 380x250x120h, peso kg. 7, galleggibilità 100 N.

9885E

Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE

9885E



NC

Orig. Gedore - Art. NC 505M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ASSORTIMENTI UTENSILI

In valigette stagne giallo-offshore, in speciale materiale termoplastico, resistenti a temperature da -25 °C a +80 °C. Le valigette sono galleggianti e possono offrire un aiuto di galleggiamento a una persona eventualmente caduta in acqua. Questa galleggibilità delle valigette con utensili varia a seconda delle dimensioni delle stesse. La maggior parte degli utensili contenuti sono protetti dallo speciale rivestimento anticorrosione.

Composto di 73 utensili:

- 17 chiavi combinate Art. 9855 da mm 6-7-8-9-10-12-13-14-16-17-18-19-22-24-27-30-32
- 10 chiavi per esagoni interni in serie Art. 9857 da mm 1,3-1,5-2-2,5-3-4-5-6-8-10
- 1 supporto Art. 9858 con 8 lame per viti con impronta TORX T9-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40
- 1 chiave a rullino Art. 9861 da mm 300
- 1 chiave a bussola attacco 1/2", per candele Art. 9860 B apertura mm 16
- 1 chiave a bussola attacco 1/2", per candele Art. 9860 B apertura mm 20,8
- 13 chiavi a bussola attacco 1/2" con esag. interno Art. 9875 da mm 10-12-13-14-16-17-18-19-22-24-27-30-32
- 1 leva scorrevole attacco 1/2" Art. 9876
- 1 prolunga attacco 1/2" Art. 9877 da mm 125
- 1 prolunga attacco 1/2" Art. 9877 da mm 250
- 1 leva a cricco attacco 1/2" Art. 9878
- 3 giraviti con punta piana Art. 9879 da mm 80-125-175
- 2 giraviti con punta a croce PH Art. 9880 Gr. 1-2
- 1 giravite cercafase da 6 a 24 Volt, corpo in ottone
- 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 9864 da mm 160
- 1 pinza universale Art. 9865 da mm 180
- 1 pinza grip Art. 9862 da mm 250
- 1 pinza regolabile Art. 9863 da mm 250
- 1 tronchese laterale Art. 9866 da mm 160
- 1 mazzuola antirimbalo con una testa in acciaio e una in nylon Art. 2789 GP Ø mm 30
- 1 scalpello ottagonale Art. 9867 da mm 150
- 1 cacciaspine ottagonale Art. 9868 da mm 150x4
- 1 archetto con seghetto in acciaio, lungh. totale mm 250
- 1 coltello per elettricisti, lungh. lama mm 90
- 1 flessometro con pulsante da m 3 - 1 rotolo nastro isolante

In valigetta stagna, dimensioni mm 420x305x170h, peso kg. 15, galleggibilità 100 N.

9885L

Cad.

Articolo in esaurimento.

GEDORE

9885L



NC

9885P 
Orig. Gedore - Art. NC 505 A

Descrizione di riferimento vedi Art. 9855

ASSORTIMENTI UTENSILI

In valigette stagne giallo-offshore, in speciale materiale termoplastico, resistenti a temperature da -25 °C a +80 °C. Le valigette sono galleggianti e possono offrire un aiuto di galleggiamento a una persona eventualmente caduta in acqua. Questa galleggiabilità delle valigette con utensili varia a seconda delle dimensioni delle stesse. La maggior parte degli utensili contenuti sono protetti dallo speciale rivestimento anticorrosione.

Composto di 64 utensili:

- 12 chiavi combinate Art. 9855 da poll. 1/4-5/16-11/32-3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-11/16-3/4-7/8-1
- 8 chiavi per esagoni interni in serie Art. 9857P da poll. 5/64-3/32-1/8-5/32-3/16-7/32-1/4-5/16
- 1 supporto Art. 9858 con 8 lame per viti con impronta TORX T9-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40
- 1 chiave a rullino Art. 9861 da mm 300
- 1 chiave a bussola attacco 1/2", per candele Art. 9860 B apertura mm 16
- 1 chiave a bussola attacco 1/2", per candele Art. 9860 B apertura mm 20,8
- 11 chiavi a bussola attacco 1/2" con polig. interno Art. 9875 da poll. 5/16-11/32-3/8-13/32-7/16-1/2-9/16-19/32-5/8-11/16-3/4
- 1 leva scorrevole attacco 1/2" Art. 9876
- 1 prolunga attacco 1/2" Art. 9877 da mm 125
- 1 prolunga attacco 1/2" Art. 9877 da mm 250
- 1 leva a cricco attacco 1/2" Art. 9878
- 3 giraviti con punta piana Art. 9879 da mm 80-125-175
- 2 giraviti con punta a croce PH Art. 9880 Gr. 1-2
- 1 giravite cercafase da 6 a 24 Volt, corpo in ottone
- 1 pinza a becchi mezzotondi Art. 9864 da mm 160
- 1 pinza universale Art. 9865 da mm 180
- 1 pinza grip Art. 9862 da mm 250
- 1 pinza regolabile Art. 9863 da mm 250
- 1 tronchese laterale Art. 9866 da mm 160
- 1 mazzuola antirimbalzo con una testa in acciaio e una in nylon Art. 2789 GP Ø mm 30
- 1 scalpello ottagonale Art. 9867 da mm 150
- 1 cacciapine ottagonale Art. 9868 da mm 150x4
- 1 archetto con seghetto in acciaio, lungh. totale mm 250
- 1 coltello per elettricisti, lungh. lama mm 90
- 1 flessometro con pulsante da m 3
- 1 rotolo nastro isolante

In valigetta stagna, dimensioni mm 420x305x170h, peso kg. 10, galleggiabilità 100 N.

9885P Cad.

Articolo in esaurimento.

UTENSILI DI SICUREZZA ANTISCINTILLA (safety hand tools)

9896




Prod. SCU

Utensili di sicurezza antiscintilla, amagnetici, resistenti alla corrosione in lega bronzo-alluminio e lega rame-berillio. Questo programma è particolarmente indicato per l'industria petrolchimica, chimica, farmaceutica, nucleare, vernici, cartiere, miniere, pozzi petroliferi, raffinerie, depositi di gas, fabbriche di esplosivi, società elettriche, arsenali militari, imprese di pulizia serbatoi, ecc. Questi utensili devono essere rettificati e affilati a temperatura ambiente, evitando che vengano scaldati oltre i 200° C. Le dimensioni riportate si devono intendere indicative.

PINZE A BECCHI PIATTI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160

9896 Cad.
9898





Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE A BECCHI TONDI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160

9898 Cad.
9900





Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE A BECCHI MEZZOTONDI DIRITTI CON TRONCHESE

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 195

9900 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE UNIVERSALI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 200
9902 Cad.

SCU



9902

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE REGOLABILI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 250
9904 Cad.

SCU



9904

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PINZE PER GASISTI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 215
9905 Cad.

SCU



9905

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TRONCHESI OBLIQUI

In lega bronzo-alluminio. Impugnature isolate in materiale bicomponente.

Lungh. totale..... mm 160
9906 Cad.

SCU



9906

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TENAGLIE

In lega bronzo-alluminio. Impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 200
9907 Cad.

SCU



9907

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

FORBICI

In lega bronzo-alluminio.
 Con impugnature plastificate.

Lungh. totale..... mm 150 225
9907F Cad.

SCU



9907F

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CESOIE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 300
9908 Cad.

SCU



9908

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CESOIE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 270
9908E Cad.

SCU



9908E



9909

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
COLTELLI
 In lega bronzo-alluminio. Manico in legno.
 Lungh. totale..... mm 250
9909 Cad.

9910

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI A RULLINO
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm **200 250 300 380**
9910 Cad.

9910E

GEDORE



Orig. Gedore
 Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI PER VALVOLE
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm **330 420 510**
 Ø..... mm 36x60 48x80 62x102
 Cod. fornitore..... GED 7013660S GED 7014880S GED 7014810S
9910E Cad.

9910V

SCU



Prod. SCU
 Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI PER VALVOLE
 In lega bronzo-alluminio.
 Ø..... mm 16
 Dimensioni l1 - l2..... mm 65 - 40
 Lungh. totale..... mm 400
9910V Cad.

9911

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI A SETTORE FISSE
 In lega bronzo-alluminio.
 Per anelli e ghiera..... mm **34/36 40/42 45/50 52/55 58/62 68/75 80/90**
 Lungh. totale..... mm 168 170 205 205 235 255 280
9911 Cad.

Per anelli e ghiera..... mm **95/100 110/115**
 Lungh. totale..... mm 315 330
9911 Cad.

9912

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI A SETTORE VARIABILE
 In lega bronzo-alluminio.
 Per anelli e ghiera..... mm **32/75 50/120 115/170**
 Lungh. totale..... mm 205 280 310
9912 Cad.

9913

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI A PERCUSSIONE
 In lega bronzo-alluminio.
 Apertura..... mm **24 27 30 32 36 41 46**
9913 Cad.

Apertura..... mm **50 55 60 65 70 75 80**
9913 Cad.

Apertura..... mm **85 90 95 100**
9913 Cad.

9914

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
CHIAVI A PERCUSSIONE. Bocche poligonali.
 Apertura..... mm **19 22 24 27 30 32 36**
9914 Cad.

Apertura..... mm **41 46 50 55 60 65 70**
9914 Cad.

Apertura..... mm **75 80 85 90**
9914 Cad.

Prezzi in EURO - IVA esclusa



14

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI FISSE A UNA BOCCA

In lega bronzo-alluminio.

Apertura	mm	6	7	8	9	10	11	12	13
9915	Cad.								
Apertura	mm	14	15	17	19	22	24	27	30
9915	Cad.								
Apertura	mm	32	36	38	41	46	50	55	60
9915	Cad.								

SCU

9915



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI FISSE

In lega bronzo-alluminio.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	17x19
9916	Cad.							
Apertura	mm	18x19	19x22	20x22	21x23	22x24	24x26	24x27
9916	Cad.							
Apertura	mm	25x28	27x29	30x32	30x36	35x38	36x41	41x46
9916	Cad.							
Apertura	mm	46x50	50x55	55x60	60x65			
9916	Cad.							

SCU

9916



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI COMBinate

In lega bronzo-alluminio.

Apertura	mm	10	11	12	13	14	15	16
9918	Cad.							
Apertura	mm	17	19	21	22	23	24	27
9918	Cad.							
Apertura	mm	30	32	36	41	46		
9918	Cad.							

SCU

9918



Orig. Gedore

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI COMBinate

In lega bronzo-alluminio.

Apertura	poll	5/16	7/16	11/16	13/16	15/16
Cod. fornitore ...		GED0137102S	GED0137104S	GED0137109S	GED0137111S	GED0137113S
9918A	Cad.					
Apertura	poll	1.1/8	1.5/16	1.3/8	1.7/16	1.3/4
Cod. fornitore ...		GED0137116S	GED0137122S	GED0137123S	GED0137124S	GED0137129S
9918A	Cad.					
Apertura	poll	1.7/8	2	2.1/16	2.1/8	
Cod. fornitore ...		GED0137131S	GED0137132S	GED0137133S	GED0137134S	
9918A	Cad.					

GEDORE

9918A
new



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI POLIGONALI

In lega bronzo-alluminio.

Apertura	mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
9920	Cad.							
Apertura	mm	20x22	21x23	24x27	25x28	30x32	32x36	36x41
9920	Cad.							
Apertura	mm	41x46	46x50	50x60				
9920	Cad.							

SCU

9920



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A PIPA

In lega bronzo-alluminio. Bocche esagonali.

Apertura	mm	10	13	17	19	22	24	27
Lungh. totale.....	mm	125	150	200	210	245	270	270
9921	Cad.							
Apertura	mm	30	32	36	41			
Lungh. totale.....	mm	300	310	320	320			
9921	Cad.							

SCU

9921



9922



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI PER ESAGONI INTERNI

In lega bronzo-alluminio.

Apertura.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7
9922	Cad.								
Apertura.....	mm	8	9	10	12	13	14	17	19
9922	Cad.								
Apertura.....	mm	22	24	27	30	32	36		
9922	Cad.								

9924



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A BUSSOLA ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Apertura.....	mm	8	10	12	13	14	15	16
9924	Cad.							
Apertura.....	mm	17	18	19	20	21	22	23
9924	Cad.							
Apertura.....	mm	24	25	26	27	29	30	32
9924	Cad.							

9924A



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CHIAVI A BUSSOLA ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Apertura.....	mm	19	22	24	27	30	32	34
9924A	Cad.							
Apertura.....	mm	36	38	41	46	50	55	60
9924A	Cad.							

9925



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE CON SNODO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale.....	mm	275
9925	Cad.	

9925A



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE CON SNODO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale.....	mm	375
9925A	Cad.	

9926



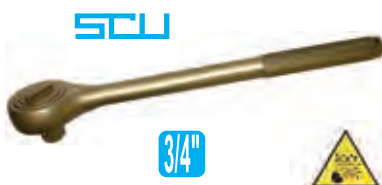
Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE A CRICCO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale.....	mm	250
9926	Cad.	

9926A



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE A CRICCO

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

Lungh. totale.....	mm	320
9926A	Cad.	

9928



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE SCORREVOLI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

Lungh. totale.....	mm	250
9928	Cad.	



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE SCORREVOLI

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

 Lungh. totale..... mm 500
9928A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

IMPUGNATURE FISSE A T

Con leva scorrevole. In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

 Lungh. totale..... mm 245
9929 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

IMPUGNATURE FISSE A T

Con leva scorrevole. In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

 Lungh. totale..... mm 260
9929A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PROLUNGHE

In lega bronzo-alluminio - Attacco 1/2".

 Lungh. totale..... mm **100** **250**
9930 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PROLUNGHE

In lega bronzo-alluminio - Attacco 3/4".

 Lungh. totale..... mm **200** **250**
9930A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

BUSSOLE DI RACCORDO

In lega bronzo-alluminio.

 Lungh. totale..... mm 50
 Attacco quadro femmina ... poll 3/4
 Attacco quadro maschio.... poll 1/2
9931 Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

BUSSOLE DI RACCORDO

In lega bronzo-alluminio.

 Lungh. totale..... mm 44
 Attacco quadro femmina ... poll 1/2
 Attacco quadro maschio.... poll 3/4
9931A Cad.


Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRATUBI MOD. SVEDESE

In lega bronzo-alluminio. Ganasce inclinate a 45°.

 Per tubi fino Ø..... poll **1.1/2** **2**
9931T Cad.


9932



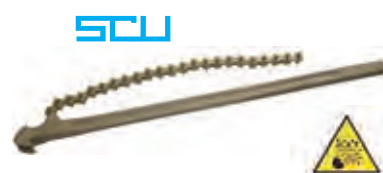
Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRATUBI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	350	450	600	900
Apertura max.....	mm	60	75	80	100
9932	Cad.				

9932E



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRATUBI A CATENA

In lega bronzo-alluminio.

Per tubi fino a poll.....	poll	2	4	6
Lungh. totale.....	mm	600	600	600
9932E	Cad.			

9933



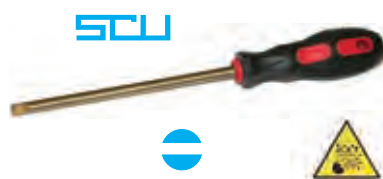
Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TAGLIATUBI

In lega bronzo-alluminio. Con rotella per tubi acciaio e 2 guide.

Per tubi gas e acqua Ø.....	poll	1/8-2
9933	Cad.	

9934



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRAVITI PUNTA PIANA

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in materiale bicomponente.

Tipo.....		50	100	100A	150	200
Largh. tagliente.....	mm	3	4	6	8	10
Lungh. lama.....	mm	50	100	100	150	200
9934	Cad.					

9936



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GIRAVITI PUNTA A CROCE PHILLIPS

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in materiale bicomponente.

Grandezza.....		1	2	3	4
Lungh. lama.....	mm	80	100	150	200
9936	Cad.				

9936L



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME PIATTE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima.....	mm	200
9936L	Cad.	

9936P



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME MEZZOTONDE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima.....	mm	200
9936P	Cad.	

9936R



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LIME TONDE

In lega rame-berillio. Manico in materiale bicomponente. Taglio mezzodolce.

Lungh. lima.....	mm	200
9936R	Cad.	

9937



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLINE PER SCROSTARE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

Peso.....	grammi	400
9937	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI TIPO TEDESCO

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	300	500	800	1000	1500	2000
9938	Cad.						


9938

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI A PALLA

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	500	800	1000
9939	Cad.			


9939

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MARTELLI A GRANCHIO

In lega bronzo-alluminio. Manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	500	700
9939E	Cad.		


9939E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MAZZETTE

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	grammi	1000	1500	2000
9940	Cad.			


9940

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

MAZZE

In lega bronzo-alluminio, manico in fibra e gomma.

Peso	Kg	3	4,5	5	6,8	8
9940A	Cad.					


9940A

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ACCETTE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

Peso	grammi	1000
9942	Cad.	


9942

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ASCE

In lega bronzo-alluminio, manico in legno.

Peso	grammi	3000
Lungh. totale.....	mm	900
9942E	Cad.	


9942E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SCROSTATOI A MARTELLINA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	470
Largh. lama	mm	80
9942R	Cad.	


9942R

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

RASCHIETTI A LAMA PIATTA

In lega bronzo-alluminio, impugnatura in plastica.

Lungh. totale.....	mm	310
9943A	Cad.	


9943A

9943B

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 RASCHIETTI A LAMA TRIANGOLARE
 In lega bronzo-alluminio, impugnatura in plastica.
 Lungh. totale..... mm 310
9943B Cad.

9943E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 RASCHIAPARETI SENZA MANICO
 In lega bronzo-alluminio.
 Largh. lama..... mm 100
9943E Cad.

9943R

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 RASCHIATOIO A MANO
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm 225
 Largh. lama..... mm 80
9943R Cad.

9943T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 RASCHIETTI A ZAPPETTA
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm 250
 Largh. taglienti..... mm 45
9943T Cad.

9944

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 SCALPELLI A TAGLIO
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm **150 200 250 300 350 400**
 Largh. tagliente..... mm 20 23 23 28 32 32
9944 Cad.

9946

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 SCALPELLI A PUNTA
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm **150 200 250 300 350 400**
9946 Cad.

9948

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 PUNTERUOLI
 In lega bronzo-alluminio.
 Lungh. totale..... mm 150
9948 Cad.

9949

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 PUNZONI
 In lega bronzo-alluminio.
 Ø punta..... mm **2 3 4 5 6 8 10**
 Lungh. totale..... mm 150 150 150 150 150 150 150
9949 Cad.

9950

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
 CACCIASPINE
 In lega bronzo-alluminio.
 Per spine Ø..... mm **3 4 5 6 8**
 Lungh. totale..... mm 110 120 130 140 150
9950 Cad.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNTERUOLI PIEGATI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	300	450
9951	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



9951



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PUNTE A TRACCIARE PIEGATE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	190
9951P	Cad.	<input type="text"/>

SCU



9951P



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

ARCHETTI PER SEGHETTI

In lega bronzo-alluminio - Per seghe lunghezza mm 300.

Lungh. totale.....	mm	550
9952	Cad.	<input type="text"/>

SCU



9952



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

SEGHETTI PER METALLO

In lega rame-berillio.

Lungh. totale.....	mm	300
Denti per pollice.....	Nr	24
9954	Cad.	<input type="text"/>

SCU



9954



Orig. Gedore - Art. GED 7240001S

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVACHIODI COMBINATO CON MARTELLO

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	230
9955	Cad.	<input type="text"/>

GEDORE



9955



Prod. SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVACHIODI

In lega bronzo-alluminio - Tipo a unghia e scalpello.

Lungh. totale.....	mm	300	500	600	750	900
9956	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



9956



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

LEVE ESAGONALI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	450	600	750	900
Sezione	mm	17	19	22	22
9957	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



9957



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALANCHINI

In lega bronzo-alluminio, tipo pesante con terminale a unghia rinforzata.

Lungh. totale.....	mm	650	800	1000	1250	1500
9957E	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



9957E



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

CUNEI

In lega bronzo-alluminio.

Tipo		1	2	3	4	5	6
Lungh. totale.....	mm	100	150	150	150	180	200
Largh. taglio.....	mm	50	25	40	50	50	40
Spessore max	mm	10	13	8	13	19	40
9957R	Cad.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SCU



9957R



9958

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPATOLE

In lega bronzo-alluminio - Tipo semiflessibile, con manico.

Largh. lama.....	mm	40	60	80	100
9958	Cad.				

9958E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPATOLE

In lega bronzo-alluminio. Tipo rigido, con manico.

Largh. lama.....	mm	30	40	60	80	110
9958E	Cad.					

9958F

new

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPATOLE

In lega rame-berillio. Tipo rigido, con manico.

Largh. lama.....	mm	20	30	40	60	80	100
9958F	Cad.						

9958L

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPATOLE A LAMA LUNGA

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale.....	mm	370
9958L	Cad.	

9959

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPAZZOLE

Con fili in resistente lega di ottone, diritti. A 5 ranghi. Lungh. fili mm 28. Dimensioni mm 180x50.

9959	Cad.	
-------------	------	--

9959T

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPAZZOLE CON MANICO IN LEGNO

Con fili in resistente lega d'ottone, diritti. A 4 ranghi. Lungh. fili mm 30.

Lungh. totale.....	mm	285
9959T	Cad.	

9960

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPAZZOLE CON MANICO IN LEGNO

Con fili in resistente lega di ottone, diritti. A 4 ranghi. Lungh. fili mm 28.

Lungh. totale.....	mm	350
9960	Cad.	

9960E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
SPAZZOLE CIRCOLARI

Con fili in lega bronzo-alluminio, foro Ø mm 22,2.

Ø	mm	150
9960E	Cad.	

9961

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
PICCONI

In lega bronzo-alluminio, a due punte, con manico in legno.

Lungh. totale.....	mm	560
Peso.....	grammi	2300
9961	Cad.	

Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PICCONI

In lega bronzo-alluminio, a punta e a taglio, con manico in legno.

Lungh. totale..... mm 570

Peso grammi 2400

9961E

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALE

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni pala mm 220x310, con manico in legno.

Lungh. totale..... mm 1300

9962

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

BADILI

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni badile mm 310x250, con manico in legno.

Lungh. totale..... mm 1450

9962E

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

PALETTE

In lega bronzo-alluminio. Dimensioni paletta mm 125x200, con manico in legno.

Lungh. totale..... mm 520

9962P

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI UNIVERSALE

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 380

9963A

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI STANDARD

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 370

9963B

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

APRIFUSTI CON ATTACCO QUADRO

In lega bronzo-alluminio, con quadro maschio.

Lato quadro	mm	20	22	24	27	32
Lungh. totale.....	mm	300	300	350	350	400

9963C

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

TAGLIAFUSTI

In lega bronzo-alluminio.

Lungh. totale..... mm 300

9963E

Cad.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

GANCI PER BIDONI

In lega bronzo-alluminio, portata kg. 600. Lunghezza bracci mm 470.

9963P

Cad.



9964

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896
MORSETTI A "C"

In lega bronzo-alluminio - Apertura mm 120.

Lungh. totale mm 250

9964

Cad.

9965

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 9896

INCUDINI DA BANCO

In lega bronzo-alluminio.

Peso Kg 14 25

9965

Cad.

Servizi Web Sicutool

**Ordini e spedizioni
sempre sotto controllo**

INVIARE ORDINI ONLINE

- www.sicutool.it/SOL-Desktop
Modulo Ordini per PC
- www.sicutool.it/SOL-web
Modulo Ordini per smartphone e tablet
- www.sicutool.it/catalogo-web

CONSULTARE LO STATO DI AVANZAMENTO DI ORDINI E SPEDIZIONI

- www.sicutool.it/mySicu

SALVARE I LISTINI SICUTOOL

- www.sicutool.it/listini

AR^c

14

A cura del servizio tecnico di Sicutool

- Nr. 1 Durezza degli acciai
- Nr. 2 Conversione pollici in millimetri
- Nr. 3/a Forze di precarico e valori di serraggio (DIN 13)
- Nr. 3/b Forze di precarico, valori di serraggio (UNC-UNF) e tabelle di conversione
- Nr. 4 Viti a esagono interno
- Nr. 5 Viti a impronta TORX
- Nr. 6 Viti a taglio
- Nr. 7 Viti con impronta PHILLIPS e POZIDRIV
- Nr. 8/a Scheda di accoppiamento tra Art. 1417A - 1417F per cuscinetti a sfere Tipo 6000
- Nr. 8/b Scheda di accoppiamento tra Art. 1417G - 1417GB per cuscinetti a sfere Tipo 6000
- Nr. 9 Tabella sulla precisione delle pinze elastiche ER secondo DIN 6499-B
- Nr. 10 Valori per contropunte rotanti
- Nr. 11 Tabella attacchi per mandrini
- Nr. 12 Tabella attacchi Cono Morse
- Nr. 13/a Tenditori Art. 2150 - 2151 - 2151E - 2151T - 2152- 2153
- Nr. 13/b Redance Art. 2155 - 2158A
- Nr. 13/c Morsetti Art. 2156 - 2158B
- Nr. 13/d Grilli Art. 2157 - 2158E - 2158F
- Nr. 13/e Golfari maschi Art. 2159T - 2160 - 2160F; Golfari femmina Art. 2160T - 2161 - 2161F
- Nr. 14 Caratteristiche dei magneti di sollevamento Art. 2815Z
- Nr. 15 Giri orientativi delle seghe a tazza in acciaio HSS - bimetalliche Art. 3078GS
- Nr. 16 Giri orientativi delle seghe a tazza in HSS integrale o con inserto in MD
- Nr. 17 Spessimetri calibrati Sicutool
- Nr. 18 Seghe circolari con denti riportati in MD
- Nr. 19 Dati tecnici delle spazzole abrasive rotative
- Nr. 20 Abrasivi flessibili
- Nr. 21 Dati generali sulla scelta delle mole abrasive e troncatrici
- Nr. 22 Velocità di taglio consigliate per frese rotative in MD
- Nr. 23 Punta elicoidali - Caratteristiche ed elementi costruttivi
- Nr. 24 Dimensioni degli attacchi cilindrici in MD
- Nr. 25 Trattamenti
- Nr. 26 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 3xD$
- Nr. 27 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 3xD$
- Nr. 28 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$
- Nr. 29 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$
- Nr. 30 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 5xD$
- Nr. 31 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 10xD$
- Nr. 32 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $\leq 10xD$ e con fori di refrigerazione
- Nr. 33 Consigli per l'impiego di punte elicoidali $> 10xD$
- Nr. 34 Consigli per l'impiego di micropunte $\leq 4xD \leq 7xD \leq 8xD \leq 15xD$
- Nr. 35 Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 3xD$
- Nr. 36 Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 5xD$
- Nr. 37 Consigli per l'impiego di TS-Drills $\leq 5xD \leq 7xD \leq 10xD \leq 12xD$
- Nr. 38 Consigli per l'impiego del sistema di inserti intercambiabili MULTIPLEX
- Nr. 39 Diagrammi del refrigerante
- Nr. 40 Frese frontali - Numero giri e avanzamento
- Nr. 41 Frese a sgrossare - Numero giri e avanzamento
- Nr. 42 Frese coniche - Numero di Giri/Minuto
- Nr. 43/a Velocità di taglio, avanzamenti, numero di giri per alesatori
- Nr. 43/b Velocità di taglio, avanzamenti, numero di giri per alesatori
- Nr. 44 Nomenclatura della filettatura
- Nr. 45/a-b Prefori per maschi
- Nr. 45/c-e Diametro del foro per maschiatura V-Coil
- Nr. 45/f-g-h Dati tecnici filetti riportati DIN 8140
- Nr. 46 Seghe circolari per metalli HSS
- Nr. 47/a-b-c Seghe a nastro bimetalliche
- Nr. 48 Inconvenienti nell'uso della sega a nastro
- Nr. 49 Velocità e avanzamento di taglio con utensili in HSS, HSS-E e MD



DUREZZA DEGLI ACCIAI
Tabella N. 1

Equivalenza fra resistenza alla trazione «R Kg/mm²»
Durezza Brinell «HB», Rockwell «HRB» e «HRC», Vickers «HV», Shore «HS».

R Kg/mm ²	HB Brinell	HRB Rockwell B	HRC Rockwell C	HV Vickers	HS Shore	R Kg/mm ²	HB Brinell	HRB Rockwell B	HRC Rockwell C	HV Vickers	HS Shore
52	145	77	- 6	145	23	101	294	106	31	296	46
53	148	79	- 4	148	24	104	301	107	32	304	48
54	150	80	- 3	150	24	106	309	108	33	314	49
55	152	81	- 2	152	25	110	318	108	34	323	50
56	154	83	- 1	154	25	112	327	109	35	332	51
57	158	85	1	158	26	115	337	109	36	345	52
58	160	86	2	160	26	119	347	110	37	357	53
59	162	86	3	162	26	123	357	111	38	371	54
60	168	88	5	168	27	126	367	111	39	381	55
61	171	88	6	171	28	130	377	112	40	391	56
62	177	90	8	177	29	132	387	112	41	404	58
63	183	91	10	183	30	136	398	113	42	416	59
64	186	92	11	186	30	140	408	114	43	427	60
65	190	93	12	190	31	144	419	114	44	440	63
66	193	94	13	193	31	148	430	115	45	453	64
67	197	94	14	197	32	152	442	115	46	468	65
69	201	95	15	201	32	156	453	116	47	482	67
71	206	96	16	206	33	159	464	117	48	497	68
72	210	96	17	210	33	164	476	117	49	513	69
74	215	97	18	215	34	168	488	118	50	528	70
75	220	98	19	220	35	173	500	118	51	549	72
77	225	99	20	225	35	178	512	119	52	567	74
79	230	99	21	230	36	181	524	119	53	585	75
81	235	100	22	235	37	185	536	120	54	604	76
83	241	101	23	241	38	189	548	120	55	623	78
85	247	102	24	247	39	193	561	120	56	646	79
87	253	102	25	253	40	197	574	121	57	666	80
89	259	103	26	259	41	201	587	121	58	693	81
91	265	103	27	266	42	205	600	122	59	720	83
94	272	104	28	273	43	210	613	122	60	746	84
96	279	104	29	280	44	214	627	122	61	772	86
98	286	105	30	288	45	219	635	123	62	797	88
						224	650	123,5	63	826	90

CONVERSIONE POLLICI IN MILLIMETRI
Tabella N. 2



Pollici	0"	1"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	Pollici
Millimetri												
0	0	25,40	50,80	76,20	101,60	127,00	152,41	177,81	203,21	228,61	254,01	
1/32	0,79	26,19	51,59	77,00	102,40	127,80	153,20	178,60	204,00	229,40	254,80	1/32
1/16	1,59	26,99	52,39	77,79	103,19	128,59	153,99	179,39	204,79	230,20	255,60	1/16
3/32	2,38	27,78	53,18	78,58	103,98	129,39	154,79	180,19	205,59	230,99	256,39	3/32
1/8	3,17	28,58	53,98	79,38	104,78	130,18	155,58	180,98	206,38	231,78	257,18	1/8
5/32	3,97	29,37	54,77	80,17	105,57	130,97	156,37	181,77	207,18	232,58	257,98	5/32
3/16	4,76	30,16	55,56	80,96	106,37	131,77	157,17	182,57	207,97	233,37	258,77	3/16
7/32	5,55	30,96	56,36	81,76	107,16	132,56	157,96	183,36	208,76	234,16	259,56	7/32
1/4	6,35	31,75	57,15	82,55	107,95	133,35	158,75	184,16	209,56	234,96	260,36	1/4
9/32	7,14	32,54	57,95	83,35	108,75	134,15	159,55	184,95	210,35	235,75	261,15	9/32
5/16	7,94	33,34	58,74	84,14	109,54	134,94	160,34	185,74	211,14	236,55	261,95	5/16
11/32	8,73	34,13	59,53	84,93	110,33	135,74	161,14	186,54	211,94	237,34	262,74	11/32
3/8	9,52	34,93	60,33	85,73	111,13	136,53	161,93	187,33	212,73	238,13	263,53	3/8
13/32	10,32	35,72	61,12	86,52	111,92	137,32	162,72	188,13	213,53	238,93	264,33	13/32
7/16	11,11	36,51	61,91	87,32	112,72	138,12	163,52	188,92	214,32	239,72	265,12	7/16
15/32	11,91	37,31	62,71	88,11	113,51	138,91	164,31	189,71	215,11	240,51	265,91	15/32
1/2	12,70	38,10	63,50	88,90	114,30	139,70	165,11	190,51	215,91	241,31	266,71	1/2
17/32	13,49	38,89	64,30	89,70	115,10	140,50	165,90	191,30	216,70	242,10	267,50	17/32
9/16	14,29	39,69	65,09	90,49	115,89	141,29	166,69	192,09	217,50	242,90	268,30	9/16
19/32	15,08	40,48	65,88	91,28	116,68	142,09	167,49	192,89	218,29	243,69	269,09	19/32
5/8	15,87	41,28	66,68	92,08	117,48	142,88	168,28	193,68	219,08	244,48	269,88	5/8
21/32	16,67	42,07	67,47	92,87	118,27	143,67	169,07	194,48	219,88	245,28	270,68	21/32
11/16	17,46	42,86	68,26	93,67	119,07	144,47	169,87	195,27	220,67	246,07	271,47	11/16
23/32	18,26	43,66	69,06	94,56	119,86	145,26	170,66	196,06	221,46	246,86	272,26	23/32
3/4	19,05	44,45	69,85	95,25	120,65	146,05	171,46	196,86	222,26	247,66	273,06	3/4
25/32	19,84	45,24	70,65	96,05	121,45	146,85	172,25	197,65	223,05	248,45	273,85	25/32
13/16	20,64	46,04	71,44	96,84	122,24	147,64	173,04	198,44	223,85	249,25	274,65	13/16
27/32	21,43	46,83	72,23	97,63	123,04	148,44	173,84	199,24	224,64	250,04	275,44	27/32
7/8	22,23	47,63	73,03	98,43	123,83	149,23	174,63	200,03	225,43	250,83	276,23	7/8
29/32	23,02	48,42	73,82	98,22	124,62	150,02	175,42	200,83	226,23	251,63	277,03	29/32
15/16	23,81	49,21	74,61	100,02	125,42	150,82	176,22	201,62	227,02	252,42	277,82	15/16
31/32	24,61	50,01	75,41	100,81	126,21	151,61	177,01	202,41	227,81	253,22	278,62	31/32

FORZE DI PRECARICO E VALORI DI SERRAGGIO

Tabella N. 3/a

Le forze di precarico (P_V) qui sotto indicate ed i momenti torcenti proposti (M_A) sono valori puramente orientativi, applicabili a filetti metrici normali e fini conformi DIN 13, nonché a superfici d'appoggio teste conformi DIN 912, 931, 934, 6912, 7984 e 7990, come pure ai filetti in pollici UNC (grosso) ed UNF (fine). Con gli stessi si ottiene uno sfruttamento al 90% dello snervamento delle viti. Per la loro determinazione è stato supposto un coefficiente d'attrito pari a 0,14 (vite nuova, non trattata, non lubrificate).

IMPORTANTE: Servirsi di questa tabella solo in mancanza di prescrizioni fornite dalle case produttrici e semprechè questo alto grado di sfruttamento non pregiudichi altri elementi costruttivi quali, per esempio, le flange, le guarnizioni ecc. Ove appena possibile, si raccomanda vivamente una determinazione individuale del momento torcente partendo dalla forza di preserraggio prescelta e tenendo conto dei valori d'attrito che potrebbero anche presentare notevoli scarti (vedi tabella in calce). L'uso del MOS_z , per esempio, richiede una riduzione del 20% circa del momento torcente!

	VITI A GAMBO, filettatura normale metrica DIN 13, foglio 13 $\mu_{\text{posto}} = 0,14$													Fattore X [m] per la determinazione del valore M_A (momento torcente)
	3,6		5,6		6,9		8,8		10,9		12,9			
	forza preserraggio = P_V (F_M)						momento torcente = M_A							
	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm	P_V N	M_A Nm		
M 2	284	0,123	378	0,162	731	0,314	863	0,373	1216	0,520	1461	0,628	4	0,0043
M 2,3	407	0,196	544	0,265	1049	0,510	1245	0,598	1755	0,843	2099	1,010	4,5	0,0048
M 2,6	525	0,284	701	0,373	1353	0,726	1598	0,863	2246	1,206	2697	1,451	5	0,0054
M 3	726	0,441	966	0,588	1863	1,128	2206	1,344	3109	1,883	3727	2,256	5,5	0,0061
M 3,5	971	0,677	1294	0,902	2501	1,736	2962	2,060	4168	2,893	5001	3,481	6	0,0070
M 4	1255	1,000	1677	1,344	3226	2,599	3825	3,040	5374	4,315	6453	5,148	7	0,0080
M 5	2059	1,961	2736	2,648	5286	5,099	6257	6,031	8806	8,483	10591	10,200	8-9	0,0096
M 6	2903	3,432	3864	4,511	7453	8,728	8836	10,300	12405	14,710	14906	17,652	10	0,0118
M 7	4236	5,590	5649	7,453	10885	14,220	12945	17,162	18191	24,517	21771	28,439	11-12	0,0131
M 8	5315	8,238	7090	10,787	13680	21,575	16230	25,497	22751	35,304	27360	42,168	13-14	0,0155
M 10	8473	16,67	11278	21,575	21771	42,168	25791	50,014	36284	70,608	43541	85,317	15-17	0,0195
M 12	12356	28,44	16475	38,246	31773	73,550	37657	87,279	52956	122,60	63547	147,10	19-21	0,0232
M 14	16965	45,11	22653	60,801	43639	116,70	51681	138,30	72667	194,20	87279	235,40	22-23	0,0270
M 16	23340	69,63	31087	93,163	60016	178,50	71196	210,80	100027	299,10	120131	357,90	24-26	0,0300
M 18	28341	95,12	37853	127,50	72961	245,20	86494	289,30	121602	411,90	146118	490,30	27	0,0335
M 20	36481	135,3	48641	180,45	93849	384,10	111305	411,90	156415	578,60	187796	696,30	30	0,0370
M 22	45601	182,4	60801	245,16	117189	470,70	139254	559,00	195642	784,50	234378	941,40	32	0,0400
M 24	52563	230,5	70019	308,91	135331	598,20	160338	711,00	225552	1000	270662	1196	36	0,0440
M 27	69235	343,2	92280	460,90	177990	887,50	210842	1049	296159	1481	355980	1775	41	0,0497
M 30	84043	465,8	112286	622,72	215745	1206	255952	1422	359902	2010	432471	2403	46	0,0550
M 33	104931	632,5	139744	848,30	269682	1628	319695	1932	449142	2716	539363	3266	50	0,0605
M 36	123073	814,0	164261	1089	316753	2099	374612	2481	527595	3491	632526	4197	55	0,0664
M 39	148080	1059	197113	1412	380496	2716	451104	3226	633506	4531	760992	5443	60	0,0715
M 42	169164	1304	225552	1746	435413	3364	515827	3991	725688	5609	870826	6727	65	0,0771
M 45	198093	1638	264778	2177	509943	4207	604087	4992	850232	7012	1019886	8414	70	0,0836
M 48	222610	1981	297140	2638	573686	5080	679597	6021	956144	8473	1147372	10150	75	0,0895
M 52	267720	2540	356960	3393	688423	6541	815909	7747	1147372	10885	1377827	13092	80	0,0961
M 56	308908	3168	411877	4227	793354	8149	940453	9650	1323891	13582	1588669	16279	85	0,1032
M 60	360883	3932	481504	5247	927704	10101	1098339	11964	1544540	16867	1853447	20202	90	0,1098
M 64	407955	4737	544266	6306	1049306	12160	1245438	14416	1750478	20300	2098612	24320	95	0,1169
M 68	467836	5780	668338	8257	1203008	14863	1425787	17615	2005013	24771	2406016	29725	100	0,1235
M 72	531574	6917	759392	9882	1366905	17787	1620036	21081	2278175	29645	2733810	35575	105	0,1301
M 76	599377	8194	856253	11706	1541255	21071	1826672	24973	2568758	35118	3082510	42141	110	0,1367
M 80	671244	9618	958921	13741	1726057	24733	2045697	29314	2876762	41222	3452115	49467	115	0,1432
M 90	868696	13953	1240994	19934	2233789	35880	2647453	42525	3722982	59801	4467578	71761	130	0,1606
M 100	1091549	19425	1559355	27750	2806839	49950	3326624	59200	4678066	83250	5613679	99900	145	0,1779

VITI A GAMBO, filettatura fine metrica DIN 13, foglio 13 $\mu_{\text{posto}} = 0,14$

M 8 x 1				15004	22,5	17750	26,63	25007	37,51	30008	45,01	13	0,00150
M 10 x 1,25				23438	43,13	27753	51,07	39030	71,82	46777	86,07	17	0,00184
M 12 x 1,25				35794	78,39	42463	92,99	59820	131,0	71588	156,78	19	0,00219
M 12 x 1,5				33637	74,00	39913	87,81	55898	122,98	67175	147,79	19	0,00220
M 14 x 1,5				48543	123,78	57369	146,29	80904	206,30	97085	247,57	22	0,00255
M 16 x 1,5				65214	186,51	77472	221,57	108853	311,31	130428	373,02	24	0,00286
M 18 x 1,5				85317	269,6	101008	319,19	142196	449,34	170635	539,21	27	0,00316
M 20 x 1,5				107873	381,87	127486	451,30	179461	635,29	215745	763,74	30	0,00354
M 22 x 1,5				133370	505,47	157886	598,39	231629	877,87	265759	1007,23	32	0,00379
M 24 x 2				151022	640,33	179461	760,91	252030	1068,61	303024	1284,82	36	0,00424
M 27 x 2				197113	954,03	233397	1129,64	328521	1590,04	394225	1908,05	41	0,00484
M 30 x 2				248107	1324,89	294198	1571,02	413839	2209,90	496214	2649,78	46	0,00534

Le qui indicate forze di precarico P_V rappresentano valori puramente orientativi per filetti metrici normali DIN 13, foglio 13 e per quelli fini. Essi portano ad uno sfruttamento al 90% delle possibilità di snervamento. Il fattore X tiene conto di tutti i valori della geometria della filettatura delle dimensioni della superficie d'appoggio delle teste conformi DIN 912, 931, 934, 6912, 7984 e 7990. Per la sua determinazione si è supposto un coefficiente di attrito pari a $\mu_{\text{posto}} = 0,14$

La formula per il calcolo del fattore X è la seguente:

$$X = 0,001 [0,159 \cdot P + \mu_{\text{posto}} (0,578 \cdot d^2 + \frac{d_m}{2})]$$

In presenza di coefficienti d'attrito di altra entità occorre ovviamente inserire il corrispondente valore a posto di quello presunto. Tenere presente, comunque, che coefficienti d'attrito estremi potrebbero richiedere variazioni del 20% dei momenti torcenti.

Quale è il momento torcente necessario per ottenere una determinata forza di precarico?

Con l'ausilio del fattore X è possibile calcolare il momento torcente $[M_A]$ per una data forza di precarico $[P_V]$, seguendo la formula seguente:

$$M_A = P_V \cdot X$$

Esempio: È richiesta una forza di precarico pari a = 60.000 N. Dalla tabella si sceglie una vite M 16, classe 6,9. Il corrispondente fattore X risulta così essere 0,003 m.

Pertanto avremo: $M_A = 60.000 \cdot 0,003$
 $M_A = 180 \text{ Nm}$

Quale è la forza di precarico ottenibile con un dato momento torcente per una determinata vite?

Il ricorso al fattore X permette di risolvere anche questo problema impiegando la seguente formula:



$$P_V = \frac{M_A}{X}$$

Esempio: La vite M 16 è da preserrare con valore 135 Nm

$$P_V = \frac{135}{0,003} = 45.000 \text{ N}$$

FORZE DI PRECARICO E VALORI DI SERRAGGIO

Tabella N. 3/b

 -3- UNC	VITI A GAMBO, filettatura normale UNC												 Fattore X [m] per la determinazione del valore M _A (momento torcente)	
	P				S				T					
	forza precarico = P _V (F _M)						momento torcente = M _A							
	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.		
1/4"	4379	5,43	984	4,00	8320	10,3	1870	7,60	8980	11,1	2018	8,19	7/16"	0,00124
5/16"	7344	11,2	1650	8,26	13954	21,3	3136	15,71	15061	23,0	3385	16,96	1/2"	0,00153
3/8"	10951	19,9	2461	14,68	20807	37,9	5161	27,95	22458	40,9	5048	30,17	9/16"	0,00182
7/16"	15065	31,9	3386	23,53	28623	60,7	6434	44,77	30894	65,5	6945	48,31	5/8"	0,00212
20244	48,8	4551	36,00	38463	92,7	8646	68,37	41516	100	9333	73,76	3/4"	0,00241	
9/16"	26075	70,4	5861	51,92	49542	134	11137	98,83	53474	144	12021	106	7/8"	0,00270
5/8"	32452	97,4	7295	71,84	61658	185	13861	136,45	66552	200	14961	147,5	15/16"	0,00300
49781	178	11191	131,3	94584	338	21263	249,3	102091	364	22950	268,5	1.1/8"	0,00357	
67157	279	15097	205,8	127599	530	28685	391	137725	572	30961	422	1.5/16"	0,00415	
1"	88221	418	19832	303,3	167620	795	37682	586	180923	858	40673	633	1.1/2"	0,00474
1.1/8"	111007	593	24955	437,4	210913	1126	47415	830	227652	1216	51178	897	1.11/16"	0,00534
1.1/4"	142135	837	31953	617,3	270091	1591	60718	1173	291527	1717	65537	1266	1.7/8"	0,00589
1.3/8"	168641	1096	37911	808,4	320417	2083	72032	1536	345847	2248	77749	1658	2.1/16"	0,00650
1.1/2"	206578	1456	46440	1074	392498	2767	88237	2041	423648	2987	95239	2203	2.1/4"	0,00705

UNF

VITI A GAMBO, filettatura fine UNF

	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.	P _V N	M _A Nm	P _V lbf.	M _A lbf.ft.		
1/4"	5232	6,28	1176	4,63	9941	11,9	2234	8,78	10730	12,9	2412	9,51	7/16"	0,00120
5/16"	8410	12,5	1891	9,22	15979	23,8	3592	17,55	17247	25,7	3877	18,96	1/2"	0,00149
3/8"	12911	22,7	2903	16,74	24531	43,2	5514	31,9	26478	46,6	5952	34,4	9/16"	0,00176
7/16"	17416	35,9	3915	26,5	33091	68,2	7439	50,3	35717	73,6	8029	54,3	5/8"	0,00206
1/2"	23685	55,4	5325	40,9	45002	105	10116	77,4	48574	114	10919	84,0	3/4"	0,00234
9/16"	30075	79,0	6761	58,3	57143	150	12846	111	61678	162	13865	119	7/8"	0,00263
5/8"	38156	111	8578	81,9	72496	210	16297	155	78250	227	17591	167	15/16"	0,00290
3/4"	56078	195	12607	144	106549	370	23953	273	115005	399	25854	294	1.1/8"	0,00347
7/8"	76297	309	17152	228	144965	587	32589	433	156470	634	35175	468	1.5/16"	0,00405
1"	99200	459	22301	339	188480	873	42371	644	203439	942	45734	695	1.1/2"	0,00463
1.1/8"	128738	667	28941	492	244602	1267	54988	934	264015	1368	59352	1009	1.11/16"	0,00518
1.1/4"	161358	925	36275	682	306580	1757	68921	1296	330911	1896	74391	1398	1.7/8"	0,00573
1.3/8"	199331	1252	44811	923	378728	2378	85141	1754	408786	2567	91898	1893	2.1/16"	0,00628
1.1/2"	240377	1642	54039	1211	456717	3119	102673	2300	492965	3367	110822	2482	2.1/4"	0,00683

CONVERSIONE NEWTON*METRO Nm IN KILOPOUND*METRO kpm (1 Nm = 0,102 kpm)

Nm	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0	0,00	1,02	2,04	3,06	4,08	5,10	6,12	7,14	8,16	9,18
100	10,20	11,22	12,24	13,26	14,28	15,30	16,31	17,33	18,35	19,37
200	20,39	21,41	22,43	23,45	24,47	25,49	26,51	27,53	28,55	29,57
300	30,59	31,61	32,63	33,65	34,67	35,69	36,71	37,73	38,75	39,77
400	40,79	41,81	42,83	43,85	44,87	45,89	46,91	47,93	48,95	49,97
500	50,99	52,00	53,02	54,04	55,06	56,08	57,10	58,12	59,14	60,16
600	61,18	62,20	63,22	64,24	65,26	66,28	67,30	68,32	69,34	70,36
700	71,38	72,40	73,42	74,44	75,46	76,48	77,50	78,52	79,54	80,56
800	81,58	82,60	83,62	84,64	85,66	86,68	87,70	88,71	89,73	90,75
900	91,77	92,79	93,81	94,83	95,85	96,87	97,89	98,91	99,93	100,95
1000	101,97	102,99	104,01	105,03	106,05	107,07	108,09	109,11	110,13	111,15

CONVERSIONE NEWTON*METRO Nm IN POUNDS*FOOT lbf.ft. (1 Nm = 0,738 lbf.ft.)

Nm	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0	0,74	1,48	2,21	2,95	3,69	4,43	5,17	5,90	6,64
10	7,38	8,12	8,86	9,59	10,33	11,07	11,81	12,54	13,28	14,02
20	14,76	15,50	16,24	16,97	17,71	18,45	19,19	19,93	20,66	21,40
30	22,14	22,88	23,62	24,35	25,10	25,83	26,57	27,31	28,04	28,78
40	29,52	30,26	31,00	31,73	32,47	33,21	33,95	34,69	35,42	36,16
50	36,90	37,64	38,38	39,11	39,85	40,59	41,33	42,07	42,80	43,54
60	44,28	45,02	45,76	46,49	47,23	47,97	48,71	49,45	50,18	50,92
70	51,66	52,40	53,14	53,87	54,61	55,35	56,09	56,83	57,56	58,30
80	59,04	59,78	60,52	61,25	62,00	62,73	63,47	64,21	64,94	65,68
90	66,42	67,16	67,90	68,63	69,37	70,11	70,85	71,59	72,32	73,06
100	73,80	74,54	75,28	76,01	76,75	77,49	78,23	78,97	79,70	80,44

CONVERSIONE POUNDS*FOOT lbf.ft. IN NEWTON*METRO Nm (1 lbf.ft. = 1,356 Nm)

lbf.ft.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0	1,36	2,71	4,07	5,42	6,78	8,14	9,49	10,85	12,20
10	13,56	14,92	16,27	17,63	18,98	20,34	21,70	23,05	24,41	25,76
20	27,12	28,48	29,83	31,19	32,54	33,90	35,26	36,61	37,97	39,32
30	40,68	42,04	43,39	44,75	46,10	47,46	48,82	50,17	51,53	52,88
40	54,24	55,60	56,95	58,31	59,66	61,02	62,38	63,73	65,09	66,44
50	67,80	69,16	70,51	71,87	73,22	74,58	75,94	77,29	78,65	80,00
60	81,36	82,72	84,07	85,43	86,78	88,14	89,50	90,85	92,21	93,56
70	94,92	96,28	97,63	98,99	100,34	101,70	103,06	104,41	105,77	107,12
80	108,48	109,84	111,19	112,55	113,90	115,26	116,62	117,97	119,33	120,68
90	122,04	123,40	124,75	126,11	127,46	128,82	130,18	131,53	132,89	134,24
100	135,60	136,96	138,31	139,67	141,02	142,38	143,74	145,09	146,45	147,80

(1 lbf.ft. = 12 lbf.in.)

FATTORI DI CONVERSIONE DEL MOMENTO TORCENTE UNITÀ DATA X FATTORE=UNITÀ RICHIESTA

unità data	Unità richiesta					
	= Ncm	= Nm	= kpcm	= kpm	= lbf.in.	= lbf.ft.
Ncm	1	0,01	0,10197	0,00102	0,0885	0,00738
Nm	100	1	10,197	0,10197	8,851	0,7376
kpcm	9,807	0,09807	1	0,01	0,868	0,0723
kpm	980,7	9,807	100	1	86,796	7,233
lbf.in.	11,298	0,11298	1,152	0,01152	1	0,0833
lbf.ft.	135,58	1,3558	13,825	0,13825	12	1

TABELLA PER COEFFICIENTI DI ATTRITO CON μ_{posto}






Vite	Condizioni della superficie		μ _{posto} allo stato di lubrificazione		MOS ₂
	dado		non lubrificato	oleato	
fosfatizzata al mn	non trattato		0,14 - 0,18	0,14 - 0,15	0,10 - 0,12
non trattata	non trattato		0,14 - 0,18	0,14 - 0,17	
fosfatizzata allo Zn	non trattato		0,14 - 0,21	0,14 - 0,17	
galv. zincato ca. 8 μm	non trattato		0,125 - 0,18	0,125 - 0,17	
galv. cadmiato ca. 7 μm	non trattato		0,08 - 0,12	0,08 - 0,11	
galv. zincato ca. 8 μm	galv. zincato ca. 5 μm		0,125 - 0,17	0,14 - 0,19	
galv. cadmiato ca. 7 μm	galv. cadmiato ca. 6 μm		0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	

VITI A ESAGONO INTERNO






Tabella N. 4

Diametro viti corrispondente all'inserto esagonale

Misure metriche

 Ø Viti mm	 mm		
	 Viti a testa cilindrica	 Viti a testa fresata	 Viti senza testa ISO 4026
	1,6	1,5	
2	1,5		0,9
2,5	2		1,3
3	2,5	2	1,5
4	3	2,5	2
5	4	3	2,5
6	5	4	3
8	6	5	4
10	8	6	5
12	10	8	6
14	12	10	
16	14	10	8
18	14		
20	17	12	10
22	17		
24	19		12
27	19		
30	22		
33	24		
36	27		
42	32		

Misure in pollici / millimetri







 Ø Viti	 "						
	 Viti a testa cilindrica		 Viti a testa fresata		 Viti senza testa ISO 4026		
	"	mm	"	mm	"	mm	
n° 0	1,52	0,50	1,27	,035	0,89	,028	0,711
n° 1	1,85	1/16	1,59	,050	1,27	,035	0,89
n° 2	2,18	5/64	1,98	,050	1,27	,035	0,89
n° 3	2,51	5/64	1,98	1/16	1,59	,050	1,27
n° 4	2,84	3/32	2,38	1/16	1,59	,050	1,27
n° 5	3,17	3/32	2,38	5/64	1,98	1/16	1,59
n° 6	3,5	7/64	2,78	5/64	1,98	1/16	1,59
n° 7	3,5	1/8	3,17				
n° 8	4,16	9/64	3,57	3/32	2,38	5/64	1,98
n° 10	4,82	5/32	3,97	7/64	2,78	3/32	2,38
n° 10	4,82			1/8	3,17		
1/4	6,35	3/16	4,75	9/64	3,57	7/64	2,78
1/4	6,35	7/32	5,55	5/32	3,97	1/8	3,17
5/16	7,94	1/4	6,35	3/16	4,75	9/64	3,57
5/16	7,94					5/32	3,97
3/8	9,52	5/16	7,94	7/32	5,55	3/16	4,75
7/16	11,11	3/8	9,52	1/4	6,35	7/32	5,55
1/2	12,7	3/8	9,52	5/16	7,94	1/4	6,35
5/8	15,87	1/2	12,7	3/8	9,52	5/16	7,94
3/4	19,05	5/8	15,88	1/2	12,7	3/8	9,52
7/8	22,2	3/4	19,05	9/16	14,29	1/2	12,7
1	25,4	3/4	19,05	5/8	15,88	9/16	14,29
1"1/8	28,57	7/8	22,2	3/4	19,05	9/16	14,29
1"1/4	31,75	7/8	22,2	7/8	22,2	5/8	15,88
1"3/8	34,92	1"	25,4	7/8	22,2	5/8	15,88
1"1/2	38,10	1"	25,4	1"	25,4	3/4	19,05

VITI CON IMPRONTA TORX

Tabella N. 5

Diametro viti corrispondente all'impronta TORX

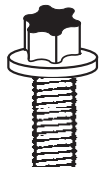



Corrispondenza diametro della vite e chiave maschio TORX®

 Ø Viti mm	 Torx			
	 Testa cilindrica	 Testa bombata	 Testa fresata	 Senza testa
	2		T6	T6
2,5	T8	T8	T8	
3	T10	T10	T10	T6
3,5		T10	T10	
4	T25	T20	T20	T8
5	T25	T20	T20	T10
6	T30	T30	T30	T20
8	T40	T40	T40	T27
10	T50	T50	T50	T30
12	T55	T55	T55	T45
16	T60	T60	T60	T50

Identificazione dell'impronta maschio






Torx	mm
T6	1,70
T8	2,31
T10	2,74
T15	3,27
T20	3,86
T25	4,43
T27	4,99
T30	5,52
T40	6,66
T45	7,82
T50	8,83
T55	11,22
T60	13,25





Corrispondenza diametro delle viti e bussole TORX®





 Ø Viti mm		
	 ISO 4014 ISO 4017	 Collarino largo
3	E4	
4	E5	E6
5	E6	E8
6	E8	E10
8	E10	E12
10	E12	E14
12	E14	E18
14	E18	E20
16	E20	

VITI A TAGLIO
Tabella N. 6

Diametro viti corrispondente al taglio dei giraviti






 Ø Viti mm	PER METALLO			
				
	Testa piana	Testa bombata	Testa cilindrica	Testa larga cilindrica
	e x A	e x A	e x A	e x A
1,6	0,4x2,5	0,4x2,5	0,4x2	0,4x2
2	0,5x3	0,5x3	0,4x2,5	0,4x2,5
2,5	0,6x3,5	0,6x3,5	0,5x3	0,5x3
3	0,8x4	0,8x4	0,6x3,5	0,6x3,5
3,5	1,0x5,5	1,0x5,5	0,8x4	0,8x4
4	1,2x6,5	1,2x6,5	1,0x5,5	1,0x5,5
5	1,2x8	1,2x8	1,2x6,5	1,2x6,5
6	1,6x10	1,6x10	1,2x8	1,2x8
8	2,0x12	2,0x12	1,6x8	1,6x10
10	2,5x14	2,5x14	2,0x12	2,0x12





 Ø Viti	PER LAMIERA		
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa larga cilindrica
	e x A	e x A	e x A
ST.2,2	0,5x3	0,5x3	0,5x3
ST.2,9	0,8x4	0,8x4	0,8x4
ST.3,5	1x5,5	1x5,5	1x5,5
ST.4,2	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5
ST.4,8	1,2x8	1,2x8	1,2x8
ST.5,5	1,6x10	1,6x10	1,6x10
ST.6,3	1,6x10	1,6x10	1,6x10
ST.8	2x12	2x12	2x12
ST.9,5	2,5x14	2,5x14	2,5x14

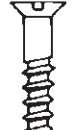



 Ø Viti mm	PER LEGNO		
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa tonda
	e x A	e x A	e x A
1,6	0,4x2,5		0,4x2
2	0,5x3	0,5x3	0,5x3
2,5	0,6x3,5	0,6x3,5	0,6x3,5
3	0,8x4	0,8x4	0,8x4
3,5	1,0x5,5	1,0x5,5	1,0x5,5
4	1,2x6,5	1,2x6,5	1,2x6,5
4,5	1,2x8	1,2x8	1,2x6,5
5	1,2x8	1,2x8	1,2x8
6	1,6x10	1,6x10	1,6x10
7	2,0x12		2,0x12
8	2,0x12		2,0x12

VITI CON IMPRONTA PHILLIPS E POZIDRIV
Tabella N. 7

Diametro viti corrispondente all'impronta dei giraviti

 Ø Viti mm	PER METALLO			
				
	Testa piana ISO 7046	Testa bombata ISO 7047	Testa cilindrica bombata ISO 7045	Testa bombata larga
	N°	N°	N°	N°
1,6	0	0	0	—
2	0	0	0	—
2,5	1	1	1	—
3	1	1	1	1
3,5	2	2	2	2
4	2	2	2	2
4,5	2	2	2	—
5	2	2	2	2
6	3	3	3	3
8	4	4	4	4
10	4	4	4	—

 Ø Viti	PER LAMIERA		
			
	Testa bombata ISO 7050	Testa cilindrica ISO 7049	Testa bombata larga
	ISO 7051		
	N°	N°	N°
ST.2,2	0	0	0
ST.2,9	1	1	1
ST.3,5	2	2	2
ST.4,2	2	2	2
ST.4,8	2	2	2
ST.5,5	3	3	3
ST.6,3	3	3	3
ST.8	4	4	4
ST.9,5	4	4	4

 Ø Viti mm	PER LEGNO		
			
	Testa piana	Testa bombata	Testa tonda
	N°	N°	N°
2,2	0	0	0
2,5	1	1	1
3	1	1	1
3,5	2	2	2
4	2	2	2
4,5	2	2	2
5	2	2	2
6	3	3	3
8	4	4	4
10	4	4	4

SCHEDA DI ACCOPPIAMENTO TRA ART. 1417A - 1417F per cuscinetti a sfere Tipo 6000
Tabella N. 8/a

BRACCI grand. N°	11	12	13	14	15	16	17	18
Estrattori grand. N° 1	6000/1/2	6003/4/5 6200/1/2						
Estrattori grand. N° 2			6006 6203	6007/8/9/10 6204/5 6300/1/2	6303/4			
Estrattori grand. N° 3					6011/12	6206/7/8 6305		
Estrattori grand. N° 4							6209/10	6211/12 6308* 6404/5
Estrattori grand. N° 5								6309*/10*/11* 6406*

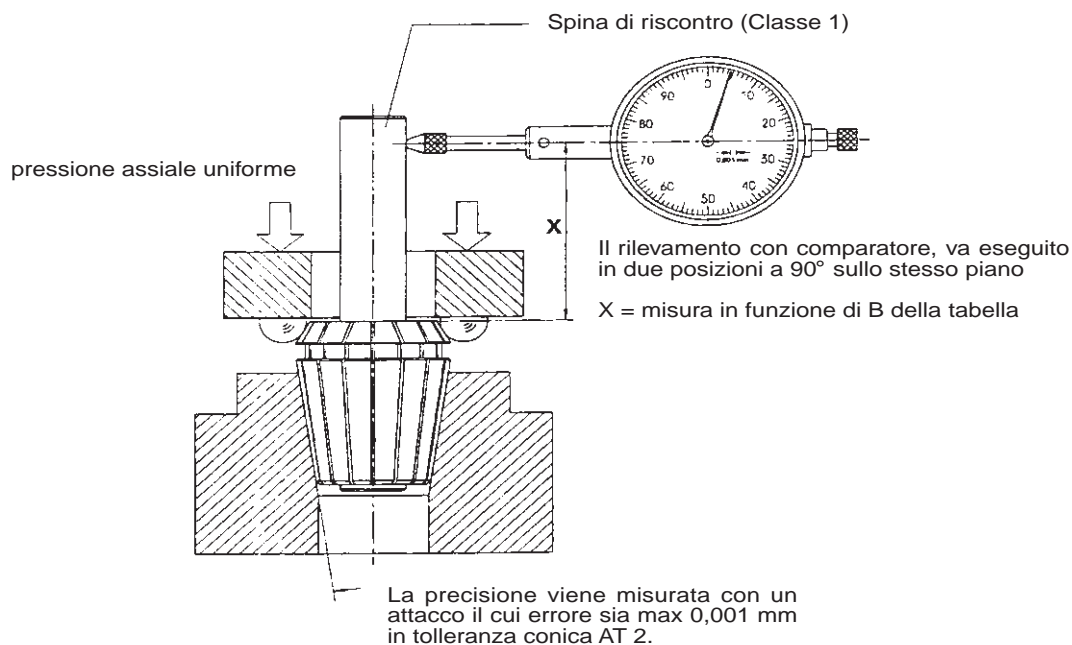
* Per l'estrazione di questi cuscinetti si utilizzano anelli di ancoraggio.

SCHEDA DI ACCOPPIAMENTO TRA ART. 1417G - 1417GB per cuscinetti a sfere Tipo 6000
Tabella N. 8/b

BRACCI grand. N°	11	12	13	14	15	16	17	18
Estrattori grand. N° 1	6000/1/2/3 6200	6004/5 6201/2						
Estrattori grand. N° 2			6006-6203 6300	6007-6204 6301/2	6303/4			
Estrattori grand. N° 3				6008 6205	6206	6207-6305		
Estrattori grand. N° 4					6009		6208-6306	6403/4/5
Estrattori grand. N° 5					6010	6011/12/13		6209/10/11/12 6307/8/9/10/11 6406/7/8

**TABELLA SULLA PRECISIONE DELLE PINZE ELASTICHE ER
Secondo DIN 6499-B**
Tabella N. 9

B = spine Ø mm	x mm	DIN 6499-B		FAHRION	
		Classe 1	Classe 2	Prod. Standard	Prod. Super
oltre 1 fino a 1,6	2-3	0,015	0,01	0,006	0,003
oltre 1,6 fino a 3,0	10				
oltre 3,0 fino a 7,0	16				
oltre 7,0 fino a 10,0	25				
oltre 10,0 fino a 18,0	40	0,020	0,015		
oltre 18,0 fino a 24,0	50			0,015	
oltre 24,0 fino a 34,0	60	0,025	0,020		



La valutazione corretta della precisione di rotazione degli utensili, va ricercata nel complesso degli accoppiamenti presenti sul centro di lavoro costituiti da: montante della macchina, attacco mandrino, mandrino, pinze elastiche, utensili.

VALORI PER CONTROPUNTE ROTANTI TRA VELOCITA' DI ROTAZIONE (N° GIRI AL MINUTO) E PORTATA MASSIMA IN KG IN RAPPORTO ALLA PRESSIONE RADIALE E ASSIALE

Tabella N. 10

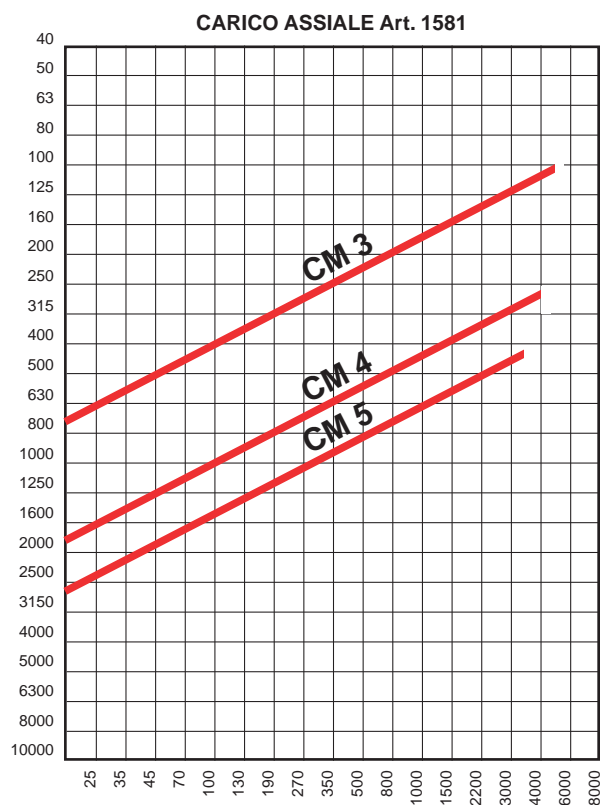
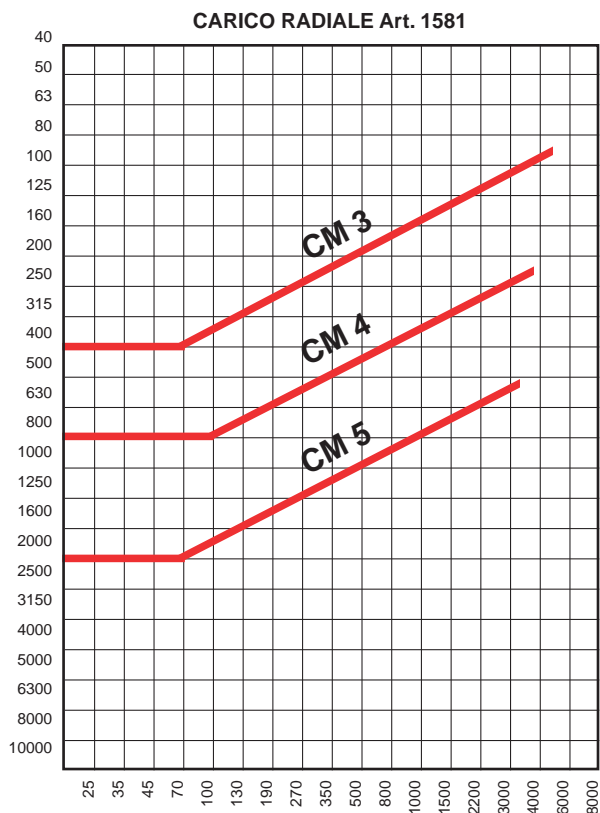


Tabella N. 11

TABELLA ATTACCHI PER MANDRINI					
Mandrino		Cono DIN 238/1		Cono JACOBS - UNI 5887/66	
Tipo	Ø mm	D	L	D	L
B 10 e J 1	0-6,5	10,094	18	9,754	20,2
B 12 e J 2G	0-8	12,065	22	13,940	22,5
B 16 e J 2	0-10	15,733	29	14,199	25,7
B 16 e J 6	1-13	15,733	29	17,170	30,4
B 18 e J 6	3-16	17,780	37	17,170	30,4
B 22	5-20	21,793	45,5	—	—
B 24	6-26	23,825	55,5	—	—

Tabella N. 12

TABELLA ATTACCHI CONO MORSE											
DIMENSIONE ATTACCHI CONO MORSE											
Gr.	Conicità	A	B (max)	C (max)	D (max)	E (max)	F	G	H	J	K
0	19.212:1	9.045	56.5	59.5	10.5	6	4	1	3	3.9	1° 29' 27"
1	20.047:1	12.065	62	65.5	13.5	8.7	5	1.2	3.5	5.2	1° 25' 43"
2	20.020:1	17.780	75	80	16	13.5	6	1.6	5	6.3	1° 25' 50"
3	19.922:1	23.825	94	99	20	18.5	7	2	5	7.9	1° 26' 16"
4	19.254:1	31.267	117.5	124	24	24.5	8	2.5	6.5	11.9	1° 29' 15"
5	19.002:1	44.399	149.5	156	29	35.7	10	3	6.5	15.9	1° 30' 26"
6	19.180:1	63.348	210	218	40	51	13	4	8	19	1° 29' 36"
7	19.231:1	83.058	285.75	294.1	34.9	-	-	19.05	-	19	1° 29' 22"

TENDITORI Art. 2150 - 2151 - 2151E - 2151T - 2152- 2153
Tabella N. 13/a
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI TENDITORI

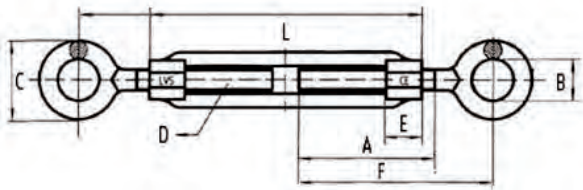
1. I tenditori devono essere usati solo per tiro diritto od allineato, prestando particolare attenzione per prevenire sovraccarichi.
2. In caso di deformazione ridurre immediatamente la tensione e sostituire le parti deformate.
3. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
4. Nel caso in cui i tenditori vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
5. L' utilizzo ideale prevede l' applicazione di funi od altri componenti in modo tale da evitare i cosiddetti fenomeni di intaglio.
6. Durante l' utilizzo applicare i carichi in modo graduale.
7. I tenditori non sono predisposti per il sollevamento.
8. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
9. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
10. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
11. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
12. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

LEGENDA

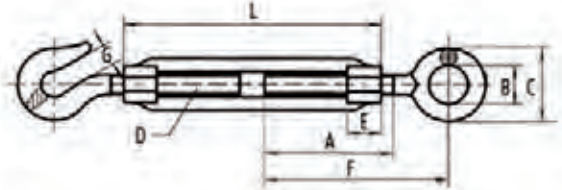
WLL = (working load limit) carico di lavoro massimo in tons

BL = coefficiente di sicurezza; il valore del **BL** è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**

**TENDITORI FORGIATI A DUE OCCHI ZINCATI
ART. 2150**


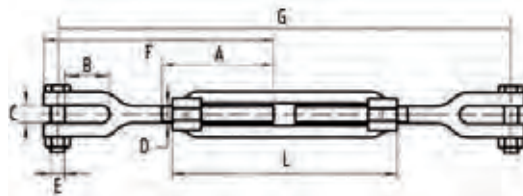
D	D''	A	B	C	E	F	L	WLL	BL	Peso Cad. g
5	3/16	35	8	16	9	49	70	0,10	4	52
6	1/4	44	11	19	10	59,5	90	0,15	4	97
8	5/16	52	11	22	13	71	110	0,30	4	155
10	3/8	62	14	28	14	90	125	0,47	4	282
11	7/16	68	15	33	18	90	125	0,58	4	331
12	1/2	70	16	33	18	91,5	140	0,65	4	402
14	9/16	85	18	36	20	113	170	0,80	4	586
16	5/8	90	23,5	48	22	132	190	1,25	4	912
18	11/16	98	25	51	27	135,5	200	1,50	4	1242
20	3/4	105	26	57	27	156,5	220	1,80	4	1572
22	7/8	118	28	60	28	160	240	2,25	4	1993
24	1	130	28	65	30	179,5	260	2,80	4	2765
27	1.1/8	135	31	71	49	188,5	300	3,50	4	3800
30	1.3/16	135	31	71	56	188,5	310	4	4	4250
33	1.1/4	148	36	88	56	201	310	4,50	4	5550
36	1.3/8	158	38	94	55	230	295	5	4	8650
39	1.1/2	170	42	104	58	238	330	6	4	9670
42	1.5/8	170	50	110	66	245	340	7	4	11200
45	1.3/4	170	50	110	66	245	340	8	4	13000

**TENDITORI FORGIATI AD OCCHIO
E GANCIO ZINCATI
ART. 2151**


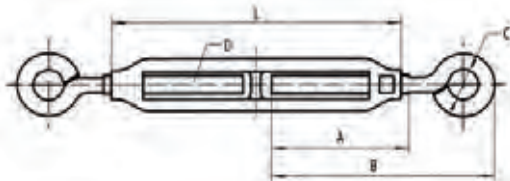
D	D''	A	B	C	E	G	F	L	WLL	BL	Peso Cad. g
5	3/16	35	8	16	9	7	49	70	0,025	4	50
6	1/4	44	11	19	10	8	59,5	90	0,045	4	94
8	5/16	52	11	22	13	10	71	110	0,075	4	158
10	3/8	62	14	28	14	12	90	125	0,115	4	286
11	7/16	68	15	33	18	15	90	125	0,14	4	336
12	1/2	70	16	33	18	15	91,5	140	0,15	4	415
14	9/16	85	18	36	20	17	113	170	0,21	4	600
16	5/8	90	23,5	48	22	19	132	190	0,34	4	930
18	11/16	98	25	51	27	20	135,5	200	0,45	4	1280
20	3/4	105	26	57	27	20	156,5	220	0,65	4	1630
22	7/8	118	28	60	28	23	160	240	0,90	4	2215
24	1	130	28	65	30	25	179,5	260	1,20	4	3030
27	1.1/8	135	31	71	49	31	188,5	300	1,40	4	4200
30	1.3/16	135	31	71	56	31	188,5	310	1,50	4	4420
33	1.1/4	148	36	88	56	34	201	310	1,80	4	5965
36	1.3/8	158	42	94	55	44	230	295	2	4	8555
39	1.1/2	170	49	104	58	44	238	330	2,50	4	9670

**TENDITORI FORGIATI A DUE GANCI ZINCATI
ART. 2151E**

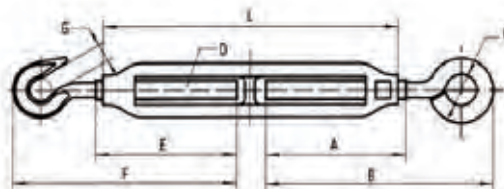

D	D''	A	B	C	E	L	WLL	BL	Peso Cad. g
5	3/16	35	63	7	9	70	0,025	4	49
6	1/4	44	75	8	10	90	0,045	4	91
8	5/16	52	94	10	13	110	0,075	4	162
10	3/8	62	117	12	14	125	0,115	4	282
11	7/16	68	122	15	18	125	0,14	4	330
12	1/2	70	125	15	18	140	0,15	4	426
14	9/16	85	152	17	20	170	0,21	4	615
16	5/8	90	154	19	22	190	0,34	4	950
18	11/16	98	185	20	27	200	0,45	4	1200
20	3/4	105	198	20	27	220	0,65	4	1680
22	7/8	118	228	23	28	240	0,90	4	2440
24	1	130	250	25	30	260	1,20	4	3290
27	1.1/8	135	270	31	49	300	1,40	4	4610
30	1.3/16	135	270	31	56	310	1,50	4	4790
33	1.1/4	148	300	34	56	310	1,80	4	6380
36	1.3/8	158	275	158	55	295	2	4	6380
39	1.1/2	170	286	170	58	330	2,50	4	9475

**TENDITORI FORGIATI A DUE FORCELLE ZINCATI
ART. 2151T**


D	D''	A	B	C	E	F	G	L	WLL	BL	Peso Cad. g
10	3/8	65	26	10,5	M8	132	248	125	0,45	4	342
12	1/2	70	33	14	M10	157	294	140	0,65	4	550
14	9/16	85	38	18	M12	185	342	170	0,75	4	720
16	5/8	95	38	18	M14	185	362	190	1	4	1220
20	3/4	110	42	22	M16	205	378	220	1,40	4	2000
22	7/8	120	47	23,5	M18	230	420	240	1,80	4	2890
24	1	130	47	23,5	M20	230	440	260	2	4	4050
27	1.1/8	150	50	28	M24	270	492	300	2,25	4	5680
30	1.3/16	155	70	38	M27	310	564	310	2,80	4	7790
33	1.1/4	220	70	38	M30	378	566	310	3,20	4	8140

**TENDITORI A DUE OCCHI ACCIAIO INOX 316
Art. 2152**


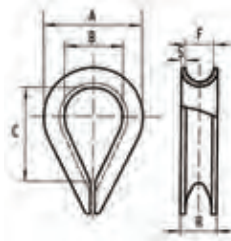
D	D''	A	B	C	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	60	30
5	3/16	35	58	8	70	46
6	1/4	44	71	10	90	83
8	5/16	59	95	14	120	162
10	3/8	73	116	16	150	293
12	1/2	95	146	18	200	560
16	5/8	116	187	22	250	1180
20	3/4	145	230	28	300	2265

**TENDITORI AD OCCHIO E GANCIO ACCIAIO INOX 316
ART. 2153**


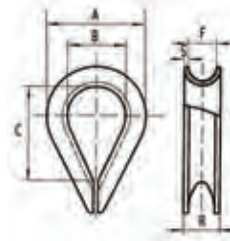
D	D''	A	B	C	E	F	G	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	31	51	8	60	30
5	3/16	35	58	8	35	61	9	70	45
6	1/4	44	71	10	44	73	9	90	81
8	5/16	59	95	14	59	100	11	120	160
10	3/8	73	116	16	73	120	13	150	288
12	1/2	95	146	18	95	156	15	200	555
16	5/8	116	187	22	116	187	16,5	250	1165
20	3/4	145	230	28	145	215	22	300	2250

REDANCE Art. 2155 - 2158A
Tabella N. 13/b
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE REDANCE PER FUNE METALLICA

1. La fune metallica deve aderire perfettamente alla gola delle redance.
2. Per funi metalliche di diametro pari a misure intermedie delle redance utilizzare sempre la misura successiva (Esempio: per funi di diametro mm. 11 utilizzare redance mm. 12).
3. Non utilizzare redance che presentino segni evidenti di usura o cricche.
4. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
5. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
6. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
7. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

REDANCE ZINCATE
Art. 2155


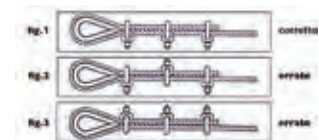
F	A	B	C	R	S	Peso Cad. g
2/3	16	9	15	5,2	0,6	2,4
4	17,5	11	19,2	6	0,8	3,2
5	20	14	22	6,8	0,9	4
6	24	16	27,8	8	1	7
8	28,5	18,5	33,8	11,4	1,4	14
10	38	24	38	14	1,5	26
12	46	30	44	15,6	1,8	44
14	50	33	49	18,0	2,0	61
16	59	40	57	20,0	2,0	83
18	69	46	68	23,0	2,5	135
20	77	51	78	26,0	3,0	215
22	84	56	88	28,0	3,0	225
24/25	91	60	92	32,0	3,5	330
28	115	75	109	36,0	4,0	575

REDANCE TIPO LEGGERO A316
Art. 2158A


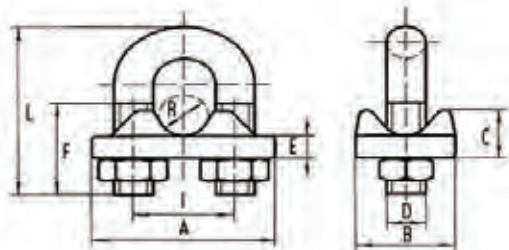
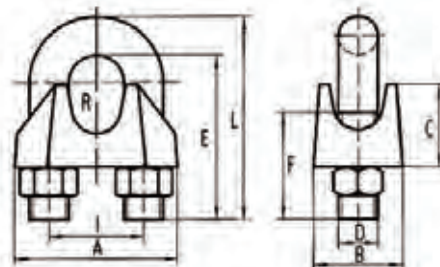
F	A	B	C	R	S	Peso Cad. g
2	14	9	15	4	1,0	2
2,5	15,5	9,5	15,2	4,5	1,0	2,3
3	16	10	16	5	1,0	2,8
4	18	11	17	6	1,1	3,8
5	20	13	20	7	1,1	5
6	25	16	25	9	1,2	9
7	28	18	28	10	1,5	14
8	32	20	32	11	1,6	18
10	40	26	40	14	1,8	35
12	45	28	45	17	2,0	49,7
14	50	34	56	19	2,5	86,5
16	54	37	62	22	2,8	124,5
18	65	42	65	25	3,0	151
20	70	45	78	27	3,0	189

MORSETTI Art. 2156 - 2158B
Tabella N. 13/c
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MORSETTI PER FUNE METALLICA

1. Nel montaggio con funi metalliche posizionare i morsetti come in figura 1, poiché negli altri casi rappresentati (figura 2 e figura 3) l'efficienza dell'attacco diminuisce del 60% rispetto al carico di rottura della fune utilizzata.
2. Montare i morsetti in modo che il primo sia posto vicino all'asola dove alloggia la redancia ed i successivi ad una distanza tra loro pari a 6/8 volte il diametro della fune.
3. Dopo l'applicazione del carico sulla fune i dadi vanno di nuovo serrati.
4. Rispetto al diametro della fune si raccomanda di montare un numero di morsetti non inferiore a quello indicato in tabella.
5. L'utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a +80°C può risultare compromesso.
6. Non utilizzare morsetti che presentino segni evidenti di usura.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
9. Le misure sono espresse in millimetri (mm).


LEGENDA

S = coppia di serraggio in Nm calcolata con coefficiente di attrito pari a 0,10 in condizioni ottimali
T = n° minimo di morsetti da utilizzare secondo il diametro della fune.

**MORSETTI FORGIATI ZINCATI
ART. 2156**

**MORSETTI COMMERCIALI TIPO DIN 741
ACCIAIO INOX 316 ART. 2158B**


Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	I	F	L	S		T	Peso Cad. g
										Min	Max		
2-3	1/8	21	12	9	M4	5	9	12	20	1,6	1,9	3	14
4-5	3/16	25	18	9	M5	5	11	14	25	3,1	3,8	3	28
6	1/4	30	19	10	M6	6	15	19	33	5,3	6,5	4	43
8	5/16	33	20	10,5	M6	6	16	22	35	5,3	6,5	4	47
10	3/8	38	22	11	M8	6	19	22	43	13	16	4	80
11	7/16	40	22,5	13	M8	6	21	23	43	13	16	4	82
12	1/2	43	25	13	M10	6	23	30	55	25	31	5	131
14	9/16	46	27	17	M10	7,5	25	30	55	25	31	5	154
16	5/8	53	31	18	M10	8	28	32	63	25	31	5	197
18	11/16	59	33	20	M12	8	30	38	78	43	53	5	271
20	3/4	60	34	22	M12	9	33	38	78	43	53	5	321
22	7/8	64	34	23	M12	9,5	37	42	80	43	53	6	382
24-25	1	70	40	24	M12	10	40	46	88	43	53	6	410
26-28	1.1/8	80	43	30	M14	12	42	50	97	68	84	7	640
30-32	1.1/4	92	45	34	M16	14	49	70	130	106	132	8	857
36-38	1.1/2	95	51	39	M16	16	57	75	135	106	132	8	1100
42-45	1.3/4	115	58	43	M20	16	70	83	158	208	258	10	1660
48-50	2	116	59	46	M20	16	70	83	178	208	258	10	1800

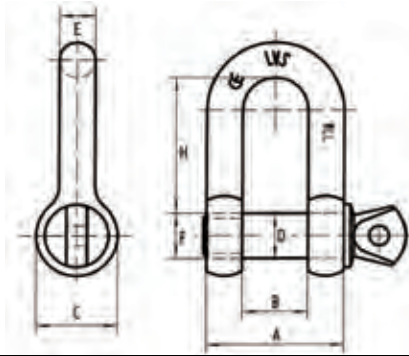
Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	F	I	L	T	Peso Cad. g
2	3/32	19	9	9	M3	15	10	6,6	176	3	8
3	1/8	21	10	10	M4	16	12	9	19,5	3	10,5
4	5/32	21	10	10	M4	18,5	12	9	22	3	12
5	3/16	23	11	10	M5	19	13	11	23,5	3	15,5
6	1/4	26	12	11	M5	23	15	13	27,5	4	19
8	5/16	30	14	15	M6	28	19	16	33	4	33
10	3/8	34	18	17	M8	34	22	19	41	4	63
11	7/16	36	19	18	M8	36	22	20	43	4	74
13	1/2	42	23	21	M10	45	30	24	54	5	130
14	9/16	44	23	22	M10	47	30	25	56	5	136
16	5/8	50	26	26	M12	51	33	29	62	5	205
19	3/4	54	29	30	M12	63	38	32	74	5	263
22	7/8	61	33	34	M14	71	44	37	83,5	6	397
26	1	65	35	37	M14	81	45	41	93,5	6	463
30	1.1/8	74	37	43	M16	94	50	48	108,5	7	678

GRILLI Art. 2157 - 2158E - 2158F
Tabella N. 13/d
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MANIGLIONI NAVALI DETTI GRILLI

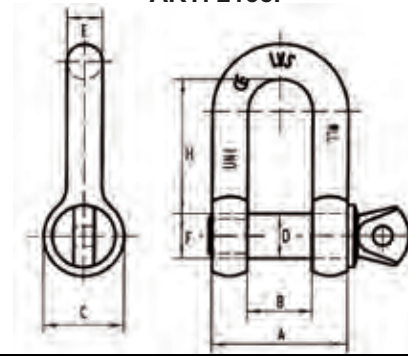
1. Prima di operare il sollevamento verificare che il perno sia avvitato completamente.
2. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
3. Nel caso in cui i grilli vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
4. L' utilizzo ideale si ottiene quando il carico è in asse perpendicolare rispetto al perno: ha quindi un angolo di carico pari a 0°.
5. I carichi laterali sono sconsigliati. In caso non si possano evitare ricordiamo che:
 - con un angolo di carico pari a 45° si avrà una riduzione del WLL pari al 30%
 - con un angolo di carico pari a 90° si avrà una riduzione del WLL pari al 50%
6. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
9. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
10. Le misure sono espresse in millimetri (mm)..

LEGENDA
WLL = (working load limit) carico di lavoro massimo in tons
BL = coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

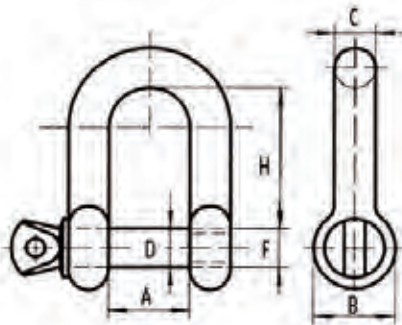
 I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**

**GRILLI DIRITTI ZINCATI
ART. 2157**


D	A	B	C	E	F	H	WLL	BL	Peso Cad. g
5	19	10	10	5	M5	19	0,10	5	14
6	24	12	12	6	M6	24	0,16	5	25
8	30	17	15,5	7	M8	29	0,25	5	47
10	34,5	18	20	8	M10	42	0,40	5	98
11	38,5	21	22	9	M11	46	0,50	5	138
12	41	22	24	10	M12	50	0,63	5	180
14	48	25	28	11	M14	57	0,80	5	254
16	52	27	32	13	M16	61	1	5	375
18	63	31	35	16	M18	65	1,30	5	616
20	66	34	40	16	M20	70	1,60	5	725
22	74,5	38	44	18	M22	74	2	5	975
25	82	42	48	20	M24	80	2,50	5	1385

**GRILLI DIRITTI EX UNI 1947
IN ACCIAIO INOX 316
ART. 2158F**


D	A	B	C	E	F	H	WLL	BL	Peso Cad. g
8	24	12	15,5	6	M8	26	0,25	5	38
10	32	16	18,5	8	M10	33	0,40	5	75
11	38	18	20	10	M11	37,5	0,50	5	120
12	40	20	24	10	M12	42	0,63	5	154
14	44	22	28	11	M14	46	0,80	5	217
16	48	24	31	12	M16	50	1	5	303
18	54	26	32	14	M18	54	1,30	5	419
20	60	28	38	16	M20	60	1,60	5	675
22	70	32	44	21	M22	70	2	5	1020
25	82	36	49	22	M24	82	2,50	5	1405
28	90	40	56	25	M27	90	3,15	5	2090
32	103	45	64	28	M30	100	4	5	3125
36	114	50	72	32	M36	110	5	5	4355
40	123	55	80	34	M39	120	6,30	5	5590
42	136	60	85	38	M42	131	8	5	6500
45	149	65	90	42	M45	143	10	5	9000
50	164	70	100	47	M52	155	12,50	5	10500

**GRILLI DIRITTI ACCIAIO INOX 316
ART. 2158E**


D	A	B	C	F	H	Peso Cad. g
4	8	7,8	5	M4	16	8
5	10	10	6	M5	19	16,3
6	12	12	8	M6	24	26,3
8	16	16	10	M8	32	62,2
10	20	19	11	M10	40	116
12	25	24	12	M12	48	210
14	28	27	14	M14	56	322
16	32	31	16	M16	64	482
18	36	35	18	M18	71	700
20	38	38	19	M20	76	825
22	44	43	22	M22	85	1300
25	50	49	25	M24	95	1690

GOLFARI MASCHI Art. 2159T - 2160 - 2160F
GOLFARI FEMMINA Art. 2160T - 2161 - 2161F

Tabella N. 13/e

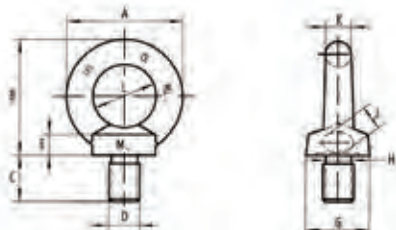
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI GOLFARI MASCHI E FEMMINA

Prima di operare il sollevamento verificare che i golfari siano avvitati completamente in modo da portarli a diretto contatto con la superficie del corpo da sollevare. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi. Nel caso in cui i golfari vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro (WLL) riportati in tabella non sono applicabili. Le portate indicate in tabella valgono pur utilizzo con tiro diritto a 90° od inclinato a 45°, con l' utilizzo di due golfari. Non utilizzare angoli di inclinazione superiori a 45° o tiri laterali. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo. L' utilizzo con temperature inferiori a -10°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

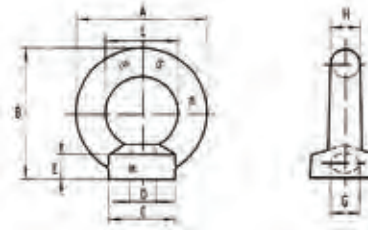
LEGENDA

WLL = (*working load limit*) carico di lavoro massimo in tons **WLL***: (*working load limit*) carico di lavoro massimo in tons per tiro a 45°
BL = coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto. I carichi (WLL) indicati in tabella non devono essere mai superati in alcun caso.
P: passo filetto; **PF**: passo fine

GOLFARI MASCHI ART. 2159T - 2160 - 2160F



GOLFARI FEMMINA ART. 2160T - 2161 - 2161F

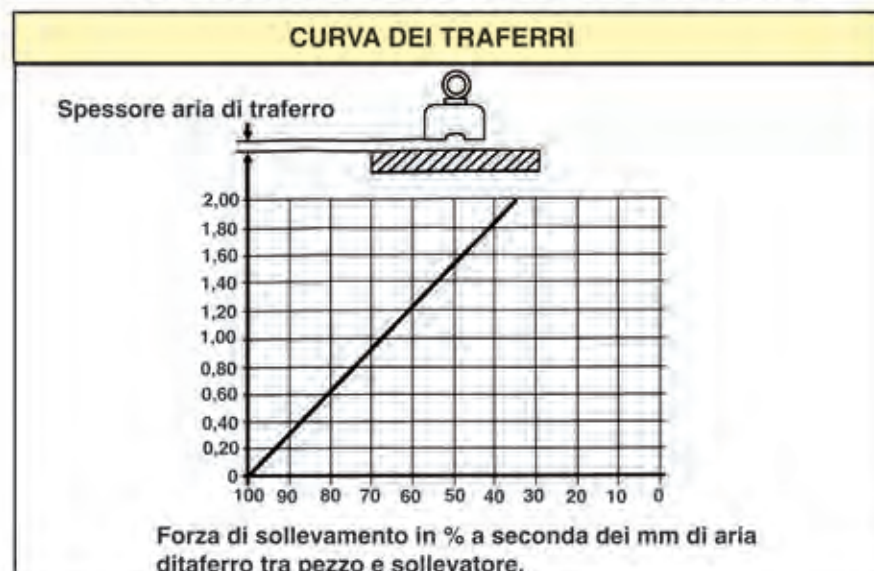
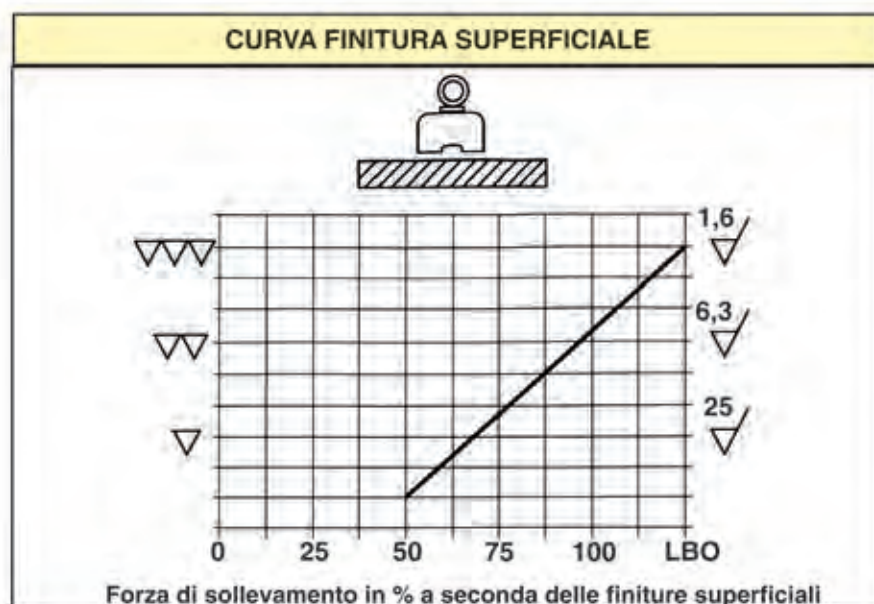
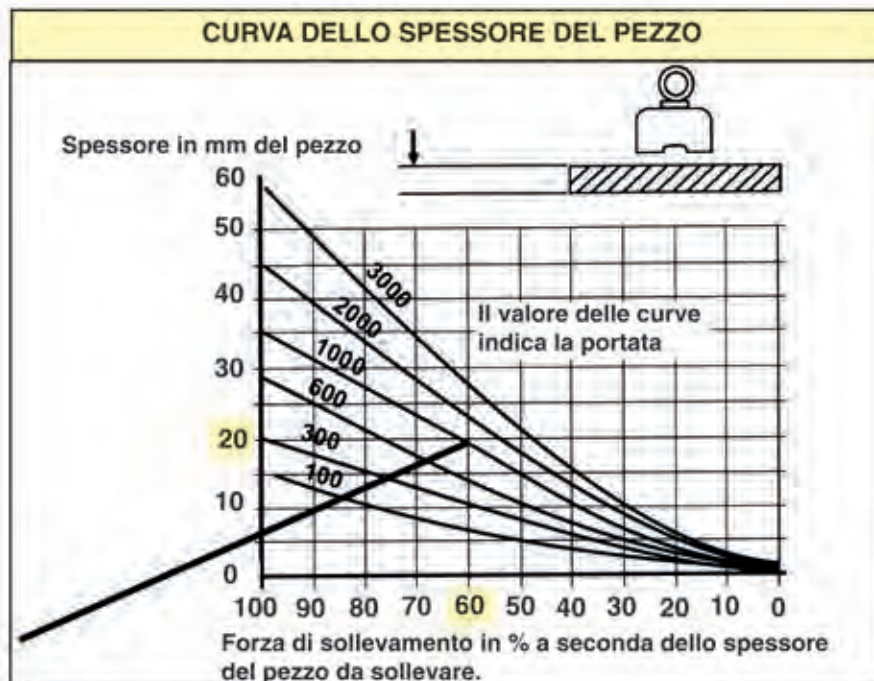


D	P	PF	A	B	C	E	G	H	K	J	L	WLL	WLL*	BL	Peso Cad. g
6	1	-	36	36	13	6	20	4,6	8	10	20	0,075	0,05	6	56
8	1,25	-	36	36	13	6	20	6	8	10	20	0,14	0,10	6	58
10	1,5	-	45	45	17	8	25	7,7	10	12	25	0,23	0,17	6	108
12	1,75	1,25	54	53	20,5	10	30	9,4	12	14	30	0,34	0,24	6	177
14	2	1,5	63	62	27	12	35	11,3	14	16	35	0,50	0,35	6	289
16	2	1,5	63	62	27	12	35	13	14	16	35	0,70	0,50	6	314
18	2,5	1,5	72	71	30	14	40	15	16	19	40	0,93	0,65	6	420
20	2,5	1,5	72	71	30	14	40	16,5	16	19	40	1,20	0,86	6	430
22	2,5	1,5	81	80,5	35	14	45	18,5	18	21	45	1,45	1	6	610
24	3	2	90	90	36	18	50	19,6	20	24	50	1,80	1,29	6	884
27	3	2	96	97	39	19,5	55	22,6	21,5	25	53	2,70	1,80	6	1154
30	3,5	2	108	109	45	22	65	25	24	28	60	3,20	2,30	6	1595
33	3,5	2	108	109	45	22	65	28	24	28	60	4,30	2,80	6	1620
36	4	3	126	128	54	26	75	30,3	28	32	70	4,60	3,30	6	2593
39	4	3	144	147	63	30	85	33,3	32	38	80	5	3,50	6	2618
42	4,5	3	144	147	63	30	85	35,6	32	38	80	6,30	4,50	6	3900
45	4,5	3	166	168	68	35	100	38,6	38	46	90	7,60	5	6	6060
48	5	3	166	168	68	35	100	41	38	46	90	8,60	6,10	6	6115

D	P	PF	A	B	C	E	G	H	L	WLL	WLL*	BL	Peso Cad. g
6	1	-	36	36	20	8,5	10	8	20	0,075	0,05	6	48
8	1,25	-	36	36	20	8,5	10	8	20	0,14	0,10	6	50
10	1,5	-	45	45	25	10	12	10	25	0,23	0,17	6	90
12	1,75	1,25	54	53	30	11	14	12	30	0,34	0,24	6	160
14	2	1,5	63	62	35	13	16	14	35	0,50	0,35	6	240
16	2	1,5	63	62	35	13	16	14	35	0,70	0,50	6	240
18	2,5	1,5	72	71	40	16	19	16	40	0,93	0,65	6	360
20	2,5	1,5	72	71	40	16	19	16	40	1,20	0,86	6	360
22	2,5	1,5	81	80,5	45	18	21	18	45	1,45	1	6	720
24	3	2	90	90	50	20	24	20	50	1,80	1,29	6	720
27	3	2	96	97	55	21,5	25	21,5	53	2,70	1,85	6	1000
30	3,5	2	108	109	65	24	28	24	60	3,20	2,30	6	1320
33	3,5	2	108	109	65	24	28	24	60	4,30	2,80	6	1320
36	4	3	126	128	75	28	32	28	70	4,60	3,30	6	2100
39	4	3	144	147	85	32	38	32	80	5	3,50	6	3100
42	4,5	3	144	147	85	32	38	32	80	6,30	4,50	6	3150
45	4,5	3	166	168	100	38	46	38	90	7,60	5	6	5020
48	5	3	166	168	100	38	46	38	90	8,60	6,10	6	5100
52	5	3	184	187	110	42	50	42	100	9,80	6,50	6	6690
56	5,5	4	184	187	110	42	50	42	100	11,50	8,20	6	6750
64	6	4	206	208	120	48	58	48	110	16	11	6	9300
72	6	4	260	260	150	60	72	60	140	20	14	6	18500
80	6	4	296	296	170	70	80	68	160	28	20	6	27300
100	6	4	330	330	190	80	88	75	180	40	29	6	36400

CARATTERISTICHE DEI MAGNETI DI SOLLEVAMENTO 2815Z

Tabella N. 14



GIRI ORIENTATIVI PER SEGHE A TAZZA IN ACCIAIO HSS - BIMETALLICHE ART. 3078GS - 3078GSA
Tabella N. 15

Ø mm	Ø poll.	Acciaio	Acciaio INOX	Ghisa	Ottone	Alluminio	Legno
14	9/16	580	300	400	790	900	3000
16	5/8	550	275	365	730	825	3000
17	11/16	500	250	330	665	750	3000
19	3/4	460	230	300	600	690	3000
20	25/32	435	240	290	580	660	3000
21	13/16	425	210	280	560	635	3000
22	7/8	390	195	260	520	585	3000
24	15/16	370	185	245	495	555	3000
25	1	350	175	235	470	525	2700
27	1 1/16	325	160	215	435	480	2700
29	1 1/8	300	150	200	400	450	2700
30	1 3/16	285	145	190	380	425	2400
32	1 1/4	275	140	180	360	410	2400
33	1 5/16	260	135	175	345	390	2400
35	1 3/8	250	125	165	330	375	2400
37	1 7/16	240	120	160	315	360	2400
38	1 1/2	230	115	150	300	345	2400
40	1 9/16	220	110	145	290	330	2100
41	1 5/8	210	105	140	280	315	2100
43	1 11/16	205	100	135	270	305	2100
44	1 3/4	195	95	130	260	295	2100
46	1 13/16	190	95	125	250	285	2100
48	1 7/8	180	90	120	240	270	2100
51	2	170	75	115	230	255	2000
52	2 1/16	165	80	110	220	245	2000
54	2 1/8	160	80	105	210	240	2000
57	2 1/4	150	75	100	200	225	2000
59	2 5/16	145	75	100	195	225	2000
60	2 3/8	140	70	95	190	220	2000
64	2 1/2	135	65	90	180	205	1800
65	2 9/16	130	65	85	175	200	1800
67	2 5/8	130	65	85	170	195	1800
70	2 3/4	125	60	80	160	185	1800
73	2 7/8	120	60	80	160	180	1800
76	3	115	55	75	150	170	1500
79	3 1/8	110	55	70	140	165	1500
83	3 1/4	105	50	70	140	155	1500
86	3 3/8	100	50	65	130	150	1200
89	3 1/2	95	45	65	130	145	1200
92	3 5/8	95	45	60	120	140	1200
95	3 3/4	90	45	60	120	135	1200
98	3 7/8	90	45	60	120	135	1200
102	4	85	40	55	110	130	1000
105	4 1/8	80	40	55	110	120	1000
108	4 1/4	80	40	55	110	120	900
111	4 3/8	80	40	50	100	120	900
114	4 1/2	75	35	50	100	105	900
121	4 3/4	70	35	45	95	95	900
127	5	65	30	45	90	90	800
133	5 1/4	65	30	45	90	90	800
140	5 1/2	60	25	40	85	85	800
146	5 3/4	60	25	40	85	85	800
152	6	55	25	35	75	75	800

GIRI ORIENTATIVI DELLE SEGHE A TAZZA IN HSS INTEGRALE O CON INSERTO IN MD

Tabella N. 16

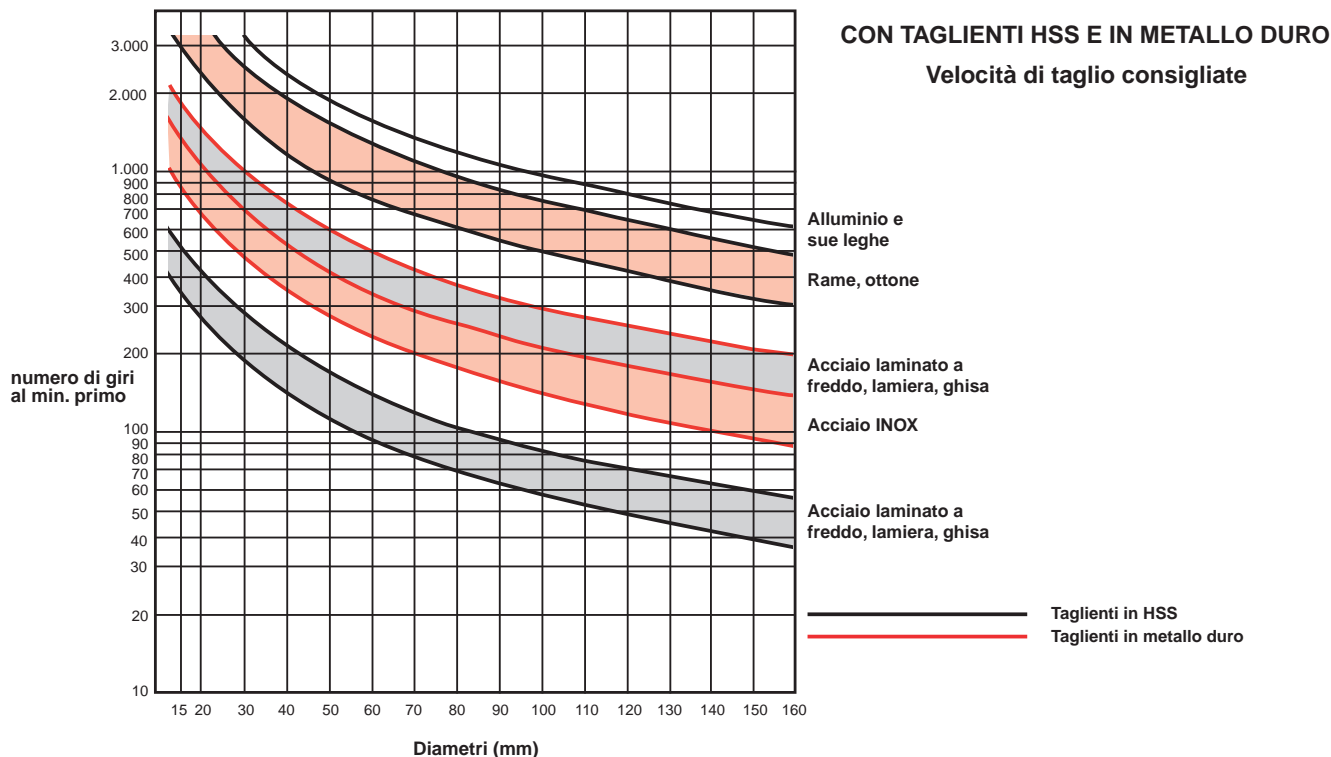

SPESSIMETRI CALIBRATI SICUTOOL

Tabella N. 17

Spessore mm	Tolleranza T 3 +/- mm	Resistenza a trazione		
		Acciaio al carbonio C 100 N / mm ²	Acciaio INOX AISI 301 N / mm ²	Ottone CuZn37 N / mm ²
0,01	0,002	2000-2200	2000-2200	540-610
0,02	0,002	2000-2200	1850-2100	-
0,03	0,002	2000-2200	1600-1800	-
0,04	0,003	2000-2200	1600-1800	-
0,05	0,003	2000-2200	1600-1800	540-610
0,06	0,003	2000-2200	1600-1800	-
0,07	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,08	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,09	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,10	0,004	2000-2200	1600-1800	540-610
0,12	0,004	2000-2200	1600-1800	-
0,15	0,005	2000-2200	1600-1800	450-600
0,18	0,005	2000-2200	1600-1800	-
0,20	0,006	1800-2000	1600-1800	450-600
0,25	0,007	1800-2000	1600-1800	450-600
0,30	0,007	1800-2000	1600-1800	450-600
0,35	0,008	1800-2000	1600-1800	-
0,40	0,009	1600-1800	1600-1800	450-600
0,45	0,009	1600-1800	1600-1800	-
0,50	0,010	1600-1800	1600-1800	450-600
0,60	0,010	1600-1800	1600-1800	> 610
0,70	0,012	1400-1600	1600-1800	> 610
0,80	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610
0,90	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610
1,00	0,013	1400-1600	1600-1800	> 610

Tolleranze degli spessori dei nastri Art. 3995 GA - 3995 GL - 4000 G - 4001 G - 4002 G

Spessore mm	0,01 — 0,03	0,04 — 0,06	0,07 — 0,12	0,15 + 0,18	0,20	0,25 + 0,30	0,35	0,40 + 0,45	0,50 + 0,60	0,70	0,80 — 1,00
Toll. sullo spessore mm	±0,002	±0,003	±0,004	±0,005	±0,006	±0,007	±0,008	±0,009	±0,010	±0,012	±0,013

**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN METALLO DURO PER LEGNO
MATERIALI COMPOSITI - SINTETICI - ALLUMINIO**

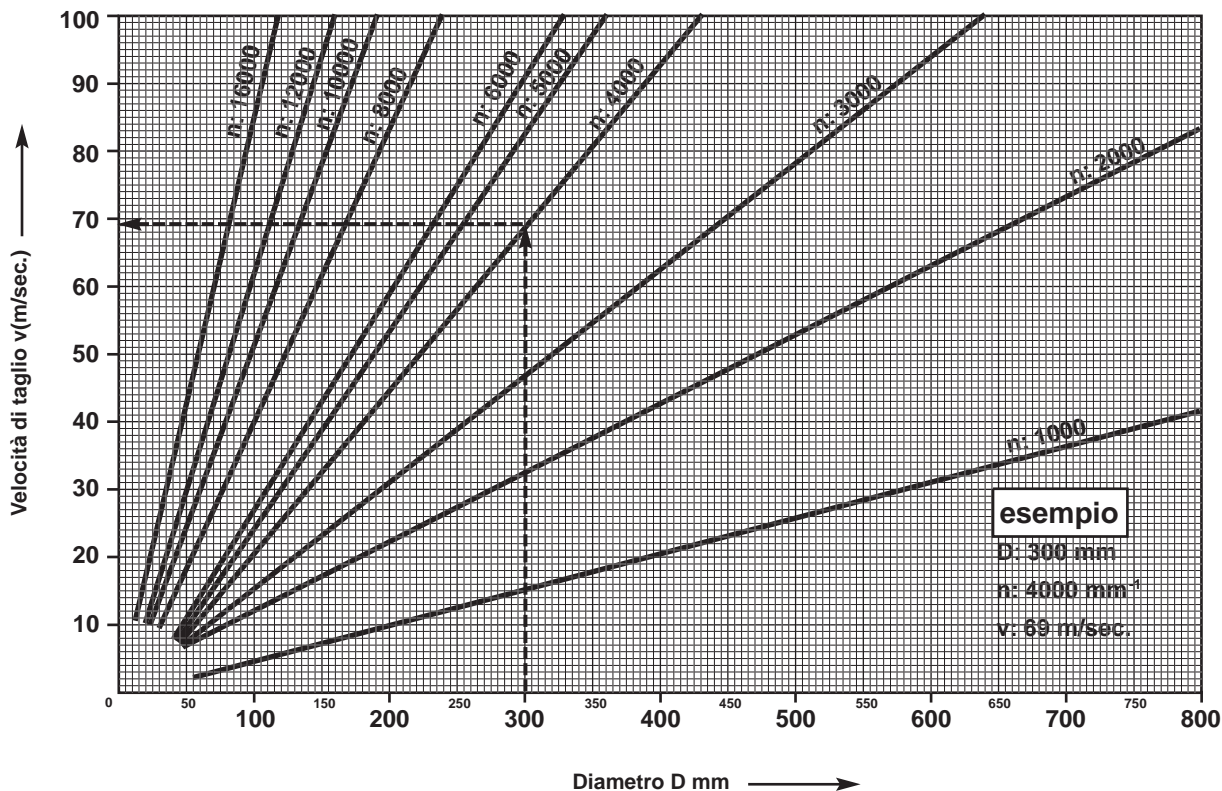
Tabella N. 18

**DIAGRAMMA PER LA DETERMINAZIONE DEL NUMERO DI GIRI AL MINUTO
PER ART. 4840G/4843G A 4850G E ART. 9596G/9597G/9597GR**

MEDIA DEI DATI DI TAGLIO
Valori orientativi delle velocità di taglio (m/sec.)

Legno dolce (pino, abete, ecc.)	60-100 m/sec.
Legno duro (faggio, quercia, teak, ecc)	50-80 m/sec.
Legno stratificato (compensato, pannello di legno compensato)	50-90 m/sec.
Laminato/pannello stratificato (paniforte, pannello a listelli)	50-80 m/sec.
Masonite // pannello di masonite (media durezza, duro, plastificato)	50-80 m/sec.
Pannello di masonite (trucioli di legno, lastra di materiale da costruzione leggero, sezione di pannello pressato, plastificato)	60-80 m/sec.
Laminati plastici (resopal, duropal, homopal, ecc.)	50/100 m/sec.
Pannelli in gesso	50-70 m/sec.
Pannelli da costruzione (cementificati, fibrocemento)	10-40 m/sec.
Plastiche dure, cartoni	30-60 m/sec.
Materiali teneri	30-90 m/sec.

Diagramma delle velocità di taglio



ALLUMINIO:

Su profilati di ALLUMINIO occorre una velocità di taglio non inferiore ai 50 m/secondo.

DATI TECNICI DELLE SPAZZOLE ABRASIVE ROTATIVE

Tabella N. 19

Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7932 G/7933 G/7934/7934 E/7934 P	Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7935 G a 7937 G/7943 G a 7945 G	Velocità m/s	Tabella velocità ottimale spazzole Art. 7949
25 - 40	Per acciai e ghise	10 - 25	Per leghe al Cr-Ni e leggere	10 - 25	Per alluminio e sue leghe
30 - 40	Per fusioni in lega	8 - 16	Per metalli dolci	8 - 16	Per leghe di Titanio e argento
15 - 25	Per legni senza resina	5 - 12	Per legni senza resina	5 - 12	Per plastica

ABRASIVI FLESSIBILI
Tabella N. 20
Qualità e campi d'impiego

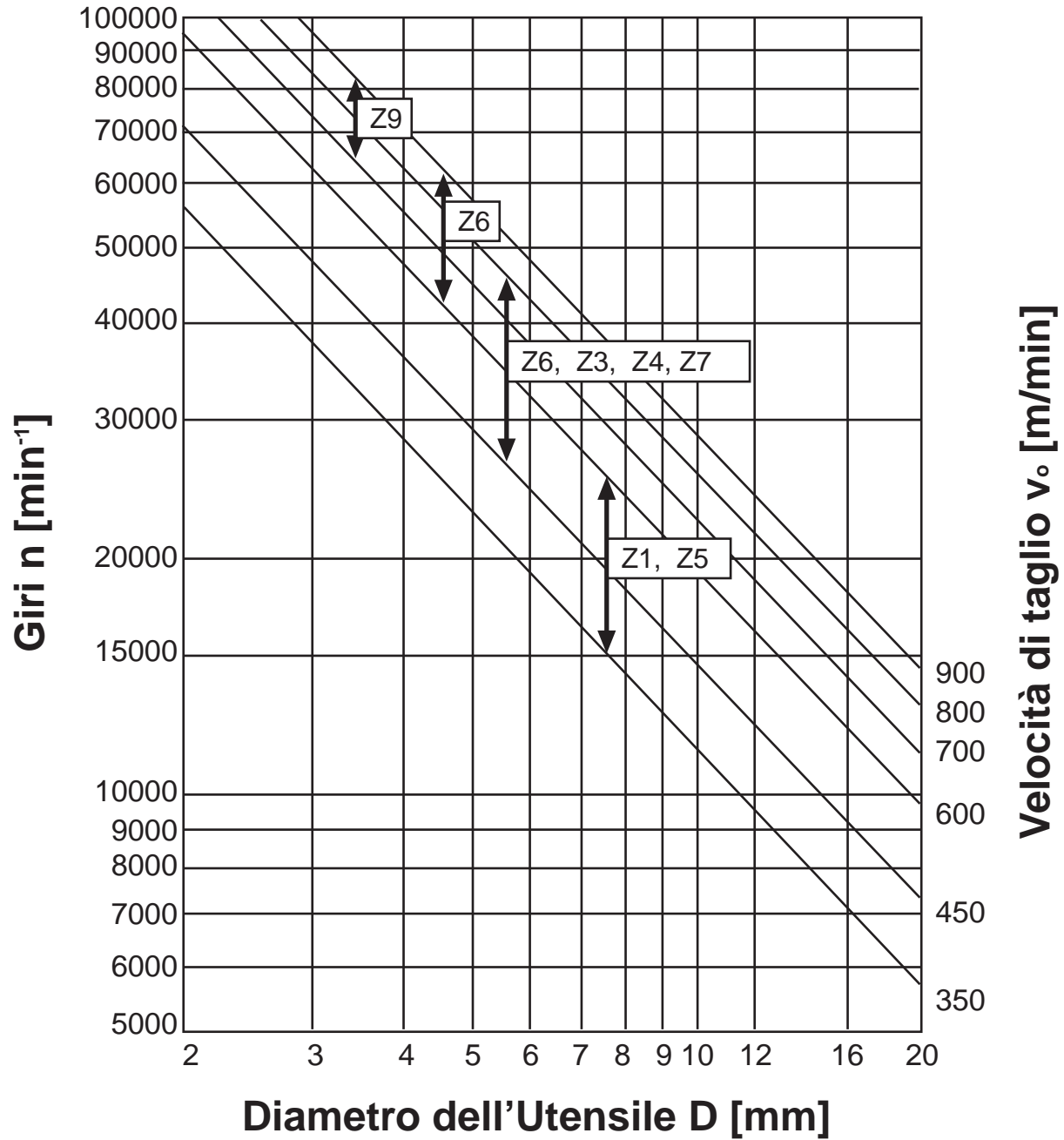
qualità	utilizzo per	vantaggi	campi d'impiego
tela di corindone normale	spazzole lamellari, anelli, dischi abrasivi, capsule, dischi lamellari	abrasivo ad alta tenacità, grande resistenza	acciaio fucinato, ghisa malleabile, ghisa, acciaio carbone, acciaio per imbutitura, nastro d'acciaio, metalli non ferrosi, legno
tela di corindone normale con legante speciale	spazzole lamellari, anelli	abrasivo ad alta tenacità, grande resistenza	acciai pregiati (Cr-Ni), acciaio per imbutitura, Titanio, leghe di titanio, acciai ad alta resistenza ed al calore
tela di zirconio	spazzole lamellari, anelli, dischi abrasivi, dischi lamellari	granuli abrasivi ad alta resistenza, su pressione elevata	acciaio fucinato, metalli ad asportazione difficile a superficie molto dure, titanio e leghe di titanio, acciai ad alta resistenza ed al calore
tela di carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, anelli, dischi abrasivi, dischi lamellari	durezza di grana elevata	alluminio e leghe d'alluminio, titanio e leghe d'alluminio, resine, acciai ad alta resistenza ed al calore
tessuto abrasivo di fibro sintetico (vlies), corindone normale	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi abrasivi, tamponi abrasivi (fogli)	effetto lucidando tramite la struttura del tessuto, resi costanti per causa di granuli costantemente attivati	acciai pregiati (Cr-Ni), zinco pressofusione di ghisa, metalli non ferrosi, legno
tessuto abrasivo di fibro sintetico (vlies), carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi abrasivi, tamponi abrasivi (fogli e rotoli), dischi lamellari	effetto lucidando tramite la struttura del tessuto, resi costanti per causa di granuli costantemente attivati	titanio e leghe di titanio, argento e scoperti di argento, alluminio e leghe d'alluminio, resine
combinazione di tela e vlies, corindone normale	spazzole lamellari, spazzole rotative con foro, dischi lamellari	rinforzamento del effetto del vlies tramite la tela	acciai pregiati (Cr-Ni), zinco pressofusione di ghisa, metalli non ferrosi, legno
combinazione di tela e vlies, carburo di silicio	spazzole lamellari, spazzole rotative, dischi lamellari	rinforzamento del effetto del vlies tramite la tela	titanio/ leghe di titanio, argento/ scoperti d'argento, alluminio/ leghe d'alluminio, resine

DATI GENERALI SULLA SCELTA DELLE MOLE ABRASIVE E TRONCATRICI
Tabella N. 21

MATERIALE	Tipo di lavorazione	Velocità periferica m/sec.	Abrasivo	Grana	Durezza	Legante
ACCIAI FUSI	- Molatura a mano	50-55	Corindone	16-24	Q-S	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	16-24	P-R	Ceramica
	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-80	M-N	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	36-46	J-L	»
ACCIAI LAMINATI E FUCINATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	M-N	»
	- Rettifica cilind. int.	10-20	»	46-60	K-M	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	36-46	J-L	»
ACCIAI INOSSIDABILI	- Molatura a mano	50-55	»	16-24	P-R	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	16-24	P-Q	Ceramica
	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	L-N	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	30-36	I-K	»
ACCIAI TEMPERATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	46-60	K-M	»
	- Rettifica cilind. int.	15-20	»	60-80	J-K	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	30-46	G-H	»
ACCIAI LEGATI	- Rettifica cilind. est.	25-30	»	60-80	N-O	»
ALLUMINIO	- Sbavatura a mano	35-45	Carburo-Silicio	24-30	O	Bakelite
	- o con supporto fisso	25-30	»	20-24	N-O	Ceramica
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	24	J	»
BACHELITI E SIMILI	- Rettifica	25-30	»	46-60	J-K	»
	- Troncatura	45	»	40	N	Bakelite
BRONZO E OTTONE	- Sgrossare	25-30	»	36	J	»
	- Finire	25	»	46-60	J	»
GHISE	- Sbavatura a mano	35-45	»	20-24	Q-R	Bakelite
	- o con supporto fisso	35-45	»	14-16	P-Q	»
	- Rettifica esterna	25-30	»	36	I-K	Ceramica
	- Rettifica interna	25-30	»	46-60	I-J	»
	- Spianare c/mole a tazza	25-30	»	24-26	J-K	»
Acciaio temprato	Troncatura	80	Corindone	50	N-P	Bakelite
Acciaio legato	»	80	»	30	O-P	»
Acciaio tubi	»	80	»	70	Q	»
Acciaio S. R.	»	80	»	46	P	»
Acciaio Inox	»	80	»	50	N-P	»
Bachelite e simili	»	80	Carburo-Silicio	40	N	»
Bronzo	»	80	»	40	N	»
Ghisa	»	80	»	24	Q	»
Ottone-Rame barre	»	80	»	36	N	»
Ottone-Rame tubi	»	80	»	80	M	»
Pietre	»	80	»	30	N-Q	»
Mattonelle	»	80	»	30	N-O	»

VELOCITA' DI TAGLIO CONSIGLIATE PER FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

Tabella N. 22



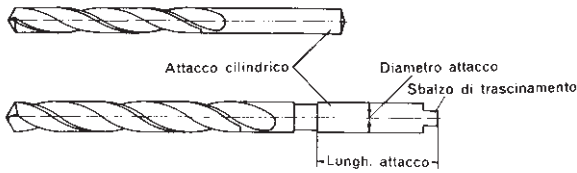
PUNTE ELICOIDALI - CARATTERISTICHE ED ELEMENTI COSTRUTTIVI

Tabella N. 23

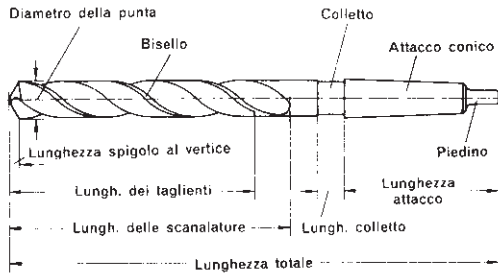


Nomenclatura conforme DIN 1412

Punte elicoidale con attacco cilindrico



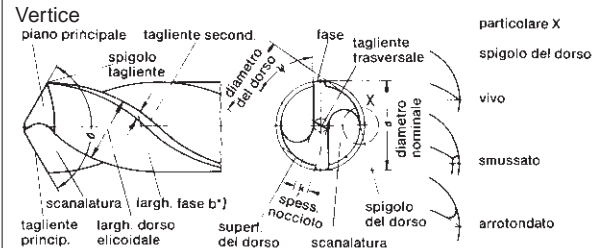
Punte elicoidali con attacco Cono Morse



Punte con canali di lubrificazione



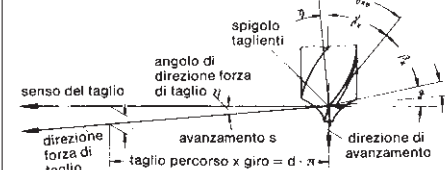
Estratto da DIN 1412, edito il 12/66



σ = Angolo del vertice (sigma) ξ = Angolo del tagliente trasversale (Psi)
 *) La larghezza della fase b, secondo le norme di taglio con asportazione di truciolo, è proporzionale alla larghezza del dorso della punta e viene indicata con b_{pr} , ved. DIN 6581.

Gli angoli dei taglienti

Come punto di riferimento è stato scelto il piano dei taglienti.



αx Angolo di spoglia inferiore nominale (Alpha) γx Angolo di spoglia superiore nominale (Gamma)
 $\alpha x e$ Angolo di spoglia inferiore effettivo $\gamma x e$ Angolo di spoglia superiore effettivo
 βx Angolo di taglio inferiore (Beta) η Angolo di direzione della forza di taglio (Eta)

La misurazione degli angoli α (= angolo di spoglia inferiore nominale), β (= angolo di taglio inferiore) e γ (angolo di spoglia superiore), si effettua sul piano del cuneo. Per dettagli ved. DIN 6581, concetti della tecnica di asportazione del truciolo e geometria dei taglienti degli utensili.

Tipi, impieghi, caratteristiche costruttive

	Tipo	Impiego	Angolo di spoglia sup.	Angolo del vert.	Tipo di affilatura
	N	per materiali a truciolabilità normale (p. es. acciaio, ghisa, ghisa grigia)	20° - 30°	118°	normale
	H	per materiali duri, a trucioli corti (p. es. ottone, bronzo, elektron)	12° - 16°	118°	normale
	W	per materiali teneri, a trucioli lunghi (p. es. alluminio, leghe d'alluminio, rame)	35° - 40°	130° 118°	normale
	FN	per materiali a truciolatura normale da sottoporre a perforazioni molto profonde	35°	130°	normale, tagliente trasversale assottigliato
	FW	per materiali teneri a trucioli lunghi da sottoporre a perforazioni molto profonde	35° - 40°	130°	idem
	S	per materiali di difficile truciolatura (p. es. acciaio INOX ed acciai resistenti al calore)	20°-30°	130°	idem
	V	per materiali duri e di difficile truciolabilità (p. es. acciai per molle)	35°	130°	idem
	EN	per materiali a truciolabilità normale da sottoporre a perforazioni estremamente corte	20° - 30°	130°	idem

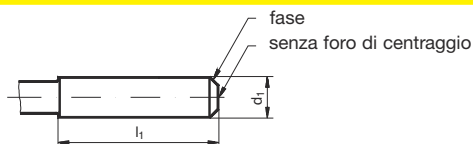
Analisi orientativi sui tipi d'acciaio

	Denominazione acciaio	Materiale N.	Denom. USA	Analisi orientative (valori medi) in %							
				C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Co
HSS	S-6-5-2 (DMO5)	1.3343	M 2	0,88	0,4	0,4	4,15	3,95	1,85	6,35	-
HSS-E	S-6-5-2-5 (EMO5CO5)	1.3243	M 35	0,92	0,4	0,4	4,15	4,95	1,85	6,35	4,75
HSS-E	S-12-1-4-5 (EV4CO)	1.3202	-	1,37	0,4	0,4	4,15	0,85	3,75	12,0	4,75
HSS-E	S-10-4-3-10 (EW9CO10)	1.3207	-	1,27	0,4	0,4	4,15	3,75	3,25	10,2	10,5
WS	115CrV3	1.2210	-	1,15	0,2	0,3	0,7	-	0,1	-	-
Mat. per il codolo	C60	1.0601	-	0,6	0,3	0,8	-	-	-	-	-

DIMENSIONI DEGLI ATTACCHI CILINDRICI IN METALLO DURO SECONDO DIN 6535
Tabella N. 24
Forma HA, liscio

HARTNER

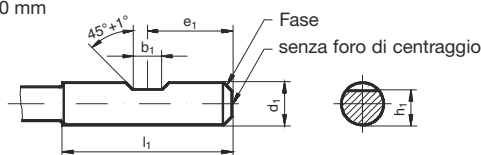
Misure in mm



d_1	l_1	d_1	l_1	d_1	l_1
h6	$+2$ 0	h6	$+2$ 0	h6	$+2$ 0
2	28	8	36	18	48
3	28	10	40	20	50
4	28	12	45	25	56
5	28	14	45	32	60
6	36	16	48		

Forma HB, con piano di attacco laterale

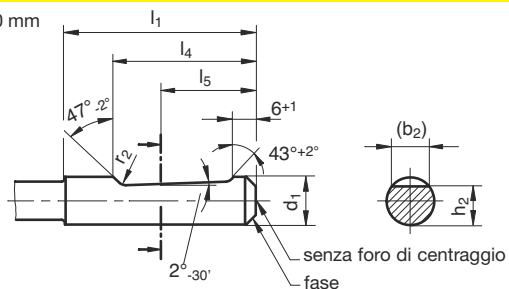
Misure in mm



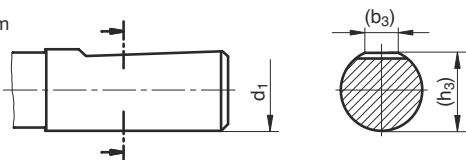
d_1	b_1	e_1	h_1	l_1	l_2
h6	$+0,05$ 0	0 -1	h11	$+2$ 0	$+1$ 0
6	4,2	18	5,1	36	-
8	5,5	18	6,9	36	-
10	7	20	8,5	40	-
12	8	22,5	10,4	45	-
14	8	22,5	12,7	45	-
16	10	24	14,2	48	-
18	10	24	16,2	48	-
20	11	25	18,2	50	-
25	12	32	23	56	17
32	14	36	30	60	19

Forma HE, con piano di attacco inclinato, senza fori di refrigerazione*

*Esecuzione: codoli cilindrici a DIN 6535 sono eseguiti senza o con fori di refrigerazione. L'impiego dell'esecuzione per differenti utensili come pure dati dimensionali e designazione per la posizione dei fori di refrigerazione sono contenute nelle corrispondenti norme.



d_1	(b_2)	(b_3)	h_2	(h_3)	l_1	l_4	l_5	r_2
h6	\approx		h13		$+2$ 0	0 -1	misura nom.	min.
6	4,3	-	5,1	-	36	25	18	1,2
8	5,5	-	6,9	-	36	25	18	1,2
10	7,1	-	8,5	-	40	28	20	1,2
12	8,2	-	10,4	-	45	33	22,5	1,2
14	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
16	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
18	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
20	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6
25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

 per $d_1 = 25$ e 32 mm


TRATTAMENTI
Tabella N. 25

HARTNER
Descrizione breve

	T	A	A	C	F	M	Y
	rivestimento TiN	rivestimento TiAlN	rivestimento AlTiN	rivestimento TiCN	rivestimento FIRE	rivestim. MolyGlide	rivestim. TiAlSiN
Processo	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD	PVD
Temperatura di ricopertura max. (°C)	450°...500°	350°	450°	450°...500°	450°...500°	150°	450°...500°
Substrato	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet	HSS, metallo duro, Cermet
Layer (substrato)	1	1	1	1	6	1	nanokomposit
Colore	oro	nero-violetto	nero-violetto	grigio-violetto	nero-violetto	grigio	bronzo-rosso
Spessore (µm)	secondo il campo di impiego						
Durezza (HV 0,05)	2300	3300	3500	3000	3300	20-50	5500
Trasmissione di calore (kW/mK)	0,07	0,05	0,05	0,1	0,05	< 0,1	0,03
Temperatura di impiego max. (°C)	< 600°	< 800°	< 900°	< 400°	< 800°	< 800°	< 800°
Lavorazione tipiche	universale	tornire, forare	universale	fresare, forare, maschiare	universale	forare maschiare alesare, fresare	forare, fresare
Materiali lavorabili di preferenza	universale	ghisa , GGG, AISI	materiali di difficile truciolabilità come leghe al titanio, GGV, Inconel ed acciai legati	per acciai molto resistenti, Inconel, Monel	universale	Al, AISI, acciaio, leghe di speciale	ghise, acciai legati, acciai molto resistenti, CFK
Particolarità	conveniente	lavorazione a secco	lav. di materiali duri (> 52 HRC, MD), lavorazioni HSC	lavorazione a secco, insensibile a carichi d'urto, taglio interrotto	largo campo di impiego	lavorazione a secco, insensibile a carichi d'urto	largo campo di impiego

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 26

 Articolo nr. **R**

 Articolo nr. **L**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. di superficie

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre


HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 27
Articolo nr. R
Articolo nr. L
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tratt. di superficie
Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI

Tabella N. 28

Articolo nr. **R**

Articolo nr. **L**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. di superficie

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre



HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 austenitici 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) martensitici 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide











● trattati a vapore





● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤5xD

81010	81017	81586	81587	81588	82010	81020	81030	82030	81040
81015						81025	81035		81045
338	338	N.d.F.	N.d.F.	N.d.F.	345	338	338	345	338
HSS									
									
N	N	N	N	N	N	H	W	W	FN

84405	84460	84415	84502
338	345	338	338
HSS			HSS
			
N	N	FN	FN



V _c m/min	Num. col. avanzam.								
27	6	6	6	6	6	6	5		6
22	5	5	5	5	5	5			5
30	6	6	6	6	6	6	6		6
30	5	5	5	5	5	5			5
25	5	5	5	5	5	5			5
25	5	5	5	5	5	5			5
30	6	6	6	6	6	6			6
16	4	4	4	4	4	4			4
30	6	6	6	6	6	6			6
30	6	6	6	6	6	6			6
25	6	6	6	6	6	6			6
25	6	6	6	6	6	6			6
70	7	7	7	7	7	7		7	7
70	6	6	6	6	6	6			6
50	6	6	6	6	6	6	6		6
50	5	5	5	5	5	5		5	5
70						6		5	5
40	5	5	5	5	5	5			5
30	4	4	4	4	4	4	4		
25	4	4	4	4	4	4			
15	4	4	4	4	4	4			4
18	4	4	4	4	4	4	4		4
28	5	5	5	5	5	5	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.			Num. col. avanzam.
30	6	6	6	7
24	5	5	5	6
33	6	6	6	7
33	5	5	5	6
28	5	5	5	6
28	5	5	5	6
25	4	4	4	5
22	4	4	4	5
33	6	6	6	7
20	4	4	4	5
14	4	4	4	5
18	4	4	4	5
33	6	6	6	7
33	6	6	6	7
28	6	6	6	7
22	6	6	6	7
				85
				85
				60
				60
				70
				90
80	6	6		7
65	5	5	5	6
75	5	5	5	6
45	5	5	5	6
33	4	4		
27	4	4		
16	4	4	4	5
15	4	4	4	5
22	4	4	4	5
30	5	5		

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 29
Articolo nr. R
Articolo nr. L
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tratt. di superficie
Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide








● trattati a vapore



● fasi nitrurate



● bruno-dorate


M MolyGlide

≤5xD

81011	82011	81041	81061	81013	82012	81012
338	345	338	338	338	345	338
HSS-E						M42
						
N	N	FN	S	IS	IS	N

84800	84807
338	338
HSS-E	
	
FN	S

84504	84505
338	338
HSS-E	
	
FN	S

84715
338
HSS-E

FN



V _c m/min	Num. col. avanzam.					
35	5	5	5	5	5	5
30	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
40	5	5	5	5	5	5
35	4	4	4	5	5	5
20	4	4	4	4	4	4
16	3	3	3	3	3	3
36	6	6	6	6	6	6
20	4	4	4	3	3	3
15	3	3	3	3	3	3
16	4	4	4	3	3	3
12	3	3	3	3	3	3
15	4	4	4	3	3	3
12	3	3	3	3	3	3
15	3	3	3	3	3	3
8	2	2	2	2	2	2
18	4	4	4	4	4	3
14	3	3	3	3	3	3
16	3	3	3	3	3	3
4						1
8			1			1
35	6	6	6			5
30	6	6	6			5
30	6	6	6			5
28	6	6	6			5
10	3	3	3	3		3
10			2	2	2	2
6			2	2	2	2
90				7	7	7
90				7	7	7
80			7	7	7	7
70			6	6	6	6
70				6	6	6
40	5	5	5	5	5	5
60				5	5	5
40	5	5	4	5	5	5
35	4	4		4	4	4
33	4	4		4	4	4
20	4	4	4	4	4	4
15	4	4	4	1	1	4
20	4	4	4			

V _c m/min	Num. col. avanzam.	
38	6	
33	5	
44	5	
38	5	
44	5	
38	4	
27	4	
22	3	3
44	4	
22	4	
18	3	
22	4	
18	3	
19	4	
14	3	
14	3	3
9	2	
20	4	4
15	3	
18	3	3
6		2
40	6	
35	6	
33	6	
27	6	
12		3
11		2
7		2
88	5	
22	4	
17	4	4
22	4	

V _c m/min	Num. col. avanzam.	
42	6	
36	5	
48	6	
42	6	
48	6	
42	5	
30	5	
34	4	4
48	6	
24	5	
20	4	
24	5	
20	4	
21	5	
16	4	
17	4	4
11	3	2
22	5	5
17	4	3
20	4	4
6	1	
7		2
45	7	
40	7	
36	7	
29	7	
14	4	3
12		2
8		2
85	8	
72	7	
96	6	
25	5	
20	5	4
24	5	

V _c m/min	Num. col. avanzam.
42	6
36	6
48	6
42	6
42	5
30	5
34	4
48	7
24	5
20	4
20	5
15	4
21	5
16	4
17	4
11	3
22	5
18	4

 TiAIN

 nanoA

 SuperA

 TiCN

 FIRE

 TiN

 TiAISiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI

Tabella N. 30

Articolo nr. **R**

Articolo nr. **L**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. di superficie

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre



HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidrurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 31
Articolo nr. R
Articolo nr. L
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tratt. di superficie
Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide









● trattati a vapore



● fasi nitrurate



● bruno-dorate


M MolyGlide

≤10xD

81210	81317	81310	82210	81320	81330	81350	81340
339	340	340	341	340	340	340	340
HSS							
							
N	N	N	N	H	W	FW	FN

84814	84812
340	340
HSS-E	
	
FU500DZ	T

84418	84423
340	340
HSS	
	
N	FN

84506
340
HSS

FN



V _c m/min	Num. col. avanzam.							
24	6	6	6	6				6
20	5	5	5	5				5
27	6	6	6	6				6
27	5	5	5	5				5
22	5	5	5	5				5
22	5	5	5	5				5
27	6	6	6	6				6
14	4	4	4	4				4
27	6	6	6	6				6
27	6	6	6	6				6
22	6	6	6	6				6
18	6	6	6	6				6
65					7			7
65					7			7
45	7	7	7	7				7
45	6	6	6	6				6
63	6	6	6	6	6			6
54	5	5	5	5		5		5
63					6			6
36	5	5	5	5				5
28	4	4	4	4	4			4
22	4	4	4	4				4
22	4	4	4	4				4
14	4	4	4	4	4			4
22	5	5	5	5	5	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.	
32	6	6
25	5	5
35	6	6
28	6	6
28	6	6
25	6	6
15	5	5
13	4	4
12	3	3
28	6	6
14	4	4
12	3	3
13	4	4
8	3	3
13	4	4
10	3	3
10	3	3
13	4	4
8	4	4
12	4	4
32	6	6
26	6	6
28	6	6
20	6	6
50	7	7
50	7	7
60	7	7
50	6	6
50	6	6
24	5	5
50	5	5
28	5	5
35	4	4
25	4	4
24	4	4
20	4	4
18	4	4
12	4	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.	
28	6	6
22	5	5
30	6	6
30	5	5
25	5	5
25	5	5
22	4	4
18	4	4
30	6	6
14	4	4
12	4	4
16	4	4
10	3	3
30	6	6
30	6	6
24	6	6
20	6	6
50	7	7
50	6	6
70	6	6
60	5	5
40	5	5
30	4	4
25	4	4
14	4	4
12	4	4
18	4	4
32	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.
30	7
24	6
33	7
33	6
28	6
28	6
24	5
23	5
33	7
18	5
15	5
19	5
13	4
33	7
33	7
26	7
22	7
55	8
55	7
65	6
44	6
16	5
14	5
23	5

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 32
Articolo nr. R
Norma/DIN
Materiale tagliente
Tratt. di superficie
Tipo
Refrigerante

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghise sferoidali, ghise temperate	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		●
Mat. plastiche termoidruranti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGv	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide





● trattati a vapore


● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤10xD




81311	82211	81341	81361
340	341	340	340
HSS-E			
			
N	N	FN	S


81362
340
HSS-E

S


89286
N.d.F.
int. in MD

N

Punte con fori di refrigerazione

82710	82521	82535
N.d.F.	N.d.F.	N.d.F.
HSS		
		
FN	N	FN
assiale	assiale	assiale

82525
N.d.F.
HSS-E

FN
assiale

82515
N.d.F.
HSS-E

FN
assiale



V _c m/min	Num. col. avanzam.			
33	5	5	5	
27	5	5	5	
36	5	5	5	
32	5	5	5	
36	5	5	5	
36	5	5	5	
22	4	4	4	
18	4	4	4	
14	3	3	3	3
32	5	5	5	
18	4	4	4	
13	3	3	3	
14	4	4	4	
10	3	3	3	
13	4	4	4	
10	3	3	3	
12	3	3	3	
6	2	2	2	
12	4	4	4	4
8	3	3	2	3
10	3	3	3	3
4			1	
5	1	1		1
32	6	6	6	
27	6	6	6	
26	6	6	6	
24	6	6	6	
6	3	3	3	3
8			2	
5			2	
70		7		
60		6		
60			5	
36	5	5	5	
54			5	
36	5	5	5	
30	4	4	5	
24	4	4	5	
18	4	4	4	
13	4	4	4	4
16	4	4	4	
26			4	

V _c m/min	Num. col. avanzam.
15	3
13	3
10	3
10	3
10	3
8	2
15	4
10	3
13	3
6	1
6	3
10	2
6	2
25	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.
50	4
40	3
80	3

V _c m/min	Num. col. avanzam.		
26	6	6	6
22	5	5	5
30	6	6	6
30	5	5	5
24	5	5	5
24	5	5	5
22	4	4	4
20	4	4	4
14	3	3	3
30	6	6	6
17	4	4	4
12	3	3	3
14	4	4	4
10	3	3	3
15	4	4	4
10	3	3	3
10	3	3	3
7	2	2	2
30	6	6	6
30	6	6	6
24	6	6	6
20	6	6	6
7	3	3	3
80	6		
50	7	7	7
50	6	6	6
60	5	5	5
40	5	5	5
24	4	4	4
24	4	4	4
22	4	4	4
24	5	5	5

V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
35	6	30	5
30	5	25	4
30	6	30	5
30	5	25	4
35	5	30	4
29	5	25	4
22	4	18	3
18	4	16	3
14	3	12	2
35	6	30	5
18	4	16	3
14	3	12	2
14	4	12	3
12	3	10	2
15	4	13	3
11	3	9	2
11	3	9	2
8	2	6	2
14	4	12	3
10	3	8	2
12	3	12	2
4	2	4	1
8	1	6	1
30	6	28	5
24	6	22	5
24	6	22	5
20	6	18	5
8	3	6	2
10	2	8	2
8	2	6	2
60	7	55	6
50	6	44	5
38	5	35	4
55	5	50	4
36	5	33	4
24	4	22	4
20	4	18	4
14	4	12	4
25	5	25	4

A TiAIN

a nanoA

A SuperA

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAISiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI PUNTE ELICOIDALI CONVENZIONALI
Tabella N. 33

 Articolo nr. **R**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tratt. di superficie

Tipo

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

- Aria
- Olio
- Emulsione

Direzione di taglio:

- R destre
- L sinistre



Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(S133), 1.0486 P275N(STE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitruati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide








● trattati a vapore


● fasi nitrate

● bruno-dorate



>10xD

81410	82310	81450	81440	81740	82340	82466
81510	82410		81540	81750	82440	82467
81610			81640	81760		82468
						82469
1869	1870	1869	1869	N.d.F.	1870	N.d.F.
HSS						
						

84425
84426
1869
HSS

GT 100

81441
81541
1869
HSS-E




V _c m/min	Num. col. avanzam.					
22	5	5	5	5	5	5
18	4	4	4	4	4	4
22	5	5	5	5	5	5
18	4	4	4	4	4	4
22	4	4	4	4	4	4
18	4	4	4	4	4	4
12	3	3				
22	5	5	5	5	5	5
10	3	3				
8	3	3				
12	3	3	3	3	3	3
6	2	2	2	2	2	2
6	2	2				
22	5	5	5	5	5	5
18	5	5	5	5	5	5
20	5	5	5	5	5	5
14	5	5	5	5	5	5
55		6				
55		6				
45	6	6	6	6	6	6
36	5	5	5	5	5	5
55	5	5	5	5	5	5
22	4	4	4	4	4	4
45	4	4				
28	4	4	4	4	4	4
22	3	3	3	3	3	3
20	3	3	3	3	3	3
18	3	3	3	3	3	3
12	3	3	3	3	3	3
18	4	4	4	4	4	4

V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
22	5	30	4
22	4	25	4
28	5	33	4
22	4	30	4
28	4	33	4
22	4	33	4
16	3	20	3
		14	3
		10	2
28	5	29	4
		14	3
		10	2
		10	3
		8	2
12	3	11	3
8	2	8	2
		8	2
		5	1
		10	3
		8	2
		10	2
		3	1
6	1	5	1
28	5		
22	5	20	5
25	5		
18	5	16	5
		5	2
		6	1
		5	1
70	6		
70	6		
55	6	50	6
45	5	40	5
70	5		
28	4	30	4
		45	4
36	4	30	4
28	3	25	4
25	3	20	4
22	3	16	3
18	3	10	3
15	3	14	3
22	4	20	3

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI MICROPUNTE

Tabella N. 34

Articolo nr. **R**

Articolo nr. **L**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tipo di metallo duro

Tratt. di superficie

Tipo

Refrigerante

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	101	102	103	104	105	106	107	108	109
	f (mm/riv.)								
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006	0,007	0,010	0,013	0,016
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,022
0,25	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,014	0,019	0,024
0,30	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,019	0,025	0,033
0,50	0,005	0,007	0,008	0,011	0,014	0,019	0,024	0,031	0,041
0,63	0,007	0,009	0,012	0,015	0,020	0,026	0,034	0,044	0,057
0,80	0,010	0,013	0,016	0,020	0,024	0,031	0,038	0,048	0,060
1,00	0,020	0,024	0,029	0,035	0,041	0,050	0,060	0,072	0,086
1,50	0,030	0,035	0,040	0,046	0,052	0,060	0,069	0,080	0,092
2,00	0,040	0,046	0,053	0,061	0,070	0,080	0,093	0,106	0,122

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento articolo no. 6400/6401/6408/6412												
	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
	f (mm/riv.)												
0,80	0,008	0,016	0,024	0,032	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09
1,00	0,012	0,022	0,032	0,042	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12
1,50	0,021	0,036	0,051	0,066	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,15	0,16	0,17	0,18
2,00	0,032	0,052	0,072	0,092	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,24
2,50	0,045	0,070	0,095	0,120	0,15	0,17	0,20	0,22	0,25	0,26	0,27	0,28	0,30
3,00	0,060	0,090	0,120	0,150	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,31	0,33	0,34	0,36

Refrigerante:

○ Aria

● Olio

● Emulsione

Direzione di taglio:

R destre

L sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitruati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS

Tabella N. 35

Articolo nr. **R**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tipo di metallo duro

Tratt. di superficie

Tipo

Forma attacco

Refrigerante

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

- Aria
- Olio
- Emulsione

Direzione di taglio:

- destre
- sinistre

HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMw-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●●
Mat. plastiche termodurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termostatiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

● MolyGlide

≤3xD

89264	89237
6537K	6539
int. MD	

K/P	K/P
T	T
100U	100U
HE	DZ

89403
6537K
int. MD

K/P
F
100F
HA

89422
6537K
int. MD

Y
100H
HA

89413	89402	89401
6537K	6537K	6539
int. MD		

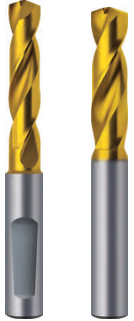
K/P	K/P	K/P
F	F	F
100U	100U	100U
HA	HE	DZ

89450	89550
6537K	6537K
int. MD	int. MD

K/P	K/P
a	a
100INOX	100INOX
HA	HE
assiale	assiale

89265	89266
6537K	6537K
int. MD	int. MD

K	K/P
T	T
100F	100U
HE	HE
assiale	assiale



Vc m/min	Num. col. avanzam.
100	6
85	5
110	7
85	6
90	6
85	6
80	6
80	6
75	5
100	7
90	6
65	4
75	5
70	4
50	5
40	4
35	2
40	3
35	3
35	2
35	2
20	1
20	3
160	7
120	7
120	6
95	6
25	2
30	3
25	2
200	8
200	8
170	8
140	7
200	7
80	6
210	7
140	6
80	5
65	5
60	4
45	4

Vc m/min	Num. col. avanzam.
130	7
110	6
145	8
110	7
120	7
110	7
105	7
105	7
100	6
130	8
120	7
85	5
100	6
90	5
65	6
55	5
55	4
45	3
55	4
45	3
55	4
45	3
25	2
25	4
210	8
155	8
155	8
125	8
35	3
40	3
35	3
260	9
260	9
220	9
180	8
260	8
105	7
270	8
180	7
105	6
85	6
80	5
60	5

Vc m/min	Num. col. avanzam.
130	7
110	6
145	8
110	7
120	7
110	7
105	7
105	7
100	6
130	8
120	7
85	5
100	6
90	5
65	6
55	5
55	4
45	3
45	3
45	3
25	2
25	4
40	3
35	3

Vc m/min	Num. col. avanzam.		
130	7	7	7
110	6	6	6
145	8	8	8
110	7	7	7
120	7	7	7
110	7	7	7
105	7	7	7
105	7	7	7
100	6	6	6
130	8	8	8
120	7	7	7
85	5	5	5
100	6	6	6
90	5	5	5
65	6	6	6
55	5	5	5
45	3	3	3
55	4	4	4
45	4	4	4
45	3	3	3
45	3	3	3
25	2	2	2
25	4	4	4
210	8	8	8
155	8	8	8
155	7	7	7
125	7	7	7
35	3	3	3
40	4	4	4
35	3	3	3
260	9	9	9
260	9	9	9
220	8	8	8
180	8	8	8
260	8	8	8
105	7	7	7
270	8	8	8
180	7	7	7
105	6	6	6
85	6	6	6
80	5	5	5
60	5	5	5

Vc m/min	Num. col. avanzam.	
80	5	5
60	2-3	2-3
80	5	5
30	2	2
35	2	2

Vc m/min	Num. col. avanzam.	
110	6	6
90	5	5
130	7	7
110	7	7
100	7	7
95	6	6
90	6	6
80	6	6
110	7	7
90	6	6
65	4	4
85	6	6
80	4	5
60	5	5
50	4	4
45	3	3
45	2	2
45	4	4
40	4	4
35	4	4
40	2	2
25	1	1
25	3	3
160	8	8
120	8	8
100	8	8
95	7	7
30	2	2
35	3	3
30	2	2
240	8	8
240	8	8
200	8	8
170	8	8
230	7	7
95	6	6
250	7	7
170	6	6
95	6	6
80	5	5
70	5	5
60	5	5

A TiAIN

a nanoA

A SuperA

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAISiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS

Tabella N. 36

Articolo nr. **R**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tipo di metallo duro

Tratt. di superficie

Tipo

Forma attacco

Refrigerante

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

- Aria
- Olio
- Emulsione

Direzione di taglio:

- R** destre
- L** sinistre

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		●
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMw-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●●
Mat. plastiche termodurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termostatiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

≤5xD

89275

N.d.F.

int. MD

K/P

T

100U

DZ

89404

6537L

int. MD

K/P

F

100F

HA

89414

6537L

int. MD

K/P

F

100U

HA

89417

6537L

int. MD

K/P

F

100U

HE

89271

6537L

int. MD

K

T

100F

HE

assiale assiale

89272

6537L

int. MD

K/P

T

100U

HE

assiale assiale

89407

6537L

int. MD

K/P

F

100F

HA

assiale assiale

89406

6537L

int. MD

K/P

F

100F

HE

assiale assiale

89411

6537L

int. MD

K/P

F

100U

HA

assiale assiale

89406

6537L

int. MD

K/P

F

100F

HE

assiale assiale

89425

6537L

int. MD

Y

100H

HA

assiale assiale

89426

6537L

int. MD

Y

100H

HE

assiale assiale



V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
100	6	130	7	130	7	110	6	145	7	145	7	145	7
85	5	110	6	110	6	90	5	120	6	120	6	120	6
110	7	145	8	145	8	130	7	170	8	170	8	170	8
85	6	110	7	110	7	110	7	145	8	145	8	145	8
90	6	120	7	120	7	100	7	130	8	130	8	130	8
85	6	110	7	110	7	95	6	125	7	125	7	125	7
80	6	105	7	105	7	90	6	120	7	120	7	120	7
80	6	105	7	105	7	90	6	120	7	120	7	120	7
75	5	100	6	100	6	80	6	105	7	105	7	105	7
100	7	130	8	130	8	110	7	145	8	145	8	145	8
90	6	120	7	120	7	90	6	120	7	120	7	120	7
65	4	85	5	85	5	65	4	85	5	85	5	85	5
75	5	100	6	100	6	85	6	110	7	110	7	110	7
70	4	90	5	90	5	80	4	105	5	105	5	105	5
50	5	65	6	65	6	60	5	80	6	80	6	80	6
40	4	55	5	55	5	50	4	65	5	65	5	65	5
		55	4			45	3	60	4	60	4	60	4
35	2	45	3	45	3	45	2	60	3	60	3	60	3
40	3	55	4	55	4	45	4	60	5	60	5	60	5
35	3	45	4	45	4	40	4	55	5	55	5	55	5
35	2	45	3	45	3	35	4	45	5	45	5	45	5
35	2	45	2	45	3	40	2	55	3	55	3	55	3
20	1	25	2	25	2	25	1	35	2	35	2	35	2
20	3	25	4	25	4	25	3	35	4	35	4	35	4
160	7	210	8	210	8	160	8	210	9	210	9	210	9
120	7	155	8	155	8	120	8	160	9	160	9	160	9
120	6	145	8	145	7	100	8	140	9	140	9	140	9
95	6	125	8	125	7	95	7	130	8	130	8	130	8
25	2	35	3	35	3	30	2	40	3	40	3	40	3
30	3	40	3	40	4	35	3	45	4	45	4	45	4
25	2	35	3	35	3	30	2	40	3	40	3	40	3
200	8	260	9	260	9	240	8	310	9	310	9	310	9
200	8	260	9	260	9	240	8	310	9	310	9	310	9
170	8	235	9	235	9	200	8	260	9	260	9	260	9
140	7	170	8	170	8	170	8	220	9	220	9	220	9
200	7	260	8	260	8	230	7	280	8	280	8	280	8
80	6	105	7	105	7	95	6	125	7	125	7	125	7
210	7	270	8	270	8	250	7	325	8	325	8	325	8
140	6	180	7	180	7	170	6	220	7	220	7	220	7
80	5	105	6	105	6	95	6	125	7	125	7	125	7
65	5	85	6	85	6	80	5	105	6	105	6	105	6
60	4	80	5	80	5	70	5	90	6	90	6	90	6
45	4	60	5	60	5	60	5	80	6	80	6	80	6

A TiAIN

a nanoA

A SuperA

C TiCN

F FIRE

T TiN

Y TiAISiN

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DI TS-DRILLS

Tabella N. 37

Articolo nr. **R**

Norma/DIN

Materiale tagliente

Tipo di metallo duro

Tratt. di superficie

Tipo

Forma attacco

Refrigerante

I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/giro)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Refrigerante:

- Aria
● Olio
● Emulsione

Direzione di taglio:

- R** destre
L sinistre



HARTNER

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500 ≤1000		●
Acciai automatici	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤850 ≤1000		●
Acciai da bonifica non legati	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤700 ≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		●
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		●
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		●
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		●
Acciai nitrurati	1.8504 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		●
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		●
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		●
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	●○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	●○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMw-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	●○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		●
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		●
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		●
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		●
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		●●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●●
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		●●
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		●●
Mat. plastiche termoidurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	●○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	●○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		●○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		●○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrurate

● bruno-dorate

M MolyGlide

CONSIGLI PER L'IMPIEGO DEL SISTEMA DI INSERTI INTERCAMBIABILI MULTIPLEX
Tabella N. 38
Articolo nr.
Ø-Capacità
Materiale placchetta
Classe di metallo duro
Tipo di metallo duro
Tratt. di superficie


I numeri in grassetto della colonna avanzamento indicano gli utensili da preferire.

Ø utensile mm	Num. colonna avanzamento					
	1	2	3	4	5	6
	f (mm/giro)					
10,00	0,08	0,09	0,11	0,14	0,19	0,24
12,50	0,09	0,11	0,13	0,17	0,22	0,28
16,00	0,11	0,13	0,16	0,21	0,27	0,34
20,00	0,13	0,15	0,19	0,25	0,32	0,40
25,00	0,16	0,18	0,23	0,29	0,38	0,48
31,50	0,19	0,22	0,27	0,35	0,45	0,57
40,00	0,23	0,26	0,33	0,42	0,54	0,69
50,00	0,27	0,31	0,39	0,50	0,64	0,82
63,00	0,32	0,38	0,47	0,60	0,77	0,98
102,00	0,40	0,48	0,59	0,74	0,85	1,20
150,00	0,59	0,70	0,87	1,09	1,25	1,76
100,00	0,78	0,93	1,16	1,45	1,67	2,35

Refrigerante:

- Aria
- Olio
- Emulsione

Materiali	Esempi di materiale Numeri in grassetto = nr. materiale a DIN EN 10 027	Resistenza N/mm ²	Durezza	Refrigerante
Acciai da costruzione	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		○
	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		○
Acciai automatici	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		○
	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		○
Acciai da bonifica non legati	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		○
	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		○
	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		○
Acciai da bonifica legati	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		○
	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		○
Acciai da cementazione non legati	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		○
Acciai da cementazione legati	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		○
	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		○
Acciai nitruati	1.8504 34CrAl6	≤1000		○
	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		○
Acciai utensili	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		○
	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		○
Acciai super rapidi	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		○
Acciai per molle	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	○
Acciai inossidabili, allo zolfo	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		○
austenitici	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		○
martensitici	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		○
Acciai temprati	-		≤48 HRC ≤66 HRC	○
Leghe speciali	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		○
Ghise	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	○
Ghise sferoidali,	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	○
ghise temperate	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	○
Ghisa in conchiglia	-		≤350 HB	○
Titanio e leghe di titanio	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		○
	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		○
Alluminio e leghe di alu	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		○
Leghe di alu per lav. plastiche	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤650		○
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9	≤600		○
> 10 % Si	3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		○
Leghe di magnesio	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Rame legato in bassa %	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		○
Ottone, a truciolo corto	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2	≤600		○
a truciolo lungo	2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤600		○
Bronzi a truciolo corto	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn	≤600		○
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		○
Bronzi a truciolo lungo	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10	≤850		○
	2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤1000		○
Mat. plastiche termoindurenti	Resina epossidica, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
Materie termoplastiche	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		○
Nuove ghise GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	○
	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	○
Nuove ghise ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		○
Mat. plast. a fibre aramidiche	Kevlar	≤1000		○
a fibre di vetro/C rinforzate	GFK/CFK	≤1000		○

○ lucide

● trattati a vapore

● fasi nitrate

● bruno-dorate

M MolyGlide

86602
10...25
HSS-E-PM

86608
10...25
HSS-E-PM

86609
10...102
HSS-E-PM

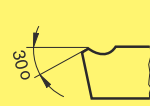
86708	86709
10...35	10...35
int. in MD	int. in MD

86701	86702
10...35	10...35
int. in MD	int. in MD



Articolo nr. 86709/86701 senza fase
per materiali fino a ca. 600 N/mm² di resistenza a trazione

Articolo nr. 86708/86702 con fase
per materiali da ca. 600 N/mm² di resistenza a trazione



V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.	V _c m/min	Num. col. avanzam.
40	4	48	4	48	4	60	5	70	5
35	4	42	4	42	4	55	4	65	4
50	5	60	5	60	5	100	4	115	4
40	5	50	5	50	5	95	4	105	4
40	4	45	4	45	4	80	4	90	4
35	4	40	4	40	4	80	4	90	4
30	4	35	4	35	4	75	3	85	3
25	3	28	3	28	3	70	4	80	4
22	2	25	2	25	2	60	3	70	3
35	3	40	3	40	3	85	4	95	4
25	3	28	3	28	3	70	4	80	4
22	2	25	2	25	2	55	3	65	3
22	3	25	3	25	3	60	3	65	3
15	2	18	2	18	2	50	2	55	2
26	3	28	3	28	3	40	3	45	3
22	2	25	2	25	2	35	2	40	2
12	2	18	2	18	2	40	2	45	2
10	2	13	2	13	2	35	2	40	2
20	2	23	2	23	2	40	2	45	2
15	2	17	2	17	2	25	2	30	2
15	2	20	2	20	2	25	1	30	1
35	4	40	4	40	4	100	5	120	5
35	4	40	4	40	4	90	4	105	4
35	4	40	4	40	4	80	4	90	4
28	4	33	4	33	4	65	3	75	3
60	5	65	5	65	5	25	1	30	1
80	5	85	5	85	5	180	5	200	5
85	5	85	5	85	5	160	5	180	5
70	5	70	5	70	5	140	5	160	5
45	4	50	4	50	4	130	5	150	5
45	4	50	4	50	4	150	5	160	5
60	5	65	5	65	5	70	4	80	4
45	4	50	4	50	4	160	5	180	5
32	5	35	5	35	5	110	4	120	4
40	3	45	3	45	3	80	5	90	5
36	3	40	3	40	3	65	4	75	4
28	3	32	3	32	3	45	4	50	4
22	3	27	3	27	3	35	4	40	4
						70	3	85	3
						70	3	85	3

A TiAIN

a nanoA

A SuperA

C TiCN

F FIRE

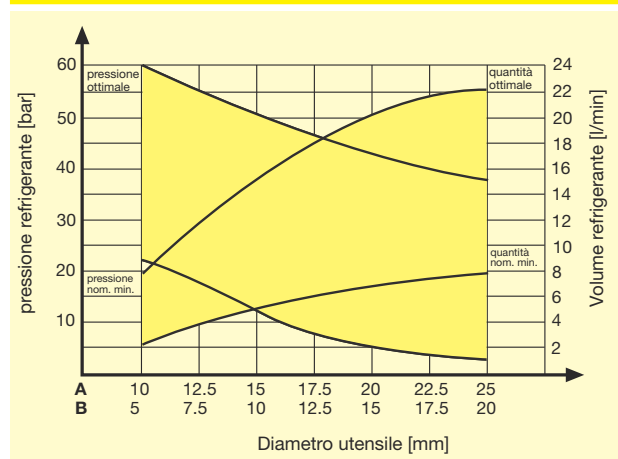
T TiN

Y TiAlSiN

DIAGRAMMI DEL REFRIGERANTE PRESSIONE E VOLUMI DEL REFRIGERANTE

Tabella N. 39

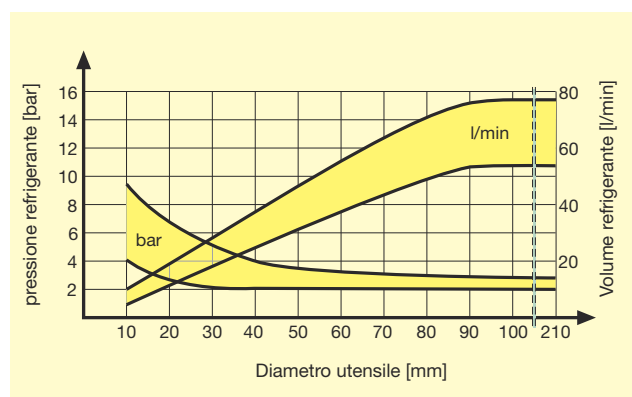
Per punte elicoidali in metallo duro con fori di refrigerazione



A = Diametri per utensili con condotto refrigerante centrale
B = Diametri per utensili con condotto refrigerante elicoidale



Per punte con placchette intercambiabili, sistema Multiplex con fori di refrigerazione



Nella foratura con placchette intercambiabili in HSS-E e MD l'emulsione serve come lubrorefrigerante. Il rapporto di miscelazione è quello usuale di 1:20.

Di decisiva importanza è un efficiente gruppo refrigerante. Una pressione e quantità del refrigerante non sufficienti possono provocare un risultato di foratura insoddisfacente e persino la rottura dell'utensile.

La quantità delle particelle della sostanza solida possibilmente non deve superare i 50 µm.

FRESE FRONTALI - NUMERO DI GIRI E AVANZAMENTO (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 40

Materiale da lavorare	Acciaio non legato <50 kg/mm ²		Acciaio non legato 50-70 kg/mm ²		Acciaio legato 70-100 kg/mm ² Ghisa<GG25		Acciaio legato 100-130 kg/mm ² Acciaio al cromo Ghisa<GG25		Bronzo ottone duro MS 63		Rame Leghe Alluminio Alluminio al silicio SI < 12%		Ottone MS 58		Alluminio ricott. Zama	
	V = 32 m/min.		V = 25 m/min.		V = 18 m/min.		V = 13 m/min.		V = 35 m/min.		V = 50 m/min.		V = 70 m/min.		V = 160 m/min	
Ø	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s
2	5000	28	4000	22	2800	14	2000	11	5600	32	8000	32	11200	63	25000	100
3	3150	28	2800	25	2000	18	1400	13	4000	36	5600	32	7100	63	16000	100
4	2500	32	2000	25	1400	18	1000	13	2800	36	4000	32	5600	63	12500	100
5	2000	36	1600	28	1120	18	800	13	2240	40	3150	36	4500	80	10000	125
6	1600	63	1400	56	1000	40	710	28	1800	71	2800	71	3550	140	8000	200
7	1400	63	1120	56	800	40	560	28	1600	80	2240	71	3150	140	7100	224
8	1250	71	1000	63	710	40	500	32	1400	80	2000	80	2800	160	6300	250
9	1120	80	900	63	630	45	450	32	1250	90	1800	80	2500	180	5600	250
10	1000	112	800	90	560	45	400	32	1120	125	1600	90	2240	250	5000	280
12	800	125	710	112	500	80	355	56	900	140	1400	112	1800	280	4000	315
14	710	140	560	112	400	80	280	56	800	160	1120	112	1600	315	3550	355
16	630	160	500	125	355	90	250	63	710	180	1000	148	1400	355	3150	560
18	560	160	450	125	315	90	224	63	630	180	900	180	1250	355	2800	560
20	500	140	400	112	280	80	200	56	560	160	800	160	1120	315	2500	500
22	450	140	355	112	250	80	180	56	500	160	710	160	1000	315	2240	500
25	400	140	315	112	224	80	160	56	450	160	630	140	900	315	2000	450
28	355	125	280	112	200	71	140	56	400	160	560	112	800	280	1800	400
30	315	125	280	112	200	71	140	56	400	160	560	140	710	280	1800	450
32	315	125	250	100	180	71	125	50	355	140	500	125	710	280	1600	400

FRESE A SGROSSARE - NUMERO DI GIRI E AVANZAMENTO (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 41

Ø	V = 32 m/min.		V = 25 m/min.		V = 18 m/min.		V = 13 m/min.		V = 35 m/min.		V = 50 m/min.		V = 70 m/min.		V = 160 m/min	
	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s
10	1000	45	800	40	560	32	400	20	1120	50	1600	71	2240	71		
12	800	50	710	45	500	36	355	25	900	56	1400	80	1800	90		
14	710	50	560	45	400	36	280	25	800	56	1120	80	1600	90		
16	630	50	500	45	355	36	250	25	710	56	1000	80	1400	90		
18	560	56	450	50	315	40	224	28	630	63	900	90	1250	100		
20	500	56	400	50	280	40	200	28	560	63	800	90	1120	100		
22	450	56	355	50	250	40	180	28	500	63	710	90	1000	100		
25	400	63	315	56	224	45	160	32	450	71	630	100	900	112		
28	355	63	280	56	200	45	140	32	400	71	560	100	800	112		
30	315	63	280	56	200	45	140	36	400	80	560	112	710	112		
32	315	63	250	56	180	45	125	36	355	80	500	112	710	112		

Non usare

V = velocità di taglio in m/min.
n = numeri giri al min.
s = avanzamento in mm/min.

FRESE CONICHE - NUMERO DI GIRI / MIN. (VALORI ORIENTATIVI)
Tabella N. 42

Materiale da lavorare	Art. 8884 G 8885 G Gr. 0	Art. 8884 G 8885 G Gr. 1	Art. 8884 G 8885 G Gr. 2	Art. 8884 G 8885 G Gr. 3	Art. 8884 G 8885 G Gr. 4	Art. 8884 G 8885 G Gr. 5	Art. 8886 G 8887 G
Spessore lamiera acciaio da mm 0,1 a 2	1000 - 500	800 - 400	400 - 200	250 - 150	200 - 100	100 - 50	800 - 200
Spessore lamiera INOX da mm 0,1 a 1	700 - 300	400 - 200	200 - 100	150 - 80	80 - 50	60 - 40	700 - 100
Spessore materiali non ferrosi da mm 0,1 a 5	2000 - 1500	1500 - 800	1000 - 500	500 - 300	300 - 200	200 - 100	1500 - 500
Spessore plastica fino a mm 10	3000 - 2000	2000 - 1500	1500 - 1000	1000 - 500	500 - 200	400 - 200	2000 - 1000

VELOCITA' DI TAGLIO, AVANZAMENTI, NUMERO DEI GIRI PER ALESATORI
Tabella N. 43/a
In acciaio super rapido HSS
 Valori indicativi consigliabili per lavorazioni

Materiale	Velocità di taglio = v Avanzamento = s Numero dei giri = n	Ø alesatore								
		mm								
		5	8	10	15	20	25	30	40	50
Acciai non legati fino a 800 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 12								
		0,1	0,13	0,15	0,2	0,25	0,25	0,30	0,35	0,40
		700	440	350	232	176	137	115	88	71
Acciai non legati fino a 1000 N/mm ² Acciai da bonifica	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	4 ÷ 6								
		0,08	0,1	0,1	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
		378	198	159	106	80	64	53	40	32
Acciai legati Acciai resistenti a corrosioni da acidi (INOX)	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	4 ÷ 6								
		0,08	0,1	0,1	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
		378	198	159	106	80	64	53	40	32
Acciai resistenti al calore	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 10								
		0,18	0,20	0,23	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		578	305	288	191	143	115	95	73	58
Ghisa grigia fino a 250 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 10								
		0,18	0,20	0,23	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		578	385	288	191	143	115	95	72	58
Ghisa grigia oltre 250 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	4 ÷ 6								
		0,12	0,15	0,17	0,20	0,25	0,25	0,30	0,35	0,40
		318	198	159	106	80	64	53	40	32
Fusioni di acciaio Ghisa malleabile Ghisa sferoidale	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 10								
		0,18	0,20	0,23	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		572	385	288	191	143	115	95	72	58
Rame	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		636	398	318	212	158	127	106	80	54
Rame elettrolitico	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 10								
		0,18	0,20	0,23	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		572	385	288	191	143	115	95	72	58
Ottone a truciolo corto	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 12								
		0,2	0,25	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,60
		700	440	350	232	176	137	115	88	71
Ottone a truciolo lungo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	12 ÷ 14								
		0,2	0,25	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,60
		828	518	413	276	207	166	132	104	83
Bronzo tenero Bronzo di fusione Bronzo allo zinco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2	0,26	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,60
		1272	798	637	425	318	255	265	199	159
Bronzo duro	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	12 ÷ 14								
		0,2	0,25	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,60
		828	518	473	276	207	166	132	104	83
Leghe di alluminio a truciolo lungo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 20								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,40
		1120	720	573	382	288	225	189	144	117
Leghe di alluminio silicio fino a 10%	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	12 ÷ 14								
		0,2	0,25	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,60
		828	518	413	276	207	166	132	104	83
Leghe di alluminio silicio oltre 10%	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,40
		700	440	350	232	176	137	115	88	71
Leghe di magnesio	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 20								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,40
		1120	720	573	382	288	225	189	144	117
Leghe di zinco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,40
		700	440	350	232	176	137	115	88	71
Leghe di nichel	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
		636	343	318	212	158	127	106	80	54
Leghe di titanio Acciaio - Tic Metalli Ampco	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	4 ÷ 6								
		0,08	0,1	0,1	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
		318	198	159	106	80	64	53	40	32
Materiali sintetici termoplastici	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
		510	318	254	170	127	102	85	64	51
Materiali sintetici duri con cariche anorganiche	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	4 ÷ 6								
		0,2	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,45	0,50	0,50
		318	198	159	106	80	64	53	40	32
Materiali sintetici con cariche organiche	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
		510	318	254	170	127	102	85	64	51

VELOCITA' DI TAGLIO, AVANZAMENTI, NUMERO DEI GIRI PER ALESATORI
Tabella N. 43/b

 con placchette riportate in metallo duro
 Valori indicativi consigliabili per lavorazioni

Materiale	Velocità di taglio = v Avanzamento = s Numero dei giri = n	Ø alesatore								
		mm								
		5	8	10	15	20	25	30	40	50
Acciaio fino a 700 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	10 ÷ 15								
		0,15	0,18	0,2	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,5
		796	498	398	266	198	159	133	100	80
Acciaio da 700 a 1000 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,2	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,5
		636	398	318	212	158	127	106	80	64
Acciaio da 1000 a 1400 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,12	0,15	0,15	0,18	0,2	0,2	0,25	0,3	0,4
		510	318	254	170	127	120	85	64	51
Acciaio fuso da 400 a 500 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,2	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,5
		636	398	318	212	158	127	106	80	64
Acciaio fuso da 500 a 700 N/mm ²	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10								
		0,12	0,15	0,15	0,18	0,2	0,2	0,25	0,3	0,4
		510	318	254	170	127	102	85	64	51
Ghisa grigia fino a 200 HB	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12						10 ÷ 15		
		0,2	0,26	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,5	0,6
		636	398	318	212	158	127	133	100	80
Ghisa grigia, oltre 200 HB	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	6 ÷ 10						8 ÷ 12		
		0,15	0,18	0,2	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,5
		510	318	254	170	127	102	106	80	64
Ghisa malleabile	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	8 ÷ 12								
		0,15	0,18	0,2	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,5
		636	398	318	212	158	127	106	80	64
Rame	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	20 ÷ 30						25 ÷ 40		
		0,3	0,36	0,4	0,45	0,5	0,5	0,55	0,6	0,7
		1592	995	796	531	398	318	345	259	207
Ottone, ottone rosso	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2	0,26	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,5	0,6
		1272	798	637	425	318	255	265	199	159
Fusioni di bronzo	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2	0,26	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,5	0,6
		1272	798	637	425	318	255	265	199	159
Metalli leggeri	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,2	0,26	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,5	0,6
		1272	798	637	425	318	255	265	199	159
Materiali sintetici	v = m/min. s = mm/giro n = giri/min.	15 ÷ 25						20 ÷ 30		
		0,3	0,36	0,4	0,45	0,5	0,5	0,55	0,6	0,7
		1272	798	637	425	318	255	265	199	159

NOMENCLATURA DELLA FILETTATURA
Tabella N. 44
DIMENSIONI:

Si misurano sulla sezione perpendicolare all'asse di avvvitamento.

DIAMETRO:

Il diametro esterno corrisponde al diametro nominale della vite e viene misurato sulla cresta del filetto della vite.

DIAMETRO DEL NOCCILOLO:

Viene misurato sul fondo del filetto della vite.

PASSO:

Nella filettatura è la distanza parallela all'asse di avvvitamento tra due creste consecutive.

NUMERO DEI FILETTI:

Numero di filetti per pollice (1" = mm 25,4).

$$\text{Numero filetti} = \frac{25,4 \text{ mm}}{\text{Passo in mm}}$$

ANGOLO DEL FILETTO:

Misurato in gradi, è l'angolo di cresta individuata da due fianchi contigui del filetto.

CRESTA:

Superficie passante per la sommità del filetto congiungente due fianchi.

FIANCO:

Superficie congiungente le creste al fondo.

FONDO:

Superficie passante per il fondo del filetto congiungente due fianchi.

ANGOLO DELL'ELICA:

Angolo individuato dall'elica del filetto intersecato da un piano perpendicolare all'asse di avvvitamento.

PASSO DELL'ELICA:

Spostamento del filetto misurato sull'asse dopo un giro completo.

FILETTO SEMPLICE:

Passo dell'elica = Passo del filetto.

FILETTO A DUE PRINCIPI:

Passo dell'elica = 2 volte passo del filetto.

FILETTO A TRE PRINCIPI:

Passo dell'elica = 3 volte passo del filetto.

FILETTO A QUATTRO PRINCIPI:

Passo dell'elica = 4 volte passo del filetto.

FILETTO CILINDRICO:

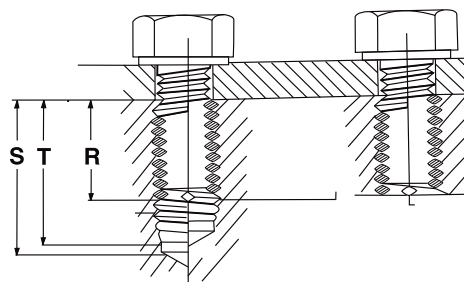
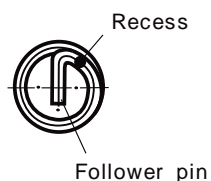
Filetto con diametro costante per tutta la lunghezza della filettatura.

FILETTO CONICO:

Filetto con crescita costante del diametro sulla lunghezza della filettatura.

DATI TECNICI FILETTI RIPORTATI DIN 8140

Tabella N. 45/f



M	S (mm)					T (mm)					R (mm)				
	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
M 2 x 0.40	3.80	4.80	5.80	6.80	7.80	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
M 2.5 x 0.45	4.52	5.77	7.02	8.27	9.52	4.07	5.32	6.57	7.82	9.07	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50
M 3 x 0.50	5.25	6.75	8.25	9.75	11.25	4.75	6.25	7.75	9.25	10.75	3.00	4.50	6.00	7.50	9.00
M 3.5 x 0.60	6.20	7.95	9.70	11.45	13.20	5.60	7.35	9.10	10.85	12.60	3.50	5.25	7.00	8.75	10.50
M 4 x 0.70	7.15	9.15	11.15	13.15	15.15	6.45	8.45	10.45	12.45	14.45	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00
M 5 x 0.80	8.60	11.10	13.60	16.10	18.60	7.80	10.30	12.80	15.30	17.80	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00
M 6 x 1.00	10.50	13.50	16.50	19.50	22.50	9.50	12.50	15.50	18.50	21.50	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00
M 7 x 1.00	11.50	15.00	18.50	22.00	25.50	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00
M 8 x 1.25	13.62	17.62	21.62	25.62	29.62	12.37	16.37	20.37	24.37	28.37	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
M 8 x 1.00	12.50	16.50	20.50	24.50	28.50	11.50	15.50	19.50	23.50	27.50	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
M 9 x 1.25	14.62	19.12	23.62	28.13	32.62	13.37	17.87	22.37	26.87	31.37	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
M 9 x 1.00	13.50	18.00	22.50	27.00	31.50	12.50	17.00	21.50	26.00	30.50	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
M 10 x 1.50	16.75	21.75	26.75	31.75	36.75	15.25	20.25	25.25	30.25	35.25	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 10 x 1.25	15.62	20.62	25.62	30.62	35.62	14.37	19.37	24.37	29.37	34.37	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 10 x 1.00	14.50	19.50	24.50	29.50	34.50	13.50	18.50	23.50	28.50	33.50	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
M 11 x 1.50	17.75	23.25	28.75	34.25	39.75	16.25	21.75	27.25	32.75	38.25	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
M 11 x 1.25	16.62	22.12	27.62	33.12	38.62	15.37	20.87	26.37	31.87	37.37	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
M 12 x 1.75	19.87	25.87	31.87	37.87	43.87	18.12	24.12	30.12	36.12	42.12	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 12 x 1.50	18.75	24.75	30.75	36.75	42.75	17.25	23.25	29.25	35.25	41.25	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 12 x 1.25	17.62	23.62	29.62	35.62	41.62	16.37	22.37	28.37	34.37	40.37	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
M 14 x 2.00	23.00	30.00	37.00	44.00	51.00	21.00	28.00	35.00	42.00	49.00	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 14 x 1.50	20.75	27.75	34.75	41.75	48.75	19.25	26.25	33.25	40.25	47.25	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 14 x 1.25	19.62	26.62	33.62	40.62	47.62	18.37	25.37	32.37	39.37	46.37	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
M 16 x 2.00	25.00	33.00	41.00	49.00	57.00	23.00	31.00	39.00	47.00	55.00	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
M 16 x 1.50	22.75	30.75	38.75	46.75	54.75	21.25	29.25	37.25	45.25	53.25	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
M 18 x 2.50	29.25	38.25	47.25	56.25	65.25	26.75	35.75	44.75	53.75	62.75	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
M 18 x 2.00	27.00	36.00	45.00	54.00	63.00	25.00	34.00	43.00	52.00	61.00	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
M 20 x 2.50	31.25	41.25	51.25	61.25	71.25	28.75	38.75	48.75	58.75	68.75	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 20 x 2.00	29.00	39.00	49.00	59.00	69.00	27.00	37.00	47.00	57.00	67.00	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 20 x 1.50	26.75	36.75	46.75	56.75	66.75	25.25	35.25	45.25	55.25	65.25	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
M 22 x 2.50	33.25	44.25	55.25	66.25	77.25	30.75	41.75	52.75	63.75	74.75	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 22 x 2.00	31.00	42.00	53.00	64.00	75.00	29.00	40.00	51.00	62.00	73.00	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 22 x 1.50	28.75	39.75	50.75	61.75	72.75	27.25	38.25	49.25	60.25	71.25	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
M 24 x 3.00	37.50	49.50	61.50	73.50	85.50	34.50	46.50	58.50	70.50	82.50	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
M 24 x 2.00	33.00	45.00	57.00	69.00	81.00	31.00	43.00	55.00	67.00	79.00	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
M 27 x 3.00	40.50	54.00	67.50	81.00	94.50	37.50	51.00	64.50	78.00	91.50	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
M 27 x 2.00	36.00	49.50	63.00	76.50	90.00	34.00	47.50	61.00	74.50	88.00	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
M 30 x 3.50	45.75	60.75	75.75	90.75	105.75	42.25	57.25	72.25	87.25	102.25	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
M 30 x 3.00	43.50	58.50	73.50	88.50	103.50	40.50	55.50	70.50	85.50	100.50	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
M 33 x 3.50	48.75	65.25	81.75	98.25	114.75	45.25	61.25	77.25	93.25	109.25	33.00	49.50	66.00	82.50	99.00
M 36 x 4.00	54.00	72.00	90.00	108.00	126.00	50.00	68.00	86.00	104.00	122.00	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
M 36 x 3.00	49.50	67.50	85.50	103.50	121.50	46.50	64.50	82.50	100.50	118.50	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
M 39 x 4.00	57.00	76.50	96.00	115.50	135.00	53.00	72.50	92.00	111.50	131.00	39.00	58.50	78.00	97.50	117.00
M 42 x 4.50	62.25	83.25	104.25	125.25	146.25	57.75	78.75	99.75	120.75	141.75	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00
M 42 x 3.00	55.50	76.50	97.50	118.50	139.50	52.50	73.50	94.50	115.50	136.50	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00

Tabella N. 45/g

	S (poll.)					T (poll.)					R (poll.)				
	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
UNF															
2 - 64	.156	.199	.242	.285	.328	.141	.184	.227	.270	.313	.086	.129	.172	.215	.258
3 - 56	.179	.229	.278	.328	.377	.161	.210	.260	.310	.359	.099	.148	.198	.247	.297
4 - 48	.206	.262	.318	.374	.430	.185	.241	.297	.353	.409	.112	.168	.224	.280	.336
5 - 44	.227	.290	.352	.414	.477	.204	.267	.329	.391	.454	.125	.187	.250	.312	.375
6 - 40	.250	.319	.388	.457	.526	.225	.294	.363	.432	.501	.138	.207	.276	.345	.414
8 - 36	.289	.371	.453	.535	.617	.261	.343	.425	.507	.589	.164	.246	.328	.410	.492
10 - 32	.331	.426	.521	.616	.711	.299	.394	.489	.584	.679	.190	.285	.380	.475	.570
1/4 - 28	.411	.536	.661	.786	.911	.375	.500	.625	.750	.875	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 24	.500	.656	.812	.969	1.125	.458	.614	.771	.927	1.083	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 24	.562	.750	.937	1.124	1.312	.521	.708	.896	1.083	1.271	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 20	.662	.881	1.100	1.319	1.537	.612	.831	1.050	1.269	1.487	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 20	.725	.975	1.225	1.475	1.725	.675	.925	1.175	1.425	1.675	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 18	.811	1.093	1.374	1.655	1.936	.756	1.038	1.319	1.600	1.881	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 18	.874	1.187	1.500	1.812	2.124	.819	1.132	1.444	1.757	2.069	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 16	1.031	1.406	1.781	2.156	2.531	.969	1.344	1.719	2.094	2.469	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 14	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 12	1.375	1.875	2.375	2.875	3.375	1.292	1.792	2.292	2.792	3.292	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 12	1.500	2.062	2.625	3.187	3.750	1.417	1.979	2.542	3.104	3.667	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 12	1.625	2.250	2.875	3.500	4.125	1.542	2.167	2.792	3.417	4.042	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 12	1.750	2.438	3.125	3.813	4.500	1.667	2.354	3.042	3.729	4.417	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 12	1.875	2.625	3.375	4.125	4.875	1.792	2.542	3.292	4.042	4.792	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
UNC															
2 - 56	.166	.209	.252	.295	.338	.148	.191	.234	.277	.320	.086	.129	.172	.215	.258
3 - 48	.193	.242	.292	.341	.391	.172	.221	.271	.320	.370	.099	.148	.198	.247	.297
4 - 40	.224	.280	.336	.392	.448	.199	.255	.311	.367	.423	.112	.168	.224	.280	.336
5 - 40	.237	.300	.362	.425	.487	.212	.275	.337	.400	.462	.125	.187	.250	.312	.375
6 - 32	.279	.348	.417	.486	.555	.247	.316	.385	.454	.523	.138	.207	.276	.345	.414
8 - 32	.305	.387	.469	.551	.633	.273	.355	.437	.519	.601	.164	.246	.328	.410	.492
10 - 24	.377	.472	.567	.662	.757	.336	.431	.526	.621	.716	.190	.285	.380	.475	.570
12 - 24	.403	.511	.619	.727	.835	.362	.470	.578	.686	.794	.216	.324	.432	.540	.648
1/4 - 20	.475	.600	.725	.850	.975	.425	.550	.675	.800	.925	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 18	.562	.718	.875	1.031	1.187	.507	.663	.819	.975	1.132	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 16	.656	.844	1.031	1.219	1.406	.594	.781	.969	1.156	1.344	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 14	.758	.977	1.196	1.415	1.633	.687	.906	1.125	1.344	1.562	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 13	.846	1.096	1.346	1.596	1.846	.769	1.019	1.269	1.519	1.769	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 12	.937	1.219	1.500	1.781	2.062	.854	1.135	1.417	1.698	1.979	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 11	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	.943	1.256	1.568	1.881	2.193	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 10	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 9	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 8	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 7	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 7	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 6	2.125	2.812	3.500	4.187	4.875	1.958	2.646	3.333	4.021	4.708	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 6	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500

Tabella N. 45/h

	S (poll.)					T (poll.)					R (poll.)				
	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D	1D	1.5D	2D	2.5D	3D
BSF															
3/16 - 32	.328	.422	.515	.609	.703	.297	.390	.484	.578	.672	.187	.281	.375	.469	.562
1/4 - 26	.423	.548	.673	.798	.923	.385	.510	.635	.760	.885	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 22	.517	.673	.829	.986	1.142	.472	.628	.784	.940	1.096	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 20	.600	.787	.975	1.162	1.350	.550	.737	.925	1.112	1.300	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 18	.687	.906	1.124	1.343	1.562	.632	.851	1.069	1.288	1.507	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 16	.781	1.031	1.281	1.531	1.781	.719	.969	1.219	1.469	1.719	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 16	.844	1.125	1.406	1.687	1.969	.781	1.062	1.344	1.625	1.906	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 14	.946	1.259	1.571	1.884	2.196	.875	1.187	1.500	1.812	2.125	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 12	1.125	1.500	1.875	2.250	2.625	1.042	1.417	1.792	2.167	2.542	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 11	1.284	1.722	2.159	2.596	3.034	1.193	1.631	2.068	2.506	2.943	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 10	1.450	1.950	2.450	2.950	3.450	1.350	1.850	2.350	2.850	3.350	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 9	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.514	2.076	2.639	3.201	3.764	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 9	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.639	2.264	2.889	3.514	4.139	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"3/8 - 8	1.937	2.625	3.312	4.000	4.687	1.812	2.500	3.187	3.875	4.562	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1"1/2 - 8	2.062	2.812	3.562	4.312	5.062	1.937	2.687	3.437	4.187	4.937	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
BSW															
1/8 - 40	.237	.300	.362	.425	.487	.212	.275	.337	.400	.462	.125	.187	.250	.312	.375
3/16 - 24	.375	.469	.562	.656	.750	.333	.427	.521	.614	.708	.187	.281	.375	.469	.562
1/4 - 20	.475	.600	.725	.850	.975	.425	.550	.675	.800	.925	.250	.375	.500	.625	.750
5/16 - 18	.562	.718	.875	1.031	1.187	.507	.663	.819	.975	1.132	.312	.469	.625	.781	.937
3/8 - 16	.656	.844	1.031	1.219	1.406	.594	.781	.969	1.156	1.344	.375	.562	.750	.937	1.125
7/16 - 14	.758	.977	1.196	1.415	1.633	.687	.906	1.125	1.344	1.562	.437	.656	.875	1.094	1.312
1/2 - 12	.875	1.125	1.375	1.625	1.875	.792	1.042	1.292	1.542	1.792	.500	.750	1.000	1.250	1.500
9/16 - 12	.937	1.219	1.500	1.781	2.062	.854	1.135	1.417	1.698	1.979	.562	.844	1.125	1.406	1.687
5/8 - 11	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	.943	1.256	1.568	1.881	2.193	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 10	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 9	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 8	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/8 - 7	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1"1/4 - 7	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"1/2 - 6	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
G(BSP)															
1/8 - 28	.286	.348	.411	.473	.536	.250	.312	.375	.437	.500	.125	.187	.250	.312	.375
1/4 - 19	.487	.612	.737	.862	.987	.434	.559	.684	.809	.934	.250	.375	.500	.625	.750
3/8 - 19	.612	.799	.987	1.174	1.362	.559	.747	.934	1.122	1.309	.375	.562	.750	.937	1.125
1/2 - 14	.821	1.071	1.321	1.571	1.821	.750	1.000	1.250	1.500	1.750	.500	.750	1.000	1.250	1.500
5/8 - 14	.946	1.258	1.571	1.883	2.196	.875	1.187	1.500	1.812	2.125	.625	.937	1.250	1.562	1.875
3/4 - 14	1.071	1.446	1.821	2.196	2.571	1.000	1.375	1.750	2.125	2.500	.750	1.125	1.500	1.875	2.250
7/8 - 14	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1" - 11	1.409	1.909	2.409	2.909	3.409	1.318	1.818	2.318	2.818	3.318	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1"1/4 - 11	1.660	2.284	2.909	3.534	4.159	1.568	2.193	2.818	3.443	4.068	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1"1/2 - 11	1.909	2.659	3.409	4.159	4.909	1.818	2.568	3.318	4.068	4.818	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500

SEGHE CIRCOLARI PER METALLI IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS
Tabella N. 46

MATERIALE DA TAGLIARE	DENTATURA GROSSA				DENTATURA FINE			
	Taglio pesante		Taglio medio		Taglio medio		Taglio leggero	
	V	A	V	A	V	A	V	A
Acciai fino R. 45 kg. mm ²	35	40	40	45	45	50	50	100
Acciai fino R. 75 kg. mm ²	30	35	30	40	40	50	45	80
Acciai fino R. 105 kg. mm ²	20	25	20	30	30	40	40	50
Ghisa normale e malleabile	20-30	30-40	40	100	35	50	40	100
Acciaio inossidabile	7	20	12	25	10	20	20	40
Ottone duro - Bronzo - Rame	100	250	100	250	200	400	250	400
Ottone dolce - Duralluminio	200	500	200	500	400	800	500	800
Metalli leggeri	400	1000	800	1500	—	—	—	—
Materie plastiche e sintetiche	600-1500	1000	1000-2000	1500	—	—	—	—

NOTE: Si raccomanda di aumentare o diminuire la velocità di taglio secondo la natura del materiale, lo spessore da tagliare, lo spessore della lama e l'efficienza della macchina.

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/a

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio da costruzione	1.0204	UQSt 36-2	150-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76 84 85 76	52,0-64,5 58,0-77,5 77,5-97,0 58,0-77,5	1:20	x	
	1.0306	USt 34-7	150-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76 84 85 76	52,0-64,5 58,0-77,5 77,5-97,0 58,0-77,5	1:20	x	
Acciaio automatico	1.0711- 1.0712	9S 20	125-150	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	91 100 84 67	52,0-71,0 71,0-84,0 77,5-97,0 77,5-97,0	1:10	x	
Acciaio da bonifica	1.0501	C 35	160-175	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	76 84 76 70	52,0-65,0 58,0-77,5 77,5-97,0 58,0-77,5	1:20		x
	1.1146	30 MN 4	160-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 61 53 46	32,0-45,0 32,0-45,0 52,0-65,0 39,0-52,0	1:20		x
	1.1221	Ck 60	160-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 61 53 46	32,0-45,0 32,0-45,0 52,0-65,0 39,0-52,0	1:20		x
	1.0904 1.0906	55 Si 7 65 Si 7	150-180	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 55 55 46	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 19,0-32,0	1:30		x
	1.0961	60 SiCr 7	200-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 49 55 46	6,0-19,0 13,0-19,0 13,0-27,0 13,0-19,0	1:30		x
Filo di acciaio per molle	1.1230	17223	180-205	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 61 46 37	27,0-39,0 32,0-45,0 39,0-52,0 39,0-52,0	1:30		x
Acciaio per molle	1.1274	Ck 101	180-205	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4-3	61 61 46 37	27,0-39,0 32,0-45,0 39,0-52,0 39,0-52,0	1:30		x
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2080	x 210 Cr 12	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.2303	100 CrMo 5	180-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	61 55 46 30	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:30		x
Acciaio per utensili per lavorazione a caldo	1.2344	x 40 CrMoV 51	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 38 38 38	13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-19,0 13,0-27,0	1:20	x	
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2363	x100 CrMoV51	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	64 61 58 55	13,0-19,0 19,0-27,0 19,0-27,0 13,0-19,0	1:20	x	
	1.2379	x155 CrVMo 121	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0	1:30	x	

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/b

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2510	100 MnCrW 4	187-207	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	73 64 58 52	19,0-27,0 27,0-32,0 32,0-39,0 27,0-32,0	1:20		x
	1.2542	45 WCrV 7	177-212	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	67 55 50 46	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:20		x
Acciaio per utensili per lavorazione a caldo	1.2581	x 30 WCrV 93	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 38 38 38	13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-19,0 13,0-27,0	1:20		x
	1.2606	x 37 CrMoW51	205-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 38 38 38	13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-19,0 13,0-27,0	1:20		x
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	1.2714	56 NiCrMOV 7	190-230	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	61 55 52 46	13,0-27,0 19,0-32,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:30		x
	1.2842	90 MnV 8	187-207	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	73 64 58 52	19,0-27,0 27,0-32,0 32,0-39,0 27,0-32,0	1:30		x
Acciaio rapido HSS	1.3202	S 12-1-4-5	228-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4	24 24 21 15	6,0 6,0 6,0 6,0	1:30		x
	1.3251	S 12-1-2-5	220-293	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4	34 30 24 21	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3255	S 18-1-2-5	235-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 13,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3265	S 18-1-2-10	235-255	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	34 30 27 24	6,0-13,0 6,0-13,0 13,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3343	S 6-5-2	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	37 34 30 24	6,0-13,0 13,0-19,0 19,0-27,0 13,0-19,0	1:30		x
	1.3344	S 6-5-3	217-241	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	37 34 30 24	6,0-13,0 13,0-19,0 19,0-27,0 13,0-19,0	1:30		x
	1.3345	S 0-8-2	217-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	30 27 24 18	6,0-13,0 6,0-13,0 6,0-19,0 6,0-13,0	1:30		x
	1.3346	S 2-9-1	217-228	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 8-6 6-4 4	46 43 40 34	6,0-19,0 13,0-27,0 19,0-32,0 13,0-27,0	1:30		x
	1.3355	S 18-0-1	217-248	fino a 25 25-70 70-150 oltre 150	10-8 10-8 6-4 4-3	40 34 30 27	6,0-13,0 13,0-19,0 13,0-27,0 13,0-27,0	1:30		x

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE
Tabella N. 47/c

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

Materiale	N.	denominazione DIN	durezza Brinell HB	spessore mm	numero denti p. poll. = 25,4 mm	velocità di taglio m/min	rendimento M42 cm ² /min	refrigeranti-lubrificanti		
								olio emuls.	olio da taglio	lubrif. non grasso
Acciaio HSS	1.3357	S 18-0-2	217-248	fino a 25	10-8	40	6,0-13,0	1:30		x
				25-70	10-8	34	13,0-19,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4-3	27	13,0-27,0			
Acciaio per cuscinetti a sfere	1.3501	105 Cr 2	210-230	fino a 25	10-8	55	13,0-27,0	1:30		x
				25-70	8-6	49	19,0-32,0			
				70-150	6-4	46	27,0-39,0			
				oltre 150	4-3	30	19,0-32,0			
	1.3505	100 Cr 6	210-230	fino a 25	10-8	55	13,0-27,0	1:30		x
			25-70	8-6	49	19,0-32,0				
			70-150	6-4	46	27,0-39,0				
			oltre 150	4-3	30	27,0-39,0				
Acciaio inossidabile	1.4005	x12 CrS 13	155-195	fino a 25	10-8	61	19,0-32,0	1:10		x
				25-70	8-6	55	27,0-39,0			
				70-150	6-4	52	32,0-45,0			
				oltre 150	4-3	46	27,0-39,0			
	1.4006	x 10 Cr 13	140-185	fino a 25	10-8	46	6,0-19,0	1:10		x
			25-70	8-6	40	6,0-19,0				
			70-150	6-4	37	13,0-27,0				
			oltre 150	4-3	30	6,0-19,0				
	1.4016	x 8 Cr 17	170-215	fino a 25	10-8	30	6,0-19,0	1:10		x
			25-70	8-6	27	13,0-27,0				
			70-150	6-4	24	13,0-27,0				
			oltre 150	4-3	24	6,0-19,0				
	1.4021	x 20 Cr 13	140-185	fino a 25	10-8	46	6,0-19,0	1:10		x
			25-70	8-6	40	6,0-19,0				
			70-160	6-4	37	13,0-27,0				
			oltre 150	4-3	30	6,0-19,0				
	1.4104	x 12 CrMoS 17	155-195	fino a 25	10-8	61	19,0-32,0	1:10		x
			25-70	8-6	55	27,0-39,0				
			70-150	6-4	52	32,0-45,0				
			oltre 150	4-3	46	27,0-39,0				
	1.4112	x 90 CrMoV 18	160-190	fino a 25	10-8	37	6,0-19,0	1:10		x
			25-70	8-6	34	6,0-19,0				
			70-150	6-4	27	13,0-27,0				
			oltre 150	4-3	21	6,0-19,0				
	1.4125	x 105 CrMo 17	160-190	fino a 25	10-8	37	6,0-19,0	1:10		x
			25-70	8-6	34	6,0-19,0				
			70-150	6-4	27	13,0-27,0				
			oltre 150	4-3	21	6,0-19,0				
	1.4300	x 12 CrNi 188	140-190	fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1:10		x
			25-70	8-6	30	13,0-27,0				
			70-150	6-4	30	13,0-27,0				
			oltre 150	4	30	6,0-19,0				
	1.4301	x 5 CrNi 189	130-170	fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1:10		x
			25-70	8-6	30	13,0-27,0				
			70-150	6-4	30	13,0-27,0				
			oltre 150	4	30	6,0-19,0				
	1.4305	x 12 CrNiS 188	150-200	fino a 25	10-8	43	13,0-27,0	1:10		x
			25-70	8-6	37	13,0-27,0				
			70-150	6-4	30	19,0-32,0				
			oltre 150	4-3	30	13,0-27,0				
	1.4371	x 8 CrMnNi 189		fino a 25	10-8	37	13,0-27,0	1:10		x
				25-70	8-6	30	13,0-27,0			
				70-150	6-4	30	13,0-27,0			
				oltre 150	4	30	6,0-19,0			
	1.4401	x 5 CrNiMo 18 10	160-220	fino a 25	10-8	27	6,0	1:10		x
				25-70	8-6	24	6,0			
				70-150	6-4	21	13,0			
				oltre 150	4-3	18	6,0			

INCONVENIENTI CHE SI POSSONO VERIFICARE NELL'USO DELLA SEGA A NASTRO
Tabella N. 48

Difetti riscontrati	Cause probabili	Eventuali correzioni
Rottura dei denti in generale o strappi alla base dei denti	<ul style="list-style-type: none"> - Carico eccessivo - Errata scelta della dentatura - Velocità troppo alta o troppo bassa - Imperfetto fissaggio oppure vibrazione del pezzo da segare - Gioco nelle guide - Inizio di taglio sullo spigolo 	<ul style="list-style-type: none"> - Ridurre la pressione - Usare la dentatura più appropriata - Regolare la velocità - Fissare rigidamente il pezzo da segare - Controllare e rettificare gioco guide - Iniziare possibilmente il taglio sul piano del pezzo oppure diminuire la pressione
I denti si logorano facilmente	<ul style="list-style-type: none"> - La sega scivola sopra il pezzo da segare - Velocità di taglio troppo alta - Raffreddamento insufficiente e non adeguato 	<ul style="list-style-type: none"> - Aumentare la pressione o usare una dentatura più adatta - Diminuire la velocità - Controllare qualità e flusso del lubrificante
Rottura della sega Rottura sulla saldatura del nastro sega	<ul style="list-style-type: none"> - Tensione del nastro troppo forte o troppo debole - Guide montate male, non parallele - Gioco nelle guide - Saldatura difettosa o troppo rigida 	<ul style="list-style-type: none"> - Controllare e regolare la tensione del nastro - Aggiustare e regolare le guide - Controllare la saldatura del nastro
Tracce di usura sul dorso della sega	<ul style="list-style-type: none"> - Pressione eccessiva - Uno solo dei bordi delle guide è in contatto con la lama - I rulli delle guide non scorrono bene 	<ul style="list-style-type: none"> - Ridurre la pressione - Aggiustare i bordi delle guide a contatto con il dorso della lama - Lubrificare o sostituire i rulli
Tracce di usura su un solo lato della sega	<ul style="list-style-type: none"> - Una sola guida laterale è in contatto con la lama 	<ul style="list-style-type: none"> - Registrare e regolare le guide
La sega taglia storto	<ul style="list-style-type: none"> - Sovraccarico - Guide troppo distanziate, oppure una o tutte e due sono fuori squadra - Tensione insufficiente della lama - Dentatura danneggiata dai rulli guida 	<ul style="list-style-type: none"> - Ridurre la pressione - Avvicinare e squadrare le guide - Aumentare la tensione della lama - Montare un nastro più largo, o sostituire le guide di plastica

VELOCITA' DI TAGLIO E AVANZAMENTO PER LA TORNITURA CON UTENSILI IN ACCIAIO SUPER RAPIDO E CON METALLO DURO - TIPO DI LUBRIFICAZIONE.
Tabella N. 49

MATERIALI DA TORNIRE	R kg mm ²	ACCIAIO SUPER RAPIDO		Designazione - ISO - qualità METALDURO						Tipo di LUBRIFICANTE Consigliabile								
		Sgross.	Finire	Avanzamenti mm per giro				Sgross.	Finire		Sgross.	Finire						
				P 10		P 20 - P 30							P 40		K 20		K 10	
				0,7-0,3-0,1	1,2-0,3-0,15													
VELOCITÀ IN METRI AL MINUTO PRIMO																		
Acciaio al carbonio	50 ÷ 70	30	60	100-180-250	50-80-120	30-50	—	—	—	—	Olio da taglio o Emulsione							
Acciaio legato bonificato	80 ÷ 110	25	35	50 - 80 -120	30-40-60	—	—	—	—	Olio da taglio								
Acciaio inossidabile	50 ÷ 85	25	45	— — —	50-80-100	30-60	—	—	—	Olio da taglio o di Trementina								
Acciaio fuso	50	25	35	100-115-140	40-60-100	25-40	60	—	—	Olio da taglio o Emulsione								
Ghisa grigia e dura	20 ÷ 27	20	35	— — —	— — —	—	45	80	100	120	Olio da taglio o aria compressa o Petrolio							
Ghisa malleabile	40 ÷ 70	—	—	— — —	— — —	—	250	—	45	65	Olio da taglio o Emulsione							
Ottone e bronzo	—	50	70	— — —	— — —	—	400	400	—	—	Senza lubrificante oppure Emulsione							
Alluminio e leghe	—	60	130	— — —	— — —	—	80	200	—	—	Olio o Petrolio							
Materie plastiche	—	15	20	— — —	— — —	—	80	150	—	—	Asciutto o aria compressa							

Note: — La serie ISO «P» riguarda gli acciai. La serie ISO «K» riguarda le ghise.

— Per utensili con placchette in METALDURO con fissaggio meccanico, le velocità possono essere aumentate del 15%.

— I lubrificanti indicati, vanno scelti o miscelati in rapporto alla durezza e tenacità del materiale da lavorare.



Servizi Web Sicutool

Il catalogo su carta, flip-book, PDF e web

RICHIEDERE COPIE DEL CATALOGO SICUTOOL

- www.sicutool.it/richiesta-cataloghi

Compilate l'apposito modulo per richiedere ulteriori copie del catalogo su carta o in PDF su chiavetta USB.

SFOGLIARE ONLINE IL FLIP-BOOK DEL CATALOGO

- www.sicutool.it/flip-book

Sfogliate online il flip-book in italiano o inglese del catalogo Sicutool Utensili 2015.
E' disponibile anche l'archivio storico dei flip-book in italiano relativi alle edizioni precedenti del catalogo.

SALVARE IL CATALOGO IN PDF

- www.sicutool.it/pdf

Salvate il PDF del catalogo in italiano o inglese, nella versione con o senza prezzi, per consultarlo su PC, tablet o smartphone senza disporre di connessione a internet.

CONSULTARE IL CATALOGO WEB

- www.sicutool.it/catalogo-web

Consultate online il catalogo web, in italiano e inglese, ricco di approfondimenti tecnici e sempre aggiornato.

Bussole di maggiorazione e riduzione	319
Bussole di riduzione	446
Bussole di riduzione e maggiorazione	446
Bussole elastiche di maggiorazione	1113
Bussole per avvitatori DIN 3129-ISO 2725	319, 321-324, 326
Bussole per mascheraggi	1158
Bussole portamaschi	447
Bussole portapunte e svasatori	447
Bussole prolungate vedi: <i>Bussole di riduzione e maggiorazione</i> ...	446
Bussole-barre di torsione dinamometriche	326

C

Cacciaponi vedi: <i>Estrattori per coni morse</i> ...	446
Cacciapunte per coni morse vedi: <i>Estrattori per coni morse</i> ...	446
Cacciapine di precisione	701
Cacciapine in assortimento	704
Cacciaviti dinamometrici vedi: <i>Giraviti dinamometrici</i> ...	183
Calibri a compasso	878
Calibri a corsoio	868
Calibri a quadrante	870, 879
Calibri a squadra	877
Calibri a tampone	937
Calibri a tampone per filettature	938-939, 941
Calibri a tre-cinque contatti	876
Calibri ad anello	938
Calibri ad anello per filettature	938, 940-941
Calibri di precisione	868, 874
Calibri di profondità	876, 881
Calibri di profondità elettronici digitali	876, 881
Calibri di profondità per pneumatici	894
Calibri digitali per scanalature interne	877
Calibri digitali per spessori di pareti	877
Calibri digitali tascabili in fibra di vetro DIGIMAX	867
Calibri elettronici digitali	871, 875, 879, 881
Calibri elettronici digitali con staffe per misure di profondità	871
Calibri per battistrada di pneumatici vedi: <i>Calibri di profondità</i> ...	892
Calibri per dischi freni	877
Calibri per filetti	896
Calibri per filetti e utensili	897
Calibri per fori	895
Calibri per ingranaggi	878
Calibri per la misurazione di saldature	898
Calibri per pneumatici vedi: <i>Calibri di profondità</i> ...	892
Calibri per punte elicoidali	898
Calibri per scanalature esterne	882
Calibri per scanalature interne	877
Calibri per tracciatura	877
Calibri per utensili da tornio	898
Calibri per viti TORX	589
Calibri tascabili a corsoio	878
Calibri tascabili in fibra di vetro CALIMAX	868
Calibri tascabili in fibra di vetro DIALMAX	868
Calibri universali	896
Calibri universali di precisione per angoli	898
Calibri universali per angoli	898
Calisvar vedi: <i>Alesatori pentagonali conici e con impugnatura</i> ...	1200
Calotte in poliuretano	648
Calzature di protezione	790
Canne per compressori vedi: <i>Testine e flessibili</i> ...	805
Cannelli a gas liquefatti	748
Cannelli elettrici ad aria calda per materie plastiche	753
Cannelli lunghi a gas liquefatti	749
Cannelli per saldatura a gas liquefatti	746
..... vedi: <i>Accessori per saldare con gas liquefatti</i> ...	746
Cannelli per saldatura osso-acetilenica	740
..... vedi: <i>Accessori per saldare e tagliare con acetilene e ossigeno</i> ...	740
Cannelli per saldatura osso-propano	740
..... vedi: <i>Accessori per saldare e tagliare con acetilene e ossigeno</i> ...	740
Capicorda	40
Capicorda e morsetti di massa	769
Capsule abrasive vedi: <i>Tela abrasiva a capsule</i> ...	1086
Carica batterie	993
Carica batterie elettronici	993
Carotatrici elettriche per corone diamantate	400
Carote diamantate	400
Carrelli a banco e portautensili	368
Carrelli combinabili portautensili	363
Carrelli combinati portautensili	364
Carrelli multiusi per gradini	621
Carrelli per radiatori	621
Carrelli per riparazioni sottovettura	624
Carrelli pieghevoli	611
Carrelli porta-paranchi	615
Carrelli portautensili	364, 366
Carrelli portautensili rinforzati	368
Carrelli trasportatori	370
Carrelli trasportatori e portautensili	369
Carrucole vedi: <i>Taglie di sollevamento</i> ...	614
Carta abrasiva a nastro in rotoli	1071
Carta abrasiva in fogli	1070
Carta spagna vedi: <i>Spessimetri calibrati</i> ...	901
Cartucce di grasso	803

Cartucce di pulitore per pistole	819
Cartucce di schiuma poliuretana	819
Cartucce di silicone, sigillante e fissante	818
Cassette e bauli con utensili	352
Cassette per cornici	1030
Cassette per punte elicoidali vedi: <i>Punte in assortimento</i> ...	392
Cassette portaminuterie e portautensili in polipropilene	607
Cassette portautensili con ruote	611
Cassette portautensili in lamiera	605
Cassette portautensili in polipropilene	608
Cassette portautensili in polipropilene a sgabello	611
Cassette servizio batterie	362
Cassetteria portautensili	363
Cavi per batterie a coppie	361
Cazzuole	1020
Cazzuolini	1020-1021
Cazzuolini per angoli	1021
Cazzuolini per fughe	1021
Centratori per frizioni	83
Centratori tridimensionali elettronici luminosi e sonori	460
Cercafase elettronico per auto	995
Cercafase per auto	995
Cesoie a leva per lamiera	145, 147
Cesoie a leva per lamiere e profilati	149
Cesoie a mano per funi acciaio	127
Cesoie a mano per funi acciaio e cavi elettrici	127
Cesoie con punzonatrice	151
Cesoie idrauliche per cavi elettrici	127
Cesoie idrauliche per funi acciaio	129
Cesoie multiusi	139
Cesoie per cavi a nastro	145
Cesoie per cavi elettrici a cricco	127
Cesoie per fascette	139
Cesoie per ferro tondo	147, 151
Cesoie per funi acciaio a cricco	128
Cesoie per lamiere	140-141
Cesoie per lamiere a doppia leva	143
Cesoie per materiali sintetici	145
Cesoie per orefici	139
Cesoie per reggia	140
Cesoie per tubi di piombo	78
Cesoie roditrici	144
Chiavi a "T" combinate	272
Chiavi a "T" fisse	270
Chiavi a "T" per esagoni interni	271
Chiavi a "T" per viti con poligono interno	271
Chiavi a "T" snodate con bussola esagonale	272
Chiavi a "T" snodate con bussola TORX	272
Chiavi a "T" snodate con esagono maschio	273
Chiavi a "T" snodate con maschio a impronta TORX	273
Chiavi a battere vedi: <i>Chiavi a percussione</i> ...	221
Chiavi a bussola a "T" con impugnatura	248
Chiavi a bussola attacco 1"	318
Chiavi a bussola attacco 1" DIN 3120-ISO 1174	316
Chiavi a bussola attacco 1/2" DIN 3120-ISO 1174	298, 307
Chiavi a bussola attacco 1/4" DIN 3120-ISO 1174	278, 282
Chiavi a bussola attacco 3/4"	317
Chiavi a bussola attacco 3/4" DIN 3120-ISO 1174	313, 315
Chiavi a bussola attacco 3/8" DIN 3120-ISO 1174	288, 293
Chiavi a bussola con impugnatura	247
Chiavi a bussola flessibili con impugnatura	248
Chiavi a bussola in serie	276, 281, 286, 293, 295, 304, 309, 312, 314-315, 317-318, 320, 322-324
Chiavi a bussola intercambiabili con leva snodata in serie	249
Chiavi a bussola TORX	243
Chiavi a catena per filtri olio	84
Chiavi a compasso	220
Chiavi a cricco	243-244
Chiavi a cricco in serie	243
Chiavi a cricco per bits	341
Chiavi a croce	273
Chiavi a forchetta doppie vedi: <i>Chiavi con due bocche</i> ...	224
Chiavi a forchetta doppie vedi: <i>Chiavi fisse</i> ...	226
Chiavi a forchetta semplice	223
..... vedi: <i>Chiavi con una bocca e chiavi sottili</i> ...	223
Chiavi a frizione	244
Chiavi a inserto attacco 1/2" DIN 3120-ISO 1174	301
Chiavi a inserto attacco 3/8" DIN 3120-ISO 1174	290
Chiavi a inserto attacco 3/8" DIN 3180-ISO 1174	291
Chiavi a inserto attacco 3/8" DIN 3180-ISO 1174 in serie	291
Chiavi a leva	222
Chiavi a leva con bocca quadra	253
Chiavi a leva in assortimento	222
Chiavi a nastro per filtri olio	84
Chiavi a nastro per pulegge	85
Chiavi a percussione	221, 223
Chiavi a pipa	253
Chiavi a rullino	216
Chiavi a rullino combinate	217
Chiavi a settore con testa snodata	217
Chiavi a settore con testa snodata per serraggi dinamometrici	218
Chiavi a settore fisso	219
Chiavi a settore fisso per serraggi dinamometrici	219

Chiavi a settore regolabile	218	Chiavi poligonali aperte a cricchetto	240
Chiavi a settore variabile	218	Chiavi poligonali con una bocca	222
Chiavi a T	552	Chiavi poligonali in serie	238-239
Chiavi a tubo	249-250, 252	Chiavi poligonali pesanti	vedi: <i>Chiavi a leva</i> ... 222
Chiavi a tubo con foro passante	253	Chiavi poligonali pesanti in assortimento	vedi: <i>Chiavi a leva</i> ... 222
Chiavi a tubo con foro passante in serie	253	Chiavi serraggio ghiera	220
Chiavi a tubo con manico in plastica	252	Chiavi sferopoliedriche maschio esagonali	vedi: <i>Chiavi per esagoni interni</i> ... 260
Chiavi a tubo con manico in plastica in serie	252	Chiavi sottili	225
Chiavi a tubo gambo esagonale	251	Chiavi sottili in serie	225
Chiavi a tubo gambo esagonale in serie	251-252	Chiavi TORX femmina piatte	vedi: <i>Chiavi fisse TORX</i> ... 240
Chiavi a tubo in serie	249-250	Chiodatrici pneumatiche	101
Chiavi a zampa	224	Ciabatte	vedi: <i>Prese multiple</i> ... 972
Chiavi ad anello per filtri olio	84	Cilindri graduati per misure di liquidi	793
Chiavi combinate a bussola	242	Cinture	597
Chiavi combinate con cricchetto	vedi: <i>Chiavi fisse e a cricchetto combinate</i> ... 232	Cinture di sicurezza	590
Chiavi combinate in serie	231-232	Coadiuvante per saldare a stagno	772
Chiavi con bocca a croce	254	Collari a bullone	849
Chiavi con bocca quadra	254	Colle	vedi: <i>Adesivi, sigillanti e collanti</i> ... 813
Chiavi con bocca triangolare	254	Colonne per smerigliatrici	487
Chiavi con cricchetto	vedi: <i>Chiavi fisse a cricchetto</i> ... 241	Coltelli a lama sottile	1030
Chiavi con due bocche	224	Coltelli a lame combinate	1030
Chiavi con due bocche a cricchetto	229	Coltelli a serramanico	135
Chiavi con due bocche a cricchetto in serie	229	Coltelli a serramanico da tasca	135
Chiavi con quadro maschio	254	Coltelli a serramanico per elettricisti	134
Chiavi con una bocca	223	Coltelli di sicurezza	136
Chiavi dinamometriche	180, 191, 197	Coltelli per polistirolo	1034
Chiavi dinamometriche a lettura diretta	vedi: <i>Chiavi dinamiche a quadrante</i> ... 196	Coltelli sguainacavi	135
Chiavi dinamometriche a quadrante	196	Coltelli universali a lame trapezoidali	1031
Chiavi dinamometriche ad innesto femmina	203	Coltelli universali con lame a settori	1032
Chiavi dinamometriche ad innesto maschio	209	Coltelli universali di sicurezza	1032
Chiavi dinamometriche analogiche	vedi: <i>Chiavi dinamiche a quadrante</i> ... 196	Combinazione giraviti prova luci e candele auto	541
Chiavi dinamometriche con goniometro	195	Comparatori a tasto spostabile	947
Chiavi dinamometriche digitali	vedi: <i>Chiavi dinamiche elettroniche</i> ... 212	Comparatori centesimali di profondità	946
Chiavi dinamometriche elettroniche TORCO TRONIC	212	Comparatori centesimali per controlli di tolleranza	946
Chiavi dinamometriche in assortimento	194, 208	Comparatori completamente impermeabili da acqua ed olii	946
Chiavi dinamometriche senza scala	189, 200	Comparatori con supporti magnetici	948
Chiavi dinamometriche senza scala con interruttore di uscita segnale	190, 202	Comparatori di alta precisione	948
Chiavi esagonali-poligonali aperte	239	Comparatori di precisione	943, 945, 948
Chiavi fisse	226, 228, 240	Comparatori digitali elettronici centesimali	949
Chiavi fisse "piccole"	226	Comparatori digitali elettronici millesimali	949
Chiavi fisse "piccole" in serie	226	Comparatori millesimali	949
Chiavi fisse a cricchetto	241	Compassi dritti	866
Chiavi fisse a cricchetto con inserti intercambiabili	242	Compassi graduati	867
Chiavi fisse a cricchetto in serie	242	Compassi metrici	865
Chiavi fisse combinate	229, 232	Compassi per esterni	866-867
Chiavi fisse e a cricchetto combinate	232-234, 236-237	Compassi per interni	866
Chiavi fisse e a cricchetto combinate in serie	233-237	Compassi per interni ed esterni	867
Chiavi fisse e a cricchetto combinate snodate	236	Compassi tracciatori ad asta millimetrata	867
Chiavi fisse e a cricchetto combinate snodate in serie	237	Compressori a leva per cartucce grasso avvitabili	800
Chiavi fisse in serie	224, 227-228, 241	Compressori a leva per grassaggio	801-802
Chiavi fisse poligonali	238-239	Compressori a leva per grassaggio con manometro	802
Chiavi fisse TORX	240	Compressori a leva per grassaggio in set	801
Chiavi fisse TORX a cricchetto	241	Compressori a leva per olio	799
Chiavi fisse TORX a cricchetto in serie	241	Compressori per molle ammortizzatori	vedi: <i>Utensili blocca molla</i> ... 435
Chiavi frontali per filtri olio	85	Coni abrasivi	vedi: <i>Tela abrasiva a cono</i> ... 1086
Chiavi maschio esagonali piegate	vedi: <i>Chiavi per esagoni interni</i> ... 260	Connettori per cavi	770
Chiavi per armadi e quadri elettrici	73	Contacolpi a predisposizione	960
Chiavi per bombole gas liquefatti	224	Contacolpi per macchina	959
Chiavi per candele	268	Contafiletti	895
Chiavi per dadi dei rubinetti	78	Contagiri a mano tascabile	955
Chiavi per eletrauto	225	Contagiri a predisposizione	958
Chiavi per esagoni interni	260-262, 267	Contagiri a tachimetro elettronico digitale	956
Chiavi per esagoni interni e foro	262	Contagiri a tachimetro manuale	956
Chiavi per esagoni interni e perno	262	Contagiri per macchina	957
Chiavi per esagoni interni in serie	260-262, 264, 268	Contaimpulsori a distanza	963
Chiavi per esagoni interni snodate	268	Contaimpulsori preselettori addizionali	963
Chiavi per filtri	vedi: <i>Chiavi per filtri olio</i> ... 83	Contametri a predisposizione	961
Chiavi per filtri olio	83	Contametri per cavi	962
Chiavi per ghiera	vedi: <i>Chiavi serraggio ghiera</i> ... 220	Contametri per macchina	960
Chiavi per il montaggio di lavabi	79	Contametri stradali	vedi: <i>Misuratori stradali</i> ... 916
Chiavi per mandrini con pinze ER	vedi: <i>Chiavi a settore fisso e per serraggi dinamometrici</i> ... 219	Contapezzi a levetta laterale	955
Chiavi per motori	239	Contapezzi a mano	954
Chiavi per pilette	78	Contapezzi da parete	955
Chiavi per ponteggi	246	Contapezzi da tavolo	955
Chiavi per raccordi	vedi: <i>Chiavi esagonali-poligonali aperte</i> ... 239	Contentitori INOX per misure e travasi di liquidi	794
Chiavi per radiatori	246	Contentitori per misure e travasi di liquidi	794
Chiavi per radiatori in assortimento	247	Contropunte a cuspidi intercambiabili	463
Chiavi per tappi a quadro incassato	268	Contropunte con trascinatori	463
Chiavi per tubi	375	Contropunte fisse	464
Chiavi per tubi e dadi	376	Contropunte rotanti	462
Chiavi per usi speciali	vedi: <i>Chiavi fisse piccole - chiavi poligonali aperte a cricchetto</i> ... 226	Contropunte rotanti per corpi cavi	462
Chiavi per valvole sottolavello	79	Convertitori di tolleranze ISO da mm a pollici	897
Chiavi per viti con poligono interno	254, 257	Convogliatori elettrici di aria calda	752
Chiavi per viti con poligono interno in serie	256, 259	Coperte antifiama	788
Chiavi poligonali	vedi: <i>Chiavi fisse poligonali - chiavi per motori</i> ... 238	Copiglie beta	621
Chiavi poligonali a bussola	242	Copriterminali	44

Corpo portaplacchette tipo X-lungo sistema MULTIPLEX	1145
Corredi per saldatrici	770
Coti per affilatura	1070
Cricchetti ad aria compressa	502
Cricchetti pneumatici	vedi: <i>Cricchetti ad aria compressa</i> ... 502
Cricco meccanico	vedi: <i>Binde a cremagliera</i> ... 626
Crimpatrici	vedi: <i>Pinze per connettori, terminali, capicorda</i> ... 34
Cronometri	941
Cronometri elettronici digitali	942
Cuffie anti-rumore	592
Cunei da spacco	653
Curvatubi a vite	171
Curvatubi idraulici	172
Curvatubi per metalli leggeri	166
Curvatubi universale	172
Custodie di protezione per forbici	134
Cutter	vedi: <i>Coltelli universali</i> ... 1031

D

Densimetri	362
Depuratori d'aria con scarico automatico	839
Detergenti	vedi: <i>Prodotti detergenti</i> ... 736
Diamanti industriali	532
Dime regolabili con bolle	78
Dinamometri a molla	997
Dinamometri a quadrante	997
Dinamometri elettronici digitali	998
Dischi abrasivi con supporto "NAWAROFLEX"	1088
Dischi abrasivi da sgrassio	vedi: <i>Mole a disco per sgrassare</i> ... 1059
Dischi abrasivi da taglio	vedi: <i>Mole sottili per tagliare</i> ... 1055
Dischi abrasivi di fibra resinati	1073
Dischi abrasivi per pulitura	vedi: <i>Mole a disco bianche</i> ... 1060
Dischi abrasivi velcrati in carta resinata	1072
Dischi da sgrassio	vedi: <i>Mole a disco per sgrassare</i> ... 1059
Dischi da sgrassio per pietre e ghise	1062
Dischi da taglio	vedi: <i>Mole sottili per tagliare</i> ... 1055
Dischi da taglio per pietre	vedi: <i>Mole sottili per tagliare pietre</i> ... 1061
Dischi di pulitura	vedi: <i>Mole a disco bianche</i> ... 1060
Dischi diamantati per fresare	1054
Dischi diamantati per tagliare	1053
Dischi in cotone	523
Dischi in feltro	524
Dischi lamellari con supporto in fibra di vetro	1089
Dischi lamellari con supporto in metallo	1091
Dischi lamellari con supporto in nylon	1091
Dischi lamellari in feltro	524
Disossidante "SALMIKSTEIN"	772
Dispensatori d'acqua e di liquido refrigerante	393
Dispositivi di controllo	vedi: <i>Dispositivi di taratura</i> ... 176
Dispositivi di taratura	176
Dispositivi di taratura elettronici	176
Dispositivi dinamometrici digitali	180
Dissaldatori elettrici	765
Distanziometri	vedi: <i>Misuratori elettronici di distanza</i> ... 911
Distributori di filo di stagno	762
Doppimetri con squadra	909
Doppimetri in materiale composito	909
Durometri	992
Durometri digitali	992

E

Elementi di fissaggio	675
Elementi di fissaggio in assortimento	674
Elementi di fissaggio rapido	680
Elementi di fissaggio rapido in acciaio inossidabile	683
Elementi di staffaggio	vedi: <i>Elementi di fissaggio</i> ... 675
Elettrodi per saldatura	767
Elettro-levigatrici a nastro	489
Elettro-levigatrici orbitali	488
Elettro-lucidatrici levigatrici rotorbitali	488
Elettro-pompe a parete per travaso	812
Elettro-pompe per travaso	811
Elettro-pompe per travaso a batteria	811
Elettro-seghe alternative	489
Elettro-smerigliatrici	485
Elettro-smerigliatrici angolari	483
Elettro-smerigliatrici diritte	484
Elevatori a carrello	622
Elmetti di protezione	591
Endoscopi	537
Espansori a due griffe	406
Espansori a grande capacità	407
Espansori a griffe multiple	407
Espansori per tubi	162
Espansori per tubi di scarico	86
Espositori di vendita con bits attacco 1/4" DIN 3126 WITTE-CENTER	588
Espositori di vendita con frese e svasatori	1194
Espositori di vendita gedore	359
Espositori-assortimenti per 100 frese	1113
Estrattori a bracci prolungabili	421

Estrattori a bracci rivoltabili	421
Estrattori a bracci sottili a regolazione rapida in assortimento	426
Estrattori a bracci sottili in assortimento	423
Estrattori a due bracci a regolazione rapida	418
Estrattori a due bracci a regolazione rapida in assortimento	418-419
Estrattori a due bracci in assortimento	414, 416-417
Estrattori a due bracci per espansori	408
Estrattori a due bracci sottili a regolazione rapida	417
Estrattori a due bracci sottili in serie	415
Estrattori a due-tre bracci a grande capacità e profondità	427
Estrattori a forcella	431
Estrattori a forcetta	vedi: <i>Estrattori a forcella</i> ... 431
Estrattori a regolazione rapida	411
Estrattori a tre bracci a regolazione rapida	426
Estrattori a tre bracci sottili a regolazione rapida	425
Estrattori a tre bracci sottili in assortimento	423
Estrattori ad apertura parallela	413
Estrattori con morsetto di fissaggio	419
Estrattori con separatori in assortimento	429
Estrattori di viti e prigionieri	405
Estrattori di viti rotte	402
Estrattori di viti rotte in assortimento	403
Estrattori idraulici	433
Estrattori idraulici a due bracci	414
Estrattori idraulici universali a due bracci	417
Estrattori idraulici universali a tre bracci	425
Estrattori in serie per maschi rotti	402
Estrattori per camicie	vedi: <i>Espansori a grande capacità</i> ... 407
Estrattori per coni morse	446
Estrattori per cuscinetti	406
Estrattori per cuscinetti a sfere	409
Estrattori per cuscinetti a sfere in assortimento	409-410
Estrattori per maschi rotti	402
Estrattori per morsetti di batterie	412
Estrattori per snodi sferici	430
Estrattori per tamburi ruote	430
Estrattori per ventole in plastica	434
Estrattori per viti	403-404
Estrattori per viti in serie	403-404
Estrattori per volanti	432
Estrattori universali	420
Estrattori universali	vedi: <i>Mini-estrazzori universali</i> ... 412
Estrattori universali a due bracci	413-414, 416, 419
Estrattori universali a due bracci sottili	415
Estrattori universali a tre bracci	422, 424, 426
Estrattori universali a tre bracci sottili	423-424

F

Fasce per segmenti	82
Fascette bifilari a molla	852
Fascette di cablaggio in nylon	845, 847
Fascette di cablaggio in nylon a nastro	847
Fascette di cablaggio in nylon con linguetta INOX	846
Fascette di cablaggio in nylon in assortimento	846
Fascette di cablaggio riapribili in nylon	846
Fascette pinzabili	852
Fascette stringitubi a nastro	849-850
Fascette stringitubi a vite	848
Fascette stringitubi a vite in assortimento	850
Fascette stringitubi tipo "Click"	852
Feltri per lucidare	1080
Filettrici	vedi: <i>Apparecchi per maschiare e filettare</i> ... 438
Filettrici automatiche	438
Filettrici elettriche	10
Fili in acciaio inossidabile per sigillare	99
Fili per sigilli di piombo	98
Filiere elettriche	vedi: <i>Filettrici elettriche</i> ... 10
Filiere per tubi	10
Filiere per tubi con corredo	10
Filiere standard in acciaio super rapido HSS-Co 5%	1247
Filiere tonde	1234
Filo per tracciare	vedi: <i>Tracciatori a filo</i> ... 921
Filtri a massima purificazione sistema EWOBLOC	842
Filtri depuratori per aria compressa fino a 40 bar	840
Filtri per aria compressa "VARIOBLOC"	830
Filtri riduttori lubrificatori	vedi: <i>Aria compressa</i> ... 827
Filtro-riduttore in gruppo per aria compressa "VARIOBLOC"	832
Filtro-riduttore-lubrificatore in gruppo "VARIOBLOC"	833
Fissacavi manuali a leva	99
Flaconcini con polvere per tracciatori	921
Flessometri per interni ed esterni	909
Fluidi da taglio	735
Fogli calibrati	vedi: <i>Spessimetri calibrati</i> ... 901
Fonometri	984
Forabiglietti	vedi: <i>Pinze per controllori</i> ... 97
Forapiastrelle	708
Forbici da lavoro	131
Forbici da lavoro speciali	132
Forbici multiusi	132
Forbici per carta	131
Forbici per cuoio	132
Forbici per elettricisti	133

Forbici per gomma	132
Forbici per stoffe	131
Forbici tuttofare	132
Forette per serrature	638
Foretti	1016
Frattoni	1021
Frenafiletta	<i>vedi: Adesivi, sigillanti e collanti</i> ... 813
Frese a corona	716
Frese a corona	<i>vedi: Corone roditrici</i> ... 393
Frese a disco a tre tagli	1170
Frese a gradino in assortimento	1193
Frese a gradino per lamiera	1190
Frese a gradino per lamiera con attacco esagonale 1/4	1190
Frese a placchette intercambiabili	1186
Frese a tazza	723-724
Frese a tazza in assortimento	724
Frese ad angolo convergente	1171
Frese ad angolo divergente	1171
Frese ad angolo frontali	1168
Frese ad angolo prismatiche	1169
Frese cilindriche frontali	1163, 1165
Frese cilindriche frontali sinusoidali	1164
Frese cilindriche per cave	1160
Frese con profilo semicircolare concavo	1169
Frese con profilo semicircolare convesso	1170
Frese coniche per lamiera	1189
Frese coniche per lamiera in assortimento	1189
Frese elicoidali a gradino per lamiera	1192
Frese elicoidali a gradino per lamiera con attacco esagonale 1/4 - e 6,3	1192
Frese in metallo duro integrale con rivestimento fire	1175
Frese in metallo duro integrali	1172
Frese in metallo duro integrali per alluminio	1175
Frese monotaglianti	1165
Frese per bordi in metallo duro integrale con rivestimento fire	1172
Frese per legno a manicotto	1013
Frese per legno a manicotto in assortimento	1013
Frese per punti di saldatura	1142
Frese per raggiare	1171
Frese per rubinetti	<i>vedi: Apparecchi per rubinetti</i> ... 612
Frese per sbavare e svasare	388
Frese per scanalature a "T"	1170
Frese per sedi di linguette americane WOODRUFF	1170
Frese per sedi di viti a testa cilindrica in assortimento	1197
Frese per sedi di viti con guide intercambiabili	1198-1199
Frese per sedi di viti da filettare a testa cilindrica	1197, 1199
Frese per sedi di viti da filettare a testa svasata a 90°	1200
Frese per sedi di viti passanti a testa cilindrica	1196-1198
Frese per sedi di viti passanti a testa svasata a 90°	1199
Frese per smussare	388
Frese per svasare	1177, 1179, 1185-1186
Frese per svasare combinate 60°/90°	1178
Frese per svasare in assortimento	1183
Frese per svasare legno	1013
Frese per tasselli	1010
Frese rotative di grosso diametro in HSS	1099
Frese rotative in assortimento	1112
Frese rotative in HSS	1098
Frese rotative in metallo duro	1102
Frese rotative per incisori	1098
FRL	<i>vedi: Aria compressa</i> ... 827
Funi tonde ad anello	<i>vedi: Nastri di sollevamento</i> ... 1001
Fustelle a cavalletto	725
Fustelle in serie	726

G

Ganasce magnetiche speciali per morse	687
Ganci di sollevamento	617
Gessi	980
Gessi per saldatura	750
Ghette di protezione	788
Ghiere di serraggio per mandrini porta-pinze ER	454
Gilet di sicurezza	590
Gilet portautensili	596
Ginocchiere di protezione	788
Girafiliere con attacco quadro 1/4"	1258
Giramaschi con mandrino	1256
Giramaschi con mandrino attacco esagonale	1257
Giramaschi con mandrino attacco quadro 1/4"	1258
Giramaschi regolabili	1255
Giratubi a catena	378
Giratubi a nastro	378
Giratubi a regolazione automatica	376
Giratubi mod. americano	376
Giratubi mod. americano tipo leggero	376
Giratubi mod. STILLSON	376
Giratubi mod. svedese	376
Giraviti a lame intercambiabili	540
Giraviti a lame intercambiabili in assortimento	588
Giraviti a leva	567
Giraviti a percussione	567
Giraviti ad aria compressa	511

Giraviti automatici	566
Giraviti automatici per bits da 1/4"	567
Giraviti cercafase per impianti elettrici	541
Giraviti con impugnatura plastica	565
Giraviti con lama reversibile	542
Giraviti con lama tonda passante	556
Giraviti corti linea DREMO PLUS 1K	332
Giraviti dinamometrici	183, 186
Giraviti dinamometrici a valore fisso	181
Giraviti dinamometrici in assortimento	184
Giraviti dinamometrici provaserraggi	188
Giraviti dinamometrici senza scala	184
Giraviti extra lunghi	538
Giraviti INOX linea MAXXPRO	551
Giraviti INOX linea MAXXPRO in assortimento	562
Giraviti isolati secondo le norme 1000V	548
Giraviti isolati secondo le norme VDE in assortimento	559
Giraviti linea DREMO PLUS 3K	330
Giraviti linea DREMO PLUS 3K in assortimento	334
Giraviti linea MAXXPRO	548, 551
Giraviti linea MAXXPRO in assortimento	560
Giraviti linea MAXXPRO PLUS	553
Giraviti linea MAXXPRO PLUS in assortimento	563
Giraviti linea MAXXPRO VDE	546
Giraviti linea MAXXPRO VDE in assortimento	558
Giraviti linea PROTOP II IMPACT	556
Giraviti linea PROTOP II IMPACT in assortimento	564
Giraviti linea PROTOP VDE SLIM	547
Giraviti linea PROTOP VDE SLIM in assortimento	559
Giraviti manico legno in assortimento	564
Giraviti per candele auto	541
Giraviti per elettronica e meccanica fine	329
Giraviti per elettronica e meccanica fine in assortimento	333
Giraviti per elettronica e meccanica fine linea WITTRON	543
Giraviti per elettronica e meccanica fine linea WITTRON VDE	544
Giraviti per elettronica linea ESD conduttivi	545
Giraviti per elettronica linea ESD conduttivi in assortimento	546
Giraviti per orologi e meccanica fine	538
Giraviti pneumatici	<i>vedi: Giraviti ad aria compressa</i> ... 511
Giraviti portaviti	534
Giraviti portaviti-VDE	534
Giraviti prova luci per auto	541
Giraviti rinforzati, lama esagonale passante	557
Giuntacavi	<i>vedi: Connettori per cavi</i> ... 770
Godroni a deformazione	465
Godroni a taglio	467
Golfari maschi e femmina	620
Golfari maschi orientabili	621
Goniometri per serraggi ad angolo controllato	195
Goniometri semplici	903
Goniometri universali	904
Graffatrici a martello	100
Graffatrici manuali a leva	99
Graffatrici pneumatiche	100
Graffatrici-chiodatrici elettriche	102
Graffatrici-chiodatrici manuali a leva	101
Graffatrici-chiodatrici pneumatiche	102
Graffietti legno	1027
Grani filettati	<i>vedi: Pressori a molla</i> ... 668
Grasso lubrificante	1272
Grasso lubrificante per frese	1190
Grasso per saldare a stagno	772
Grembiuli di protezione	787
Gru idrauliche a carrello	625
Ganti di protezione	782
Guardapiani	<i>vedi: Righe a coltello</i> ... 908
Guarniture per saldatura e riscaldamento	747

I

Imbracature di sollevamento	<i>vedi: Nastri di sollevamento</i> ... 1001
Imbuti in polietilene	792
Imbuti INOX	793
Impugnatura a "T" portabits con attacco magnetico	339
Impugnatura a "T" snodate con attacco esagonale femmina per bits	273
Impugnatura a "T" snodate con attacco quadro	273
Impugnatura di sicurezza per punzoni	714
Impugnatura per scovoli	526
Impugnatura per seghe	640
Impugnatura portabits	338
Impugnatura portabits con attacco magnetico	337-339
Impugnatura salvamano	<i>vedi: Salvamani per scalpelli</i> ... 703
Impugnatura salvamano per scalpelli	<i>vedi: Salvamani per scalpelli</i> ... 703
Inchiostri per marcatura con stampini	715
Incollatrici elettriche	<i>vedi: Pistole elettriche per colla</i> ... 755
Incudini	694
Indicatori di filettatura	897
Indicatori di tolleranze iso	897
Ingrassatori	803
Inseritori ed estrattori	246
Inseri con attacco cilindrico mm 7,0 DIN 3126 G 7 per avvitatori	581
Inseri con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3 universale per avvitatori e trapani a batteria ed elettrici	577

Inserti con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3 universale per avvitatori e trapani elettrici	575
Inserti con attacco esagonale mm 10 per avvitatori	581
Inserti con attacco esagonale mm 10 per avvitatori in assortimento	589
Inserti con attacco esagonale mm 5,5 DIN 3126 per avvitatori	581
Inserti con attacco femmina diametro mm 16	210
Inserti con attacco femmina diametro mm 22	211
Inserti con attacco femmina diametro mm 28	212
Inserti con attacco maschio mm 14x18	206
Inserti con attacco maschio mm 9x12	205
Inserti esagonali combinati per trapani	573
Inserti filettati in acciaio	109
Inserti filettati in acciaio INOX	110, 1258
Inserti filettati in alluminio	109
Inserti per avvitatori	vedi: Bits ... 568
Inserti per utensili a percussione	335
Inserti per utensili da tornio	vedi: Placchette a fissaggio meccanico ... 1285
Inserti per viti	vedi: Bits ... 568

L

Lame per elettro-seghe	490
Lame per elettro-seghe a gattuccio	492
Lame per raschiare	1024
Lame per seghe a macchina	vedi: Seghe per metalli uso a macchina ... 1268
Lame per seghe a mano	vedi: Seghe per metalli uso a mano ... 1266
Lame per traforo	vedi: Seghette per traforo ... 1266
Lampade a cartuccia	964
Lampade a led a batteria	967
Lampade a led a batteria certificate ATEX	967
Lampade a led ricaricabili	968
Lampade allo xenon a batteria certificate ATEX	966
Lampade da lavoro	964
Lampade frontali a led a batteria	966
Lampade portatili	971
Lampade portatili elettriche	969
Lampade portatili elettriche a stilo	970
Lavamani	vedi: Prodotti lavamani ... 736
Lenti binoculari	vedi: Visiere binoculari ... 864
Lenti contafili	863
Lenti da ingrandimento	862-864
Lenti da ingrandimento con asta flessibile	864
Lenti da ingrandimento tascabili	861
Lenti illuminate a pantografo	865
Lenti per usi tecnici con luce	862
Levachiodi	709
Levachiodi e leve di sollevamento	710
Levacopertoni	275
Levagraffe	vedi: Levapunti ... 102
Levapunti	102
Leve a cricco	280, 284, 292, 294, 302-303, 308, 314-315, 317
Leve a cricco per bits	341
Leve a percussione per pneumatici	vedi: Levacopertoni ... 275
Leve di sollevamento	710
Leve per chiavi a tubo	249-251
Leve per pneumatici	vedi: Levacopertoni ... 275
Leve per rimozioni testata motore	vedi: Utensili per carrozzieri ... 662
Leverini	vedi: Levachiodi e leve di sollevamento ... 710
Levigatori per cilindri freni e motori	82
Levigatrici a nastro	vedi: Elettro-levigatrici a nastro ... 489
Levigatrici a nastro ad aria compressa	509
Levigatrici orbitali	vedi: Elettro-levigatrici e lucidatrici orbitali ... 488
Levigatrici pneumatiche	vedi: Levigatrici ad aria compressa ... 509
Lime a coltello	633
Lime a mazzo	635
Lime abrasive	1062
Lime abrasive a grana combinata	1066
Lime abrasive ARKANSAS	1066
Lime abrasive in cristalli di rubino sinterizzati	1067
Lime abrasive piatte con impugnatura	1066
Lime ad ago diamantate in serie	629
Lime ad ago diamantate per metalli	629
Lime ad ago in serie	628
Lime ad ago per metalli	628
Lime con fresatura diagonale	633
Lime curvate diamantate per metalli	630
Lime curvate per metalli	630
Lime curvate per metalli in serie	630
Lime diamantate	633
Lime diamantate con impugnatura	630
Lime e raspa in serie	632
Lime fresate mezzotonde	634
Lime fresate per carrozzerie	635
Lime fresate piatte	634
Lime mezzotonde	632
Lime mezzotonde con manico	631
Lime per materie plastiche	636
Lime per meccanica in serie	632
Lime per metalli dolci	635
Lime per piccola meccanica	631
Lime per seghe a catena	634

Lime piatte a punta	632
Lime piatte parallele	632
Lime piatte parallele con manico	631
Lime piatte per contatti in serie	629
Lime piatte per seghe	634
Lime piatte per tornio	633
Lime quadre	633
Lime quadre con manico	631
Lime ravnivafilette	636
Lime rifilori per metalli	vedi: Lime curvate ... 630
Lime tonde	632
Lime tonde con manico	631
Lime triangolari	633
Lime triangolari con manico	631
Livelle a laser	919
Livelle a squadra digitali	922
Livelle ad acqua	916
Livelle con arco graduato	922
Livelle con misuratore d' angoli	919
Livelle con misuratore digitale d'angoli e inclinazioni	919
Livelle con rapportatore	922
Livelle di precisione in lega di alluminio	922
Livelle di precisione in metallo	923-924
Livelle girevoli a laser	919
Livelle in alluminio	917
Livelle in duralluminio	917
Livelle in metallo	922-923
Livelle magnetiche in duralluminio	918
Livelle per inclinazioni	918
Livelle tascabili	917
Lubrificanti per passacavi	138
Lubrificatori per aria compressa "VARIOBLOC"	831
Lubrificatori per aria compressa fino a 25 bar	841
Lubrificatori-dosatori	vedi: Mini lubrificatori-dosatori ... 840
Lucchetti	611
Lucidatrici elettriche	484
Lucidatrici orbitali	vedi: Elettro-levigatrici e lucidatrici orbitali ... 488
Luxmetri digitali	991

M

Maglie di giunzione per catene	613
Magneti permanenti	672
Magneti permanenti ceramici	673
Magneti permanenti di sollevamento	673
Magnetizzatore e smagnetizzatore	589
Mandrinatori per tubi	vedi: Espansori per tubi ... 162
Mandrini a cambio rapido	447
Mandrini a cremagliera	442
Mandrini angolari	445
Mandrini angolari	vedi: Rinvii angolari ... 445
Mandrini autocentranti	460
Mandrini autoserranti	444
Mandrini cono morse porta-frese trascinamento fisso	453
Mandrini cono morse porta-pinze elastiche tipo ER con ghiera	453
Mandrini DIN 2080 di riduzione a cono morse per frese	450
Mandrini DIN 2080 di riduzione a cono morse per punte	450
Mandrini DIN 2080 porta-frese tipo WELDON	450
Mandrini DIN 2080 porta-frese trascinamento fisso	450
Mandrini DIN 2080 porta-pinze elastiche tipo ER con ghiera	449
Mandrini DIN 2080 porta-punte	451
Mandrini DIN 2080 porta-punte integrali	450
Mandrini DIN 69871/A di riduzione a cono morse per frese	452
Mandrini DIN 69871/A di riduzione a cono morse per punte	452
Mandrini DIN 69871/A porta-frese tipo WELDON	451
Mandrini DIN 69871/A porta-frese trascinamento fisso	451
Mandrini DIN 69871/A porta-pinze elastiche tipo ER con ghiera	451
Mandrini DIN 69871/A porta-punte	452
Mandrini DIN 69871/A porta-punte integrali	452
Mandrini flottanti	448
Mandrini MAS-BT porta-pinze elastiche tipo ER con ghiera	453
Mandrini portamaschi	441
Mandrini porta-pinze ER centro P ad altissima qualità per elevate velocità	454
Mandrini senza chiave	443
Manici per lime e raspe	638
Manici per utensili	1041
Manicotti di protezione	787
Manometri per controllo pressione	823
Marcatori per uso industriale	981
Martelli "indu" tipo tedesco	646
Martelli a bocciarda	650
Martelli a granchio	649
Martelli a palla	648
Martelli ad aria compressa	510
Martelli ad aria compressa in assortimento	509
Martelli di rame	649
Martelli di rame "ROTBAND-PLUS"	649
Martelli per calderai	vedi: Martelli a palla ... 648
Martelli per carpentieri	650-651
Martelli per carpentieri con manico tricomponente	651
Martelli per carpentieri e muratori	651
Martelli per carrozzieri	663

Martelli per geologi e per roccia	651	Mini pistole per verniciare	817
Martelli per lattonieri	648	Mini punte per metalli rotazione destra	1114
Martelli per muratori	649	Mini-estrattori universali	412
Martelli per orefici	644	Mini-giramaschi regolabili	1256
Martelli per piastrellisti	644	Mini-lampade a led a batteria	781
Martelli per sellai	644	Minilivelle	917
Martelli per tappezziere	644	Mini-supporti per dadi	536
Martelli per vetrai	644	Misuratori di resistenza di isolamento	991
Martelli pneumatici	vedi: <i>Martelli ad aria compressa</i>	Misuratori elettronici di distanza	911
Martelli rotativi per carrozzieri	664	Misuratori stradali	916
Martelli tipo francese	645	Misure per liquidi	vedi: <i>Contenitori per misure e travasi di liquidi</i> ... 794
Martelli tipo tedesco	645	Misurini	vedi: <i>Contenitori per misure e travasi di liquidi</i> ... 794
Martelli tipo tedesco "rotband-plus"	647	Moduli con utensili per carrelli a torre	370
Martelli tipo tedesco con collarino	647	Moduli con utensili per carrelli art. 998 G 8A - 28	364
Martelli tipo tedesco con manico in "ULTRATEC"	648	Mole a coltello	1052
Martelli tipo tedesco con manico in acciaio	647	Mole a disco	1049
Martelli tipo tedesco con manico in fibra	648	Mole a disco bianche per pulire acciai, INOX e alluminio	1060
Martelli tipo tedesco con manico plastica "ULTRAMID"	647	Mole a disco combinate per tagliare e sbavare acciai e INOX	1059
Martelli tipo tedesco con manico tricomponente	648	Mole a disco per sgrossare acciai e INOX	1059
Martelline battiscorie	vedi: <i>Martelline per saldatori</i> ... 644	Mole a disco per sgrossare alluminio	1060
Martelline per saldatori	644	Mole a disco per sgrossare metalli	1060
Martinetti idraulici	622	Mole a smusso per seghe	1051
Maschere di protezione	774	Mole a tazza cilindrica	1052
Maschere di protezione	vedi: <i>Schermi di protezione</i> ... 773	Mole a tazza conica	1052
Maschere di protezione con batterie intercambiabili	775	Mole abrasive al BORAZON	1080
Mascherine di protezione	593	Mole abrasive con supporto in gomma dura	1078
Maschi a macchina combinati con punta	1211	Mole abrasive con supporto in gomma tenera	1078
Maschi a macchina combinati con punta in assortimento	1212	Mole abrasive diamantate	1081
Maschi a macchina con collarini colorati	1226, 1231	Mole abrasive elastiche	1070
Maschi a macchina in assortimento	1241	Mole abrasive rotative	1074
Maschi a mano	1213, 1215	Mole elastiche	vedi: <i>Mole abrasive elastiche</i> ... 1070
Maschi a mano e a macchina	1219	Mole rotative in assortimenti	1112
Maschi corti e maschi a mano in assortimento	1213	Mole sottili combinate per tagliare acciai, INOX, pietre e piastrelle	1059
Maschi corti per uso a macchina	1220	Mole sottili per tagliare acciai e INOX	1055
Maschi corti per uso con avvitatori e a mano	1212	Mole sottili per tagliare alluminio	1056
Maschi e filiere standard in acciaio al cromo	1250	Mole sottili per tagliare metalli	1057
Maschi lunghi per uso a macchina	1220	Mole sottili per tagliare pietre	1061
Maschi per uso a macchina	1221, 1229, 1231	Mole universali combinate per tagliare acciai e pietre	1061
Maschi standard in acciaio super rapido HSS	1242, 1247	Mole universali per sgrossare pietre e ghisa	1062
Maschi standard in acciaio super rapido HSS-Co 5%	1242, 1244	Molle a tazza	667
Maschiatori	vedi: <i>Apparecchi per maschiare e filettare</i> ... 438	Molle curvatubi	166
Matite per falegnami	930	Molle nettatubi	161
Mazze	655	Moltiplicatori di forza	213
Mazze con manico	655	Morse a catena per tubi	692
Mazze con manico in fibra di vetro	656	Morse a gambo	691
Mazze con manico tricomponente	656	Morse combinate con grande incudine	690
Mazze in rame con manico	656	Morse da banco	687
Mazzette con manico in "ULTRATEC"	654	Morse da banco per installatori	689
Mazzette con manico in acciaio	654	Morse da banco universali	689
Mazzette con manico in fibra di vetro	654	Morse da banco universali e per installatori	688
Mazzette con manico tricomponente	655	Morse di precisione orientabili	686
Mazzette di rame per saldatura a gas liquefatti	748	Morse per macchina	693
Mazzette manicate	653	Morse per trapani	692
Mazzette manicate "ROTBAND"	654	Morse per tubi	691
Mazzuole a teste intercambiabili combinate	657	Morse ribaltabili per tubi	691
Mazzuole antirimbalo	659, 661	Morsetti	1048
Mazzuole antirimbalo combinate	660	Morsetti a doppia vite	1048
Mazzuole di cuoio	661	Morsetti a mano	684
Mazzuole di gomma	661	Morsetti a mano per bloccaggio rapido	685
Mazzuole e mazze di piombo	662	Morsetti alzavalvole	vedi: <i>Pinze per valvole d'auto</i> ... 80
Mazzuole in alluminio	662	Morsetti da banco	686
Mazzuole in legno	662	Morsetti per saldatori	1049
Mazzuole in legno per sgorbie	1040	Morsetti tendifili	617
Mazzuole in nylon	659	Moschettoni in acciaio	612
Mazzuole in nylon combinate	659	Moschettoni in acciaio con fermo	613
Mazzuole in plastica	659	Multimetri	987
Mecchie con taglianti in HARTMETALL	1010	Multimetri e contagiri digitali	989
Mecchie estensibili	1011	Multimetri e prova reti LAN	989
Mecchie per trapani elettrici	1009		
Mecchie tipo FORSTNER	1009		
Mescolatori	495		
Metri e doppiometri in acciaio inossidabile	908		
Metri e doppiometri in duralluminio	909		
Metri e doppiometri in legno	908		
Metri e doppiometri in PLASTIFLEX	909		
Metri snodati	vedi: <i>Metri e doppiometri</i> ... 908		
Micrometri	882		
Micrometri a disco	890		
Micrometri a tre contatti	886		
Micrometri con comparatore	886		
Micrometri con lettura immediata	883		
Micrometri con piattelli per ingranaggi	885		
Micrometri elettronici digitali millesimali	884-885		
Micrometri per filetti	885		
Micrometri per fili	890		
Micrometri per interni	887		
Micrometri per interni in assortimento	887		
Micrometri per profondità	886		
Micrometri per profondità elettronici digitali millesimali	886		
Micrometri per tubi	886		
Microscopi tecnici	863		
Mini frese rotative in metallo duro	1100		
Mini lubrificatori-dosatori	840		

N

Nastri calibrati	vedi: <i>Spessimetri calibrati</i> ... 901
Nastri di ancoraggio carichi	1000
Nastri di sollevamento	1001
Nastri graduati	905
Nastri per misurare circonferenze	vedi: <i>Righe flessibili per misurare circonferenze</i> ... 904
Nastri tirafili	vedi: <i>Passacavi</i> ... 136
Nautic COROSTOP	vedi: <i>Utensili anticorrosione NC</i> ... 1289

O

Occhiali di protezione	776
Occhielli	vedi: <i>Pinze per occhielli</i> ... 95
Oliatori	795
Oliatori a stilo	795
Oliatori contagocce	795
Oliatori in metallo	798
Oliatori in plastica	797
Olii per utensili ad aria compressa	512
Olio da taglio SICUT 22 per filettatrici	11

P

Pale e badili	vedi: <i>Badili e pale</i> ... 711
Pannelli espositori a muro	356
Pannelli espositori da banco	355
Parallele in serie	694
Paranchi a mano	615
Paranchi ad argano	616
Passacavi	136
Passacavi con contenitore	138
Passacavi gommati	851
Pasta per stagnare e coadiuvare la saldatura a stagno	772
Paste abrasive	524, 1114
Paste liquide per tracciatore	732
Pastelli per uso industriale	980
Pedane di lavoro rialzate	624
Penne ad acido	712
Penne ad aria compressa	979
Penne elettriche	979
Pennellesse	1026
Pennelli	1025
Percussori a battente scorrevole	408
Perni a pressione per fermi	vedi: <i>Pressori a molla</i> ... 668
Perni di arresto	670
Perni portamole e spazzole	vedi: <i>Attacchi a perno</i> ... 527
Perni portaspazzole	vedi: <i>Attacchi a perno</i> ... 527
Pettini per alette	162
Pialle in legno	1027
Pialle portatili elettriche	488
Pialletti in metallo	1026
Piani di riscontro	936
Piastre con fori calibrati per punte	895
Picconi con manico	711
Piegaferri	158
Piegaferri a leva	158
Piegaferri universali	159
Pietre abrasive	1067
Pietre abrasive a coltello	1068
Pietre abrasive a grana combinata	1069
Pietre abrasive a materiali e grane combinate	1069
Pietre abrasive convesse	1068
Pietre abrasive rettangolari	1068
Pile	vedi: <i>Batterie</i> ... 861
Pinze "GRIP Micro"	86
Pinze "GRIP Parallel"	88
Pinze "GRIP"	88-89
Pinze "GRIP" a becchi lunghi	87
Pinze "GRIP" a catena	89
Pinze "GRIP" a chiave	91
Pinze "GRIP" a ganasce larghe	90
Pinze "GRIP" a morsetto	90
Pinze "GRIP" a serragiunto	91
Pinze "GRIP" assiali	86
Pinze "GRIP" automatiche	88
Pinze "GRIP" lunghe	90
Pinze "GRIP" lunghe speciali	90
Pinze "GRIP" schiacciatiubi	87
Pinze "GRIP" speciali	88, 90
Pinze "SUPER GRIP"	88
Pinze a fustella	94
Pinze ad apertura quadra per dadi	75
Pinze ad espansione modulari	163
Pinze amperometriche	989
Pinze autobloccanti	vedi: <i>Pinze "GRIP"</i> ... 88
Pinze blocca manicotti	vedi: <i>Pinze per bloccare flussi nei tubi</i> ... 53
Pinze combinate	54
Pinze combinate per occhielli	96
Pinze compensate a trazione	458
Pinze con becchi mezzotondi lunghi	46
Pinze con becchi piatti	45
Pinze con becchi piatti lunghi	45
Pinze con becchi tondi	45
Pinze con becchi tondi lunghi	46
Pinze con molla per bloccaggio	1041
Pinze con tronchese becchi mezzotondi	47
Pinze con tronchese becchi mezzotondi curvi	48
Pinze con tronchese becchi piatti	47
Pinze con tronchese becchi piatti curvi	48
Pinze curve per anelli di fermo esterni	51
Pinze curve per anelli di fermo interni	50
Pinze di connessione per tubi	79
Pinze diritte combinate per anelli di fermo	52
Pinze diritte per anelli di fermo esterni	50
Pinze diritte per anelli di fermo interni	49
Pinze e tronchesi in assortimento	56
Pinze elastiche a grande escursione tipo ER/ESX a norma DIN 6499-B/ISO 15488	456
Pinze elastiche di alta precisione a grande escursione tipo ER/ESX a norma DIN 6499-B/ISO 15488	457
Pinze elastiche di alta precisione tipo ER/ESX in assortimento	458
Pinze elastiche tipo ER/ESX in assortimento	457
Pinze ER	vedi: <i>Pinze elastiche e pinze compensate</i> ... 457
Pinze extra-lunghe con becchi mezzotondi per montaggi	49
Pinze forabiglietti	vedi: <i>Pinze per controllori</i> ... 97
Pinze idrauliche per capicorda non isolati e connettori a "C"	37
Pinze modulari per crimpare	28
Pinze multi uso	48
Pinze per anelli di fermo in assortimento	52
Pinze per anelli di fermo senza sede	52
Pinze per anelli stringitubo a molla	53
Pinze per bilanciatura ruote	81
Pinze per bloccare flussi nei tubi	53
Pinze per candele	81
Pinze per capicorda combinate	35
Pinze per capicorda isolati	34
Pinze per capicorda non isolati	36
Pinze per capicorda non isolati aperti	37
Pinze per capicorda preisolati	34
Pinze per connettori coassiali	33
Pinze per connettori e terminali chiusi	40
Pinze per connettori SCOTCHLOK	34
Pinze per controllori	97
Pinze per elettronica e meccanica fine	14
Pinze per fasce segmenti	82
Pinze per fascette	vedi: <i>Pinze per fascette di cablaggio</i> ... 847
Pinze per fascette "CLIC"	53
Pinze per fascette a due orecchie	54
Pinze per fascette di cablaggio	847
Pinze per forare lamiera	vedi: <i>Pinze punzonatrici</i> ... 91
Pinze per guarnizioni valvole	80
Pinze per inserti filettati	107
Pinze per molle di freni	81
Pinze per occhielli	95
Pinze per rivetti	vedi: <i>Pinze rivettatrici</i> ... 103
Pinze per rubinetti	77
Pinze per segmenti	81
Pinze per sifoni	80
Pinze per sigilli di piombo	97
Pinze per telefonisti	75
Pinze per terminali a bussola	38
Pinze per terminali modulari "WESTERN"	33
Pinze per tubi	80
Pinze per tubi di piombo	79
Pinze per tubi di rame	79
Pinze per usi vari	75, 96
Pinze per usi vari e coltelli in assortimento	97
Pinze per valvole d'auto	80
Pinze per vetrai	54
Pinze piegatrici per lamiera	94
Pinze porta-elettrodi	768
Pinze porta-paranchi	615
Pinze profilatrici e punzonatrici	93
Pinze punzonatrici	91
Pinze punzonatrici a cricco	92
Pinze regolabili	75
Pinze regolabili a rullino	77
Pinze rivettatrici	103
Pinze spelafili	24
Pinze spelafili automatiche	24
Pinze spelafili per fibre ottiche	23
Pinze spelafili per ptfe	23
Pinze stradaseghe	110
Pinze torcifili	98
Pinze universali	54
Pinze universali multiusi	54
Pinze-tronchesi e spelafili in assortimento	57
Pinzette di precisione per elettronica inossidabili antimagnetiche	18
Pinzette in acciaio	21
Pinzette in acciaio con lente	22
Pinzette in plastica	21
Pinzette per bits	341
Pinzette per elettronica	20
Piombi per muratori	1024
Pistole a batteria per colla	755
Pistole di gonfiaggio	824
Pistole elettriche per colla	755
Pistole elettriche per verniciare	817
Pistole incollatrici	vedi: <i>Pistole elettriche per colla</i> ... 755
Pistole per aria compressa	819, 822
Pistole per lavaggio	822
Pistole per lavare e lubrificare	814
Pistole per sabbare	814
Pistole per schiume poliuretaniche	819
Pistole per silicone, sigillante e fissante in cartucce	817
Pistole per vernici pesanti e antirumore	815
Pistole per verniciare	816
Pistoncini idraulici per estrattori	432
Placchette a fissaggio meccanico	1285
Placchette intercambiabili sistema MULTIPLEX	1146
Platorelli per mandrini autocentranti	462
Polvere per tracciare	vedi: <i>Flaconcini con polvere per tracciatori</i> ... 921
Polveri per saldare a forte	773
Pompe di estrazione olio	799
Pompe di ingrassaggio a mano	806
Pompe di ingrassaggio ad aria compressa	807

Pompe di riempimento grasso per compressori	806
Pompe di travaso a mano per olii	799
Pompe di travaso ad aria compressa per olii	799
Pompe disostruenti manuali	160
Pompe idrauliche per collaudo impianti	160
Pompe idrauliche per punzonatrici	157
Pompe ingrassaggio a batteria	803
Pompe ingrassaggio ad aria compressa	802
Pompe per travaso	809
Pompe per travaso a flusso continuo	808
Pompe per travaso carburanti	809
Pompe per travaso in PVC	809
Pompe per travaso liquidi	809
Pompe per travaso prodotti chimici	810
Pompette aspiranti	766
Porta dischi abrasivi	1074
Porta dischi abrasivi velcrati	1073
Portafiliera	1255
Portafiliera a tubo	1255
Portagodroni e godroni a deformazione in assortimento	467
Portagodroni per godroni a deformazione	466
Portagodroni per godroni a taglio	468
Portalesatori	1201
Portalime con manico	636
Portalime per carrozzerie	635
Portalime per lime fresate	635
Portamartelli a cintura	652
Portaplacchette a fissaggio meccanico	1283
Portautensili e barrette per interni	1276
Portautensili per filettare	1279
Portautensili per interni	1277
Portautensili per intestare	1276
Portautensili per piallare	1279
Portautensili per tagliare	1275
Portautensili per tornire e piallare	1275
Posizionatori	<i>vedi: Pressori a molla</i> 668
Prendiviti	534
Prendiviti magnetici	534
Prendiviti magnetici con specchietto	536
Prese a pannello	769
Prese multiple	972
Pressori a molla filettati	668
Pressori a molla lisci	670
Prismi di controllo	936
Prodotti detergenti	736
Prodotti lavamani	736
Prodotti per saldare	<i>vedi: Saldatura a Stagno e Piombo, coadiuvanti, disossidanti, grassi, verghe, polveri</i> 769
Profilometri	932
Proiettori a led	972
Proiettori alogeni	971
Proiettori alogeni con supporto	972
Prolunghe	393
Prolunghe	<i>vedi: Avvolgicavi di prolunga</i> 973
Prolunghe per giramaschi con mandrino	1257
Prolunghe per maschi	1238
Prolunghe per micrometri per interni	889
Prolunghe RATIO	397
Protezioni di gomma per manometri	740
Protezioni per tiranti	1004
Pulitori per attacchi conici e cilindrici	468
Pulitori per ugelli	<i>vedi: Alesatori per pulizia ugelli in serie</i> 750
Pulitrici angolari ad aria compressa	509
Pulitrici pneumatiche	<i>vedi: Pulitrici ad aria compressa</i> 509
Punte a gradino	<i>vedi: Frese a gradino per lamiera</i> 1190
Punte bifrontali per lamiere	1142
Punte combinate "ANUBA" per legno	1015
Punte combinate per fori da filettare a 90° rotazione destra	1136, 1139
Punte combinate per fori passanti a 180° rotazione destra	1137-1138
Punte combinate per fori passanti a 90° rotazione destra	1137-1138
Punte con riporto in metallo duro rotazione destra	1118, 1126, 1133
Punte coniche	<i>vedi: Frese coniche per lamiera</i> 1189
Punte corte combinate per fori da filettare a 90° rotazione destra	1136
Punte corte combinate per fori passanti a 180° rotazione destra	1136
Punte corte combinate per fori passanti a 90° rotazione destra	1137
Punte corte per fori di centraggio da filettare rotazione destra	1138
Punte da centro	1139-1140, 1156
Punte da centro con piano	1140
Punte da centro lunghe	1140
Punte da centro rinforzate	1140
Punte elicoidali con attacco esagonale 1/4	1156
Punte elicoidali per spine coniche	1142
Punte extra-lunghe per metalli rotazione destra	1130, 1134
Punte fresatrici	1142
Punte guida	394, 399
Punte in assortimento	392, 1121, 1151, 1153-1154
Punte in metallo duro integrali ad alto rendimento rotazione destra	1130
Punte in metallo duro integrali K 10/20 ad alto rendimento rotazione destra	1131
Punte in metallo duro integrali K 10/20 rotazione destra	1119, 1127
Punte lunghe con canali di lubrificazione rotazione destra	1135
Punte lunghe per armature e travi in legno	1015
Punte lunghe per metalli rotazione destra	1127-1128, 1134
Punte lunghe per ottone bronzo e leghe non ferrose rotazione destra	1128
Punte per acciaio INOX e leghe rotazione destra	1117, 1124, 1133
Punte per alluminio e rame rotazione destra	1116, 1123, 1128
Punte per armature cemento per martelli a percussione	394
Punte per cave	1013
Punte per forare con guida	391
Punte per forare multi uso	391
Punte per forare pietre dure e metalli	390
Punte per forare pietre e muri	390
Punte per forare universali	391
Punte per forare vetro	392
Punte per fori profondi nel legno	1014
Punte per legni	1012
Punte per legni compensati	1012
Punte per legni con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 - C 6,3	1011
Punte per legni con attacco esagonale 1/4" DIN 3126 - E 6,3	1011
Punte per legni con taglianti in HARTMETALL	1012
Punte per legno in assortimento	1012
Punte per martelli a percussione	397
Punte per martelli a percussione SDS-PLUS	398
Punte per materiali sintetici rotazione destra	1124
Punte per metalli rotazione destra	1115-1117, 1122, 1124-1125, 1132, 1150, 1152-1155, 1114, 1120
Punte per metalli rotazione destra e sinistra	1114, 1120
Punte per mortasare	<i>vedi: Punte per cave</i> 1013
Punte per ottone bronzo e materiali sintetici rotazione destra	1116
Punte per ottone, bronzo e leghe non ferrose rotazione destra	1123
Punte per pietre e muri-tipo lungo	393
Punte per pre-forare in metallo duro K 10/20 rotazione destra	1141
Punte per pre-forare metalli rotazione destra	1141
Punte per punti di saldatura	1141
Punte per tracciare	933
Punte per tracciare con punteruolo	934
Punte speciali per gres porcellanato	391
Punte universali per martelli a percussione SDS-PLUS	399
Punteruoli	702, 709
Punteruoli automatici	702
Punteruoli e ganci anticorrosione in assortimento	1288
Punteruoli, punzoni, cacciapine di precisione serie pin plus	701
Punzonatrici	147, 152
Punzonatrici a vite	152, 154
Punzonatrici idrauliche per lamiera	154, 156
Punzonatrici idrauliche per lamiera in assortimento	157
Punzonatrici idrauliche per lamiera INOX	156
Punzonatrici idrauliche per lamiera INOX in assortimento	158
Punzonatrici in assortimento	153-154
Punzonatrici mod. duplex	152
Punzoni in acciaio in serie	712
Punzoni in acciaio intercambiabili in assortimento	715
Punzoni in assortimento	703
Punzoni puntinati in acciaio in serie	714
Q	
Quadri elettrici portatili	976
R	
Raccogli-metalli magnetici	530
Raccogli-trucioli magnetici	<i>vedi: Raccogli-metalli magnetici</i> 530
Raccordi di linea	853
Raccordi di linea	<i>vedi: Attacchi, raccordi, innesti e rubinetti rapidi</i> 854
Raccordi per tubi elastici	513
Raccordi per tubi elastici in poliuretano	513
Raggimetri	896
Rapportatori universali	904
Rapportatori universali a quadrante	904
Rapportatori universali con lente ingrandimento	904
Raschietti a "L"	696
Raschietti ad aghi	<i>vedi: Battitori ad aria compressa</i> 511
Raschietti con taglianti in metallo duro	695
Raschietti per metalli	694
Raschietti per usi vari	1030
Raschietti triangolari	695
Raspe curve per legno	636
Raspe curve per legno in serie	637
Raspe per legno	637
Raspe per legno con manico	637
Ravvivafilette universali	1252
Ravvivafilette universali in assortimento	1254
Ravvivamole	531
Ravvivatori a diamante	<i>vedi: Diamanti industriali</i> 532
Redance-morsetti e grilli	619
Regolatori micrometrici	817
Regolatori per gas, anidride carbonica, a.c.	<i>vedi: Riduttori per gas, anidride carbonica, a.c.</i> 738
Regoli per filettature	897
Ricambi e accessori per chiavi a testine intercambiabili	285
Ricambi per cannelli EWO	745
Ricambi per chiavi a bussola	280, 283, 291, 294, 301, 303, 306, 313, 315-318
Ricambi per punzonatrici	93
Riduttori a stella per argon e anidride carbonica	738

Riduttori per acetilene.....	737
Riduttori per anidride carbonica.....	739
Riduttori per argon - anidride carbonica.....	738
Riduttori per argon - anidride carbonica con flussometro.....	738
Riduttori per aria compressa.....	739
Riduttori per aria compressa "VARIOBLOC".....	831
Riduttori per aria compressa fino a 40 bar.....	841
Riduttori per azoto.....	739
Riduttori per gas liquefatti.....	738-739
Riduttori per idrogeno.....	739
Riduttori per ossigeno.....	737
Riduzioni a bussola per inserti.....	337, 572, 579
Riempicellule.....	363
Rifratometri.....	987
Righe a coltello di alta precisione.....	908
Righe flessibili.....	905
Righe flessibili autoadesive.....	906
Righe flessibili per misurare circonferenze e diametri.....	904
Righe rigide di controllo.....	907
Righe rigide graduate.....	907
Righe rigide graduate di alta precisione.....	907
Righe semirigide.....	906
Rilevatori di fumo.....	978
Rilevatori di monossido di carbonio.....	978
Rilevatori di tensione senza contatto.....	994
Rilevatori di umidità.....	979
Rilevatori multifunzioni.....	978
Rinvii angolari a 90° per trapani.....	445
Rivettatrici.....	<i>vedi: Pinze rivettatrici</i> ... 103
Rivettatrici a batteria.....	106
Rivettatrici a cricco per inserti filettati.....	108
Rivettatrici oleo-pneumatiche.....	104
Rivettatrici oleo-pneumatiche per inserti filettati.....	108
Rivettatrici pneumatiche.....	105
Rivetti.....	106
Roditrici ad aria compressa.....	<i>vedi: Roditrici ad aria compressa</i> ... 505
Roditrici pneumatiche.....	<i>vedi: Roditrici ad aria compressa</i> ... 505
Roncole da taglio.....	712
Rotelle metriche con sonda.....	916
Rotelle metriche nastro acciaio.....	913, 915
Rotelle metriche nastro fibra di vetro.....	912, 914
Rotelle metriche nastro nylon.....	912
Rotelle metriche nastro POLYSAN.....	913, 915
Ruote lamellari in feltro.....	524
Ruote per contametri.....	962
Ruote rotative lamellari di tela abrasiva.....	1096

S

Sagomatori per profili.....	<i>vedi: Profilometri</i> ... 932
Saldante in verghe.....	773
Saldante in verghe per polipropilene e PVC.....	773
Saldatori a batteria.....	756
Saldatori a batteria ricaricabile.....	760
Saldatori a cartuccia.....	751
Saldatori a gas.....	757
Saldatori a pistola istantanei.....	761
Saldatori a temperatura controllata.....	761
Saldatori con avanzamento automatico.....	762
Saldatori elettrici.....	760
Saldatori elettrici a stilo.....	758
Saldatori per asfaltisti.....	<i>vedi: Accessori per saldare con gas liquefatti</i> ... 746
Saldatrici ad arco per elettrodi.....	766
Saldatrici mma a inverter.....	767
Saldatura a stagno e a piombo.....	771
Salvamani per punteruoli-punzoni e cacciaspine.....	703
Salvamani per scalpelli.....	703
Salviette detergenti.....	736
Satinatrici.....	484
Sbavatori.....	1194
Scalpelli e punzoni in assortimento.....	703-704
Scalpelli e sgorbie per tornio.....	1029
Scalpelli extrapiatti.....	696, 699
Scalpelli nervati.....	699
Scalpelli non smussati.....	1029
Scalpelli per elettricisti.....	697
Scalpelli per elettricisti e muratori.....	701
Scalpelli per elettro-martelli.....	707
Scalpelli per martelli a percussione "SDS-MAX".....	706
Scalpelli per martelli a percussione SDS-PLUS.....	706
Scalpelli per martelli pneumatici.....	705
Scalpelli per muratori.....	697
Scalpelli per piastrellisti.....	702
Scalpelli smussati.....	1028
Scalpelli smussati in assortimento.....	1028
Scalpelli, punzoni, cacciaspine in assortimento.....	698
Scalpelli, unghiette, punteruoli, punzoni, cacciaspine per metalli.....	696, 700
Scarpe di sicurezza.....	<i>vedi: Calzature di protezione</i> ... 790
Schermi di protezione.....	773
Scope industriali.....	527
Scovoli in acciaio, ottone e nylon.....	525

Scovoli in nylon abrasivo.....	525-526
Scrostatatori pneumatici.....	<i>vedi: Battitori ad aria compressa</i> ... 511
Scure da taglio e da spacco.....	653
Segacci.....	1015
Segacci speciali.....	1016
Segatrici a nastro elettriche.....	495
Segatrici elettriche a disco.....	494
Seghe a dorso.....	1016
Seghe a nastro bimetalliche.....	1273
Seghe a nastro per legno.....	1017
Seghe a nastro per metalli.....	1272
Seghe a tazza.....	720
Seghe a tazza in assortimento.....	722
Seghe alternative.....	<i>vedi: Elettro-seghe alternative</i> ... 489
Seghe alternative ad aria compressa.....	505
Seghe circolari a tazza.....	1011
Seghe circolari con denti riportati in HARTMETALL.....	1018, 1271
Seghe circolari per legno.....	1017
Seghe circolari per metalli.....	1270
Seghe circolari per troncatrici.....	1270
Seghe combinate.....	1016
Seghe per caviglie.....	1017
Seghe per cornici.....	1029
Seghe per metalli uso a macchina.....	1268
Seghe per metalli uso a mano.....	1266
Seghe pneumatiche.....	<i>vedi: Seghe alternative ad aria compressa</i> ... 505
Seghe portatili elettriche.....	493
Seghette per traforo.....	1266
Segoncini ad arco con impugnatura.....	1017
Segoncini ad arco universali.....	1017
Selettori TORX.....	<i>vedi: Calibri per viti TORX</i> ... 589
Separatori e estrattori.....	427
Separatori per flange.....	435
Serbatoi di aria compressa per gomme.....	<i>vedi: Apparecchi gonfiaggio e controllo gomme</i> ... 825
Sergenti.....	<i>vedi: Serragianti</i> ... 1042
Serracapicorda.....	<i>vedi: Pinze per connettori, terminali, capicorda</i> ... 34
Serracapicorda idraulici.....	<i>vedi: Pinze per connettori, terminali, capicorda</i> ... 34
Serragianti in acciaio a bloccaggio rapido.....	1045
Serragianti in acciaio con forma a "U".....	1047
Serragianti per falegnami.....	1042
Serragianti per saldatori.....	1042
Serragianti rapidi a cremagliera.....	1041
Serragianti universali in acciaio.....	1042
Serragianti universali in ghisa.....	1045
Sgabelli per officine.....	625
Sgorbie manicate per intaglio.....	1040
Sgorbie per falegname.....	1029
Sgorbie per intaglio.....	1035
Sgorbie per intaglio in serie.....	1039
Sguainacavi.....	<i>vedi: Spelafili - Spelacavi</i> ... 22
Sigillanti.....	<i>vedi: Cartucce di silicone e sigillanti</i> ... 818
Sigilli di piombo.....	98
Silenziatori per circuiti ad aria compressa.....	842
Siringhe a pressione con grasso.....	800
Siringhe a pressione per grassaggio.....	800
Siringhe per olio e petrolio.....	798
Sistema flessibile per lubrificare-soffiare e aspirare.....	469
Smagliatene in kit.....	86
Smergliatrici.....	<i>vedi: Elettro-smergliatrici</i> ... 485
Smergliatrici ad aria compressa.....	506
Smergliatrici angolari.....	<i>vedi: Elettro-smergliatrici</i> ... 485
Smergliatrici angolari ad aria compressa.....	508
Smergliatrici pneumatiche.....	<i>vedi: Smergliatrici ad aria compressa</i> ... 506
Smergliavalvole.....	400
Smontaconi.....	459
Soffiatori a leva.....	<i>vedi: Pistole per aria compressa</i> ... 819
Soffiatori ad aria compressa.....	<i>vedi: Pistole per aria compressa</i> ... 819
Sollevatori idraulici a bottiglia.....	<i>vedi: Martinetti idraulici</i> ... 622
Sollevatori idraulici a carrello.....	626
Sollevatori magnetici.....	<i>vedi: Magneti permanenti di sollevamento</i> ... 673
Solventi.....	732
Sonde tirafili.....	<i>vedi: Passacavi</i> ... 136
Spaccadadi.....	<i>vedi: Tagliadadi</i> ... 404
Spatole.....	1024
Spatoloni per rasatura.....	1025
Spatoloni spingiacqua.....	1025
Spazzole in acciaio.....	519
Spazzole in acciaio con legante sintetico.....	521
Spazzole in acciaio e ottone.....	517
Spazzole in filo di acciaio.....	527
Spazzole in filo di crine.....	527
Spazzole in filo di nylon.....	530
Spazzole in filo di ottone.....	527, 529
Spazzole in filo PVC.....	527
Spazzole in nylon abrasivo.....	522
Spazzole in panno.....	523
Spazzole per batterie.....	530
Spazzole per stampisti.....	516
Spazzole rotative abrasive.....	1094-1095
Spazzole rotative lamellari abrasive.....	1094
Spazzole rotative lamellari di tela abrasiva.....	1093, 1095

Specchi per ispezione.....	<i>vedi: Specchietti</i> ...	536
Specchietti		536
Specchietti con magnete.....		536
Spelacavi a molla.....		26
Spelacavi per uso industriale.....		27
Spelacavi universali multiuso.....		26
Spelafili		23
Spelafili per elettronica.....		22
Spessimetri		899
Spessimetri a quadrante.....		891
Spessimetri calibrati di precisione a nastro.....		902
Spessimetri calibrati di precisione in fogli.....		901
Spessimetri calibrati in fogli in assortimento.....		902
Spessimetri digitali di rivestimenti.....		894
Spessimetri in serie.....		901
Spine e prese industriali.....		976
Spine elastiche.....		665
Spine elastiche in assortimento.....		665
Spine spirali.....		666
Sponderuole.....		1027
Spray chimici.....	<i>vedi: Spray professionali</i> ...	732
Spray professionali.....		732
Spruzzette.....		796
Spruzzette nebulizzatrici.....		796
Spugne per lavaggio.....		1023
Squadra falsa.....	<i>vedi: Squadre a sghebo</i> ...	930
Squadre a sghebo e regolabili.....		930
Squadre combinate.....		929
Squadre con goniometro.....		930
Squadre di altissima precisione in acciaio inossidabile.....		927
Squadre di altissima precisione regolabili.....		928
Squadre di misurazione in assortimento.....		927
Squadre di precisione in acciaio.....		925
Squadre di precisione in acciaio inossidabile.....		926
Squadre e righe per vetrai.....		930
Squadre in acciaio.....		924
Squadre magnetiche.....		770
Squadre per angoli.....		927-928
Squadre per carpentieri.....		930
Squadre per centrare.....		928
Squadre per falegnami.....		929
Squadre per flange.....		928
Squadre per saldatori.....	<i>vedi: Squadre magnetiche</i> ...	770
Squadre regolabili.....		929
Stadie telescopiche.....	<i>vedi: Aste graduate telescopiche</i> ...	912
Staffaggi.....	<i>vedi: Elementi di fissaggio</i> ...	675
Staffe montapali.....		590
Staffe per misure di profondità.....		871, 880
Stagge telescopiche.....	<i>vedi: Aste graduate telescopiche</i> ...	912
Stampi per ribattere.....		702
Stampi traforati.....	<i>vedi: Stampini in zinco</i> ...	715
Stampini in zinco.....		715
Stampini traforati.....	<i>vedi: Stampini in zinco</i> ...	715
Stazioni dissaldanti analogiche.....		765
Stazioni dissaldanti digitali.....		765
Stazioni saldanti analogiche.....		763
Stazioni saldanti digitali.....		764
Stetoscopi per meccanici.....		537
Stivali di sicurezza.....		790
Strettoi.....	<i>vedi: Serragianti</i> ...	1042
Strettoi per saldatori.....	<i>vedi: Morsetti per saldatori</i> ...	1049
Strisce calibrate.....	<i>vedi: Spessimetri calibrati</i> ...	901
Stroboscopi manuali.....		964
Strumenti di cablaggio.....		22
Strumento per il centraggio frizioni.....	<i>vedi: Centratore per frizioni</i> ...	83
Sturalavandini.....		161
Supporti a colonna per comparatori.....		951
Supporti a regolazione verticale.....		691
Supporti a regolazione verticale a scomparsa.....		691
Supporti da banco per pinze "GRIP".....		91
Supporti di sostegno regolabili.....		621
Supporti e dischi abrasivi.....		1082
Supporti in plastica per serie chiavi.....		228
Supporti per anelli di tela abrasiva.....		1086
Supporti per capsule tela abrasiva.....		1087-1088
Supporti per comparatori.....		950
Supporti per coni in tela abrasiva.....		1086
Supporti per micrometri.....		890
Supporti per smerigliatrici angolari.....		483
Supporti per trapani.....		482
Supporti per tubi.....		11
Svasatori multitaglienti.....	<i>vedi: Frese per svasare</i> ...	1177
Svasatori per sedi di viti.....	<i>vedi: Frese per sedi di viti</i> ...	1197
Svasatori-sbavatori.....		1187-1188
Svasatori-sbavatori in assortimento.....		1187
Svasatori-sbavatori per tubi.....		1188
T		
Tachimetri.....	<i>vedi: Contagiri a tachimetro</i> ...	956
Tagliabarre filettate.....		123
Tagliabulloni.....	<i>vedi: Tagliaferri e acciai</i> ...	121
Taglia-cavi elettrici.....		123
Taglia-cavi elettrici a cricco.....		125
Tagliadadi.....		404
Tagliadischi e taglia anelli.....		716
Tagliadischi per vetri.....		1006
Tagliadischi regolabili.....		715
Tagliaferri.....	<i>vedi: Tagliaferri e acciai</i> ...	121
Tagliaferri e acciai.....		121
Tagliapiastrelle a molla.....		708
Tagliapiastrelle a pinza con rotella.....		708
Tagliapiastrelle a rotella.....		708
Tagliapiastrelle a striscio.....		708
Tagliapolistirolo elettrico.....		751
Tagliatubi.....		382, 385
Tagliatubi a catena.....		386
Tagliatubi a cerniera.....		387
Tagliatubi a cricco.....		386
Tagliatubi automatici.....		384
Tagliatubi per materie plastiche.....		379, 381
Tagliavetri.....		1006
Tagliavetri ad olio da taglio.....		1006
Tagliavetri con rotella metallo duro.....		1006
Taglie di sollevamento.....		614
Tamponi abrasivi.....	<i>vedi: Abrasivi elastici</i> ...	1070
Taniche.....		795
Tappeti in gomma fono-assorbenti.....		375
Tappetini salva-ginocchia.....		624
Tappi auricolari antirumore.....		593
Tappi filettati.....		1265
Tasche con utensili.....		347
Tasche portautensili.....		595
Tasselli di fissaggio ad avvitarimento.....		671
Tasselli di fissaggio ad espansione.....		671
Tassi per carrozzieri.....	<i>vedi: Utensili per carrozzieri</i> ...	662
Tastatori e centratore per bordi.....		460
Tastatori rapidi per esterni.....		954
Tastatori rapidi per interni.....		954
Tastatori tridimensionali "3D".....		459
Tela abrasiva a capsule.....		1086, 1088
Tela abrasiva a coni.....		1086
Tela abrasiva a nastro in rotoli.....		1071
Tela abrasiva ad anelli.....		1084
Tela abrasiva in fogli.....		1071
Tenaglie.....		130
Tenaglie da forgia.....		130
Tenaglie per piastrelle.....		708
Tenditori.....		618
Tenoni per mandrini attacco DIN 69871/A.....		453
Tenoni per mandrini attacco MAS-BT.....		453
Terminali a bussola.....		40
Terminali isolati in assortimento.....		44
Terminali non isolati aperti.....		43
Terminali preisolati.....		40
Termo-anemometri digitali.....		984
Termo-igrometri digitali.....		987
Termometri digitali a raggi infrarossi e laser.....		985
Termometri elettronici digitali.....		986
Termosoffiatori di aria calda.....	<i>vedi: Convogliatori elettrici di aria calda</i> ...	752
Tessuto abrasivo in fogli.....		1072
Tessuto abrasivo in rotoli.....		1072
Teste micrometriche.....		889
Teste micrometriche elettroniche digitali millesimali.....		890
Teste micrometriche per interni.....	<i>vedi: Micrometri per interni</i> ...	887
Teste per canne di compressori.....	<i>vedi: Testine e flessibili</i> ...	805
Teste rodatrici per martelli a percussione.....		395
Tester elettronici di tensione.....		994
Testine a cambio rapido.....		439
Testine e flessibili.....		805
Tirabelle su lamiera.....	<i>vedi: Apparecchi tira-lamiera</i> ...	665
Tiracavi.....	<i>vedi: Passacavi</i> ...	136
Tirafascette.....	<i>vedi: Pinze per fascette di cablaggio</i> ...	847
Tirafili.....	<i>vedi: Passacavi</i> ...	136
Torce.....	<i>vedi: Lampade</i> ...	964
Torce a gas.....		756
Torcifili a mano.....		618
Torcifili automatici.....		618
Torcitori.....	<i>vedi: Torcifili a mano o automatici</i> ...	618
Torrette goniometriche per affilare punte.....		1156
Torrette portautensili a cambio rapido.....		465
Tracciatori.....		934
Tracciatori a filo.....		921
Tracciatori a squadra.....		934
Tracciatori multi-funzione.....		921
Tracciatori per saldatura.....		750
Trapani a colonna con supporto magnetico.....		718
Trapani a colonna con supporto magnetico a batteria.....		719
Trapani a mano.....		478
Trapani a petto.....		478
Trapani ad aria compressa.....		504
Trapani elettrici multi usi.....		717
Trapani elettronici a rotazione e percussione.....		481
Trapani pneumatici.....	<i>vedi: Trapani ad aria compressa</i> ...	504
Trapani-avvitatori a batteria a rotazione.....		479

Trapani-avvitatori a batteria a rotazione e percussione.....	480	
Trapani-avvitatori elettrici.....	480	
Treppiedi per livelle..... vedi: <i>Livelle girevoli a laser</i> ...	919	
Treppiedi per tubi..... vedi: <i>Supporti per tubi</i> ...	11	
Triangoli calamitati numerati.....	363	
Triangoli per seghe.....	633	
Trivellini tipo svizzero.....	1014	
Trivellini a mano.....	1014	
Troncabulloni..... vedi: <i>Tagliaferri e acciai</i> ...	121	
Troncatrici ad aria compressa.....	506	
Troncatrici elettriche a disco.....	494	
Tronchesi a doppia leva.....	120	
Tronchesi frontali.....	117	
Tronchesi laterali.....	118	
Tronchesi laterali con spelafili.....	120	
Tronchesi per elettronica e meccanica fine.....	111, 114	
Tronchesi per elettronica speciali.....	113	
Tronchesi per fascette di cablaggio in nylon.....	847	
Tronchesi per fibra di vetro.....	110	
Tronchesi per kevlar.....	110	
Tronchesi per plastica.....	110	
Tronchesi-tagliaferri.....	121	
Truschini.....	931	
Tubi elastici per aria compressa.....	513	
Tubi per aria compressa.....	515	
Tubi per saldatura.....	740	
Tubi per travaso di combustibili e olii.....	812	
Tubi snodabili per lubrificazione.....	vedi: <i>Sistema flessibile per lubrificare</i> ...	469

U

Ugelli per pistole ad aria compressa.....	822
Utensili a fibre ottiche in assortimento.....	538
Utensili anticorrosione NC.....	1289
Utensili blocca molla.....	435
Utensili di sicurezza antiscintilla.....	1296
Utensili in assortimento.....	342
Utensili isolati secondo le norme VDE.....	57
Utensili per carrozzieri.....	662
Utensili per carrozzieri in assortimento.....	662
Utensili per filettare in assortimento.....	1238, 1249
Utensili per meccanica fine.....	540
Utensili per radio-tele-elettronica in assortimento.....	538
Utensili per slabbare tubi.....	163
Utensili per tagliare linoleum e materie plastiche.....	1040

Utensili per tornio.....	1280
Utensili per tornio in assortimento.....	1283
Utensili per trattori e macchine operatrici in assortimento.....	355
Utensili per troncatrice esterna.....	1286
Utensili per tubi in assortimento.....	164
Utensili per usi vari.....	97
Utensili prensili..... vedi: <i>Prendiviti</i> ...	534
Utensili rotativi in assortimento.....	1113
Utensili speciali per anelli O-rings, fine, in assortimento.....	1288
Utensili speciali per anelli O-rings, pesante, in assortimento.....	1288
Utensili spelacavi..... vedi: <i>Spelafili - Spelacavi</i> ...	22

V

Valigette portaminuterie in lamiera.....	605
Valigette portaminuterie in polipropilene.....	607
Valigie con utensili per elettricisti e servizio assistenza.....	352
Valigie con utensili per tecnici e assistenza.....	351
Valigie con utensili per uso universale.....	351
Valigie portautensili con ruote.....	603
Valigie portautensili in ABS.....	602
Valigie portautensili in ABS serie "CARGO".....	603
Valigie portautensili in ABS serie "PARATOOL" con ruote.....	604
Valigie portautensili in alluminio.....	605
Valigie portautensili in alluminio serie "CLASSIC".....	605
Valigie portautensili in polipropilene.....	602
Valvole.....	856
Valvole automatiche di chiusura ad innesto rapido.....	857
Valvole automatiche di chiusura ad innesto rapido con sistema di sicurezza.....	858
Valvole di scarico automatico.....	840
Valvole di sicurezza per ossiacetilene e propano.....	745
Ventose blocca-riga.....	1006
Ventose per montaggio e trasporto.....	1008
Ventose per trasporto.....	1007
Vernici spray per tracciature.....	732
Vetri inattinici.....	775
Visiere binoculari.....	864
Visiere di protezione.....	776
Viti da banco.....	1049
Viti per estrattori.....	435
Voltmetri e testers digitali..... vedi: <i>Multimetri</i> ...	987

Z

Zaini con utensili.....	348
-------------------------	-----



Servizi Web Sicutool

**Gli articoli Sicutool:
disponibilità e approfondimenti**

VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ A MAGAZZINO

- www.sicutool.it/catalogo-web
Per consultazione da PC
- m.sicutool.it
Per consultazione da smartphone e tablet

VERIFICARE GLI ARTICOLI ELIMINATI

- www.sicutool.it/articoli-eliminati

CONSULTARE INFORMAZIONI TECNICHE AGGIUNTIVE

- www.sicutool.it/catalogo-web

Numerics

3-5 point vernier calipers.....	876
3D tasters.....	459
3point micrometers.....	886
90° angular adaptors.....	445

A

Abrasive belts.....	1084
Abrasive belts conical type.....	1086
Abrasive cloth cartridge rolls.....	1071
Abrasive cloth in sheets.....	1071
Abrasive disks.....	1072
Abrasive fan grinders wheels.....	1095
Abrasive fan grinders with shank.....	1094
Abrasive files.....	1062
Abrasive lammellar fan grinders with shank.....	1094
Abrasive paper.....	1070
Abrasive paper cartridge rolls.....	1071
Abrasive pastes.....	1114
Accessories.....	805
Accessories for dial indicators.....	944
Accessories for impact sockets attachments.....	327
Accessories for panels-cabinets and trolleys.....	359
Accessories for steel drop-forged vices.....	690
Accessories. for coolant feed.....	1149
Acetylene pressure regulators.....	737
Acid pens.....	712
Adapters for sockets.....	579
Adaptors and reducers.....	337, 572, 579
Addition timers.....	941
Additional legs-lose.....	415, 424
Adhesives, sealants and glues.....	813
Adjustable armature pliers.....	80
Adjustable center bits.....	1011
Adjustable handles.....	635
Adjustable hook spanners.....	217-218
Adjustable hook spanners for dinamometric clamping.....	218
Adjustable nut pliers.....	77
Adjustable reamers.....	1210
Adjustable reamers sets.....	1211
Adjustable squares.....	929
Adjustable tap wrenches.....	1255
Adjustable wrenches.....	216
Air belt sanders.....	509
Air chipping hammers.....	510
Air chipping hammers sets.....	509
Air chipping needles hammers.....	510
Air cut-off machines.....	506
Air drills.....	504
Air engraves.....	979
Air filters.....	830
Air hammers.....	511
Air hoses.....	515
Air operated lube equipments.....	807
Air ratches.....	502
Air riveters.....	105
Air rotary die grinders.....	506
Air sawing machines.....	505
Air screw drivers.....	511
Air shearing machines.....	505
Air treatment units.....	833
Air wrenches.....	496, 500
Air wrenches sets.....	499
Airvision combination air treatment units.....	827
Airvision L combination air treatment units.....	826
Alkaline batteries.....	860
All uses shears.....	132
All uses snips.....	139
Allen head screw wrenches.....	260-262, 267-268
Allen head screw wrenches sets.....	260-262, 264, 268
Allen head swivel wrenches with tommy bar.....	273
Allen head wrenches "T" type.....	271
Allen head wrenches with holes.....	262
Allen head wrenches with security pins.....	262
All-purposed tool-boxes.....	606
All-steel lever action bar clamps.....	1045
Alluminium mallets.....	662
Allzweck car therms.....	621
Alogen lamps.....	971
Alogen lamps with stand.....	972
Aluminium levels.....	917
Aluminium magnetic levels.....	918
Analogic desoldering stations.....	765
Analogic soldering stations.....	763
Anchorage system.....	1000
Angle grinders supports.....	483
Angle indicator for use with all 1/2" drive torque wrenches.....	195
Angle measuring devices.....	919
Angular air grinders.....	508
Angular air polishers.....	509
Angular three jaw chucks.....	445

Anti-dust masks.....	593
Anuba combined wooden drills.....	1015
Anvils.....	694
Apparatus for magnetization and demagnetization.....	589
Aprons.....	787
Arc welding machines.....	766
Arc weldings accessories.....	769
Arch saws with handle.....	1017
Argon and carbon dioxide pressure regulators.....	738
Argon and carbon dioxide pressure regulators with flow meter.....	738
Artificial Arkansas abrasive files.....	1066
ATEX battery ledlights.....	967
ATEX battery xenonlights.....	966
Auger bits.....	1014
Automatic cable drums.....	975
Automatic drain valves.....	840
Automatic elevators.....	691
Automatic grip pliers.....	88
Automatic hose reels.....	516
Automatic lathe dogs.....	468
Automatic marking tools.....	702
Automatic pipe cutters.....	384
Automatic spiral screwdrivers.....	566-567
Automatic twister.....	618
Axial grip.....	86

B

Back saws.....	1016
Bags with tools.....	348, 350
Balancers for tools.....	514
Ball joint pullers.....	430
Ball race extractors.....	409
Band cable ties.....	847
Band clamps.....	849-850
Band pipe wrenches.....	378
Band saws for wood.....	1017
Band-iron snips.....	140
Bar benders.....	158
Bar clamps.....	1042
Barrel chemical pumps.....	810
Barrel pumps.....	809
Barrel PVC-pumps.....	809
Battery carrying strap.....	361
Battery charges.....	993
Battery drills.....	479
Battery glue guns.....	755
Battery grease guns.....	803
Battery impact wrenches.....	479
Battery led mini-lamps.....	781
Battery ledlights.....	967
Battery magnetic-stand drilling machines.....	719
Battery nut pliers.....	75
Battery riveters.....	106
Battery screwdrivers.....	478
Battery service kits.....	362
Battery soldering tools.....	756
Battery terminal pullers.....	412
Battery testers.....	361
Beam clamps.....	615
Belt carriers.....	1086
Belt carriers conical type.....	1086
Belts.....	597
Bench vices.....	687
Bending springs.....	166
Beta split pins.....	621
Bevel felt wheels.....	524
Bevel protractors.....	904
Bevel protractors with dial indicator.....	904
Bevelled chisels.....	1028
Bevelled chisels sets.....	1028
Big air regulators.....	841
Big wall scrapers.....	1025
Bihexagon ring slopping spanners.....	221, 223
Bihexagon ring spanners.....	238-239
Bihexagon ring spanners convector.....	246
Bihexagon ring spanners sets.....	238-239
Billhooks.....	712
Bits sets.....	340, 586
Bits sets with magnetics handles.....	340
Bits stands.....	588
Black smith's tongs.....	130
Blade hole saws.....	1011
Blades for cordless and electric impact screwdrivers and drills.....	577
Blades for electric drills.....	568, 573, 575
.....	580-581
Blades for electric drills in sets.....	589
Blades for saws.....	490, 492
Bolt cutters.....	121
Boost starters.....	993
Bordering pliers for welders.....	163
Bore gauges.....	895
Boring bar holder.....	1277

Boring bar holder and shank boring tools	1276
Bornitrid grinding points	1080
Boxes with tools	352
Brake and engine cylinders hones	82
Brake spring pliers	81
Breast drills	478
Bridges for depth measuring	871, 880
Brush and cut-off wheel shanks	526
Brushes	527, 529-530
Brush-shaft	527
Buckling knurling tools	465
Bull nose lathe centers	462
Bulls fillers	363
Bundle files	635
Burrs and mounted grinding point sets	1113
Burrs of HSS	1098-1099
Burrs of HSS shank 3 mm	1098
Burrs of tungsten carbide	1102
Burrs sets	1112
Burrs stands	1113
Bush hammers	650
Butane cans	758

C

C.M. ER pinchers holder chucks with locking collars	453
C.M. milling cutters holder chucks with fixed drapping	453
Cable clamps	617
Cable connectors	770
Cable dismantle knives	135
Cable dismantle tools	26-27
Cable drums	973
Cable scrapers	24
Cable ties	845, 847
Cable ties cutters	847
Cable ties pliers	847
Cable ties sets	846
Cable ties with inox catch	846
Calibrated shimsteel	901
Calibrated shimsteel sets	902
Caliper face spanners	220
Calipers for break-disks	877
Cans	795
Car body file blades	635
Car light tester	541
Car therms	621
Carbide tipped drills	1012
Carbide tipped turning tools	1280
Carbide tipped turning tools in sets	1283
Carbide tipped twist drills, right hand cutting	1118, 1126, 1133
Carbide tool bits	1285
Carbide-tipped circular saws	1018, 1271
Carbide-tipped flat scrapers	695
Carbide-tipped milling cutters	1010
Carbide-tipped scribers	934
Carbon dioxide pressure regulators	739
Carbon monoxide detectors	978
Carpenter's augers with eye	1014
Carpenter's bench screws	1049
Carpenter's hammers	650-651
Carpenter's hammers with three components handles	651
Carpenter's hatchets	652
Carpenter's pinching bars	710
Carpenter's squares	930
Cartridge lamps	964
Cartridge solderers	751
C-clamp grip pliers	90
Centre drills	1139-1140, 1156
Centre drills with flatted body	1140
Chain cutter and riveting tool in kit	86
Chain filter wrench	84
Chain gripfix pliers	89
Chain pipe cutters	386
Chain pipe vices	692
Chain pipe wrenches	378
Chain saw files	634
Chisel hand guards	703
Chisels	699
Chisels for electricians	697
Chisels for electricians and stones	701
Chisels for electro-hammers	706-707
Chisels for pneumatic hammers	705
Chrome steel taps and dies	1250
Chucks without wrench	443
Circle cutters	715-716
Circlips pliers	52
Circuit car testers	995
Circular brushes	521
Circular saws for wood	1017
Clamping bench vices	686
Clamping devices	675, 680
Clamping devices sets	674

Clamping pinners	1041
Clamps	1048
Claw hammers	649
Cleaners for cone and cylindrical shank	468
Cleaning pickers	750
Cleansing products	736
Click hose clamps	852
Climbing irons	590
Cloth brushes	523
Clutches centring tools	83
CNC chucks vices	459
Coil spring compressors	435
Cold chisels	696, 700, 702
Cold chisels in sets	698
Cold light conductor sets	538
Collects for chucks in sets	457-458
Collets	447
Collets for chucks	457
Collets of chucks	456
Combibloc-combination air treatment units	829
Combinated adjustable wrenches	217
Combinated bending machines	158
Combinated folding rules with square	909
Combinated hammers, reicolless	660
Combinated nylon hammers	659
Combinated pliers for inner and outer circlips	52
Combinated stones	1069
Combinated tools trolleys	363-364
Combinated wrenches "T" type	272
Combination open and ratchet-ring spanners	232, 233-234, 236-237
Combination open and ratchet-ring spanners in sets	233-237
Combination pliers	54
Combination spanners	229, 232
Combination spanners sets	231-232
Combination squares	929
Combine shearing and punching machines	151
Combined cutting wheels for metal and stone	1061
Combined cutting wheels for steel, inox, stone and tile	1059
Combined saws	1016
Combined silap flat files	1066
Combined tool bags	596
Combined turning and thread gauges	897
Compass saws	1016
Compass vernier calipers	878
Complete taps and dies sets	1238, 1249
Composite plus folding rules	909
Compound action cutters	120
Compound action snips	143
Compressed air accessories	853-858
Compressed air accessories for hoses	513
Compressed air accessories for POLYURETHANE hoses	513
Compressed air automatic high-pressure grease guns	802
Compressed air dusting pistols	819, 822
Compressed air hoses	513
Compressed air pressure regulators	739
Compressor hose drums	515
Concave milling cutters	1169
Concrete reinforcing steel bar shears	147, 151
Conductor and control punching pliers	97
Contact file sets	629
Convactor wrenches	246
Convactor wrenches sets	247
Converters	315, 1113
Convex milling cutters	1170
Coolant fluids	735
Copper mallets	649
Copper sledge hammers	656
Copper tube expanding pliers	79
Cord marker	921
Cordless irons	760
Core drills	716
Corostop tools	1289
Corrosion-resistant picks and hooks in sets	1288
Cotton wheels	523
Counterbores	1196-1199
Counterbores sets	1197
Counterbores with interchangeable pilots	1198-1199
Countersink	1192
Countersink and deburring tools in stand	1194
Countersink sets	1189, 1193
Countersinks	1177, 1179, 1185-1186
Countersinks	1189-1190
Countersinks 60°/90°	1178
Countersinks 90°	1199-1200
Countersinks and deburring tools	1187-1188
Countersinks and deburring tools for tubes	1188
Countersinks and deburring tools sets	1187
Countersinks with exagonal shank 1/4"	1190, 1192
Countersinks with interchangeable bits	1186
Countersink-sets	1183
Counting glass lenses	863
Crimping pliers for coax-connectors	33
Crimping pliers for insulated terminals	34

Crimping pliers for modular terminals "WE"	33
Crimping pliers for SCOTCHLOK-connectors	34
Crimping pliers for solderless terminals	40
Crimping pliers for terminals	35, 38
Crimping pliers for uninsulated claw type terminals	37
Crimping pliers for uninsulated solderless terminals	36
Cross wrenches	273
Crow bars	710
Crowfoot spanners	224
Croyons	980
Current testers	989
Cut-off machines	494
Cutters and bolt cutters	121
Cutting knurling tools	467
Cutting off tool holders	1275
Cutting oil	11
Cutting-off wheels for Alu, non-ferrous metals	1056
Cutting-off wheels for steel and inox	1055

D

Dead lathe centers	464
Deburring tools	1194
Deep ring spanners	222
Densimeters	362
Depressed-centre cutting-off and grinding wheels for steel and inox	1059
Depressed-centre grinding wheels for aluminium	1060
Depressed-centre grinding wheels for steel and inox	1059
Depressed-centre grinding wheels for stone and grey cast iron	1062
Desoldering devices	766
Desoldering irons	765
Diagonal cutters	118
Diagonal cutters with strippers	120
Diagonal fiberglass cutters	110
Diagonal plastic cutters	110
Dial bore gauges	952
Dial caliper gauge for inside measurements	954
Dial caliper gauge for outside measurements	954
Dial calipers	870, 879
Dial depth gauges	946
Dial dynamometers	997
Diamond care bits	399
Diamond cutting wheels	1053
Diamond files with handles	630
Diamond files with shank	633
Diamond grinding cups	1054
Diamond grinding points	1081
Diamond needle files	629
Diamond needle files set	629
Diamond riffler files	630
Diamond tile drill bits	391
Die stocks with square shank 1/4	1258
Dies stocks	1255
Digital desoldering stations	765
Digital dynamometers	180
Digital electronic dynamometers	998
Digital electronic tachometers	956
Digital electronic weights	995
Digital hardness testers	992
Digital hygrometers and thermometers	987
Digital internal groove vernier calipers	877
Digital lights meters	991
Digital multimeters with tachometers	989
Digital sliding caliper gauges	867
Digital soldering stations	764
Digital thermometers	986
DIN 2080 connection for chucks drills holder	451
DIN 2080 ER pinchers holder chucks with locking collars	449
DIN 2080 milling cutters holder chucks Weldon model	450
DIN 2080 milling cutters holder chucks with fixed dragging	450
DIN 2080 monolithic drill chucks	450
DIN 2080 morse cone reduction chucks for drills	450
DIN 2080 morse cone reduction chucks for milling cutters	450
DIN 69871/A connection for chucks drills holder	452
DIN 69871/A ER pinch holder chucks with lock. collars	451
DIN 69871/A milling cutters holder chucks Weldon model	451
DIN 69871/A milling cutters holder chucks with fixed dragging	451
DIN 69871/A monolithic drill chucks	452
DIN 69871/A morse cone reduction chucks for drills	452
DIN 69871/A morse cone reduction chucks for milling cutters	452
Direct reading torque wrenches	196
Dise springs	667
Dismantling forks	431
Display stands	414, 416-417
Distance measuring devices	916
Dividers	866
Double angle milling cutters	1169
Double end drills, right hand cutting	1142
Double end swivel wrench	242
Double ended open jaw spanners	224
Double ended open jaw spanners sets	224
.....	227-228, 241
Double ended open jaw spanners with ratchet	229

Double ended open jaw spanners with ratchet in sets	229
Double ended socket wrenches	249-252
Double ended socket wrenches bend to 90°	253
Double ended socket wrenches bend to 90° sets	253
Double ended socket wrenches sets	249-252
Double face blacksmith hammers	653-654
Double face blacksmith hammers with three components handles	655
Double face blacksmith hammers with ULTRATEC handle	654
Double open ended spanners	226, 228, 240
Double open ended spanners midjet pattern	226
Double open ended spanners sets midjet pattern	226
Drain cleaners pumps	160
Drain plug spanners	268
Dressing paste blue	732
Dressing rod tools	532
Dressing tools	531
Drift-punch-sets	703
Drill bits with exagonal shank 1/4	1156
Drillpaste	1190
Drills	1013
Drills stands	482
Drills with center point and hexagon shank	1011
Drills, busches	1158
Drop oilers	795
Drowing vernier caliper	877
Duplex punching machines	152

E

Ear plugs	593
Ear protectors	592
Easy cut grease	1272
Edge finders	460
Elastic abrasive stones	1070
Elastic abrasive wheels	1070
Elastic pin sets	665
Elastic pins	665
Elastic sockets	447
Electric angle grinders	483
Electric band saws machines	495
Electric belt sanders	489
Electric clamping portable lamps	971
Electric drills	400
Electric glue guns	755
Electric jig saws	489
Electric orbital sanders	488
Electric paint spray guns	817
Electric planes	488
Electric polishers	484
Electric portable lamps	969-970
Electric roto-orbital sanders	488
Electric soldering irons	758, 760-761
Electric stapler-nailer	102
Electrical cable cutters	123
Electrical cable cutters with ratchet	125, 127
Electrical combination pliers	48
Electrical saws	493
Electrician screwdrivers	538
Electricians knives	134
Electrician's scissors	133
Electro barrel pumps	811-812
Electro engravings	979
Electrod holders	768
Electronic and fine mechanics cutters	111, 114
Electronic angle measuring devices	919
Electronic battery charges	993
Electronic car testers	995
Electronic digit depth gauges stainless steel with dial	876, 881
Electronic digital dial indicators	949
Electronic distance measuring instrum.	911
Electronic micrometers for depth measurement	886
Electronic micrometers heads	890
Electronic screwdrivers	329, 480
Electronic screwdrivers drills	480
Electronic screwdrivers sets	333
Electronic testers	994
Electronic torque wrench testers	176
Electronic torque wrenches	212
Electronic-digit-calipers	871, 875, 879, 881
Electronic-digit-calipers with bridges for depth measuring	871
Electronnic drills	481
Enamel scrapers	23
End mills	1160, 1163, 1165
Endoscopes	537
Engineers' hammers	648
Engraving bits of tungsten carbide	1098
Estentions for inside micrometers	889
Ewo spare parts	745
EWO TOP combination air treatment units	838
Exagonal combined bits for electric drills	573
Exhaust and tailpipe expanders	86
Expanded polystyrene electric tools	751
Expanded polystyrene knives	1034

Expanding and calibrating pliers.....	163
Expanding hand reamers.....	1209
Expanding tubes.....	162
Extension for tap wrenches with jaw chuck.....	1257
Extension holders for taps.....	1238
Extensions.....	393
External groove vernier calipers.....	882
External micrometers.....	882
External micrometers with digital reading.....	883
Extra capacity grip pliers.....	88
Extra long drills, right hand cutting.....	1130, 1134
Extractors sets.....	409-410
Extra-long pliers with chain nose for assembly.....	49
Eye hooks.....	617
Eyelet pliers.....	95

F

Face driving centers.....	463
Feeler gauges.....	899
Feeler gauges set.....	901
Felt polishing points.....	1080
Fencing pliers.....	75
Fibre abrasive disks.....	1073
Fibre glass measuring tapes.....	912, 914
File and rasp handles.....	638
File and rasp sets.....	632
Files with handle.....	631
Files with handles.....	631
Filter regulators with automatic drain valve.....	832
Filters for compressed air up to 40 bar.....	840
Filters with automatic drain valve.....	839
Fin combs.....	162
Fire brigade hatchets.....	653
Fire-proof covers.....	788
Fittings.....	803
Fixing plugs.....	671
Flange squares.....	928
Flap grinding wheels with flanges.....	1096
Flare nut spanners.....	239
Flaring tools.....	163-164
Flaring tools sets.....	165
Flaring wood cutter sets.....	1013
Flaring wood cutters, with PVC-handle.....	1013
Fleece pads.....	1072
Fleece rolls.....	1072
Flexible gear wrenches.....	236
Flexible gear wrenches sets.....	237
Flexible nut drivers with handle.....	248
Flexible shafts.....	1114
Floating chucks.....	448
Floats.....	1021
Flue brushes.....	525
Flue brushes handles.....	526
Folding work benches.....	358
Fret saw frames.....	641
Fret saws.....	1266
Friction type ratches.....	244
Front cutting nippers.....	117
Fuel barrel pumps.....	809
Funnels.....	792

G

Gaiters.....	788
Gas cylinder wrenches.....	224
Gas fittings.....	748
Gas soldering tools.....	757
Gas torcies.....	756
Gauges block sets.....	936
Gauges for Torx screws.....	589
GB-PIT jacks.....	626
Gear teeth vernier calipers.....	878
Gedore self-service panels.....	359
Geologist's hammers.....	651
Gimlets Swiss pattern.....	1014
Glass cutters.....	1006
Glass squares and rules.....	930
Glass-drills.....	392
Glazier's hammers.....	644
Glaziers pliers.....	54
Gloves.....	782
Goldsmith's hammers.....	644
Goniometer for twist drill to grind.....	1156
Goniometers.....	903-904
Graduated measuring cylinders.....	793
Grease.....	803
Grinder machines.....	1158
Grinding caps.....	1086, 1088
Grinding pastes.....	524
Grinding wheels.....	1049, 1051-1052
.....	1089, 1091
Grinding wheels "NAWAROFLEX".....	1088

Grip pliers.....	88-89
Gripping tools with clip.....	534
Gully pumps.....	161
Gun-cleaner cartridges.....	819
Guns for polyurethane foam.....	819
Guns for silicon, sealing and fixing.....	817

H

Hack saws.....	638, 640
Half moon ring spanners.....	239
Hammer drill/rotary care bits.....	393
Hammer drills.....	397
Hammer tackers.....	100
Hammers for electric welders.....	644
Hammers holders.....	652
Hand blades high speed steel.....	1266
Hand cutters.....	139
Hand drills.....	478
Hand files for soft material.....	635
Hand guards.....	703
Hand hydraulic pumps for uncork.....	160
Hand impact driver sets.....	567
Hand pressure gauges.....	823
Hand reamers with cylindrical shaft.....	1201
Hand revolution counters.....	955
Hand scribes.....	933
Hand tachometers.....	956
Hand taps.....	1213, 1215
Hand towels.....	736
Hand tyre inflator and pressure gauges.....	824
Hand vices.....	685
Hand vices with handle.....	684
Hand-held stroboscopes.....	964
Hand-riveters.....	103
Handsaws.....	1015
Hard lead mallets.....	662
Hard Oilstones.....	1068
Hard stones.....	1068
Hardness testers.....	992
Hatchets.....	652
Hatchets with three components handles.....	652
Headers for rivets.....	702
Heavy duty clamps.....	849
Heavy duty ring spanners.....	222
Heavy duty ring spanners sets.....	222
Hexagonal screwdrivers.....	556
High bords.....	624
High efficient cleaners.....	732
High precision dial indicators.....	948
High precision rules.....	908
High precision stainless steel squares.....	927
High precision steel rules.....	907
High pressure grease guns.....	806
High pressure lever grease guns.....	801-802
High pressure lever grease guns for screw-in cartridges.....	800
High quality pinchers holder chucks with locking collar.....	454
High-pressure lever grease guns in set.....	801
High-pressure lever grease guns with manometer.....	802
High-speed soldering irons.....	761
Hinged pipe cutters.....	387
Holder for cutting bit tools.....	1283
Holders for files.....	635
Holders for grip pliers.....	91
Hole cutter sets.....	722, 724
Hole cutters.....	720, 723-724
Hones.....	1070
Hook spanners.....	219
Hook spanners for dinamometric clamping.....	219
Hook variable spanners.....	218
Horsehair brushes.....	527
Hose clamp pliers.....	53
Hose clamps.....	848, 852
Hose clamps in sets.....	850
Hose clamps with rubber.....	851
Hose clip oetiker pliers.....	54
Hose clip pliers "clic".....	53
HSS dies.....	1247
HSS taps.....	1242
HSS-Co 5% dies.....	1247
HSS-Co 5% taps.....	1242, 1244
Humidity detectors.....	979
Hydraulic crimping tools.....	37
Hydraulic garage jacks.....	622
Hydraulic jacks.....	627
Hydraulic pipes benders.....	172
Hydraulic presses.....	432
Hydraulic pullers.....	433
Hydraulic triple grip pullers.....	425
Hydraulic twin grip pullers.....	414, 417
Hydraulic vehicle jacks.....	622
Hydrogen pressure regulators.....	739
Hydropneumatic-riveters.....	104

Hydropneumatic-riveters for threaded rivets 108

I

Ignition spanners sets	225
Impact cutters	129
Impact socket wrenches	323
Impact socket wrenches	319, 321-322, 324, 326
Impact torque sticks	324
Impact torque sticks-sockets	326
Impulse-counters	963
Incline levels	918
Incline spirit levels	922
Index-disc micrometers	890
Indicating snap micrometers	886
Indicator stands	950
Industrial brooms	527
Industrial markers	981
Industrial marking pastels	980
Industrial plugs and outlets	976
Industrial safety helmets	591
Infrared and laser digital thermometers	985
INOX clamping devices	683
Inox funnels	793
Inox measuring buckets	794
Inox screwdrivers line "MAXXPRO"	551
Inox screwdrivers' line "MAXXPRO" sets	562
Inox steel folding rules	908
Inox threaded rivets	110
Inox tweezers for electronics	18
Inox wires	99
Insert torque wrenches	203
Insertion tools	22
Inserts for torque wrenches	205-206, 210-212
Insert-wrenches	290-291, 301
Insert-wrenches sets	291
Inside dividers	866
Inside-outside dividers	867
Installation-tool-boxes	606
Instruments for sheet of metal	665
Insulated and officially controlled tools under voltage-VDE	57
Insulated terminals	40
Insulated terminals sets	44
Insulation - measurers	991
Interchang. blades sets	588
Interchangeable head hammers	657
Interchangeable marking punch sets	715
Interchangeable nut wrenches with jointed bar in sets	249
Internal groove vernier calipers	877
Internal race and bearing extractors	407
Internal race extractors with 2 jaws	406
Internal race extractors with jaws	407
Inverter welding machines	767
long centre drills	1140
ISO - convertors	897
ISO tolerance indicators	897

J

Jack stands	621
Jet reamers	1200
Jet reamers holders	1201
Jet reamers with handle	1200
Joiners clamps grip	91
Joiner's gouges	1029
Joiner's pencils	930
Joiner's squares	929

K

Kevlar cutters	110
Key files sets	631
Key hole rasps	638
Kneeling boards	624
Knife files	633
Knives	135
Knurling tools holders	466, 468
Knurling tools sets	467
Kwik-vise hose pinch-off-pliers	53

L

Lamellar bevel felt wheels	524
Lamellar bevel felt wheels whit shank	524
Lammellar fan grinders wheels	1095
Lammellar fan grinders with shank	1093
LAN-testers and multimeters	989
Large soft brushes	1026
Large tool cabinets	357
Laser spirit levels	919
Lathe files	633
Lathe tool gauges	898
Lead tube cutters	78

Lead tube expanding pliers	79
Led head-lights	966
Led lamps	972
Led rechargeable cordless lights	968
Lenses frame	864
Lenses with pantograph and light	865
Lever action pumps	808
Lever oil guns	799
Lever screwdrivers	567
Lift mobilis	691
Light metal folding rules	909
Lighters for fittings	750
Limit plug gauges	937
Limit thread gauges	938-941
Linoleum carving tools in plastic kit	1040
Lithium batteries	861
Locking collars for ER pinchers holder chucks	454
Locksmith's hammers model INDU	646
Locksmith's hammers with ultramid-handle	647
Locksmith's hammers with ULTRATEC handle	648
Locksmith's hammers, french pattern	645
Locksmith's hammers,german pattern	645, 647
Locksmith's hammers, german pattern, with fibre shaft	648
Locksmith's hammers, german pattern, with three components handles	648
Long chain nose pliers	46
Long chain nose pliers with nippers	47
Long chain nose pliers, 45° bended nose	48
Long drills, right hand cutting	1127-1128, 1134
Long drills,slow helix, right hand cutting	1128
Long flat nose pliers	45
Long flat nose pliers 45° bended nose with nippers	48
Long grip pliers	87
Long hammer drills	393
Long round nose pliers	46
Long series oil feed drills, right hand cutting	1135
Long straight flat nose pliers with nippers	47
Long swivel joints tommy bar	273
Long swivel joints tommy bar for bits	273
Lose jaw grip	90
Lshape scrapers	696
Lubricants for rods	138
Lubrication systems	806
Lubricators	831
Lubricators for compressed air up to 25 bar	841
Luminous and sonorous electrical tridimensional balancer	460

M

Machine and hand taps	1219
Machine drills sets	1012
Machine drills with center point	1012
Machine drills, with centre point and 2 carvers	1012
Machine hacksaw blades HSS	1268
Machine reamers	1202-1203, 1207-1208
Machine short taps	1220
Machine tap sets	1241
Machine taps	1220-1221, 1229, 1231
Machine taps with drills	1211
Machine taps with drills in sets	1212
Machine vices	692-693
Machinist's file sets	632
Machinist's flat files	632
Machinist's half round files	632
Machinist's round files	632
Machinist's scrapers	694
Machinist's square files	633
Machinist's three square files	633
Machinist's hand files	632
Maesuring buckets	794
Magnet lifters	534
Magnet lifters with mirror	536
Magnetic adaptors for bits	337
Magnetic blocks	673
Magnetic holders for precision dial Indicators	948
Magnetic metal-pickers	530
Magnetic squares	770
Magnetic-stand drilling machines	718
Magnifiers goggles	864
Male and female eyebolts	620
Manual cable tackers	99
Manual coain hoistes	615
Manual staple guns	99
Manual stapler-nailer	101
Marking gauges	1027
Marking ink for stencils	715
Marking punch sets	712, 714
Marking stencil sets	715
Marking tools	702, 709
MAS-BT ER pinchers holder chucks with locking collars	453
Mason's hammers	649
Measuring gauges for crankshaft	894
Measuring tapes	909

Measuring tool sets.....	927
Mechanical pullers.....	421
Metal cutting circular saw blades to DIN 1837-1838.....	1270
Metal-cutting "Bi metall" bandsaw blades.....	1273
Metal-cutting "Bi-metall" bandsaw blades.....	1273
Metal-cutting bandsaw blades.....	1272
Metal-cutting circular saw blades for cutting-off-machines.....	1270
Meter-counters.....	960-961
Meter-counters for cables.....	962
Metric calipers.....	865
Micro-grip pliers.....	86
Micro-magnifiers.....	863
Micrometer regulators.....	817
Micrometer stands.....	890
Micrometers heads.....	889
Microstrips for fibre optics.....	23
Microstrips for PTFE.....	23
Mill saw files.....	634
Millimetre twist drill gauges.....	895
Milling drills.....	1142
Milling flat files with tang.....	634
Milling half-round files with tang.....	634
Mills for spot welds.....	1142
Mini levels.....	917
Mini lubricators.....	840
Mini paint spray guns.....	817
Mini wire brushes.....	516
Mini-adjustable tap wrenches.....	1256
Miniature screw and with holding bol sets.....	538
Mini-burrs of tungsten carbide.....	1100
Mini-supports for bolts.....	536
Mirrors.....	536
Mirrors with magnet.....	536
Mist sprayers.....	796
Mitre boxes.....	1030
Mitre sawing appliances.....	1029
Mixers.....	495
Mobile hydraulic cranes.....	625
Mobile work benches.....	369
Mobile work benches and tool trolleys.....	368
Modular crimping pliers.....	28
Moduls with tools for tower-trolleys.....	370
Moduls with tools for trolleys art. 998 G 8A - 28.....	364
Morse taper drill sockets.....	446
Morse taper sockets ejectors.....	446
Mortise chisels.....	1029
Mounted points.....	1074
Mounted points-assortments.....	1112
Multi - tools.....	97
Multi - tools pliers.....	96
Multi - tools pliers with knives in sets.....	97
Multi directional using lifting swivels.....	621
Multidegrees squares.....	927-928
Multifunction detectors.....	978
Multi-functions tracing tools.....	921
Multigrip pliers.....	75
Multimeters.....	987
Multiplex interchangeable blades.....	1146
Multiplex shank holders, long type.....	1144-1146
Multiplex shank holders, short type.....	1144-1146
Multiplex shank holders, x-long type.....	1145
Multi-purpose electric drilling machines.....	717

N

Nail pullers.....	709
Nail pullers and crow bars.....	710
Needle files.....	628
Needle files set.....	628
Not bevelled chisels.....	1029
Nozzles for compressed air guns.....	822
Numbered magnetized triangles.....	363
Nut "T" drivers with handle.....	248
Nut drivers with handle.....	247
Nut drivers with handles.....	252
Nut drivers with handles sets.....	252
Nut splitters.....	404
Nylon brushes.....	522, 525-526, 530
Nylon hammers.....	659
Nylon measuring tapes.....	912
Nytrogen pressure regulators.....	739

O

Offset cross socket wrenches.....	254
Offset socket wrenches.....	253
Oil extractor pumps.....	799
Oil filter wrench.....	84
Oil filter wrenches.....	83
Oil glass cutters.....	1006
Oil pens.....	795
Oil squirt cans.....	797-798
Oil/petrol syringes.....	798

Oil-hydraulic cutter.....	129
Oil-hydraulic cutters.....	127
Oil-hydraulic pumps.....	157
Oil-hydraulic punchers.....	154, 156
Oil-hydraulic punching machines for inox.....	156
Oil-hydraulic punching machines in sets.....	157-158
Oils for air tools.....	512
Oil-system regulation.....	469
One flute mills.....	1165
One hand bar clamps.....	1041
Open ended-swivel socket wrench.....	242
O-rings set.....	1288
Outside dividers.....	866-867
Oversleeves.....	787
Oxygene pressure regulators.....	737

P

Padlocks.....	611
Paint spray guns.....	816
Panel beating diollies sets.....	662
Panel beating dollies.....	662
Panel beating hammers.....	663
Panel sockets.....	769
Paper scissors.....	131
Parallel couples.....	694
Parallel grip pliers.....	88
Parallel pullers.....	413
Pelican cutters.....	145
Percussion battery drills.....	480
Perimeters special steel measurements.....	904
Permanent magnets.....	672
Permanent ceramic magnets.....	673
Permanent magnets for raising.....	673
Pickaxe with handle.....	711
Pilot bits.....	394, 399
Pin Plus precision cold chisels.....	701
Pincers.....	130
Pinch-off-grip pliers.....	87
Pin-punch-sets.....	704
Pipe and bolt wrenches.....	376
Pipe and multigrip pliers.....	77
Pipe cleaner springs.....	161
Pipe cutters.....	382, 385
Pipe flange spreaders.....	435
Pipe pattern.....	376
Pipe reamers.....	388
Pipe stands.....	692
Pipe supports.....	11
Pipe working vices.....	691
Pipe wrenches.....	375
Pipe wrenches american pattern.....	376
Pipe wrenches swedish pattern.....	376
Pipe wrenches with automatic regulation.....	376
Pipes benders.....	171
Piston ring compressor.....	82
Piston ring compressor pliers.....	82
Piston ring pliers.....	81
Planes.....	1026-1027
Plasterer's hatchets.....	651
Plastic folding rules.....	909
Plastic hammers.....	659
Plastic handles and bags for files.....	638
Plastic material pipe cutters.....	379, 381
Plastic oilers.....	795
Plastic soldering irons.....	753
Plastic supports for wrenches sets.....	228
Plastic tweezers.....	21
Plate and round steel shears.....	145, 147
Plate section and bar stock shears.....	149
Plier-cutter and strippers.....	57
Pliers and cutters sets.....	56
Pliers for circlips set.....	52
Pliers for electronics and fine mechanics.....	14
Pliers for inner circlips.....	49-50
Pliers for outer circlips.....	50-51
Pliers for tinsmiths.....	94
Plumb bobs.....	1024
Pneumatic nailer.....	101
Pneumatic oil pumps.....	799
Pneumatic stapler.....	100
Pneumatic stapler-nailer.....	102
Pocket knives.....	135
Pocket-levels.....	917
Pockets with tools.....	347
Polishing points with hard rubber support.....	1078
Polishing points with soft rubber support.....	1078
Poliysan measuring tapes.....	913, 915
Polypropylene storage cases.....	607
Polyurethane foam cartridges.....	819
Portable electrical distributors.....	976
Portable floor-tyre inflator-tester with air tank and suspension device.....	825

Screwdrivers Iconductive sets	546
Screwdrivers line "MAXXPRO PLUS"	553
Screwdrivers' line "MAXXPRO PLUS" sets	563
Screwdrivers line "MAXXPRO"	548, 551
Screwdrivers' line "MAXXPRO" sets	560
Screwdrivers line "PROTOP II IMPACT"	556
Screwdrivers' line "PROTOP II IMPACT" sets	564
Screwdrivers line Wittron	543
Screwdrivers with interchangeable blade	540
Screw-thread micrometers	885
Scribing compasses	867
Sculptor's gouges	1035, 1040
Sculptor's gouges sets	1039
SDS-plus adapters	399
SDS-plus adapters for chucks	399
SDS-plus hammer drills	398
Sealing pliers	97
Seals	98
Self adhesive steel rules	906
Self tightening drill chucks	444
Self-centring chucks	460
Self-opening dieheads	438
Semi white lenses	861
Separators and pullers	427
Serving scissor	132
Serving scissors	131
Setting for outside micrometers	885
Setting ring gauges	938
Shaft mounted circular brushes	517, 519
Shank vices	691
Shanks	394, 399
Shaper blades	636
Sharpened centre bits	1009
Sheet metal cutters	144
Shell reamers	1209
Shoes	790
Short flat nose pliers	45
Short round nose pliers	45
Side and face milling cutters	1170
Side hammer pulling units	408
Silap flat files	1066
Silencers for compressed air systems	842
Silicon carbide stones	1067
Silicon-sealing and fixing cartridges	818
Single angle milling cutters	1168
Single angle milling cutters straight shank	1171
Single ended open jaw spanners	223
Single-point diamond nibs	532
Sintered corubin's cristals abrasive files	1067
Sintered diamond drills	400
Sinusoidal end mills	1164
Sitting tool bags	596
Sledge hammers	655
Sledge hammers with fiberglass handles	656
Sledge hammers with handles	655
Sledge hammers with three components handles	656
Sleeves	44
Sliding bevel squares	930
Sliding caliper gauges	868
Sliding gauges for depth measurement	876, 881
SLIM VDE "PROTOP" screwdrivers sets	559
Slot mortising bits	1013
Slow helix drills for plastic, right hand cutting	1124
Slow helix drills, right hand cutting	1123
Small blades cutters	1030
Small pocket vernier calipers	868
Smoke detectors	978
Smooth spring plungers	670
Snips for jewellers	139
Snips for sheets	140-141
Socket head screw wrenches	254, 257
Socket head screw wrenches "T" type	271
Socket head screw wrenches sets	256, 259
Socket ratchets for torque wrenches	213
Socket wrenches with tommy bar	270
Sockets	278, 282, 288, 293, 298
.....	307, 313, 315-318
Sockets sets	276, 281, 286, 293, 295
.....	304, 309, 312, 314-315
.....	317-318, 320, 322-324
Soft brushes	1025
Soft face caps	648
Soft solder fluxes	772
Soft solder-and tinning paste	772
Solder distributors	762
Soldering and cutting tools	740-741, 744
Soldering guns with atomatic solder feed	762
Soldering irons	752
Soldering plastic rods	773
Soldering tweezers for electronics	20
Soldering wire	771
Solft tin solder rods	773
Sound absorbent mats	375
Sound level meters	984
Spades and shovels	711
Spare legs for pullers	416-418
Spare parts and accessories for interchangeable head wrenches	285
Spare parts for big air treatment units filtersystem V-M-A	842
Spare parts for sockets	280, 283, 291, 294
.....	301, 303, 306, 313, 315-318
Spark plug pliers	81
Spark plug spanners	268
Sparkplug testers	541
Special c-clamp grip pliers	90
Special electronic cutters	113
Special grip pliers	88, 90
Special handsaws	1016
Special magnetic jaws for vices	687
Special soldering paste	772
Special strap wrench	85
Special tools for seals / O-rings set	1288
Special wrenches	79
Spindles for pullers	435
Spiral pins	666
Spirit levels	922-923
Splitting axes	653
Splitting chisels flat	696, 699
Spot markers	732
Spray guns for underbody material	815
Sprayers	796
Spring and precision balances	997
Spring dynamometers	997
Spring plungers with thread	668, 670
Spring tile cutters	708
Square socket wrenches	254
Square socket wrenches, males	254
Square vernier calipers	877
Squares with goniometers	930
Stand electric grinders	485
Standard pullers	420
Standard pullings and extensions lose	414
Standard triple and thin grip puller sets	423
Standard triple and thin grip pullers	423-424
Standard triple grip pullers	422, 424, 426
Standard twin and thin grip puller sets	415
Standard twin and thin grip pullers	415
Standard twin grip pullers	413-414, 416, 419
Stands	487
Staple removers	102
Star regulators for argon and carbon dioxide	738
Steel measuring tapes	913, 915
Steel carbine-hooks	612-613
Steel drop- forged vices with big anvil	690
Steel drop-forged special plumber vices	689
Steel drop-forged vices	688-689
Steel marking gauges	934
Steel marking gauges with squares	934
Steel measur ng tapes with plumb bob	916
Steel rulers	906
Steel rules	905, 907
Steel squares	924
Steeling wheel pullers	432
Steering arm pullers	419
Stepped tommy bars	249-251
Stethoscopes for mechanics	537
Stivale safety	790
Stone chisels	697
Stone hand cutters	708
Storage cases	605, 607
Straight edges	907
Straight grinders	484
Straight shank core drills right hand cutting	1143
Straight shank drills for threaded 60°centre holes, right hand cutting	1138
Straight shank micro precision drills, form A, right hand cutting	1114
Straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting	1136
Straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting	1137-1138
Straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting	1136
Straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting	1136-1139
Strap wrench	84
Stretchers	618
Strip-fix stripping pliers	24
Stroke counters	959-960
Stub drills for spot welds	1141
Stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting	1116, 1123, 1128
Stub drills, right and left hand cutting	1114, 1120
Stub drills, right hand cutting	1115-1117
.....	1122, 1124-1125, 1132-1133
.....	1150, 1152-1153, 1155
Stub drills,slow helix, right hand cutting	1116

Stud screw inserter	246
Stud setters and extractors	405
Studs for chucks	445
Suckers	1006-1008
Suction and delivery hoses for fuel and oil	812
Super tool trolleys	368
Surface gauges	931
Surface plates	936
Switch key universal wrenches	73
Swivel precision vices	686
Swivel socket wrenches with tommy bar	272
Swivel socket wrenches with Torx	272

T

Tailor and carpet scissors	131
Tanged straight shank spotting drills, right hand cutting	1141
Tap collets	441, 447
Tap wrenches with jaw chuck	1256
Tap wrenches with jaw chuck and hexagonal shank	1257
Tap wrenches with jaw chuck and square shank 1/4	1258
Taper pin reamers	1201-1202
Taper pin twist drills	1142
Taper reamers	1201
Tapes with graduation	905
Tapper saw files	633
Tapping and drilling heads	438, 440
Tapping attachment	439, 441
Tapping attachments	438
Tapping holders	1279
Taps seat reamers	612
Taps with coloured rings	1226, 1231
Tastknirps dial test indicators	947
Telescopic meters	912
Templates with levels	78
Tenon cutters	1010
Tension testers without contact	994
Terminals	40
T-handle wrenches	552
Thermo-anemometers	984
Thickness measuring instruments	891
Thickness meters	894
Thickness-gauges bands	902
Thin grip pullers sets	423
Thin grip pullers with quick adjustment in sets	426
Thin wrenches	225
Thin wrenches sets	225
Thread files	636
Thread indicators	897
Thread inserts in stainless steel	1258
Thread rules	897
Thread screws	1265
Threaded rivets	109
Threaded rivets pliers	107
Threaded rod cutters	123
Threading bits	1212
Threading bits and hand taps in sets	1213
Threading machines	10
Threading tool gauges	896
Three Jaw-chucks	442
Tie rads	1001
Tie rads protections	1004
Tile cutting machines	709
Tile drills	708
Tile hammers for tiles	644
Tile nippers	708
Tile punch cutters	708
Tire tread feder gauges	894
Tolerance dial indicators	946
Tolls in cases	351-352
Tool cabinets	357
Tool for pipe sets	164
Tool handles	1041
Tool panels	355-356
Tool pockets	595
Tool rucksacks	596
Tool sets	703-704
Tool trolleys	364, 366
Tool vests	596
Tool-bits of Super High Speed steel	1274
Tool-boxes	605
Tool-boxes in polypropylene	608, 610
Tool-boxes in polypropylene with stool	611
Tool-boxes in polypropylene with wheels	610-611
Tool-cases in ABS	602-603
Tool-cases in ABS with wheels	603-604
Tool-cases in aluminium	605-605
Tool-cases in polypropylene	602
Tools boxes	363
Tools cabriets	356
Tools for external cutting	1286
Tools kit "tractor" with tool chest	355
Tools sets	342

Torch white lenses	862
Torque screwdriver sets	184
Torque screwdrivers	183, 186, 188
Torque screwdrivers testers	176
Torque screwdrivers with fixed torque value	181
Torque screwdrivers without sizes scale	184
Torque wrenches	209
Torque wrenches for angle controlled tightening	195
Torx head swivel wrenches with tommy bar	273
Torx ring spanners	240
Torx swivel wrenches	243
Tow road cars	275
Tow roads for trucks	275
Traction compensated pinchers	458
Transporter and tool trolleys	369
Transporter trolleys	370
Triangular scrapers	695
Triangular socket wrenches	254
Trolleys	611
Trolleys for manual coain hoistes	615
Trolls for under-car repairs	624
Trowels	1020-1021
Trowels for corners	1021
Trowels for joints	1021
T-slot cutters, straight shank	1170
Tube connecting plier	79
Tube micrometers	886
Tubes pliers	80
Tubing benders	166
Tullstud for chucks with shank DIN 69871/A	453
Tullstud for chucks with shank MAS-BT	453
Tungsten carbide solid end mills	1172
Tungsten carbide solid end mills for aluminium	1175
Tungsten carbide solid end mills with FIRE coating	1172, 1175
Tungsten-carbide solid twist drills, right hand cutting	1119, 1127, 1130-1131
Tungsten-carbide stub drillsright hand cutting	1141
Turing tool holders	1279
Turning chisels	1029
Turning laser spirit levels	919
Turning off tool holders	1276
Turning tool holders	1275
Tweezers for bits	341
Twist and pull pullers	411
Twist drill grinder machines	1157
Twist drill grinding gauges	898
Twist drills	390-391
Twist drills sets	392
Twist drills sets in stands	1121, 1151
Twister	1153-1155
Twister	618
Twisting force-bumping hammers	664
Two battery cables	361
Tyre levers	275

U

Unfinished backplates for lathe chucks	462
Unisolated terminals	43
Universal adapters with magnet	577, 579
Universal adjustable thread restorer	1252
Universal adjustable thread restorer sets	1254
Universal angle gauges	898
Universal arch saws	1017
Universal bags	595-597, 602
Universal bags with wheels	601
Universal bending machines	159, 172
Universal bevel protractors	904
Universal Forstner bits	1009
Universal grinding gauges	896
Universal grip mini pullers	412
Universal hatchets	652
Universal hub pullers	430
Universal iron bar clamps	1045
Universal knives	1030-1032
Universal multi-stripper	26
Universal oil filter wrenches	85
Universal pliers, type fit	54
Universal scrapers	1030
Universal SDS-plus hammer drills	399
Universal steel bar clamps	1042
Universal twist drills	391
Universal use hand files	633
Upholsterer's hammers	644
U-steel bar clamps	1047

V

Valve holder wrenches	78
Valve lappers	400
Valve lifters	80
Valve seal ring pliers	80
Valves for oxygen-acetylene and propane	745

VDE "MAXXPRO" screwdrivers.....	546
VDE "MAXXPRO" screwdrivers sets	558
VDE "PROTOP SLIM" screwdrivers	547
VDE screw holding tools.....	534
VDE screwdrivers line Wittron	544
VDE screwdrivers sets.....	559
Veneer cutter	1017
Vernier digital caliper for wall thickness	877
Vice-grip.....	90
Voltage testers.....	541

W

Wall scrapers.....	1024
Washing and oil spray guns.....	814
Washing pistols.....	822
Washing sponges.....	1023
Water and coolant dispensers	393
Water and oil tight precision dial indicators	946
Water levels.....	916
Water scrapers	1025
Waterstones.....	1069
Welders pencils	750
Welding bar clamps	1042
Welding clamps	1049
Welding electrodes	767
Welding hoses	740
Welding kits	770
Welding lenses	775
Welding powders	773
Welding seam gauges	898
Wheel balance weight pliers.....	81
Wheels for meter-counters	962

White cleaner wheels for metals	1060
White lenses.....	862-864
Winches.....	616
Wire cutters	127
Wire cutters with ratchet.....	128
Wire rope cutters	127
Wire strippers for electronics	22
Wire twisters.....	98
Wire-gauge-micrometers	890
Wires	98
Wood rasps with handles	637
Wood rasps	637
Wood riffler rasps	636
Wood riffler rasps set	637
Wood splitting wedges	653
Wooden drills.....	1015
Wooden folding rules.....	908
Wooden grip screwdrivers sets	564
Wooden mallets.....	662
Wooden mallets for gouges.....	1040
Woodruff keyset milling cutters straight shank	1170
Work benches	358
Work counters	954-955
Work seats	625
Working lamps.....	964
Wrench grip pliers	91
Wrenches for metal rings	220
Wrenches for valves of washbasin	79

Z

Zero setter	459
-------------------	-----



Servizi Web Sicutool

Il catalogo su
carta, flip-book, PDF e web

RICHIEDERE COPIE DEL CATALOGO SICUTOOL

- www.sicutool.it/richiesta-cataloghi

SFOGLIARE ONLINE IL FLIP-BOOK DEL CATALOGO

- www.sicutool.it/flip-book

SALVARE IL CATALOGO IN PDF

- www.sicutool.it/pdf

CONSULTARE IL CATALOGO WEB

- www.sicutool.it/catalogo-web

Il catalogo Sicutool 2015 è gratuito.

Misure, pesi, caratteristiche, colori e prestazioni possono variare in seguito a sviluppo tecnico e modifiche normative.

Errori di stampa di qualsiasi tipo, anche in dati tecnici, non costituiscono motivo di reclamo.

Tutte le istruzioni d'uso e le prescrizioni relative alla sicurezza non sono vincolanti. Esse non sostituiscono in alcun caso le prescrizioni delle leggi vigenti.

La riproduzione totale o parziale del presente catalogo è consentita solo su diretta autorizzazione scritta di Società Italiana Commerciale Utensili s.p.a

SICUTOOL
UTENSILI 2015